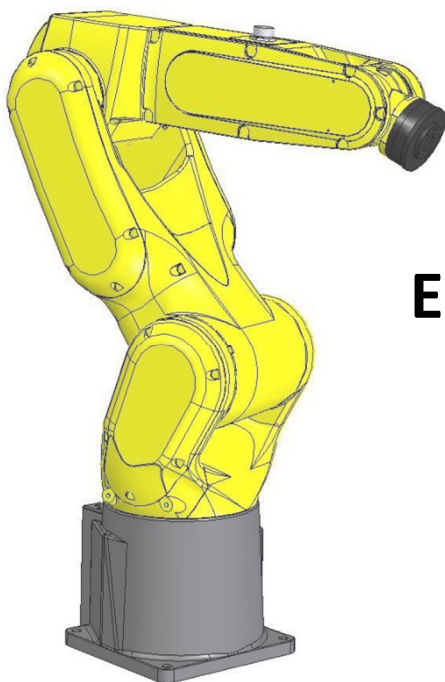




# ***RZ-Reihe***

## **Robotergestützte Automatisierungstechnik**



**EFFIZIENT**

**FLEXIBEL**

**BENUTZERFREUNDLICH**

# Die RZ-Reihe



Die Roboterzellen der RZ-Reihe sind eine flexible Automatisierungslösung für das Be- und Entladen Ihrer CNC-Werkzeugmaschine oder Spritzgussmaschine.



*RZ-1/7 seitlich an einer Kondia A6 (Fräszentrum)*

Konzipiert für kleine bis mittlere Serien passt sich die RZ-Reihe mit einem universellen Baukastensystem individuell Ihren Bedürfnissen an.

Die RZ-Reihe entlastet Ihre qualifizierten Mitarbeiter und sorgt gleichzeitig für **höhere Maschinenlaufzeiten**, **senkt die Arbeitskosten** pro Stunde und **steigert die Effizienz** Ihrer Fertigung.



*RZ-2/12 vor einer Alzmetall GS 600/5-T (Fräszentrum, 5 Achsen)*



*RZ-2/12 vor einer Hyundai Wia L160MA (Drehzentrum)*



## Die wichtigsten Produktmerkmale der RZ-Reihe

- **Benutzerfreundliche Bedienoberfläche**

Die Bedienoberfläche des Systems ist intuitiv bedienbar und unterstützt grafisch den Einrichtvorgang des Systems. So werden kurze Einarbeitungs- und Rüstzeiten, sowie eine einfache Bedienung gewährleistet.
- **Kurze Rüstzeiten**

Der einfache und durchdachte Systemaufbau ermöglicht kürzeste Rüstzeiten, die selbst bei kleinen Serien eine hohe Rentabilität und Effizienz sicherstellen.
- **Optimaler Maschinenzugang**

Die Roboterzelle kann so positioniert werden, dass ein optimaler Zugang zur Maschine, auch bei Einzelteilfertigung und den Einrichtvorgängen, gewährleistet ist. So bleibt die Flexibilität Ihrer Fertigung erhalten.
- **Minimaler Platzbedarf**

Durch eine kompakte Bauweise benötigt das Automatisierungssystem nur eine kleine Aufstellfläche. Die Bauteile und Leitungen sind in der Zelle integriert, damit der Fertigungsablauf nicht beeinträchtigt wird.
- **Maximale Flexibilität**

Der Aufbau der Roboterzelle ermöglicht einen einfachen Transport und ggf. Standortwechsel, mit Andockmöglichkeiten an weitere Maschinen in kurzer Zeit, mit geringem Aufwand.
- **Transfergewicht bis zu max. 35 kg**

Im Grundaufbau mit einem 6-Achsen Roboter in vier verschiedenen Größen ermöglicht das System Transfergewichte von 7 kg bis zu 35 kg.
- **Einfache Nachrüstlösung**

