KOPP

Ein Unternehmen der Nagel-Gruppe

Das **NagelNeueste**

Baugeräte Offensive Herbst/Winter 22/23

Baumaschinen
Industriemaschinen
Baugeräte

Befristet bis
15.02.2023

www.kopp-baumaschinen.de

Inhalt

Das **NagelNeueste** von A – Z

Absperrtechnik	**3**
Abwassertechnik	**4 – 5**
Arbeitsschutz	**6 – 7**
Beleuchtung	**8 – 9**
Betriebsausstattung	**10 – 13**
Elektroheizgeräte	**14**
Luftentfeuchter	**15**
Schneide-/ Sägetechnik	**16 – 17**
Stromversorgung	**18 – 19**
Vermessungstechnik	**20 – 21**
Verputz-/Sanierungstechnik	**22 – 25**

Nagel OnlineShop	**26**
Nagel ContainerShop	**27**

! Neu
Jetzt den QR-Code des gewünschten Artikels scannen und direkt online bestellen!

Bakenleuchte Set

- Aus hochwertigem Rohmaterial mit LED Technik
- Zur Anbringung an BAST Wendebake Typ NOX und an alle gängigen Sicherheitsbaken und Schrankenzäune
- Für einseitige oder doppelseitige Sicherung auf Autobahnen und anderen Straßen mit integriertem Batteriekasten
- Seitlicher Batteriewechsel und Dämmerungsautomatik

Set bestehend aus

- 10 Stück Bakenleuchte Powernox inkl. Batterien

Hersteller: Schake

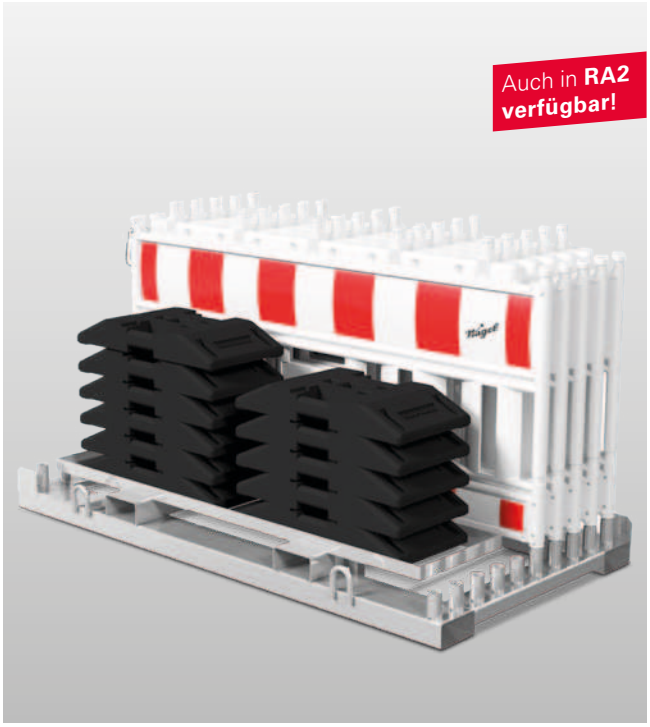
Art. Nr. 9102 6770S	Bakenleuchte Set – Gelb	Katalogpreis	394,00 €	**Aktionspreis**	**310,50 €**
Art. Nr. 9102 6775S	Bakenleuchte Set – Rot	Katalogpreis	394,00 €	**Aktionspreis**	**310,50 €**

Schrankenzaun Set

Set bestehend aus

- 1 x Lager- und Transporttraverse GS geprüft für Schrankenzäune 2 m
- 1 x Aufsatzteil Fußplattentraverse
- 10 x Schrankenzaun Nagel 2 m RA1
- 11 x BAST-Fußplatte Nagel NOX
- 2 x Zurrgurt 6 x 50 Spitzhaken 2,5 to.

Hersteller: Schake



Art. Nr. 9902 7SET	Schrankenzaun Set	Katalogpreis	1.890,00 €	**Aktionspreis**	**1.359,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

TSURUMI PUMP
STRONGER FOR LONGER

Schmutzwasserpumpe mit Spiralgehäuse

HSA 2.4 S
HSA 2.75 S

Die HS Bautauchpumpe ist eine kleine und robuste Schmutzwasserpumpe für problemloses Pumpen auch von Feststoffen.
Die Pumpe ist trockenlaufsicher (halbgetaucht oder im Schlürfbetrieb).

- Zur Förderung von Regenwasser, sandhaltigem Wasser und Grundwasser von 0 – 40°C
- Gekapseltes Kugellager (wartungsfrei)
- Laufrad bestehend aus Polyurethan
- Gehäuse aus Sphäroguss GGG70
- Wellendichtung aus Siliziumkarbid im Ölbad
- Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68
- Isolierung mit Schutzklasse E
- Eingebauter Thermofühler in Wicklung (Motorschutz)
- Einphasig 230 V / 110 V / 50 Hz
- Motorgehäuse aus Aluminiumdruckguss
- Kabel aus Gummi H07RN-F
- Gewinde-/ Schlauchanschluss
- Inkl. Schwimmerschalter

HSA 2.4 S HSA 2.75 S

Technische Daten	HSA 2.4 S	HSA 2.75 S
Trockengewicht	11,3 kg	19,0 kg
Maße (H x B)	358 x 158 mm	424 x 217 mm
Kabellänge	10,0 m	
Siebloch Ø	7,0 mm	
Druckstutzen	2“AG	
Motorleistung	0,4 kW	0,75 kW
Nennstrom	2,6 A	4,8 A
Förderhöhe max.	12,2 m	18,0 m
Fördermenge max.	207 l/min.	230 l/min.
Druckbeständigkeit	10,0 m	

Art. Nr. 9558 0301	HSA 2.4 S	Katalogpreis	664,00 €	**Aktionspreis**	**469,00 €**
Art. Nr. 9058 0025	HSA 2.75 S	Katalogpreis	933,00 €	**Aktionspreis**	**659,50 €**

Optionales Zubehör

Art. Nr. 9058 0050	Flachsaugvorrichtung passend für beide Typen	Katalogpreis	82,18 €	**Aktionspreis**	**71,50 €**

Nagel

Bau- und Industrieschlauch

Gr. C/52 – 20 m
mit Kupplung

- Einsatzgebiete: Industrie, Feuerwehr, Militär, Schifffahrt, THW, Bau- und Landwirtschaft

Hersteller: Gollmer und Hummel

Art. Nr. 9053 3100	Bau- und Industrieschlauch	Katalogpreis	83,50 €	**Aktionspreis**	**63,75 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

TSURUMI PUMP
STRONGER FOR LONGER

Flachsauger

Family-12

Die Family-12 ist eine leicht zu transportierende Tauchpumpe. Mit Hilfe des mitgelieferten Restwasseradapters lässt sich Wasser bis 1,0 mm problemlos absaugen.

- Zur Förderung von **klarem Wasser** von 0 – 40°C
- Gekapseltes Kugellager (wartungsfrei)
- Laufrad bestehend aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Gehäuse aus AAS
- Wellendichtung aus Siliziumkarbid im Ölbad
- Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68
- Isolierung mit Schutzklasse E
- Eingebauter Thermoschalter (Motorschutz)
- Einphasig 230 V / 50 Hz
- Kabel aus Gummi H07RN-F

Technische Daten	
Trockengewicht ohne Kabel	3,4 kg
Maße (H x B)	250 x 157 mm
Siebloch Ø	6,0 mm
Druckstutzen	DN25
Motorleistung	0,1 kW
Nennstrom	1,3 A
Förderhöhe max.	6,0 m
Fördermenge max.	80 l/min.
Druckbeständigkeit max.	5,0 m
Kabellänge	10,0 m

Art. Nr. 9058 0040	Flachsauger – Family-12	Katalogpreis 249,00 €	**Aktionspreis** **139,00 €**

TSURUMI PUMP
STRONGER FOR LONGER

Flachsauger

LSC 1.4S

Die LSC 1.4S ist ein Profi Flachsauger. Wasser wird bis zu einem Stand von 1,0 mm problemlos abgesaugt. Selbst die kleinste Pfütze kann abgepumpt werden.

