

Werkzeugmaschinen Aktion 2022

Stand 09.09.22

Maschinen
Werkzeuge
Messtechnik
Arbeitsschutz

AMB in Stuttgart
13. – 17. September 2022

Nagelplus –

Unsere Dienstleistungen
im Bereich Werkzeugmaschinen

Verfügbarkeit

Durch unsere neue Kennzeichnung erkennen Sie auf den ersten Blick, ob die Maschine lieferbar ist.

■ **Kurzfristig lieferbar** ■ **Vordisponiert**

Zahlreiche Maschinen ab Lager.

Finanzservice

Kurzzeitmieten

Risikominimierung durch auftragsbezogene Anmietung der Maschinen.

Leasing

Maßgeschneiderte Leasing- bzw. Mietkaufmodelle auf Anfrage.

Anlaufrate

Start mit geringer Leasingrate.
Fragen Sie bei uns an.

All-In-Angebot

Fixe Kalkulationsbasis für 5 Jahre inklusive Vollgarantie, Versicherung und Wartung sowie Dienstleistungspaket und Finanzierung.

Pay per use

Nutzen statt Besitzen. Monatliche Grundgebühr inkl. All-In-Paket.

Aktuell angepasste
Preise und Verfügbarkeiten
finden Sie auf unserer Website!

Fragen Sie Ihre
Leasing- und Mietangebote
stets aktuell an!

Kompakt-
stapler

Kranfahr-
zeuge

Transport-
geräte

Vorführzentrum

Finanzservice

Anliefern
Abladen
Einbringen

Unsere Maschinendatenbank

Zielgerichtet und schnell mit Filter- und Auswahlmöglichkeiten digitale Informationen zu unserem Maschinenprogramm erhalten.

<https://www.nagel-gruppe.de/Werkzeugmaschinen>

Präzise
filtern

Detailliert
informieren

Verfügbarkeiten
checken

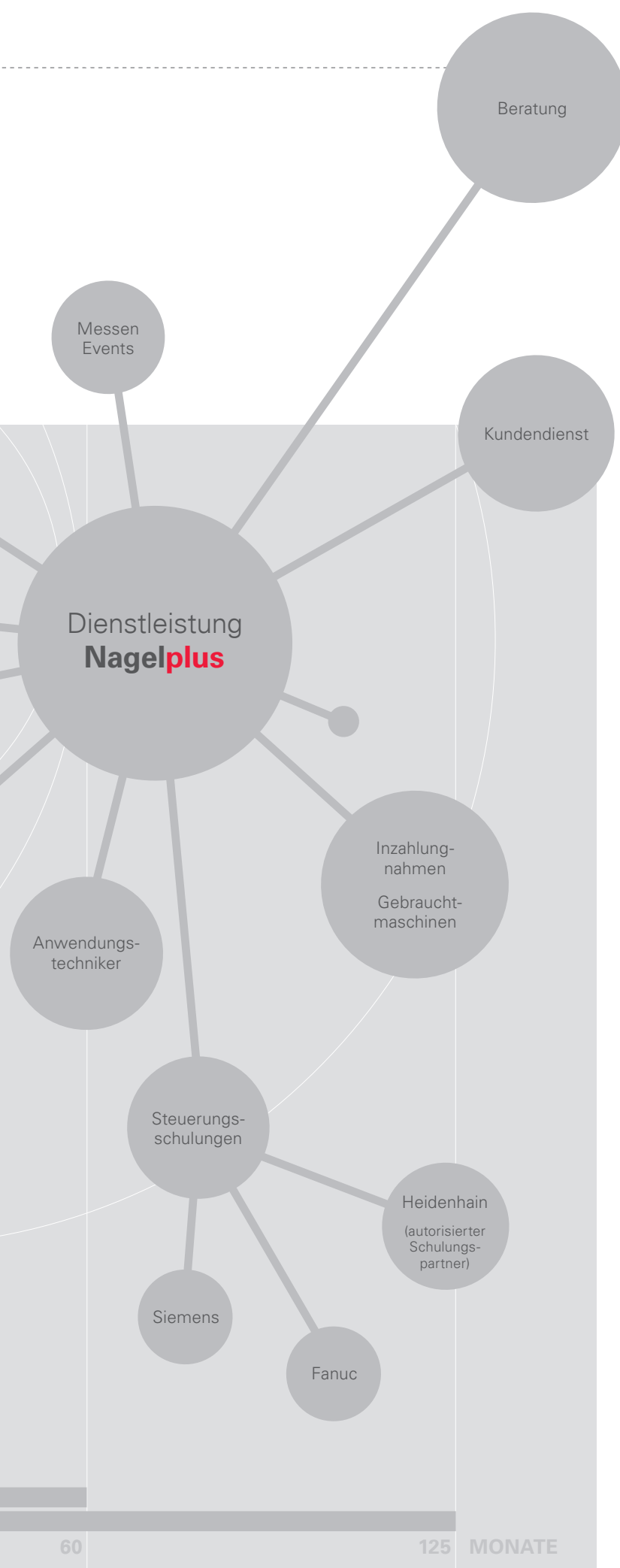


Anlaufrate
Kurzzeitmieten
5 Jahre All-In
Leasing

0

12

24



Inhalt

Messen

Nikon | Coord3 4–5

Fräsen

Awea 6–11

Hyundai-Wia 12–15

Parpas 16–19

Ibarmia 20–25

Abene 26–27

Drehen

Hyundai-Wia 28–35

Krewema 36–37

Weiler 38–41

Automatisieren

Breuning Irco 42–43

WU Fanuc 44–45

Schleifen | Sägen | Bohren

Geibel + Hotz 46–49

Kasto 50–53

Auerbach | Donau | Alzmetall 54–57

Umformen | Werkstattprogramm

Hezinger | Diverse 58–63

Vorführmaschinen

Diverse 64–66

Gebrauchtmaschinen

67–69

Herstellerbezogen –
Regionales Vertretungsprogramm.

Kontakt

Fachberatung Werkzeugmaschinen

Herr Eduardo Lopez

Telefon (0521) 932 14-31

maschinen@bremicker.com



CNC Videomesssysteme

iNEXIV VMA-2520

- Kompakte Bauweise
- Geeignet für kleinvolumige, (hoch-)präzise Bauteile



iNEXIV VMA-4540

- Erweitertes Messvolumen
- Speziell für die Messung von serienbegleitenden und großen Stückzahlen
- Einsatz im serienbegleitenden Fertigungsprozess



iNEXIV VMA-6555

- Größtes Messvolumen der VMA-Reihe
- Speziell für die Messung von PCBs und Werkstücken bis zu 50 kg Gewicht
- Einsatz im serienbegleitenden Fertigungsprozess



Die CNC-Videomesssysteme der iNEXIV VMA Serie bieten ein Maximum an Bedienerfreundlichkeit für die automatisierte Messung verschiedenster 2D- und 3D-Komponenten:

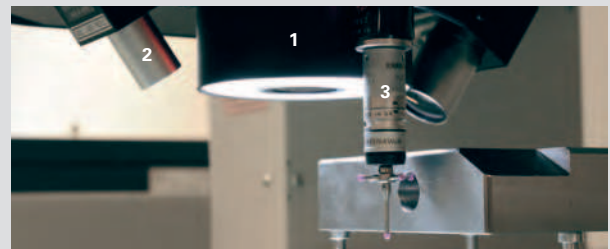
- Großes Sichtfeld
- Großer Messweg
- Neueste Bildverarbeitungssoftware
- Neue 10x-Zoom-Optik (Optional: Laser Autofokus-Option)
- System kann mit einem berührendem Tastsystem zu einer Multisensormaschine erweitert werden

Optionales Zubehör: Modulwechsler MCR20 oder SCR200, Softwaremodul zur Zahnradmessung.



Langer Arbeitsabstand 73,5 mm:

Die Kollisionsgefahr zwischen dem Objektiv und den Bauteilen ist reduziert. Daher eignet sich das System besonders für die Messung großer Höhenabstufungen.



Funktionen – frei kombinierbar

1 Vision

Großes Sichtfeld, schneller und präziser Autofokus, Kanten-erkennung, Punktefilterung, flexible Beleuchtungsoptionen

2 Laser (optional)

Ultraschnelle, hochgenaue Höhenmessung, ganz gleich in welcher Videovergrößerung

3 Taktile (optional)

Renishaw® Messtaster TP20 oder TP200 zur Messung von 3D-Oberflächen oder Merkmalen, die für die Kamera unzugänglich sind

Typ	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Max. Werkstückgewicht (kg)	Verfügbare Messoptionen	Beleuchtung	Angebot	
VMA-2520	250	200	200	15 kg	2D Vision (Farbe oder SW) Laser AF (Z-Tiefe) Messtaster TP20/TP200	Kontur: Weißes LED-Licht, Durchlicht Oberfläche: Weißes LED-Licht, Auflicht Schräglicht: 8-segmentige weiße LED-Ringlichter	auf Anfrage	☐
	200	200	166 (mit TP20)				auf Anfrage	☐
	200	200	170 (mit TP200)				auf Anfrage	☐
VMA-4540	450	400	200	40 kg			auf Anfrage	☐
	400	400	166 (mit TP20)				auf Anfrage	☐
	400	400	170 (mit TP200)				auf Anfrage	☐
VMA-6555	650	550	200	50 kg			auf Anfrage	☐
	600	550	166 (mit TP20)				auf Anfrage	☐
	600	550	170 (mit TP200)				auf Anfrage	☐



CNC Koordinatenmessmaschine

BENCHMARK™

- Herausragendes ergonomisches Design dank offener Struktur
- Perfekt für die **fertigungsnahe Qualitätskontrolle**
- **Hohe Genauigkeit** durch Luftlagerung in allen Achsen

Optionales Zubehör:

- Anbindung an teil- oder vollautomatische Beladesysteme

Die manuelle Maschinenausführung kann zu einem späteren Zeitpunkt auf eine CNC nachgerüstet werden.

Manuelle Tastköpfe: MIH, MH20, MH20i, MH8, RTP20

Motorische Tastköpfe: PH10T, PH10M, PH20

Taktile Sensoren: TP20, TP200, TP200B



Maschine ist mit Sonderzubehör ausgestattet

Typ	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Angebot	
6.5.5.	600	500	500	auf Anfrage	☐



CNC Koordinatenmessmaschinen

Universal

- Gleichmaßen für taktile als auch Scanning Aufgaben geeignet
- Optimierte Maschinengeometrie für **5-Achsen Messsysteme**
- **Herausragende Genauigkeit** und Performance durch groß dimensionierte Luftlager
- Temperatursensoren für Maschine und Werkstück optimieren den Einsatz unter ungünstigen Umgebungsbedingungen

Optionales Zubehör:

- Anbindung an teil- oder vollautomatische Beladesysteme

Manuelle Tastköpfe: MIH, MH20, MH20i, MH8, RTP20

Motorische Tastköpfe: PH10T, PH10M, PH10MQ PH20

Taktile Tastsysteme: TP20, TP200

Scanning Sensoren: SP600, SP25M, SP80

Tasterwechselsysteme: Vollautomatische Taster- und Modulwechsler



Maschine ist mit Sonderzubehör ausgestattet

Typ	Y (mm)	Z (mm)	Angebot	
7.7	700	700	auf Anfrage	☐
9.8	900	800	auf Anfrage	☐
10.8	1.000	800	auf Anfrage	☐
10.10	1.000	1.000	auf Anfrage	☐
12.10	1.200	1.000	auf Anfrage	☐
15.10	1.500	1.000	auf Anfrage	☐
15.13	1.500	1.300	auf Anfrage	☐



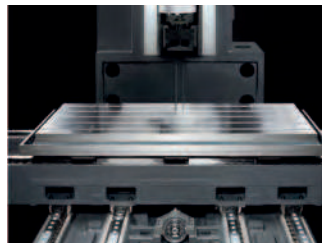
Bearbeitungszentren

AWEA ist einer der führenden taiwanesischen Hersteller von Bearbeitungszentren in Kreuzbett-, Gantry- und Portalbauweise und produziert ca. 2.000 Maschinen im Jahr. Seit der Gründung 1986 zeichnet sich AWEA durch eine hohe Fertigungstiefe sowie stetige Weiterentwicklung aus und verfügt über ein breites Programm technisch aktueller und qualitativ hochwertiger Bearbeitungszentren.

- Mit Heidenhain-Steuerungen
- Mit Linearführungen für hohe Dynamik und Flachführungen für die Schwerzerspanung
- Verfahrenswege
 - X 610–2.500 mm
 - Y 450–1.000 mm
 - Z 450–1.000 mm

www.awea.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Typ	X-Achse (mm)	Y-Achse (mm)	Z-Achse (mm)	Tischgröße (mm)	Tischbelastung (kg)	Angebot	
AF-650 II	650	510	510	750x510	500	auf Anfrage	☒
AF-800 II	800	510	510	860x510	500	auf Anfrage	☒
AF-860 II	860	650	610	1.000x650	700	auf Anfrage	☒
AF-1060 II	1.060	650	610	1.200x650	700	auf Anfrage	☒
AF-1250 II	1.250	650	610	1.350x650	1.000	auf Anfrage	☒
AF-1400 II	1.400	650	610	1.500x650	1.000	auf Anfrage	☒
AF-1400 MAX	1.400	800	800	1.500x800	1.200	auf Anfrage	☐
AF-1600 MAX	1.600	800	800	1.700x800	1.500	auf Anfrage	☐
AF-1800 MAX	1.800	800	800	1.900x800	1.800	auf Anfrage	☐



Bearbeitungszentrum

Typ AF-650 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Passend hierzu:
Roboterzelle
WU RZ-1/7

Ausserdem:
LEHMANN EA-510.L

- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 650/510/510 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 8,4/11,5 kW (S1/S6)

Aktionspreis

125.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ AF-1060 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.060/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis

155.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ AF-1400 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Eilgang X/Y/Z 48/48/36 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.400/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis

175.000,00 €





3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Typ	X-Achse (mm)	Y-Achse (mm)	Z-Achse (mm)	Tischgröße (mm)	Tischbelastung (kg)	Angebot	
BM-850 II	850	650	610	1.050x650	850	auf Anfrage	☐
BM-1200 II	1.200	650	610	1.300x650	1.200	auf Anfrage	☒
BM-1400 II	1.400	650	610	1.500x650	1.400	auf Anfrage	☐
BM-1400 MAX	1.400	800	700	1.500x800	1.800	auf Anfrage	☐
BM-1600 MAX	1.600	800	800	1.700x800	2.000	auf Anfrage	☐
BM-1800 MAX	1.800	800	800	2.000x800	2.200	auf Anfrage	☐
BM-2100 MAX	2.100	1.000	1.000	2.300x1.000	3.000	auf Anfrage	☐
BM-2500 MAX	2.500	1.000	1.000	2.700x1.000	4.000	auf Anfrage	☐



Bearbeitungszentrum

Typ BM-1200 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Eilgang X/Y/Z 30/30/24 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.200/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 8.000 U/min. / Getriebe / SK 40**
- Antriebsleistung 22/38 kW (S1/S6)

AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

149.000,00 € ☒



Bearbeitungszentrum

Typ BM-1400 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Eilgang X/Y/Z 30/30/24 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.400/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 10.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/30 kW (S1/S6)

Aktionspreis

189.000,00 € ☐



Bearbeitungszentrum

Typ BM-2500 MAX in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

Passend hierzu:
**FANUC Belade-
roboter RZ-3/12**



- Eilgang X/Y/Z 15/15/12 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 2.500/1.000/1.000 mm
- **Drehzahlbereich 1–6.000 U/min. / Getriebe / SK 50**
- Antriebsleistung 15/20 kW (S1/S6)

Angebot

auf Anfrage ☐



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ FCV 620 5 in Fahrständerbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



VERKAUFT

- Rundtisch 650 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 635/535/460 mm
- **Drehzahlbereich 1–12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

215.000,00 € ☐



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ FCV 800 D in Gantrybauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 64-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

Mit **Torque-Antrieb**



AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- BLUM Taster TC60 (Werkstückvermessung)
- BLUM Laser NT-A3 (Werkzeugvermessung)
- PEISELER Rundtisch 800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 800/900/660 mm
- **Drehzahlbereich 1–16.000 U/min. / Direkt / HSK-A63**
- Antriebsleistung 25/29 kW (S1/S6)

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

315.000,00 € ☒



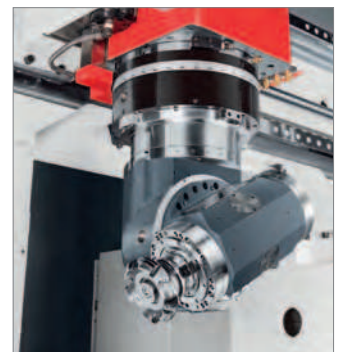
Bearbeitungszentren in Portalbauweise

AWEA ist einer der führenden taiwanesischen Hersteller von Bearbeitungszentren in Kreuzbett- und Portalbauweise und produziert ca. 2.000 Maschinen im Jahr. Seit der Gründung 1986 zeichnet sich AWEA durch eine hohe Fertigungstiefe sowie stetige Weiterentwicklung aus und verfügt über ein breites Programm technisch aktueller und qualitativ hochwertiger Bearbeitungszentren.

