



YANMAR

Vi010-2A

MINIBAGGER



Einsatzgewicht

1 225 kg

Motor

3TNV70-WBVB

Grabkraft (arm/schaufel)

570/1 400 kgf

KOMPAKTHEIT

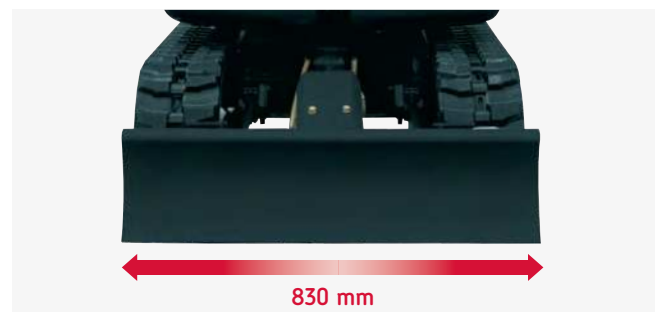
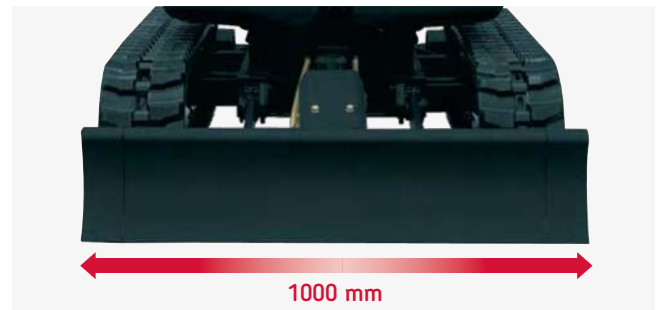
Die ideale Maschine für einfache und wirksame Arbeit in ein-ge-schränkten Arbeitsbereichen. Der ViO10-2A ist ein zuverlässiges Werkzeug für engste Baustellen, wie Innenausbau, Rohr- u. Kabelverlegung und Landschaftsbau.



KONSTRUKTIONSPRINZIP

Der ViO10-2A ist ein echter Nullheckbagger ("Zero Tail Swing"):

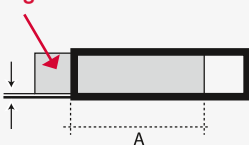
- + Bei ausgefahrenem Fahrwerk ragen weder das Gegen-gewicht, noch der Auslegerfuß des Oberwagens über die Kettenbreite hinaus.
- + Bei eingefahrenem Fahrwerk sind es gerade einmal 85 mm.
- + Der Schwenkradius vorne beträgt mit geschwenktem Ausleger nur 1080 mm.
- + Heckschwenkradius: nur 650 mm.
- + Gesamtbreite der Maschine bei eingefahrenem Unterwagen: 830 mm.



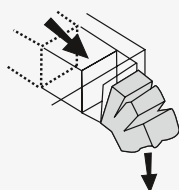
VERSTELLBARES FAHRWERK MIT EINZIGARTIGEM KONZEPT

- + Reduzierter Abstand zwischen den ausfahrbaren Teilen: Keine Erde und kein Schmutz lagert sich während der Verbreiterung des Fahrwerkes auf den Tragrohren ab.
- + Langfristig hohe Zuverlässigkeit und Haltbarkeit.
- + Der ViO10-2A steht aufgrund seines verstellbaren Fahrwerkes und seiner günstigen Gewichtsverteilung extrem stabil.

Bewegliche Teile



Geringes Spiel aufgrund einer weiten Überlappung (A)



Störender Schlamm und Dreck entfernt

VERSTELLBARES PLANIERSCHILD MIT EINFACHEM KLAPPENSYSTEM

- + Die klappbaren Planierschildverbreiterungen sind fest und dauerhaft am Planierschild befestigt.
- + Der Umbau geht schnell und ohne Werkzeug.
- + Kein Risiko die Planierschildverbreiterungen zu verlieren.

