

## Werkzeugmaschinen Aktion 2022

Stand 09.09.22

Werkzeugmaschinen  
Werkzeuge  
Betriebseinrichtungen  
Koordinatenmesstechnik

**AMB in Stuttgart**  
13. – 17. September 2022

## Nagelplus –

Unsere Dienstleistungen  
im Bereich Werkzeugmaschinen

### Verfügbarkeit

Durch unsere neue Kennzeichnung erkennen Sie auf den ersten Blick, ob die Maschine lieferbar ist.

■ **Kurzfristig lieferbar** ■ **Vordisponiert**

Zahlreiche Maschinen ab Lager.

### Finanzservice

#### Kurzzeitmieten

Risikominimierung durch auftragsbezogene Anmietung der Maschinen.

#### Leasing

Maßgeschneiderte Leasing- bzw. Mietkaufmodelle auf Anfrage.

#### Anlaufrate

Start mit geringer Leasingrate. Fragen Sie bei uns an.

#### All-In-Angebot

Fixe Kalkulationsbasis für 5 Jahre inklusive Vollgarantie, Versicherung und Wartung sowie Dienstleistungspaket und Finanzierung.

#### Pay per use

Nutzen statt Besitzen. Monatliche Grundgebühr inkl. All-In-Paket.

Aktuell angepasste  
Preise und Verfügbarkeiten  
finden Sie auf unserer Website!

Fragen Sie Ihre  
Leasing- und Mietangebote  
stets aktuell an!

Kompakt-  
stapler

Kranfahr-  
zeuge

Transport-  
geräte

Anliefern  
Abladen  
Einbringen

Finanzservice

Vorführzentrum

### Unsere Maschinendatenbank

Zielgerichtet und schnell mit Filter- und Auswahlmöglichkeiten digitale Informationen zu unserem Maschinenprogramm erhalten.

<https://www.nagel-gruppe.de/Werkzeugmaschinen>

Präzise  
filtern

Detailliert  
informieren

Verfügbarkeiten  
checken

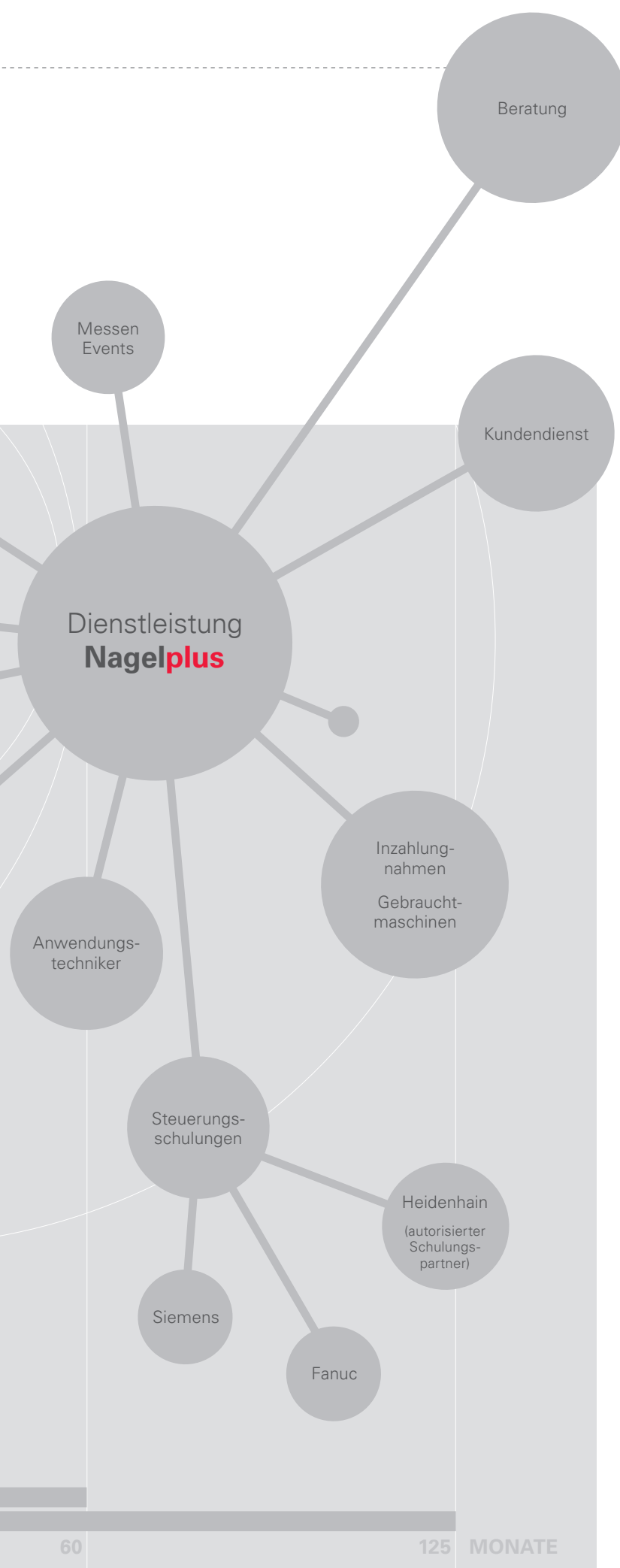


Anlaufrate  
Kurzzeitmieten  
5 Jahre All-In  
Leasing

0

12

24



## Inhalt

### Messen

Nikon | Coord3 4–5

### Fräsen

Awea 6–11

Hyundai-Wia 12–15

Parpas 16–19

Ibarmia 20–25

Abene 26–27

### Drehen

Hyundai-Wia 28–35

GDW 36–37

### Automatisieren

Breuning Irco 38–39

WU Fanuc 40–41

### Schleifen | Sägen | Bohren

Geibel + Hotz 42–45

Meba | MEP 46–49

Auerbach | Donau | Alzmetall 50–53

### Umformen | Werkstattprogramm

Hezinger | Diverse 54–59

### Vorführmaschinen

Diverse 60–61

### Gebrauchtmaschinen

Herstellerbezogen –  
Regionales Vertretungsprogramm.

## Kontakt

### Fachberatung Werkzeugmaschinen

#### Herr Werner Pfaff

Telefon (07132) 9 73-211  
werner.pfaff@maerklen.de

#### Herr Joachim Aigner

Telefon (0731) 4 98-709  
joachim.aigner@nagel-gruppe.de

### Fachberatung CNC-Koordinatenmessmaschinen

#### Herr Thomas Hopp

Telefon (07132) 9 73-327  
thomas.hopp@maerklen.de



## CNC Videomesssysteme

### iNEXIV VMA-2520

- Kompakte Bauweise
- Geeignet für kleinvolumige, (hoch-)präzise Bauteile



### iNEXIV VMA-4540

- Erweitertes Messvolumen
- Speziell für die Messung von serienbegleitenden und großen Stückzahlen
- Einsatz im serienbegleitenden Fertigungsprozess



### iNEXIV VMA-6555

- Größtes Messvolumen der VMA-Reihe
- Speziell für die Messung von PCBs und Werkstücken bis zu 50 kg Gewicht
- Einsatz im serienbegleitenden Fertigungsprozess



Die CNC-Videomesssysteme der iNEXIV VMA Serie bieten ein Maximum an Bedienerfreundlichkeit für die automatisierte Messung verschiedenster 2D- und 3D-Komponenten:

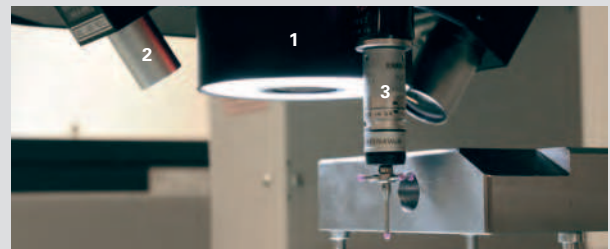
- Großes Sichtfeld
- Großer Messweg
- Neueste Bildverarbeitungssoftware
- Neue 10x-Zoom-Optik (Optional: Laser Autofokus-Option)
- System kann mit einem berührendem Tastsystem zu einer Multisensormaschine erweitert werden

**Optionales Zubehör:** Modulwechsler MCR20 oder SCR200, Softwaremodul zur Zahnradmessung.



#### Langer Arbeitsabstand 73,5 mm:

Die Kollisionsgefahr zwischen dem Objektiv und den Bauteilen ist reduziert. Daher eignet sich das System besonders für die Messung großer Höhenabstufungen.



#### Funktionen – frei kombinierbar

##### 1 Vision

Großes Sichtfeld, schneller und präziser Autofokus, Kanten-erkennung, Punktefilterung, flexible Beleuchtungsoptionen

##### 2 Laser (optional)

Ultraschnelle, hochgenaue Höhenmessung, ganz gleich in welcher Videovergrößerung

##### 3 Taktile (optional)

Renishaw® Messtaster TP20 oder TP200 zur Messung von 3D-Oberflächen oder Merkmalen, die für die Kamera unzugänglich sind

| Typ      | X (mm) | Y (mm) | Z (mm)          | Max. Werkstückgewicht (kg) | Verfügbare Messoptionen                                                          | Beleuchtung                                                                                                                                        | Angebot     |                          |
|----------|--------|--------|-----------------|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------|
| VMA-2520 | 250    | 200    | 200             | 15 kg                      | 2D Vision (Farbe oder SW)<br><br>Laser AF (Z-Tiefe)<br><br>Messtaster TP20/TP200 | Kontur:<br>Weißes LED-Licht, Durchlicht<br><br>Oberfläche:<br>Weißes LED-Licht, Auflicht<br><br>Schräglicht:<br>8-segmentige weiße LED-Ringlichter | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
|          | 200    | 200    | 166 (mit TP20)  |                            |                                                                                  |                                                                                                                                                    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
|          | 200    | 200    | 170 (mit TP200) |                            |                                                                                  |                                                                                                                                                    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| VMA-4540 | 450    | 400    | 200             | 40 kg                      |                                                                                  |                                                                                                                                                    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
|          | 400    | 400    | 166 (mit TP20)  |                            |                                                                                  |                                                                                                                                                    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
|          | 400    | 400    | 170 (mit TP200) |                            |                                                                                  |                                                                                                                                                    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| VMA-6555 | 650    | 550    | 200             | 50 kg                      |                                                                                  |                                                                                                                                                    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
|          | 600    | 550    | 166 (mit TP20)  |                            |                                                                                  |                                                                                                                                                    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
|          | 600    | 550    | 170 (mit TP200) |                            |                                                                                  |                                                                                                                                                    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |



## CNC Koordinatenmessmaschine

### BENCHMARK™

- Herausragendes ergonomisches Design dank offener Struktur
- Perfekt für die **fertigungsnahe Qualitätskontrolle**
- **Hohe Genauigkeit** durch Luftlagerung in allen Achsen

#### Optionales Zubehör:

- Anbindung an teil- oder vollautomatische Beladesysteme

Die manuelle Maschinenausführung kann zu einem späteren Zeitpunkt auf eine CNC nachgerüstet werden.

Manuelle Tastköpfe: MIH, MH20, MH20i, MH8, RTP20

Motorische Tastköpfe: PH10T, PH10M, PH20

Taktile Sensoren: TP20, TP200, TP200B



Maschine ist mit Sonderzubehör ausgestattet

| Typ    | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) | Angebot     |                          |
|--------|--------|--------|--------|-------------|--------------------------|
| 6.5.5. | 600    | 500    | 500    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |



## CNC Koordinatenmessmaschinen

### Universal

- Gleichmaßen für taktile als auch Scanning Aufgaben geeignet
- Optimierte Maschinengeometrie für **5-Achsen Messsysteme**
- **Herausragende Genauigkeit** und Performance durch groß dimensionierte Luftlager
- Temperatursensoren für Maschine und Werkstück optimieren den Einsatz unter ungünstigen Umgebungsbedingungen

#### Optionales Zubehör:

- Anbindung an teil- oder vollautomatische Beladesysteme

Manuelle Tastköpfe: MIH, MH20, MH20i, MH8, RTP20

Motorische Tastköpfe: PH10T, PH10M, PH10MQ PH20

Taktile Tastsysteme: TP20, TP200

Scanning Sensoren: SP600, SP25M, SP80

Tasterwechselsysteme: Vollautomatische Taster- und Modulwechsler



Maschine ist mit Sonderzubehör ausgestattet

| Typ   | Y (mm) | Z (mm) | Angebot     |                          |
|-------|--------|--------|-------------|--------------------------|
| 7.7   | 700    | 700    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 9.8   | 900    | 800    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 10.8  | 1.000  | 800    | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 10.10 | 1.000  | 1.000  | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 12.10 | 1.200  | 1.000  | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 15.10 | 1.500  | 1.000  | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 15.13 | 1.500  | 1.300  | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |





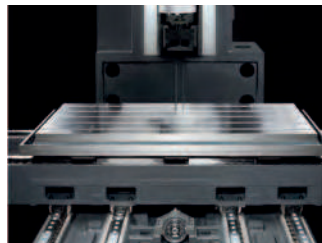
## Bearbeitungszentren

AWEA ist einer der führenden taiwanesischen Hersteller von Bearbeitungszentren in Kreuzbett-, Gantry- und Portalbauweise und produziert ca. 2.000 Maschinen im Jahr. Seit der Gründung 1986 zeichnet sich AWEA durch eine hohe Fertigungstiefe sowie stetige Weiterentwicklung aus und verfügt über ein breites Programm technisch aktueller und qualitativ hochwertiger Bearbeitungszentren.

- Mit Heidenhain-Steuerungen
- Mit Linearführungen für hohe Dynamik und Flachführungen für die Schwerzerspanung
- Verfahrenswege
  - X 610–2.500 mm
  - Y 450–1.000 mm
  - Z 450–1.000 mm

[www.awea.com](http://www.awea.com)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### 3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

| Typ         | X-Achse (mm) | Y-Achse (mm) | Z-Achse (mm) | Tischgröße (mm) | Tischbelastung (kg) | Angebot     |                          |
|-------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|---------------------|-------------|--------------------------|
| AF-650 II   | 650          | 510          | 510          | 750x510         | 500                 | auf Anfrage |                          |
| AF-800 II   | 800          | 510          | 510          | 860x510         | 500                 | auf Anfrage |                          |
| AF-860 II   | 860          | 650          | 610          | 1.000x650       | 700                 | auf Anfrage |                          |
| AF-1060 II  | 1.060        | 650          | 610          | 1.200x650       | 700                 | auf Anfrage |                          |
| AF-1250 II  | 1.250        | 650          | 610          | 1.350x650       | 1.000               | auf Anfrage |                          |
| AF-1400 II  | 1.400        | 650          | 610          | 1.500x650       | 1.000               | auf Anfrage |                          |
| AF-1400 MAX | 1.400        | 800          | 800          | 1.500x800       | 1.200               | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| AF-1600 MAX | 1.600        | 800          | 800          | 1.700x800       | 1.500               | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| AF-1800 MAX | 1.800        | 800          | 800          | 1.900x800       | 1.800               | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |



## Bearbeitungszentrum

Typ AF-650 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



**AMB 2022**  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

Passend hierzu:  
**Roboterzelle**  
WU RZ-1/7

Ausserdem:  
**LEHMANN EA-510.L**

- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 650/510/510 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 8,4/11,5 kW (S1/S6)

Aktionspreis

125.000,00 €



## Bearbeitungszentrum

Typ AF-1060 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.060/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis

155.000,00 €



## Bearbeitungszentrum

Typ AF-1400 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Eilgang X/Y/Z 48/48/36 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.400/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis

175.000,00 €





### 3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

| Typ         | X-Achse (mm) | Y-Achse (mm) | Z-Achse (mm) | Tischgröße (mm) | Tischbelastung (kg) | Angebot     |                                     |
|-------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|---------------------|-------------|-------------------------------------|
| BM-850 II   | 850          | 650          | 610          | 1.050x650       | 850                 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/>            |
| BM-1200 II  | 1.200        | 650          | 610          | 1.300x650       | 1.200               | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| BM-1400 II  | 1.400        | 650          | 610          | 1.500x650       | 1.400               | auf Anfrage | <input type="checkbox"/>            |
| BM-1400 MAX | 1.400        | 800          | 700          | 1.500x800       | 1.800               | auf Anfrage | <input type="checkbox"/>            |
| BM-1600 MAX | 1.600        | 800          | 800          | 1.700x800       | 2.000               | auf Anfrage | <input type="checkbox"/>            |
| BM-1800 MAX | 1.800        | 800          | 800          | 2.000x800       | 2.200               | auf Anfrage | <input type="checkbox"/>            |
| BM-2100 MAX | 2.100        | 1.000        | 1.000        | 2.300x1.000     | 3.000               | auf Anfrage | <input type="checkbox"/>            |
| BM-2500 MAX | 2.500        | 1.000        | 1.000        | 2.700x1.000     | 4.000               | auf Anfrage | <input type="checkbox"/>            |



#### Bearbeitungszentrum

Typ BM-1200 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

##### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Eilgang X/Y/Z 30/30/24 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.200/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 8.000 U/min. / Getriebe / SK 40**
- Antriebsleistung 22/38 kW (S1/S6)

**AMB 2022**  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

149.000,00 € ☒



#### Bearbeitungszentrum

Typ BM-1400 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

##### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Eilgang X/Y/Z 30/30/24 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.400/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 10.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/30 kW (S1/S6)

Aktionspreis

189.000,00 € ☐





## Bearbeitungszentrum

Typ BM-2500 MAX in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

Passend hierzu:  
**FANUC Belade-  
roboter RZ-3/12**



- Eilgang X/Y/Z 15/15/12 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 2.500/1.000/1.000 mm
- **Drehzahlbereich 1–6.000 U/min. / Getriebe / SK 50**
- Antriebsleistung 15/20 kW (S1/S6)

Angebot

auf Anfrage ☐



## 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ FCV 620 5 in Fahrständerbauweise mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



**VERKAUFT**

- Rundtisch 650 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 635/535/460 mm
- **Drehzahlbereich 1–12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

215.000,00 € ☐



## 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ FCV 800 D in Gantrybauweise mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 64-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

Mit **Torque-Antrieb**



**AMB 2022**  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

- BLUM Taster TC60 (Werkstückvermessung)
- BLUM Laser NT-A3 (Werkzeugvermessung)
- PEISELER Rundtisch 800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 800/900/660 mm
- **Drehzahlbereich 1–16.000 U/min. / Direkt / HSK-A63**
- Antriebsleistung 25/29 kW (S1/S6)

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

315.000,00 € ☒



## Bearbeitungszentren in Portalbauweise

AWEA ist einer der führenden taiwanesischen Hersteller von Bearbeitungszentren in Kreuzbett- und Portalbauweise und produziert ca. 2.000 Maschinen im Jahr. Seit der Gründung 1986 zeichnet sich AWEA durch eine hohe Fertigungstiefe sowie stetige Weiterentwicklung aus und verfügt über ein breites Programm technisch aktueller und qualitativ hochwertiger Bearbeitungszentren.