- Mit Heidenhain-Steuerungen
- Mit Linear- und Flachführungen
- Verfahrenswege
 - X 2.100 – 7.000 mm
 - Y 1.600 – 4.000 mm
 - Z 760 – 1.400 mm

www.awea.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

Typ	X-Achse (mm)	Y-Achse (mm)	Z-Achse (mm)	Tischbelastung (kg)	Angebot	
SP-2016 / SP-3016 / SP-4016	2.100 / 3.060 / 4.000	1.600	760	8.000 / 10.000 / 12.000	auf Anfrage	☐
LP-2516 / LP-3016	2.500 / 3.000	1.600	760	8.000 / 10.000	auf Anfrage	☐
LS-4016 / LP-5016	4.000 / 5.000	1.600	760	12.000 / 14.000	auf Anfrage	☐
LP-3021 / LP-4021	3.000 / 4.000	2.100 (2.500)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	10.000 / 12.000	auf Anfrage	☐
LP-5021 / LP-6021	5.000 / 6.000	2.100 (2.500)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	15.000 / 18.000	auf Anfrage	☐
LP-3025 / LP-4025	3.000 / 4.000	2.500 (3.200)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	12.000 / 15.000	auf Anfrage	☐
LP-5025 / LP-6025	5.000 / 6.000	2.500 (3.200)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	18.000 / 20.000	auf Anfrage	☐
LP-4033 / LP-5033	4.000 / 5.000	3.300 (4.000)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	15.000 / 18.000	auf Anfrage	☐
LP-6033 / LP-7033	6.000 / 7.000	3.300 (4.000)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	20.000 / 20.000	auf Anfrage	☐



Bearbeitungszentrum

Typ VP-2012 in Portalbauweise
mit Linearführung X/Y/Z

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- Direktes Heidenhain Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Vollumhausung
- Betriebsart 3



- Tischabmessung 2.000x1.100 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.000/1.200/760 mm
- **Drehzahlbereich 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/26 kW (S1/S6)

Aktionspreis

299.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ SP/LP 2016 - 7033 in Portalbauweise mit
Linearführung X/Y und Flachführung Z

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- Direktes Heidenhain Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 32-fach (40/60/90/120 opt.)**
- Vollumhausung
- Betriebsart 3



- Tischabmessung 2.310–7.020x1.500–3.010 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.100–7.000/1.600–4.000/760–1.400 mm
- **Drehzahlbereich 4.000–12.000 U/min.**

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ MEGA 5 in Portal-/Gantrybauweise
mit Linearführung X/Y/Z



- Tischabmessung 2.310–10.000x1.500–4.800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.500–10.000/2.560–4.700/1.000–1.400 mm
- **Drehzahlbereich 12.000–24.000 U/min.**

Angebot

auf Anfrage



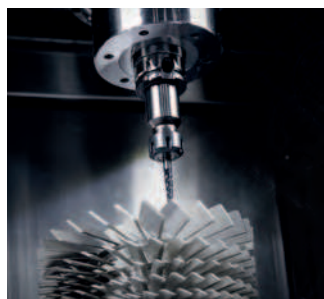
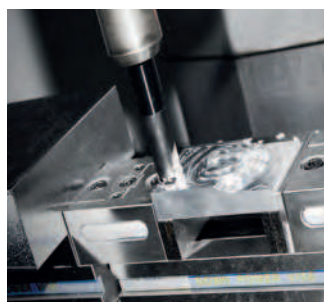


Tapping-Center, Vertikale und Horizontale Bearbeitungszentren, Bohrwerke und 5-Achs-Bearbeitungszentren

HYUNDAI WIA ist Teil eines der größten Automobil- und Industrieunternehmen in Südkorea und produziert ca. 11.000 Werkzeugmaschinen pro Jahr. Von Anfang an hat HYUNDAI WIA den Schwerpunkt auf Prozesssicherheit und Automation gelegt und hat deshalb seine Werkzeugmaschinen auf die Bearbeitung von Serien ausgelegt. Als Marktführer im eigenen Land hat sich HYUNDAI WIA zum Ziel gesetzt auch in Deutschland eine Position unter den Top Fünf zu erreichen.

www.hyundai-wia.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



Bearbeitungszentrum / Tapping Center

Typ iCut 4000

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **Werkzeugwechsler 24-fach**



FANUC

AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen
vom Bild möglich

- Tischabmessung 650x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 550/400/300 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BIG PLUS 30**
- Antriebsleistung 13,3/3,7 kW (S6/S1)
- Max. Gewicht 300 kg

Angebot

77.000,00 €



SIEMENS

Bearbeitungszentrum / Tapping Center mit Doppeltisch

Typ iCut 400 TD

Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Automatische Türöffnung
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Bettspülung



Abweichungen
vom Bild möglich

- Tischabmessung 2x 650x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 520/400/300 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BIG PLUS 30**
- Antriebsleistung 14,1/4,1 kW (S6/S1)
- Max. Gewicht 250 kg

Aktionspreis

113.000,00 €



SIEMENS

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ XF 6300

Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 840D SL mit ShopMill und 3D-Simulation
- Werkzeug-Messsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 68-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Automatische Türöffnung
- Direktes Messsystem
- BLUM Laser (Werkzeugvermessung)
- BLUM Taster (Werkstückvermessung)



AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen
vom Bild möglich

- Rundtisch 630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 650/600/500 mm
- **Drehzahl 24.000 U/min. / HSK 63**
- Antriebsleistung 26/20 kW (S6/S1)

Aktionspreis

auf Anfrage



SIEMENS

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ XF 8500

Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 840D SL mit ShopMill und 3D-Simulation
- Werkzeug-Messsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 68-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer (Scharnierband)
- Automatische Türöffnung
- Wasserpistole
- Direktes Messsystem



- Rundtisch 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 850/920/600 mm
- **Drehzahl 15.000 U/min. / HSK 63**
- Antriebsleistung 31/25 kW (S6/S1)

Angebot

auf Anfrage





SIEMENS

Bearbeitungszentrum

Typ KF 4600 II

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

NEU



Abweichungen
vom Bild möglich

- Tischabmessung 1.050x460 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 900/460/520 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 600 kg

Angebot

auf Anfrage



SIEMENS

Bearbeitungszentrum

Typ KF 5600 II

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Wasserpistole
- Spiralförderer
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

NEU



Abweichungen
vom Bild möglich

- Tischabmessung 1.250x560 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.100/560/520 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 1.000 kg

Aktionspreis

106.000,00 €



SIEMENS

Bearbeitungszentrum

Typ KF 6700 II

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

NEU



AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen
vom Bild möglich

- Tischabmessung 1.500x670 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.300/670/635 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 1.300 kg

Angebot

115.000,00 €





Das Programm für Horizontal Bearbeitungszentren

Typ	HS 4000 II	HS 5000 II	HS 6300 II	HS 8000 II
Palettenabmessungen (mm)	2x 400x400	2x 500x500	2x 630x630	2x 800x800
Max. Belastbarkeit (kg)	2–400	2–500	2–2.000	2–2.000
Maximale Bearbeitungsgröße (mm)	Ø 630xH 900	Ø 800xH 1.000	Ø 1.050xH 1.400	Ø 1.470xH 1.600
Spindeldrehzahl min-1	15.000	15.000	10.000	10.000
Spindleleistung (kW)	30/18,5 (S6/S1)	30/18,5 (S6/S1)	45/25 (S6/S1)	45/25 (S6/S1)
Verfahrweg (X/Y/Z-Achse) (mm)	730/730/880	730/730/880	1.050/900/1.000	1.400/1.200/1.370
Anzahl Werkzeuge	40	40	40	40
Werkzeugwechselzeit (Sek.)	0,9/2,6	0,9/2,6	4,9	5,4
Eilgang (X/Y/Z)	60/60/60	60/60/60	60/60/60	60/60/60
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

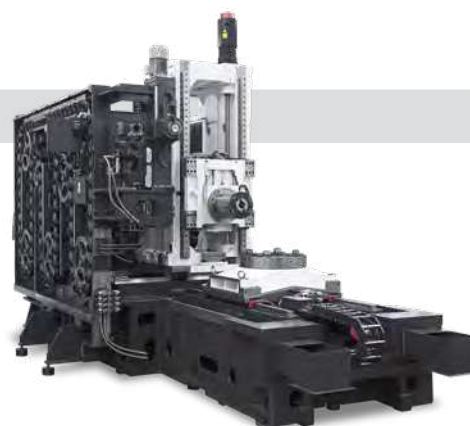


Horizontal Bearbeitungszentrum

Typ HS 6300 II

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach BIG PLUS 50**
- Innere Kühlmittelzuführung 30 bar
- Späneförderer
- Werkzeug-Längen-Messsystem
- Werkstück-Messsystem
- Öl-Skimmer



FANUC

AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- Tischabmessung 2x 630x630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.050/875/875 mm
- **Drehzahl 8.000 U/min.**
- Antriebsleistung 30/25 kW (S6/S1)

Angebot

345.000,00 €

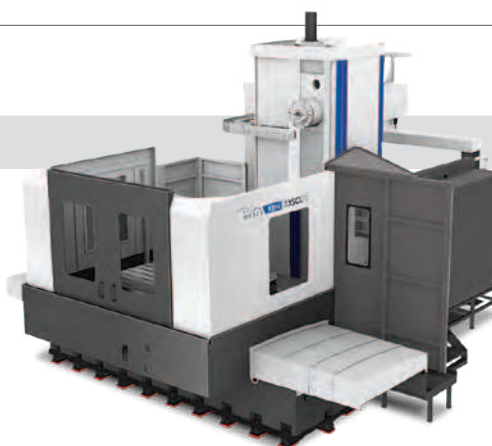


Bohrwerk

Typ KBN 135 CL

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Werkzeug-Bruch-Kontrollsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 15 bar
- Späneförderer
- Max. Tischbelastung 15.000 kg
- Verfahrweg W-Achse 700 mm



FANUC

- Tischabmessung 2.000x1.800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 4.000/2.500/2.500 mm
- **Drehzahl 2.500 U/min.**
- Antriebsleistung 26/22 kW (3-stufiges Getriebe) (S6/S1)

Angebot

auf Anfrage



CNC-Fräsmaschinen

Die Gruppo PARPAS wurde 1961 in Italien von den Herren PARpajola und PASquetto gegründet, die auch namensgebend sind. Die Söhne der Gründer führen das Unternehmen, das vollständig in Familienbesitz ist. Heute bilden insbesondere 5-Achs-Fräsmaschinen in vertikaler oder horizontaler Bauweise, für mittlere bis große Werkstücke, das Produktprogramm. Die Maschinen von PARPAS werden schwerpunktmäßig in den Werkzeug- und Formenbau, die Luftfahrt-Industrie und den allgemeinen Maschinenbau geliefert.

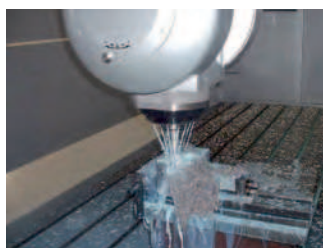
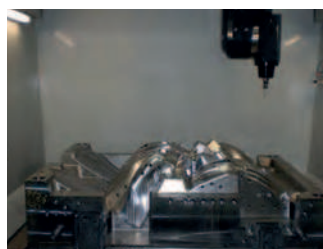
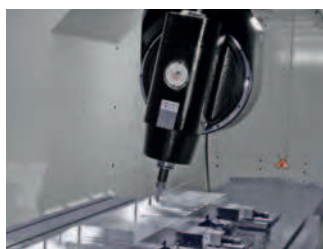
Die Gruppo PARPAS besteht aus zwei Betrieben mit insgesamt drei produzierenden Werken:

- PARPAS S.p.A. in Cadoneghe (PD)
- OMV S.p.A. in Santa Maria di Sala (VE)

Insgesamt beschäftigt die Gruppo PARPAS ca. 300 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Umsatz von ca. 80 Millionen Euro. Die PARPAS Deutschland GmbH, mit Sitz in Bamberg, wurde 2010 gegründet und betreut die deutschen und österreichischen Kunden mit Verkauf und Service.

www.parpas.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

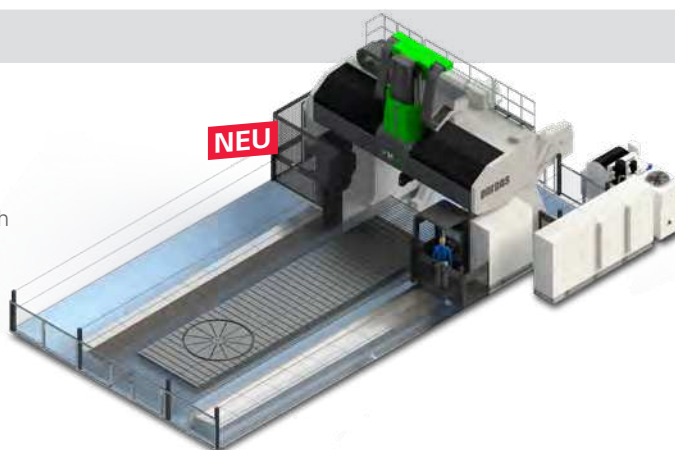


5-Achs-Fräsmaschine in Portalbauweise

Typ PMX

Die PMX ist eine Portal-Fräsmaschine mit untenliegendem Gantry. Durch die hohe Steifigkeit eignet sich die Maschine nicht nur im Formenbau, sondern findet Ihre Anwendung auch in der allgemeinen Fertigung von hochgenauen Bauteilen. Die PMX kann mit verschiedenen Fräsköpfen geliefert werden.

- $X=6.000+n2.000\text{ mm}$, $Y=4.000-6.000\text{ mm}$, $Z=1.500-2.000\text{ mm}$
- Antriebsleistung bis 72 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Angebot

auf Anfrage

☐



5-Achs-Fräsmaschine in Starrbettbauweise

Typ SHARK

Die SHARK ist eine Starrbettfräsmaschine, bei welcher der Frässlitten Box-in-Box geführt wird. Aufgrund ihres steifen Aufbaus eignet sie sich hervorragend für die Bearbeitung genauer Werkstücke. Auf der Shark können verschiedene Fräsköpfe eingesetzt werden.



- X = 2.000–6.000 mm, Y = 1.200 mm, Z = 1.600 mm
- Vorschub 30 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Fahrständerbauweise

Typ ELECTRA

Die ELECTRA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.



- X = 4.000–16.000 mm, Y = 1.400–1500 mm, Z = 2.100–2.600 mm
- Antriebsleistung bis 63 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Fahrständerbauweise

Typ DINAMIKA

Die DINAMIKA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.



- X = 4.500–20.500 mm, Y = 1.600 mm, Z = 2.600–4.100 mm
- Antriebsleistung bis 75 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage





5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ ESAGON

Die ESAGON ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit mehreren Tischvarianten. Die Maschine ist mit 3 Gantry-Achsen versehen und kann bis zu 120.000 mm/1 Eilgang und 15.000 mm/sec² Beschleunigung erreichen. Die Esagon kann mit einem Paletten-Wechsler automatisiert werden.

- X = 1.200 mm, Y = 750 mm, Z = 700 mm
- Drehzahl bis 27.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Angebot

auf Anfrage



5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Portalbauweise

Typ ROLLER

Die ROLLER ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglich-drehbarem Tisch. Der Tisch kann für reines Fräsen aber auch für Drehbearbeitung gewählt werden. Die Roller ist ebenfalls für das Tiefbohren sowohl auch für die Automation optimal geeignet.

