

ARR 1575

GRABENWALZE

EU Stage V / US EPA Tier 4 Final



IMMER MIT BODENKONTAKT

Die ARR 1575 ist eine knickgelenkte Grabenwalze mit hervorragendem Bodenkontakt und optimaler Verdichtung. Die Maschine mit Stampffußbandage sorgt für gute Arbeitsergebnisse auch dort, wo andere Verdichtungsmaschinen versagen. Die Fähigkeit der Maschine, auf bindigen Böden zu arbeiten, vermeidet die Notwendigkeit, Boden ab- und aufzutragen, was bedeutende finanzielle Einsparungen zur Folge hat. Zwei Lenkzylinder erhöhen die Ansprechzeit und Präzision der ARR 1575. Die Pendelfunktion gewährleistet hervorragende Stabilität auch auf unebenen Oberflächen im Graben.

PRODUKTIVITÄT

Hohe

Verdichtungsleistung

Steigert Effizienz und Leistung bei weniger Überfahrten

Knickpendelgelenk

Bessere Traktion garantiert beste Qualität und steigert die Effizienz

Bandagenverbreiterungen

Anpassen der Maschinenbreite an Baustellenanforderungen

ERGONOMIE

Einfache Fernbedienung

Intuitive Maschinenbedienung mit sicherem Abstand auch bei unerfahrenen Bedienern

Infrarotfernbedienung

Hohe Sicherheit durch begrenzte Reichweite – außerhalb des Infrarotsendekegels bleibt die Maschine stehen.

Fernbedienung mit Solarzellen

Die Fernsteuerung ist immer betriebsbereit, Solarzellen laden den Akku kontinuierlich und garantieren die Einsatzbereitschaft

SERVICE-FREUNDLICHKEIT

Benutzerfreundliche Wartung

Einfache und effiziente tägliche Wartung

Gut zugängliche Servicepunkte

Einfacher Zugang zu Servicepunkten ohne zusätzliche Werkzeuge

Wartungsfreie Komponenten

Geringes Risiko von Maschinenschäden

EINSATZBEREICHE

- Rohrleitungsbau
- Wohnungs- und Industriebau
- Konstruktionsverfüllungen
- Arbeiten in beengten Raumbedingungen
- Flughafenbau
- Verlegen von Stromkabelleitungen
- Arbeiten auf Deponien
- Straßenunterbau

AMMANN

TECHNISCHE ANGABEN
GRABENWALZE ARR 1575
EU Stage V / US EPA Tier 4f

MASSE

A	MASCHINENLÄNGE	1980 mm
B	ACHSABSTAND	1000 mm
C	MASCHINENHÖHE	1317 mm
D	MASCHINENHÖHE (HAUBE)	1282 mm
E	MASCHINENBREITE	601 mm
F	BANDAGENBREITE	640 / 850 mm
G	MASCHINENLÄNGE	2227 mm
I	BANDAGENSTÄRKE	525 mm

DIVERSES

TANKVOLUMEN KRAFTSTOFF	28 l
TANKVOLUMEN HYDRAULIKÖL	16 l

GEWICHT UND FAHREIGENSCHAFTEN

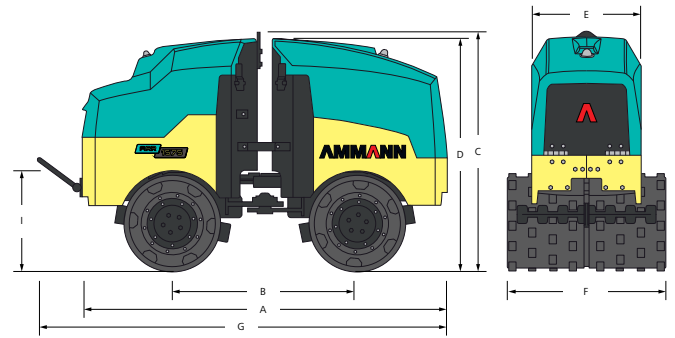
	640 mm	850 mm
BETRIEBSGEWICHT	1340 kg	1440 kg
PENDELWINKEL	± 7°	± 7°
ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	1.4 km/h	1.4 km/h
FAHRGESCHWINDIGKEIT	2.8 km/h	2.8 km/h
STEIGFÄHIGKEIT MIT / OHNE VIBRATION	25 % / 30 %	25 % / 30 %
WENDERADIUS INNEN	1540 mm	1440 mm
WENDERADIUS AUSSEN	2190 mm	2290 mm

VERDICHTUNGSLEISTUNG

FREQUENZ	40 Hz
AMPLITUDE	1.1 / 0.6 mm
FLIEHKRAFT I	75 / 36 kN

STANDARD AUSSTATTUNG

- Voll hydrostatischer Antrieb
- Knickpendellenkung
- Erreger in beiden Bandagen
- Zentrale Hebeöse
- Infrarot- und Kabel-Fernbedienung



MOTOR

HERSTELLER	Yanmar 3TNV80F
LEISTUNG NACH ISO 3046-1	14.6 kW (20 HP)
DER MOTOR IST KONFORM MIT DEN EMISSIONSVORSCHRIFTEN	EU Stage V / US EPA Tier 4f
NENNUMDREHUNGEN	1800 min ⁻¹ (RPM)
ZYLINDERANZAHL	3 / wassergekühlt
ANTRIEBSSYSTEM	hydrostatisch



SONDERAUSSTATTUNG

- Transportsicherung für Knickpendelgelenk
- Bandagensatz
- Bandagenerweiterung
- Filterkit
- Sonderlackierung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- ACE^{econ}

Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen finden Sie unter:
www.ammann.com

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
MSS-1276-02-DE | © Ammann Group

AMMANN