



5 AXIS  
TECHNOLOGY



36/60 POSITIONS  
TOOL MAGAZINE

**IBARMIA.**  
YOUR MACHINE TOOL POINT

IBARMIA Werkzeugmaschinen GmbH  
Schillerstraße 21, D-73054 Eisligen/Fils  
T+49 (0) 7161 987999250  
F+49 (0) 7161 987999259  
info.iwm@ibarmia.com  
www.ibarmia.com

## ZVH 45/L1500 STAR EDITION

FAHRSTÄNDERBEARBEITUNGSZENTREN  
Z SERIES\_ SONDERAUSFÜHRUNG

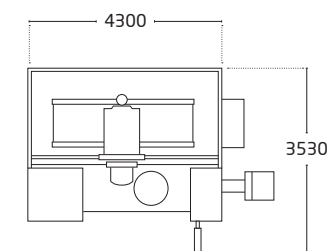
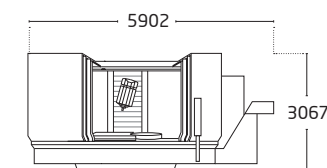
**IBARMIA.**  
YOUR MACHINE TOOL POINT

Die ZVH 45 STAR setzt einen Meilenstein in der Geschichte IBARMIAS, denn sie bringt zum ersten Mal eine Maschine mit einer geschlossenen Konfiguration heraus, die jedoch auf Standards basiert, die die unterschiedlichsten Anforderungen der Kunden und der Bearbeitungsmöglichkeiten erfüllt. Wir setzen auf die Zukunft und bauen auf einen sehr gegenwärtigen Wert auf: unsere preisgekrönte Fahrständer-Architektur und die charakteristische Wertlegung IBARMIAS auf Produkte von bester Qualität mit hohem technologischen Gehalt. Kurzum, ein neuer Ansatz zur Fortführung unserer Arbeitsphilosophie: Herausragend zu sein.



### IM LIEFERUMFANG DER GRUNDMASCHINE (STANDARD)

- EXTERNE KÜHLMITTEL 12 bar
- KÜHLMITTEL DURCH DIE SPINDEL 22 bar
- SPÄNEFÖRDERER
- MASCHINENVOLLVERKLEIDUNG UND GEKAPSELTER ARBEITSRAUM
- LED-BELEUCHTUNG IM ARBEITSBEREICH
- KLIMATISIERTER SCHALTSCHRANK
- SEITENSCHLEIBEN FÜR LANGE TEILE
- WASSER- UND LUFTPISTOLEN
- ELEKTRONISCHES HANDRAD



Änderung ohne Anündigung  
möglich. Alle Angaben ohne Gewähr.

### VERFAHRWEGE

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| X-Achse (längst)             | 1500 mm |
| Y-Achse (quer)               | 800 mm  |
| Z-Achse (vertikal)           | 800 mm  |
| Schwenkbereich des NC-Kopfes | +/-105° |
| Maximale Störkreis           | 1100    |

### ARBEITSTISCH

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| Abmessungen              | 1700x850 mm |
| Ø integrierter Rundtisch | Ø800 mm     |

### VORSCHUB

#### Digitale Servomotoren

|                       |                          |         |
|-----------------------|--------------------------|---------|
| Vorschubkraft X, Y, Z | 12020/8500/<br>100%      | 8558 N  |
| Vorschubkraft X, Y, Z | 19120/13600/<br>40% (S3) | 13700 N |

#### Eilgang der Achsen X/Y/Z

|          |          |
|----------|----------|
| X-Achse: | m/min 40 |
| Y-Achse: | m/min 40 |
| Z-Achse: | m/min 40 |

#### Maximale Arbeitsvorschub

|          |          |
|----------|----------|
| X-Achse: | m/min 30 |
| Y-Achse: | m/min 30 |
| Z-Achse: | m/min 30 |

#### Maschinenabmessungen

|                  |         |
|------------------|---------|
| Maximale Länge:  | 5902 mm |
| Maximale Breite: | 3530 mm |
| Maximale Höhe:   | 3067 mm |

#### CNC Steuerungen

Heidenhain TNC 640 HSCI (Option Fanuc 31i-B)



## 01 STUFENLOSER NC-SCHWENKKOPF / B-ACHSE\_ SPITZENTECHNOLOGIE

Schwenkbereich des Kopfes +/-105°. Der Antrieb erfolgt über eine moderne und verschleißfreie Direct Drive TORQUE Technologie. Außergewöhnliche Dynamik, automatische Wiederherstellung nach Kollisionen und höchste Präzision bei der Positionierung und Wiederholbarkeit.

- Direct Drive TORQUE Technologie.
- International anerkanntes B-Achsen-System.
- Hohe Drehdynamik und maximale Positionierungspräzision: spielfrei und direkte Messung an der B-Achse.
- Hohe Klemmkraft: 6000 Nm.

## 02 ELEKTROSPINDEL\_ DIE DEFINITIVE SPINDEL

Ein Meisterstück für:

- Die Bearbeitung von verschiedenen Materialien.
- Die Bearbeitung verschiedener Geometrien.
- Einsatz bei kurzen Serien und langen Produktionen.

Spindel mit Digitaltechnologie: dynamisch und hohe Drehzahlen.

- Werkzeugaufnahme: ISO-40 | SK-40 (Option: HSK A-63)
- Spindelleistung S1 (100%): 30 KW
- Spindelleistung S6 (40%): 46 KW
- Verfügbare Gesamtleistung ab: 2000 rpm
- Drehmoment bei S1 (100 %): 130 Nm
- Drehmoment bei S6 (40 %): 200 Nm
- Maximale Drehzahl: 15.000 U/min

## 03 VERFAHRBARER STÄNDER\_ EIN HERVORRAGENDES UND PREISGEKRÖNTES DESIGN

Maximale Stabilität und Steifigkeit durch breite und überproportionale Abstände zwischen den Linearführungen und aufgrund des Maschinenbettes, welches im Monoblock-Design konzipiert wurde. Hohe Beschleunigung und Verfahren der X/Y/Z-Achsen mit einer Geschwindigkeit von bis zu 40 m/min. über moderne Linearführungen mit spielfreien Rollenschuhen.

- FAHRSTÄNDER MIT FESTEN AUSLEGER: Gleiche Bearbeitungsbedingungen an allen Punkten der Y-Achse.
- DYNAMISCH UND PRÄZISE: Linearführungen in allen Achsen mit patentierten integrierten Direktmesssystem.



## 04 ARBEITSTISCH UND WERKZEUGMAGAZIN

Feststehender Arbeitstisch 1700 x 850 mm mit integriertem Rundtisch Ø 800 mm (vertikale Einbaulage) für 5-Achs-Simultanbearbeitung. Magazin mit 36-60 Werkzeugplätzen mit automatischem Werkzeugwechsler.

- Länge x Breite des Tisches: 1700x850 mm
- Anzahl der T-Nuten: 5
- Größe zwischen den T-Nuten: 1x18(H7) / 4x18(H12)
- Abstand zwischen den T-Nuten: 125 mm
- Höchstzulässige Belastung des festen Tisches: 1500 Kg/m2
- Ø integrierter Rundtisch: 800 mm
- Abstand der Hauptspindel zum Tisch: V (min./max.): 0/800 mm H (min./max.): 360/1160 mm