- X = 1.200/2.000 mm, Y = 1.800–2.030 mm, Z = 1.000 mm
- Drehzahl bis 22.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Roller Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

- X = 2.050 mm, Y = 2.050 mm, Z = 1.100 mm

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Portalbauweise

Typ ACTIVE FIVE

Die ACTIVE ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglichem Tisch. Der Tisch kann sowohl über Kugelumlaufspindel aber auch über Linear Motor angetrieben werden.

- X = 2.000/3.000 mm, Y = 1.800–2.030 mm, Z = 850–1.000 mm
- Drehzahl bis 30.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Active Linear mit Linear Technology

- X = 2.000/3.000/4.000 mm, Y = 2.030 mm, Z = 1.000 mm



Active Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

- X = 2.200/3.200/4.200 mm, Y = 2.050 mm, Z = 1.100 mm

Angebot

auf Anfrage





5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ DIAMOND linear / DIAMOND 30 linear

Die DIAMOND Maschinen haben ein oberliegendes Gantry, wodurch das Werkstück nicht bewegt wird. Sie zeichnen sich durch eine hervorragende Dynamik und prozesssichere Genauigkeit aus. In allen 5 Arbeitsachsen wird die Diamond direkt angetrieben. Durch den eigensteifen Aufbau in Monoblock-Bauweise benötigen sie **kein spezielles Fundament**.

Garantierte
thermische
Stabilität



- X=2.200/3.000 (+220) mm, Y=1.500/2.600 mm, Z=1.000/1.200/1.400 mm
- Vorschub 60 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ SPEEDLINER

Die SPEEDLINER ist eine Fräsmaschine mit oberliegendem Gantry. Linear Motoren für die Gantry-Achsen sowie in der Y- und Z-Achse. Thermische Stabilisierung für stabile Genauigkeit bei veränderlicher Umgebungstemperatur. Maschinenstruktur (patentiert) sowie der Frässlitten beidseitig (Patent angemeldet). Dadurch wird ein höchstes Maß an volumetrischer Genauigkeit erzielt.

NEU
Genauigkeit
neu definiert



AMB 2022
ausgestellt

- X=2.500–30.000 mm, Y=1.800–3.600 mm, Z=1.200–1.750 mm
- Vorschub 60 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ XS

Die XS ist eine Fräsmaschine mit oberliegendem Gantry. Durch die große Steifigkeit, die hervorragende Dynamik und einzigartige, prozesssichere Genauigkeit, eignet sie sich hervorragend für die Komplettbearbeitung hochgenauer Bauteile. Die XS kann mit verschiedenen Fräsköpfen und Automatisierungslösungen geliefert werden.

Patentierte
Dynamik

Garantierte
thermische
Stabilität



- X=3.000–30.000 mm, Y=2.500–4.700 mm, Z=1.250–2.200 mm
- Vorschub 100/40 m/min.
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage





Bearbeitungszentren

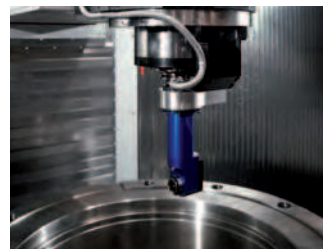
IBARMIA Innovatek steht für über 60 Jahre Werkzeugmaschinenbau auf höchstem Niveau. Die Firma ist spezialisiert auf hochproduktive Bearbeitungszentren in Fahrständerbauweise mit festem und beweglichem Tisch sowie vertikale Bohr- und Drehmaschinen für die Bearbeitung von großen Ringen. Neben einer hohen Fräisleistung und Genauigkeit zeichnen sich die hochqualitativen Fahrständermaschinen durch eine hervorragende Ergonomie und außerordentliche Vielseitigkeit aus.

www.ibarmia.com

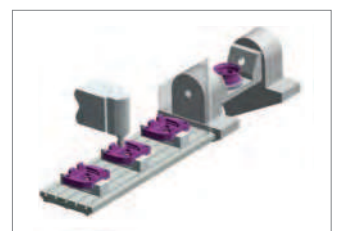
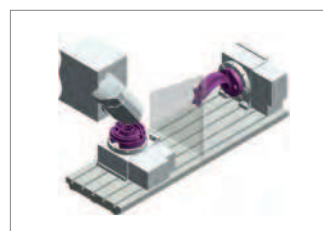
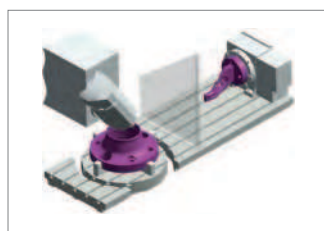
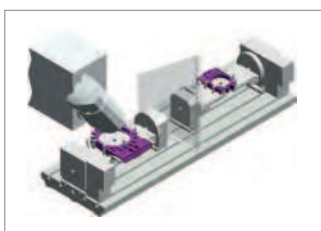
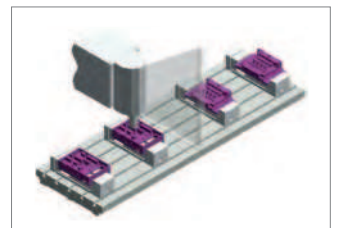
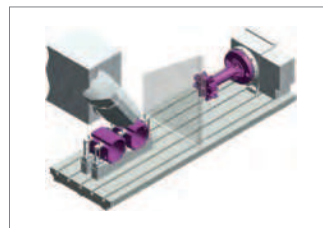
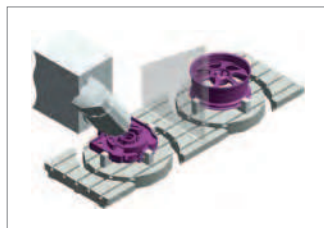
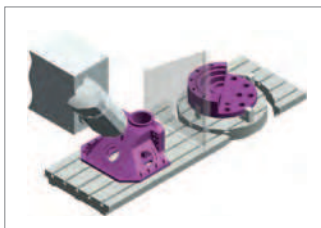
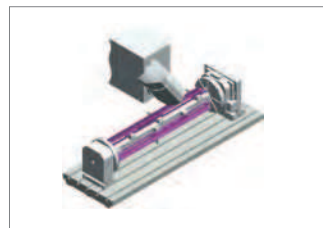
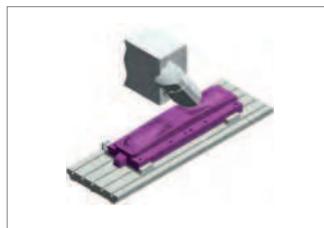
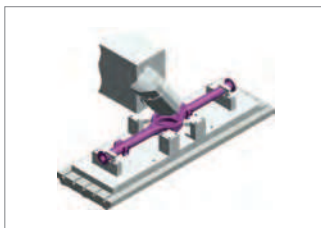
Weitere Maschinen auf Anfrage



**Lösungen für
Ihre Anwendung!**



Vielseitigkeit

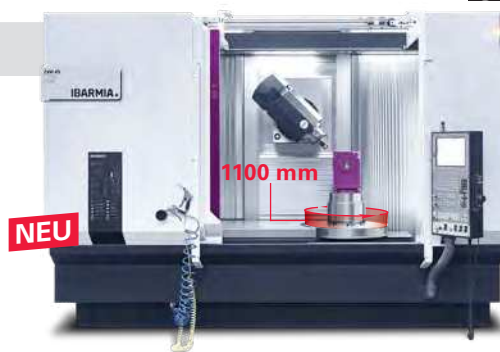


IBARMIA.**HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH 45 / L 1500 STAR

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Automatischer Schwenkkopf $\pm 105^\circ$ als volle NC-Achse
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- Heidenhain KinematicsOpt. + Betriebsart 3



- Tischabmessung 1.700 x 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.500/800/800 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / SK 40 30/46kW (S1/S6)**

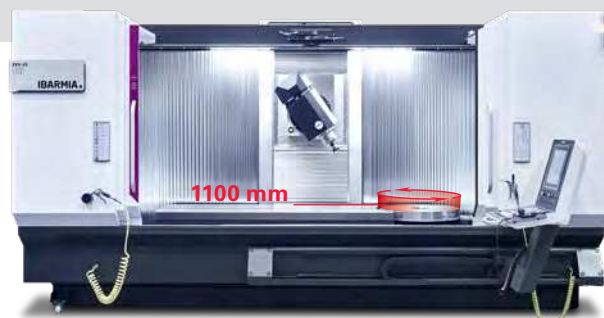
Aktionspreis

339.000,00 €**IBARMIA.****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH 45 / L 3000 STAR

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Automatischer Schwenkkopf $\pm 105^\circ$ als volle NC-Achse
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Pendelbearbeitung mit Trennwand
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- Heidenhain KinematicsOpt. + Betriebsart 3



- Tischabmessung 3.000 x 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 3.000/800/800 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / SK 40 30/46 kW (S1/S6)**

AMB 2022
 ausgestellt
 Verfügbar ab AMB

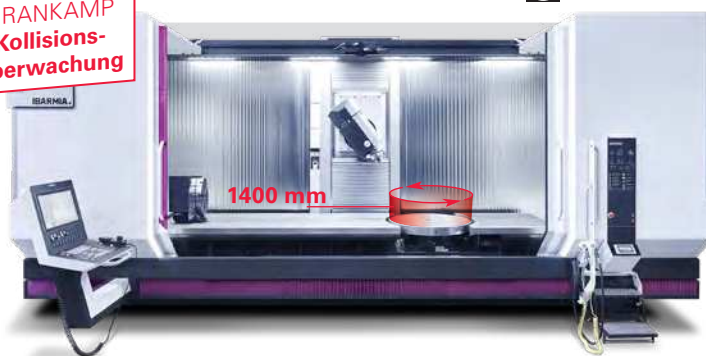
Aktionspreis

389.000,00 €**IBARMIA.****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH 58 / L 4000 EXTREME

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Automatischer Schwenkkopf $\pm 105^\circ$ als volle NC-Achse
- Integrierter Rundtisch 1.000 mm / Störkreis 1.400 mm
- Pendelbearbeitung mit Trennwand
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen mit Sperrluft
- **Werkzeugwechsler 80-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- Heidenhain KinematicsOpt. + Betriebsart 3

 Inklusive
BRANKAMP
 Kollisions-
 überwachung


- Tischabmessung 4.600 x 1.050 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 4.000/1.000/1.100 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / SK 40 71/84 kW (S1/S6)**

AMB 2022
 ausgestellt
 Verfügbar ab AMB

Angebot

auf Anfrage

IBARMIA.**SIEMENS****Bearbeitungszentrum**

Typ ZV EXTREME

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise. 3-Achs-Modelle wahlweise kombiniert mit horizontalen Teilapparaten für die Bearbeitung über den ganzen Arbeitsbereich oder in hauptzeitparalleler Pendelbearbeitung im Non-Stopp-Modus.

	40	45	48	50	55	58	60
X	12.000 mm			12.000 mm			
Y	600 mm	800 mm	1.000 mm	600 mm	800 mm	1.000 mm	1.100 mm
Z	800 mm			1.000 mm			opt. 1.200 mm
	SK-40 (opt. BT-40 / HSK A-63)			SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100)			
	Bis 27 kW / 12.000 rpm			Bis 48 / 74 kW / 12.000 rpm			

Angebot

auf Anfrage

☐**IBARMIA.****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH EXTREME

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise mit NC-Schwenkkopf. Komplizierte Werkstückgeometrien können schnell und genau in einer Aufspannung mehrseitig bearbeitet werden. In Verbindung mit einem integrierten oder aufgesetzten NC-Rundtisch ist 5-Seiten- bzw. 5-Achs-Simultanbearbeitung von kleinen bis großen Werkstücken möglich.

	45	48	55	58	60
X	12.000 mm		12.000 mm		
Y	800 mm	1.000 mm	800 mm	1.000 mm	1.100 mm
Z	900 mm	900 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.300 mm
B	± 105°		± 105°		
	SK-40 (opt. BT-40 / HSK A-63)		SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100)		
	Bis 28 kW / 24.000 rpm		Bis 72 kW / 12.000 rpm		

Angebot

auf Anfrage

☐**IBARMIA.****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

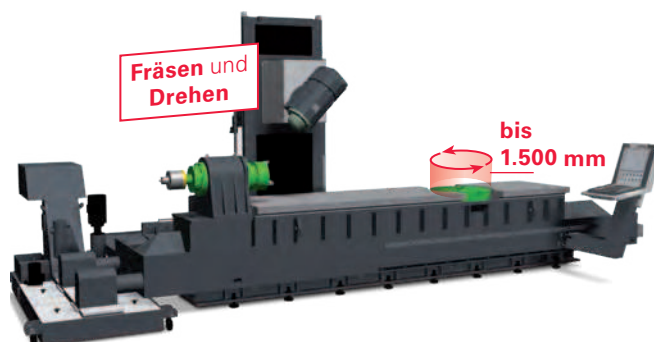
Typ ZVH MULTIPROCESS

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise mit NC-Schwenkkopf für Fräs- und Drehbearbeitung. Die Serie ZVH MULTIPROCESS ist ausgestattet mit der fortschrittlichsten Technologie und wird in vielen zukunftsweisenden Bereichen der Industrie eingesetzt.

	45	48	55	58	60
X	12.000 mm		12.000 mm		
Y	800 mm	1.000 mm	800 mm	1.000 mm	1.100 mm
Z	900 mm	900 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.300 mm
B	± 105°		± 105°		
	HSK A-63		HSK A-100		
	Bis 26 kW / 12.000 rpm		Bis 72 kW / 12.000 rpm		

Angebot

auf Anfrage

☐

IBARMIA **HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Rotopallet**

Typ T12 / T16

Universelle Bearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.

- Die nächste Werkstückspannung kann während laufendem Bearbeitungsprozess verarbeitet werden



Angebot

auf Anfrage ☐**IBARMIA** **HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ T EXTREME

Universelle Bearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.

- Erhältlich mit zwei Spindelkopflösungen (HC/HR)
- Verfahrbarer NC-Arbeitstisch in verschiedenen Ausführungen und Größen
- Zur Verfügung stehen diverse Stufen der Werkstückautomatisierung

	12	16	22	30	36
X	1.200 mm	1.600 mm	2.200 mm	3.000 mm	3.600 mm
Y	1.100 mm	1.300 mm	1.600 mm	2.000 mm	2.300 mm
Z	1.000 mm	1.200 mm	1.500 mm	1.700 mm	1.900 mm
Ø	800x 800 mm	1.000x 1.000 mm	1.250x 1.250 mm	1.600x 1.250 mm	1.600x 1.600 mm
SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100 / CAPTO C8)					



Angebot

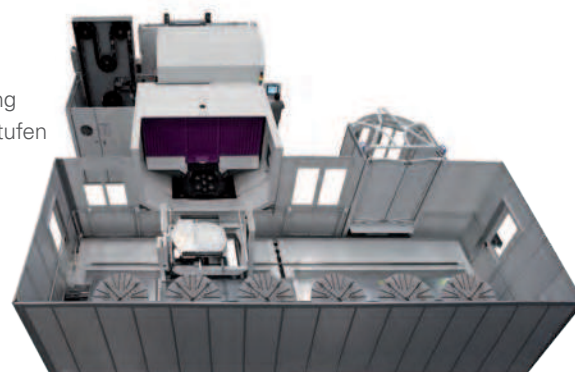
auf Anfrage ☐**IBARMIA****SIEMENS****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ T MULTIPROCESS

Fräs- und Drehbearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.