- Zur Förderung von **Schmutzwasser, Putzwasser, Pfützen** von 0 – 40°C
- Gekapseltes Kugellager (wartungsfrei)
- Laufrad bestehend aus Polyurethan
- Gehäuse aus Polyethylen, Polypropylen
- Wellendichtung aus Siliziumkarbid im Ölbad
- Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68
- Isolierung mit Schutzklasse E
- Eingebauter Thermofühler in Wicklung (Motorschutz)
- Einphasig 230 V
- Motorgehäuse aus Aluminiumdruckguss
- Kabel aus Gummi H07RN-F

Technische Daten	
Trockengewicht ohne Kabel	12,0 kg
Maße (H x B)	385 x 168 mm
Siebloch Ø	6,0 mm
Druckstutzen	DN25
Motorleistung	0,48 kW
Nennstrom	2,9 A
Förderhöhe max.	11,0 m
Fördermenge max.	170 l/min.
Druckbeständigkeit max.	10,0 m
Kabellänge	10,0 m

Art. Nr. 9558 0411	Flachsauger – LSC 1.4 S	Katalogpreis 1.109,00 €	**Aktionspreis** **665,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Winter-/ Warnschutz-Softshelljacke

Lukas / Melvin / Rickmer

- Obermaterial: 100 % Polyester, 3-Lagenlaminat (Softshell)
- Robuster YKK®-Front-Reißverschluss mit Platte
- Wassersäule: 5.000 mm
- Reflexstreifen aus 3M™ Scotchlite™ 5510 Reflexmaterial
- Weitenverstellbarer Saum und Ärmelsaum
- Verstellbare und abnehmbare Kapuze

Taschen

- 2 seitliche Hüfttaschen mit Reißverschlüssen
- 1 Innentasche im Futter

- Farben:
  Lukas: orange / schwarz
  Melvin: gelb / schwarz
  Rickmer: gelb / orange

Lieferbare Größen
S (0), M (1), L (2), XL (3),
2XL (4), 3XL (5)

Art. Nr. 9074 310(.)	Lukas	Katalogpreis	89,00 €	**Aktionspreis**	**75,00 €**
Art. Nr. 9074 311(.)	Melvin	Katalogpreis	89,00 €	**Aktionspreis**	**75,00 €**
Art. Nr. 9074 312(.)	Rickmer	Katalogpreis	89,00 €	**Aktionspreis**	**75,00 €**

Winterschnürstiefel

Wilhelmshaven

- Farbe: schwarz
- Verschluss durch Triangels
- Webpelzgefüttert, mit webpelzbedeckter Decksohle
- Antistatische Brandsohle, Kunststoffkappe
- Durchtrittsichere Gewebezwischensohle
- Antistatische und bedingt öl- und säurebeständige, rutschhemmende 2-Schichten-PUR-Sohle
- Sicherheit: S3

Lieferbare Größen
40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47

Art. Nr. 9074 08(..)	Wilhelmshaven	Katalogpreis	65,00 €	**Aktionspreis**	**48,50 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Winterhandschuhe

- Grobstrick, nahtlos / 7 G
- Innen angeraut für gute Isolation
- Kälteschutz bis max. -30°C
- Wasserabweisende Innenhandbeschichtung aus Schrumpflatex
- Hohe Griff- und Rutschsicherheit

Lieferbare Größen
08, 09, 10, 11

Art. Nr. 9074 71(..)	Winterhandschuhe	Katalogpreis 3,50 €	**Aktionspreis**	**1,90 €**

Winterhandschuhe

Double Ice Handschuhe

- 1. Beschichtung: Latex, vollbeschichtet, glatt, orange
- 2. Beschichtung: Latexschaum, Handinnenfläche grau
- Kälteschutz bis max. -30°C
- Sehr guter Schutz in nasskalter Umgebung
- Latexschaumbeschichtung für hohe Flexibilität und sehr hohe Griffsicherheit im Trocken- sowie Nassbereich

Lieferbare Größen
09, 10, 11

Art. Nr. 9074 74(..)	Double Ice	Katalogpreis 4,90 €	**Aktionspreis**	**2,50 €**

Nagel Wollmütze

Thinsulate Mütze

- Wärmende Strickmütze mit Zwischenfutter aus Thinsulate
- Oberstoff: 100 % Polyacryl
- Zwischenfutter: 100 % Polyester
- One Size

Art. Nr. 9974 2800	Thinsulate Mütze	Katalogpreis 9,90 €	**Aktionspreis**	**6,90 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

LED Fluter

EnergyTube XL 360° 500 W Set

- Zur Ausleuchtung großer Flächen bis ca 3.200 m²
- 500 W 360° Leuchte
- 7,0 m H07RN-F 3G1,5 mit Schutzkontaktstecker
- Umgebende Betriebstemperatur: -15° / +40°C
- Alternativ schnelles Aufhängen mittels Öse und Karabinerhaken möglich
- Schutzart IP44
- Extrem langlebige Hochleistungs-LEDs mit einer Lebensdauer von über 50.000 Stunden

Inkl. PROFI-Stativ XXL, blau, 4,6 m mit Traverse

- Mit Verstellschrauben
- Stufenlos höhenverstellbar von 1,3 m bis 4,6 m
- Massive Standbeine mit Fußkegel für den sicheren Stand
- DIN 14640-Zapfen zur leichten Montage und Demontage der Strahler
- 820 mm lange Traverse

Technische Daten	
Anschluss	220 – 240 V / 50 Hz
Lichtstärke	ca. 70.000 Lm
Farbtemperatur	5.000 K
Schlagfestigkeit	IK10

Art. Nr. 9903 5420	EnergyTube XL 500 W	Katalogpreis 1.383,08 €	**Aktionspreis** **1.015,75 €**

LED Fluter

EnergyTube XL 360° 200 W Set

- Zur Ausleuchtung großer Flächen bis ca 2.400 m²
- 200 W 360° Leuchte
- 7,0 m H07RN-F 3G1,5 mit Schutzkontaktstecker
- Umgebende Betriebstemperatur: -15° / +40°C
- Schutzart IP44
- Extrem langlebige Hochleistungs-LEDs mit einer Lebensdauer von über 50.000 Stunden

Inkl. PROFI-Stativ XXL, blau, 4,6 m mit Traverse

- Mit Verstellschrauben
- Stufenlos höhenverstellbar von 1,3 m bis 4,6 m
- Massive Standbeine mit Fußkegel für den sicheren Stand
- DIN 14640-Zapfen zur leichten Montage und Demontage der Strahler
- 820 mm lange Traverse

Technische Daten	
Anschluss	220 – 240 V / 50 Hz
Lichtstärke	ca. 30.000 Lm
Farbtemperatur	5.000 K
Schlagfestigkeit	IK10

Art. Nr. 9903 5421	EnergyTube XL 200 W	Katalogpreis 1.075,38 €	**Aktionspreis** **775,50 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

LED Akku Strahler

Acculine Multi Strahler 20 W

- Integrierter 4 in 1 Adapter zum Betrieb eines 14,4 V oder 18,0 V Standard-Akkus
- Mit Tragegriff, Magnet und Aufhängehaken am Gestell
- Robustes Gehäuse aus Aluminium mit Silikonumrandung
- Mit USB Ausgang: 5 V / 1,0 A
- Softtouch-Bedienpanel zum Umschalten der Leuchtstufen
- Leuchtstärke: 650 / 1.300 / 2.600 Lm
- Schaltstufen: 25 % / 50 % / 100 % / Aus
- Lieferumfang ohne Akku

Kompatible Akku Hersteller Option 1
Bosch Professional, Makita, Panasonic, Würth und Hikoki