Durch einen standardisierten Schnittstellen-Stecker wird die Anbindung der Roboterzelle an bereits bestehende Maschinen ermöglicht.  
Eine zusätzliche Ventilinsel ermöglicht es externe Funktionen zu übernehmen, z. B. die Ansteuerung des Schraubstockes und der Maschinentüren.  
So ist ein Einsatz komplett unabhängig von Maschinenhersteller und Steuerung möglich.
- **Baukastensystem**

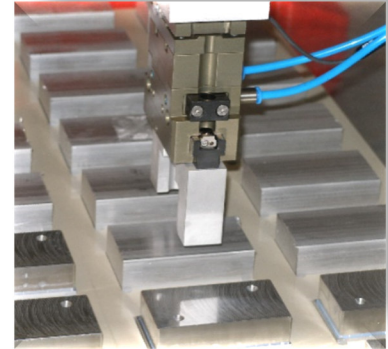
Die Roboterzellen der RZ-Reihe als Baukastensystem passen sich mit verschiedenen Greif- und Teilezuführungssystemen bedarfsgerecht Ihrem Produktionsspektrum an. Verbunden mit verschiedenen hauptzeitparallelen Optionen ist eine effiziente Nutzung des Roboters während der Maschinenlaufzeit bzw. Wartezeit möglich.

# Optionen



## Greifsysteme

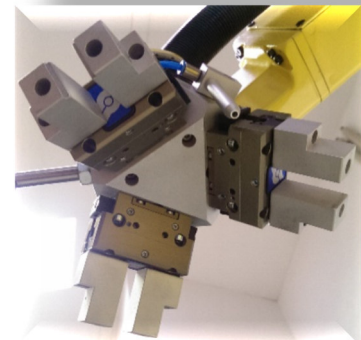
- Einfachgreifer
- Doppelgreifer
- Mehrfachgreifer
- Vakuum Sauggreifer
- Greifer für Handling mit Nullpunktspannsystem
- Greifer Wechselsystem
- Greiferbacken Schnellwechselsystem



*Einfachgreifersystem  
mit einfacher Teilepalette*

## Teilezuführungssysteme

- Teilepalette einfach
- Rotierender Beladetisch
- Palettenspeicher
- Förderbandzuführung
- Zuführung mit Nullpunktspannsystem



*Dreifachgreifersystem  
mit Luftdüse und Drehhaken*

## Sicherheitsoptionen

- Sicherheitszaun mit Zugangstür
- Beweglicher Sicherheitszaun
- Sicherheitslaserscanner



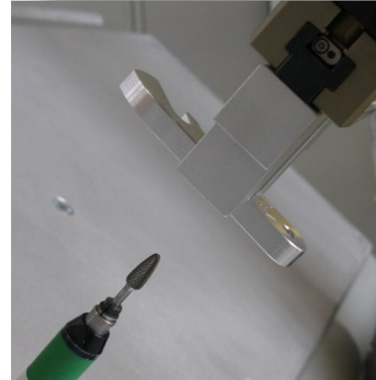
*rotierender Beladetisch*

## Hauptzeitparallele Optionen

- Polierstation
- Entgratstation
- Reinigungsstation
- Messstation
- Montagestation

## Service Optionen

- Wartungspakete
- Servicepakete
- Garantieverlängerung



*Entgratstation mit Druckluftschleifer*

## Externe Ansteuerung

- Ansteuerung der Maschinentüre
- Ansteuerung des Spannmittels

## Individuelle Produkte erfordern individuelle Lösungen.

Deshalb realisieren wir nach Absprache auch gerne Sonderlösungen, speziell für Ihre Produkte.