- Erhältlich mit zwei verschiedenen Spindelkopflösungen (HC/HR) in Verbindung mit hochdynamischen NC-Rundtischen und verschiedenen Automatisierungsstufen
- Spindelköpfe: THC/Universalkopf, THR/Gabelkopf

	12	16	22	30	36
X	1.200 mm	1.600 mm	2.200 mm	3.000 mm	3.600 mm
Y	1.100 mm	1.300 mm	1.600 mm	2.000 mm	2.300 mm
Z	1.000 mm	1.250 mm	1.600 mm	1.750 mm	1.900 mm
Ø	1.000 mm	1.250 mm	1.600 mm	1.800 mm	2.200 mm
HSK A-100 (opt. CAPTO C8)					



Angebot

auf Anfrage ☐

IBARMIA**C-Series Dreh-Bearbeitungszentren in Portalbauweise**

Typ C-Series

Eine neue Liga für die Komplettbearbeitung von großen Ringen

Drehen / Fräsen / Bohren / Gewindeschneiden / Aufbohren / Schleifen



Single RAM




Double RAM

	Ø (mm)	Max. Traglast (kg)
Gr. 1	3.000–4.000	25.000
Gr. 2	4.500–6.000	35.000
Gr. 3	6.500–8.500	50.000

**Konfigurationsbeispiele**

RT / HT



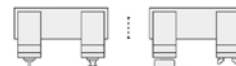
FDT



PDT



GT

**Angebot****auf Anfrage**



C-Series Bohr-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

Typ C-Series

Eine neue Liga in der Bearbeitung von großen Ringen in horizontaler Lage

Fräsen / Bohren

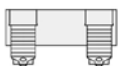


	Ø (mm)	Max. Traglast (kg)
Gr. 1	3.000–3.500	5.000
Gr. 2	4.000–4.500	5.000
Gr. 3	5.000–5.500	12.000
Gr. 4	6.000–6.500	15.000
Gr. 5	7.000–7.500	15.000
Gr. 6	8.000	15.000

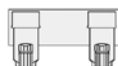


Konfigurationsbeispiele

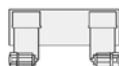
CPD Classic



CPD VV Extreme



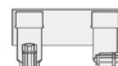
CPD HH Extreme



CPD VH Classic



CPD VH Extreme



Angebot

auf Anfrage





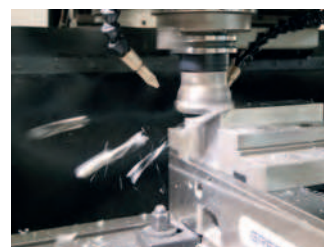
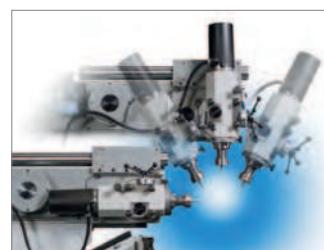
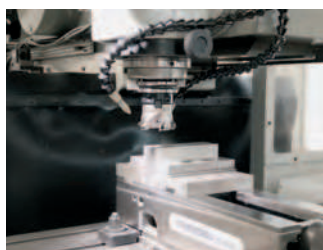
Konventionelle und CNC-gesteuerte Universal-Fräsmaschinen

ABENE ist ein schwedischer Hersteller von konventionellen und CNC-gesteuerten Horizontal- / Vertikalfräsmaschinen mit einzigartigem Schrägbettkonzept, das sich seit über 70 Jahren bewährt. Bei diesem Konzept ist der Spindelkopf seitlich an der Maschine angebracht, dies erlaubt einen schnellen Umbau von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung. ABENE SMG wurde 1938 von AB E.N. Eklunds Mekaniska Verkstad in Stockholm gegründet und 1961 nach Valdemarsvik ausgelagert.

Der Einsatzbereich dieser Maschinen erstreckt sich vom Werkzeugbau über Reparaturabteilungen und die Einzel- und Kleinserienfertigung, bis hin zu Aus- und Weiterbildungsstätten. Qualität, Leistungsstärke, höchste Präzision und einfaches Handling zeichnen diese Universal-Fräsmaschinen aus.

www.abene-deutschland.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Fräsmaschine

Typ VHF-330

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Feinvorschub für Bohrspindel
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Mechanische Handräder in allen Achsen
- Alle Flachführungen gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Spänewanne
- Spritz- und Späneschutz elektrisch überwacht



Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

- Tischabmessung 800x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 600/500/450 mm
- Drehzahl 55 – 3.000 U/min. (opt. 4.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Aktionspreis

85.000,00 €





Fräsmaschine

Typ VHF - 350

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Feinvorschub für Bohrspindel
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Mechanische Handräder in allen Achsen
- Alle Flachführungen gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Spänewanne



Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

- Tischabmessung 1.300x320 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 760/350/500 mm
- Drehzahl 55 – 3.000 U/min. (opt. 4.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Angebot

auf Anfrage



Fräsmaschine

Typ VHF - 330 TNC 620

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Bahnsteuerung TNC 620 mit Schlüsselschalter auf 3-Achs-Digitalanzeige
- Mechanische Handräder in X und Y
- Elektronisches Handrad in Z
- Software Option DXF-Import
- Heidenhain elektronisches Handrad HR-510
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300 DIN 69871 SK40
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Alle Flachführungen sind gehärtet und geschliffen

Auch mit
SIEMENS
erhältlich



AMB 2022
ausgestellt

Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

- Tischabmessung 800x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 600/500/450 mm
- Drehzahl 70 – 5.000 U/min. / Getriebe
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Angebot

99.500,00 €



Fräsmaschine

Typ VHF - 380 TNC 620

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Bahnsteuerung TNC 620
- Heidenhain elektronisches Handrad HR-510
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300 DIN 69871 SK40
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- In allen Achsen spielfreie Kugelrollspindeln
- Alle Flachführungen sind gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Feinvorschub für Bohrspindel

Auch mit
SIEMENS
erhältlich



Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

- Tischabmessung 900x500 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 800/510/475 mm
- Drehzahl 55 – 4.000 U/min. / Getriebe (opt. 5.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Aktionspreis

auf Anfrage





CNC-Drehmaschinen

HYUNDAI WIA ist Teil eines der größten Automobil- und Industrieunternehmen in Südkorea und produziert ca. 11.000 Werkzeugmaschinen pro Jahr. Von Anfang an hat HYUNDAI WIA den Schwerpunkt auf Prozesssicherheit und Automation gelegt und hat deshalb seine Werkzeugmaschinen auf die Bearbeitung von Serien ausgelegt. Als Marktführer im eigenen Land hat sich HYUNDAI WIA zum Ziel gesetzt, auch in Deutschland eine Position unter den Top Fünf zu erreichen.

- Mit Fanuc- und Siemens-Steuerungen

Horizontal Schrägbett Drehmaschinen

- Mit Linearführungen für hohe Dynamik und Flachführungen für die Schwerzerspanung
- Umlaufdurchmesser bis 1.050 mm
- Drehlänge bis 3.250 mm
- Bis zu 8 Achsen

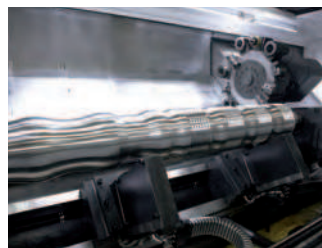
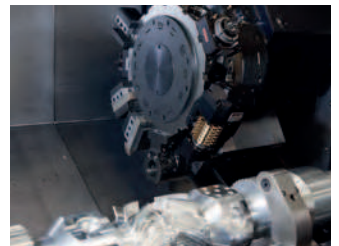
Vertikal Drehmaschinen

- Umlaufdurchmesser 620–2.050 mm
- Drehlänge 465–1.160 mm

www.hyundai-wia.com

Weitere Maschinen auf Anfrage

Alle HYUNDAI WIA
CNC-Drehmaschinen
inklusive kompletter
Werkzeug-Erstausrüstung



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 MA mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter 150 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Vorbereitung Lademagazin
- Späneförderer
- Hydr. NC-Reitstock
- Revolver mit 24 Positionen



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 309 mm
- Spindeldrehzahl 1–6.000 U/min. / 15 kW
- Durchlass 51 mm

AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

79.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LM mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter 210 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Vorbereitung Lademagazin
- Späneförderer
- Hydr. NC-Reitstock
- Revolver mit 24 Positionen

Passend hierzu:
IRCO Lade-
magazin MUK



NEU



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 508 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 4.500 U/min. / 15 kW
- Durchlass 65 mm

Aktionspreis

auf Anfrage



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LMS mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter Haupt 210 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Gegenspindel 7,5 kW mit C-Achse
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

NEU



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 508 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 4.500 U/min.
+ Gegen 1 – 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

auf Anfrage



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LSYA mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter Haupt 150 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Gegenspindel 7,5 kW mit C-Achse
- Y-Achse (Keilsystem) ± 55 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin
- Revolver mit 24 Positionen

Passend hierzu:
Roboterzelle
WU RZ-2/12

NEU



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 529 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 6.000 U/min.
+ Gegen 1 – 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 51 mm / Gegen 32 mm

AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

135.000,00 €



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ HD 2200 MC mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter 250 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 550 mm
- Drehlänge 452 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min. / 18,5 kW
- Durchlass 81 mm

Aktionspreis

auf Anfrage



SIEMENS

CNC-Drehmaschine

Typ HD 2600 M mit Flachführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI iTROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter 250 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 630 mm
- Drehlänge 613 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min. / 26 kW
- Durchlass 81 mm

Angebot

auf Anfrage



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ HD 3100 LM mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter 305 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Drehlänge 1.260 mm
- Spindeldrehzahl 1–2.800 U/min. / 26 kW
- Durchlass 102 mm

Angebot

auf Anfrage





CNC-Drehmaschine

Typ HD 2200 SY mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 205 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 18,5 kW + Gegenspindel 5,5 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 55 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

Passend hierzu:
IRCO Lade-
magazin MUK



FANUC

Abweichungen
vom Bild möglich

AMB 2022
ausgestellt

- Umlaufdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehlänge 610 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–4.000 U/min. + Gegen 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

149.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ HD 2600 SY mit Flachführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI iTROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 254 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22,5 kW + Gegenspindel 7,4 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 55 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen



SIEMENS

Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehlänge 610 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–3.500 U/min. + Gegen 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 81 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

169.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ HD 3100 SY mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 305 mm + Gegen 150 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 26 kW + Gegenspindel 7,5 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für HauptW+ Gegenspindel
- Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen



FANUC

Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 800 mm
- Drehlänge 760 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–2.800 U/min. + Gegen 1–4.500 U/min.
- Durchlass Haupt 102 mm / Gegen 51 mm

Aktionspreis

177.000,00 €



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 300 MC mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 305 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Drehlänge 660 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.000 U/min. / 22 kW
- Durchlass 90 mm

Aktionspreis

129.000,00 €



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 400 MC mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 381 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Späneförderer



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 780 mm
- Drehlänge 1.180 mm
- Spindeldrehzahl 1–2.000 U/min. / 30 kW
- Durchlass 117 mm

AMB 2022
ausgestellt

Aktionspreis

auf Anfrage



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 700 MA mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Vorbereitung für SMW-Lünette
- Angetriebene Werkzeuge BMT 85 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Automatische Türöffnung
- Späneförderer



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 1.050 mm
- Drehlänge 1.650 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.500 U/min. / 37 kW
- Durchlass 165 mm

Angebot

auf Anfrage



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 2000 SY mit Flachführung und Direktantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 160 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22 kW + Gegenspindel 15 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 60 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 520 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–5.000 U/min. + Gegen 1–6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 51 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2021

179.000,00 €



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 2600 SY mit Flachführung und Direktantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 254 mm + Gegen 170 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 760 mm
- Spindeldrehzahl 1–4.000 U/min.
- Durchlass Haupt 81 mm / Gegen 51 mm

AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2021

189.000,00 €



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 3000 LY mit Flachführung und Direktantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 310 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 37 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung für Lünette (SLU-3.2)



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 1.280 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.000 U/min.
- Durchlass 102 mm

Aktionspreis

199.000,00 €



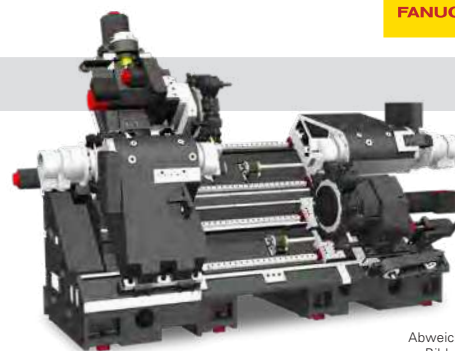
FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ LM 1600 TTSY mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 175 mm + Gegen 175 mm
- 2x Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 15/11 kW
+ Gegenspindel 15/11 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 50 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen vom Bild möglich

- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 705 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–6.000 U/min.
+ Gegen 1–6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 51 / Gegen 51 mm

Aktionspreis

auf Anfrage



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ LM 1800 TTSY mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter
Haupt 210 mm + Gegen 210 mm
- 2x Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22/11 kW
+ Gegenspindel 22/11 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 50 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

Passend hierzu:
IRCO Mehrkanal-
Lademagazin
PROFIMAT



Abweichungen vom Bild möglich

- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 673 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–5.000 U/min.
+ Gegen 1–5.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 65 mm

AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

249.000,00 €



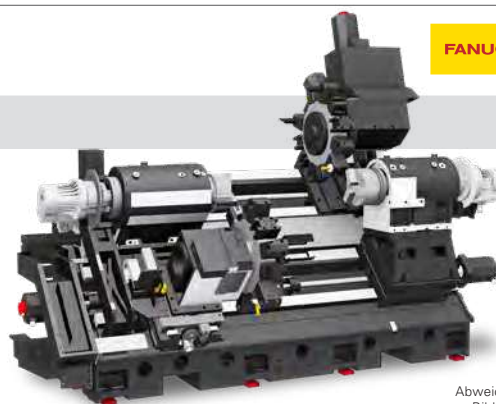
FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ LM 2500 TTSY mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter
Haupt 210 mm + Gegen 210 mm
- 2x Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 26/15 kW
+ Gegenspindel 22/11 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 50 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen vom Bild möglich

- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 673 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–4.000 U/min.
+ Gegen 1–4.000 U/min.
- Durchlass Haupt 76 mm / Gegen 76 mm

Aktionspreis

auf Anfrage





FANUC

Vertikal CNC-Drehmaschine

LV 8500 RM mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus
- Hydr. Dreibackendrehfutter 630 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Späneförderer nach hinten
- Max. Drehdurchmesser 850 mm
- Drehlänge 800 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.760 U/min. / 37 kW

NEU

Jetzt auch mit
WZ-Wechsler
erhältlich

AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB



Abweichungen
vom Bild möglich

Angebot

249.000,00 €



FANUC

Vertikal CNC-Drehmaschine

LV 1100 RM mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus
- Hydr. Dreibackendrehfutter 630 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Späneförderer nach hinten
- Max. Drehdurchmesser 1.355 mm
- Drehlänge 1.160 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.000 U/min. / 60 kW



Abweichungen
vom Bild möglich

Angebot

auf Anfrage



Das Programm für Vertikal CNC-Drehmaschinen

Typ	LV 450	LV 500	LV 8500	LV 1100	LV 1400 mit Ram	LV 2000 mit Ram
Dreh-Durchmesser (mm)	465	550	850	1.160	1.400	2.000
Max. Drehlänge (mm)	465	600	800	1.000	850	950
Spannfuttergröße (inch)	12	15	18	32	40	63
Spindel-Drehzahl (min ⁻¹)	3.000	2.000	2.000	800	492	258
Spindel-Leistung (kW) (S1/S6)	22/18,5	22/18,5	45/37	65/45	37/30	37/30
Spindeltyp	Riemen	Riemen	Getriebe	Getriebe	Getriebe	Getriebe
Verfahrweg X/Z (mm)	310/495	325/625	465/800	620/1.000	825/800	1.180/915
Eilgang X/Z (m/min)	20/24	20/18	20/20	24/24	12/12	12/12
Anzahl Werkzeuge	12	8 (12)	12	12	12	18
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



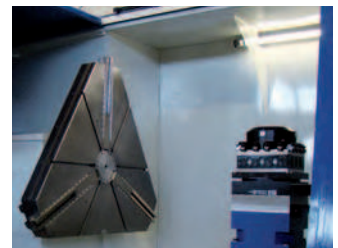
CNC-Drehmaschinen mit Verschiebebett

KREWEMA® wurde 1965 von Alfred Kretschmer gegründet und hat sich auf den Handel mit italienischen Werkzeugmaschinen für die Rohrherstellung und -bearbeitung, Ablängtechnik und Endenbearbeitung spezialisiert. 1985 wurde die erste CNC-Halbfrontal-Drehmaschine HFDM 40 mit verfahrbarem Oberbett entwickelt.