- Mit Heidenhain-Steuerungen
- Mit Linear- und Flachführungen
- Verfahrenswege
  - X 2.100 – 7.000 mm
  - Y 1.600 – 4.000 mm
  - Z 760 – 1.400 mm

[www.awea.com](http://www.awea.com)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### 3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

| Typ                         | X-Achse (mm)          | Y-Achse (mm)  | Z-Achse (mm)                | Tischbelastung (kg)     | Angebot     |                          |
|-----------------------------|-----------------------|---------------|-----------------------------|-------------------------|-------------|--------------------------|
| SP-2016 / SP-3016 / SP-4016 | 2.100 / 3.060 / 4.000 | 1.600         | 760                         | 8.000 / 10.000 / 12.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-2516 / LP-3016           | 2.500 / 3.000         | 1.600         | 760                         | 8.000 / 10.000          | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LS-4016 / LP-5016           | 4.000 / 5.000         | 1.600         | 760                         | 12.000 / 14.000         | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-3021 / LP-4021           | 3.000 / 4.000         | 2.100 (2.500) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 10.000 / 12.000         | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-5021 / LP-6021           | 5.000 / 6.000         | 2.100 (2.500) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 15.000 / 18.000         | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-3025 / LP-4025           | 3.000 / 4.000         | 2.500 (3.200) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 12.000 / 15.000         | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-5025 / LP-6025           | 5.000 / 6.000         | 2.500 (3.200) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 18.000 / 20.000         | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-4033 / LP-5033           | 4.000 / 5.000         | 3.300 (4.000) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 15.000 / 18.000         | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-6033 / LP-7033           | 6.000 / 7.000         | 3.300 (4.000) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 20.000 / 20.000         | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |



## Bearbeitungszentrum

Typ VP-2012 in Portalbauweise mit Linearführung X/Y/Z

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- Direktes Heidenhain Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Vollumhausung
- Betriebsart 3



- Tischabmessung 2.000x1.100 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.000/1.200/760 mm
- **Drehzahlbereich 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/26 kW (S1/S6)

Aktionspreis

299.000,00 €



## Bearbeitungszentrum

Typ SP/LP 2016 - 7033 in Portalbauweise mit Linearführung X/Y und Flachführung Z

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- Direktes Heidenhain Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 32-fach (40/60/90/120 opt.)**
- Vollumhausung
- Betriebsart 3



- Tischabmessung 2.310–7.020x1.500–3.010 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.100–7.000/1.600–4.000/760–1.400 mm
- **Drehzahlbereich 4.000–12.000 U/min.**

Angebot

auf Anfrage



## 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ MEGA 5 in Portal-/Gantrybauweise mit Linearführung X/Y/Z



- Tischabmessung 2.310–10.000x1.500–4.800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.500–10.000/2.560–4.700/1.000–1.400 mm
- **Drehzahlbereich 12.000–24.000 U/min.**

Angebot

auf Anfrage





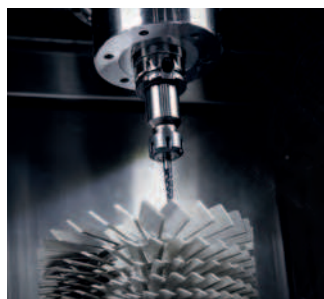
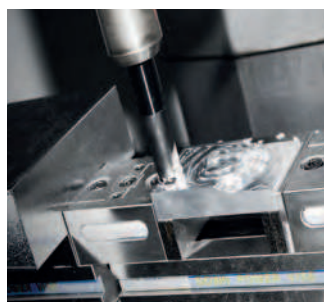


## Tapping-Center, Vertikale und Horizontale Bearbeitungszentren, Bohrwerke und 5-Achs-Bearbeitungszentren

HYUNDAI WIA ist Teil eines der größten Automobil- und Industrieunternehmen in Südkorea und produziert ca. 11.000 Werkzeugmaschinen pro Jahr. Von Anfang an hat HYUNDAI WIA den Schwerpunkt auf Prozesssicherheit und Automation gelegt und hat deshalb seine Werkzeugmaschinen auf die Bearbeitung von Serien ausgelegt. Als Marktführer im eigenen Land hat sich HYUNDAI WIA zum Ziel gesetzt auch in Deutschland eine Position unter den Top Fünf zu erreichen.

[www.hyundai-wia.com](http://www.hyundai-wia.com)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### Bearbeitungszentrum / Tapping Center

Typ iCut 4000

#### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **Werkzeugwechsler 24-fach**



Abweichungen vom Bild möglich

- Tischabmessung 650x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 550/400/300 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BIG PLUS 30**
- Antriebsleistung 13,3/3,7 kW (S6/S1)
- Max. Gewicht 300 kg

Angebot

77.000,00 €



SIEMENS

## Bearbeitungszentrum / Tapping Center mit Doppeltisch

Typ iCut 400 TD

### Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Automatische Türöffnung
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Bettspülung



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Tischabmessung 2x 650x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 520/400/300 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BIG PLUS 30**
- Antriebsleistung 14,1/4,1 kW (S6/S1)
- Max. Gewicht 250 kg

Aktionspreis

113.000,00 €



SIEMENS

## 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ XF 6300

### Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 840D SL mit ShopMill und 3D-Simulation
- Werkzeug-Messsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 68-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Automatische Türöffnung
- Direktes Messsystem
- BLUM Laser (Werkzeugvermessung)
- BLUM Taster (Werkstückvermessung)



AMB 2022  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

Abweichungen  
vom Bild möglich

- Rundtisch 630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 650/600/500 mm
- **Drehzahl 24.000 U/min. / HSK 63**
- Antriebsleistung 26/20 kW (S6/S1)

Aktionspreis

auf Anfrage



SIEMENS

## 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ XF 8500

### Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 840D SL mit ShopMill und 3D-Simulation
- Werkzeug-Messsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 68-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer (Scharnierband)
- Automatische Türöffnung
- Wasserpistole
- Direktes Messsystem



- Rundtisch 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 850/920/600 mm
- **Drehzahl 15.000 U/min. / HSK 63**
- Antriebsleistung 31/25 kW (S6/S1)

Angebot

auf Anfrage







SIEMENS

## Bearbeitungszentrum

Typ KF 4600 II

### Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

NEU



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Tischabmessung 1.050x460 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 900/460/520 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 600 kg

Angebot

auf Anfrage



SIEMENS

## Bearbeitungszentrum

Typ KF 5600 II

### Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Wasserpistole
- Spiralförderer
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

NEU



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Tischabmessung 1.250x560 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.100/560/520 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 1.000 kg

Aktionspreis

106.000,00 €



SIEMENS

## Bearbeitungszentrum

Typ KF 6700 II

### Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

NEU



**AMB 2022**  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

Abweichungen  
vom Bild möglich

- Tischabmessung 1.500x670 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.300/670/635 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 1.300 kg

Angebot

115.000,00 €





## Das Programm für Horizontal Bearbeitungszentren

| Typ                             | HS 4000 II      | HS 5000 II      | HS 6300 II      | HS 8000 II        |
|---------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| Palettenabmessungen (mm)        | 2x 400x400      | 2x 500x500      | 2x 630x630      | 2x 800x800        |
| Max. Belastbarkeit (kg)         | 2–400           | 2–500           | 2–2.000         | 2–2.000           |
| Maximale Bearbeitungsgröße (mm) | Ø 630xH 900     | Ø 800xH 1.000   | Ø 1.050xH 1.400 | Ø 1.470xH 1.600   |
| Spindeldrehzahl min-1           | 15.000          | 15.000          | 10.000          | 10.000            |
| Spindleleistung (kW)            | 30/18,5 (S6/S1) | 30/18,5 (S6/S1) | 45/25 (S6/S1)   | 45/25 (S6/S1)     |
| Verfahrweg (X/Y/Z-Achse) (mm)   | 730/730/880     | 730/730/880     | 1.050/900/1.000 | 1.400/1.200/1.370 |
| Anzahl Werkzeuge                | 40              | 40              | 40              | 40                |
| Werkzeugwechselzeit (Sek.)      | 0,9/2,6         | 0,9/2,6         | 4,9             | 5,4               |
| Eilgang (X/Y/Z)                 | 60/60/60        | 60/60/60        | 60/60/60        | 60/60/60          |
| Angebot                         | auf Anfrage     | auf Anfrage     | auf Anfrage     | auf Anfrage       |

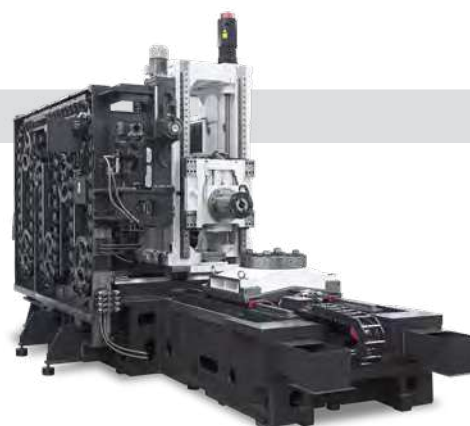


## Horizontal Bearbeitungszentrum

Typ HS 6300 II

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach BIG PLUS 50**
- Innere Kühlmittelzuführung 30 bar
- Späneförderer
- Werkzeug-Längen-Messsystem
- Werkstück-Messsystem
- Öl-Skimmer



FANUC

AMB 2022  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

- Tischabmessung 2x 630x630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.050/875/875 mm
- **Drehzahl 8.000 U/min.**
- Antriebsleistung 30/25 kW (S6/S1)

Angebot

345.000,00 €

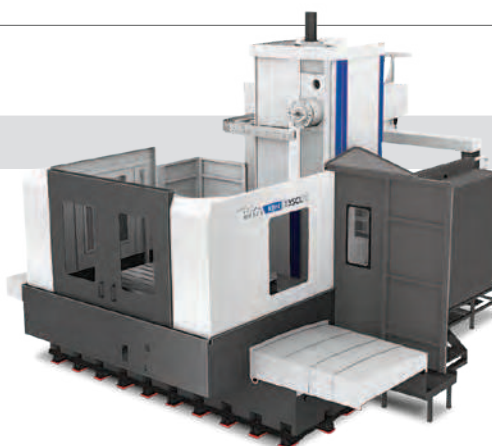


## Bohrwerk

Typ KBN 135 CL

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Werkzeug-Bruch-Kontrollsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 15 bar
- Späneförderer
- Max. Tischbelastung 15.000 kg
- Verfahrweg W-Achse 700 mm



FANUC

- Tischabmessung 2.000x1.800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 4.000/2.500/2.500 mm
- **Drehzahl 2.500 U/min.**
- Antriebsleistung 26/22 kW (3-stufiges Getriebe) (S6/S1)

Angebot

auf Anfrage



## CNC-Fräsmaschinen

Die Gruppo PARPAS wurde 1961 in Italien von den Herren PARpajola und PASquetto gegründet, die auch namensgebend sind. Die Söhne der Gründer führen das Unternehmen, das vollständig in Familienbesitz ist. Heute bilden insbesondere 5-Achs-Fräsmaschinen in vertikaler oder horizontaler Bauweise, für mittlere bis große Werkstücke, das Produktprogramm. Die Maschinen von PARPAS werden schwerpunktmäßig in den Werkzeug- und Formenbau, die Luftfahrt-Industrie und den allgemeinen Maschinenbau geliefert.

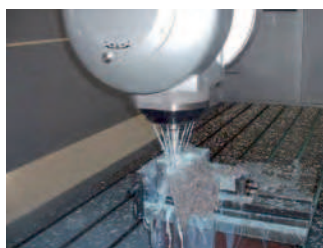
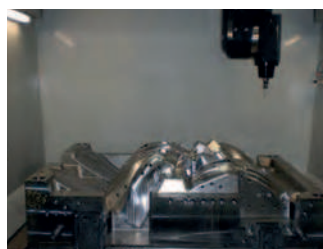
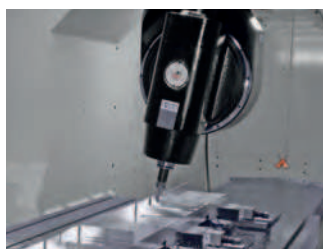
Die Gruppo PARPAS besteht aus zwei Betrieben mit insgesamt drei produzierenden Werken:

- PARPAS S.p.A. in Cadoneghe (PD)
- OMV S.p.A. in Santa Maria di Sala (VE)

Insgesamt beschäftigt die Gruppo PARPAS ca. 300 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Umsatz von ca. 80 Millionen Euro. Die PARPAS Deutschland GmbH, mit Sitz in Bamberg, wurde 2010 gegründet und betreut die deutschen und österreichischen Kunden mit Verkauf und Service.

**www.parpas.de**

Weitere Maschinen auf Anfrage

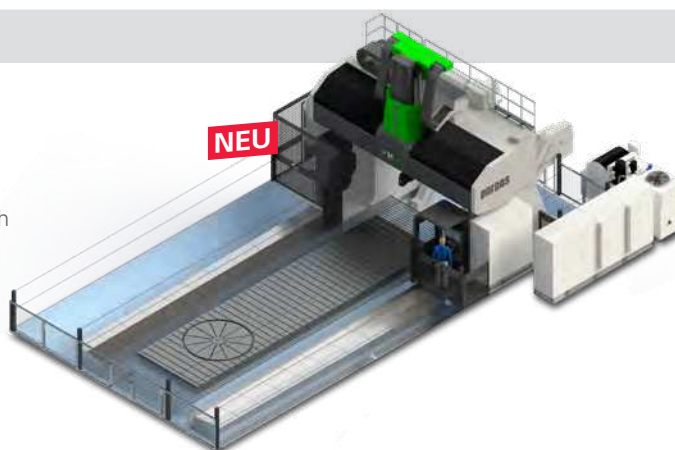


### 5-Achs-Fräsmaschine in Portalbauweise

#### Typ PMX

Die PMX ist eine Portal-Fräsmaschine mit untenliegendem Gantry. Durch die hohe Steifigkeit eignet sich die Maschine nicht nur im Formenbau, sondern findet Ihre Anwendung auch in der allgemeinen Fertigung von hochgenauen Bauteilen. Die PMX kann mit verschiedenen Fräsköpfen geliefert werden.