*Ventilinsel für externe Aufgaben*



*Drehstation für die  
Fertigbearbeitung*

## Technische Daten

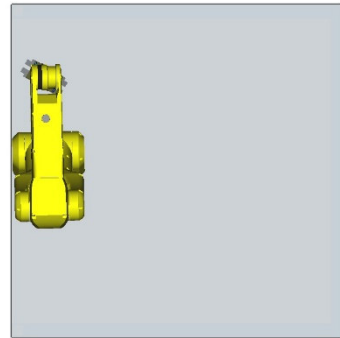
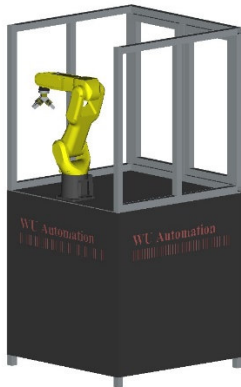


Roboterzelle	RZ-1/7	RZ-2/12	RZ-3/20	RZ-3/35
6-Achsen Roboter	✓	✓	✓	✓
mit Hubwagen versetzbar	✓	✓	✓	✓
einsetzbar an mehreren Maschinen	✓	✓	✓	✓
Max. Transfergewicht	7 kg	12 kg	20 kg	35 kg
Max. Reichweite	911 mm	1420 mm	1811 mm	1810 mm
<b>Anschlüsse</b>				
Betriebsspannung	400 V	400 V	400 V	400 V
Stromaufnahme max.	16 A	16 A	16 A	16 A
Luftdruck	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
<b>Aufstellfläche</b>				
Länge (ca.)	1100 mm	1500 mm	1700 mm	1700 mm
Breite (ca.)	1100 mm	1100 mm	1300 mm	1300 mm
Höhe (ca.)	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm



## Die Basismodelle

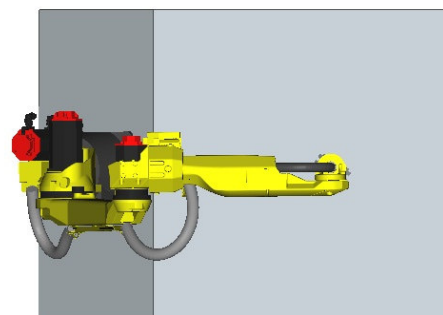
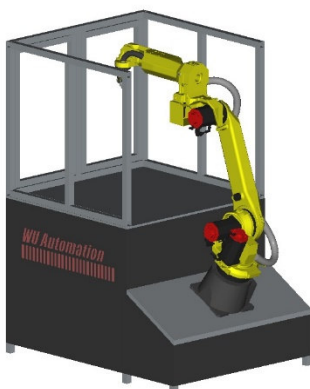
### RZ-1/7