Der große Durchbruch kam 1998 mit der Entwicklung der Halbfrontal-Drehmaschine HFDM 45, die für die Bearbeitung großer und langer Werkstücke führend am Markt ist. Dies gilt besonders für die 2005 entstandene HFDM 55, die bisher größte Drehmaschine dieser Serie. 1996 übernahm Werner Kretschmer die Leitung des Unternehmens. Mit dem Bau des neuen Firmengebäudes 2007 wurde die Produktionsfläche fast verdoppelt.

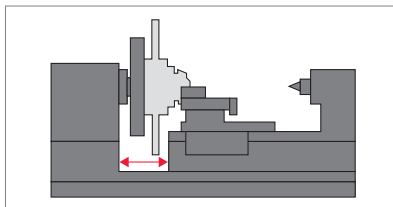
www.krewema.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

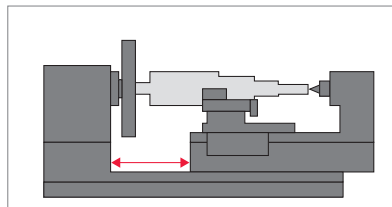


Durch das motorisch ausfahrbare Oberbett wird eine große Kröpfung erreicht. Neben normalen Drehteilen können auch große, sperrige und überlange Werkstücke bearbeitet werden, wozu sonst weit größere Drehmaschinen erforderlich sind.

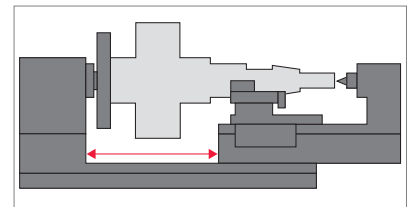
Für Werkstücke mit extrem großen Durchmesser



Für normale Werkstücke



Mit ausgefahrenem Oberbett für extrem lange und große Werkstücke



Konstruktionsmerkmale:

- Bettführung mit Doppelprisma und einer zusätzlichen Führung
- Extrem große Steifigkeit bei schweren Schnitten und hohen Werkstückgewichten
- Verwindungssteifes Maschinenbett aus hochwertigem Spezialguss mit dichtem, schwingungsdämpfendem Gefüge
- Hydraulisch gesteuertes 4-Stufen-Schaltgetriebe zur Ansteuerung der verschiedenen Drehzahlreihen
- Gehärtete und geschliffene Stirnräder



Halbfrontal-Drehmaschine

Typ HFDM 45 ZS 475 X 1500
mit FAGOR Steuerung
und motorisch verschiebbarem Oberbett

- Schwingdurchmesser in der Aussparung 1.600 mm
- Umlaufdurchmesser über Bett 935 mm
- Spitzenweite bei ausgefahrenem Bett 2.685 mm
- Spindeldrehzahl 10 – 1.800 U/min.
- Spindelbohrung 155 mm
- **Sauter 4-fach Werkzeug-Kopfrevolver (VDI 40)**
- **2 x Späneförderer, Handrad, orientierter Spindelhalt, Kühlmiteleinrichtung**



Angebot

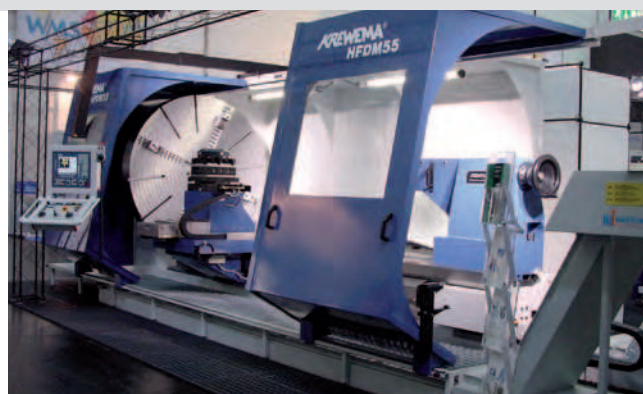
auf Anfrage

☐


Halbfrontal-Drehmaschine

Typ HDFM 55 ZS 710
mit SIEMENS Steuerung
und motorisch verschiebbarem Oberbett

- Schwingdurchmesser in der Aussparung 2.000 mm
- Umlaufdurchmesser über Bett 1.420 mm
- Spitzenweite 2.185 – 6.185 mm
(verschiebbares Oberbett)
- Spindeldrehzahl 10 – 1.200 U/min.
- Spindelbohrung 155 mm



Angebot

auf Anfrage

☐


CNC-Drehmaschinen mit Verschiebebett

Typ	HFDM 45		HFDM 55	
Modell	ZS 425	ZS 475	ZS 610	ZS 710
Spitzenhöhe (mm)	425	475	610	710
Spitzenweite (mm)	1.685–6.185	1.685–6.185	2.185–6.185	2.185–6.185
Spitzenweite, Bett ausgefahren (mm)	2.685–7.785	2.685–7.785	2.685–10.000	2.685–10.000
Öffnungsbreite, Bett ausgefahren (mm)	1.000–1.600	1.000–1.600	1.000–1.600	1.000–1.600
Schwing-Ø in der Aussparung (mm)	1.600	1.600	1.800	2.000
Bettbreite (mm)	550	550	750	750
Hauptspindelbohrung (mm)	155	155	155	155
Antriebsleistung (kW)	30	30	51	51
Drehzahl (U/min)	10–1.800	10–1.800	10–1.200	10–1.200
Reitstockaufnahme	MK 6	MK 6	M 80	M 80
Steuerungen	Fagor / Siemens	Fagor / Siemens	Fagor / Siemens	Fagor / Siemens
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Drehmaschinen

Das Spektrum von WEILER umfasst konventionelle, zyklengesteuerte und CNC-Drehmaschinen für die Einzel- und Kleinserienfertigung, wo es auf Flexibilität und Präzision der Werkstückbearbeitung ankommt. WEILER ist in allen Branchen, im allgemeinen Maschinenbau, in der Optik- und Luftfahrtindustrie, in der Energie- und Medizintechnik sowie im Werkzeug- und Formenbau und in Ausbildungsstätten vertreten. Das Sortiment wird außerdem von einer 4-Bahnen-Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik ergänzt.

Alle Produkte werden in Deutschland am Standort Emskirchen gefertigt. Mehr als 160.000 Maschinen hat das Unternehmen seit seiner Gründung im Jahr 1938 gefertigt und verkauft. Heute ist WEILER bei konventionellen und zyklengesteuerten Präzisions-Drehmaschinen Marktführer.

www.weiler.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Servo-konventionelle Präzisions-Drehmaschine

Typ C 35 HD / C4

Sonderausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software C4
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 2
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe mit 2 Drehzahlstufen
- Satz Nivellierelemente



- Umlaufdurchmesser über Bett 360 mm
- Spitzenweite 800 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 4.500 U/min.
- Spindelbohrung 57 mm

Angebot

auf Anfrage ☐



Servo-konventionelle Präzisions-Drehmaschine

Typ C 50 HD X 1000 / C4

Sonderausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software C4
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 3
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 250 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe mit 2 Drehzahlstufen
- Satz Nivellierelemente



- Umlaufdurchmesser über Bett 570 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 2.500 U/min.
- Spindelbohrung 83 mm

Angebot

auf Anfrage ☐



Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

Typ E 40 / SL2

Serienausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software SL 2
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 2
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED Arbeitsraumleuchte
- Satz Nivellierelemente



- Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min
- Spindelbohrung 66 mm

AMB 2022
ausgestellt

Angebot

auf Anfrage



Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

Typ E 80 HD / SL 2

Sonderausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software SL 2
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 4
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 400 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED Arbeitsraumleuchte
- Satz Nivellierelemente



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 800 mm
- Spitzenweite 1.000–6.000 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.800 U/min.
- Spindelbohrung 128–216 mm

Angebot

auf Anfrage



Das Programm für Präzisions-Drehmaschinen mit Zyklenautomatik mit WEILER Steuerungs-Software SL 2

Typ	E 30	E 40	E 50 HD	E 60	E 70 HD	E 80 HD
Spitzenweite (mm)	750	1.000	1.000–2.000	1.000–2.000	1.000–6.000	1.000–6.000
Umlaufdurchmesser über Bett (mm)	330	435	570	650	720	800
Spindelbohrung (mm)	43	66	83 (128/165)	83	106 (165/216)	106 (165/216)
Antriebsleistung 60%/100% Ed (kW)	11/09	20/17	20/17	25/20	37/30	37/30
Drehzahlbereich (U/min)	1–4.500	1–3.500	1–2.500	1–2.500	1–1.800	1–1.800
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Typ	E 90	E 110	E 120	E 150	E 175	E 200
Spitzenweite (mm)	2.000–15.000	2.000–15.000	2.000–15.000	2.000–15.000	2.000–15.000	2.000–15.000
Umlaufdurchmesser über Bett (mm)	900	1.100	1.200	1.500	1.750	2.000
Spindelbohrung (mm)	128 (165/262/362)	128 (165/262/362)	165 (262/362)	165 (262/362/450/580)	165 (262/362/450/580)	165 (262/362/450/580)
Antriebsleistung 60%/100% Ed (kW)	45/37	45/37	45/37	65/51	65/51	65/51
Drehzahlbereich (U/min)	1–1.120	1–1.120	1–900	1–900	1–900	1–900
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Präzisions-Drehmaschine

Typ PRIMUS VCD

Sonderausstattung:

- Bildschirmanzeige WEILER VCD
- Multi Suisse Gr. A inkl. 1 Stk. Wechselhalter AD 2090
- Röhm Dreibackendrehfutter 160 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente



- Umlaufdurchmesser über Bett 280 mm
- Spitzenweite 500 mm
- Spindeldrehzahl 30–4.000 U/min.
- Spindelbohrung 43 mm

Angebot

auf Anfrage



Präzisions-Drehmaschine

Typ PRAKTIKANT GSD

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Numerische Positionsanzeige ND7013
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhm Dreibackendrehfutter 160 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente



- Umlaufdurchmesser über Bett 320 mm
- Spitzenweite 650 mm
- Spindeldrehzahl 48–2.500 U/min.
- Spindelbohrung 43 mm

Angebot

auf Anfrage



Präzisions-Drehmaschine

Typ PRAKTIKANT VC PLUS

Sonderausstattung:

- Bildschirmanzeige WEILER Touchscreen 15 VC plus
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhm Dreibackendrehfutter 160 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente



NEU
Jetzt auch mit
Education 4.0 erhältlich.
Wir beraten Sie gerne!

- Umlaufdurchmesser über Bett 320 mm
- Spitzenweite 650 mm
- Spindeldrehzahl 25–5.000 U/min.
- Spindelbohrung 43 mm

AMB 2022
ausgestellt

Angebot

auf Anfrage





Präzisions-Drehmaschine

Typ CONDOR VC Plus

Sonderausstattung:

- Bildschirmanzeige WEILER Touchscreen 15 VC plus
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente



NEU

Jetzt auch mit
Education 4.0 erhältlich.
Wir beraten Sie gerne!

- Umlaufdurchmesser über Bett 360 mm
- Spitzenweite 800 mm
- Spindeldrehzahl 25–4.000 U/min.
- Spindelbohrung 57 mm

Angebot

auf Anfrage



Präzisions-Drehmaschine

Typ COMMODOR 180 GSD

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Numerische Positionsanzeige ND7013
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Satz Nivellierelemente



- Umlaufdurchmesser über Bett 380 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 25–2.000 U/min.
- Spindelbohrung 56 mm

Angebot

auf Anfrage



Universal-Drehmaschine

Typ DA 210 X 1000

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Numerische Positionsanzeige ND7013
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhm Dreibackendrehfutter 250 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente



Auch mit
1.500 mm
Spitzenweite
erhältlich

- Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 44–2.000 U/min.
- Spindelbohrung 52 mm

Angebot

auf Anfrage



Be- und Entlademagazine

Die Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH ist ein mittelständischer Industriebetrieb. Seit mehr als fünf Jahrzehnten entwickelt, fertigt und vertreibt das Familienunternehmen Systeme zum Be- und Entladen von Drehmaschinen. Weltweit sind die Produkte unter dem Markennamen IRCO bekannt.

Die Verbindung von Tradition und Innovation prägt die Philosophie und das Handeln des Unternehmens.

www.breuning-irco.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Drehmaschinen-Ladeautomat

Typ ILS-RBL

Ideal für mittlere bis große Losgrößen und Halbfertigteile

Arbeitsbereich:

- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
- Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm
nur möglich mit ILS-TBL
- Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1.200 mm
(andere Längen auf Anfrage)



Sonderausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis

ab 28.150,00 € ☐



Drehmaschinen-Entladeautomat

Typ ILS-REX

Ideal für mittlere bis große Losgrößen

Arbeitsbereich:

- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
- Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm
nur möglich mit ILS-TEX
- Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1.200 mm
(andere Längen auf Anfrage)



Sonderausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis

ab 26.550,00 € ☐



Kurzstangen-Lademagazin

Typ ILS MUK III

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen und beengte Platzverhältnisse

Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 10 mm (optional 6 mm) bis 104 mm
- Rechteck minimale Kantenlänge 6 mm, Hüllkreis maximal 102 mm
- Stangenlängen 300 mm bis 1.200 mm / 1.600 mm



AMB 2022
ausgestellt

Sonderausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis

ab 15.750,00 €



Einkanal-Lademagazin

Typ SiMag

Ideal für mittlere bis große Losgrößen

Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 5 mm bis 130 mm
- Stangenlängen von 3.200 mm, 4.200 mm und 6.200 mm (10.000 mm)

Sonderausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins (optional radiale Ausschwenkung)
- Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (optional durch das Magazin)
- Maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion



Aktionspreis

ab 25.250,00 €



Mehrkanal-Lademagazin

Typ PROFImat

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen

Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 5 mm bis 130 mm
- Stangenlängen von 3.200 mm, 4.200 mm und 6.200 mm (10.000 mm)

Sonderausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins (optional radiale Ausschwenkung)
- Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (optional durch das Magazin)
- Maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion



Aktionspreis

ab 52.000,00 €



Roboter gestützte Be- und Entladesysteme

Die Fa. WU Mechanische Werkstätte GmbH bündelt seit über 25 Jahren Branchen-Know-how und Kompetenz rund um das Thema CNC-Technik. Die aus der Zerspanungspraxis heraus entwickelten roboter gestützten Be- und Entladesysteme entlasten Ihre qualifizierten Mitarbeiter und schaffen eine alltagstaugliche, benutzerfreundliche sowie effiziente Fertigung.