- $X=6.000+n2.000$  mm,  $Y=4.000-6.000$  mm,  $Z=1.500-2.000$  mm
- Antriebsleistung bis 72 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Angebot

auf Anfrage

☐



## 5-Achs-Fräsmaschine in Starrbettbauweise

### Typ SHARK

Die SHARK ist eine Starrbettfräsmaschine, bei welcher der Frässlitten Box-in-Box geführt wird. Aufgrund ihres steifen Aufbaus eignet sie sich hervorragend für die Bearbeitung genauer Werkstücke. Auf der Shark können verschiedene Fräsköpfe eingesetzt werden.



- X = 2.000–6.000 mm, Y = 1.200 mm, Z = 1.600 mm
- Vorschub 30 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



## 5-Achs-Fräsmaschine in Fahrständerbauweise

### Typ ELECTRA

Die ELECTRA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.



- X = 4.000–16.000 mm, Y = 1.400–1500 mm, Z = 2.100–2.600 mm
- Antriebsleistung bis 63 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



## 5-Achs-Fräsmaschine in Fahrständerbauweise

### Typ DINAMIKA

Die DINAMIKA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.



- X = 4.500–20.500 mm, Y = 1.600 mm, Z = 2.600–4.100 mm
- Antriebsleistung bis 75 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage







### 5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Gantrybauweise

#### Typ ESAGON

Die ESAGON ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit mehreren Tischvarianten. Die Maschine ist mit 3 Gantry-Achsen versehen und kann bis zu 120.000 mm/1 Eilgang und 15.000 mm/sec<sup>2</sup> Beschleunigung erreichen. Die Esagon kann mit einem Paletten-Wechsler automatisiert werden.

- X = 1.200 mm, Y = 750 mm, Z = 700 mm
- Drehzahl bis 27.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Angebot

auf Anfrage



### 5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Portalbauweise

#### Typ ROLLER

Die ROLLER ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglich-drehbarem Tisch. Der Tisch kann für reines Fräsen aber auch für Drehbearbeitung gewählt werden. Die Roller ist ebenfalls für das Tiefbohren sowohl auch für die Automation optimal geeignet.

- X = 1.200/2.000 mm, Y = 1.800–2.030 mm, Z = 1.000 mm
- Drehzahl bis 22.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



#### Roller Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

- X = 2.050 mm, Y = 2.050 mm, Z = 1.100 mm

Angebot

auf Anfrage



### 5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Portalbauweise

#### Typ ACTIVE FIVE

Die ACTIVE ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglichem Tisch. Der Tisch kann sowohl über Kugelumlaufspindel aber auch über Linear Motor angetrieben werden.

- X = 2.000/3.000 mm, Y = 1.800–2.030 mm, Z = 850–1.000 mm
- Drehzahl bis 30.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

#### Active Linear mit Linear Technology

- X = 2.000/3.000/4.000 mm, Y = 2.030 mm, Z = 1.000 mm



#### Active Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

- X = 2.200/3.200/4.200 mm, Y = 2.050 mm, Z = 1.100 mm

Angebot

auf Anfrage





## 5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ DIAMOND linear / DIAMOND 30 linear

Die DIAMOND Maschinen haben ein oberliegendes Gantry, wodurch das Werkstück nicht bewegt wird. Sie zeichnen sich durch eine hervorragende Dynamik und prozesssichere Genauigkeit aus. In allen 5 Arbeitsachsen wird die Diamond direkt angetrieben. Durch den eigensteifen Aufbau in Monoblock-Bauweise benötigen sie **kein spezielles Fundament**.

Garantierte  
thermische  
Stabilität



- X=2.200/3.000 (+220) mm, Y=1.500/2.600 mm, Z=1.000/1.200/1.400 mm
- Vorschub 60 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



## 5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ SPEEDLINER

Die SPEEDLINER ist eine Fräsmaschine mit oberliegendem Gantry. Linear Motoren für die Gantry-Achsen sowie in der Y- und Z-Achse. Thermische Stabilisierung für stabile Genauigkeit bei veränderlicher Umgebungstemperatur. Maschinenstruktur (patentiert) sowie der Frässlitten beidseitig (Patent angemeldet). Dadurch wird ein höchstes Maß an volumetrischer Genauigkeit erzielt.

NEU  
Genauigkeit  
neu definiert



AMB 2022  
ausgestellt

- X=2.500–30.000 mm, Y=1.800–3.600 mm, Z=1.200–1.750 mm
- Vorschub 60 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



## 5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ XS

Die XS ist eine Fräsmaschine mit oberliegendem Gantry. Durch die große Steifigkeit, die hervorragende Dynamik und einzigartige, prozesssichere Genauigkeit, eignet sie sich hervorragend für die Komplettbearbeitung hochgenauer Bauteile. Die XS kann mit verschiedenen Fräsköpfen und Automatisierungslösungen geliefert werden.

Patentierte  
Dynamik

Garantierte  
thermische  
Stabilität



- X=3.000–30.000 mm, Y=2.500–4.700 mm, Z=1.250–2.200 mm
- Vorschub 100/40 m/min.
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage





## Bearbeitungszentren

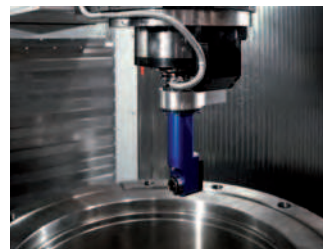
IBARMIA Innovatek steht für über 60 Jahre Werkzeugmaschinenbau auf höchstem Niveau. Die Firma ist spezialisiert auf hochproduktive Bearbeitungszentren in Fahrständerbauweise mit festem und beweglichem Tisch sowie vertikale Bohr- und Drehmaschinen für die Bearbeitung von großen Ringen. Neben einer hohen Frätleistung und Genauigkeit zeichnen sich die hochqualitativen Fahrständermaschinen durch eine hervorragende Ergonomie und außerordentliche Vielseitigkeit aus.

[www.ibarmia.com](http://www.ibarmia.com)

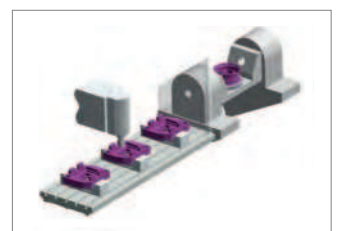
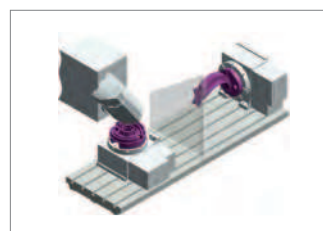
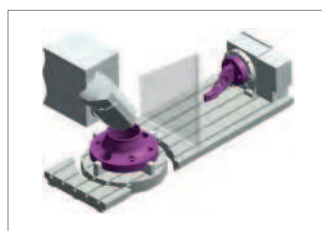
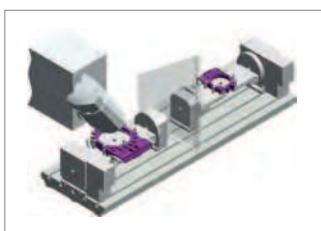
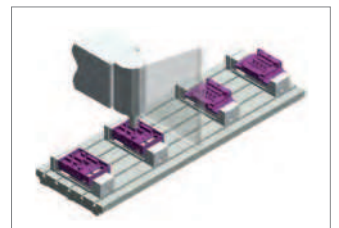
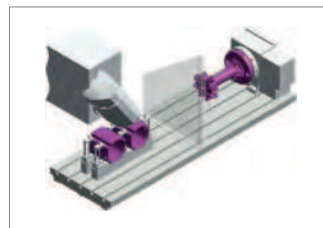
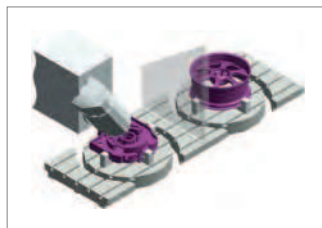
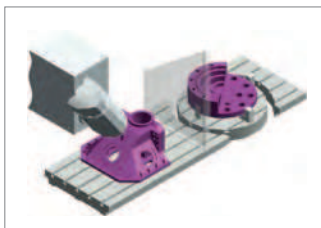
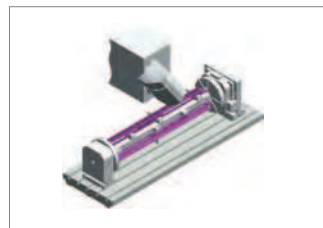
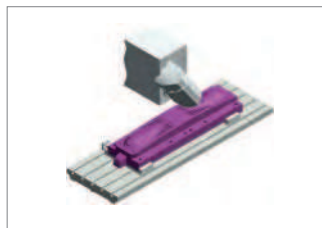
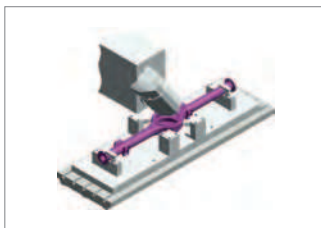
Weitere Maschinen auf Anfrage



**Lösungen für  
Ihre Anwendung!**



Vielseitigkeit



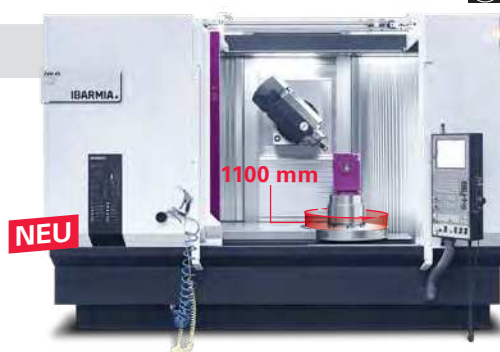


**IBARMIA.****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH 45 / L 1500 STAR

**Sonderausstattung:**

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Automatischer Schwenkkopf  $\pm 105^\circ$  als volle NC-Achse
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- Heidenhain KinematicsOpt. + Betriebsart 3

**NEU**

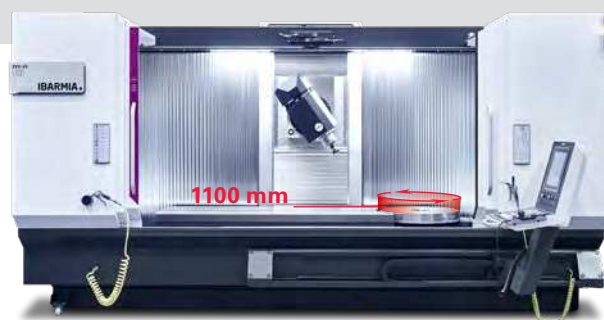
- Tischabmessung 1.700 x 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.500/800/800 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / SK 40 30/46kW (S1/S6)**

**Aktionspreis****339.000,00 €****IBARMIA.****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH 45 / L 3000 STAR

**Sonderausstattung:**

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Automatischer Schwenkkopf  $\pm 105^\circ$  als volle NC-Achse
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Pendelbearbeitung mit Trennwand
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- Heidenhain KinematicsOpt. + Betriebsart 3



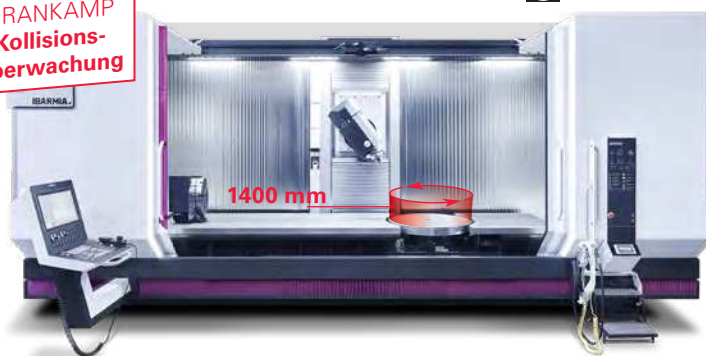
- Tischabmessung 3.000 x 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 3.000/800/800 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / SK 40 30/46 kW (S1/S6)**

**AMB 2022**  
 ausgestellt  
 Verfügbar ab AMB
**Aktionspreis****389.000,00 €****IBARMIA.****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH 58 / L 4000 EXTREME

**Sonderausstattung:**

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Automatischer Schwenkkopf  $\pm 105^\circ$  als volle NC-Achse
- Integrierter Rundtisch 1.000 mm / Störkreis 1.400 mm
- Pendelbearbeitung mit Trennwand
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen mit Sperrluft
- **Werkzeugwechsler 80-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- Heidenhain KinematicsOpt. + Betriebsart 3

**Inklusive  
BRANKAMP  
Kollisions-  
überwachung**


- Tischabmessung 4.600 x 1.050 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 4.000/1.000/1.100 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / SK 50 71/84 kW (S1/S6)**

**AMB 2022**  
 ausgestellt  
 Verfügbar ab AMB
**Angebot****auf Anfrage**



**IBARMIA.****SIEMENS****Bearbeitungszentrum**

## Typ ZV EXTREME

**Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise.** 3-Achs-Modelle wahlweise kombiniert mit horizontalen Teilapparaten für die Bearbeitung über den ganzen Arbeitsbereich oder in hauptzeitparalleler Pendelbearbeitung im Non-Stopp-Modus.

|   | 40                            | 45     | 48       | 50                             | 55     | 58       | 60            |
|---|-------------------------------|--------|----------|--------------------------------|--------|----------|---------------|
| X | 12.000 mm                     |        |          | 12.000 mm                      |        |          |               |
| Y | 600 mm                        | 800 mm | 1.000 mm | 600 mm                         | 800 mm | 1.000 mm | 1.100 mm      |
| Z | 800 mm                        |        |          | 1.000 mm                       |        |          | opt. 1.200 mm |
|   | SK-40 (opt. BT-40 / HSK A-63) |        |          | SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100) |        |          |               |
|   | Bis 27 kW / 12.000 rpm        |        |          | Bis 48 / 74 kW / 12.000 rpm    |        |          |               |

Angebot

auf Anfrage

☐**IBARMIA.****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

## Typ ZVH EXTREME

**Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise mit NC-Schwenkkopf.** Komplizierte Werkstückgeometrien können schnell und genau in einer Aufspannung mehrseitig bearbeitet werden. In Verbindung mit einem integrierten oder aufgesetzten NC-Rundtisch ist 5-Seiten- bzw. 5-Achs-Simultanbearbeitung von kleinen bis großen Werkstücken möglich.

|   | 45                            | 48       | 55                             | 58       | 60       |
|---|-------------------------------|----------|--------------------------------|----------|----------|
| X | 12.000 mm                     |          | 12.000 mm                      |          |          |
| Y | 800 mm                        | 1.000 mm | 800 mm                         | 1.000 mm | 1.100 mm |
| Z | 900 mm                        | 900 mm   | 1.100 mm                       | 1.100 mm | 1.300 mm |
| B | ± 105°                        |          | ± 105°                         |          |          |
|   | SK-40 (opt. BT-40 / HSK A-63) |          | SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100) |          |          |
|   | Bis 28 kW / 24.000 rpm        |          | Bis 72 kW / 12.000 rpm         |          |          |

Angebot

auf Anfrage

☐**IBARMIA.****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

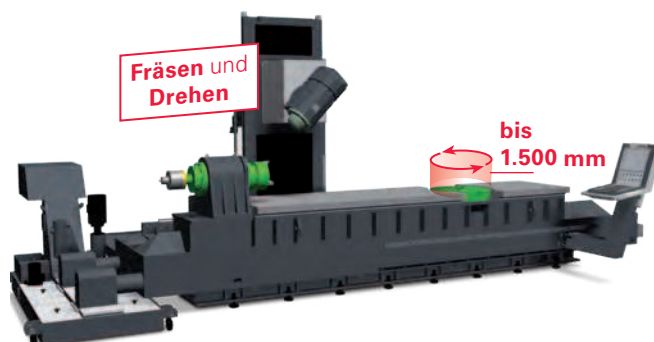
## Typ ZVH MULTIPROCESS

**Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise mit NC-Schwenkkopf für Fräs- und Drehbearbeitung.** Die Serie ZVH MULTIPROCESS ist ausgestattet mit der fortschrittlichsten Technologie und wird in vielen zukunftsweisenden Bereichen der Industrie eingesetzt.

|   | 45                     | 48       | 55                     | 58       | 60       |
|---|------------------------|----------|------------------------|----------|----------|
| X | 12.000 mm              |          | 12.000 mm              |          |          |
| Y | 800 mm                 | 1.000 mm | 800 mm                 | 1.000 mm | 1.100 mm |
| Z | 900 mm                 | 900 mm   | 1.100 mm               | 1.100 mm | 1.300 mm |
| B | ± 105°                 |          | ± 105°                 |          |          |
|   | HSK A-63               |          | HSK A-100              |          |          |
|   | Bis 26 kW / 12.000 rpm |          | Bis 72 kW / 12.000 rpm |          |          |