### RZ-2/12



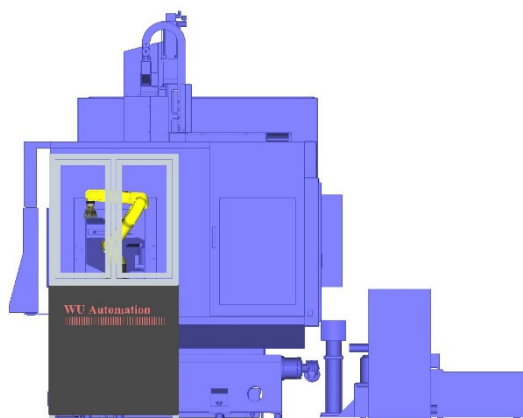
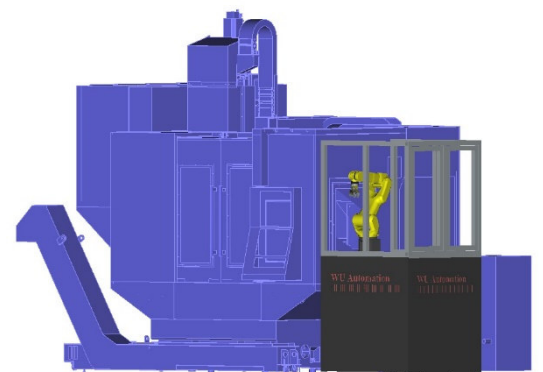
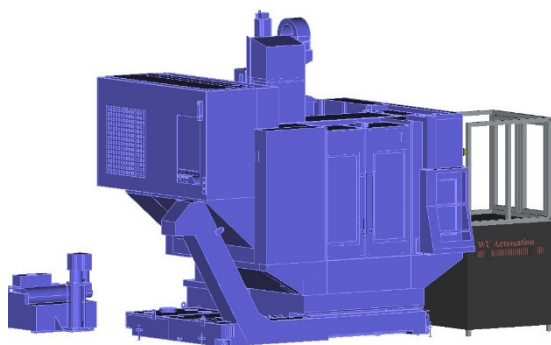
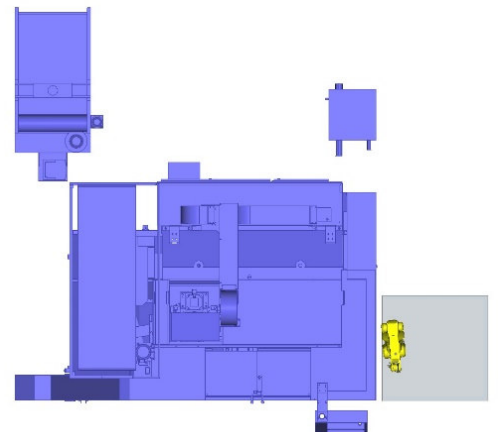
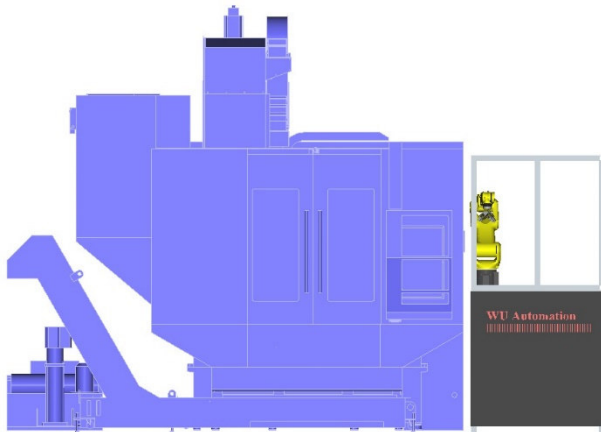
### RZ-3/20 und RZ-3/35





## Anwendungsbeispiele

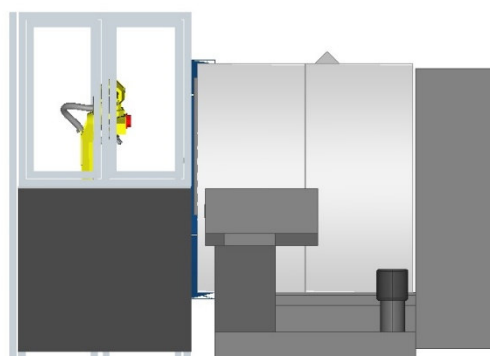
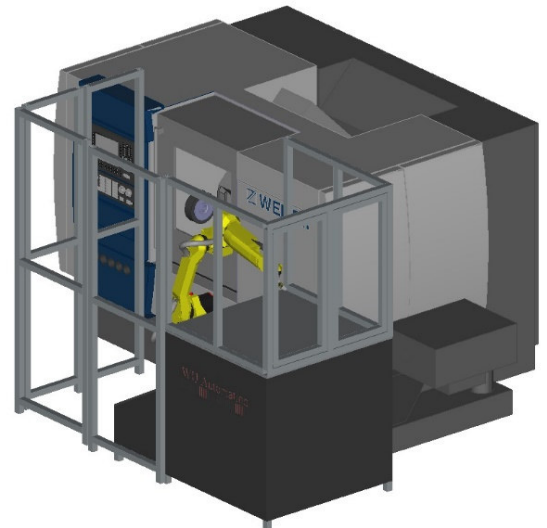
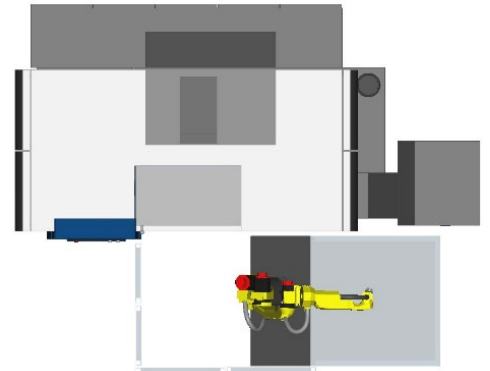
### RZ-1/7 seitlich an einem Fräszentrum



