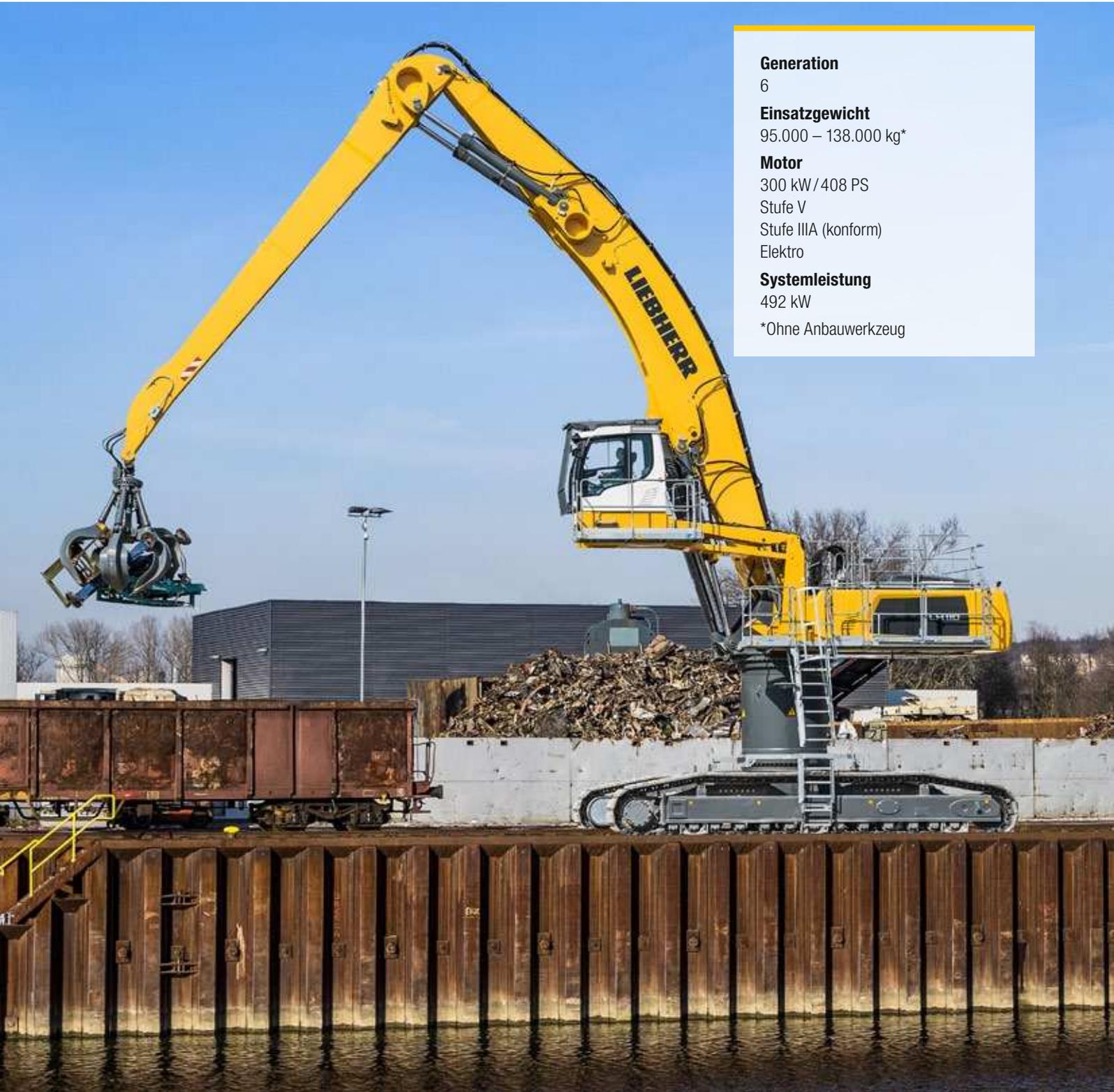


Umschlagmaschine

LH 110 Industry

Litronic®



Generation

6

Einsatzgewicht

95.000 – 138.000 kg*

Motor

300 kW / 408 PS

Stufe V

Stufe IIIA (konform)

Elektro

Systemleistung

492 kW

*Ohne Anbauwerkzeug

LIEBHERR

Umschlagmaschine im Überblick

Oberwagen

- 2-Kreis Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC) mit LUDV-Technologie sorgt für schnellere Arbeitsbewegungen bei minimalem Kraftstoffverbrauch
- 300 kW Motorleistung und hohe Pumpenfördermenge für schnelle Arbeitsspiele, überzeugende Dynamik und höchste Umschlagleistung
- Elektrische Vorsteuerung ermöglicht individuelle Einstellmöglichkeiten für den Fahrer und neue Optionen wie z. B. Lastmomentbegrenzung
- Reduzierung der Betriebskosten dank eingebauten Wartungsvorteilen und optimaler Servicezugänglichkeit
- Optimierte Hydraulik mit geschlossenem Drehwerkskreis für mehr Kraftstoffeffizienz und schnellere Arbeitsspiele

Unterwagen

- Zentralschmierung manuell zentral oder vollautomatisch für mehr produktive Arbeitszeit bei mobilen Unterwagen
- Große Aufstandsfläche für hohe Standsicherheit und maximale Traglasten
- Vielzahl von Unterwagenvarianten für unterschiedliche Einsatzanforderungen erhältlich
- Geringe Servicekosten dank Fahrantrieb ohne Getriebe und Kardanwellen bei mobilen Unterwagen





Arbeitsausrüstung

- Ausgelegt zum Einsatz im harten Schrottreycling mit hochfesten Stahlblechen an hochbelasteten Stellen für eine maximale Lebensdauer
- Energierückgewinnungs-Zylinder mit Stickstoff gefüllt für maximale Energieeffizienz durch geringeren Verbrauch bei mehr Umschlagleistung
- Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylindern und Hub- und Stielabschaltung für maximale Sicherheit bei jedem Einsatz
- Elektro-hydraulische Endlagensteuerung verlängert die Lebensdauer der Bauteile
- Schnellwechselsysteme und Anbauwerkzeuge von Liebherr für maximale Maschinenauslastung und mehr Umschlagleistung

Fahrerkabine

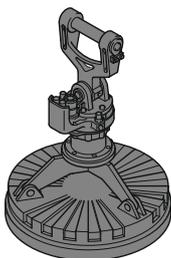
- Hydraulische Kabinenerhöhungen für stets optimale Sicht von oben wie auch nach vorne
- Entlastung für Fahrer, Arbeiter und Umwelt aufgrund geringer Schallemissionen
- Optimale Übersichtlichkeit dank großer Glasflächen, serienmäßiger Rück- und Seitenraumüberwachung mit Kamera
- Joysticklenkung ohne Lenksäule serienmäßig für komfortable Bedienung, mehr Beinfreiheit und freie Sicht auf den Einsatzbereich bei mobilen Unterwagen
- Serienmäßig Proportionalsteuerung mit 4-Wege Mini-Joystick für mehr Präzision, Feinsteuerbarkeit und Funktionalität

Für jeden Einsatz die passende Lösung

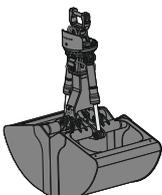
Anbauwerkzeuge



Mehrschalengreifer



Magnetplatte



Schüttgutgreifer

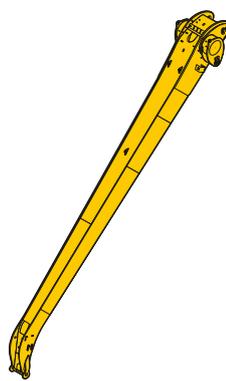


Holzgreifer

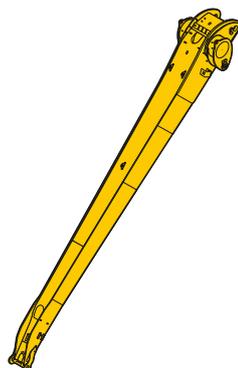


Lasthaken

Stiele

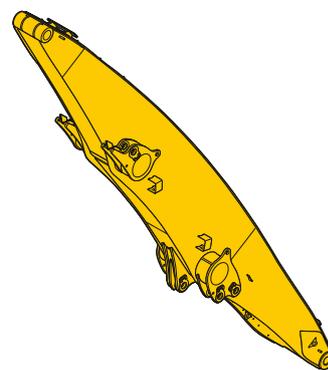


Stiel abgewinkelt

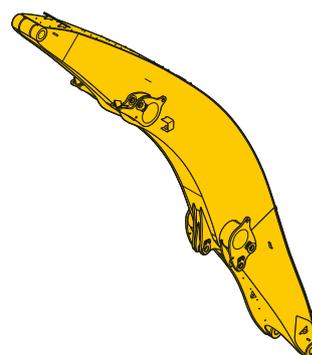


Stiel gerade

Ausleger

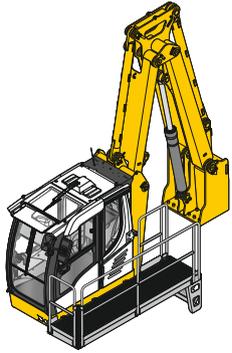


Ausleger gerade



Ausleger abgewinkelt

Kabinenerhöhungen

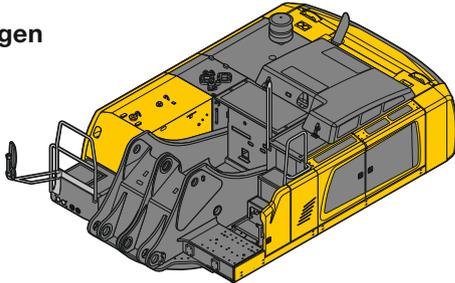


Hydraulische Kabinenerhöhung

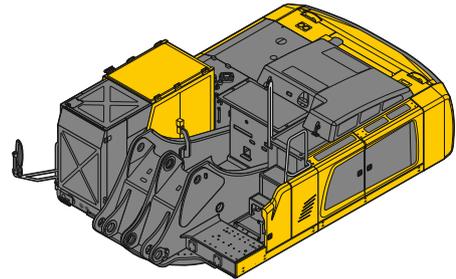


Starre Kabinenerhöhung

Oberwagen



Diesel

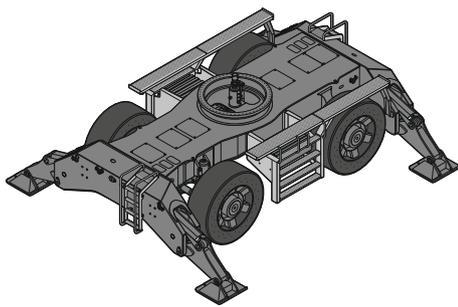


Elektro

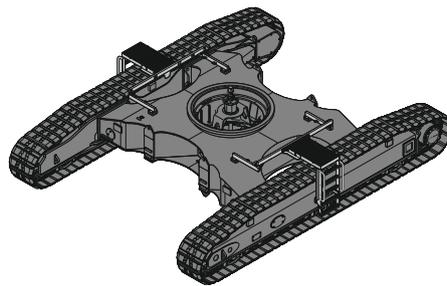
Unterwagen



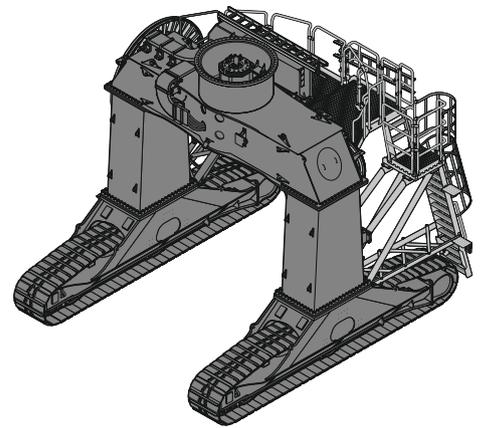
Turmerhöhungen



Mobil



Raube



Gantry (Raube/Schiene)