Kompatible Akku Hersteller Option 2
Dewalt, Milwaukee, Metabo, Fischer

Technische Daten	
Leistung	20,0 W
Lumen	650 – 2.600 Lm
Farbtemperatur	4.000 K
Schlagfestigkeit	IK08

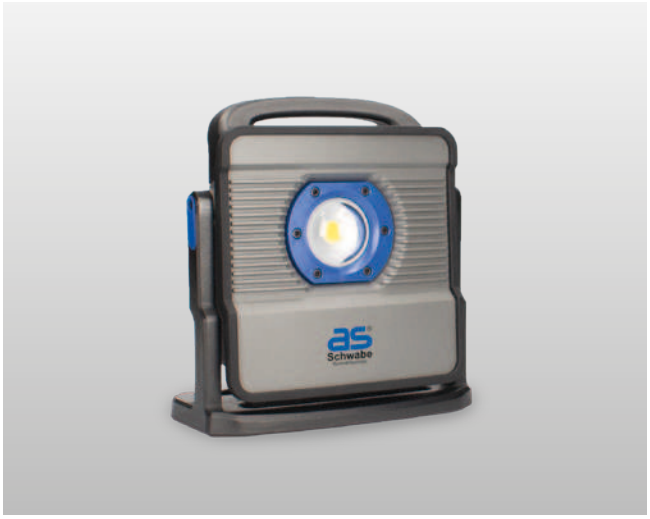
Art. Nr. 9903 5425	Acculine Multi Strahler 20 W – Option 1	Katalogpreis 106,15 €	**Aktionspreis**	**79,00 €**
Art. Nr. 9903 5426	Acculine Multi Strahler 20 W – Option 2	Katalogpreis 106,15 €	**Aktionspreis**	**79,00 €**

LED Akku Strahler

Acculine Multi Strahler 40 W

- Mit 2 Adaptern zum Betrieb eines 14,4 V oder 18,0 V Standard-Akkus
- Mit Tragegriff, M10 Aufnahme und Aufhängehaken am Gestell
- Robustes Gehäuse aus Aluminium mit Silikonumrandung
- Softtouch-Bedienpanel zum Umschalten der Leuchtstufen
- Mit USB Ausgang: 5 V / 2,0 A
- Leuchtstärke: 1.100 / 2.200 / 3.300 / 4.400 / 5.500 Lm
- Schaltstufen: 20 % / 40 % / 60 % / 80 % / 100 % / Aus
- Lieferumfang ohne Akku

Kompatible Akku Hersteller
Bosch Professional, Makita, Panasonic, Würth, Hikoki, Dewalt, Milwaukee, Metabo und Fischer



Technische Daten	
Leistung	40,0 W
Lumen	1.100 – 5.500 Lm
Farbtemperatur	4.000 K
Schlagfestigkeit	IK08

Art. Nr. 9903 5427	Acculine Multi Strahler 40 W	Katalogpreis 231,35 €	**Aktionspreis**	**169,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

CEMO

Akku-Lager- / Ladeschrank

Lagerschrank Basic / Ladeschrank Premium

Lagern, laden, sammeln: Der Zustand von Lithiumbatterien ist entscheidend für die richtige Aufbewahrung. Da das Risiko für einen Brand in der Ladephase besonders hoch ist, sollte ein Ladeschrank besonders hohe Sicherheitsvorkehrungen bieten, etwa spezielle Brandschutzdichtungen und Alarmfunktionen.

- Lagern / Laden mehrerer Lithium-Akkus
- Frühzeitige Alamierung im Schadensfall
- Alle relevanten Sicherheitsregeln zum Laden von Lithium-Batterien werden eingehalten
- Ideal um Akkus für den Ladevorgang von dem gelagerten Bestand abzuschirmen
- Auch als Untertisch-Schrank unter der Werkbank einsetzbar

Lagerschrank Basic* Ladeschrank Premium*

*Inhalt nicht im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten	Basic	Premium
Maße außen (L x B x H)	800 x 620 x 520 mm	800 x 660 x 520 mm
Maße innen (L x B x H)	730 x 530 x 450 mm	
Ladefunktion	nein	1-fach Steckdosenleiste 3.500 W / 16 A / 1-phasig
Lüftung	nein	ja

Art. Nr. 9961 1300	Lagerschrank Basic	Katalogpreis 2.245,00 €	**Aktionspreis**	**1.995,00 €**
Art. Nr. 9961 1370	Ladeschrank Premium	Katalogpreis 2.550,00 €	**Aktionspreis**	**2.275,00 €**

CEMO

Akku-Systembrandschutzbox

LI-SAFE 3-S

Das sichere Transport- und Aufbewahrungssystem für Lithium-Batterien

- Spezielle Brandschutz-Auskleidung aus nicht brennbaren Materialien
- Formbare Spezialkissen verhindern ungewollte Bewegung der Akkus im Inneren der Box (3 Stück im Lieferumfang enthalten)
- Boxen sind stapelbar und miteinander koppelbar
- 2 stabile Verschlussschnallen
- 2 Tragegriffe für einfaches Handling
- Abschließbar mittels Vorhängeschloss (nicht im Lieferumfang enthalten)
- Aus langlebigem, schlagzähem Kunststoff
- Inkl. Gefahrengut-Aufkleber

Technische Daten	
Maße außen (L x B x H)	400 x 300 x 340 mm
Maße innen (L x B x H)	300 x 190 x 215 mm

Art. Nr. 9961 1400	LI-SAFE 3-S	Katalogpreis 375,00 €	**Aktionspreis**	**335,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Baustellen Stromverteiler

M1 400 V

- Schwarzes Gehäuse aus Vollgummi
- Schutzklasse IP44
- Eingang:
  1 x CEE-Gerätestecker 400 V / 16 A / 5-polig
- Ausgang:
  2 x CEE-Gerätestecker 400 V / 16 A / 5-polig
  mit Klappendeckel
  4 x Schutzkontaktsteckdose 230 V / 16 A
  mit Klappendeckel
- Absicherung:
  1 x FI-Schutzschalter 40 A, 30 mA, 4-polig, Typ A
  400 A / 16 A / max. 11 kW

Art. Nr. 9903 2570	M1 400 V	Katalogpreis 321,40 €	**Aktionspreis** **239,00 €**

Baustellen Stromverteiler

M3 400 V

- Schwarzes Gehäuse aus Vollgummi
- Schutzklasse IP44
- Eingang:
  2,0 m schwere Gummischlauchleitung H07RN-F 5G6
  mit CEE-Gerätestecker 400 V / 32 A / 5-polig
- Ausgang:
  1 x CEE-Gerätestecker 400 V / 32 A / 5-polig
  mit Klappendeckel
  1 x Schutzkontaktsteckdose 400 V / 16 A / 5-polig
  mit Klappendeckel
  4 x Schutzkontaktsteckdose 230 V / 16 A
  mit Klappendeckel
- Absicherung:
  1 x FI-Schutzschalter 40 A, 30 mA, 4-polig, Typ A
  400 V / 32 A / max. 11 kW
  1 x Leistungsschutzschalter C 16 A, 3-polig
  2 x Leistungsschutzschalter C 16 A, 1-polig

Art. Nr. 9903 2580	M3 400 V	Katalogpreis 406,55 €	**Aktionspreis** **305,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Verteilersteckdose

3-fach Vollgummi

- 3 Schutzkontaktsteckdosen mit Klappdeckel
- 10,0 m schwere Gummischlauchleitung H07RN-F 3G1,5 mit Schutzkontaktstecker
- Im Polybeutel mit Etikett
- Mit Öse zum Aufhängen
- Drehbarer, selbstschließender Sicherheitsklappdeckel mit Hammerzeichen
- Zur dauerhaften Verwendung im Außenbereich
- 230 V / 16 A / max. 3.500 W
- Schutzklasse IP44

Art. Nr. 3503 2730	Verteilersteckdose	Katalogpreis	53,30 €	**Aktionspreis**	**43,50 €**