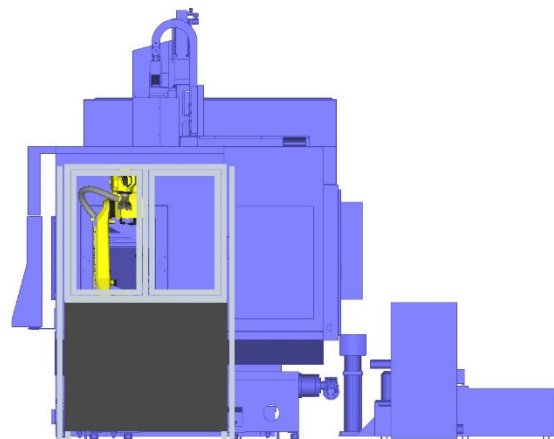
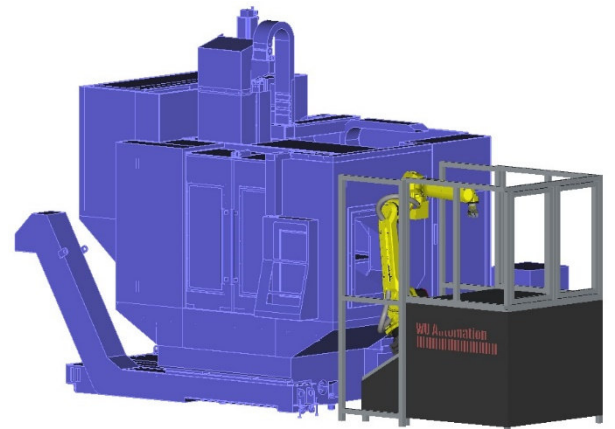
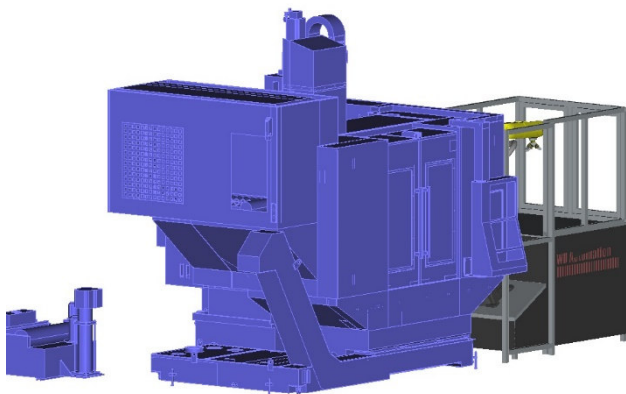
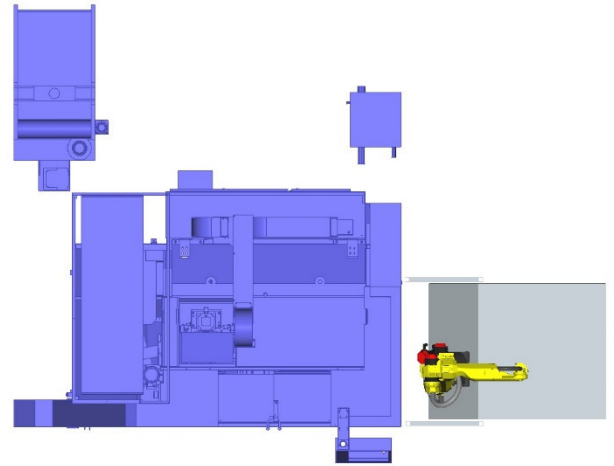
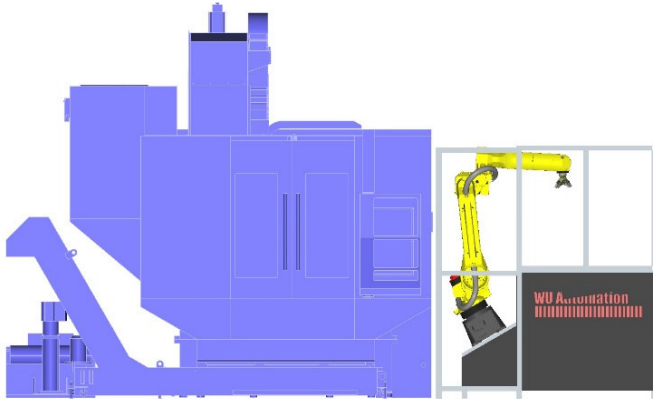