Technische Daten



Dieselmotor

Leistung nach ISO 9249	300 kW (408 PS) bei 1.800 min ⁻¹
Motortyp	Liebherr D946
Bauart	6-Zylinder-Reihenmotor
Bohrung/Hub	130/150 mm
Hubraum	11,95 l
Arbeitsverfahren	4-Takt-Dieselmotor Common-Rail-Einspritzsystem Turbolader mit Ladeluftkühlung emissionsoptimiert
Luftfilter	Trockenluftfilter mit Vorabscheider, Haupt- und Sicherheitselement sensorgesteuert
Leerlaufautomatik	
Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 180 Ah/12 V
Generator	Drehstrom 28 V/140 A
Stufe V	
Schadstoff-Emissionswerte	gemäß Verordnung (EU) 2016/1628
Abgasreinigung	Liebherr-SCRFilter Technologie
Kraftstofftankinhalt	1.350 l
DEF-Tankinhalt	180 l
Stufe IIIA (konform)	
Schadstoff-Emissionswerte	gemäß ECE-R.96 Power Band H
Kraftstofftankinhalt	1.350 l



Elektromotor

Leistung	300 kW bei 1.700 min ⁻¹
Motortyp	Liebherr KGF1182/6
Bauart	Drehstrom-Asynchronmotor
Nebenverbraucher	
Energieversorgung	
Elektromotor für Nebenverbraucher (Klimakompressor, Generator 24 V)	15 kW
Elektrische Anlage	Liebherr-Antriebskomponenten und -Schaltschränke für Oberwagen und Unterwagen Liebherr-Frequenzumrichter gespeistes Antriebssystem Heavy-duty-Ausführung
Energieversorgung	
Hersteller	Liebherr
Versorgungsspannung	
Niederspannung	380 – 690 V
Hochspannung	2,14 – 20 kV
Frequenz	50/60 Hz
Leerlaufautomatik	sensorgesteuert
Elektrische Anlage	batteriegestützt Steuerung, Beleuchtung, Diagnosesystem
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 180 Ah/12 V
Generator	Drehstrom 28 V/140 A



Kühlsystem

Dieselmotor	wassergekühlt Kühlanlage, bestehend aus Kühleinheit für Wasser und Ladeluft sowie 2. Kühler für Hydrauliköl, jeweils mit stufenlos thermostatisch geregelten Lüfterantrieben
Elektromotor	luftgekühlt Kühlanlage für Hydrauliköl mit stufenlos thermostatisch geregeltem Lüfterantrieb Frequenzumrichter wassergekühlt



Steuerung

Energieverteilung	über Steuerschieber mit integrierten Sicherheitsventilen, gleichzeitige Betätigung von Fahrwerk und Arbeitsausrüstung. Schwenkwerk im separaten geschlossenen Kreis
Betätigung	
Ausrüstung und Schwenkwerk	mit elektro-hydraulischer Vorsteuerung und proportional wirkenden Kreuzschalthebeln
Fahrwerk	mit elektrisch proportional wirkenden Fußpedalen, oder mittels einsteckbarer Hebel
Zusatzfunktionen	über Schalter oder elektroproportional wirkende Fußpedale
Proportionalsteuerung	proportional wirkende Geber auf den Kreuzschalthebeln für hydraulische Zusatzfunktionen



Hydraulikanlage

Hydraulikpumpe	
für Ausrüstung und Fahrwerk	2 Liebherr-Axialkolben-Verstellpumpen (Doppelbauweise)
Fördermenge max.	2 x 462 l/min.
Betriebsdruck max.	350 bar
für Schwenkwerk	reversierbare Axialkolben-Verstellpumpe, geschlossener Kreislauf
Fördermenge max.	355 l/min.
Betriebsdruck max.	345 bar
Pumpenregelung und -steuerung	2-Kreis Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC) mit elektronischer Grenzlastregelung, Druckabschneidung, Bedarfsstromsteuerung und Sumpfschaltung
Hydrauliktankinhalt	455 l
Hydrauliksysteminhalt	1.175 l
Filterung	2 Filter im Rücklauf mit integriertem Feinstfilterbereich (5 µm)
MODE-Auswahl	Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über Mode-Vorwahl an die jeweiligen Einsatzbedingungen z. B. für besonders wirtschaftliches und umweltfreundliches Arbeiten oder für max. Umschlagleistung und schwere Einsätze
S (Sensitive)	Mode für besonders feinfühliges Arbeiten oder Heben von Lasten
E (Eco)	Mode für besonders wirtschaftliches und umweltschonendes Arbeiten
P (Power)	Mode für hohe Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch
P+ (Power-Plus)	Mode für höchste Leistung und für sehr schwere Einsätze, für Dauerbetrieb geeignet
Drehzahl- und Leistungseinstellung	stufenlose Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über die Drehzahl
Option	Tool Control: 20 fest einstellbare Fördermengen und Drücke für optionale Anbaugeräte im Display anwählbar



Schwenkwerk

Antrieb	Liebherr-Axialkolbenmotor im geschlossenen Kreis, Liebherr-Planetengetriebe
Drehkranz	Liebherr, innenverzahnter, abgedichteter Kugeldrehkranz
Oberwagen Drehzahl	0 – 6,5 min ⁻¹ stufenlos
Schwenkmoment	200 kNm
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Option	Drehwerksbremse, Comfort



Fahrerkabine

Kabine	Sicherheitskabinenstruktur mit fest eingebauter Front- und Dachscheibe aus Verbundsicherheitsglas durchwurfhemmend, im Dach integrierte Arbeitsscheinwerfer, Tür mit Schiebefenster (beidseitig zu öffnen), große Stau- und Ablagemöglichkeiten, schwingungsabsorbierende Lagerung, Schalldämmung, getöntes Verbundsicherheitsglas (VSG), separate Sonnenrollos für Dach- und Frontscheibe
High Rise/Gantry	abweichend zu Standard: Sicherheitskabinenstruktur mit fest eingebauter Front- und Dachscheibe aus Verbundsicherheitsglas durchwurfhemmend
Fahrersitz Comfort	luftgefederter Fahrersitz mit dreidimensional verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Beckengurt, Sitzheizung, verstellbarer Sitzkisseneigung und -länge, blockierbare Horizontalfederung, automatische Gewichtseinstellung, einstellbare Dämpferhärte, pneumatische Lendenwirbelunterstützung und passive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle
Fahrersitz Premium (Option)	zusätzlich zu Fahrersitz Comfort: aktive elektronische Gewichtseinstellung (automatische Nachjustierung), pneumatische Niederfrequenzfederung und aktive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle und Ventilator
Steuerung	Joysticks mit den Steuerkonsolen und Sitz schwingend, klappbare linke Steuerkonsole
Bedienung und Anzeige	große hochauflösende Bedieneinheit, selbst-erklärend, mit Touchscreen-Farbdisplay, videotauglich, vielseitige Einstell-, Kontroll- und Überwachungsmöglichkeiten wie z. B. Klimaregung, Kraftstoffverbrauch bzw. Energieverbrauch, Maschinen- und Werkzeugparameter
Klimatisierung	
Dieselmotor	Klimaautomatik, Umluftfunktion, Schnellent-eisung und -entfeuchtung auf Knopfdruck, Lüftungsklappen über Menü bedienbar; Umluft- und Frischluftfilter einfach zu wechseln und von außen zugänglich; Heizkühl-Aggregat, ausgelegt für extreme Außentemperaturen; die Regelung erfolgt abhängig von der Sonneneinstrahlung, Innen- und Außentemperatur
Elektromotor	zusätzlich zu Dieselmotor: Standklimatisierungsfunktion mit externem Klimakondensator – über Wochenzeitschaltuhr gesteuert
Kältemittel	R134a
Treibhauspotenzial	1.430
Menge bei 25 °C*	1.500 – 2.000 g
CO ₂ -Äquivalent*	2,145 – 2,86 t
Vibrationsemission**	
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Ganzkörper-Vibrationen	< 0,5 m/s ²
Messunsicherheit	gemäß Norm EN 12096:1997

* konfigurationsabhängig

** zur Gefährdungsbeurteilung gemäß 2002/44/EG siehe ISO/TR 25398:2006



Unterwagen

Mobil	
Varianten	Standard, High Rise
Antrieb	eine Antriebsachse mit Achsgetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor und beidseitig wirkendem Bremsventil
Fahrgeschwindigkeit	
Joysticklenkung	0 – 5,0 km/h stufenlos (Kriechgang) 0 – 8,0 km/h stufenlos
Fahrbetrieb	automotives Fahren mit Gaspedal, Geschwindigkeitsregelfunktion: Fahrpedalstellung stufenlos speicherbar
Achsen	90-t-Antriebsachsen, manuell oder automatisch betätigte hydraulische Arretierung der Pendel-Lenkachse
Betriebsbremse	2-Kreis-Bremsanlage mit Druckspeicher; nasse, spielarme Lamellenbremse
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Abstützvarianten	4-Pkt.-Abstützung
Raupe	
Varianten	SW, High Rise, Gantry
Antrieb	Liebherr-Kompakt-Planetengetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor je Fahrwerksseite
Fahrgeschwindigkeit	0 – 2,6 km/h stufenlos (Kriechgang) 0 – 4,0 km/h stufenlos
Bremse	beidseitig wirkende Bremsventile
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Bodenplatten	flach
Ketten	abgedichtet und fettgeschmiert



Arbeitsausrüstung

Bauart	hochfeste Stahlbleche an hochbelasteten Stellen für härteste Anforderungen. Aufwendige und stabile Lagerung von Ausrüstung und Zylindern
Hydraulikzylinder	Liebherr-Zylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem sowie je nach Zylinderart mit Endlagendämpfung
Energierückgewinnungs-zylinder	Liebherr-Gaszylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem
Lagerstellen	abgedichtet und wartungsarm