Mit einem modularen und universellen Baukasten passen sich die Standardzellen der RZ-Reihe, die kollaborierende Zellen der RZC-Reihe oder die High-End Zellen der RZM- und RZS-Reihe, Ihren Bedürfnissen an – Auch bei kleineren Stückzahlen!

www.wu-cnc.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



FANUC

Anwendungsbilder

Typ RZ-1/7 – Fräsen



Typ RZ-2/12 – Fräsen



Typ RZ-3/25 – Fräsen



Typ RZS-2/12 – Drehen





Roboterzelle

Typ RZ-1/7

Technische Daten:

- Transferleistung max. 7 kg
- Arbeitsbereich max. 911 mm

Sonderausstattung:

- Doppel-Greifsystem JGP 80
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückbolzen
- **Werkstückpalette Standard**
- Ventilinsel



Abweichungen
vom Bild möglich

Zusätzliche Optionen:

- Positionierung neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang von vorne für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Idealer Einstieg in die Roboterautomation
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis

ab 60.145,00 €



Roboterzelle

Typ RZ-2/12

Technische Daten:

- Transferleistung max. 12 kg
- Arbeitsbereich max. 1.441 mm

Sonderausstattung:

- Doppel-Greifsystem JGP 100
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückbolzen
- Druckregleinheit
- Sicherheitspaket 1 (mit Schutzzaun)
- **Werkstückpalette Standard**
- Ventilinsel



Abweichungen
vom Bild möglich

Zusätzliche Optionen:

- Positionierung neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang von vorne für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis

ab 66.950,00 €



Roboterzelle

Typ RZS-2/12

Technische Daten:

- Transferleistung max. 12 kg
- Arbeitsbereich max. 1.441 mm

Sonderausstattung:

- Doppel-Greifsystem JGP 100 spezial
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückbolzen
- Druckregleinheit
- Sicherheitspaket 3 (mit Laserscanner)
- **Schubladenspeicher (3-Schubladen)**
- Ventilinsel



Abweichungen
vom Bild möglich

Zusätzliche Optionen:

- Positionierung vor dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Zugang ohne Barriere durch optischen Sicherheitsbereich
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis

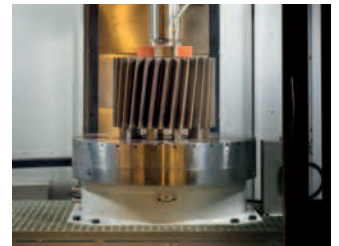
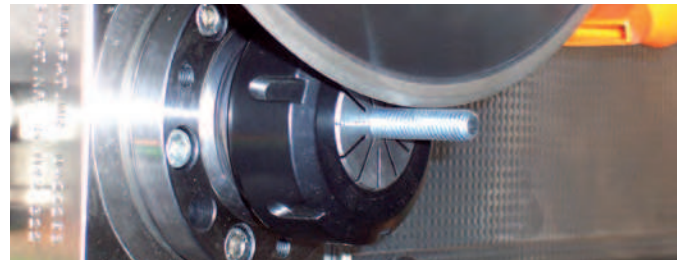
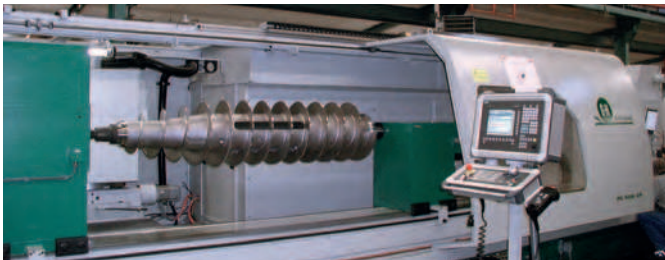
ab 79.450,00 €



Präzisions-Schleifmaschinen

Am Standort der GEIBEL & HOTZ GmbH in Homberg (Ohm) werden seit über 60 Jahren Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen produziert. Seit 1997 gehören auch Präzisions-Rundschleifmaschinen zum Programm. Dank des modularen Baukastensystems können die Maschinen mit den verschiedenen Steuerungen in vielen Baugrößen angeboten werden. Das gesellschaftergeführte Unternehmen beschäftigt ca. 80 Mitarbeiter auf einer Produktionsfläche von 5.200 m². Die enge Zusammenarbeit mit verschiedenen Hochschulinstituten gewährleistet, dass neue Erkenntnisse zu einem sehr frühen Zeitpunkt in die Maschinenkonzepte mit einfließen.

www.gh-grinding.com



Steuerungsübersicht Flachsleifmaschinen

Schleifoperationen	SD		CB	CNC
	7"	10,4"	10,4"	15"
Flächenschleifen	●	●	●	●
Einstechschleifen	●	●	●	●
Stirnschleifen	–	●	●	●
Tiefschleifen (Vollschnitt)	–	–	●	●
Profilschleifen mit Interpolation (X/Y oder Y/Z)	–	–	–	●
Nuten gleicher Teilung	–	127	127	●
Nuten ungleicher Teilung	–	8	8	●
Multiplan-Schleifen	●	●	●	●
Passungs-Schleifen	–	●	●	●
Tiefschleifen 3D (Interpolation aller 3 Achsen)	–	–	–	●
Operationen pro Werkstück	–	8	8	26

● Standard – nicht vorgesehen



Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 640 SD

Sonderausstattung:

- Elektro-Magnetspannplatte 600x400 mm mit Haftkraftregelung
- Universal Papierbandfilterautomat UPF 140/20
- Lineare Messsysteme
- LED-Maschinenleuchte
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Abrichtsystem mit Kompensation
- Teilraum Kapselung



- Schleiffläche 600 x 450 mm
- Schleifbereich 600 x 400 x 375 mm
- Tischgeschwindigkeit 2–28 m/min.
- Tischbelastung max. 600 kg

Aktionspreis

85.000,00 €



Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 1260 SD

Sonderausstattung:

- Elektro-Magnetspannplatte 1.200x600 mm mit Haftkraftregelung
- Vollraumkapselung
- Abrichtsystem mit Kompensation
- LED-Maschinenleuchte
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Vollraum Kapselung



- Schleiffläche 1.200x700 mm
- Schleifbereich 1.200x600x425 mm
- Tischgeschwindigkeit 2–28 m/min.
- Tischbelastung max. 1.830 kg

Aktionspreis

ab 164.000,00 €



Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine

Typ FS 840 Z CB

Sonderausstattung:

- Elektro-Permanent-Magnetspannplatte 800 x 400 mm mit Haftkraftregelung
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Schleifspindelmotor 7,5 kW
- Universal-Papierbandfilterautomat 140/20
- Lineare Messsysteme
- Luftreinigungs-Kompaktgerät
- LED-Maschinenleuchte
- Pneumatischer Klappabrichter mit Kompensation



- Schleiffläche 800x450 mm
- Schleifbereich 800x400x375 mm
- Tischgeschwindigkeit 0,005–35 m/min.
- Tischbelastung max. 700 kg

Abweichungen
vom Bild möglich

AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

139.000,00 €



Präzisions-Flachschleifmaschinen

Typ SD

Mit hydraulischem Tischantrieb. Das Abrichten der Schleifscheibe erfolgt programm-gesteuert oder manuell und ist zu jedem Zeitpunkt eines Prozessablaufes möglich. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



Typ	FS 420	FS 640–840	FS 850–1250	FS 860–1260
Schleiffläche (mm)	400x210	600–800x450	800–1.200x600	800–1.200x700
Schleifbereich (mm)	400x200x300	600–800x400x375	800–1.200x500x425	800–1.200x600x425
Tischbelastung max. (kg)	150	600–700	1.100–1.650	1.280–1.830
Spindelmotor (kW)	2,0 (3,7)	3,7 (7)	11 (15)	11 (15)
Schleifscheibe, Standard (mm)	225x25x51	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen

Typ CB

Mit elektromech. Tischantrieb mit Zahnriemen oder Wälzring-Gewindeantrieb als Übertragungselement. Das Abrichten der Schleifscheibe erfolgt programmgesteuert oder manuell und ist zu jedem Zeitpunkt eines Prozessablaufes möglich. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



Typ	FS 420 Z	FS 640–840 Z	FS 850–2050 GT	FS 1060–2060 GT	FS 1070–2070 GT	FS 15100–20100 GT
Schleiffläche (mm)	400x210	600–800x450	800–2.000x600	1.000–2.000x700	1.000–2.000x800	1.500–2.000x1.100
Schleifbereich (mm)	400x200x300	600–800x400x375	800–2.000x500x425	1.000–2.000x600x425	1.000–2.000x700x550	1.500–2.000x1.000x550
Tischbelastung max. (kg)	150	600–700	1.100–3.110	1.560–3.110	1.560–3.110	2.380–3.110
Spindelmotor (kW)	2,0 (5,5)	3,7 (9)	9 (15)	9 (15)	15 (22)	15 (22)
Schleifscheibe, Standard (mm)	225x25x51	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2	500x100x203,2
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen

Typ CNC

Mit elektromech. Tischantrieb mit Zahnriemen oder Wälzring-/Kugel-Gewindeantrieb als Übertragungselement. Mithilfe der Abrichtspindel lässt sich der Schleifscheibe nahezu jede beliebige Kontur verpassen. Das Hinterziehen der Schleifscheiben zum Stirn- oder Nutenschleifen erfolgt programmgesteuert. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



Typ	FS 420 Z	FS 640–840 Z	FS 850–2050 GT	FS 1060–2060 GT	FS 1070–2070 GT	FS 15100–20100 GT
Schleiffläche (mm)	400x210	600–800x450	800–2.000x600	1.000–2.000x700	1.000–2.000x800	1.500–2.000x1.100
Schleifbereich (mm)	400x200x300	600–800x400x375	800–2.000x500x425	1.000–2.000x600x425	1.000–2.000x700x550	1.500–2.000x1.000x550
Tischbelastung max. (kg)	150	600–700	1.100–1.970	1.560–3.110	1.560–3.110	2.380–3.110
Spindelmotor (kW)	3,7 (7)	7 (9)	11 (17)	11 (17)	17 (22)	17 (22)
Schleifscheibe, Standard (mm)	225x25x51	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2	500x100x203,2
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



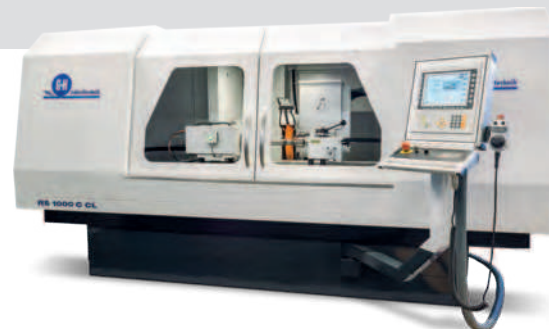
Präzisions-Rundschleifmaschine

Typ RS 1000 C CL

Verknüpfung von bis zu 8 Schleifoperationen pro Werkstück möglich.
Optional mit einer manuellen B-Achse erhältlich.

Sonderausstattung:

- B & R Steuerung
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Abrichtsystem mit autom. Kompensation
- Vollraumkapselung
- LED-Maschinenleuchte
- Reinigungs-Set



- Spitzenweite 1.000 mm
- Spitzenhöhe 140 mm
- Werkstückgewicht zwischen Spitzen 100 kg
- Tischgeschwindigkeit 0,01 – 10.000 mm/min.

Aktionspreis

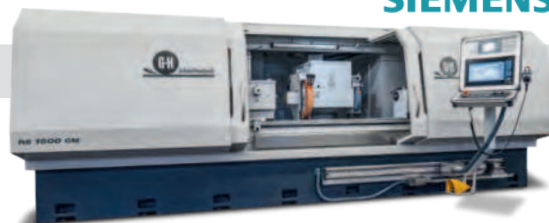
ab 187.000,00 €



Präzisions-Rundschleifmaschinen

Typ RS

Mit Siemens SINUMERIK 840 D Steuerung. Als Schleifverfahren stehen das Einstechschleifen in X- und Z-Richtung, Längsschleifen, Vielfach-Einstechschleifen in X-Richtung, Konturschleifen, Schrägoszillation, Schräg-Einstechschleifen, Pendelschleifen in X-Richtung sowie das Z-Schältschleifen zur Verfügung. Das Abrichten erfolgt vom Werkstückspindelstock oder vom Reitstock. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



Typ	RS 600 – 1000 C	RS 600 – 2000 CU	RS 1000 – 4000 CM	RS 1500 – 6000 CP	RS 2000 – 6000 CPA
Spitzenweite (mm)	600–1.000	600–2.000	1.000–4.000	1.500–6.000	2.000–6.000
Spitzenhöhe (mm)	140	180 (230)	230 (320)	230 (320)	400 (500)
Werkstückgewicht zwischen Spitzen (kg)	100	150	800	2.000	4.000
Werkstückgewicht fliegend (kg)	20	60	100	200	400
Spindelmotor (kW)	5,5	9	11	18	18
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Präzisions-Rundtischschleifmaschinen

Typ RT

Die Rundtischschleifmaschinen vereinfachen in vielen Fällen die Plan- und Stufenbearbeitung flacher rotationssymmetrischer Werkstücke im Vergleich zu einer klassischen Rundschleifmaschine. Insbesondere schwere Werkstücke lassen sich einfach auf den Arbeitstisch laden und bequem ausrichten. Serienteile lassen sich vielfach wirtschaftlicher als mit einer klassischen Flachsleifmaschine bearbeiten, da die Beschleunigung an den Umkehrpunkten entfällt.

Optional auch mit
Vertikaler-Schleifspindel
zum **Außen- und**
Innenrundscheifen



Typ	RT 400	RT 500	RT 600	RT 800	RT 1000	RT 1200	RT 1500
Schleiffläche (mm)	Ø 400	Ø 500	Ø 600	Ø 800	Ø 1.000	Ø 1.200	Ø 1.500
Schleifbereich (mm)	Ø 400x200 (400)	Ø 500x200 (400)	Ø 600x350 (550)	Ø 800x350 (550)	Ø 1.000x500 (700)	Ø 1.200x500 (700)	Ø 1.500x500 (700)
Tischbelastung max. (kg)	400	500	1.000	1.000	1.200	2.000	2.500
Schleifspindelmotor (kW)	7	7	11	11	17	17	17
Schleifscheibe, Standard (mm)	300x50x76,2	300x50x76,2	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2	500x100x203,2
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Bandsägevollautomat

Typ KASTOwin A 3.3 mit 2-Säulenführung und spielfreier Linearführung

Hightech in Serie
Mehr Leistung,
mehr Wirtschaftlichkeit

Einfach besser

- Effektive Materialausnutzung bis auf ein 35 mm kurzes Reststück
- Schnittgenauigkeit von $\pm 0,1$ mm / 100 mm Schnittlänge bei V_c bis 150 m/min.
- Einfache Steuerung durch **AdvancedControl** mit 7" großen Color TFT - Display
- Sägevorschubbewegung durch Kugelrollspindel
- Linearführungen in beiden Säulen für ruhigen, präzisen Lauf
- Hydraulisch vorgespannte, integrierte Bandführung
- Gut zugängliche Materialzuführung
- Vorbereitet für Zufuhrrollenbahnen

Schnittbereich 90°:

- Rund bis 330 mm
- Flach (B x H) 350 x 300 mm
- Spannbereich 0–350 mm

Leistungsmerkmale:

- Sägemotor, frequenzgeregelt 4 kW
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 12–150 m/min.
- Sägebandabmessung 5.090 x 34 x 1,1 mm oder 5.090 x 41 x 1,3 mm



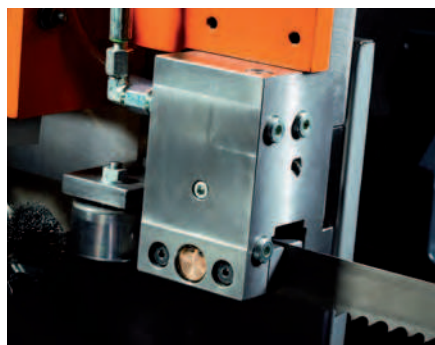
Aktionspreis

ab 29.500,00 €

Preise ohne Optionen, Preisstellung: Frei Haus, einschl. Verpackung



Bedienung Smart Control über Touchpanel



Hydraulisch vorgespannte Bandführung



Zufuhr- und Abfuhrseite wird gespannt



Abfuhrrollenbahn

1. Kurzrollenbahn, 5 Rollen
2. Kurzrollenbahn, 3 Rollen
3. Abfuhrrollenbahn ca. 1 m mit Seitenführungsblechen
4. Abfuhrrollenbahn ca. 1 m mit Überrollschutz
5. Diverse Zufuhrrollenbahnen mit Überrollschutz und Seitenführungsrollen wahlweise mit Kühlmittelrückführung und frequenzgeregeltem Antrieb





Bandsägevollautomat

Typ KASTomicut A 2.6

Vollhydraulischer Bandsägeautomat in stabiler Bauart

- Einfache Steuerung durch **AdvancedControl** mit 7" großen Color TFT - Display
- Stufenloser einstellbarer vollhydraulischer Sägevorschub
- Stufenlose Gehrungsverstellung (- 45° bis + 60°) bei halbautomatischem Betrieb
- Materialvorschub über Kugelrollspindel
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit 20–110 m/min
- Mindestdrehzahlüberwachung (**SpeedControl**)
- Sägebandbruchsicherung
- Durchgehende hydraulische Horizontal-Vollhubspannstöcke
- Eingabe Schnittgeschwindigkeit und Sägevorschub durch Direkteingabe oder automatisch aus Werkstofftabelle
- Innovative Verkleidung (Kombination Lichtvorhang und Schutzzaun) nach **neuesten CE-Kriterien**

Schnittbereich 90°:

- Rund Rohr Ø 260 mm / Vollmaterial Ø 160 mm
- Flach 310x260 mm
- Vierkant 260x260 mm

Leistungsmerkmale:

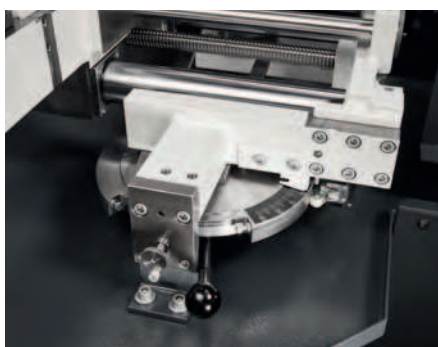
- Kürzeste Reststücklänge 30 mm
- Kleinster Durchmesser 10 mm
- Kürzeste Abschnitlänge 6 mm
- Motorleistung 1,5 kW
- Gewicht 1.300 kg



Aktionspreis

ab 23.550,00 € ☐

Preise ohne Optionen, Preisstellung: Frei Haus, einschl. Verpackung





Bügelsägemaschine

Typ KASTOhbs 1 / 2

Wer nur gelegentlich Metall sägen muss, für den ist eine KASTO Bügelsäge die richtige Wahl. Sehr universell einsetzbar und durch die kleinen Abmessungen besonders platz-sparend, aber vor allem kostengünstig und einfach in der Bedienung.