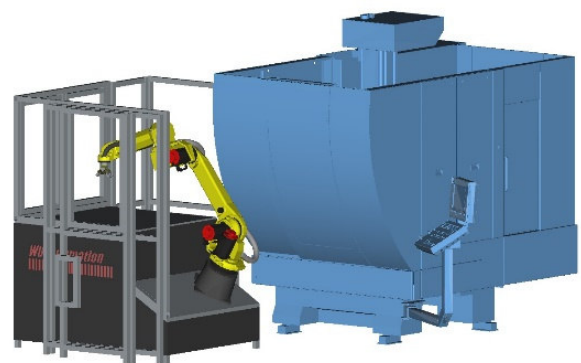
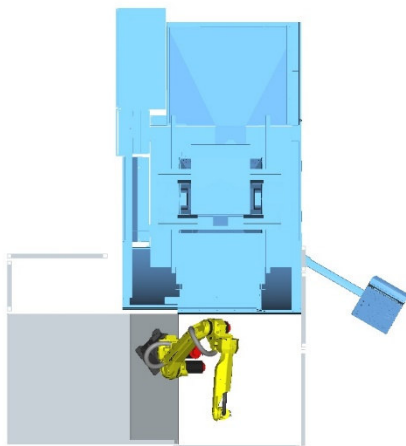
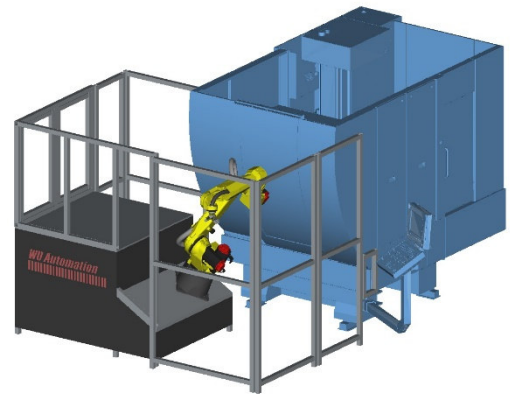
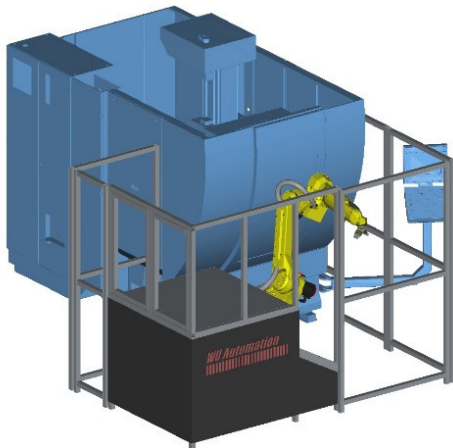
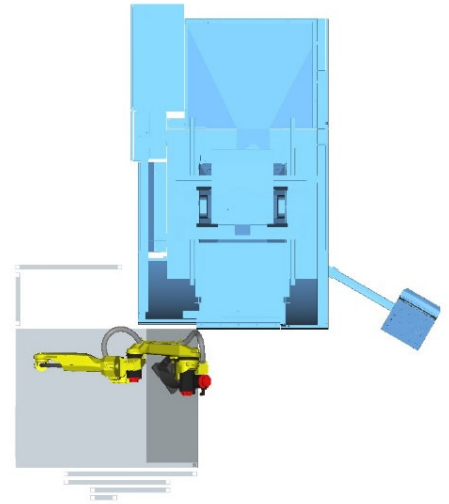
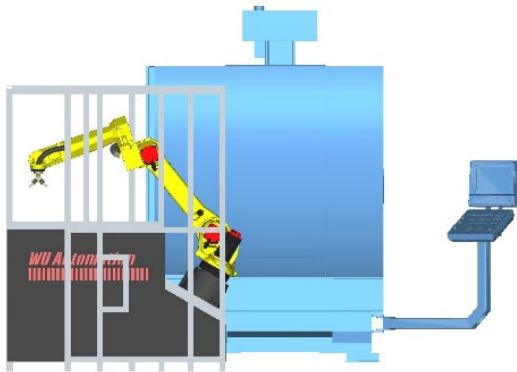
## RZ-2/12 vor einer Drehmaschine