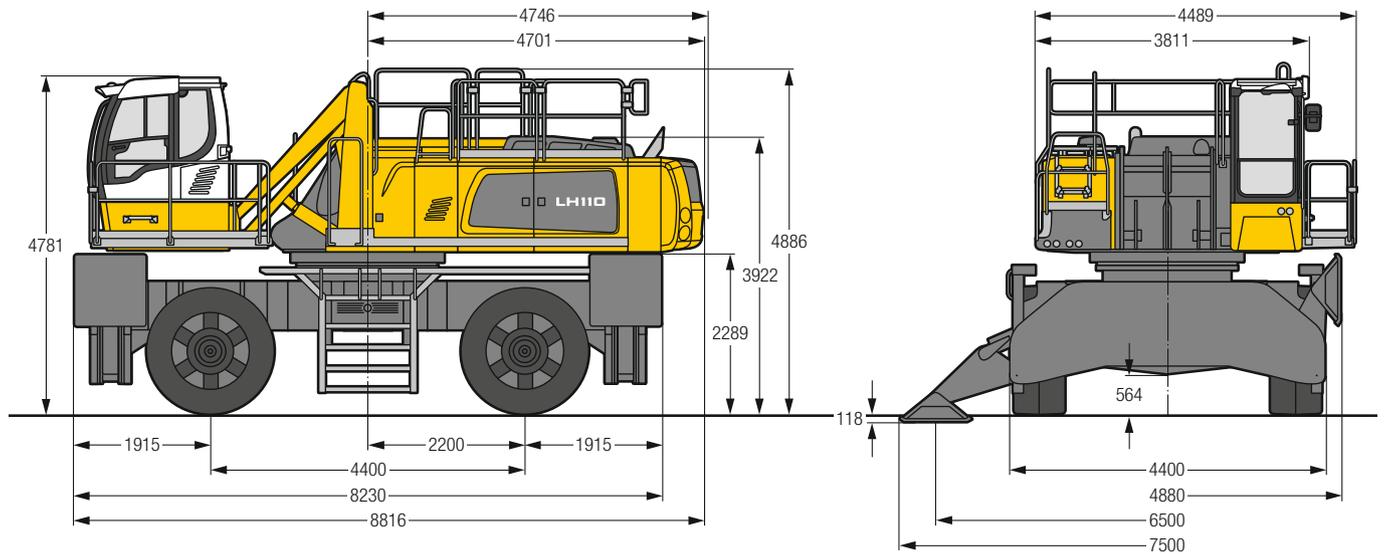


Gesamtmaschine

Schmierung	Liebherr-Zentralschmieranlage für Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch
Mobil (Option)	Liebherr-Zentralschmieranlage für Unterwagen, vollautomatisch
Aufstiegssystem	sicheres und langlebiges Zustiegssystem mit rutschhemmenden Laufflächen; Hauptkomponenten feuerverzinkt
Schallemission	
ISO 6396	L _{PA} (in Fahrerkabine) = 70 dB(A) (Stufe V)
2000/14/EG	L _{WA} (außen) = 107 dB(A) (Stufe V)
ISO 6396	L _{PA} (in Fahrerkabine) = 70 dB(A) (Stufe IIIA konform)
2000/14/EG	L _{WA} (außen) = 107 dB(A) (Stufe IIIA konform)
ISO 6396	L _{PA} (in Fahrerkabine) = keine Angabe (Elektro)
2000/14/EG	L _{WA} (außen) = keine Angabe (Elektro)

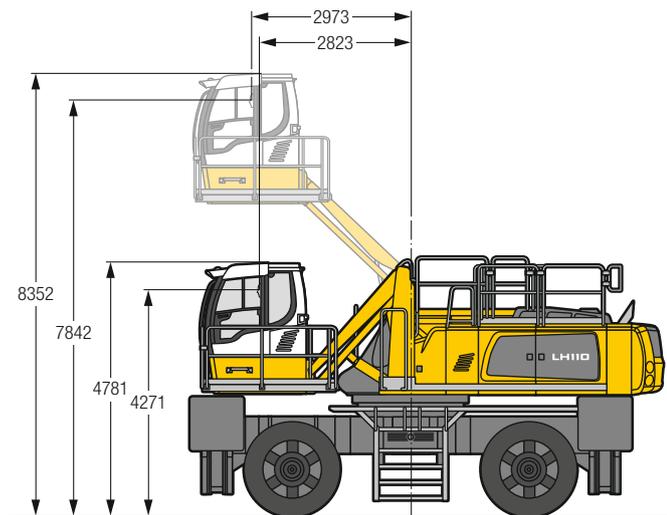
LH 110 M – Abmessungen

Industry



LH 110 M – Fahrererkabinen-Variante

Fahrererkabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)



Erhöhung Typ

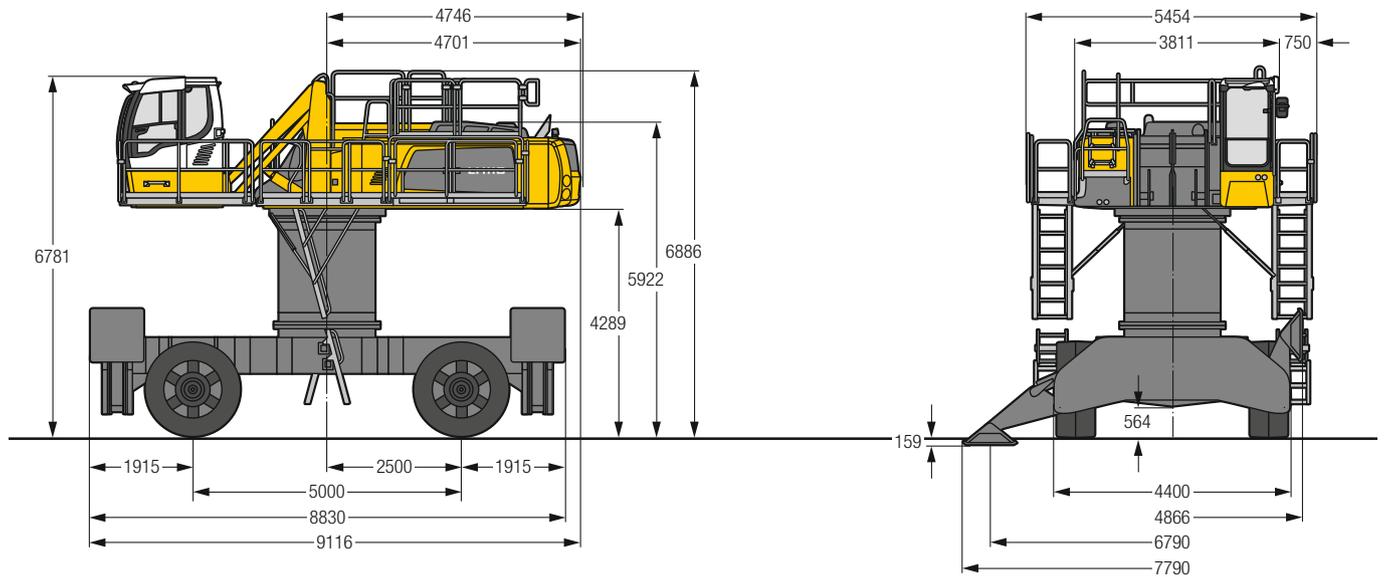
LHC 360-50

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

Bereifung 26.5-66

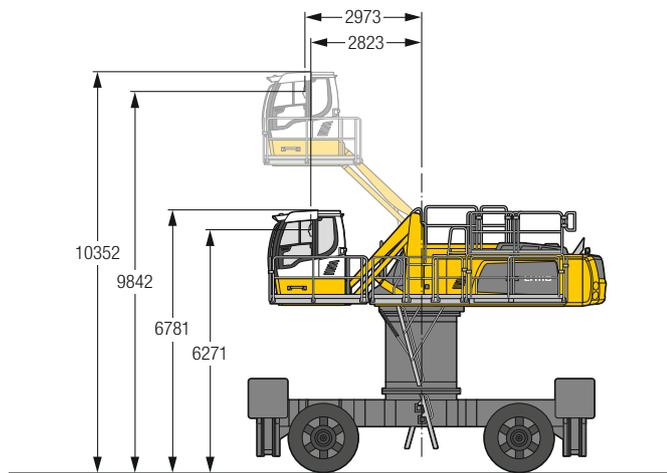
LH 110 M HR – Abmessungen

Industry



LH 110 M HR – Fahrerkabinen-Variante

Fahrerkabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)