Verlängerungskabel

CEE 25 m

- CEE-Verlängerungsleitung 25,0 m, schwarz
- Schutzklasse IP44
- Für Baustellenbetrieb zugelassen

Option 1

- 25,0 m schwere Gummischlauchleitung H07RN-F 5G2,5
- Mit CEE-Phasenwendestecker und CEE-Kupplung 400 V / 16 A / 5-polig

Option 2

- 25,0 m schwere Gummischlauchleitung H07RN-F 5G4
- Mit CEE-Phasenwendestecker und CEE-Kupplung 400 V / 32 A / 5-polig

Art. Nr. 3506 6220	16 A – CEE 25 M – H07RN-F 5G2,5	Katalogpreis	145,00 €	**Aktionspreis**	**119,50 €**
Art. Nr. 3506 6250	32 A – CEE 25 M – H07RN-F 5G4	Katalogpreis	214,00 €	**Aktionspreis**	**176,50 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Flurfördertechnik

Hubwagen

- Lenkräder aus Gummi mit Alu-Innenkern
- Lastrollen aus Polyurethan Tandem
- Ein- / Ausfahrrollen, ergonomische 3D Deichsel
- Proportional Ventil für feinfühliges Absenken

Hersteller: Pramac

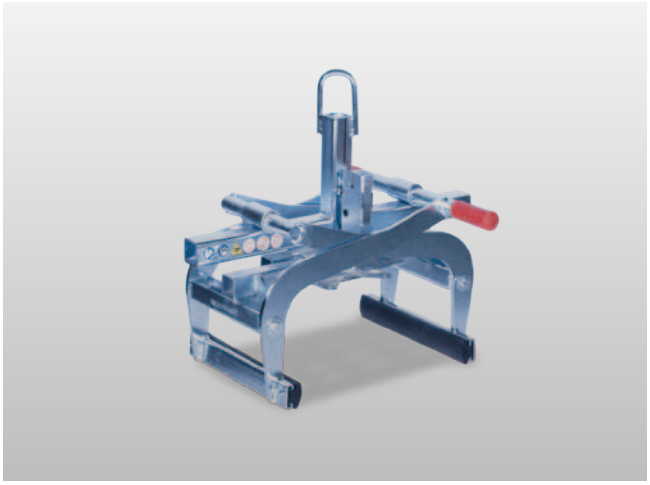
Technische Daten	
Gabellänge	1.150 mm
Gesamtlänge x Gesamtbreite	1.550 mm x 525 mm
Tragkraft	2.500 kg
Eigengewicht	63 kg
Hubbereich	85 – 200 mm

Art. Nr. 9946 2500	Hubwagen	Katalogpreis	449,00 €	**Aktionspreis**	**352,50 €**

Trittstufenversetzzange

TSZ-UNI

- Einfache Öffnungsweitenverstellung mittels Federriegel
- Große Eintauchtiefe: Konisch zulaufende Bordsteine werden mit der TSZ ebenso sicher gegriffen, weil die Zangenbacken mit 185 mm Eintauchtiefe über den konischen Bereich hinabreichen
- Einhängeöse für Kranhaken
- Wechselautomatik zur vollautomatischen Umschaltung von „voll“ auf „leer“
- Austauschbare Profil-Gummileisten
- Galvanisch verzinkt



Technische Daten	
Backenlänge	350 mm
Eintauchtiefe	185 mm
Eigengewicht	32 kg
Greifbereich	50 – 600 mm
Tragfähigkeit	600 kg

Art. Nr. 3535 1730	Trittstufenversetzzange	Katalogpreis	626,22 €	**Aktionspreis**	**569,90 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

REMKO

Elektroheizer

EM 2000

EM 3000

EM 6000

EM 10000

EM 2000 / EM 3000 / EM 6000 / EM 10000

Schnelle, effektive Wärme überall wo sie gebraucht wird
Der gesamte Strom der robusten, zuverlässigen REMKO Elektro-Heizautomaten wird in Wärme umgesetzt.
Durch das geringe Gewicht und die kompakte Bauweise sind die Geräte universell einsetzbar.
Das eingebaute Raumthermostat garantiert eine konstante Temperatur bei überraschend sparsamen Stromverbrauch.

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten auch in nicht gelüfteten Räumen
- Heizelemente aus Edelstahl
- Umweltfreundlich
- Vollautomatischer, geräuscharmer Betrieb
- Hohe Luftumwälzung

Technische Daten	EM 2000	EM 3000	EM 6000	EM 10000
Gewicht	5,8 kg	8,6 kg	16,5 kg	20,5 kg
Nennwärmeleistung	2,0 kW	3,2 kW	6,0 kW	10,0 kW
Schaltbare Heizleistung	2,0 kW	2,2 / 3,2 kW	2 x 3,0 kW	2 x 5,0 kW
Luftleistung	220 m³/h	350 m³/h	500 m³/h	750 m³/h
Spannungsversorgung	230 V / 1 Ph / 50 Hz		400 V / 3 Ph / 50 Hz / 16 A – CEE	
Leistungsaufnahme	2,03 kW	3,2 kW	6,1 kW	10,6 kW

Art. Nr. 9053 1420	EM 2000	Katalogpreis	129,00 €	**Aktionspreis**	**109,65 €**
Art. Nr. 9053 1421	EM 3000	Katalogpreis	220,00 €	**Aktionspreis**	**187,50 €**
Art. Nr. 9053 1422	EM 6000	Katalogpreis	355,00 €	**Aktionspreis**	**301,75 €**
Art. Nr. 9053 1423	EM 10000	Katalogpreis	489,00 €	**Aktionspreis**	**419,50 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

REMKO

Luftentfeuchter

LTE 50 / LTE 60 / LTE 80 ECO

REMKO SERIE LTE ECO – Profi-Luftentfeuchter
Keine feuchten Wände, muffige Gerüche und Schimmelbildung!
Fenster und Türen können noch so gut isoliert sein, normale Nässe und Feuchtigkeit dringen selbst durch Betonwände. Gefährliche Nässe, die schneller als man glaubt zu Schimmel und Rost führt und eingelagerte Materialien, elektrische Installationen, verderbliche Lebensmittel, Akten und vieles mehr beschädigt.

Bei der Herstellung von Beton, Mörtel, Verputz etc. sind große Wassermengen für das Abbinden notwendig. Auch verarbeitete Bauelemente wie Ziegel, Gasbeton etc. können nicht zu unterschätzende Wasseranteile enthalten. Um Feuchteschäden und kostenintensive Arbeitsunterbrechungen zu vermeiden, empfiehlt sich der Einsatz eines Luftentfeuchters.

REMKO Luftentfeuchter eignen sich hervorragend zur wirtschaftlichen Raumtrocknung im Keller und Trockenkeller, Hobbyraum, Wintergarten, Bad, Werkraum, Freizeitraum, Archiv, Lager etc. Die fahrbaren Luftentfeuchter sind leicht zu bedienen und garantieren einen störungsfreien Dauereinsatz rund um die Uhr.