## RZ-3/20 seitlich an einem Fräszentrum



## RZ-3/20 vor einem Fräszentrum



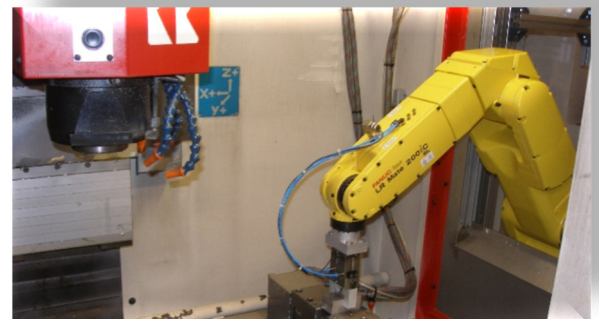
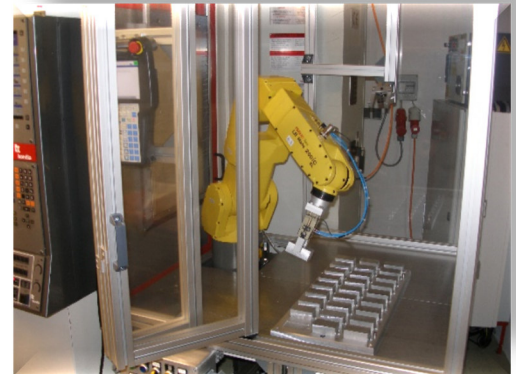


## Als starker Partner bieten wir Ihnen

### Kompetenz – Flexibilität – Qualität – Service

durch

- **20 Jahre Erfahrung**
  - Im Bereich CNC-Service
  - Im Bereich CNC-Zerspanung
- **Konstruktion und Fertigung** im eigenen Haus
- **Testlauf und Erprobung** im eigenen Haus
- **Kompetente Inbetriebnahme und Schulung vor Ort**
- **Rundumservice** vom ersten Planungsgespräch über die Herstellung und Inbetriebnahme bis hin zum Service vor Ort
- **Unser Service**
  - Kurze Reaktionszeiten
  - Telefonservice
  - Service vor Ort
  - Service- und Wartungspakete
  - Garantieverlängerungen
- **Verständlicher, funktionaler Systemaufbau**



---

## Kontakt



# WU Mechanische Werkstätte GmbH

## Automatisierungstechnik



Waizendorf 7

91572 Bechhofen

Tel.: +49 9822 / 5718

Fax: +49 9822 / 6772

E-Mail: [office@wu-cnc.de](mailto:office@wu-cnc.de)

[www.wu-cnc.de](http://www.wu-cnc.de)