Erhöhung Typ

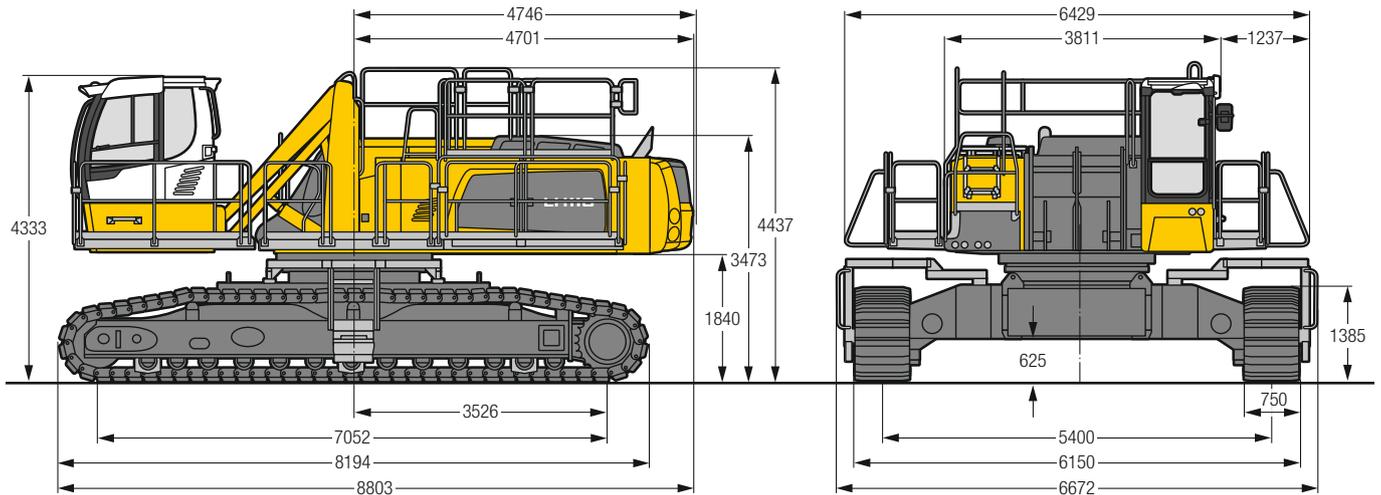
LHC 360-50

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

Bereifung 28.00-69

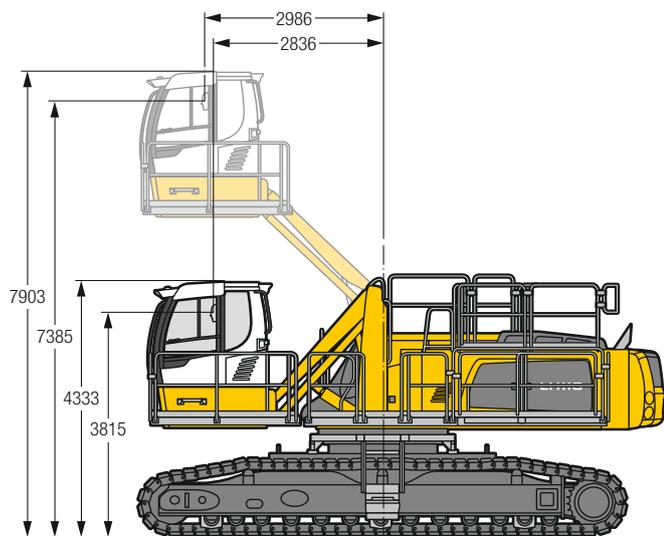
LH 110 C – Abmessungen

Industry



LH 110 C – Fahrer­kabinen-Variante

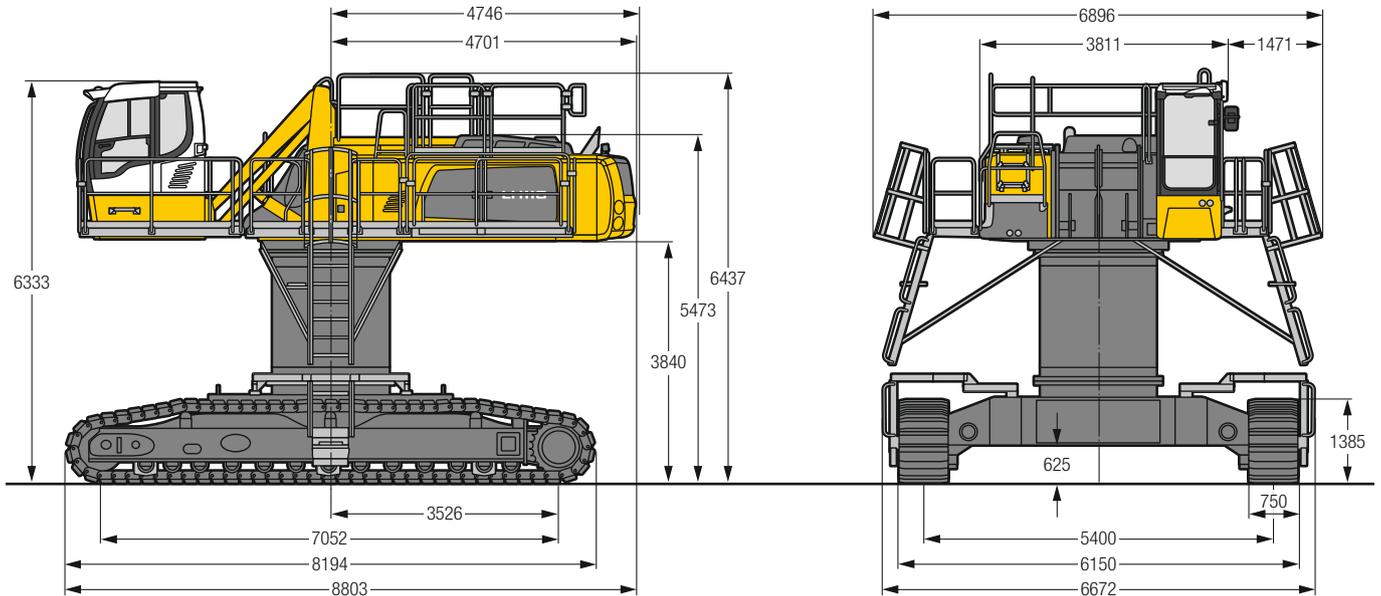
Fahrer­kabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)



Erhöhung Typ LHC 360-50
 Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

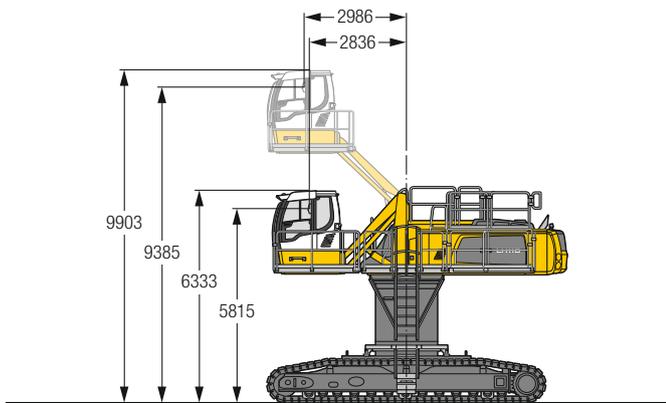
LH 110 C HR – Abmessungen

Industry



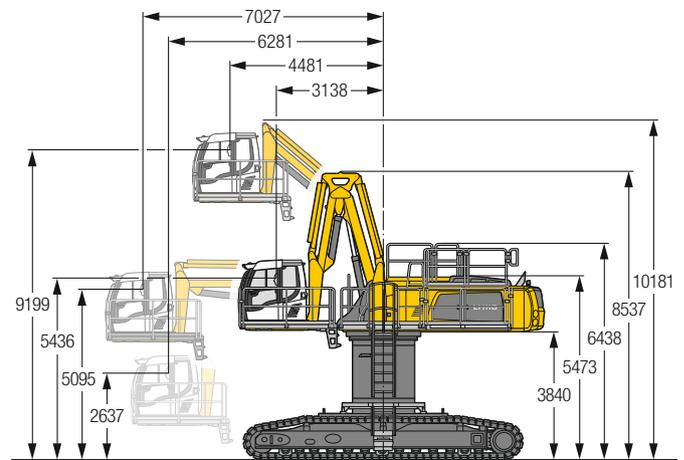
LH 110 C HR – Fahrer­kabinen­Varianten

Fahrer­kabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)



Erhöhung Typ **LHC 360-50**
 Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

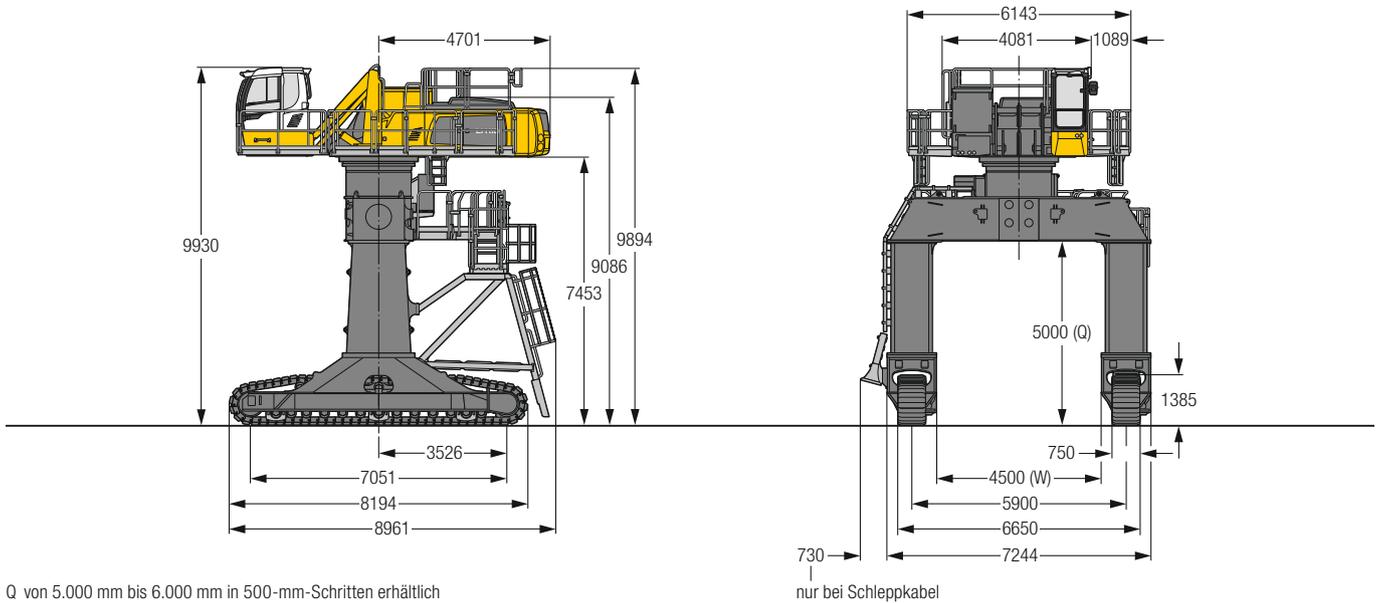
Fahrer­kabinenerhöhung LHC-D (hydraulische Erhöhung)



Erhöhung Typ **LHC-D 730**
 Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

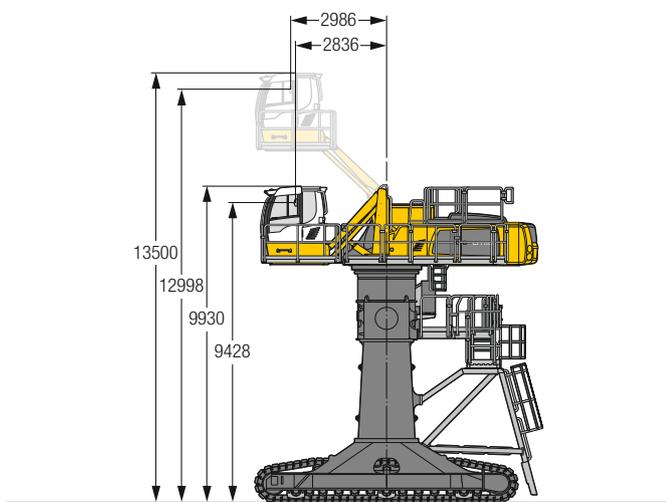
LH 110 C Gantry – Abmessungen

Industry



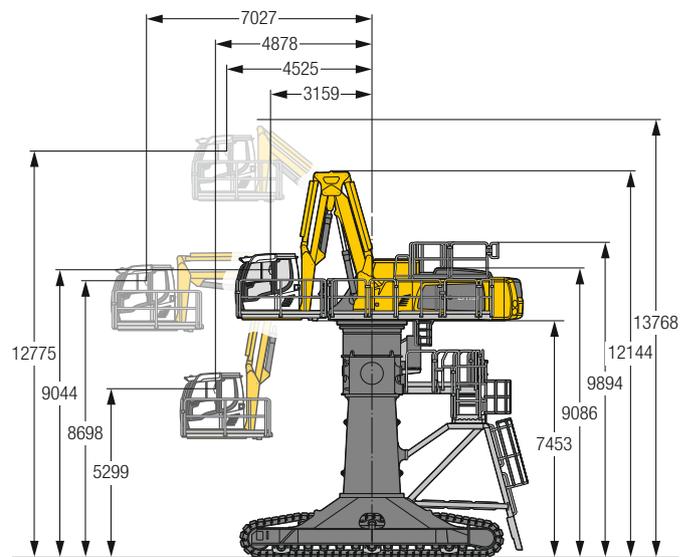
LH 110 C Gantry – Fahrer­kabinen-Varianten

Fahrer­kabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)



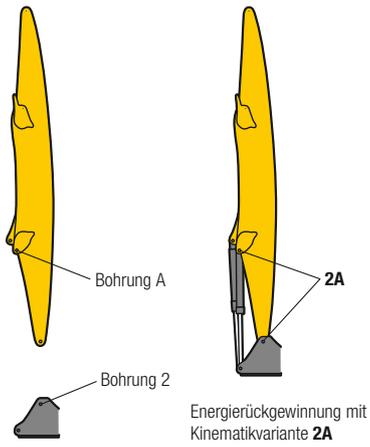
Erhöhung Typ **LHC 360-50**
 Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