- Besonders servicefreundlicher Geräteaufbau
- Kompressorschutz durch Anlaufverzögerung
- Besonders effizient durch den Einsatz eines Rollkolbenverdichters
- Sehr niedrige Betriebskosten
- Steckerfertige Geräteausführung
- Sehr gutes Handling durch große kugelgelagerte Räder und ergonomisch geformte Griffe
- Fahrbar bei sehr geringem Eigengewicht
- Elektronische, vollautomatische Steuerung
- Kompakt, deshalb leicht im PKW zu transportieren

Technische Daten	LTE 50	LTE 60	LTE 80
Gewicht	38,5 kg	40,0 kg	45,0 kg
Kältemittel, Grundmenge	0,42 kg	0,54 kg	0,75 kg
Maße (H x B x T)	795 x 540 x 512 mm		
Höhe inklusive Transportbügel	945 mm		
Tagesentfeuchtungsleistung, max.	51,0 l	62,0 l	80,0 l
Tagesentfeuchtungsleistung bei 30°C und 80 % r.F.	45,2 l	54,2 l	70,1 l
Luftvolumenstrom, max.	380 m³/h	465 m³/h	490 m³/h
Füllmenge Kondensatbehälter	10,0 l		
Spannungsversorgung	230 V/1 Ph /50 Hz		
Leistungsaufnahme	0,63 kW	0,76 kW	0,91 kW
Einsatztemperaturbereich	3 – 32°C		
Einsatzfeuchtigkeitsbereich	40 – 100% r.F		
Elektronischer Neustart nach Spannungsunterbrechung	Serie		
Betriebsstundenzähler	Serie		
Heißgasabtauung	Serie		
Staubfilter	Serie		
Kältemittel	R410A		

Art. Nr. 9053 1601	LTE 50 ECO	Katalogpreis 1.761,00 €	**Aktionspreis**	**1.299,75 €**
Art. Nr. 9053 1606	LTE 60 ECO	Katalogpreis 2.086,00 €	**Aktionspreis**	**1.539,50 €**
Art. Nr. 9053 1611	LTE 80 ECO	Katalogpreis 2.473,00 €	**Aktionspreis**	**1.799,75 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Steintrennsäge

DTS 402

Kompakte Steintrennsäge für den universellen Baustelleneinsatz

- Das Wasserbesprühungssystem gewährleistet eine optimale Sägeblattkühlung und die sofortige Abführung des Sägeschuttes bei geringstem Wasserverbrauch und entspricht zudem der aktuellen Sicherheitsnorm
- Tischsäge mit schwenkbarem Schneidkopf
- Hochwertige, wartungsarme Konstruktion
- Geschweißte Stahlkonstruktion und Kunststoffwasserwanne mit exakter Tischauflage für passgenaue Schnitte
- Durch den verstellbaren Sägekopf sind auch Kapp-Schnitte möglich
- Serienmäßiger Radsatz vereinfacht das Versetzen auf der Baustelle und das Verladen in ein Fahrzeug
- Mit Fangvorrichtung und Verriegelung ausgestatteter Rolltisch
- Integrierte Wasserpumpen-Transportsicherung
- Abnehmbarer Spritzschutz
- Nach hinten abfallende und herausnehmbare Wasserwanne
- Gummierter Sägetisch für rutschfreie Trennschnitte
- Beste Transportmöglichkeit durch einklappbare Tischfüße sowie durch hinten und vorne angeschweißten Handgriff
- Exakter, leichtgängiger Schneidetisch mit verstellbarem Winkelanschlag
- Einfacher Sägeblattwechsel durch die klappbare Sägehaubenabdeckung
- EIN-/AUS-Schalter mit NOT-AUS bedienerfreundlich in geschützter Lage

Hersteller: Lissmac

Technische Daten	
Gewicht	84 kg
Maße (L x B x H)	1.200 x 800 x 1.290 mm
Schnitttiefe Standard / max.	110 mm / 135 mm
Schnitttiefe Standard / max. 45°	80 mm / 105 mm
Schnittlänge	800 mm
Sägeblatt-Ø Standard / max.	350 mm / 400 mm
Sägeblattaufnahme	25,4 mm
Gehrungsschnitte	45°
Spannung	230 V / 50 Hz
Ausgangsleistung max.	2,2 kW
Schutzart	IP 54

Art. Nr. 9952 2508	DTS 402	Katalogpreis 1.290,00 €	**Aktionspreis** **990,00 €**

Diamant-Scheibe

Top Speed

- Für Winkelschleifer, Motortrennschleifer und Tischsägen
- Gesintert, Belaghöhe 10 mm
- Verfügbar in den Größen 115 – 400 mm

Einsatzbereiche
Beton, Beton armiert, Granit, allgemeine Baustellenmaterialen

Hersteller: Diewe

Art. Nr. 9062 1910	Top Speed	Katalogpreis ab 15,00 €	**Aktionspreis** **ab 11,25 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Beton-Benzin-Kettensäge

680 ES

Gebaut, um den Anforderungen der Hoch -und Tiefbauer gerecht zu werden. Die 680ES vereint Zuverlässigkeit und Wertigkeit. „Easy Start“ mit einem neuen Multifunktions-hebel, der Choke, Start, Stopp und den laufenden Betrieb steuert. Der charakteristische, schwarze Sägenkopf beinhaltet ein speziell entworfenes Vergaser- und Zündsystem, welches einen leichten Start, verringerte Betriebstemperatur und verlässliche Leistung bietet in jeder Situation. Verfügbar mit 30 cm und 35 cm Schwertern und Diamantketten der gesamten MAX Serie.

Technische Daten	
Gewicht	6,9 kg (Nur Sägekopf)
Schwertlänge	350 mm
Motor	2-Takt, luftgekühlt
Leistung	3,7 kW / 5,0 PS bei 9.500 U/min.
Kraftstoff	Benzin 1:50 (2 % Öl)
Kraftstofftank	880 ml

Art. Nr. 9052 2005	680 ES	Katalogpreis 2.112,00 €	**Aktionspreis** **1.795,50 €**

Beton-Benzin-Kettensäge

695 XL

Zu den Merkmalen der neuen 695XL gehören ein leichter zu startender Motor mit neuem Zündsystem, außerdem verstär-kte Komponenten wie ein neuer Auspuff und Vergaser, sowie Kolben und Zylinder. Verfügbar mit 30 – 40 cm Schwertern und der gesamten MAX, ProForce und Power Grit Diamantketten. Die 695XL ist die leistungsstärkste ICS Benzinsäge für den täglichen Einsatz im Hoch- und Tiefbau, sowie dem Rohrleitungsbau und auch für den professionellen Dienstleister bestens geeignet.

Technische Daten	
Gewicht	9,6 kg (Nur Sägekopf)
Schwertlänge	400 mm
Motor	2-Takt, luftgekühlt
Leistung	4,8 kW / 6,4 PS bei 9.000 U/min.
Kraftstoff	Benzin 1:50 (2 % Öl)
Kraftstofftank	1.000 ml

Art. Nr. 9052 2015	695 XL	Katalogpreis 3.171,00 €	**Aktionspreis** **2.695,75 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

PRAMAC

Inverter Stromerzeuger

P3500 i/o

- Invertertechnologie: stabile Leistung für den sicheren Betrieb empfindlicher Elektronik
- Der OHV-Motor bietet eine konstante Leistung für zahlreiche Anwendungen
- Die automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand schützt den Motor vor Schäden
- Der Eco-Modus stellt die Motordrehzahl automatisch auf das optimale Niveau ein, um die bestmöglichste Kraftstoffersparnis und Geräuschreduzierung zu erzielen
- Über die USB-Anschlüsse können Sie Ihre mobile Elektronik aufladen, damit Sie immer in Verbindung bleiben
- Leicht und kompakt
- Dank des Tragegriffs leicht zu transportieren
- Ideal für Anwendungen, die wenig Lärm verlangen
- Anschluss für Parallel-Kit
- Ölflasche, Trichter und Stopfen sind im Lieferumfang enthalten
- Benzinmotor
- Garantierter Schallpegel (LWA) db(A) 96

Technische Daten	
Eigengewicht	34 kg
Maße (L x B x H)	490 x 430 x 417 mm
Hauptleistung	3,0 kVA / 3,0 kW
Spannung	230 V
Laufzeit	5,5 h bei 75 % Last
Motorhersteller	Pramac
Tankvolumen	9 l

Art. Nr. 9066 1410	P3500 i/o	Katalogpreis 941,18 €	**Aktionspreis** **799,95 €**

PRAMAC

Benzinstromerzeuger

ES8000 AVR

- Handstart
- Manueller Netz-Handumschalter
- Großer Kraftstofftank für lange Laufzeiten
- Seitliche Schutzbleche aus Stahl
- Schallgedämmter Auspuff
- Erreichbarer Kraftstoffhahn
- Drehstromausführung
- FI-Schutz-Schalter 30 mA
- Betriebsstundenzähler
- Garantierter Schallpegel (LWA) db(A) 97