Leistungsmerkmale:

- Antriebsleistung 0,8 / 1,0 kW
- Mittlere Schnittgeschwindigkeit 16/32 m/min.

Schnittbereich 90°:

- Rund 210 mm
- Flach (B x H) 240 x 190 mm
- Vierkant 210 x 210 mm



Schnittbereich 90°:

- Rund 250 mm
- Flach (B x H) 280 x 200 mm
- Vierkant 250 x 250 mm

Typ	Aktionspreis €
KASTOhbs 1	3.660 €
KASTOhbs 2	4.090 €

Preise ohne Optionen, Preisstellung: Frei Haus, einschl. Verpackung



Bügelsägemaschine

Typ KASTOmicut E 4.6 Manuelle Schwenkrahmen-Bandsäge

- Einseitige Gehrungswinkel 0 bis +60
- Hydraulisch gesteuerter Vorschub
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 20–110 m/min
- Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer Sägeantrieb
- Sägevorschub hydraulisch gesteuert
- Überfahrspannstock lineargeführt, mechanisch spannend
- Stufenlose Sägebandarmverstellung
- Minimalmengenschmierung serienmäßig

Leistungsmerkmale:

- Gesamtanschlußwert 2,5 kW
- Sägemotor 1,5 kW

Schnittbereich 90°:

- Rund Rohr Ø 335 mm / Vollmaterial Ø 160 mm
- Flach 460 x 335 mm
- Vierkant 335 x 335 mm



Aktionspreis

ab 14.200,00 €

Preise ohne Optionen, Preisstellung: Frei Haus, einschl. Verpackung



Kompaktsäge

Typ KASTOmicut P 2.6
Manuelle Schwenkrahmen-Bandsäge

- Für Baustähle – gut geeignet
- Für Aluminium – bedingt geeignet
- Einstellbarer Sägevorschub über Eigengewicht
- Schnittleiste als Materialauflage
- Beidseitige Gehrungsverstellung von -45° bis +60°
- Manuelle Materialspannung
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
20–110 m/min

Schnittbereich 90°:

- Rund 260 mm
- Flach 310x260 mm
- Vierkant 260x260 mm

Leistungsmerkmale:

- Sägemotor 1,5 kW

Der Einsteiger



Arbeitszyklus (manuell)

- Material einlegen und auf Länge einstellen
- Spannstock manuell spannen
- Sägevorschub und Geschwindigkeit einstellen
- Bei Bedarf Gehrungswinkel und Sägebandführungsarm auf Materialbreite einstellen

Sägemotor starten

- Maschinenoberteil startet zum Sägevorgang

Schnittende

- Maschinenoberteil wird für den nächsten Schnitt **manuell** in die Ausgangsposition gehoben

Aktionspreis

ab 6.450,00 €

Preise ohne Optionen, Preisstellung: Frei Haus, einschl. Verpackung



Kompaktsäge

Typ KASTOmicut E 2.6
Halbautomatische Schwenkrahmen-Bandsäge

- Für Baustähle – gut geeignet
- Für Aluminium – bedingt geeignet
- Hydraulisch gesteuerter Sägevorschub
- Drehteller als Materialauflage
- Beiseitige Gehrungsverstellung von +60° bis -45°
- Manuelle Materialspannung
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
20–110 m/min

Schnittbereich 90°:

- Rund 260 mm
- Flach 310x260 mm
- Vierkant 260x260 mm

Leistungsmerkmale:

- Sägemotor 1,5 kW

Der Allrounder



Arbeitszyklus (halbautomatisch)

- Material einlegen und auf Länge einstellen
- Spannstock manuell spannen
- Sägevorschub und Geschwindigkeit einstellen
- Bei Bedarf Gehrungswinkel und Sägebandführungsarm auf Materialbreite einstellen

Sägemotor starten

- Maschinenoberteil startet zum Sägevorgang

Schnittende

- Maschinenoberteil fährt **automatisch** für den nächsten Schnitt ca. 100 mm nach oben.

Aktionspreis

ab 8.560,00 €

Preise ohne Optionen, Preisstellung: Frei Haus, einschl. Verpackung



Tieflochbohrmaschinen

Die ERMAFA AUERBACH ist seit mehr als 75 Jahren als Werkzeugmaschinenbauer präsent und hat sich in den letzten Jahren insbesondere im Technologiebereich des Tieflochbohrens und des Fräsens spezialisiert. Mit den in AUERBACH entwickelten >Duo-Tech-Maschinen< der TLF-Baureihe wurden die Arbeitstechniken Fräsen und Tieflochbohren in eine Maschinenbaureihe integriert. Darüber hinaus bieten unsere Maschinen, welche weltweit im Einsatz sind, dank verschiedener optionaler Ausführungsvarianten, flexible Fertigungsmöglichkeiten bei hoher Präzision, Betriebssicherheit und Produktivität. Auch individuelle Anpassungen, bis hin zu Sondermaschinen, sind für uns selbstverständlich.

www.auerbach-x.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Tiefbohr-Fräsmaschine

Typ AUERBACH AX2 TLF

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.400 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 5 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- Automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- Bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- Innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- Begehbare Vollumhausung mit Dach



Abweichungen vom Bild möglich

- Y-Achse, vertikal 800 mm
- Z-Achse, längs 800 mm
- A-Achse, Schwenkachse +15 / -30°
- B-Achse, Rundachse 360°
- Tischabmessung 1.000x1.000 mm

Angebot

auf Anfrage ☐



Tiefbohr-Fräsmaschine

Typ AUERBACH AX3 TLF

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.750 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 10 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- Automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- Bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- Innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- Begehbare Vollumhausung mit Dach



Abweichungen vom Bild möglich

- Z-Achse, längs 700 mm
- A-Achse, Schwenkachse +15 / -30°
- B-Achse, Rundachse 360°
- Tischabmessung 1.500x1.000 mm

Angebot

auf Anfrage ☐



Schnellradialbohrmaschinen

Seit 1955 produziert DONAU Schnellradialbohrmaschinen. Die 1.000-fach bewährten Produkte aus dem Hause DONAU stehen für Qualität und innovative Lösungen vom Marktführer in dieser Branche. Werkzeugmaschinen von DONAU bieten ein Maximum an Innovation. Mehr als 14.000 Bohrmaschinen sind mittlerweile in den unterschiedlichsten Branchen rund um den Globus im Einsatz. DONAU entwickelt und produziert innovative, manuell bedienbare und CNC-gesteuerte Schnellradial-Bohrmaschinen. Seit September 2008 werden DONAU Radialbohrmaschinen vom ALZMETALL-Tochterunternehmen DONAU Werkzeugmaschinen GmbH weiterentwickelt, produziert und vertrieben. Konstruktion, Marketing, Produktion, Montage und Service kommen aus dem Werk in Altenmarkt.

www.donau-wzm.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Schnellradialbohrmaschine

Typ DONAU ALPHA 30

- Bohrleistung in Stahl 30 mm
- Ausleger-Verfahrweg 900 mm
- Bohrradius min. 420 mm / max. 1.320 mm
- Spindeldrehzahl 60–3.050 U/min (18 Stufen)

Sonderausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Werkzeugaufnahme MK 4
- Hydraulische Klemmung für Ausleger und Hubsäule
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Maschinenleuchte



AMB 2022
ausgestellt

Aktionspreis

ab 39.626,00 €



Schnellradialbohrmaschine

Typ DONAU FLEX 145

- Bohrleistung in Stahl 45 mm
- Ausleger-Verfahrweg 1.050 mm
- Bohrradius min. 540 mm / max. 1.590 mm
- Spindeldrehzahl 15–2.800 U/min.

Sonderausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Werkzeugaufnahme MK 4
- Hydraulische Klemmung für Ausleger und Hubsäule
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Maschinenleuchte



Aktionspreis

ab 65.831,00 €

Bohrmaschinen

ALZMETALL ist ein Unternehmen mit internationalem Ruf und weltweiten Aktivitäten. Seit mehr als sieben Jahrzehnten sind sie führend in der Technologie des Bohrens, FräSENS und GießENS. Ihre Produkte haben sich im Maschinenbau, in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau sowie im breiten Mittelstand des produzierenden Gewerbes vielfach bewährt. Das Unternehmen stützt sich auf die Erfahrung von mehr als 200.000 ausgelieferten Maschinen. Alzmetall legt großen Wert auf Präzision, Leistung und Qualität aller ihrer Produkte. Mit der eigenen Gießerei erzeugen sie nicht nur den Grau- und Sphäroguss für ihre eigenen Maschinen, sondern sind u. a. auch Lieferant für den Werkzeugmaschinenbau im In- und Ausland. In der offenen Firmenkultur, die Innovation und Leistungsbereitschaft fördert, orientiert sich das Unternehmen dabei stets an Spitzentechnologien zum wirtschaftlichen Mehrwert für deren Kunden.

www.alzmetall.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Tischbohrmaschine

Typ ALZTRONIC 14

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 14 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 230–4.000 U/min.

Sonderausstattung:

- Digitale Bohrtiefenanzeige, 0-Punkt-festlegung, 4-stellige LED-Anzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis

2.350,00 €

Tischbohrmaschine

Typ ALZTRONIC i16

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 16 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100–2.000 U/min.

Sonderausstattung:

- 5" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung



AMB 2022
ausgestellt

Aktionspreis

3.200,00 €

Tischbohrmaschine

Typ ALZSTAR 18-T/S

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 18 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 225–4.300 U/min.

Sonderausstattung:

- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis

2.450,00 €

Tischbohrmaschine

Typ AX 2-T iTRONIC

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 23 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 125–2.400 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch Funktion
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis

5.200,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ ALZSTAR 30 S

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 30 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
225–4.300 U/min.

Sonderausstattung:

- Digitale Drehzahlanzeige
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis

5.300,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AX 3 iTRONIC-V

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
160–2.250 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmiteleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefeanzeige im Display



AMB 2022
ausgestellt

Aktionspreis

9.000,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AX 3/SV

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
160–2.250 U/min.

Sonderausstattung:

- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmiteleinrichtung Typ A



Aktionspreis

8.800,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 26 iTRONIC

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 26 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
120–2.200 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmiteleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefeanzeige im Display



Aktionspreis

10.500,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 40/SV

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
70–4.000 U/min. (Getriebe)

Sonderausstattung:

- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Kühlmiteleinrichtung A
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefen Anzeige



Aktionspreis

14.750,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 34 iTRONIC

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 34 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
100–1.800 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmiteleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefeanzeige im Display



Aktionspreis

12.250,00 €



Blechbearbeitung

Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die HEZINGER Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitungsbranche etabliert. HEZINGER bietet eine breitgefächerte Lieferpalette hochwertiger Maschinen für anspruchsvolle Aufgaben in der Blechbearbeitung. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Kunden-Spezifikationen erhalten Sie alle Leistungen aus Kornwestheim.

www.hezinger.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Industrie-Tafelschere

Typ Baureihe HGR

Schwere Produktionsmaschinen mit besonderer Rollenführung für noch mehr Qualität im Schnitt.

- Blechstärken bis 30 mm
- Schnittlänge bis 6.000 mm
- DNC-Anschlag mit ELGO Touch
- Verschiedene Systeme zur Blechführung, Unterstützung und Ablage des Bleches



Angebot

auf Anfrage



Schwingschnittschere

Typ Baureihe B

Die robuste Lösung mit allen Vorteilen des Schwingschnitt-Systems.

- Blechstärke bis 20 mm
- Schnittlänge bis 6.000 mm
- Steuerung ELGO P40-T
- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm



Angebot

auf Anfrage





Industrie-Abkantpresse

Typ Baureihe PRCN

Schwere Produktionsmaschine mit umfangreichen Komponenten zur individualisierten Ausstattung:

- Presskraft bis 5.000 kN
- Abkantlänge bis 8.000 mm
- Tandem-Lösung bis 1.000 kN
- Steuerung 2D/3D DELEM
- Offline Anbindung 3D
- WILA Werkzeug mit Bombierung
- CNC-Anschlag X1 X2 R1 R2 Z1 Z2



Angebot

auf Anfrage

☐


Gesenkbiegepresse

Typ B-Line

Optimiert für die individuelle Produktion zu besonders wirtschaftlichen Bedingungen:

- Presskraft bis 8.000 kN
- Abkantlänge bis 6.000 mm
- Steuerung 2D/3D DELEM
- CNC Hinteranschlag
- CNC Bombierung
- CNC-Anschlag X X5 R Z1 Z2



Angebot

auf Anfrage

☐


4-Walzen Rundbiegemaschine

Typ Baureihe MG4R

Noch einfacher Anbiegen und Runden mit der Lösung des Marktführers.

- Blechstärke bis 150 mm
- Biegelängen bis 6.000 mm
- Konisches Biegen
- Kalibrieren gerundeter Teile
- Steuerung TouchCommand EVO für einen komplett automatisierten Biegeablauf



Angebot

auf Anfrage

☐



Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ FB-3 L

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 780
- Werkzeugaufnahme DIN 2080 SK30
- Kühlmittleinrichtung
- Ausschwenkvorrichtung
- Spänefangschale
- Spritzschutz
- LED-Maschinenleuchte
- Satz Nivellierelemente



- Verfahrweg X/Y/Z 300/200/350 mm
- Drehzahl 80 – 2.200 U/min.
- Antriebsleistung 1,1/1,4 kW

Aktionspreis

27.350,00 €



Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ WF-400US

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Hydraulische Werkzeugklemmung / SK 40**
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmittleinrichtung mit Spänewanne
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Zentralschmierung



Abweichungen vom Bild möglich

- Verfahrweg X/Y/Z 400/200/380 mm
- Drehzahl 50 – 2.000 U/min. / 12 Stufen
- Antriebsleistung 2,2 kW / Getriebe

Angebot

auf Anfrage



Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ WF-600US

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Hydraulische Werkzeugklemmung / SK 40**
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmittleinrichtung mit Spänewanne
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Zentralschmierung



Abweichungen vom Bild möglich

- Verfahrweg X/Y/Z 600/480/350 mm
- Drehzahl 40 – 2.000 U/min. / 18 Stufen
- Antriebsleistung 3,75 kW / Getriebe

Aktionspreis

49.500,00 €



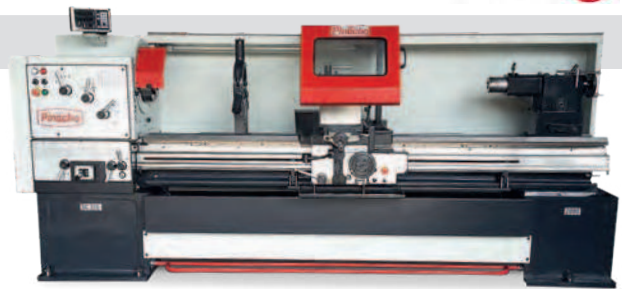


L+Z Drehmaschine

Typ ML - 18 200x750 mit stufenloser Drehzahl

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 200 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 402 mm
- Spitzenweite 750 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.300 U/min.
- Spindelbohrung 42 mm

Aktionspreis

24.950,00 €

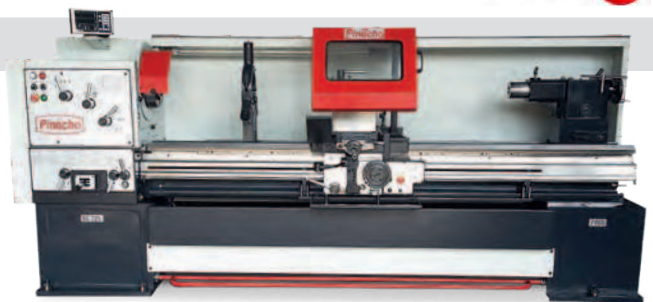


L+Z Drehmaschine

Typ ML - 18 200x1000 mit stufenloser Drehzahl

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 200 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 402 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.300 U/min.
- Spindelbohrung 42 mm

Aktionspreis

25.950,00 €

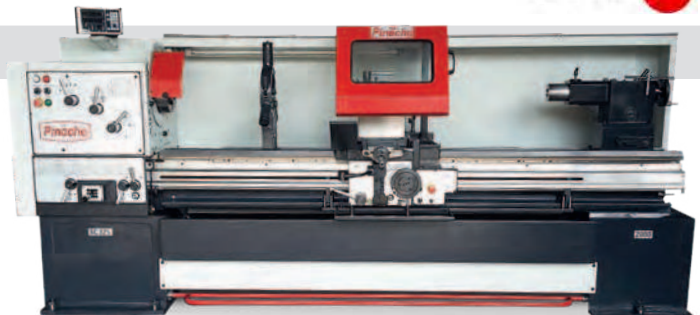


L+Z Drehmaschine

Typ ML - 18 250x1500 mit stufenloser Drehzahl

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 250 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 502 mm
- Spitzenweite 1.500 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.080 U/min.
- Spindelbohrung 58 mm

Aktionspreis

30.500,00 €



Säulenbohrmaschine

Typ AZ-34

- Bohrleistung in Stahl 34 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100–2.000 U/min.