Angebot

auf Anfrage

☐

**IBARMIA** **HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Rotopallet**

Typ T12 / T16

**Universelle Bearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.**

- Die nächste Werkstückspannung kann während laufendem Bearbeitungsprozess verarbeitet werden



Angebot

auf Anfrage ☐**IBARMIA** **HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ T EXTREME

**Universelle Bearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.**

- Erhältlich mit zwei Spindelkopflösungen (HC/HR)
- Verfahrbarer NC-Arbeitstisch in verschiedenen Ausführungen und Größen
- Zur Verfügung stehen diverse Stufen der Werkstückautomatisierung

|                                           | 12             | 16                 | 22                 | 30                 | 36                 |
|-------------------------------------------|----------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| X                                         | 1.200 mm       | 1.600 mm           | 2.200 mm           | 3.000 mm           | 3.600 mm           |
| Y                                         | 1.100 mm       | 1.300 mm           | 1.600 mm           | 2.000 mm           | 2.300 mm           |
| Z                                         | 1.000 mm       | 1.200 mm           | 1.500 mm           | 1.700 mm           | 1.900 mm           |
| Ø                                         | 800x<br>800 mm | 1.000x<br>1.000 mm | 1.250x<br>1.250 mm | 1.600x<br>1.250 mm | 1.600x<br>1.600 mm |
| SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100 / CAPTO C8) |                |                    |                    |                    |                    |



Angebot

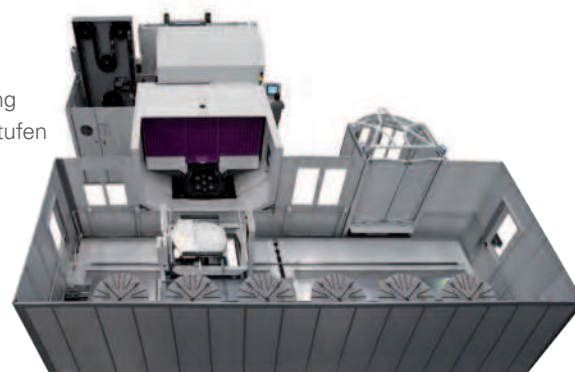
auf Anfrage ☐**IBARMIA****SIEMENS****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ T MULTIPROCESS

**Fräs- und Drehbearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.**

- Erhältlich mit zwei verschiedenen Spindelkopflösungen (HC/HR) in Verbindung mit hochdynamischen NC-Rundtischen und verschiedenen Automatisierungsstufen
- Spindelköpfe: THC/Universalkopf, THR/Gabelkopf

|                           | 12       | 16       | 22       | 30       | 36       |
|---------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| X                         | 1.200 mm | 1.600 mm | 2.200 mm | 3.000 mm | 3.600 mm |
| Y                         | 1.100 mm | 1.300 mm | 1.600 mm | 2.000 mm | 2.300 mm |
| Z                         | 1.000 mm | 1.250 mm | 1.600 mm | 1.750 mm | 1.900 mm |
| Ø                         | 1.000 mm | 1.250 mm | 1.600 mm | 1.800 mm | 2.200 mm |
| HSK A-100 (opt. CAPTO C8) |          |          |          |          |          |



Angebot

auf Anfrage ☐

**IBARMIA****C-Series Dreh-Bearbeitungszentren in Portalbauweise**

Typ C-Series

**Eine neue Liga für die Komplettbearbeitung von großen Ringen**

Drehen / Fräsen / Bohren / Gewindeschneiden / Aufbohren / Schleifen



Single RAM




Double RAM

|       | Ø (mm)      | Max. Traglast (kg) |
|-------|-------------|--------------------|
| Gr. 1 | 3.000–4.000 | 25.000             |
| Gr. 2 | 4.500–6.000 | 35.000             |
| Gr. 3 | 6.500–8.500 | 50.000             |

**Konfigurationsbeispiele**

RT / HT



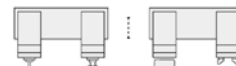
FDT



PDT



GT

**Angebot****auf Anfrage**

**IBARMIA****C-Series Bohr-Bearbeitungszentren in Portalbauweise**

Typ C-Series

Eine neue Liga in der Bearbeitung von großen Ringen in horizontaler Lage

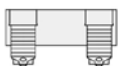
Fräsen / Bohren



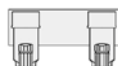
|       | Ø (mm)      | Max. Traglast (kg) |
|-------|-------------|--------------------|
| Gr. 1 | 3.000–3.500 | 5.000              |
| Gr. 2 | 4.000–4.500 | 5.000              |
| Gr. 3 | 5.000–5.500 | 12.000             |
| Gr. 4 | 6.000–6.500 | 15.000             |
| Gr. 5 | 7.000–7.500 | 15.000             |
| Gr. 6 | 8.000       | 15.000             |

**Konfigurationsbeispiele**

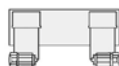
CPD Classic



CPD VV Extreme



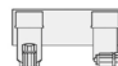
CPD HH Extreme



CPD VH Classic



CPD VH Extreme

**Angebot**

auf Anfrage







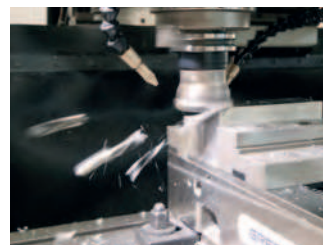
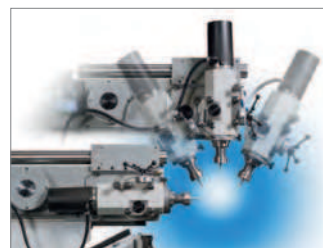
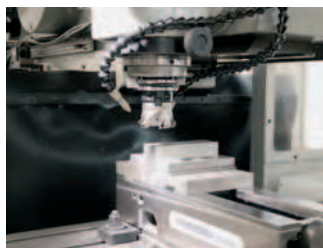
## Konventionelle und CNC-gesteuerte Universal-Fräsmaschinen

ABENE ist ein schwedischer Hersteller von konventionellen und CNC-gesteuerten Horizontal- / Vertikalfräsmaschinen mit einzigartigem Schrägbettkonzept, das sich seit über 70 Jahren bewährt. Bei diesem Konzept ist der Spindelkopf seitlich an der Maschine angebracht, dies erlaubt einen schnellen Umbau von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung. ABENE SMG wurde 1938 von AB E.N. Eklunds Mekaniska Verkstad in Stockholm gegründet und 1961 nach Valdemarsvik ausgelagert.

Der Einsatzbereich dieser Maschinen erstreckt sich vom Werkzeugbau über Reparaturabteilungen und die Einzel- und Kleinserienfertigung, bis hin zu Aus- und Weiterbildungsstätten. Qualität, Leistungsstärke, höchste Präzision und einfaches Handling zeichnen diese Universal-Fräsmaschinen aus.

[www.abene-deutschland.de](http://www.abene-deutschland.de)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### Fräsmaschine

Typ VHF-330

#### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Feinvorschub für Bohrspindel
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Mechanische Handräder in allen Achsen
- Alle Flachführungen gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Spänewanne
- Spritz- und Späneschutz elektrisch überwacht



Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

- Tischabmessung 800x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 600/500/450 mm
- Drehzahl 55 – 3.000 U/min. (opt. 4.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Aktionspreis

85.000,00 €





## Fräsmaschine

Typ VHF - 350

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Feinvorschub für Bohrspindel
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Mechanische Handräder in allen Achsen
- Alle Flachführungen gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Spänewanne



Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

- Tischabmessung 1.300x320 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 760/350/500 mm
- Drehzahl 55 – 3.000 U/min. (opt. 4.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Angebot

auf Anfrage



## Fräsmaschine

Typ VHF - 330 TNC 620

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Bahnsteuerung TNC 620 mit Schlüsselschalter auf 3-Achs-Digitalanzeige
- Mechanische Handräder in X und Y
- Elektronisches Handrad in Z
- Software Option DXF-Import
- Heidenhain elektronisches Handrad HR-510
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300 DIN 69871 SK40
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Alle Flachführungen sind gehärtet und geschliffen

Auch mit  
**SIEMENS**  
erhältlich



AMB 2022  
ausgestellt

Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

- Tischabmessung 800x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 600/500/450 mm
- Drehzahl 70 – 5.000 U/min. / Getriebe
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Angebot

99.500,00 €



## Fräsmaschine

Typ VHF - 380 TNC 620

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Bahnsteuerung TNC 620
- Heidenhain elektronisches Handrad HR-510
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300 DIN 69871 SK40
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- In allen Achsen spielfreie Kugelrollspindeln
- Alle Flachführungen sind gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Feinvorschub für Bohrspindel

Auch mit  
**SIEMENS**  
erhältlich



Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

- Tischabmessung 900x500 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 800/510/475 mm
- Drehzahl 55 – 4.000 U/min. / Getriebe (opt. 5.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Aktionspreis

auf Anfrage







## CNC-Drehmaschinen

HYUNDAI WIA ist Teil eines der größten Automobil- und Industrieunternehmen in Südkorea und produziert ca. 11.000 Werkzeugmaschinen pro Jahr. Von Anfang an hat HYUNDAI WIA den Schwerpunkt auf Prozesssicherheit und Automation gelegt und hat deshalb seine Werkzeugmaschinen auf die Bearbeitung von Serien ausgelegt. Als Marktführer im eigenen Land hat sich HYUNDAI WIA zum Ziel gesetzt, auch in Deutschland eine Position unter den Top Fünf zu erreichen.

- Mit Fanuc- und Siemens-Steuerungen

### Horizontal Schrägbett Drehmaschinen

- Mit Linearführungen für hohe Dynamik und Flachführungen für die Schwerzerspanung
- Umlaufdurchmesser bis 1.050 mm
- Drehlänge bis 3.250 mm
- Bis zu 8 Achsen

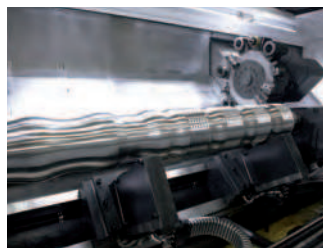
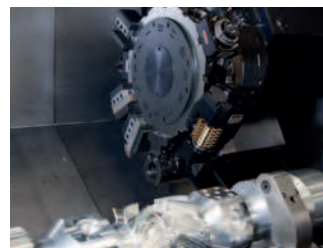
### Vertikal Drehmaschinen

- Umlaufdurchmesser 620–2.050 mm
- Drehlänge 465–1.160 mm

[www.hyundai-wia.com](http://www.hyundai-wia.com)

Weitere Maschinen auf Anfrage

Alle HYUNDAI WIA  
CNC-Drehmaschinen  
inklusive kompletter  
Werkzeug-Erstausrüstung



### CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 MA mit Linearführung

#### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter 150 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Vorbereitung Lademagazin
- Späneförderer
- Hydr. NC-Reitstock
- Revolver mit 24 Positionen



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 309 mm
- Spindeldrehzahl 1–6.000 U/min. / 15 kW
- Durchlass 51 mm

**AMB 2022**  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

79.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LM mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter 210 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Vorbereitung Lademagazin
- Späneförderer
- Hydr. NC-Reitstock
- Revolver mit 24 Positionen

NEU  
Passend hierzu:  
IRCO Lade-  
magazin MUK



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 508 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 4.500 U/min. / 15 kW
- Durchlass 65 mm

Aktionspreis

auf Anfrage



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LMS mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter Haupt 210 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Gegenspindel 7,5 kW mit C-Achse
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

NEU



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 508 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 4.500 U/min.  
+ Gegen 1 – 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

auf Anfrage



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LSYA mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter Haupt 150 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Gegenspindel 7,5 kW mit C-Achse
- Y-Achse (Keilsystem)  $\pm 55$  mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin
- Revolver mit 24 Positionen

NEU  
Passend hierzu:  
Roboterzelle  
WU RZ-2/12



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 529 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 6.000 U/min.  
+ Gegen 1 – 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 51 mm / Gegen 32 mm

AMB 2022  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

135.000,00 €





FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ HD 2200 MC mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter 250 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 550 mm
- Drehlänge 452 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min. / 18,5 kW
- Durchlass 81 mm

Aktionspreis

auf Anfrage



SIEMENS

## CNC-Drehmaschine

Typ HD 2600 M mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI iTROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter 250 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 630 mm
- Drehlänge 613 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min. / 26 kW
- Durchlass 81 mm

Angebot

auf Anfrage



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ HD 3100 LM mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackenfutter 305 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Drehlänge 1.260 mm
- Spindeldrehzahl 1–2.800 U/min. / 26 kW
- Durchlass 102 mm

Angebot

auf Anfrage





FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ HD 2200 SY mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 205 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 18,5 kW + Gegenspindel 5,5 kW
- Y-Achse (Keilsystem)  $\pm 55$  mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

Passend hierzu:  
IRCO Lade-  
magazin MUK



Abweichungen  
vom Bild möglich

AMB 2022  
ausgestellt

- Umlaufdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehlänge 610 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–4.000 U/min. + Gegen 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

149.000,00 €



SIEMENS

## CNC-Drehmaschine

Typ HD 2600 SY mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI iTROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 254 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22,5 kW + Gegenspindel 7,4 kW
- Y-Achse (Keilsystem)  $\pm 55$  mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehlänge 610 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–3.500 U/min. + Gegen 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 81 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

169.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ HD 3100 SY mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 305 mm + Gegen 150 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 26 kW + Gegenspindel 7,5 kW
- Y-Achse (Keilsystem)  $\pm 60$  mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für HauptW+ Gegenspindel
- Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen

NEU



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 800 mm
- Drehlänge 760 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–2.800 U/min. + Gegen 1–4.500 U/min.
- Durchlass Haupt 102 mm / Gegen 51 mm

Aktionspreis

177.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 300 MC mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 305 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Drehlänge 660 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.000 U/min. / 22 kW
- Durchlass 90 mm

Aktionspreis

129.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 400 MC mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 381 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Späneförderer



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 780 mm
- Drehlänge 1.180 mm
- Spindeldrehzahl 1–2.000 U/min. / 30 kW
- Durchlass 117 mm

AMB 2022  
ausgestellt

Aktionspreis

auf Anfrage



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 700 MA mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Vorbereitung für SMW-Lünette
- Angetriebene Werkzeuge BMT 85 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Automatische Türöffnung
- Späneförderer



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 1.050 mm
- Drehlänge 1.650 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.500 U/min. / 37 kW
- Durchlass 165 mm

Angebot

auf Anfrage



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 2000 SY mit Flachführung und Direktantrieb

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 160 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22 kW + Gegenspindel 15 kW
- Y-Achse (Keilsystem)  $\pm 60$  mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 520 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–5.000 U/min. + Gegen 1–6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 51 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2021

179.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 2600 SY mit Flachführung und Direktantrieb

### Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 254 mm + Gegen 170 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22 kW
- Y-Achse (Keilsystem)  $\pm 60$  mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 760 mm
- Spindeldrehzahl 1–4.000 U/min.
- Durchlass Haupt 81 mm / Gegen 51 mm

AMB 2022  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2021

189.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 3000 LY mit Flachführung und Direktantrieb

### Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 310 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 37 kW
- Y-Achse (Keilsystem)  $\pm 60$  mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung für Lünette (SLU-3.2)



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 1.280 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.000 U/min.
- Durchlass 102 mm

Aktionspreis

199.000,00 €





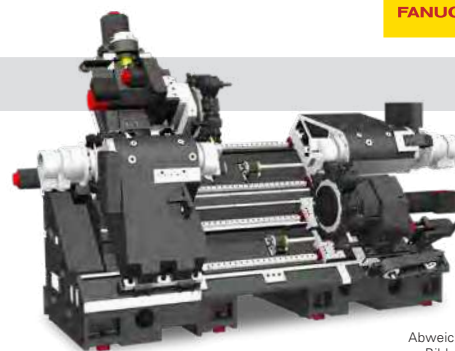
FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ LM 1600 TTSY mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 175 mm + Gegen 175 mm
- 2x Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 15/11 kW  
+ Gegenspindel 15/11 kW
- Y-Achse (Keilsystem)  $\pm 50$  mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen vom Bild möglich

- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 705 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–6.000 U/min.  
+ Gegen 1–6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 51 / Gegen 51 mm

Aktionspreis

auf Anfrage



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ LM 1800 TTSY mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter  
Haupt 210 mm + Gegen 210 mm
- 2x Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22/11 kW  
+ Gegenspindel 22/11 kW
- Y-Achse (Keilsystem)  $\pm 50$  mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

Passend hierzu:  
IRCO Mehrkanal-  
Lademagazin  
PROFIMAT



Abweichungen vom Bild möglich

- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 673 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–5.000 U/min.  
+ Gegen 1–5.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 65 mm