Technische Daten	
Eigengewicht	81 kg
Maße (L x B x H)	729 x 500 x 536 mm
Hauptleistung	7,0 kVA Drehstrom / 5,6 kW
Spannung	400 V / 230 V
Laufzeit	5,12 h bei 75 % Last
Motorhersteller	Honda
Tankvolumen	11 l

Art. Nr. 3566 0125	ES8000 AVR	Katalogpreis 2.133,61 €	**Aktionspreis** **1.775,50 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

PRAMAC

Gasstromerzeuger

GA20000

- Brennstoff: Erdgas- oder Flüssiggasbetrieb
- Elektronischer Drehzahlregler
- Schallgedämpftes Aluminium-Gehäuse
- True Power™ Elektronik
- Zweizeiliger mehrsprachiger Digital Evolution™ LCD-Controller
- Systemstatus und Wartungsintervall LED-Anzeigen
- LED-Anzeigen
- Wi-Fi-Kommunikation
- Kostenloses Mobile Link™ Wi-Fi Remote
- Kompatibel mit LTS Umschalter
- Garantierter Schallpegel (LWA) db(A) 95

Technische Daten	
Eigengewicht	220 kg
Maße (L x B x H)	1.232 x 648 x 733 mm
Stromleistung	Flüssiggas 28,87A/ Erdgas 24,54A
Spannung	400 V
Gasverbrauch	Flüssiggas 50% Last 6,83 l/h Erdgas 50% Last 4,50 m³/h
Motorhersteller	Generac

Art. Nr. 9066 1300	GA20000	Katalogpreis 9.948,74 €	**Aktionspreis** **8.953,75 €**

PRAMAC

Hybridstromerzeuger

GRW67

Robuste und langlebige Qualitätstechnik, höchste Leistung und Top Ausstattung für Bau, Industrie und Veranstaltungen. Der GRW 67 ist ein Hybid Aggregat, ausgestattet mit Diesel-motor und Akku, ist als Hybrid nutzbar und dient gleichzeitig als Energiespeicher.

- Schnelles Ansprechverhalten der Hybrid Komponenten
- Anpassbare Leistungssteuerung
- Langlebige 20 kWh Lithium-Ionen Batterien für die Strom-abgabe auch bei ausgeschalteten Verbrennungs-Motor
- Übersichtlich bedienbare Steuerung
- Eigenständiges Energie-Managementsystem

Vorteile

- Leise und umweltfreundlich
- Netzunabhängig
- Kompakt
- Niedrige Betriebskosten
- Diesel- und Akku-Betrieb möglich
- Integrierter Energiespeicher

Technische Daten	
Eigengewicht	1.690 kg
Maße (L x B x H)	2.400 x 1.200 x 1.650 mm
Hauptleistung	60,0 kVA Drehstrom / 48,0 kW
Spannung	400 V / 230 V
Laufzeit	25,86 h bei 75 % Last
Motorhersteller	Perkins
Tankvolumen	300 l

Art. Nr. 9066 1100	GRW67	**Preis** **auf Anfrage**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Hochbaulaser

Rugby 610

Merkmale
- Selbstnivellierender Horizontallaser
- Ein-Tasten-Bedienung
- 3 Jahre Garantie

Lieferumfang
- Grundgerät Rugby 610
- Transportkoffer
- Akku-Pack Lithium-Ionen mit Ladegerät

Inkl. komplettem Vermessungszubehör
- Alu-Messlatte 5 m
- Alu-Normalstativ

Technische Daten	
Arbeitsradius	550 m
Genauigkeit	± 2,2 mm auf 30 m
Sichtbarer Laserstrahl (Klasse 1)	

Art. Nr. 601 7680	Rugby 610 + Handempfänger MTR-90R digital	**Aktionspreis**	**895,00 €**

Zweiachs-Neigungslaser

Rugby 680

Merkmale
- Selbstnivellierender Horizontallaser
- Digitale Neigungseingabe in zwei Achsen
- 3 Jahre Garantie

Lieferumfang
- Grundgerät Rugby 680
- Transportkoffer
- Akku-Pack Lithium-Ionen mit Ladegerät

Inkl. komplettem Vermessungszubehör
- Alu-Messlatte 5 m
- Alu-Normalstativ

Technische Daten	
Arbeitsradius	550 m
Genauigkeit	± 1,5 mm auf 30 m
Sichtbarer Laserstrahl (Klasse 1)	

Art. Nr. 601 7705	Rugby 680 + Handempfänger MTR-90R digital	**Aktionspreis**	**1.825,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Leica Geosystems

Distanzmesser

DISTO™ D510

Merkmale
- Bluetooth-Datenübertragung auf Smartphone und Tablet
- Digitaler Zielsucher mit 4-fach-Zoom
- Hochauflösendes 2,4"-Farbdisplay
- Eingebauter Neigungssensor bis ±360°
- Power Range Technology™

Lieferumfang
- Grundgerät Disto™ D510
- Handschlaufe, Batterien, Tasche

Technische Daten	
Messbereich	0,05 – 200 m
Messgenauigkeit	± 1,0 mm
Maße	143 x 58 x 29 mm
Gewicht	198 g

Art. Nr. 792 290	Disto™ D510	**Aktionspreis**	**€ 395,00**

Leica Geosystems

Roverstab

iCON gps 30

Ihr Nutzen
- Leichter, kompakter Roverstab – Einsteigermodell mit einfacher Bedienbarkeit
- Umstellung von herkömmlichen Messmethoden mit Maßbändern und Schnüren auf moderne digitale Verfahren
- Höchste Positionszuverlässigkeit für bestmögliche Unterstützung beim Abstecken

Einsatzgebiete
- Position von Wasser- und Abwasserleitungen, Öl- und Gasleitungen oder Strom- und Kommunikationsleitungen bei Bau von Versorgungseinrichtungen festlegen und dokumentieren
- Grobe Umrisse für spätere Hochbauaufgaben oder Aufteilung von Grundstücken abstecken
- Bei Projekten des Landschaftsbau oder beim Straßenbau die Umrisse von Zeichnungen auf das Feld übertragen
- Einfache Übersicht über Bodenkontrollpunkte für Drohnen-Workflows erhalten

Lieferumfang
- Grundgerät iCON gps 30 mit Transportkoffer, Tablet, Lotstock, Ladegerät

Technische Daten	
Initialisierungszeit	ca. 6 Sekunden
Anzahl Kanäle	320 Hardwarekanäle
Netzwerk-RTK	Hz 10 mm + 1 ppm / V 20 mm + 1 ppm
Satellitenempfang	GPS (Glonass / Galileo / Beidou optional)

Art. Nr. 601 5691	iCON gps 30	**Aktionspreis**	**9.990,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

m-tec

Mischpumpe

m6

Die universelle Mischpumpe mit der bewährten Technik der bisherigen m3. Einfache Bedienelemente, leicht zu reinigen und schnell zerlegbar. Für alle maschinengängigen Putze, Fließestriche und Vergussmassen bis 4,0 mm Körnung. Mit der eingebauten Wasserpumpe sind Wasserdruckprobleme nahezu ausgeschlossen.

Lieferumfang

- Kompressor mit ca. 250 l/min. Luftleistung
- Kranösen
- Druckstutzen NW35 mit Keilverschluss
- Mörteldruckmanometer und Reduzierung 35/25
- 10 m Luft- und Mörtelschlauch NW25
- Spritzgerät
- Werkzeug
- Rotor/Stator Typ m-tec Star

Technische Daten	
Gewicht	225 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.200 x 695 x 1.600 mm
Elektroanschluss	400 V / 50 Hz / 32A-CEE
Pumpenmotor	5,5 kW / 400 U/min.