Fahrer­kabinenerhöhung LHC-D (hydraulische Erhöhung)

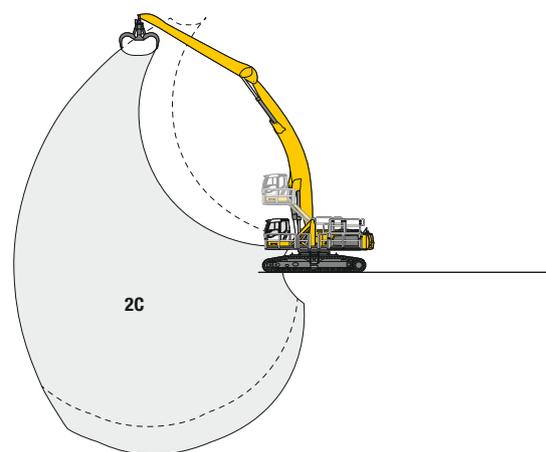
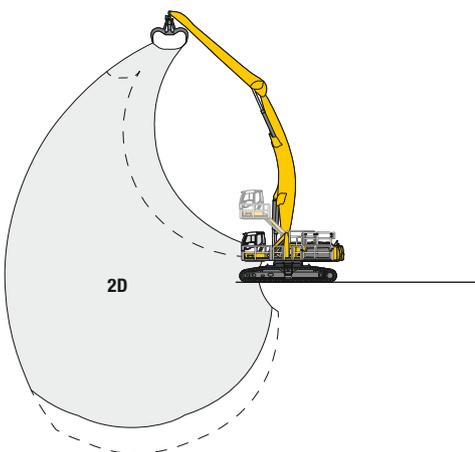
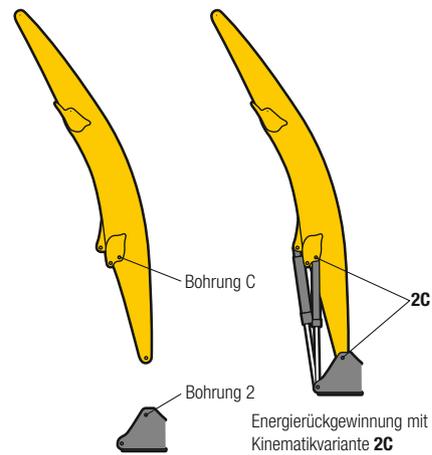
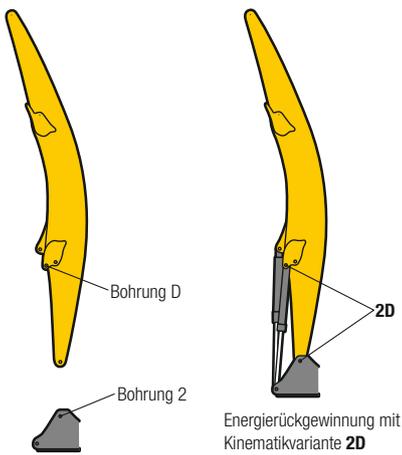


Erhöhung Typ **LHC-D 730**
 Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

Kinematikvariante 2A



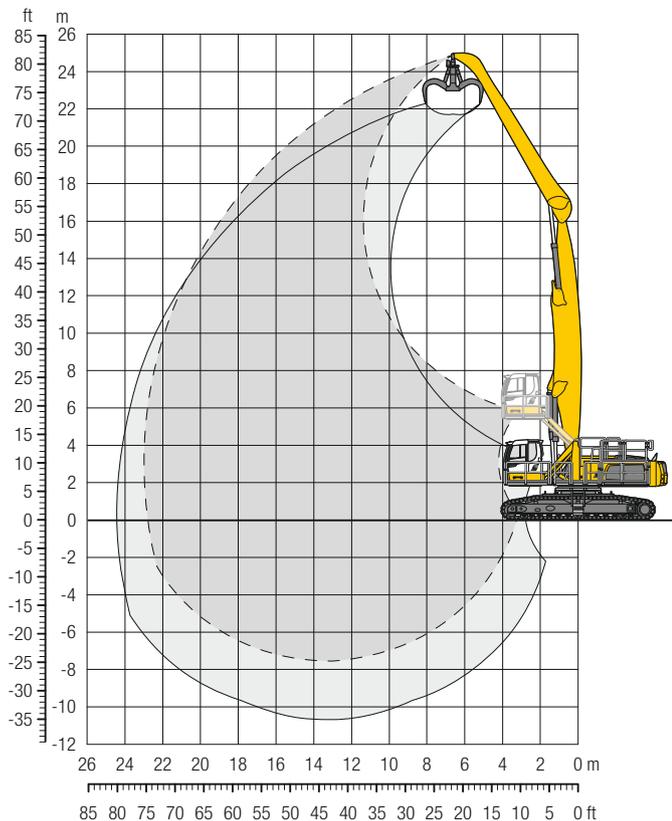
Kinematikvariante 2D/2C



Veränderte Bereichskurve bei zusätzlicher Reichtiefe, z. B. Schiffsentladung

LH 110 C – Ausrüstung GA23

Industry – Kinematik 2A

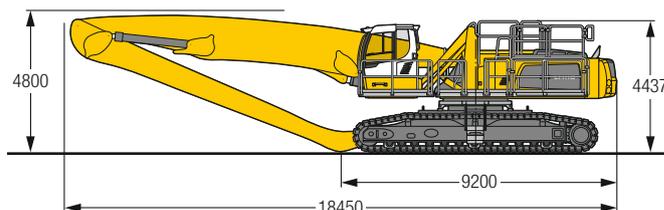


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger gerade 13,00 m, Stiel abgewinkelt 10,50 m und Mehrschalengreifer GMM 120-5/ 2,00 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	104.500 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



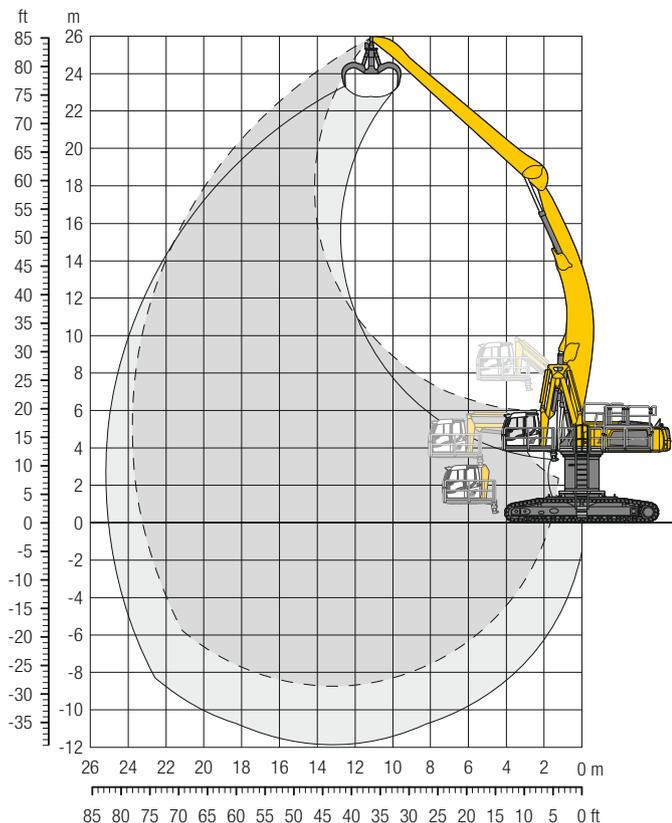
m	Unterwagen	Greiferränge												m																									
		6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	22,5 m		24,0 m																								
24,0	SW			12,8*	12,8*													12,6*	12,6*	9,1																			
22,5	SW				13,3*	13,3*	10,7*	10,7*											10,6*	10,6*	12,1																		
21,0	SW				14,9*	14,9*	13,3*	13,3*	11,1*	11,1*									9,5*	9,5*	14,2																		
19,5	SW						13,5*	13,5*	12,2*	12,2*	11,0*	11,0*							8,8*	8,8*	16,0																		
18,0	SW						13,3*	13,3*	12,1*	12,1*	11,1*	11,1*	10,3*	10,3*					8,4*	8,4*	17,4																		
16,5	SW						13,2*	13,2*	12,0*	12,0*	11,0*	11,0*	10,2*	10,2*	9,5*	9,5*			8,0*	8,0*	18,6																		
15,0	SW						13,2*	13,2*	12,0*	12,0*	11,0*	11,0*	10,1*	10,1*	9,5*	9,5*	8,2*	8,2*			19,6																		
13,5	SW						13,3*	13,3*	12,0*	12,0*	11,0*	11,0*	10,1*	10,1*	9,4*	9,4*	8,8*	8,8*			20,5																		
12,0	SW						13,4*	13,4*	12,1*	12,1*	11,1*	11,1*	10,2*	10,2*	9,4*	9,4*	8,8*	8,8*	8,1*	8,1*	21,2																		
10,5	SW					15,3*	15,3*	13,6*	13,6*	12,3*	12,3*	11,2*	11,2*	10,3*	10,3*	9,5*	9,5*	8,8*	8,8*	8,2*	8,2*	21,8																	
9,0	SW						15,7*	15,7*	13,9*	13,9*	12,4*	12,4*	11,3*	11,3*	10,3*	10,3*	9,5*	9,5*	8,9*	8,9*	8,2*	8,2*	22,2																
7,5	SW							21,1*	21,1*	18,6*	18,6*	16,1*	16,1*	14,2*	12,7*	11,5*	11,5*	10,5*	10,5*	9,6*	9,6*	8,9*	8,9*	8,2*	8,2*	7,6*	7,6*	7,5*	7,5*	22,6									
6,0	SW								27,2*	27,2*	23,2*	23,2*	19,3*	19,3*	16,6*	16,6*	14,5*	14,5*	12,9*	12,9*	11,6*	11,6*	10,6*	10,6*	9,7*	9,7*	8,9*	8,9*	8,2*	8,2*	7,5*	7,5*	22,8						
4,5	SW									31,0*	31,0*	24,3*	24,3*	20,0*	20,0*	17,1*	17,1*	14,9*	14,9*	13,2*	13,2*	11,8*	11,8*	10,7*	10,7*	9,8*	9,8*	9,0*	9,0*	8,2*	8,2*	7,5*	7,5*	23,0					
3,0	SW										14,9*	14,9*	25,3*	25,3*	20,7*	20,7*	17,5*	17,5*	15,2*	15,2*	13,4*	13,4*	12,0*	12,0*	10,8*	10,8*	9,8*	9,8*	9,0*	9,0*	8,2*	8,2*	7,3*	7,3*	23,0				
1,5	SW											7,7*	7,7*	20,5*	20,5*	21,2*	21,2*	17,9*	17,9*	15,4*	15,4*	13,6*	13,6*	12,1*	12,1*	10,9*	10,9*	9,8*	9,8*	8,9*	8,9*	8,1*	8,1*	7,1*	7,1*	22,9			
0	SW												6,5*	6,5*	13,6*	13,6*	21,5*	21,5*	18,1*	18,1*	15,6*	15,6*	13,7*	13,7*	12,1*	12,1*	10,9*	10,9*	9,8*	9,8*	8,8*	8,8*	7,9*	7,9*	6,7*	6,7*	22,8		
-1,5	SW													6,7*	6,7*	11,9*	11,9*	21,4*	21,4*	18,1*	18,1*	15,6*	15,6*	13,6*	13,6*	12,1*	12,1*	10,8*	10,8*	9,6*	9,6*	8,6*	8,6*	7,5*	7,5*	6,1*	6,1*	22,5	
-3,0	SW														7,4*	7,4*	11,6*	11,6*	19,3*	19,3*	17,7*	17,7*	15,3*	15,3*	13,4*	13,4*	11,8*	11,8*	10,5*	10,5*	9,3*	9,3*	8,2*	8,2*	7,0*	7,0*	22,0		
-4,5	SW															8,4*	8,4*	12,0*	12,0*	18,4*	18,4*	16,9*	16,9*	14,7*	14,7*	12,9*	12,9*	11,3*	11,3*	10,0*	10,0*	8,8*	8,8*	7,5*	7,5*	6,4*	6,4*	20,7	
-6,0	SW																	17,8*	17,8*	15,6*	15,6*	13,6*	13,6*	12,0*	12,0*	10,5*	10,5*	9,2*	9,2*	7,9*	7,9*			7,2*	7,2*	18,8			
-7,5	SW																																						14,0