Sonderausstattung:

- Automatischer Vorschub 0,1 + 0,2 + 0,3 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Elektr. stufenlose Drehzahlregelung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kurzspindel MK 4



Aktionspreis für Maschine Baujahr 2020

6.750,00 €

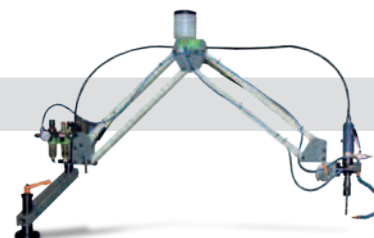


Pneum. Gewindeschneidmaschinen

Typ GN/8 / GN/12 / GN/16 / GN/20 / GN/24

Sonderausstattung:

- Luftfilter, Schnellwechselfutter, Tischhalter
- GN/8 6 Stk. (M2 + M3 + M4 + M5 + M6 + M8)
- GN/12 6 Stk. (M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12)
- GN/16 6 Stk. (M5 + M6 + M8 + M10 + M12 + M16)
- GN/20 6 Stk. (M6 + M8 + M10 + M12 + M16 + M20)
- GN/24 6 Stk. (M8 + M10 + M12 + M16 + M20 + M24)



Typ	Gewinde	U/min.	Aktionspreis €	
GN/8	M2–M8	700 U/min	2.250,00 €	☒
GN/12	M3–M12	400 U/min.	2.450,00 €	☒
GN/16	M3–M16	300 U/min.	2.850,00 €	☒
GN/20	M3–M20	450/150 U/min.	3.050,00 €	☒
GN/24	M5–M24	70/220 U/min.	3.350,00 €	☒



Elektr. Gewindeschneidmaschinen

Typ REO-M10 / REO-M12 / REO-M16 / REO-M20 /
REO-M27 / REO-M33 / REO-M45

Sonderausstattung:

- Digitale TouchScreen Kontrolle, Programm für manuelles oder automatisches Gewindeschneiden, Tiefenmessung, Zähler, Spanbruchfunktion, Drehmomentkontrolle
- Gewindeschneidkopf schwenkbar
- Tischbefestigungssäule



Typ	Gewinde	U/min.	Aktionspreis €	
REO-M10	M2–M12	0–1.000 U/min	2.700,00 €	☐
REO-M12	M2–M12	0–660 U/min.	2.800,00 €	☒
REO-M16	M4–M16	0–310 U/min.	3.100,00 €	☐
REO-M20	M4–M20	0–555 U/min.	3.750,00 €	☒
REO-M27	M6–M27	0–200 U/min.	3.750,00 €	☒
REO-M33	M8–M33	0–156 U/min.	4.500,00 €	☐
REO-M45	M6–M45	0–250 U/min.	9.500,00 €	☐

ZIMMER**Doppelschleifmaschine**

Typ Speedy 126

- Schleifscheibe Ø 200 mm
- Antriebsleistung 0,75 kW
- Drehzahl 2.800 U/min.

Sonderausstattung:

- Maschinensockel
- 2 Stk. Standard-Schleifscheiben

**Aktionspreis****800,00 €****ZIMMER****Horizontal- und Vertikalschleifmaschine**

Typ Wichtel 101/1

- Schleifbreite 120 mm
- Antriebsleistung 1,1 kW
- Drehzahl 2.800 U/min. /
Bandgeschwindigkeit 28 m/s

Sonderausstattung:

- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband

**Aktionspreis****1.600,00 €****ZIMMER****Band- und Scheibenschleifmaschine**

Typ Praktika 210

- Schleifbreite 100 mm
- Schleifscheibe Ø 200 mm
- Antriebsleistung 1,2 kW
- Drehzahl 2.800 U/min. /
Bandgeschwindigkeit 15 m/s

Sonderausstattung:

- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband
- 1 Stk. Standard-Schleifscheibe

**Aktionspreis****1.225,00 €****ZIMMER****Horizontal- und Vertikalschleifmaschine**Typ Rasant W.Z. 343/2
mit Tellerschleifeinrichtung

- Schleifbreite 150 mm
- Schleifscheibe Ø 350 mm
- Antriebsleistung 1,27/1,7 kW
- Drehzahl 1.400/2.800 U/min. /
Bandgeschwindigkeit 15/30 m/s

Sonderausstattung:

- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband
- 1 Stk. Standard-Schleifscheibe

**Aktionspreis****3.425,00 €****ZIMMER****Bandschleifmaschinen**

Typ DYNAMIK 75 / DYNAMIK 150

- Robustes, mechanisches Bandspannsystem mit Bandschnellwechsel
- Stabile, verstellbare Materialauflage
- Höhenverstellbarer Schleiftisch
- Geschweißtes Stahluntergestell



Typ	KW	U/min.	m/s	kg	Bandmaß	Aktionspreis €	
Dynamik 75/1/3	3	2.800	33	75	75x2.000 mm	995,00 €	■
Dynamik 75/2/3	2,6/3,37	1.400/2.800	16,5/33	75	75x2.000 mm	1.175,00 €	■
Dynamik 150/1/3	3	2.800	33	95	150x2.000 mm	1.375,00 €	■
Dynamik 150/2/3	2,6/3,37	1.400/2.800	16,5/33	95	150x2.000 mm	1.575,00 €	■



Bearbeitungszentrum

Typ BM-1600 in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Direktes Heidenhain Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Portables Handrad
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Tischabmessung 1.700x800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.600/800/800 mm
- **Drehzahlbereich 100 – 10.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/35 kW

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2018

Listenpreis: 238.160,00 €

175.000,00 €



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ ZVH 45 / L 1500 Star

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Automatischer Schwenkkopf $\pm 105^\circ$ als volle NC-Achse
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 36-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- Heidenhain KinematicsOpt. + Betriebsart 3



- Tischabmessung 1.700 x 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.500/800/800 mm
- **Drehzahl 30 – 12.000 U/min. / SK 40**
- Antriebsleistung 39 kW

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

Listenpreis: 322.120,00 €

289.000,00 €

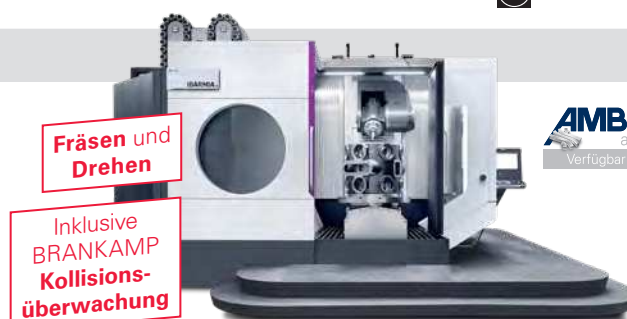


5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ THC 16 MULTIPROCESS

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Fräs- und Drehtisch mit Torqueantrieb $\varnothing 1.250$ mm (C-Achse) – 500 U/min
- Stufenloser NC-Schwenkkopf mit Torqueantrieb und hydr. Klemmung (B-Achse)
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen mit Sperrluft
- **Werkzeugwechsler 120-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Heidenhain KinematicsOpt. + Betriebsart 3



AMB 2022
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- Tischabmessung $\varnothing 1.250$ mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.600/1.300/1.200 mm
- **Drehzahl 30 – 12.000 U/min. / HSK 100**
- Antriebsleistung 71 kW

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

Listenpreis: 818.848,00 €

745.000,00 €



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 280 LM mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i TD mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter 254 mm
- Angetriebene Werkzeuge VDI 40 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 650 mm
- Drehlänge 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min. / 18,5 kW
- Durchlass 76 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

Listenpreis: 143.794,00 €

110.000,00 €



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 300 LMSA mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 32i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter
Haupt 254 mm + Gegen 210 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Gegenspindel 11 kW mit C-Achse
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

Inklusive
BRANKAMP
Kollisions-
überwachung



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Drehlänge 1.250 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.600 U/min. + Gegen 1–4.600 U/min.
- Durchlass Haupt 76 mm / Gegen 65 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2017

Listenpreis: 192.214,00 €

139.000,00 €



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 150 SY mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 169 mm + Gegen 135 mm
- Angetriebene Werkzeuge VDI 30 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 11 kW
+ Gegenspindel 3,7 kW mit C-Achse
- Y-Achse (Querschieber) ±40 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 550 mm
- Drehlänge 530 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–6.000 U/min. +
Gegen 1–6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 45 mm / Gegen 33 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2017

Listenpreis: 168.015,00 €

129.000,00 €



3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ AF 650 mit FANUC Steuerung OiMD

Baujahr 2012

- Tischabmessung 750x510 mm
- Verfahrwege X/Y/Z 650/510/510 mm
- Werkzeugaufnahme SK40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 24 Werkzeuge
- Antriebsleistung 7,5/11 kW (Riemenantrieb)
- Gewicht 4.500 kg
- Drehzahlbereich 100–8.000 U/min.

Ausstattung: FANUC Manual Guide I, Flach-Bildschirm 10,4", FANUC Software AICC II und Data Server, innere Kühlmittel-zuführung 20 bar mit 2 Mahle Filtern, Luftkühlung durch die Spindel, Spänespülung, Späneförderer (Kratzband), M&H Infrarot-Messtaster IRP 25.41

NEUWERTIG



FANUC

Preis für Maschine Baujahr 2012

69.000,00 €



3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ AF 860 mit HEIDENHAIN Steuerung iTNC 530 HSCI

Baujahr 2013

- Tischabmessung 1.000x600 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 860/600/600 mm
- Werkzeugaufnahme SK40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 32 Werkzeuge
- Antriebsleistung 7,5/11,5 kW (Riemenantrieb)
- Gewicht 5.800 kg
- Drehzahlbereich 100–10.000 U/min.

Ausstattung: Flach-Bildschirm 15", HEIDENHAIN Messlineal X/Y/Z, Sperrluft X/Y/Z, Portables Handrad, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer, Luftkühlung durch Spindel, innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle-Filtern, Spänespülung, Öl-Skimmer, LED-Leuchten, Vollumhausung



HEIDENHAIN

Preis für Maschine Baujahr 2013

55.000,00 €



3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ BM 1200 mit HEIDENHAIN Steuerung iTNC 530 HSCI

Baujahr 2015

- Tischabmessung 1.300x600 mm
- Verfahrwege X/Y/Z 1.200/600/600 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 40 Werkzeuge
- Antriebsleistung 22/35 kW (Getriebe)
- Gewicht 7.300 kg
- Drehzahlbereich 100–8.000 U/min.

Ausstattung: Flach-Bildschirm 15", Heidenhain Messlineal X/Y/Z, Sperrluft X/Y/Z, Portables Handrad, Schaltschrankkühlung, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer, innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle-Filtern, Luftkühlung durch die Spindel, Spänespülung, 2 Spiral-/Querförderer in der Y-Achse, Öl-Skimmer, LED-Leuchten, Betriebsart 3 (Hard- u. Software), M&H Infrarot Messtaster IRP 25.50-PP



HEIDENHAIN

Preis für Maschine Baujahr 2015

99.000,00 €





FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 300 MC mit FANUC Steuerung 32i und Manual Guide i

Baujahr 2018

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Spindeldurchlass 90 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 480 mm
- Antriebsleistung 22/18,5 kW
- Drehlänge 660 mm
- Maschinengewicht ca. 6.600 kg
- Drehzahlbereich 1–3.000 U/min.
- Werkzeugwechsler 12-Fach/BMT 55

Ausstattung: Hydr. Dreibackendrehfutter 305 mm, Werkzeug-Erstausrüstung (4 AGW, 8 Halter), Revolver mit AGW und C-Achse, manuelles elektr. Handrad, innere Kühlung 20 bar, Werkzeugvermessung, Programmierbarer Reitstock, Teileabholvorrichtung, Späneförderer (Scharnierband)



Preis für Maschine Baujahr 2018

99.000,00 €



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 150 SY mit FANUC Steuerung 31i und Manual Guide i

Baujahr 2017

- Drehdurchmesser über Bett 550 mm
- Spindeldurchlass HS/GS 45/33 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 350 mm
- Antriebsleistung Hauptspindel 11/7,5 kW
- Drehlänge 530 mm
- Antriebsleistung Gegenspindel 3,7/2,2 kW
- Drehzahlbereich Hauptspindel 1–6.000 U/min
- Maschinengewicht ca. 4.500 kg
- Drehzahlbereich Gegenspindel 2–6.000 U/min
- Werkzeugwechsler 12-fach/VDI 30

Ausstattung: Hydr. Drehfutter HS 169 mm und GS 135 mm, Werkzeug-Erstausrüstung (4 AGW, 8 Halter, usw.), Revolver mit AGW und 2x C-Achse + 1x Y-Achse, manuelles elektr. Handrad, innere Kühlung 14,5 bar, Teileabholvorrichtung für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer (Scharnierband)



Preis für Maschine Baujahr 2017

119.000,00 €



Vertikalkreissägeautomat

Typ TIGER 370 CNC LR

Baujahr 2012

- Sägeblattdurchmesser 370x32x3 mm
- Schraubstocköffnung 190 mm
- Gehrungsschnitte 45° rechts + links
- Drehzahlbereich 15–150 U/min
- Rund 90° 120 mm
- Antriebsleistung 5,5 kW
- Vierkant 90° 180x100 mm
- Gewicht 1.060 kg

Ausstattung: Mikro-Sprühsystem, Reststücklänge 270mm



Preis für Maschine Baujahr 2012

17.500,00 €

Nagel Werkzeug- Maschinen GmbH

Benzstraße 1
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-770
wzm@nagel-gruppe.de
www.nagel-gruppe.de

Zinkmattenstraße 6
79108 **Freiburg**
Telefon (0761) 5 15 02-0
info.fr@nagel-gruppe.de

Teckstraße 33
78727 **Oberndorf a. N.**
Telefon (07423) 92 00 70-0
info.od@nagel-gruppe.de

OWEMA Werkzeuge+ Maschinen GmbH

Am Märzenbuckel 6
73447 **Oberkochen**
Telefon (07364) 2 94-0
info@owema.de
www.owema.de

JEWEMA Werkzeuge+ Maschinen GmbH

Ernst-Ruska-Ring 12
07745 **Jena**
Telefon (03641) 63 47 15-0
info@jewema.com
www.jewema.com

Bremicker GmbH & Co. KG

Eckendorfer Straße 9
33609 **Bielefeld**
Telefon (0521) 9 32 14-0
info@bremicker.com
www.bremicker.com

Märklen GmbH & Co. KG

Rötelstraße 42
74172 **Neckarsulm**
Telefon (07132) 9 73-0
info@maerklen.de
www.maerklen.de