Art. Nr. M602555-2	m6	Katalogpreis 8.620,00 €	**Aktionspreis 6.500,00 €**

Mehrpreis für

Art. Nr. M552923	Filterhaube zur m6	Katalogpreis 1.190,00 €	**Aktionspreis 1.000,00 €**

PFT

Mischpumpe

G4x Super

Langlebige und vielseitige Mischpumpe für alle maschinengängige Putze, Fließestriche und Vergussmassen bis 4,0 mm Körnung. Erleichterte Reinigung durch die Gummimischzone. Durch die Behältersonde schaltet die Maschine bei fehlendem Trockenmaterial automatisch ab. Die G4x Super schaltet automatisch in die richtige Drehrichtung.

Lieferumfang

- Kompressor Handy K2 mit Abschaltung
- Druckstutzen NW35 mit integriertem Mörtelmanometer
- Eingebaute Wasserpumpe AV1000
- 15 m Luft- und Mörtelschlauch NW25
- Spritzgerät mit Drehkupplung, Reduzierung 35/25
- Rotor / Stator D6-3 Twister
- Klappgriffe vorne und hinten
- Kranösen
- Werkzeug

Technische Daten	
Gewicht	308 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.200 x 720 x 1.530 mm
Elektroanschluss	400 V / 50 Hz / 32A-CEE
Pumpenmotor	5,5 kW / 400 U/min.

Art. Nr. P00414171	G4x Super	Katalogpreis 9.050,00 €	**Aktionspreis 7.950,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Druckförderanlage

F100

Druckförderanlage zum pneumatischen Transport von Werktrockenmaterial (Putz,…) aus einem Drucksilo zur weiterverarbeitenden Maschine (z.B. G4, M6,…)

- Trockenläuferkompressor DLR100, ca. 100 m³/h Luftleistung
- Förderblock mit Kleinkompressor, Druckrahmen und bewährtem Quetschventil
- Verbindungsschläuche von Kompressor zum Silo
- Bei Typ IV+ mit vollautomatischer Silodruckbefüllung, Drehrichtungsüberwachung und automatische Schlauchentleerung bei Stromausfall.

Technische Daten	
Gewicht	220 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.050 x 550 x 650 mm
Elektroanschluss	400 V / 50 Hz / 16A-CEE
Motorleistung	5,5 kW

Art. Nr. M559770	F100 E im Tragegestell	Katalogpreis 7.960,00 €	**Aktionspreis**	**6.760,00 €**
Art. Nr. M559825	F100 IV im Tragegestell	Katalogpreis 9.560,00 €	**Aktionspreis**	**8.130,00 €**
Art. Nr. M559741	Transporträdersatz	Katalogpreis 682,00 €	**Aktionspreis**	**580,00 €**

Einblashaube

E1

Zubehör zur G4 um diese pneumatisch mit Trockenmaterial zu befüllen. Die Drehflügelsonde überwacht den Füllstand in der G4 und schaltet die Förderanlage ein oder aus.

Lieferumfang

- Monofiltersack mit Filterstange
- Drehflügelsonde für PFT und M-tec Förderanlagen geeignet

Art. Nr. P20600214	Einblashaube E1 ohne Sonde	Katalogpreis 580,00 €	**Aktionspreis**	**516,00 €**
Art. Nr. P00099341	Drehflügelsonde	Katalogpreis 292,00 €	**Aktionspreis**	**260,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

m-tec

Durchlaufmischer

D20

Der Durchlaufmischer D20 mischt kontinuierlich Werktrockenmörtel wie Putze, Mauermörtel und in der 400-V-Ausführung sogar erdfeuchten Mörtel (Pflasterbau).

Kurze Rüst- und Reinigungszeiten, gleichbleibende Mörtelqualität sowie einfaches und schnelles Mischen zeichnen diese Maschine aus.

- Standardmischrohr mit Kunststofflager

Technische Daten	
Gewicht	90 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.700 x 700 x 1.000 mm
Antriebsmotor	2,2 kW / 230 V
Mischleistung	ca. 25 l/min.

Art. Nr. M562105	D20 SMR	Katalogpreis 2.760,00 €	**Aktionspreis**	**2.300,00 €**

PFT

Durchlaufmischer

HM 24

Der Alleskönner unter den Durchlaufmischern.
Damit verarbeiten Sie praktisch jeden Werktrockenmörtel auf Kalk- und Zementbasis bis 6 mm Körnung.
Auch zum Mischen von erdfeuchtem Beton geeignet.

Technische Daten	
Gewicht	110 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.870 x 670 x 970 mm
Elektroanschluss	400 V / 16A-CEE
Mischermotor	3,0 kW / 280 U/min.
Mischleistung	ca. 35 l/min.

Art. Nr. P00020357	HM 24	Katalogpreis 2.905,00 €	**Aktionspreis**	**2.580,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

Förderpumpe

Swing L – FU 400

Mit dieser kompakten Mörtelpumpe können Sie pumpfähige Putze, Mörtel und Beton fördern. Je nach Wahl des Rotors / Stators sind Förderleistungen von 4 – 90 l/min. und Körnungen bis 6,0 mm möglich. Durch den Frequenzumformer kann die Motordrehzahl stufenlos angepasst werden.

Lieferumfang

- Druckstutzen NW35 mit Mörteldruckmanometer
- Gitter mit Sicherheitsschalter
- Reinigungsöffnung am Behälterboden
- Anschluss für optionale Fernsteuerung
- Stator D6 – 3 für Leistung von 8 – 24 l/min. und max. 3 mm Körnung

Technische Daten	
Gewicht	133 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.600 x 600 x 660 mm
Elektroanschluss	400 V / 32A-CEE
Pumpenmotor	5,5 KW / 135 – 448 U/min.

Art. Nr. P0017 8415	Swing L – FU 400	Katalogpreis 7.230,00 €	**Aktionspreis** **6.400,00 €**

Mischpumpe

Ritmo L plus

Die bewährte Ein-Personen-Mischpumpe mit 230 V Wechselstrom und kraftvollem 2,2 kW Antrieb – zum Verspritzen und Auftragen von Spritzputzen, Ausgleichsmassen, Dispersionsfarben und vieles mehr bis zu 2 mm Körnung.

- Mischrohr mit Gummimischzone
- Stufenlose Drehzahlverstellung durch Frequenzumformer
- Luftkompressor integriert
- Außenrüttler am Behälter
- 15 m + 5 m Luft- und Mörtelschlauch, Spritzgerät
- Stromkabel 25 m
- Reiniger mit Welle, Werkzeug, Bedienungsanleitung
- Förderleistung in Putz ca. 12 l/min.

Technische Daten	
Gewicht	125 kg
Abmessungen (L x B x H)	750 x 600 x 1.430 mm
Elektroanschluss	230 V Schuko
Pumpenmotor	2,2 kW / 69 – 492 U/min.

Art. Nr. P00659504	Rimo L plus	Katalogpreis 7.305,00 €	**Aktionspreis** **6.500,00 €**

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

OnlineShop

Das Leben ist eine Baustelle – wir liefern die Baugeräte dazu.

Jetzt im **Nagel OnlineShop** bestellen!

www.nagel-baugeraeteshop.de

Die Nagel Baugeräte-Experten vor Ort helfen gerne bei der Registrierung. Ihre gewohnten Einkaufspreise werden für Sie, nach der Anmeldung, automatisch hinterlegt.

Ihr Bonus für Online Bestellungen

Je **1.000,00 €** Online-Bestellwert ein Winter-Kit
im Wert von 135,00 € gratis erhalten!

Set bestehend aus

- 1x LED Akku Strahler 20 W
- 1x Nagel Smartbottle Thermosflasche

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise ab jeweiligem Standort Nagel zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. **Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.**

ContainerShop

Der **Nagel ContainerShop –**
jederzeit alles griffbereit

Maßgeschneidertes Sortiment
Keinen Nagel ContainerShop gibt es zweimal. Unsere Baugeräte Experten definieren mit Ihnen das für Sie relevante Sortiment und sind bei der Festlegung der benötigten Bestände behilflich. Sie erhalten ein kompromisslos auf Sie zugeschnittenes Baugerätesortiment und haben somit Zugriff auf alle für Sie relevanten Baugeräte.