Höhe
 360° schwenkbar
 über Längsrichtung
 max. Reichweite
 * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 110 C HR – Ausrüstung AG24

Industry – Kinematik 2D

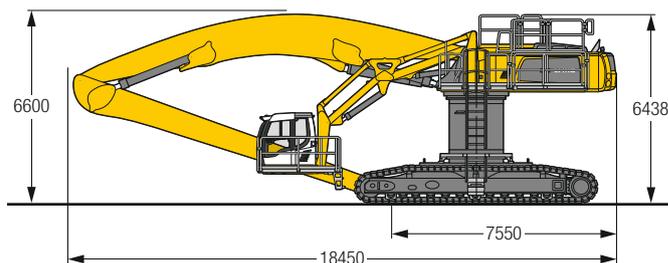


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Turmerhöhung 2.000 mm, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger abgewinkelt 13,00 m, Stiel gerade 12,00 m und Mehrschalen-greifer GMM 120-5/1,70 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	112.000 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



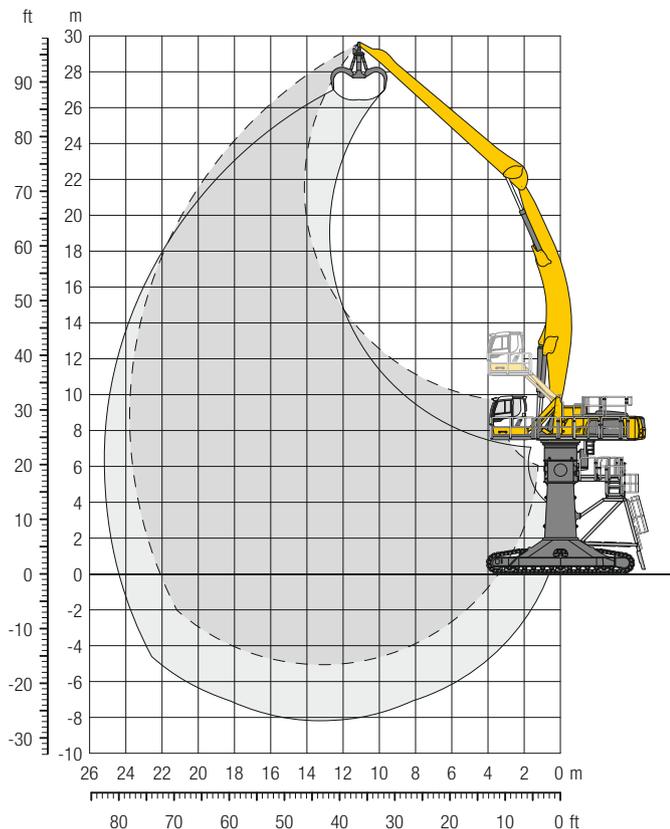
m	Unterwagen	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	22,5 m	24,0 m	m			
25,5	SW														8,6°	8,6°	11,9	
24,0	SW						8,8°	8,8°							7,7°	7,7°	14,2	
22,5	SW						9,7°	9,7°	8,8°	8,8°					7,2°	7,2°	16,1	
21,0	SW								8,8°	8,8°	8,3°	8,3°			6,8°	6,8°	17,6	
19,5	SW								8,7°	8,7°	8,2°	8,2°	7,7°	7,7°	6,6°	6,6°	18,8	
18,0	SW								8,7°	8,7°	8,1°	8,1°	7,6°	7,6°	7,2°	7,2°	19,9	
16,5	SW								8,7°	8,7°	8,1°	8,1°	7,6°	7,6°	7,2°	7,2°	20,8	
15,0	SW								8,7°	8,7°	8,1°	8,1°	7,6°	7,6°	7,2°	7,2°	21,6	
13,5	SW						9,6°	9,6°	8,8°	8,8°	8,2°	8,2°	7,7°	7,7°	7,3°	7,3°	22,2	
12,0	SW						9,8°	9,8°	9,0°	9,0°	8,3°	8,3°	7,8°	7,8°	7,3°	7,3°	22,7	
10,5	SW								11,1°	11,1°	10,0°	10,0°	9,2°	9,2°	8,5°	8,5°	23,2	
9,0	SW								11,1°	11,1°	10,0°	10,0°	9,2°	9,2°	8,5°	8,5°	23,5	
7,5	SW								9,7°	9,7°	8,9°	8,9°	8,2°	8,2°	7,6°	7,6°	23,7	
6,0	SW	24,9°	24,9°	19,8°	19,8°	16,4°	16,4°	14,1°	14,1°	12,3°	12,3°	11,0°	11,0°	9,9°	9,9°	9,1°	9,1°	23,8
4,5	SW	27,1°	27,1°	21,2°	21,2°	17,4°	17,4°	14,8°	14,8°	12,8°	12,8°	11,4°	11,4°	10,2°	10,2°	9,3°	9,3°	23,8
3,0	SW	17,2°	17,2°	22,4°	22,4°	18,3°	18,3°	15,4°	15,4°	13,3°	13,3°	11,8°	11,8°	10,5°	10,5°	9,6°	9,6°	23,7
1,5	SW	11,2°	11,2°	22,2°	22,2°	19,1°	19,1°	16,0°	16,0°	13,8°	13,8°	12,1°	12,1°	10,8°	10,8°	9,8°	9,8°	23,5
0	SW	9,7°	9,7°	16,3°	16,3°	19,7°	19,7°	16,5°	16,5°	14,2°	14,2°	12,4°	12,4°	11,1°	11,1°	10,0°	10,0°	23,2
-1,5	SW	9,5°	9,5°	14,3°	14,3°	20,1°	20,1°	16,9°	16,9°	14,5°	14,5°	12,7°	12,7°	11,3°	11,3°	10,1°	10,1°	22,8
-3,0	SW	9,7°	9,7°	13,6°	13,6°	20,3°	20,3°	17,1°	17,1°	14,7°	14,7°	12,8°	12,8°	11,4°	11,4°	10,2°	10,2°	21,7
-4,5	SW	10,1°	10,1°	13,5°	13,5°	19,4°	19,4°	17,0°	17,0°	14,6°	14,6°	12,8°	12,8°	11,3°	11,3°	10,1°	10,1°	22,3
-6,0	SW	10,6°	10,6°	13,7°	13,7°	19,1°	19,1°	16,6°	16,6°	14,3°	14,3°	12,5°	12,5°	11,1°	11,1°	9,8°	9,8°	20,8
-7,5	SW					18,3°	18,3°	15,7°	15,7°	13,6°	13,6°	12,0°	12,0°	10,5°	10,5°	9,3°	9,3°	18,5

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 110 C Gantry – Ausrüstung AG24

Industry – Kinematik 2D

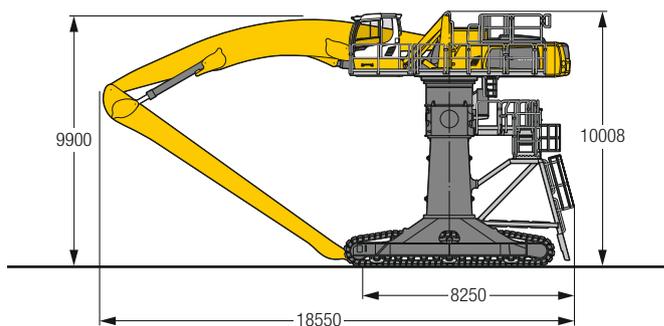


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger abgewinkelt 13,00 m, Stiel gerade 12,00 m und Mehrschalengreifer GMM 120-5/1,70 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	123.600 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



m	Unterwagen	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	22,5 m	24,0 m	m			
28,5	Gantry					9,5*	9,5*								8,2*	8,2*	13,0	
27,0	Gantry						9,6*	9,6*	7,6*	7,6*					7,5*	7,5*	15,1	
25,5	Gantry						9,6*	9,6*	8,9*	8,9*	7,4*	7,4*			7,0*	7,0*	16,7	
24,0	Gantry								8,8*	8,8*	8,2*	8,2*	7,0*	7,0*	6,7*	6,7*	18,1	
22,5	Gantry								8,7*	8,7*	8,1*	8,1*	7,7*	7,7*	6,5*	6,5*	19,3	
21,0	Gantry								8,7*	8,7*	8,1*	8,1*	7,6*	7,6*	7,2*	7,2*	20,3	
19,5	Gantry								8,7*	8,7*	8,1*	8,1*	7,6*	7,6*	7,2*	7,2*	21,2	
18,0	Gantry								8,8*	8,8*	8,2*	8,2*	7,7*	7,7*	6,9*	6,9*	21,9	
16,5	Gantry						9,7*	9,7*	8,9*	8,9*	8,3*	8,3*	7,7*	7,7*	7,3*	7,3*	22,5	
15,0	Gantry						9,9*	9,9*	9,1*	9,1*	8,4*	8,4*	7,8*	7,8*	7,4*	7,4*	22,9	
13,5	Gantry					11,2*	11,2*	10,1*	10,1*	9,3*	9,3*	8,6*	8,6*	8,0*	8,0*	7,5*	7,5*	23,3
12,0	Gantry								10,5*	10,5*	9,5*	9,5*	8,7*	8,7*	8,1*	8,1*	23,6	
10,5	Gantry					13,1*	13,1*	11,6*	11,6*	10,5*	10,5*	9,5*	9,5*	8,7*	8,7*	8,1*	8,1*	23,7
9,0	Gantry								9,8*	9,8*	9,0*	9,0*	8,3*	8,3*	7,7*	7,7*	23,8	
7,5	Gantry	25,9*	25,9*	20,4*	20,4*	16,8*	16,8*	14,4*	14,4*	12,6*	12,6*	11,2*	11,2*	10,1*	10,1*	9,2*	9,2*	23,8
6,0	Gantry	28,0*	28,0*	21,7*	21,7*	17,8*	17,8*	15,0*	15,0*	13,0*	13,0*	11,5*	11,5*	10,4*	10,4*	9,4*	9,4*	23,8
4,5	Gantry	13,6*	13,6*	22,9*	22,9*	18,6*	18,6*	15,7*	15,7*	13,5*	13,5*	11,9*	11,9*	10,7*	10,7*	9,6*	9,6*	23,6
3,0	Gantry	10,3*	10,3*	18,8*	18,8*	19,4*	19,4*	16,2*	16,2*	14,0*	14,0*	12,3*	12,3*	10,9*	10,9*	9,9*	9,9*	23,4
1,5	Gantry	9,5*	9,5*	15,2*	15,2*	19,9*	19,9*	16,7*	16,7*	14,3*	14,3*	12,6*	12,6*	11,2*	11,2*	10,0*	10,0*	23,1
0	Gantry	9,5*	9,5*	13,9*	13,9*	20,2*	20,2*	17,0*	17,0*	14,6*	14,6*	12,8*	12,8*	11,3*	11,3*	10,1*	10,1*	22,6
-1,5	Gantry	9,8*	9,8*	13,5*	13,5*	20,0*	20,0*	17,1*	17,1*	14,7*	14,7*	12,8*	12,8*	11,4*	11,4*	10,2*	10,2*	22,1
-3,0	Gantry	10,3*	10,3*	13,6*	13,6*	19,2*	19,2*	16,8*	16,8*	14,5*	14,5*	12,7*	12,7*	11,2*	11,2*	10,0*	10,0*	21,4
-4,5	Gantry			13,9*	13,9*	19,0*	19,0*	16,2*	16,2*	14,1*	14,1*	12,3*	12,3*	10,9*	10,9*	9,6*	9,6*	19,9
						15,2*	15,2*	13,2*	13,2*	11,6*	11,6*	10,2*	10,2*	8,9*	8,9*	8,6*	8,6*	16,9