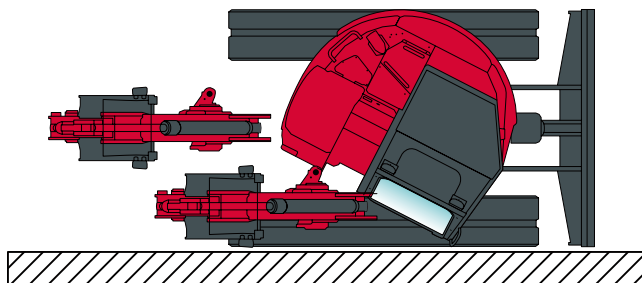


LEISTUNGEN

Die YANMAR-Technologie garantiert durch die Kombination von Erfahrung und Kompetenz außergewöhnliche Leistungen und ist gleichzeitig umweltschonend.

NEUESTE TNV-GENERATION (TOTALLY NEW VALUE) DER YANMAR-MOTOREN

- + Konform mit der Richtlinie Stage V.
- + Geringere Drehzahlen – höhere Lebens-dauer.
- + Weniger Vibrationen.
- + Der Yanmar 3-Zylinder-Diesel Motor und der Hydraulik-kreis mit seiner Doppel-Axialkolbenpumpe sorgen für eine Spitzen-Produktivität.
- + Sehr hohe Arbeitskräfte für eine Maschine dieser Gewichtsklasse.



ARBEITSAUSRÜSTUNG

- + Zusätzlicher hydr.Steuerkreis mit einem Ventil für den Einsatz von Hydraulikhammer oder Grabenraumlöffel, Schwenklöffel, Erdbohrer, Greifer und vieles mehr.
- + Die Maschine kann dank eines Anschlag-Hakens an der Oberseite des Auslegers angehoben und an jedem beliebigen Punkt abgesetzt werden.

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- + Optimaler Einsatz in engsten Baustellen.
- + Leichtestes Arbeiten entlang einer Mauer.
- + Dank des ViO-Konzeptes kann der Bediener schwen-ken, ohne ständig auf sein Heck achten zu müssen. Das erhöht die Sicherheit und die Produktivität.
- + Die Maschine ist bestens ausgestattet, um in der Sanierung und Renovierung von Häusern eingesetzt zu werden.
- + Einfache Bedienung, auch für ungeübte Bediener.



KOMFORT UND SICHERHEIT

Zahlreiche einfach zu benutzende Ausrüstungen, darunter ein bequemer Sitz inklusive einem Sicherheitsgurt mit Aufrollauto-matik, präzise und einfach zu handhabende Kontrollhebel, Fußstützen...



ERGONOMIE DES FAHRERSTANDES

- + Moderne und fortschrittliche Steuerung für höhere Genauigkeit.
- + Getrennte Pedale für den Einsatz des zusätzlichen Steuer-kreises und für das Schwenken des Auslegers; mehrere Bewegungen können gleichzeitig ausgeführt werden.
- + Robuste, seitlich umklappbare Deckel aus Stahl dienen als Fußstützen und schützen die Pedale.
- + Der Fahrerstand ist von beiden Seiten zugänglich.

DAS PEDAL FÜR DEN ZUSATZKREIS SOWIE DAS PEDAL FÜR DAS AUSLEGER-SCHWENKEN WERDEN DURCH DIE ABDECKUNGEN VOR DEM RISIKO UNGEWOLLTER BEWEGUNGEN GESCHÜTZT.

ROPS ÜBERROLLBÜGEL

- + ROPS (Roll Over Protective Structure): schützt den Fahrer, wenn der Bagger kippt.
- + Der Überrollbügel kann nach hinten geklappt werden, um unter Hindernissen hindurchzufahren.

SICHERHEIT FÜR DEN ANWENDER

- + Sicherheitsgurt.
- + Mit dem Sicherheitshebel am Zugang zum Armaturen-brett können alle Funktionen des Baggers gesperrt werden.
- + Sicherheitsbügel am vorderen Teil der Maschine.
- + Ein großes gusseisernes Kontergewicht schützt das Heck des Baggers.
- + Arbeitsscheinwerfer am Ausleger.

ZUGANG VON BEIDEN SEITEN



ZUVERLÄSSIGKEIT



Jederzeit freien und schnellen Zugang für eine extrem vereinfachte Wartung.

LEICHTERER ZUGANG ZU DEN WARTUNGSPUNKTEN

+ Breite Motorhaube für den einfachen Zugang zum Motor und zu den Wartungspunkten.

+ Schneller Zugang zum Filter durch einfache und schnelle Demontage des linken Seitenschutzes aus Stahl.



1 Schutz des Planierschildzylinders.



2 Alle Schlauchleitungen sind bestens geschützt.



3 Schutz des Auslegerzylinders.

TECHNISCHE DATEN

[MOTOR]

3-Zylinder Yanmar Diesel	3TNV70-WBVB
Leistung	9.2 kw/12.5 PS/2000 U/min
Hubraum	854 cm³
Max. Drehmoment	52 N.m./1 600 rpm

[HYDRAULIKKREIS LOAD-SENSING]

Kapazität des Kreises	14.3 l
Höchstdruck	210 bar
Doppelte Verstellpumpe.	2 x 11 l/mn

[LEISTUNGEN]

Fahrgeschwindigkeit	2.1 km/h
Drehgeschwindigkeit	10 U/min
Max. Kraft (Löffelstiel/Löffel)	570 / 1400 kgf
Auslegerschwenkung (L/R)	50° / 90°
Bodendruck	0.26 kg/cm²
Steigfähigkeit	25°
Breite der Raupenketten	180 mm
Bodenfreiheit	140 mm
Planierschild (Breite x Höhe)	830/1 000 x 210 mm

[VERSCHIEDENES]

Kraftstofftank	12 l
Kühlkreis	2.5 l
Abmessungen (L x B x H)	3 040 x 1 000 x 1 580 mm
Schalldruckpegel LwA (2000/14/EG & 2005/88/EG)	89 dBA

[OPTIONEN]

Sonderlackierung | Standardlöffel | Grabenräumlöffel |
Schwenklöffel | Hydraulischer Hammer.

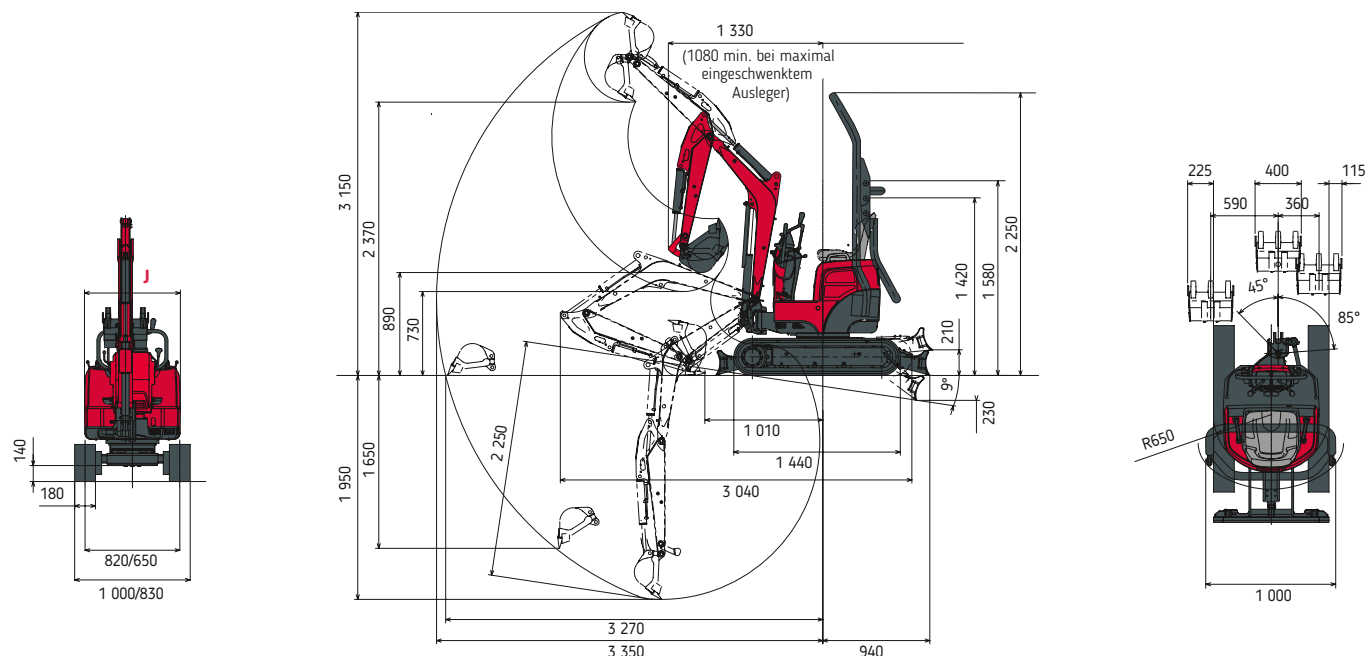
[HYDRAULIKANLAGE]

PTO	Messdaten bei maximaler Motordrehzahl	
1-Weg	Druck	Durchflussmenge
	0 - 190 bar	24.5 - 9.3 l/mn

 Der Durchsatz verringert sich bei steigendem Druck

TECHNISCHE DATEN

Einsatzgewicht $\pm 2\%$ (EG Normen): 1 225 kg
 Transportgewicht $\pm 2\%$ (EG Normen): 1 150 kg



Technische Änderungen vorbehalten.
 Abmessungen in mm mit Standardlöffel von Yanmar.

MASCHINE MIT GUMMIKETTEN UND 20-KG-LÖFFEL (400 MM)

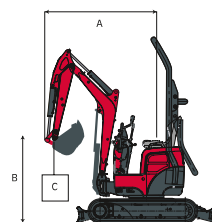


Hubkraftangabe
über Längsachse



Hubkraftangabe über
Querachse

A: Überstand von der Drehachse aus (m).
B: Höhe Befestigungspunkt (m).
C: Maximal zulässige Last (kg).
N: Eingefahrenes Fahrwerk.
W: Ausgefahrenes Fahrwerk.



Planierschild ab												Planierschild auf												
A	Maxi			2,5 m			2,0 m			1,5 m			Maxi			2,5 m			2,0 m			1,5 m		
B	N	W		N	W		N	W		N	W		N	W		N	W		N	W		N	W	
2,0 m	*185	110	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	*185	115	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-
1,5 m	125	90	160	155	115	*205	205	160	*205	-	-	-	125	95	230	155	120	*205	*205	165	*205	-	-	-
1,0 m	115	85	145	145	110	180	200	155	*265	380	245	*365	115	90	*230	145	115	*240	200	160	*270	*380	255	*370
0,5 m	110	80	130	145	100	170	195	145	230	305	200	355	110	85	*245	145	100	*270	195	150	*345	305	210	*550
0 m	115	80	140	135	100	175	185	140	230	270	200	335	115	85	*260	140	100	*305	185	140	*385	275	205	*600
-0,5 m	125	90	155	140	100	165	175	130	215	260	200	330	125	90	*280	145	105	*305	180	135	395	260	210	615

[Die Angaben in diesen Tabellen sind nach ISO 10567 gemessen worden. Sie entsprechen 75% der maximalen statischen Standfähigkeitswerte oder 87% der hydraulischen Hubkraft. Die mit * bezeichneten Werte entsprechen den maximalen hydraulischen Hubkräften.]



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

DE_Vi010-2A_0922



www.yanmar.com

***BUILDING
WITH YOU***

Gedruckt in Frankreich - Die technischen Daten und Bilder dieses Prospektes können jederzeit geändert werden, ohne Information des Herstellers - Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren Yanmar Compact Equipment EMEA-Händler.