Volle Kostenkontrolle
Mit dem Nagel ContainerShop haben Sie jederzeit Zugriff auf Ihre Daten. So können Verbräuche verursachergerecht ausgewertet und weiterberechnet werden. Berechnet wird Ihnen lediglich was verbraucht worden ist – und das bequem für Sie zusammengefasst in einer Monatsrechnung. Damit sparen Sie sich den lästigen Aufwand der Kostenzuordnung und haben immer alle Verbräuche im Blick.

24/7 Verfügbarkeit
Mit dem Nagel ContainerShop eliminieren Sie Ihre Beschaffungskosten – wir übernehmen für Sie die tägliche Bestandsüberwachung mit modernster Technik sowie die rechtzeitige Nachbestückung durch unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter vor Ort. So brauchen Sie sich keine Gedanken mehr über die Vorratshaltung zu machen.

Einer unserer Kunden berichtet...

„...Ich möchte den Nagel ContainerShop auf meiner Baustelle nicht mehr missen...“

„...Nach einem halben Jahr im Einsatz kann ich bereits resümieren, dass wir mit dem Nagel ContainerShop eine perfekte Lösung für unsere Anforderungen gefunden haben...“

„...Durch die Automatisierung des Dispositionsprozesses können wir sogar eine deutliche Arbeits- und Zeitersparnis verzeichnen...“

„...Durch den Einsatz des Nagel ContainerShops konnten Stillstände wegen fehlender Baumaterialien nahezu ausgeschlossen werden und als Nebeneffekt entsteht eine bessere Kostentransparenz / Auswertungsmöglichkeit...“

jetzt weiterlesen

In 3 Schritten zur einfachen Lösung

Mit Ihrem individuellen Nagel ContainerShop haben Sie in Zukunft alle benötigten Baugeräte direkt vor Ort jederzeit griffbereit und verlieren dadurch keine wertvolle Zeit.

Anfrage und Auswahl des Sortiments
Gemeinsam mit unseren Spezialisten stellen Sie Ihr individuelles Produktsortiment an Baugeräten für Ihre Baustelle zusammen.

Auslieferung des Nagel ContainerShops
Wir bestücken den ContainerShop und liefern Ihnen diesen an den gewünschten Einsatzort.

Gesicherte Entnahme der Produkte
Mitarbeiter Ihres Vertrauens haben Zugang und entnehmen bei Bedarf Baugeräte. Die Entnahme wird verbucht und monatlich abgerechnet.

jetzt anfragen

Fordern Sie Ihr individuelles Projektangebot an:
Hr. Philipp Nagel | (07032) 9 70 50-30
philipp.nagel@nagel-gruppe.de | www.nagel-containershop.de

Baumaschinen
Industriemaschinen
Baugeräte

Nagel Baumaschinen Ulm GmbH

Daimlerstraße 44 | Vertrieb
Steinbeisstraße 2 | Technik
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-220
info@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Daimlerstraße 52
87437 **Kempten**
Telefon (0831) 5 71 43-0
info.ke@nagel-gruppe.de

Saarstraße 18
88512 **Mengen**
Telefon (07572) 76 04-0
info.me@nagel-gruppe.de

Nagel Baumaschinen Augsburg GmbH

Otto-Hahn-Straße 1
86368 **Gersthofen** (Augsburg)
Telefon (0821) 2 49 90-0
info.gh@nagel-gruppe.de

Niederlassung

Heisenbergstraße 9
85221 **Dachau** (München)
Telefon (08131) 2 99 01-0
info.da@nagel-gruppe.de

Nagel Baumaschinen Ludwigsburg GmbH

Carl-Benz-Straße 5
71634 **Ludwigsburg**
Telefon (07141) 23 22-0
info.lb@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Daimlerstraße 36
69190 **Walldorf** (Heidelberg)
Telefon (06227) 82 00-0
info.wd@nagel-gruppe.de

Industriepark 16
74706 **Osterburken**
Telefon (06291) 64 15-0
info.ob@nagel-gruppe.de

Dieselstraße 11
74589 **Satteldorf**
Telefon (07951) 96 21-0
info.sd@nagel-gruppe.de

Nagel Baumaschinen Frankfurt GmbH

Josef-Eicher-Straße 23
60437 **Frankfurt a. M.**
Telefon (069) 7 13 77 92-0
info.ff@nagel-gruppe.de

Nagel Baumaschinen Erfurt GmbH

Ferdinand-Jühlke-Straße 1
99095 **Erfurt**
Telefon (0361) 7 44 39-0
info.ef@nagel-gruppe.de

Nagel Baumaschinen Magdeburg GmbH

Lindenallee 19
39179 **Barleben** (Magdeburg)
Telefon (039203) 7 54-0
info.md@nagel-gruppe.de

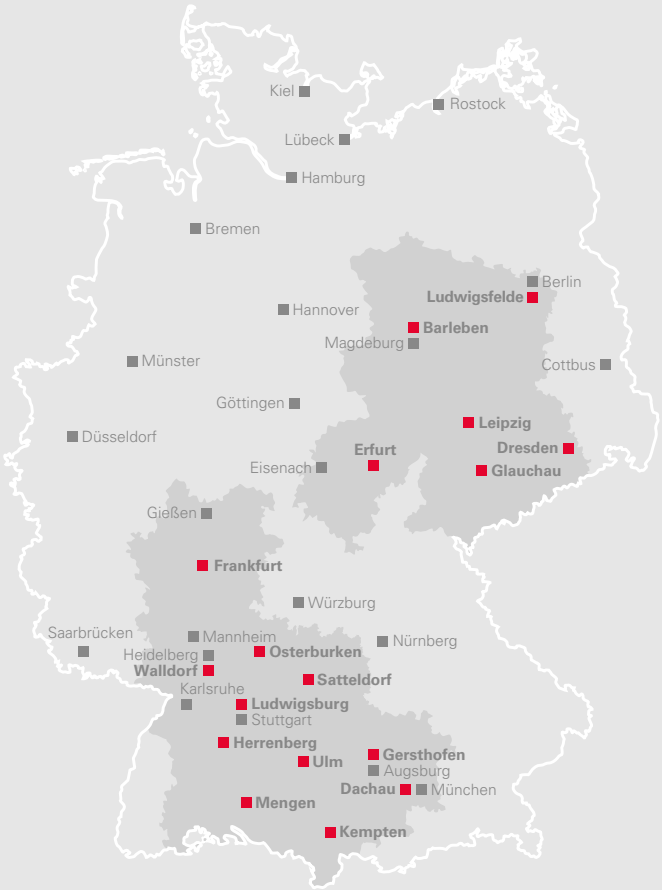
Niederlassungen

Löwenbrucher Ring 20
14974 **Ludwigsfelde** (Berlin)
Telefon (03378) 20 333-0
info.lf@nagel-gruppe.de

Knautnaundorfer Straße 225
04249 **Leipzig**
Telefon (0341) 41 43-0
info.lz@nagel-gruppe.de

Dieselstraße 11
08371 **Glauchau**
Telefon (03763) 17 78-0
info.gc@nagel-gruppe.de

Alttorna 5
01239 **Dresden**
Telefon (0351) 2 85 04-0
info.dd@nagel-gruppe.de



Die Inhalte dieser Broschüre haben Gültigkeit
in den Vertriebsgebieten der **Firmengruppe Nagel**

KOPP
Ein Unternehmen der Nagel-Gruppe

Kopp Baumaschinen Herrenberg GmbH & Co. KG

Behringstraße 2
71083 **Herrenberg**
Telefon (07032) 9 70 50-0
info@kopp-baumaschinen.de
www.kopp-baumaschinen.de

Nagel Mietservice GmbH

Maybachstraße 6
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-440
info@nagel-gruppe.de

Mietstationen an allen Standorten

www.nagel-gruppe.de