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kippplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

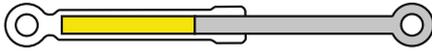


Liebherr ERC-System

ERC-System – Mehr Leistungsfähigkeit, weniger Verbrauch

Durch das Absenken der Ausrüstung wird Energie im ERC-System gespeichert. Die gespeicherte Energie steht der Maschine zusätzlich zur Motorleistung zur Verfügung. Beim Anheben der Ausrüstung wird die gespeicherte Energie frei-

gesetzt und spiegelt sich in kraftvollen, homogenen Arbeitspielen wider. Das Resultat ist eine deutliche Kraftstoffeinsparung bei gleichzeitiger Leistungssteigerung.



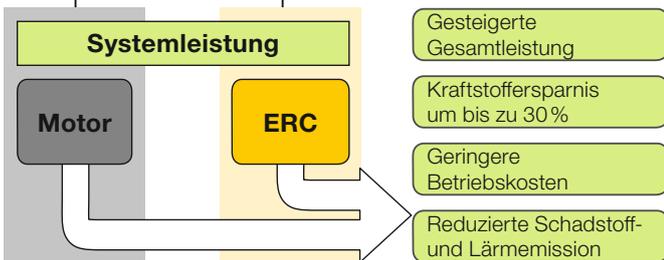
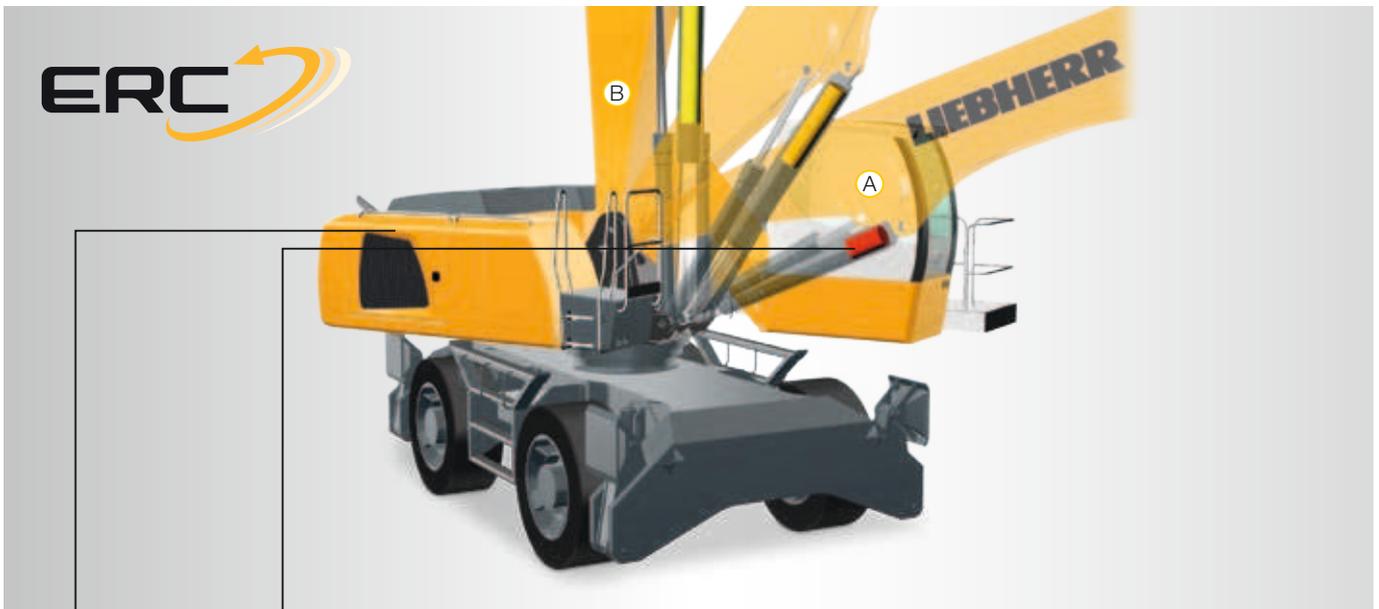
B 1. Ausrüstung angehoben/
Energie freigesetzt



2. Ausrüstung senken/
Energie speichern
4. Ausrüstung heben/
Energie freisetzen



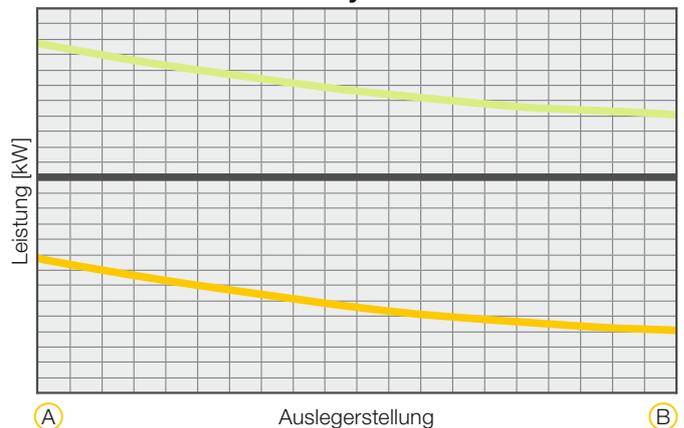
A 3. Ausrüstung abgesenkt/
Energie gespeichert



Systemleistung

Der Energiespeicherzylinder ist ein vom Dieselmotor unabhängiges Speichersystem. Die Systemleistung von Materialumschlagmaschinen mit ausgerüstetem ERC-System setzt sich aus der installierten Motorleistung und dem Energiespeicherzylinder zusammen. Beim Anheben der Ausrüstung wird zusätzlich zur Dieselmotorleistung Energie aus dem ERC-System bereitgestellt.

ERC-System



— ERC-Leistung — Motorleistung
— Systemleistung

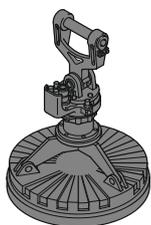
Anbauwerkzeuge



Mehrschalengreifer

		offen			halbgeschlossen			geschlossen					
Greifer Typ GMM 80-4 (4 Schalen)													
Inhalt	m ³	1,10	1,40	1,70	1,10	1,40	1,70		1,40*				
Gewicht	kg	1.895	1.935	1.995	2.090	2.150	2.210		2.430				
Greifer Typ GMM 80-5 (5 Schalen)													
Inhalt	m ³	1,10	1,40	1,70	1,10	1,40	1,70		1,10*	1,40*	1,70*		
Gewicht	kg	2.170	2.220	2.290	2.390	2.465	2.540		2.440	2.580	2.740		
Greifer Typ GMM 120-4 (4 Schalen)													
Inhalt	m ³	1,70	2,00	2,50	3,00	1,70	2,00	2,50	3,00				
Gewicht	kg	2.155	2.200	2.255	2.305	2.415	2.470	2.560	2.655				
Greifer Typ GMM 120-5 (5 Schalen)													
Inhalt	m ³	1,70	2,00	2,50	3,00	1,70	2,00	2,50	3,00	1,70	2,00	2,50	3,00
Gewicht	kg	2.485	2.540	2.610	2.675	2.785	2.850	2.965	3.085				

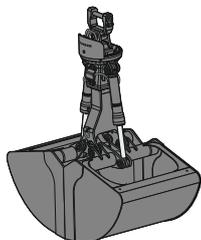
* Herzform



Magnetanlagen / Lasthebemagneten

Generator	kW	30		30
Lasthebemagnet mit Aufhängung				
Leistung	kW	17,8		22
Magnetdurchmesser	mm	1.700		1.900
Gewicht	kg	3.280*		5.090*

* nur Magnetplatte



Schüttgutgreifer

Schüttgutschalen mit Schneidkanten (ohne Zähne)

Greifer Typ GMZ 80							
Schalenbreite	mm	1.300	1.500	1.750	2.000	2.200	2.600
Inhalt	m ³	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00
Gewicht	kg	2.510	2.625	2.770	2.940	3.035	3.265
Greifer Typ GMZ 120							
Schalenbreite	mm	1.800	2.000	2.200	2.400	2.800	3.200
Inhalt	m ³	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00
Gewicht	kg	3.200	3.335	3.425	3.610	3.825	4.160



Holzgreifer

Greifer Typ GMH 80 Rundform (komplett übergreifend, stehende Zylinder)

Fläche	m ²	1,60	1,90	2,20	2,50
Schnittbreite	mm	870	870	870	870
Höhe Zange geschlossen	mm	2.908	2.984	3.062	3.140
Gewicht	kg	2.260	2.305	2.340	2.380

Greifer Typ GMH 120 Rundform (komplett übergreifend, stehende Zylinder)

Fläche	m ²	2,80	3,20		
Schnittbreite	mm	870	870		
Höhe Zange geschlossen	mm	3.574	3.673		
Gewicht	kg	2.770	2.800		



Lasthaken

zulässige Anhängelast	t	25
Gewicht	kg	255

Ausstattung

	110 M	110 C	110 M HR	110 C HR	110 C Gantry
 Unterwagen					
Bodenplatten, Varianten		+		+	+
Einzelsteuerung Pratzen	+		•		
Kettenführung, dreiteilig		•		•	•
Pendelachsverriegelung, automatisch	•		•		
Pratzenkontrolle	+		+		
Reifen, Varianten	+		+		
Schleppkabel ²⁾		•		•	•
Schutz für Kolbenstangen, Pratzen	+		+		
Staukasten, beidseitig – abschließbar	•				
Wickelsystem ²⁾		+		+	+