AMB 2022  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

249.000,00 €



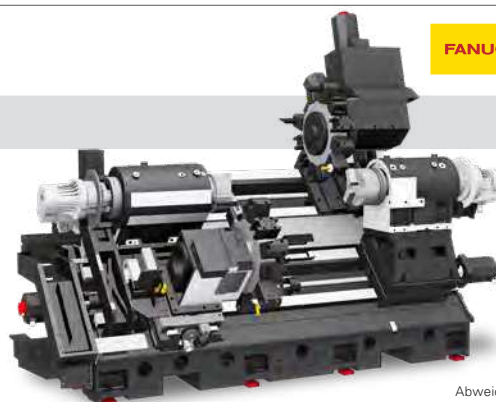
FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ LM 2500 TTSY mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter  
Haupt 210 mm + Gegen 210 mm
- 2x Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 26/15 kW  
+ Gegenspindel 22/11 kW
- Y-Achse (Keilsystem)  $\pm 50$  mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen vom Bild möglich

- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 673 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–4.000 U/min.  
+ Gegen 1–4.000 U/min.
- Durchlass Haupt 76 mm / Gegen 76 mm

Aktionspreis

auf Anfrage





FANUC

## Vertikal CNC-Drehmaschine

LV 8500 RM mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus
- Hydr. Dreibackendrehfutter 630 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Späneförderer nach hinten
- Max. Drehdurchmesser 850 mm
- Drehlänge 800 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.760 U/min. / 37 kW

NEU

Jetzt auch mit  
WZ-Wechsler  
erhältlich

AMB 2022  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB



Abweichungen  
vom Bild möglich

Angebot

249.000,00 €



FANUC

## Vertikal CNC-Drehmaschine

LV 1100 RM mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus
- Hydr. Dreibackendrehfutter 630 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Späneförderer nach hinten
- Max. Drehdurchmesser 1.355 mm
- Drehlänge 1.160 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.000 U/min. / 60 kW



Abweichungen  
vom Bild möglich

Angebot

auf Anfrage



## Das Programm für Vertikal CNC-Drehmaschinen

| Typ                                   | LV 450      | LV 500      | LV 8500     | LV 1100     | LV 1400 mit Ram | LV 2000 mit Ram |
|---------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------------|-----------------|
| Dreh-Durchmesser (mm)                 | 465         | 550         | 850         | 1.160       | 1.400           | 2.000           |
| Max. Drehlänge (mm)                   | 465         | 600         | 800         | 1.000       | 850             | 950             |
| Spannfuttergröße (inch)               | 12          | 15          | 18          | 32          | 40              | 63              |
| Spindel-Drehzahl (min <sup>-1</sup> ) | 3.000       | 2.000       | 2.000       | 800         | 492             | 258             |
| Spindel-Leistung (kW) (S1/S6)         | 22/18,5     | 22/18,5     | 45/37       | 65/45       | 37/30           | 37/30           |
| Spindeltyp                            | Riemen      | Riemen      | Getriebe    | Getriebe    | Getriebe        | Getriebe        |
| Verfahrweg X/Z (mm)                   | 310/495     | 325/625     | 465/800     | 620/1.000   | 825/800         | 1.180/915       |
| Eilgang X/Z (m/min)                   | 20/24       | 20/18       | 20/20       | 24/24       | 12/12           | 12/12           |
| Anzahl Werkzeuge                      | 12          | 8 (12)      | 12          | 12          | 12              | 18              |
| Angebot                               | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage     | auf Anfrage     |



## Drehmaschinen konventionell und zyklengesteuert

Die Drehmaschinen von der G.D.W. Werkzeugmaschinen GmbH, mit Sitz in Höchststadt in Mittelfranken, sind von der Handhebel-Drehmaschine bis zum CNC-gesteuerten Revolverautomaten präzise auf den jeweiligen Einsatzzweck abgestimmt. Denn GDW orientiert sich strikt an den Erfordernissen der Kunden. Dank des umfangreichen Sonderzubehörs wachsen die Maschinen bei Bedarf und über eine lange Einsatzzeit beständig mit. So bleibt jede Drehmaschine aus dem Hause GDW eine dauerhaft rentable Investition. GDW Drehmaschinen sind in allen Branchen zu Hause und leisten bei vielen Weltmarktführern hochpräzise Arbeit.

Alle Maschinen aus dem Hause GDW bestechen durch:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Höchste Präzision und Laufruhe
- Ergonomische Bauweise
- Umfangreiches Standardzubehör
- Vielseitiges Zubehörprogramm Grundausstattung mit:
- Innovative Lösungen

[www.gdw-drehen.de](http://www.gdw-drehen.de)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ basicline VS-G

- 18 Drehzahlenstufen
  - Inkl. Bildschirmanzeige
  - Extrem laufruhig
- Grundausrüstung:**
- LED-Röhrenleuchte
  - Multifix-Schnellwechselhalter
  - Verfahrbarer Späneschutz



| Typ                     | LZ 280 VS-G | LZ 400 VS-G |
|-------------------------|-------------|-------------|
| Spitzenweite (mm)       | 670         | 1.000       |
| Umlauf-Ø über Bett (mm) | 330         | 400         |
| Spindelbohrung (mm)     | 43          | 62          |
| Drehzahlbereich (U/min) | 40–3.150    | 40–3.150    |
| Angebot                 | auf Anfrage | auf Anfrage |



### Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

Typ classicline

- Stufenloser Hauptspindeltrieb
  - Mit- und ohne VC-Konstant
- Grundausrüstung:**
- LED-Röhrenleuchte
  - Multifix-Schnellwechselhalter
  - Verfahrbarer Späneschutz



| Typ                     | LZ 250 SN   | LZ 280 S    | LZ 600 S    | LZ 600 S    |
|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Spitzenweite (mm)       | 500         | 650         | 1.000–3.000 | 1.000–3.000 |
| Umlauf-Ø über Bett (mm) | 290         | 330         | 600         | 600         |
| Spindelbohrung (mm)     | 43          | 43          | 82          | 103         |
| Drehzahlbereich (U/min) | 30–4.000    | 30–4.000    | 8–2.000     | 6–1.500     |
| Angebot                 | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |



## Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

### Typ comfortline

- Stufenloser Hauptspindel- und Vorschubantrieb
- **Softwareoption Kegel- und 90°-Radiusdrehen**

#### Grundausrüstung:

- LED-Röhrenleuchte
- Multifix-Schnellwechselhalter
- Verfahrbarer Späneschutz



| Typ                     | LZ 250 VS   | LZ 280 VS   | LZ 400 VS1  | LZ 400 VS2* | LZ 600 VS   | LZ 600 VS   |
|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Spitzenweite (mm)       | 500         | 650         | 1.000       | 1.000       | 1.000–3.000 | 1.000–3.000 |
| Umlauf-Ø über Bett (mm) | 290         | 330         | 400         | 400         | 600         | 600         |
| Spindelbohrung (mm)     | 43          | 43          | 62          | 62          | 82          | 103         |
| Drehzahlbereich (U/min) | 30–4.500    | 30–4.500    | 30–4.000    | 30–3.500    | 8–2.000     | 6–1.500     |
| Angebot                 | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |

\*Mit zuschaltbarem Vorgelege.



## Computerunterstützte Präzisions-Zyklendrehmaschinen

### Typ contureline

Die Conturline-Baureihe ist eine völlig neu konzipierte Maschinenreihe:

- Schrägbettbauweise mit patentiertem Führungsabdecksystem
- Linearführungen
- SIEMENS-Steuerung 828d und GDW-Bedienoberfläche für manuelle Bearbeitung
- Spänewagen, herausfahrbar
- Optional mit Scheibenrevolver hinter der Drehmitte (mit oder ohne angetriebene Werkzeugstationen)



| Typ                     | C 280 Z     | C 400 Z     |
|-------------------------|-------------|-------------|
| Spitzenweite (mm)       | 610         | 1000        |
| Umlauf-Ø über Bett (mm) | 360         | 450         |
| Spindelbohrung (mm)     | 43          | 62          |
| Drehzahlbereich (U/min) | 1–4.500     | 1–4.000     |
| Angebot                 | auf Anfrage | auf Anfrage |



## Handbediente Drehmaschine

### Typ varioline

- **Die modulare Baureihe:** Individuell konfigurierbar
- Für Komplett- und Nachbearbeitung



| Typ                                      | MD 250              | FD 250             | RD 250                                  |
|------------------------------------------|---------------------|--------------------|-----------------------------------------|
| Spitzenweite (mm)                        | 500                 | 500                | -                                       |
| Entfernung Spindelnase–Revolverkopf max. | -                   | -                  | 400                                     |
| Umlauf-Ø über Bett (mm)                  | 260                 | 260                | 260                                     |
| Spindelbohrung (mm)                      | 38                  | 38                 | 38                                      |
| Drehzahlbereich (U/min)                  | 60–3.000            | 60–3.000           | 60–3.000                                |
| Support                                  | Kurbel-Kreuzsupport | Hebel-Kreuzsupport | Absteichschlitten und Revolverschlitten |
| Angebot                                  | auf Anfrage         | auf Anfrage        | auf Anfrage                             |





## Be- und Entlademagazine

Die Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH ist ein mittelständischer Industriebetrieb. Seit mehr als fünf Jahrzehnten entwickelt, fertigt und vertreibt das Familienunternehmen Systeme zum Be- und Entladen von Drehmaschinen. Weltweit sind die Produkte unter dem Markennamen IRCO bekannt.

Die Verbindung von Tradition und Innovation prägt die Philosophie und das Handeln des Unternehmens.

[www.breuning-irco.de](http://www.breuning-irco.de)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### Drehmaschinen-Ladeautomat

Typ ILS-RBL

Ideal für mittlere bis große Losgrößen und Halbfertigteile

#### Arbeitsbereich:

- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
- Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm  
nur möglich mit ILS-TBL
- Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1.200 mm  
(andere Längen auf Anfrage)



#### Sonderausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis

ab 28.150,00 € ☐



### Drehmaschinen-Entladeautomat

Typ ILS-REX

Ideal für mittlere bis große Losgrößen

#### Arbeitsbereich:

- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
- Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm  
nur möglich mit ILS-TEX
- Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1.200 mm  
(andere Längen auf Anfrage)



#### Sonderausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis

ab 26.550,00 € ☐



## Kurzstangen-Lademagazin

Typ ILS MUK III

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen und beengte Platzverhältnisse

### Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 10 mm (optional 6 mm) bis 104 mm
- Rechteck minimale Kantenlänge 6 mm, Hüllkreis maximal 102 mm
- Stangenlängen 300 mm bis 1.200 mm / 1.600 mm



AMB 2022  
ausgestellt

### Sonderausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis

ab 15.750,00 €



## Einkanal-Lademagazin

Typ SiMag

Ideal für mittlere bis große Losgrößen

### Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 5 mm bis 130 mm
- Stangenlängen von 3.200 mm, 4.200 mm und 6.200 mm (10.000 mm)

### Sonderausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins (optional radiale Ausschwenkung)
- Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (optional durch das Magazin)
- Maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion



Aktionspreis

ab 25.250,00 €



## Mehrkanal-Lademagazin

Typ PROFImat

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen

### Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 5 mm bis 130 mm
- Stangenlängen von 3.200 mm, 4.200 mm und 6.200 mm (10.000 mm)

### Sonderausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins (optional radiale Ausschwenkung)
- Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (optional durch das Magazin)
- Maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion



Aktionspreis

ab 52.000,00 €



## Robotergetstützte Be- und Entladesysteme

Die Fa. WU Mechanische Werkstätte GmbH bündelt seit über 25 Jahren Branchen-Know-how und Kompetenz rund um das Thema CNC-Technik. Die aus der Zerspanungspraxis heraus entwickelten robotergetstützten Be- und Entladesysteme entlasten Ihre qualifizierten Mitarbeiter und schaffen eine alltagstaugliche, benutzerfreundliche sowie effiziente Fertigung.

Mit einem modularen und universellen Baukasten passen sich die Standardzellen der RZ-Reihe, die kollaborierende Zellen der RZC-Reihe oder die High-End Zellen der RZM- und RZS-Reihe, Ihren Bedürfnissen an – Auch bei kleineren Stückzahlen!

[www.wu-cnc.de](http://www.wu-cnc.de)

Weitere Maschinen auf Anfrage



FANUC

### Anwendungsbilder

Typ RZ-1/7 – Fräsen



Typ RZ-2/12 – Fräsen



Typ RZ-3/25 – Fräsen



Typ RZS-2/12 – Drehen





## Roboterzelle

Typ RZ-1/7

### Technische Daten:

- Transferleistung max. 7 kg
- Arbeitsbereich max. 911 mm

### Sonderausstattung:

- Doppel-Greifsystem JGP 80
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückbolzen
- **Werkstückpalette Standard**
- Ventilinsel



Abweichungen  
vom Bild möglich

### Zusätzliche Optionen:

- Positionierung neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang von vorne für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Idealer Einstieg in die Roboterautomation
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis

ab 60.145,00 €



## Roboterzelle

Typ RZ-2/12

### Technische Daten:

- Transferleistung max. 12 kg
- Arbeitsbereich max. 1.441 mm

### Sonderausstattung:

- Doppel-Greifsystem JGP 100
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückbolzen
- Druckregleinheit
- Sicherheitspaket 1 (mit Schutzzaun)
- **Werkstückpalette Standard**
- Ventilinsel



Abweichungen  
vom Bild möglich

### Zusätzliche Optionen:

- Positionierung neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang von vorne für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis

ab 66.950,00 €



## Roboterzelle

Typ RZS-2/12

### Technische Daten:

- Transferleistung max. 12 kg
- Arbeitsbereich max. 1.441 mm

### Sonderausstattung:

- Doppel-Greifsystem JGP 100 spezial
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückbolzen
- Druckregleinheit
- Sicherheitspaket 3 (mit Laserscanner)
- **Schubladenspeicher (3-Schubladen)**
- Ventilinsel



Abweichungen  
vom Bild möglich

### Zusätzliche Optionen:

- Positionierung vor dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Zugang ohne Barriere durch optischen Sicherheitsbereich
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis

ab 79.450,00 €

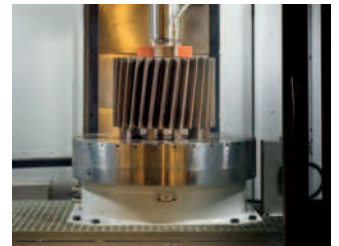
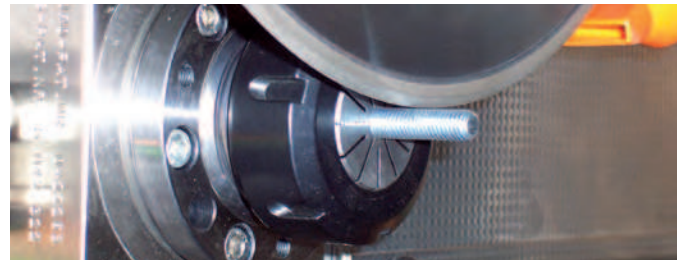
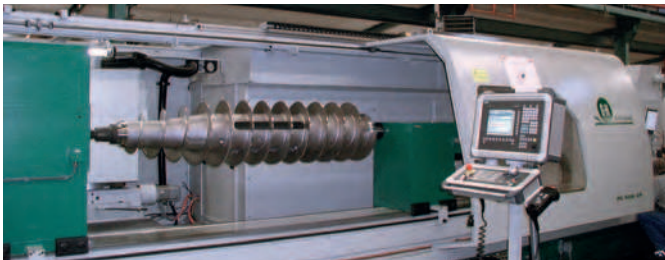




## Präzisions-Schleifmaschinen

Am Standort der GEIBEL & HOTZ GmbH in Homberg (Ohm) werden seit über 60 Jahren Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen produziert. Seit 1997 gehören auch Präzisions-Rundschleifmaschinen zum Programm. Dank des modularen Baukastensystems können die Maschinen mit den verschiedenen Steuerungen in vielen Baugrößen angeboten werden. Das gesellschaftergeführte Unternehmen beschäftigt ca. 80 Mitarbeiter auf einer Produktionsfläche von 5.200 m². Die enge Zusammenarbeit mit verschiedenen Hochschulinstituten gewährleistet, dass neue Erkenntnisse zu einem sehr frühen Zeitpunkt in die Maschinenkonzepte mit einfließen.

[www.gh-grinding.com](http://www.gh-grinding.com)



### Steuerungsübersicht Flachsleifmaschinen

| Schleifoperationen                               | SD |       | CB    | CNC |
|--------------------------------------------------|----|-------|-------|-----|
|                                                  | 7" | 10,4" | 10,4" | 15" |
| Flächenschleifen                                 | ●  | ●     | ●     | ●   |
| Einstechschleifen                                | ●  | ●     | ●     | ●   |
| Stirnschleifen                                   | –  | ●     | ●     | ●   |
| Tiefschleifen (Vollschnitt)                      | –  | –     | ●     | ●   |
| Profilschleifen mit Interpolation (X/Y oder Y/Z) | –  | –     | –     | ●   |
| Nuten gleicher Teilung                           | –  | 127   | 127   | ●   |
| Nuten ungleicher Teilung                         | –  | 8     | 8     | ●   |
| Multiplan-Schleifen                              | ●  | ●     | ●     | ●   |
| Passungs-Schleifen                               | –  | ●     | ●     | ●   |
| Tiefschleifen 3D (Interpolation aller 3 Achsen)  | –  | –     | –     | ●   |
| Operationen pro Werkstück                        | –  | 8     | 8     | 26  |

● Standard – nicht vorgesehen



## Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 640 SD

### Sonderausstattung:

- Elektro-Magnetspannplatte 600x400 mm mit Haftkraftregelung
- Universal Papierbandfilterautomat UPF 140/20
- Lineare Messsysteme
- LED-Maschinenleuchte
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Abrichtsystem mit Kompensation
- Teilraum Kapselung



- Schleiffläche 600 x 450 mm
- Schleifbereich 600 x 400 x 375 mm
- Tischgeschwindigkeit 2–28 m/min.
- Tischbelastung max. 600 kg

Aktionspreis

85.000,00 €



## Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 1260 SD

### Sonderausstattung:

- Elektro-Magnetspannplatte 1.200x600 mm mit Haftkraftregelung
- Vollraumkapselung
- Abrichtsystem mit Kompensation
- LED-Maschinenleuchte
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Vollraum Kapselung



- Schleiffläche 1.200x700 mm
- Schleifbereich 1.200x600x425 mm
- Tischgeschwindigkeit 2–28 m/min.
- Tischbelastung max. 1.830 kg

Aktionspreis

ab 164.000,00 €



## Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine

Typ FS 840 Z CB

### Sonderausstattung:

- Elektro-Permanent-Magnetspannplatte 800 x 400 mm mit Haftkraftregelung
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Schleifspindelmotor 7,5 kW
- Universal-Papierbandfilterautomat 140/20
- Lineare Messsysteme
- Luftreinigungs-Kompaktgerät
- LED-Maschinenleuchte
- Pneumatischer Klappabrichter mit Kompensation



- Schleiffläche 800x450 mm
- Schleifbereich 800x400x375 mm
- Tischgeschwindigkeit 0,005–35 m/min.
- Tischbelastung max. 700 kg

Abweichungen  
vom Bild möglich

**AMB 2022**  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

139.000,00 €



## Präzisions-Flachschleifmaschinen

### Typ SD

Mit hydraulischem Tischantrieb. Das Abrichten der Schleifscheibe erfolgt programm-gesteuert oder manuell und ist zu jedem Zeitpunkt eines Prozessablaufes möglich. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



| Typ                           | FS 420      | FS 640–840      | FS 850–1250       | FS 860–1260       |
|-------------------------------|-------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| Schleiffläche (mm)            | 400x210     | 600–800x450     | 800–1.200x600     | 800–1.200x700     |
| Schleifbereich (mm)           | 400x200x300 | 600–800x400x375 | 800–1.200x500x425 | 800–1.200x600x425 |
| Tischbelastung max. (kg)      | 150         | 600–700         | 1.100–1.650       | 1.280–1.830       |
| Spindelmotor (kW)             | 2,0 (3,7)   | 3,7 (7)         | 11 (15)           | 11 (15)           |
| Schleifscheibe, Standard (mm) | 225x25x51   | 300x50x76,2     | 400x100x127       | 400x100x127       |
| Angebot                       | auf Anfrage | auf Anfrage     | auf Anfrage       | auf Anfrage       |



## Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen

### Typ CB

Mit elektromech. Tischantrieb mit Zahnriemen oder Wälzring-Gewindeantrieb als Übertragungselement. Das Abrichten der Schleifscheibe erfolgt programm-gesteuert oder manuell und ist zu jedem Zeitpunkt eines Prozessablaufes möglich. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



| Typ                           | FS 420 Z    | FS 640–840 Z    | FS 850–2050 GT    | FS 1060–2060 GT     | FS 1070–2070 GT     | FS 15100–20100 GT     |
|-------------------------------|-------------|-----------------|-------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|
| Schleiffläche (mm)            | 400x210     | 600–800x450     | 800–2.000x600     | 1.000–2.000x700     | 1.000–2.000x800     | 1.500–2.000x1.100     |
| Schleifbereich (mm)           | 400x200x300 | 600–800x400x375 | 800–2.000x500x425 | 1.000–2.000x600x425 | 1.000–2.000x700x550 | 1.500–2.000x1.000x550 |
| Tischbelastung max. (kg)      | 150         | 600–700         | 1.100–3.110       | 1.560–3.110         | 1.560–3.110         | 2.380–3.110           |
| Spindelmotor (kW)             | 2,0 (5,5)   | 3,7 (9)         | 9 (15)            | 9 (15)              | 15 (22)             | 15 (22)               |
| Schleifscheibe, Standard (mm) | 225x25x51   | 300x50x76,2     | 400x100x127       | 400x100x127         | 500x100x203,2       | 500x100x203,2         |
| Angebot                       | auf Anfrage | auf Anfrage     | auf Anfrage       | auf Anfrage         | auf Anfrage         | auf Anfrage           |



## Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen

### Typ CNC

Mit elektromech. Tischantrieb mit Zahnriemen oder Wälzring-/Kugel-Gewindeantrieb als Übertragungselement. Mithilfe der Abrichtspindel lässt sich der Schleifscheibe nahezu jede beliebige Kontur verpassen. Das Hinterziehen der Schleifscheiben zum Stirn- oder Nutenschleifen erfolgt programm-gesteuert. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



| Typ                           | FS 420 Z    | FS 640–840 Z    | FS 850–2050 GT    | FS 1060–2060 GT     | FS 1070–2070 GT     | FS 15100–20100 GT     |
|-------------------------------|-------------|-----------------|-------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|
| Schleiffläche (mm)            | 400x210     | 600–800x450     | 800–2.000x600     | 1.000–2.000x700     | 1.000–2.000x800     | 1.500–2.000x1.100     |
| Schleifbereich (mm)           | 400x200x300 | 600–800x400x375 | 800–2.000x500x425 | 1.000–2.000x600x425 | 1.000–2.000x700x550 | 1.500–2.000x1.000x550 |
| Tischbelastung max. (kg)      | 150         | 600–700         | 1.100–1.970       | 1.560–3.110         | 1.560–3.110         | 2.380–3.110           |
| Spindelmotor (kW)             | 3,7 (7)     | 7 (9)           | 11 (17)           | 11 (17)             | 17 (22)             | 17 (22)               |
| Schleifscheibe, Standard (mm) | 225x25x51   | 300x50x76,2     | 400x100x127       | 400x100x127         | 500x100x203,2       | 500x100x203,2         |
| Angebot                       | auf Anfrage | auf Anfrage     | auf Anfrage       | auf Anfrage         | auf Anfrage         | auf Anfrage           |



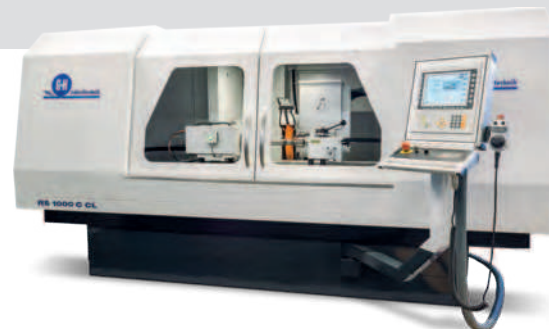
## Präzisions-Rundschleifmaschine

### Typ RS 1000 C CL

Verknüpfung von bis zu 8 Schleifoperationen pro Werkstück möglich.  
Optional mit einer manuellen B-Achse erhältlich.

#### Sonderausstattung:

- B & R Steuerung
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Abrichtsystem mit autom. Kompensation
- Vollraumkapselung
- LED-Maschinenleuchte
- Reinigungs-Set



- Spitzenweite 1.000 mm
- Spitzenhöhe 140 mm
- Werkstückgewicht zwischen Spitzen 100 kg
- Tischgeschwindigkeit 0,01 – 10.000 mm/min.

Aktionspreis

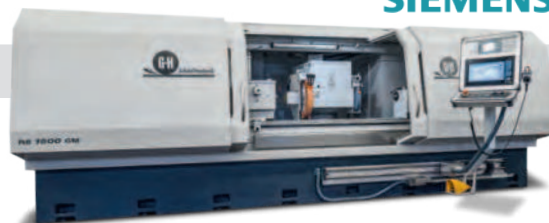
ab 187.000,00 €



## Präzisions-Rundschleifmaschinen

### Typ RS

Mit Siemens SINUMERIK 840 D Steuerung. Als Schleifverfahren stehen das Einstechschleifen in X- und Z-Richtung, Längsschleifen, Vielfach-Einstechschleifen in X-Richtung, Konturschleifen, Schrägoszillation, Schräg-Einstechschleifen, Pendelschleifen in X-Richtung sowie das Z-Schältschleifen zur Verfügung. Das Abrichten erfolgt vom Werkstückspindelstock oder vom Reitstock. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



| Typ                                    | RS 600 – 1000 C | RS 600 – 2000 CU | RS 1000 – 4000 CM | RS 1500 – 6000 CP | RS 2000 – 6000 CPA |
|----------------------------------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Spitzenweite (mm)                      | 600–1.000       | 600–2.000        | 1.000–4.000       | 1.500–6.000       | 2.000–6.000        |
| Spitzenhöhe (mm)                       | 140             | 180 (230)        | 230 (320)         | 230 (320)         | 400 (500)          |
| Werkstückgewicht zwischen Spitzen (kg) | 100             | 150              | 800               | 2.000             | 4.000              |
| Werkstückgewicht fliegend (kg)         | 20              | 60               | 100               | 200               | 400                |
| Spindelmotor (kW)                      | 5,5             | 9                | 11                | 18                | 18                 |
| Angebot                                | auf Anfrage     | auf Anfrage      | auf Anfrage       | auf Anfrage       | auf Anfrage        |



## Präzisions-Rundtischschleifmaschinen

### Typ RT

Die Rundtischschleifmaschinen vereinfachen in vielen Fällen die Plan- und Stufenbearbeitung flacher rotationssymmetrischer Werkstücke im Vergleich zu einer klassischen Rundschleifmaschine. Insbesondere schwere Werkstücke lassen sich einfach auf den Arbeitstisch laden und bequem ausrichten. Serienteile lassen sich vielfach wirtschaftlicher als mit einer klassischen Flachsleifmaschine bearbeiten, da die Beschleunigung an den Umkehrpunkten entfällt.

Optional auch mit  
**Vertikaler-Schleifspindel**  
zum **Außen- und**  
**Innenrundsleifen**



| Typ                           | RT 400             | RT 500             | RT 600             | RT 800             | RT 1000              | RT 1200              | RT 1500              |
|-------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Schleiffläche (mm)            | Ø 400              | Ø 500              | Ø 600              | Ø 800              | Ø 1.000              | Ø 1.200              | Ø 1.500              |
| Schleifbereich (mm)           | Ø 400x200<br>(400) | Ø 500x200<br>(400) | Ø 600x350<br>(550) | Ø 800x350<br>(550) | Ø 1.000x500<br>(700) | Ø 1.200x500<br>(700) | Ø 1.500x500<br>(700) |
| Tischbelastung max. (kg)      | 400                | 500                | 1.000              | 1.000              | 1.200                | 2.000                | 2.500                |
| Schleifspindelmotor (kW)      | 7                  | 7                  | 11                 | 11                 | 17                   | 17                   | 17                   |
| Schleifscheibe, Standard (mm) | 300x50x76,2        | 300x50x76,2        | 300x50x76,2        | 400x100x127        | 400x100x127          | 500x100x203,2        | 500x100x203,2        |
| Angebot                       | auf Anfrage        | auf Anfrage        | auf Anfrage        | auf Anfrage        | auf Anfrage          | auf Anfrage          | auf Anfrage          |





## Bandsägemaschinen

MEBA ist ein Familienunternehmen und hat sich seit 1958 ausschließlich auf Metall-Bandsägemaschinen spezialisiert. Durch stetiges, gesundes Wachstum und Weiterentwicklung in allen Unternehmensbereichen ist MEBA zu einem der weltweit führenden Hersteller der Branche geworden. Als unabhängiges Unternehmen zeichnet sich MEBA durch schnelle Entscheidungen und damit einer hohen Flexibilität aus. MEBA bietet standardisierte Einzelsägen sowie individuelle Komplettlösungen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in allen Automatisierungsgraden. Von der Beratung, Planung, Konstruktion, Umsetzung, Inbetriebnahme, Ersatzteilservice und Betreuung Ihrer Anlage ist MEBA für Sie da. Alles aus einem Haus.

[www.meba-saw.de](http://www.meba-saw.de)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### Bandsägehalbautomat

Typ MEBAswing 320 G-HSS

#### Sonderausstattung:

- Hydraulisches Heben und Senken des Sägerahmens
- Hydraulisches Spannen des Materials
- Hydraulische Vorschub- und Schnittdruckregulierung
- Kühlmittelleinrichtung
- Schnittdruckregler hydraulisch



- Schnittbereich rund 325 mm / vierkant 500x300 mm
- Schnittgeschwindigkeit 15–150 m/min. (AC)

Aktionspreis

ab 19.200,00 €



### 2-Säulengeführter Doppelgehrungs-Bandsägeautomat

Typ MEBA 335 DGA-600

#### Sonderausstattung:

- MEBA Hochleistungspaket: Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollspindelantrieb
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15–150 m/min, 3 kW
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Digitale Gehrungsanzeige auf 0,1°
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung an der Bandscheibe
- NC-Steuerung



- Schnittbereich rund 335 mm / flach 500x335 mm
- Sägebandabmessung 4.400x34x1,1 mm

Aktionspreis

ab 55.800,00 €





## 2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBApro 260 AP

### Sonderausstattung:

- Sägevorschub über frequenzgeregelten Spindelantrieb mit automatischer Schnittdruckregulierung
- NC-gesteuerter, automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung
- Materialvortaktfunktion ohne Umspannen des Materials bei kurzen Abschnitten
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit AC-Antrieb 10–150 m/min. 1,5 kW
- Angetriebene Spänebürste, synchron zur Bandgeschwindigkeit



Abweichungen vom Bild möglich

- Schnittbereich rund 260 mm / flach 300x260 mm
- Sägebandabmessung 3.700x27x0,9 mm

Aktionspreis

ab 25.800,00 €



## 2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBAe-cut 400 A

### Sonderausstattung:

- Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollspindelantrieb mit automatischer Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Eilgangsabsenkung des Sägerahmens
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15–150 m/min. 5,5 kW
- Elektrische Materialspannung
- Mindestdrehzahl und Sägebandbruchüberwachung
- Doppelspannstock als Hauptspannstock
- Angetriebene Späneräumbürste



- Schnittbereich rund 400 mm / flach 500x400 mm
- Sägebandabmessung 6.220x41x1,3 mm

Aktionspreis

ab 51.750,00 €



## Vollverkleideter 2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBAmat 330

### Sonderausstattung:

- Schnecken-Späneförderer, Auswurfhöhe ca. 450 mm
- Nullanschlag (automatische Positionierung des Sägematerials)
- Materialdatenbank (automatische Generierung von Schnittparameter)
- Schnittverlaufskontrolle
- Materialüberwachung (automatische Materialhöhen- und Breiten-erkennung über präzise, berührungslose Sensorik)
- LED-Arbeitsleuchte
- Wassersprühpistole
- Arbeitstisch abfahrseitig
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15–200 m/min. 3,9 kW



AMB 2022  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

- Schnittbereich rund 330 mm / flach 350x330 mm
- Sägebandabmessung 4.900x34x1,1 mm

Aktionspreis

48.250,00 €



## Kreis- und Bandsägemaschinen

MEP S.P.A. ist eine Gesellschaft der MEP Group mit 110 Angestellten. Die Firma MEP produziert Sägemaschinen seit 1964 und ist mit jährlich 10.000 produzierten Maschinen einer der führenden Hersteller von Maschinen und Anlagen im Bereich Metallsägen. Sie ist ein Unternehmen, das sich ständig weiter entwickelt, das den Marktanforderungen Schritt hält und das auf den wichtigsten Märkten der Welt vertreten ist. MEP exportiert in alle 5 Kontinente und produziert manuelle, halbautomatische und vollautomatische Kreissägen sowie auch Bandsägemaschinen. Ein Qualitätsprodukt aus Leidenschaft.

[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### Bandsägemaschine

#### Typ Z 185/R

- Schnittbereich  
rund 185 mm /  
vierkant 150 mm
- Schnittgeschwindigkeit  
35–70 m/min.

#### Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung  
des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° rechts
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

2.400,00 €



### Bandsägemaschine

#### Typ Z 241/R

- Schnittbereich  
rund 220 mm /  
vierkant 210 mm
- Schnittgeschwindigkeit  
35 + 70 m/min.

#### Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung  
des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° rechts
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

3.350,00 €



### Kappsägemaschine

#### Typ FALCON 352

- Schnittbereich  
rund 115 mm / vierkant 100 mm
- Schnittgeschwindigkeit  
30 + 60 min./1

#### Sonderausstattung:

- Inkl. Exzenter-Schnellspannhebel
- Kühlmittleinrichtung
- Bewegliche Klemmbacke, um das Material  
von beiden Seiten zu spannen
- Stahluntergestell



Aktionspreis

4.500,00 €



### Vertikalkreissägemaschine

#### Typ TIGER 352

- Schnittbereich  
rund 115 mm /  
vierkant 95 mm
- 4 Schnittgeschwindigkeiten  
15 + 30 + 45 + 90 min./1

#### Sonderausstattung:

- Sägekopfabsenkung über  
Linearführung
- Gehrung 60° links / 45° rechts über Drehteller
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

7.200,00 €







### Bandsägemaschine

Typ SHARK 281 CCS

- Schnittbereich rund 250 mm / vierkant 230 mm
- Schnittgeschwindigkeit 36+72 m/min.

#### Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° links
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

5.650,00 €



### Elektr.hydr. Halbautom. Bandsägemaschine

Typ SHARK 382-1 SXI EVO

- Schnittbereich rund 300 mm / vierkant 250 mm
- Schnittgeschwindigkeit 40+80 m/min.

#### Sonderausstattung:

- Hydraulikaggregat für Spannen / Entspannen, Sägearm für Senken / Heben
- Gehrung 60° links / 45° rechts über Drehteller
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

15.500,00 €



### Elektr.hydr. Bandsägevollautomat

SHARK 331-1 NC SPIDER 5.0

- Schnittbereich rund 280 mm / vierkant 260 mm
- Schnittgeschwindigkeit 15–100 m/min.
- Sägebandabmessung 3.650x27x0,9 mm

#### Sonderausstattung:

- Elektronische Anzeige der Bandspannung
- Gehrungsverstellung bis 60°



Aktionspreis

23.950,00 €



### Bandsägemaschine

Typ SHARK 282 CCS

- Schnittbereich rund 250 mm / vierkant 220 mm
- Schnittgeschwindigkeit 36+72 m/min.

#### Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung auf beiden Seiten über Drehteller
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

7.400,00 €



### Elektr.hydr. Halbautom. Bandsägemaschine

Typ SHARK 512 SXI EVO

- Schnittbereich rund 330 mm / vierkant 320 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15–100 m/min.

#### Sonderausstattung:

- Hydraulikaggregat für Spannen / Entspannen, Sägearm für Senken / Heben
- Gehrung 60° beidseitig
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

18.750,00 €



### Elektr.hydr. 2-Säulen Bandsägeautomat

Typ SHARK 230-1 NC HS 5.0

- Schnittbereich rund 230 mm / vierkant 230 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15–110 m/min.
- 2,5 m² Standfläche

#### Sonderausstattung:

- Reststücklänge 70 mm
- Elektronische Anzeige der Bandspannung
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

31.750,00 €







## Tieflochbohrmaschinen

Die ERMAFA AUERBACH ist seit mehr als 75 Jahren als Werkzeugmaschinenbauer präsent und hat sich in den letzten Jahren insbesondere im Technologiebereich des Tieflochbohrens und des Fräsens spezialisiert. Mit den in AUERBACH entwickelten >Duo-Tech-Maschinen< der TLF-Baureihe wurden die Arbeitstechniken Fräsen und Tieflochbohren in eine Maschinenbaureihe integriert. Darüber hinaus bieten unsere Maschinen, welche weltweit im Einsatz sind, dank verschiedener optionaler Ausführungsvarianten, flexible Fertigungsmöglichkeiten bei hoher Präzision, Betriebssicherheit und Produktivität. Auch individuelle Anpassungen, bis hin zu Sondermaschinen, sind für uns selbstverständlich.

[www.auerbach-x.de](http://www.auerbach-x.de)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### Tiefbohr-Fräsmaschine

#### Typ AUERBACH AX2 TLF

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.400 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 5 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- Automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- Bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- Innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- Begehbare Vollumhausung mit Dach



Abweichungen vom Bild möglich

- Y-Achse, vertikal 800 mm
- Z-Achse, längs 800 mm
- A-Achse, Schwenkachse +15 / -30°
- B-Achse, Rundachse 360°
- Tischabmessung 1.000x1.000 mm

Angebot

auf Anfrage ☐



### Tiefbohr-Fräsmaschine

#### Typ AUERBACH AX3 TLF

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.750 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 10 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- Automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- Bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- Innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- Begehbare Vollumhausung mit Dach



Abweichungen vom Bild möglich

- Z-Achse, längs 700 mm
- A-Achse, Schwenkachse +15 / -30°
- B-Achse, Rundachse 360°
- Tischabmessung 1.500x1.000 mm

Angebot

auf Anfrage ☐



## Schnellradialbohrmaschinen

Seit 1955 produziert DONAU Schnellradialbohrmaschinen. Die 1.000-fach bewährten Produkte aus dem Hause DONAU stehen für Qualität und innovative Lösungen vom Marktführer in dieser Branche. Werkzeugmaschinen von DONAU bieten ein Maximum an Innovation. Mehr als 14.000 Bohrmaschinen sind mittlerweile in den unterschiedlichsten Branchen rund um den Globus im Einsatz. DONAU entwickelt und produziert innovative, manuell bedienbare und CNC-gesteuerte Schnellradial-Bohrmaschinen. Seit September 2008 werden DONAU Radialbohrmaschinen vom ALZMETALL-Tochterunternehmen DONAU Werkzeugmaschinen GmbH weiterentwickelt, produziert und vertrieben. Konstruktion, Marketing, Produktion, Montage und Service kommen aus dem Werk in Altenmarkt.

[www.donau-wzm.de](http://www.donau-wzm.de)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### Schnellradialbohrmaschine

#### Typ DONAU ALPHA 30

- Bohrleistung in Stahl 30 mm
- Ausleger-Verfahrweg 900 mm
- Bohrradius min. 420 mm / max. 1.320 mm
- Spindeldrehzahl 60–3.050 U/min (18 Stufen)

#### Sonderausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Werkzeugaufnahme MK 4
- Hydraulische Klemmung für Ausleger und Hubsäule
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Maschinenleuchte



**AMB 2022**  
ausgestellt

Aktionspreis

ab 39.626,00 €



### Schnellradialbohrmaschine

#### Typ DONAU FLEX 145

- Bohrleistung in Stahl 45 mm
- Ausleger-Verfahrweg 1.050 mm
- Bohrradius min. 540 mm / max. 1.590 mm
- Spindeldrehzahl 15–2.800 U/min.

#### Sonderausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Werkzeugaufnahme MK 4
- Hydraulische Klemmung für Ausleger und Hubsäule
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Maschinenleuchte



Aktionspreis

ab 65.831,00 €

## Bohrmaschinen

ALZMETALL ist ein Unternehmen mit internationalem Ruf und weltweiten Aktivitäten. Seit mehr als sieben Jahrzehnten sind sie führend in der Technologie des Bohrens, Fräsens und Gießens. Ihre Produkte haben sich im Maschinenbau, in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau sowie im breiten Mittelstand des produzierenden Gewerbes vielfach bewährt. Das Unternehmen stützt sich auf die Erfahrung von mehr als 200.000 ausgelieferten Maschinen. Alzmetall legt großen Wert auf Präzision, Leistung und Qualität aller ihrer Produkte. Mit der eigenen Gießerei erzeugen sie nicht nur den Grau- und Sphäroguss für ihre eigenen Maschinen, sondern sind u. a. auch Lieferant für den Werkzeugmaschinenbau im In- und Ausland. In der offenen Firmenkultur, die Innovation und Leistungsbereitschaft fördert, orientiert sich das Unternehmen dabei stets an Spitzentechnologien zum wirtschaftlichen Mehrwert für deren Kunden.

[www.alzmetall.de](http://www.alzmetall.de)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### Tischbohrmaschine

#### Typ ALZTRONIC 14

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 14 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 230–4.000 U/min.

#### Sonderausstattung:

- Digitale Bohrtiefenanzeige, 0-Punkt-festlegung, 4-stellige LED-Anzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis

2.350,00 €

### Tischbohrmaschine

#### Typ ALZTRONIC i16

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 16 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100–2.000 U/min.

#### Sonderausstattung:

- 5" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung



AMB 2022  
ausgestellt

Aktionspreis

3.200,00 €

### Tischbohrmaschine

#### Typ ALZSTAR 18-T/S

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 18 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 225–4.300 U/min.

#### Sonderausstattung:

- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis

2.450,00 €

### Tischbohrmaschine

#### Typ AX 2-T iTRONIC

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 23 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 125–2.400 U/min.

#### Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch Funktion
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis

5.200,00 €

**ALZMETALL**  
 we drive productivity

### Säulenbohrmaschine

#### Typ ALZSTAR 30 S

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 30 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos  
225–4.300 U/min.

#### Sonderausstattung:

- Digitale Drehzahlanzeige
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf


**Aktionspreis**
**5.300,00 €**
**ALZMETALL**  
 we drive productivity

### Säulenbohrmaschine

#### Typ AX 3/SV

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos  
160–2.250 U/min.

#### Sonderausstattung:

- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmiteleinrichtung Typ A


**Aktionspreis**
**8.800,00 €**
**ALZMETALL**  
 we drive productivity

### Säulenbohrmaschine

#### Typ AB 40/SV

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos  
70–4.000 U/min. (Getriebe)

#### Sonderausstattung:

- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Kühlmiteleinrichtung A
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige


**Aktionspreis**
**14.750,00 €**
**ALZMETALL**  
 we drive productivity

### Säulenbohrmaschine

#### Typ AX 3 iTRONIC-V

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos  
160–2.250 U/min.

#### Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmiteleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefeanzeige im Display


**AMB 2022**  
 ausgestellt

**Aktionspreis**
**9.000,00 €**
**ALZMETALL**  
 we drive productivity

### Säulenbohrmaschine

#### Typ AB 26 iTRONIC

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 26 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos  
120–2.200 U/min.

#### Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmiteleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefeanzeige im Display


**Aktionspreis**
**10.500,00 €**
**ALZMETALL**  
 we drive productivity

### Säulenbohrmaschine

#### Typ AB 34 iTRONIC

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 34 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos  
100–1.800 U/min.

#### Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmiteleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefeanzeige im Display


**Aktionspreis**
**12.250,00 €**





## Blechbearbeitung

Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die HEZINGER Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitungsbranche etabliert. HEZINGER bietet eine breitgefächerte Lieferpalette hochwertiger Maschinen für anspruchsvolle Aufgaben in der Blechbearbeitung. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Kunden-Spezifikationen erhalten Sie alle Leistungen aus Kornwestheim.

[www.hezinger.de](http://www.hezinger.de)

Weitere Maschinen auf Anfrage



### Industrie-Tafelschere

#### Typ Baureihe HGR

Schwere Produktionsmaschinen mit besonderer Rollenführung für noch mehr Qualität im Schnitt.

- Blechstärken bis 30 mm
- Schnittlänge bis 6.000 mm
- DNC-Anschlag mit ELGO Touch
- Verschiedene Systeme zur Blechführung, Unterstützung und Ablage des Bleches



Angebot

auf Anfrage ☐



### Schwingschnittschere

#### Typ Baureihe B

Die robuste Lösung mit allen Vorteilen des Schwingschnitt-Systems.

- Blechstärke bis 20 mm
- Schnittlänge bis 6.000 mm
- Steuerung ELGO P40-T
- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm



Angebot

auf Anfrage ☒



## Industrie-Abkantpresse

### Typ Baureihe PRCN

Schwere Produktionsmaschine mit umfangreichen Komponenten zur individualisierten Ausstattung:

- Presskraft bis 5.000 kN
- Abkantlänge bis 8.000 mm
- Tandem-Lösung bis 1.000 kN
- Steuerung 2D/3D DELEM
- Offline Anbindung 3D
- WILA Werkzeug mit Bombierung
- CNC-Anschlag X1 X2 R1 R2 Z1 Z2



Angebot

auf Anfrage ☐



## Gesenkbiegepresse

### Typ B-Line

Optimiert für die individuelle Produktion zu besonders wirtschaftlichen Bedingungen:

- Presskraft bis 8.000 kN
- Abkantlänge bis 6.000 mm
- Steuerung 2D/3D DELEM
- CNC Hinteranschlag
- CNC Bombierung
- CNC-Anschlag X X5 R Z1 Z2



Angebot

auf Anfrage ☐



## 4-Walzen Rundbiegemaschine

### Typ Baureihe MG4R

Noch einfacher Anbiegen und Runden mit der Lösung des Marktführers.

- Blechstärke bis 150 mm
- Biegelängen bis 6.000 mm
- Konisches Biegen
- Kalibrieren gerundeter Teile
- Steuerung TouchCommand EVO für einen komplett automatisierten Biegeablauf



Angebot

auf Anfrage ☐



## Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ FB-3 L

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 780
- Werkzeugaufnahme DIN 2080 SK30
- Kühlmiteleinrichtung
- Ausschwenkvorrichtung
- Spänefangschale
- Spritzschutz
- LED-Maschinenleuchte
- Satz Nivellierelemente



- Verfahrweg X/Y/Z 300/200/350 mm
- Drehzahl 80 – 2.200 U/min.
- Antriebsleistung 1,1/1,4 kW

Aktionspreis

27.350,00 €



## Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ WF-400US

### Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Hydraulische Werkzeugklemmung / SK 40**
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmiteleinrichtung mit Spänewanne
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Zentralschmierung



- Verfahrweg X/Y/Z 400/200/380 mm
- Drehzahl 50 – 2.000 U/min. / 12 Stufen
- Antriebsleistung 2,2 kW / Getriebe

Abweichungen vom Bild möglich

Angebot

auf Anfrage



## Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ WF-600US

### Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Hydraulische Werkzeugklemmung / SK 40**
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmiteleinrichtung mit Spänewanne
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Zentralschmierung



- Verfahrweg X/Y/Z 600/480/350 mm
- Drehzahl 40 – 2.000 U/min. / 18 Stufen
- Antriebsleistung 3,75 kW / Getriebe

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis

49.500,00 €



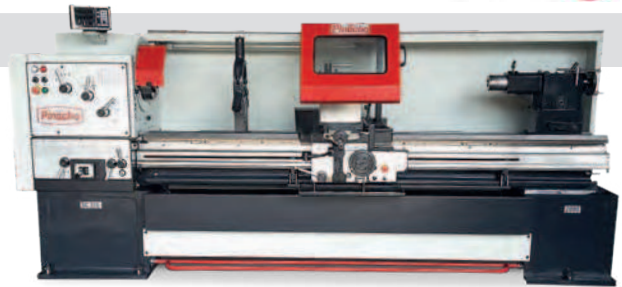


## L+Z Drehmaschine

Typ ML - 18 200x750 mit stufenloser Drehzahl

### Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 200 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 402 mm
- Spitzenweite 750 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.300 U/min.
- Spindelbohrung 42 mm

Aktionspreis

24.950,00 €

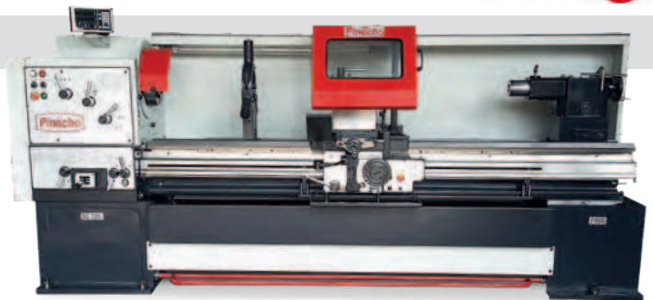


## L+Z Drehmaschine

Typ ML - 18 200x1000 mit stufenloser Drehzahl

### Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 200 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 402 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.300 U/min.
- Spindelbohrung 42 mm

Aktionspreis

25.950,00 €

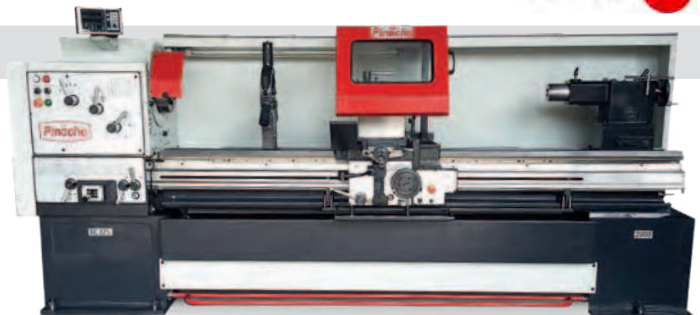


## L+Z Drehmaschine

Typ ML - 18 250x1500 mit stufenloser Drehzahl

### Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 250 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 502 mm
- Spitzenweite 1.500 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.080 U/min.
- Spindelbohrung 58 mm

Aktionspreis

30.500,00 €





## Säulenbohrmaschine

Typ AZ-34

- Bohrleistung in Stahl 34 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100–2.000 U/min.

### Sonderausstattung:

- Automatischer Vorschub 0,1 + 0,2 + 0,3 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Elektr. stufenlose Drehzahlregelung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kurzspindel MK 4



Aktionspreis für Maschine Baujahr 2020

6.750,00 €

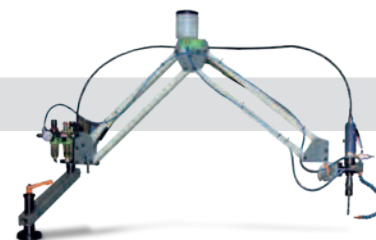


## Pneum. Gewindeschneidmaschinen

Typ GN/8 / GN/12 / GN/16 / GN/20 / GN/24

### Sonderausstattung:

- Luftfilter, Schnellwechselfutter, Tischhalter
- GN/8 6 Stk. (M2 + M3 + M4 + M5 + M6 + M8)
- GN/12 6 Stk. (M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12)
- GN/16 6 Stk. (M5 + M6 + M8 + M10 + M12 + M16)
- GN/20 6 Stk. (M6 + M8 + M10 + M12 + M16 + M20)
- GN/24 6 Stk. (M8 + M10 + M12 + M16 + M20 + M24)



| Typ   | Gewinde | U/min.         | Aktionspreis € |                                     |
|-------|---------|----------------|----------------|-------------------------------------|
| GN/8  | M2–M8   | 700 U/min      | 2.250,00 €     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| GN/12 | M3–M12  | 400 U/min.     | 2.450,00 €     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| GN/16 | M3–M16  | 300 U/min.     | 2.850,00 €     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| GN/20 | M3–M20  | 450/150 U/min. | 3.050,00 €     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| GN/24 | M5–M24  | 70/220 U/min.  | 3.350,00 €     | <input checked="" type="checkbox"/> |



## Elektr. Gewindeschneidmaschinen

Typ REO-M10 / REO-M12 / REO-M16 / REO-M20 /  
REO-M27 / REO-M33 / REO-M45

### Sonderausstattung:

- Digitale TouchScreen Kontrolle, Programm für manuelles oder automatisches Gewindeschneiden, Tiefenmessung, Zähler, Spanbruchfunktion, Drehmomentkontrolle
- Gewindeschneidkopf schwenkbar
- Tischbefestigungssäule



| Typ     | Gewinde | U/min.        | Aktionspreis € |                                     |
|---------|---------|---------------|----------------|-------------------------------------|
| REO-M10 | M2–M12  | 0–1.000 U/min | 2.700,00 €     | <input type="checkbox"/>            |
| REO-M12 | M2–M12  | 0–660 U/min.  | 2.800,00 €     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| REO-M16 | M4–M16  | 0–310 U/min.  | 3.100,00 €     | <input type="checkbox"/>            |
| REO-M20 | M4–M20  | 0–555 U/min.  | 3.750,00 €     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| REO-M27 | M6–M27  | 0–200 U/min.  | 3.750,00 €     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| REO-M33 | M8–M33  | 0–156 U/min.  | 4.500,00 €     | <input type="checkbox"/>            |
| REO-M45 | M6–M45  | 0–250 U/min.  | 9.500,00 €     | <input type="checkbox"/>            |

**ZIMMER****Doppelschleifmaschine**

Typ Speedy 126

- Schleifscheibe Ø 200 mm
- Antriebsleistung 0,75 kW
- Drehzahl 2.800 U/min.

**Sonderausstattung:**

- Maschinensockel
- 2 Stk. Standard-Schleifscheiben



Aktionspreis

800,00 €

**ZIMMER****Horizontal- und Vertikalschleifmaschine**

Typ Wichtel 101/1

- Schleifbreite 120 mm
- Antriebsleistung 1,1 kW
- Drehzahl 2.800 U/min. /  
Bandgeschwindigkeit 28 m/s

**Sonderausstattung:**

- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband



Aktionspreis

1.600,00 €

**ZIMMER****Band- und Scheibenschleifmaschine**

Typ Praktika 210

- Schleifbreite 100 mm
- Schleifscheibe Ø 200 mm
- Antriebsleistung 1,2 kW
- Drehzahl 2.800 U/min. /  
Bandgeschwindigkeit 15 m/s

**Sonderausstattung:**

- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband
- 1 Stk. Standard-Schleifscheibe



Aktionspreis

1.225,00 €

**ZIMMER****Horizontal- und Vertikalschleifmaschine**Typ Rasant W.Z. 343/2  
mit Tellerschleifeinrichtung

- Schleifbreite 150 mm
- Schleifscheibe Ø 350 mm
- Antriebsleistung 1,27/1,7 kW
- Drehzahl 1.400/2.800 U/min. /  
Bandgeschwindigkeit 15/30 m/s

**Sonderausstattung:**

- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband
- 1 Stk. Standard-Schleifscheibe



Aktionspreis

3.425,00 €

**ZIMMER****Bandschleifmaschinen**

Typ DYNAMIK 75 / DYNAMIK 150

- Robustes, mechanisches Bandspannsystem mit Bandschnellwechsel
- Stabile, verstellbare Materialauflage
- Höhenverstellbarer Schleiftisch
- Geschweißtes Stahluntergestell



| Typ             | KW       | U/min.      | m/s     | kg | Bandmaß      | Aktionspreis € |  |
|-----------------|----------|-------------|---------|----|--------------|----------------|--|
| Dynamik 75/1/3  | 3        | 2.800       | 33      | 75 | 75x2.000 mm  | 995,00 €       |  |
| Dynamik 75/2/3  | 2,6/3,37 | 1.400/2.800 | 16,5/33 | 75 | 75x2.000 mm  | 1.175,00 €     |  |
| Dynamik 150/1/3 | 3        | 2.800       | 33      | 95 | 150x2.000 mm | 1.375,00 €     |  |
| Dynamik 150/2/3 | 2,6/3,37 | 1.400/2.800 | 16,5/33 | 95 | 150x2.000 mm | 1.575,00 €     |  |



## Bearbeitungszentrum

Typ BM-1600 in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Direktes Heidenhain Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Portables Handrad
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Tischabmessung 1.700x800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.600/800/800 mm
- **Drehzahlbereich 100 – 10.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/35 kW

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2018

Listenpreis: 238.160,00 €

175.000,00 €



## 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ ZVH 45 / L 1500 Star

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Automatischer Schwenkkopf  $\pm 105^\circ$  als volle NC-Achse
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 36-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- Heidenhain KinematicsOpt. + Betriebsart 3



- Tischabmessung 1.700 x 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.500/800/800 mm
- **Drehzahl 30 – 12.000 U/min. / SK 40**
- Antriebsleistung 39 kW

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

Listenpreis: 322.120,00 €

289.000,00 €

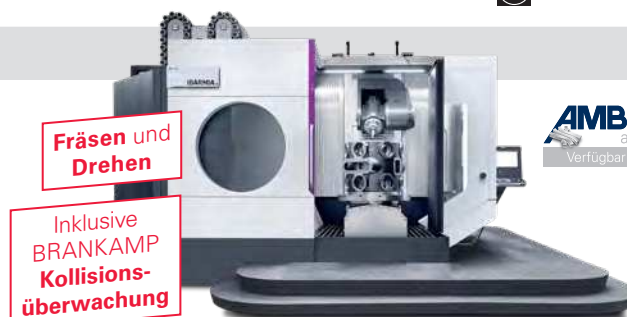


## 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ THC 16 MULTIPROCESS

### Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Fräs- und Drehtisch mit Torqueantrieb  $\varnothing 1.250$  mm (C-Achse) – 500 U/min
- Stufenloser NC-Schwenkkopf mit Torqueantrieb und hydr. Klemmung (B-Achse)
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen mit Sperrluft
- **Werkzeugwechsler 120-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Heidenhain KinematicsOpt. + Betriebsart 3



AMB 2022  
ausgestellt  
Verfügbar ab AMB

- Tischabmessung  $\varnothing 1.250$  mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.600/1.300/1.200 mm
- **Drehzahl 30 – 12.000 U/min. / HSK 100**
- Antriebsleistung 71 kW

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

Listenpreis: 818.848,00 €

745.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 280 LM mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i TD mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter 254 mm
- Angetriebene Werkzeuge VDI 40 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 650 mm
- Drehlänge 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min. / 18,5 kW
- Durchlass 76 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

Listenpreis: 143.794,00 €

110.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 300 LMSA mit Flachführung

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 32i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter  
Haupt 254 mm + Gegen 210 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Gegenspindel 11 kW mit C-Achse
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

Inklusive  
BRANKAMP  
Kollisions-  
überwachung



Abweichungen  
vom Bild möglich

**VERKAUFT**

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Drehlänge 1.250 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.600 U/min. + Gegen 1–4.600 U/min.
- Durchlass Haupt 76 mm / Gegen 65 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2017

Listenpreis: 192.214,00 €

139.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 150 SY mit Linearführung

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 169 mm + Gegen 135 mm
- Angetriebene Werkzeuge VDI 30 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 11 kW  
+ Gegenspindel 3,7 kW mit C-Achse
- Y-Achse (Querschieber) ±40 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen  
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 550 mm
- Drehlänge 530 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–6.000 U/min. +  
Gegen 1–6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 45 mm / Gegen 33 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2017

Listenpreis: 168.015,00 €

129.000,00 €





### 3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ AF 650 mit FANUC Steuerung OiMD

Baujahr 2012

- Tischabmessung 750x510 mm
- Verfahrwege X/Y/Z 650/510/510 mm
- Werkzeugaufnahme SK40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 24 Werkzeuge
- Antriebsleistung 7,5/11 kW (Riemenantrieb)
- Gewicht 4.500 kg
- Drehzahlbereich 100–8.000 U/min.

**Ausstattung:** FANUC Manual Guide I, Flach-Bildschirm 10,4", FANUC Software AICC II und Data Server, innere Kühlmittel-zuführung 20 bar mit 2 Mahle Filtern, Luftkühlung durch die Spindel, Spänespülung, Späneförderer (Kratzband), M&H Infrarot-Messtaster IRP 25.41

NEUWERTIG



Preis für Maschine Baujahr 2012

69.000,00 €



### 3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ AF 860 mit HEIDENHAIN Steuerung iTNC 530 HSCI

Baujahr 2013

- Tischabmessung 1.000x600 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 860/600/600 mm
- Werkzeugaufnahme SK40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 32 Werkzeuge
- Antriebsleistung 7,5/11,5 kW (Riemenantrieb)
- Gewicht 5.800 kg
- Drehzahlbereich 100–10.000 U/min.

**Ausstattung:** Flach-Bildschirm 15", HEIDENHAIN Messlineal X/Y/Z, Sperrluft X/Y/Z, Portables Handrad, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer, Luftkühlung durch Spindel, innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle-Filtern, Spänespülung, Öl-Skimmer, LED-Leuchten, Vollumhausung



Preis für Maschine Baujahr 2013

55.000,00 €



### 3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ BM 1200 mit HEIDENHAIN Steuerung iTNC 530 HSCI

Baujahr 2015

- Tischabmessung 1.300x600 mm
- Verfahrwege X/Y/Z 1.200/600/600 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 40 Werkzeuge
- Antriebsleistung 22/35 kW (Getriebe)
- Gewicht 7.300 kg
- Drehzahlbereich 100–8.000 U/min.

**Ausstattung:** Flach-Bildschirm 15", Heidenhain Messlineal X/Y/Z, Sperrluft X/Y/Z, Portables Handrad, Schaltschrankkühlung, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer, innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle-Filtern, Luftkühlung durch die Spindel, Spänespülung, 2 Spiral-/Querförderer in der Y-Achse, Öl-Skimmer, LED-Leuchten, Betriebsart 3 (Hard- u. Software), M&H Infrarot Messtaster IRP 25.50-PP



Preis für Maschine Baujahr 2015

99.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 300 MC mit FANUC Steuerung 32i und Manual Guide i

**Baujahr 2018**

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Spindeldurchlass 90 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 480 mm
- Antriebsleistung 22/18,5 kW
- Drehlänge 660 mm
- Maschinengewicht ca. 6.600 kg
- Drehzahlbereich 1–3.000 U/min.
- Werkzeugwechsler 12-Fach/BMT 55

**Ausstattung:** Hydr. Dreibackendrehfutter 305 mm, Werkzeug-Erstausrüstung (4 AGW, 8 Halter), Revolver mit AGW und C-Achse, manuelles elektr. Handrad, innere Kühlung 20 bar, Werkzeugvermessung, Programmierbarer Reitstock, Teileabholvorrichtung, Späneförderer (Scharnierband)



Preis für Maschine Baujahr 2018

99.000,00 €



FANUC

## CNC-Drehmaschine

Typ L 150 SY mit FANUC Steuerung 31i und Manual Guide i

**Baujahr 2017**

- Drehdurchmesser über Bett 550 mm
- Spindeldurchlass HS/GS 45/33 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 350 mm
- Antriebsleistung Hauptspindel 11/7,5 kW
- Drehlänge 530 mm
- Antriebsleistung Gegenspindel 3,7/2,2 kW
- Drehzahlbereich Hauptspindel 1–6.000 U/min
- Maschinengewicht ca. 4.500 kg
- Drehzahlbereich Gegenspindel 2–6.000 U/min
- Werkzeugwechsler 12-fach/VDI 30

**Ausstattung:** Hydr. Drehfutter HS 169 mm und GS 135 mm, Werkzeug-Erstausrüstung (4 AGW, 8 Halter, usw.), Revolver mit AGW und 2x C-Achse + 1x Y-Achse, manuelles elektr. Handrad, innere Kühlung 14,5 bar, Teileabholvorrichtung für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer (Scharnierband)



Preis für Maschine Baujahr 2017

119.000,00 €



## Vertikalkreissägeautomat

Typ TIGER 370 CNC LR

**Baujahr 2012**

- Sägeblattdurchmesser 370x32x3 mm
- Schraubstocköffnung 190 mm
- Gehrungsschnitte 45° rechts + links
- Drehzahlbereich 15–150 U/min
- Rund 90° 120 mm
- Antriebsleistung 5,5 kW
- Vierkant 90° 180x100 mm
- Gewicht 1.060 kg

**Ausstattung:** Mikro-Sprühsystem, Reststücklänge 270mm



Preis für Maschine Baujahr 2012

17.500,00 €

**Nagel Werkzeug-  
Maschinen GmbH**

Benzstraße 1  
89079 **Ulm**  
Telefon (0731) 4 98-770  
wzm@nagel-gruppe.de  
www.nagel-gruppe.de

Zinkmattenstraße 6  
79108 **Freiburg**  
Telefon (0761) 5 15 02-0  
info.fr@nagel-gruppe.de

Teckstraße 33  
78727 **Oberndorf a. N.**  
Telefon (07423) 92 00 70-0  
info.od@nagel-gruppe.de

**OWEMA Werkzeuge+  
Maschinen GmbH**

Am Märzenbuckel 6  
73447 **Oberkochen**  
Telefon (07364) 2 94-0  
info@owema.de  
www.owema.de

**JEWEMA Werkzeuge+  
Maschinen GmbH**

Ernst-Ruska-Ring 12  
07745 **Jena**  
Telefon (03641) 63 47 15-0  
info@jewema.com  
www.jewema.com

**Bremicker  
GmbH & Co. KG**

Eckendorfer Straße 9  
33609 **Bielefeld**  
Telefon (0521) 9 32 14-0  
info@bremicker.com  
www.bremicker.com

**Märklen  
GmbH & Co. KG**

Rötelstraße 42  
74172 **Neckarsulm**  
Telefon (07132) 9 73-0  
info@maerklen.de  
www.maerklen.de

