

Werkstück-Ladeautomat

ILS-RBL + ILS-TBL

Drehmaschinen-Ladeautomat

Anwendungsbereich:

- Ideal für mittlere bis große Losgrößen und Halbfertigteile

Eigenschaften:

- Kurze Nachladezeiten durch einstufiges Schiebersystem und hohen Verfahrensgeschwindigkeiten
- Hoher Bedienkomfort durch ein 14,5 cm (5,7") großes, grafisches Touch Display
- Prozesssichere Zuführung von Halbfertigteilen mit werkstückspezifischer Anpassung der Zuführmechanik
- Minimaler Energieverbrauch kein Luftanschluss erforderlich
- Große Ablagekapazität

Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 80 mm bis 105 mm
- Profilmaterial Hüllkreis von 80 mm bis 105 mm nur möglich mit ILS-TBL
- Stangenlängen von 100 mm bis 800 mm / 1200 mm (andere Längen auf Anfrage)

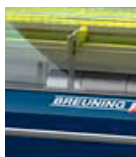
Besonderheiten:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

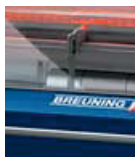
LED-Lichtband signalisiert den Betriebszustand



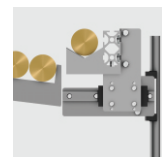
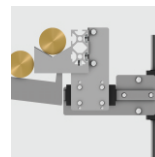
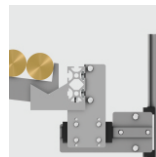
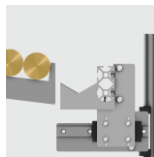
Automatik-
betrieb



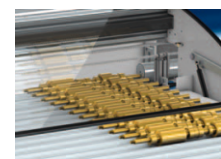
Nachlade-
zyklus



Störung



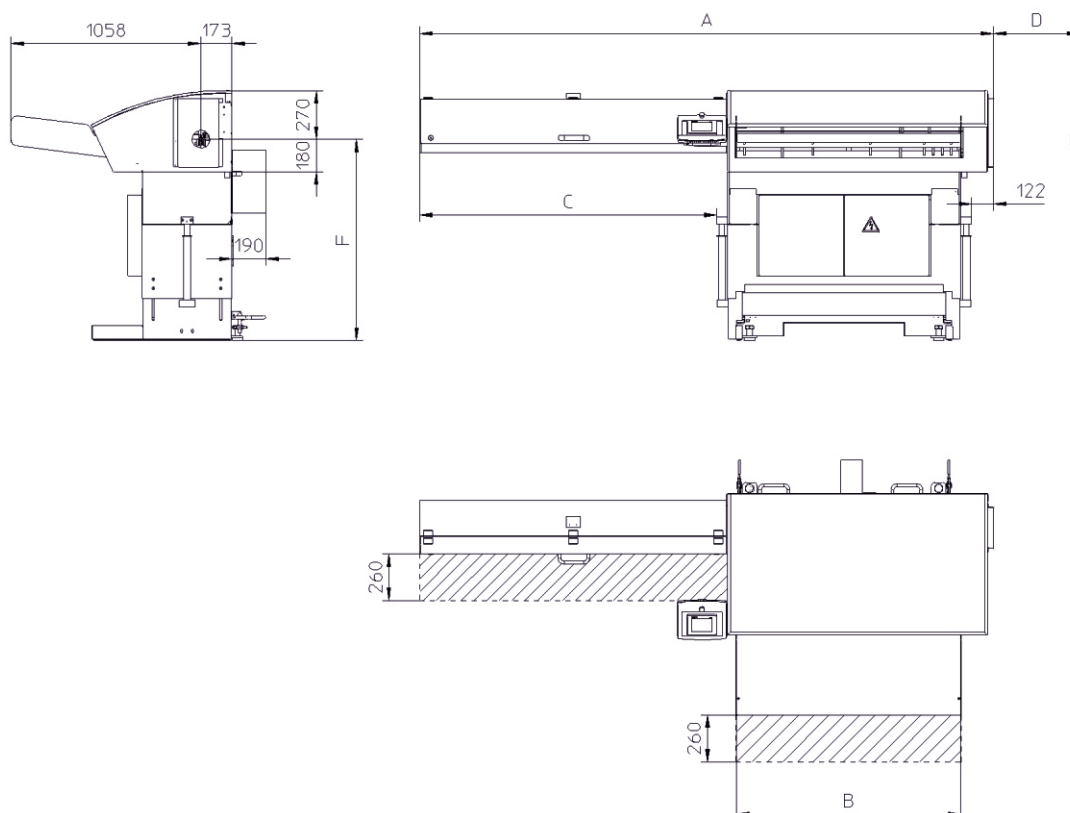
Schnelles Nachladen der Werkstücke lagegenau auf Spindelmitte



ILS-TBL
Ladeautomat
mit Taktband

Maschinenabmessungen der Baureihe

ILS-RBL



	ILS RBL 8008	ILS RBL 8012
max. Stangenlänge	800	1200
A [mm] (Gesamtlänge)	3196	3196
B [mm] (Materialablage)	850	1250
C [mm] (Nachbau)	1654	1654
D [mm] (Spindelhöhe)	Abhängig von der Drehmaschine	
Eintauchtiefe Schubstange	1440	1440



**Kurt Breuning
IRCO Maschinenbau GmbH**



Im Maurer 15
71144 Steinenbronn
DEUTSCHLAND
Fon: +49 7157 52860
Fax: +49 7157 528655
technologie@breuning-irco.de
breuning-irco.de