	110 M	110 C	110 M HR	110 C HR	110 C Gantry
 Oberwagen					
Arbeitsscheinwerfer am Oberwagen, 1 Stück, LED, rechts	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer auf Oberwagen hinten, 2 Stück, LED	+	+			
Arbeitsscheinwerfer unter Oberwagen hinten, 1 Stück, LED			+	+	+
Betankungssystem mit Betankungspumpe ¹⁾	+	+	+	+	+
Geländer auf Oberwagen	•	•	•	•	•
Generatoranlage	+	+	+	+	+
Haupttrennschalter für Elektroanlage	•	•	•	•	•
Rundumkennleuchte am Oberwagen, LED Doppelblitz	+	+	+	+	+
Schutz für Frontscheinwerfer	+	+			
Werkzeugausrüstung, erweitert	•	•	•	•	•

	110 M	110 C	110 M HR	110 C HR	110 C Gantry
 Hydraulikanlage					
Grenzlastregelung, elektronisch	•	•	•	•	•
Liebherr-Hydrauliköl von –20 °C bis +40 °C	•	•	•	•	•
Liebherr-Hydrauliköl, biologisch abbaubar	+	+	+	+	+
Liebherr-Hydrauliköl, speziell für warme oder kalte Regionen	+	+	+	+	+
Magnetstab im Hydrauliksystem	•	•	•	•	•
Nebenstromfilter	+	+	+	+	+
Vorwärmung Hydrauliköl	+	+	+	+	+

	110 M	110 C	110 M HR	110 C HR	110 C Gantry
 Motor					
Kraftstoff-Diebstahlschutz ¹⁾	+	+	+	+	+
Luftvorfilter mit Staubaustragung	+	+	+	+	+
Motorabschaltung, automatisch (Zeit einstellbar)	+	+	+	+	+
Vorwärmung Kraftstoff ¹⁾	+	+	+	+	+
Vorwärmung Kühlmittel*	+	+	+	+	+
Vorwärmung Motoröl* ¹⁾	+	+	+	+	+

	110 M	110 C	110 M HR	110 C HR	110 C Gantry
 Kühlsystem					
Lüfterantrieb reversierbar, vollautomatisch	+	+	+	+	+
Schutzgitter vor Kühleransaugung	•	•	•	•	•

 Fahrerkabine	110 M	110 C	110 M HR	110 C HR	110 C Gantry
Abstützung, Bedienhebel Konsole links	+		+		
Abstützung, Proportionalsteuerung auf dem linken Joystick	•		•		
Arbeitsscheinwerfer Kabine hinten, LED	+	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED	+	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED (unter Regenschutz)	•	•	•	•	•
Armlehne verstellbar	•	•	•	•	•
Dosenlibelle	•	•	•	•	•
Drehwerksbremse Comfort, Taster im linken oder rechten Joystick	+	+	+	+	+
Fahrerprofil, personalisiert (max. 5 Fahrer)	+	+	+	+	+
Fahrersitz Comfort	•	•	•	•	•
Fahrersitz Premium	+	+	+	+	+
Fahrwarneinrichtung (ertönt bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt, abschaltbar)	+	+	+	+	+
Feuerlöscher	+	+	+	+	+
Fußabstützung	+	+	+	+	+
Hupe, Drucktaste auf dem linken Joystick	•	•	•	•	•
Joysticklenkung	•		•		
Kabinenerhöhung, hydraulisch (LHC)	•	•	•	•	•
Kabinenerhöhung, hydraulisch mit Doppelgelenk (LHC-D)	+	+	+	+	+
Kabinenerhöhung, starr (LFC)	+	+	+	+	+
Klimaautomatik	•	•	•	•	•
Lenkradlenkung (schmale Ausführung)	+		+		
LiDAT, Fuhrpark- und Flottenmanagement	•	•	•	•	•
Motorstop (Notaus) in Kabine ²⁾		•		•	•
Proportionalsteuerung	•	•	•	•	•
Radio Comfort, Bedienung über Anzeigeeinheit mit Freisprecheinrichtung	+	+	+	+	+
Radioeinbauvorbereitung	•	•	•	•	•
Rückfahrwarneinrichtung (ertönt bei Rückwärtsfahrt, nicht abschaltbar)	+		+		
Rundumkennleuchte auf Kabine, LED Doppelblitz	+	+	+	+	+
Scheiben aus Verbundsicherheitsglas, durchwurfhemmend	•	•	•	•	•
Scheibenwischer, Dachscheibe	+	+	+	+	+
Scheibenwischer, Frontscheibe komplett	•	•	•	•	•
Schutzgitter oben (Top Guard)	+	+	+	+	+
Schutzgitter vorne (Front Guard), verstellbar	+	+	+	+	+
Sonnenblende	+	+	+	+	+
Standklimatisierung, einstellbar ²⁾		•		•	•
Steuerkonsole links, klappbar	•	•	•	•	•

 Arbeitsausrüstung	110 M	110 C	110 M HR	110 C HR	110 C Gantry
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, LED	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 4 Stück, LED	•	•	•	•	•
Auslegerabschaltung (einfahren / ausfahren), elektronisch	+	+	+	+	+
Ausrüstung mit elektro-hydraulischer Endlagensteuerung	•	•	•	•	•
AutoLift	+	+	+	+	+
Druckwarneinrichtung Hubzylinder	•	•	•	•	•
ERC-System	•	•	•	•	•
Filtersystem für Anbauwerkzeug	+	+	+	+	+
Hubzylinderdämpfung	•	•	•	•	•
Kamera am Stiel (mit separatem Monitor), Untergurtseite, mit Schutz	+	+	+	+	+
Lastmomentbegrenzung	+	+	+	+	+
Liebherr-Multikupplungssystem	+	+	+	+	+
Rohrbruchsicherung Hubzylinder	•	•	•	•	•
Rohrbruchsicherung Stielzylinder	•	•	•	•	•
Schnellwechselsystem MH 110B	+	+	+	+	+
Schutz für Kolbenstange, Energierückgewinnungszylinder	+	+	+	+	+
Schutz für Kolbenstangen, Hubzylinder	+	+	+	+	+
Stielabschaltung (einfahren), elektronisch	•	•	•	•	•
Stielabschaltung (einfahren / ausfahren), elektronisch	+	+	+	+	+
Stiel drucklos einfahren	•	•	•	•	•
Stiele mit Schnellwechseinrichtung	+	+	+	+	+
Überlastwarneinrichtung	+	+	+	+	+

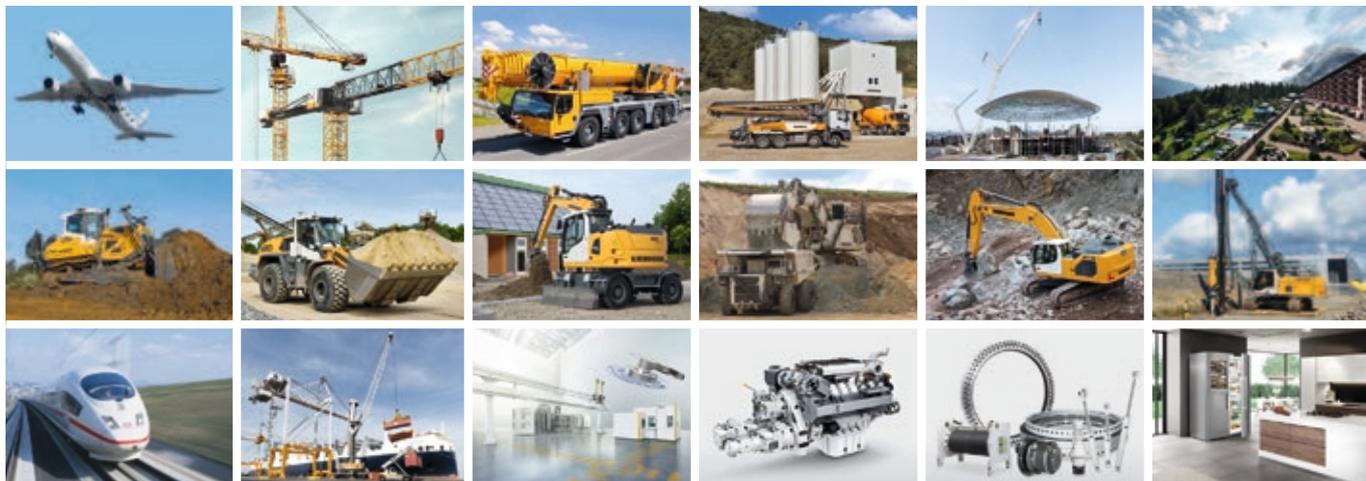
 Gesamtmaschine	110 M	110 C	110 M HR	110 C HR	110 C Gantry
Schmierung					
Schmierung Unterwagen, manuell – zentral (ein Schmierpunkt)	•		•		
Zentralschmieranlage Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch	•	•	•	•	•
Zentralschmieranlage Unterwagen, vollautomatisch	+		+		
Zentralschmieranlage, Erweiterung für Anbauwerkzeug	+	+	+	+	+
Sonderlackierung					
Sonderlackierung, Varianten	+	+	+	+	+
Überwachung					
Rückraumüberwachung mit Kamera	•	•	•	•	•
Seitenraumüberwachung mit Kamera	•	•	•	•	•

• = Standard, + = Option

* = länderabhängig, ¹⁾ nicht bei Elektroantrieb, ²⁾ nur bei Elektroantrieb

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.

Die Firmengruppe Liebherr



Große Produktvielfalt

Die Firmengruppe Liebherr ist einer der weltweit größten Baumaschinenhersteller. Auch auf vielen anderen Gebieten genießen die nutzenorientierten Produkte und Dienstleistungen von Liebherr hohe Anerkennung. Dazu gehören Kühl- und Gefriergeräte, Ausrüstungen für die Luftfahrt und den Schienenverkehr, Werkzeugmaschinen sowie Krane für den maritimen Bereich.

Höchster Kundennutzen

In allen Produktbereichen werden komplette Modellreihen mit vielen Ausstattungsvarianten angeboten. Mit ihrer technischen Reife und anerkannten Qualität bieten Liebherr-Produkte in der praktischen Anwendung ein Höchstmaß an Nutzen.

Technologische Kompetenz

Um dem hohen Anspruch an die Qualität seiner Produkte gerecht zu werden, legt Liebherr großen Wert darauf, Kernkompetenzen selbst zu beherrschen. Deshalb kommen wichtige Baugruppen aus eigener Entwicklung und Fertigung, zum Beispiel die gesamte Antriebs- und Steuerungstechnik für Baumaschinen.

Global und unabhängig

Das Familienunternehmen Liebherr wurde im Jahr 1949 von Hans Liebherr gegründet. Inzwischen ist das Unternehmen zu einer Firmengruppe mit über 46.000 Beschäftigten in über 130 Gesellschaften auf allen Kontinenten angewachsen. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle, Schweiz, deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12, D-88457 Kirchdorf/Iller
☎ +49 7354 80-0, Fax +49 7354 80-7294
www.liebherr.com, E-Mail: info.lhb@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction