

# Umschlagmaschine **LH 150 Industry** Litronic®

Einsatzgewicht:  
**130.000 – 220.000 kg**

Motor:  
**400 kW / 543 PS**

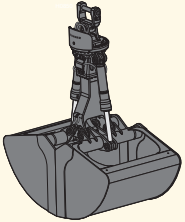
**Stufe IV  
Stufe IIIA  
Elektro**

Systemleistung:  
**661 kW**



# LIEBHERR

# Für jeden Einsatz die passende Lösung



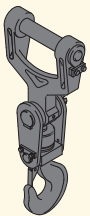
Schüttgutgreifer



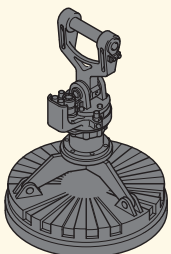
Mehrschalengreifer



Holzgreifer

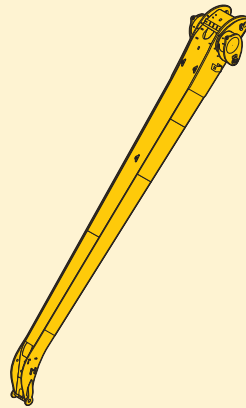


Lasthaken

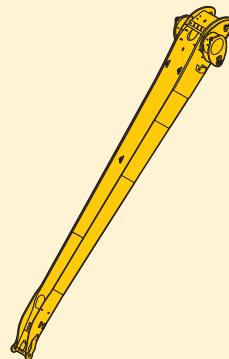


Magnetplatte

## Anbauwerkzeuge

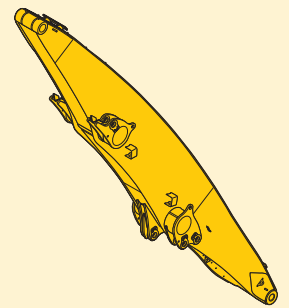


Stiel abgewinkelt

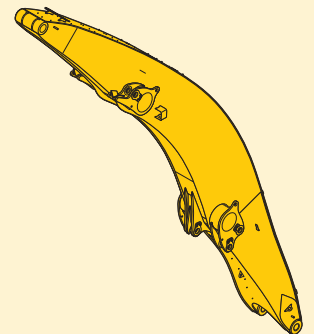


Stiel gerade

## Stiele



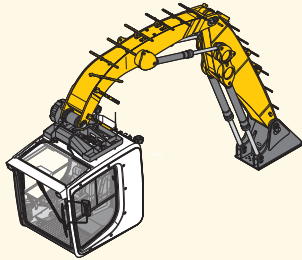
Ausleger gerade



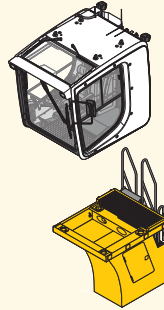
Ausleger abgewinkelt

## Ausleger

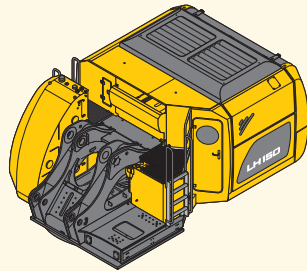
## Kabinenerhöhungen



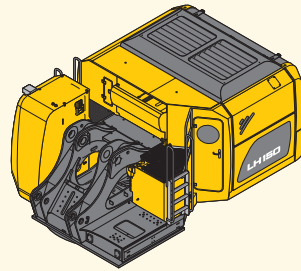
Hydraulische Kabinenerhöhung



Starre Kabinenerhöhung



Dieselmotor



Elektromotor

## Oberwagen

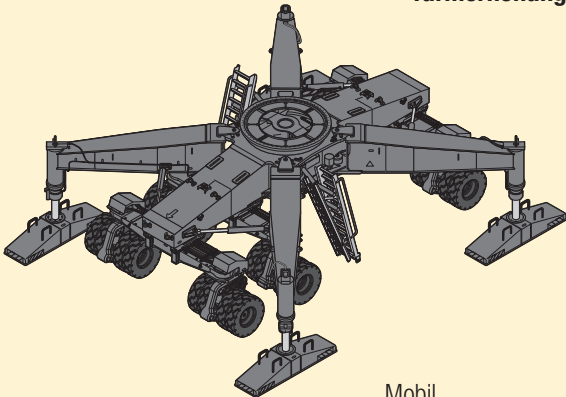


Turm 2.000 mm

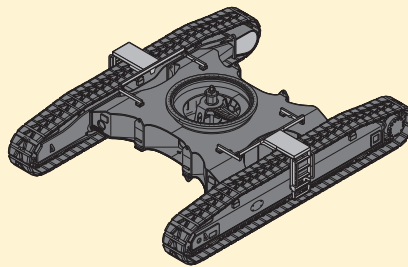


Turm 1.200 mm

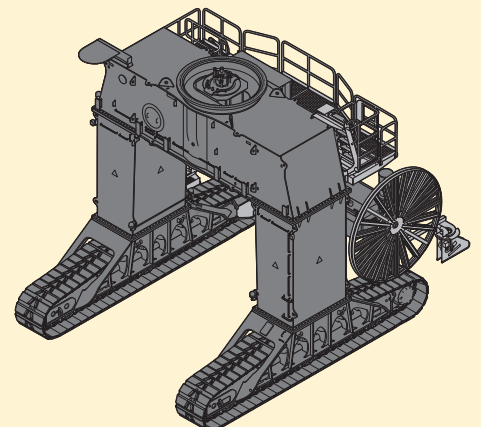
## Turmerhöhungen



Mobil



Raupe



Gantry (Raupe und Schiene)

## Unterswagen



# Technische Daten

## Dieselmotor

<b>Leistung nach ISO 9249</b>	400 kW (543 PS) bei 1.700 min <sup>-1</sup>
<b>Motortyp</b>	Liebherr D9508
<b>Bauart</b>	8-Zylinder-V-Motor
Bohrung/Hub	128/157 mm
Hubraum	16,16 l
<b>Arbeitsverfahren</b>	4-Takt-Diesel Common-Rail-Einspritzsystem Turbolader mit Ladeluftkühlung emissionsoptimiert
<b>Luftfilter</b>	Trockenluftfilter mit Vorabscheider, Haupt- und Sicherheitselement
<b>Leerlaufautomatik</b>	sensorgesteuert
<b>Elektrische Anlage</b>	
Betriebsspannung	24 V
Batterie	4 x 180 Ah/12 V
Generator	Drehstrom 28 V/180 A
<b>Stufe IV</b>	
Schadstoff-Emissionswerte	gemäß 97/68/EG Stufe IV
Abgasreinigung	Liebherr SCR Technologie
Kraftstofftankinhalt	2.800 l
DEF-Tankinhalt	180 l
<b>Stufe IIIA</b>	
Schadstoff-Emissionswerte	gemäß 97/68/EG Stufe IIIA
Kraftstofftankinhalt	2.800 l

## Elektromotor

<b>Leistung</b>	400 kW (543 PS) bei 1.700 min <sup>-1</sup>
<b>Motortyp</b>	Liebherr KGF1391
<b>Bauart</b>	Drehstrom-Asynchronmotor Elektromotor für Nebenverbraucher (Klimakompressor, Generator 24 V)
<b>Elektrische Anlage</b>	Liebherr-Schaltsschränke Oberwagen und Unterwagen mit Zugangssicherung, Antriebskomponenten beheizt und belüftet
<b>Energieversorgung</b>	Liebherr-Frequenzumrichter gespeistes Antriebssystem Heavy-duty-Ausführung
<b>Versorgungsspannung</b>	
Niederspannung	380 – 690 V
Hochspannung	2,14 – 20 kV
Frequenz	50/60 Hz
<b>Leerlaufautomatik</b>	sensorgesteuert
<b>Elektrische Anlage</b>	batteriegestützt Steuerung, Beleuchtung, Diagnosesystem
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 180 Ah/12 V
Generator	Drehstrom 28 V/140 A

## Kühlsystem

<b>Dieselmotor</b>	wassergekühlt Kühlanlage, bestehend aus Kühleinheit für Wasser und Ladeluft sowie 2. Kühler für Hydrauliköl, jeweils mit stufenlos thermostatisch geregelten Lüfterantrieben
<b>Elektromotor</b>	luftgekühlt Kühlanlage für Hydrauliköl mit stufenlos thermostatisch geregeltem Lüfterantrieb Frequenzumrichter wassergekühlt

## Steuerung

<b>Energieverteilung</b>	über Steuerschieber mit integrierten Sicherheitsventilen, gleichzeitige Betätigung von Fahrwerk und Arbeitsausrüstung. Schwenkwerk im separaten geschlossenen Kreis
<b>Betätigung</b>	
Ausrüstung und Schwenkwerk	mit elektro-hydraulischer Vorsteuerung und proportional wirkenden Kreuzschalthebeln
Fahrwerk	mit elektro-hydraulischer Vorsteuerung und zusätzlichem proportional wirkendem Kreuzschalthebel
<b>Zusatzfunktionen</b>	
Proportionalsteuerung	proportional wirkende Geber auf den Kreuzschalthebeln für hydraulische Zusatzfunktionen

## Hydraulikanlage

<b>Hydraulikpumpe</b>	
für Ausrüstung und Fahrwerk	4 Liebherr-Axialkolben-Verstellpumpen
Fördermenge max.	4 x 278 l/min.
Betriebsdruck max.	350 bar
für Schwenkwerk	reversierbare Axialkolben-Verstellpumpe, geschlossener Kreislauf
Fördermenge max.	455 l/min.
Betriebsdruck max.	260 bar
<b>Pumpenregelung und -steuerung</b>	Positiv Control Mehrkreis-Hydrauliksystem zur unabhängigen und bedarfsgerechten Mengenzuteilung durch die Hydraulikpumpen; sensorgesteuert
<b>Hydrauliktankinhalt</b>	1.240 l
<b>Hydrauliksysteminhalt</b>	1.850 – 1.900 l (je nach Unterwagenvariante)
<b>Filterung</b>	3 Filter im Rücklauf mit integriertem Feinstfilterbereich (5 µm), je 1 Hochdruckfilter pro Arbeitspumpe
<b>MODE-Auswahl</b>	Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über Mode-Vorwahl an die jeweiligen Einsatzbedingungen z. B. für besonders wirtschaftliches und umweltfreundliches Arbeiten oder für max. Umschlagleistung und schwere Einsätze
S (Sensitive)	Mode für besonders feinfühliges Arbeiten oder Heben von Lasten
E (ECO)	Mode für besonders wirtschaftliches und umweltschonendes Arbeiten
P (Power)	Mode für hohe Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch
P+ (Power-Plus)	Mode für höchste Leistung und für sehr schwere Einsätze, für Dauerbetrieb geeignet



## Schwenkwerk

<b>Antrieb</b>	Liebherr-Kompakt-Planetengetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor im geschlossenen Kreis mit integriertem Bremsventil
<b>Drehkranz</b>	Liebherr, innenverzahnter, abgedichteter Kugeldrehkranz
<b>Oberwagen Drehzahl</b>	0 – 5,5 min <sup>-1</sup> stufenlos
<b>Schwenkmoment</b>	260 kNm
<b>Feststellbremse</b>	nasse Lamellen (negativ wirkend)



## Fahrerkabine

<b>Kabine</b>	Großraumkabine in Profilbauweise, exzellente Sicht auf Arbeitsbereich, Einstieg von hinten, fest eingebaute Front-, Dach- und Bodenscheibe aus Panzerglas, Frontscheibe mit elektrischer Heizung, schwingungsabsorbierende Lagerung, Schalldämmung, Schiebefenster links, Sonnenrollos, Klappsitz für Einweiser
<b>Fahrersitz</b>	luftgefederter Fahrersitz mit Kopfstütze, Beckengurt, Sitzheizung, verstellbarer Sitzkissenneigung und -länge, blockierbare Horizontalfederung, automatische Gewichtseinstellung, einstellbare Dämpferhärte, pneumatische Lendenwirbelunterstützung und passive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle
Option	
Premium	zusätzlich zu Fahrersitz Comfort: aktive elektronische Gewichtseinstellung (automatische Nachjustierung), pneumatische Niederfrequenzfederung und aktive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle und Ventilator
<b>Steuerung</b>	Joysticks mit den Armkonsolen und Sitz schwingend
<b>Bedienung und Anzeige</b>	große hochauflösende Bedieneinheit, selbsterklärend, mit Touchscreen-Farbdisplay, videotauglich, vielseitige Einstell-, Kontroll- und Überwachungsmöglichkeiten wie z. B. Klimaregelung, Kraftstoffverbrauch bzw. Energieverbrauch, Maschinen- und Werkzeugparameter
<b>Klimatisierung</b>	
Dieselmotor	Klimaautomatik, Umluftfunktion, Schnellenteisung und -entfeuchtung auf Knopfdruck, Lüftungsklappen über Menü bedienbar; Umluft- und Frischluftfilter einfach zu wechseln und von außen zugänglich; Heizkühl-Aggregat, ausgelegt für extreme Außentemperaturen; die Regelung erfolgt abhängig von der Sonneneinstrahlung, Innen- und Außentemperatur
Elektromotor	zusätzlich zu Dieselmotor: Kabinenklimatisierung über Wochenzeitschaltuhr



## Arbeitsausrüstung

<b>Bauart</b>	hochfeste Stahlbleche an hochbelasteten Stellen für härteste Anforderungen. Aufwendige und stabile Lagerung von Ausrüstung und Zylindern
<b>Hydraulikzylinder</b>	Liebherr-Zylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem sowie Endlagendämpfung
<b>Energierückgewinnungs-zylinder</b>	Liebherr-Gaszylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem
<b>Lagerstellen</b>	abgedichtet und wartungsarm



## Unterwagen

<b>Mobil</b>	
Antrieb	je Antriebsachse ein Achsgetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor und beidseitig wirkendem Bremsventil
Fahrgeschwindigkeit	0 – 7,8 km/h stufenlos 0 – 4,2 km/h stufenlos (Kriechgang)
Achsen	Radsätze mit pendelnd aufgehängten 40-t-Achsen, mit Schwenkantrieb um Hochachse drehbar, Hydraulikzylinder für Niveaueausgleich
Radsatzanordnung	6 Lenkachsen, davon 2 angetrieben und gebremst, zum Niveaueausgleich und Achslastverteilung hydraulisch untereinander verbunden
Option	8 Lenkachsen, davon 2 angetrieben und gebremst
Lenkprogramme	Vorderrad-, Hinterrad- und Allradlenkung, seitliches Verfahren im Hundegang, Wenden auf der Stelle
Betriebsbremse	2-Kreis-Bremsanlage mit Druckspeicher
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Abstützvariante	x-förmige 4-Pkt.-Abstützung mit 4 Klapparmen, pro Klapparm ein vertikal angeordneter Abstützzyylinder, Abstützplatten mit Kugelgelenk, abnehmbar
<b>Raupe</b>	
Antrieb	Liebherr-Kompakt-Planetengetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor je Fahrwerksseite
Fahrgeschwindigkeit	0 – 3,9 km/h stufenlos 0 – 1,7 km/h stufenlos (Kriechgang)
Bremse	beidseitig wirkende Bremsventile
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Bodenplatten	flach
Ketten	abgedichtet und fettgeschmiert
<b>Schienen-Gantry</b>	
Fahrwerk	je Unterwagenecke ein auf die jeweilige Belastung ausgelegtes Schienenfahrwerk
Antrieb	Kompakt-Planetengetriebe mit Axialkolbenmotor je Schienenfahrwerk
Bremse	beidseitig wirkende Bremsventile
Feststellbremse	je Schienenfahrwerk nasse Lamellen (negativ wirkend)
Option	
Sturmbremsen	verschiedene Bauarten

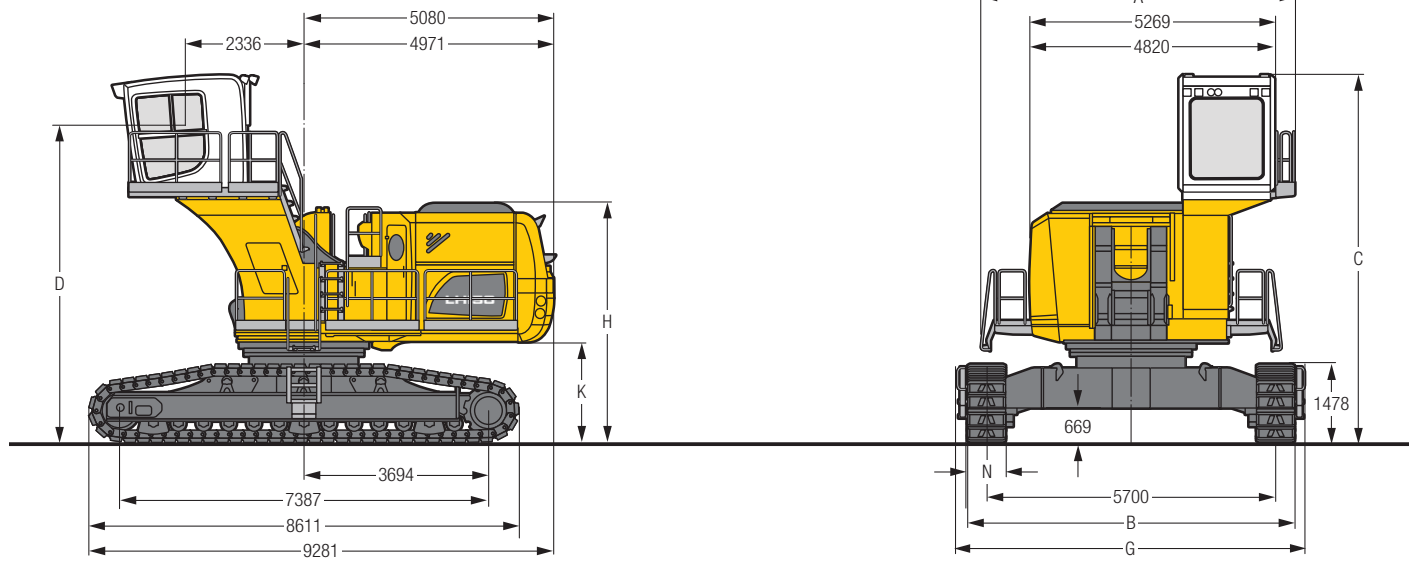


## Gesamtmaschine

<b>Schmierung</b>	Liebherr-Zentralschmieranlage für Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch
Mobil	Liebherr-Zentralschmieranlage für Unterwagen, vollautomatisch
<b>Aufstiegssystem</b>	Unterwagen Aufstieg über Leitern und Plattformen Oberwagen mit Plattform links und rechts mit Übergangsmöglichkeit auf jeweils andere Seite Bauteile feuerverzinkt, rutschhemmende Lauffläche
<b>Schallemission</b>	
ISO 6396	L <sub>pA</sub> (in Fahrerkabine) = 70 dB(A)
2000/14/EG	L <sub>WA</sub> (außen) = 108 dB(A)

# LH 150 C - Abmessungen

Industry

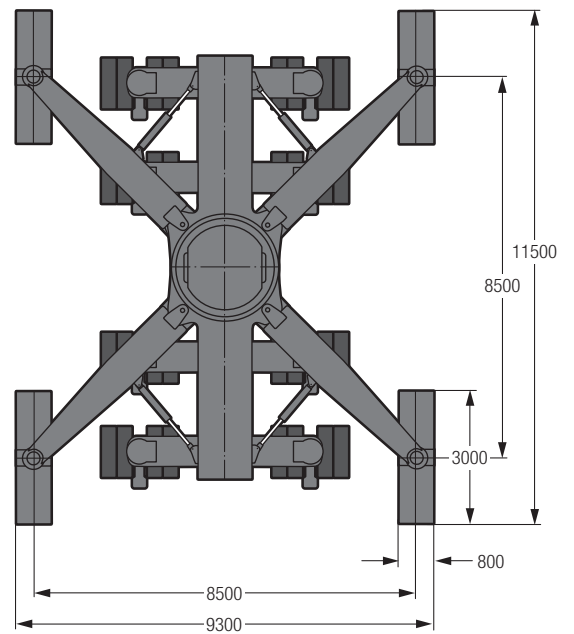
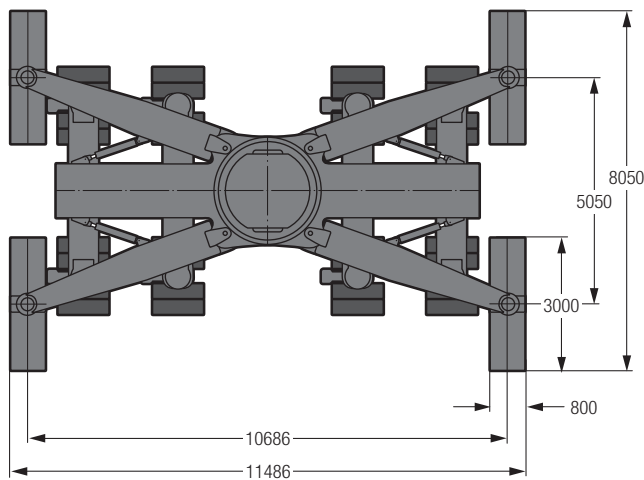
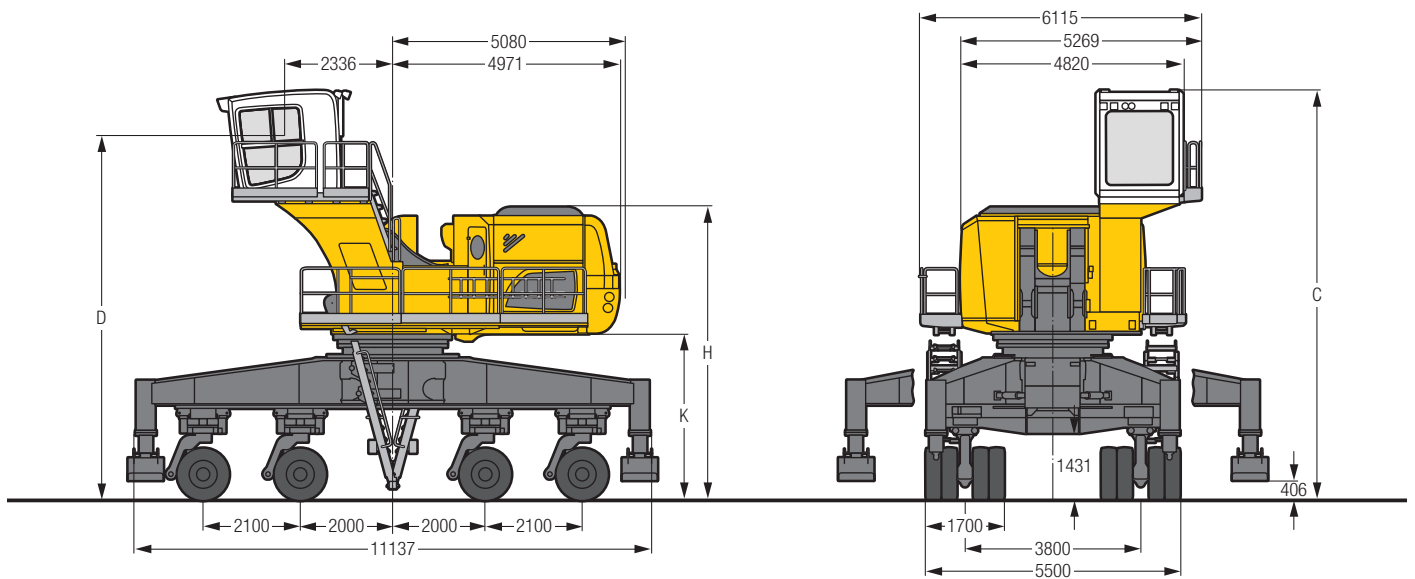


Erhöhung Typ	LFC 250	
ohne Turm	mm	
A	6.495	
C	7.266	
D	6.248	
H	4.722	
K	1.967	
N	750	1.000
B	6.450	6.700
G	6.964	7.214

Erhöhung Typ	LFC 250	
Turm 2.000 mm	mm	
A	7.434	
C	9.266	
D	8.248	
H	6.722	
K	3.967	
N	750	1.000
B	6.450	6.700
G	6.964	7.214

# LH 150 M - Abmessungen

Industry

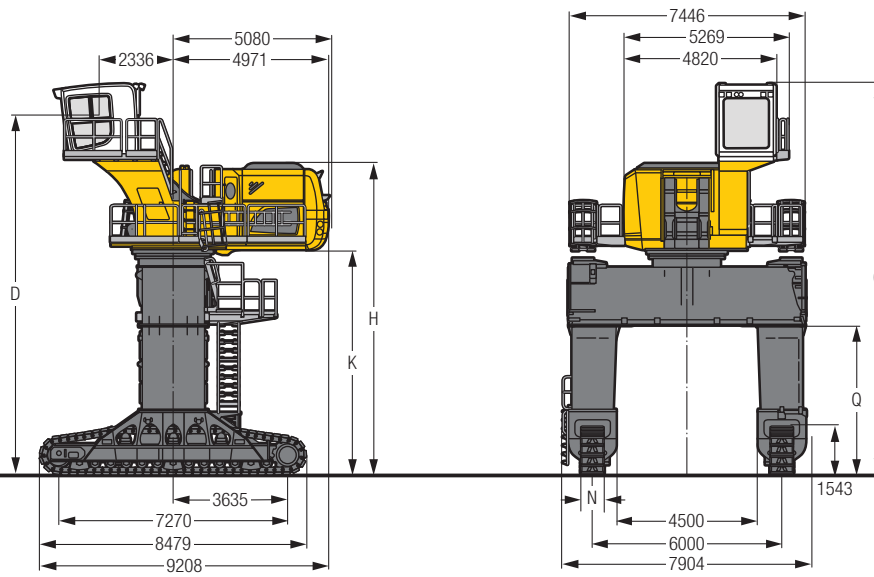


Erhöhung Typ	LFC 250
ohne Turm	mm
<b>C</b>	8.854
<b>D</b>	7.867
<b>H</b>	6.323
<b>K</b>	3.568

Erhöhung Typ	LFC 250
Turm 2.000 mm	mm
<b>C</b>	10.854
<b>D</b>	9.867
<b>H</b>	8.323
<b>K</b>	5.568

# LH 150 C Gantry - Abmessungen

Industry



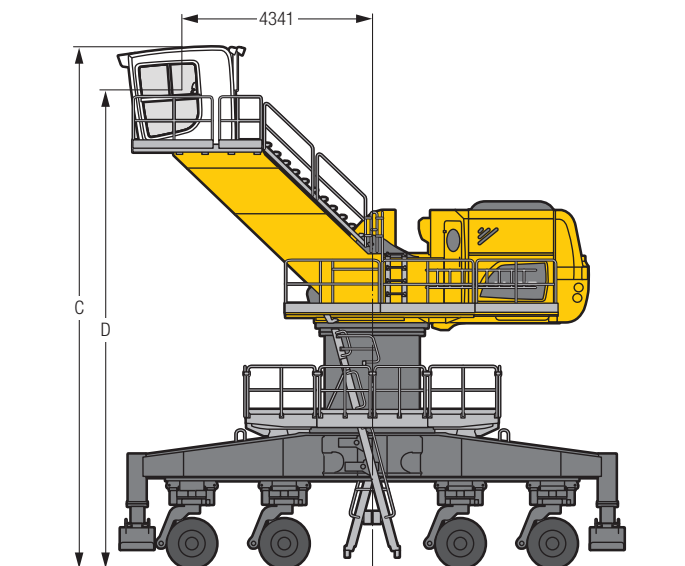
Erhöhung Typ	LFC 250
Gantry 4.700 mm	mm
<b>C</b>	12.401
<b>D</b>	11.399
<b>H</b>	9.861
<b>K</b>	7.106
<b>N</b>	750 1.000
<b>Q</b>	4.700

Erhöhung Typ	LFC 250
Gantry 5.500 mm	mm
<b>C</b>	13.201
<b>D</b>	12.199
<b>H</b>	10.661
<b>K</b>	7.906
<b>N</b>	750 1.000
<b>Q</b>	5.500



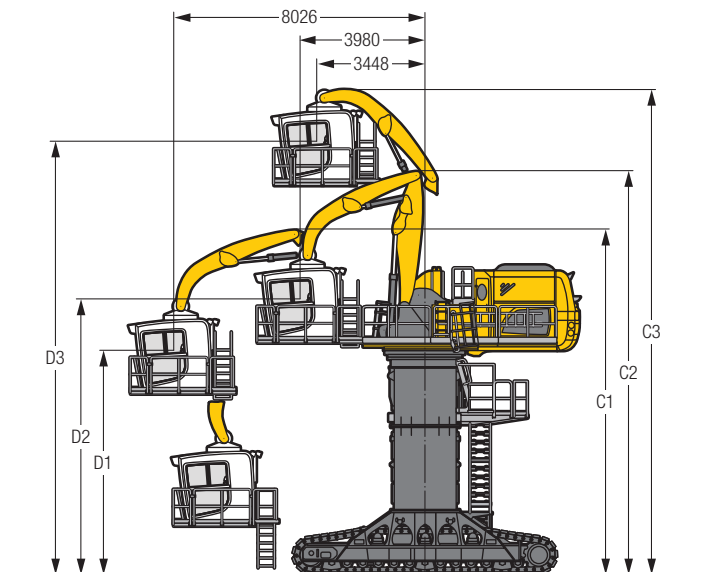
# Fahrerkabinen-Varianten

## Fahrerkabinenerhöhung LFC (starre Erhöhung)



Erhöhung Typ		LFC 350	
<b>LH 150 C</b>			
<b>Erhöhung</b>		ohne Turm	Turm 2.000 mm
<b>C</b>	mm	8.269	10.269
<b>D</b>	mm	7.252	9.252
<b>LH 150 M</b>			
<b>Erhöhung</b>		ohne Turm	Turm 2.000 mm
<b>C</b>	mm	9.869	11.869
<b>D</b>	mm	8.866	10.866
<b>LH 150 C</b>			
<b>Erhöhung</b>		mit Gantry 4.700 mm	mit Gantry 5.500 mm
<b>C</b>	mm	13.406	14.206
<b>D</b>	mm	12.400	13.200

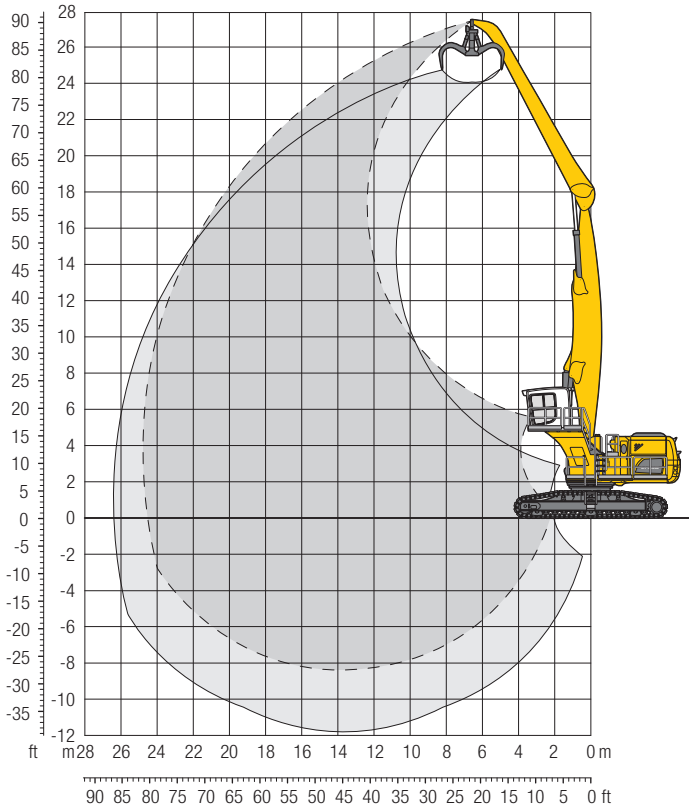
## Kabinenlift (hydraulische Erhöhung)



Erhöhung Typ		LHC-D 1090 T			
		<b>LH 150 C</b>	<b>LH 150 M</b>	<b>LH 150 C</b>	<b>LH 150 C</b>
<b>Erhöhung</b>		Turm 2.000 mm	Turm 2.000 mm	Gantry 4.700 mm	Gantry 5.500 mm
<b>C1</b>	mm	7.835	9.423	10.970	11.770
<b>C2</b>	mm	9.714	11.302	12.849	13.649
<b>C3</b>	mm	12.328	13.916	15.463	16.263
<b>D1</b>	mm	3.993	5.581	7.128	7.928
<b>D2</b>	mm	5.621	7.209	8.756	9.556
<b>D3</b>	mm	10.658	12.246	13.793	14.593

# LH 150 C - Ausrüstung GA25

Industry – Kinematik 2A

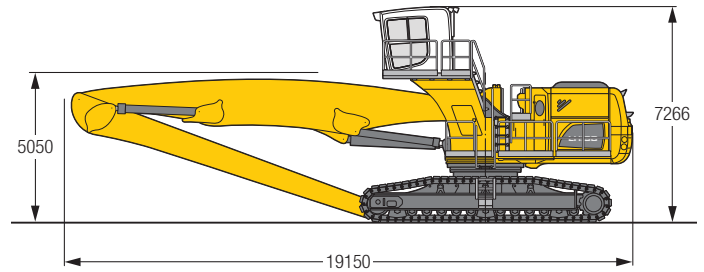



## Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabinerhöhung starr, Ausleger gerade 13,50 m, Stiel abgewinkelt 12,00 m und Greifer Typ GMM 120-5/3,00 m<sup>3</sup> halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	138.400 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

## Abmessungen



↕ m	Unterwagen	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	22,5 m	24,0 m	25,5 m	27,0 m	 m	
28,5	EW																	
27,0	EW		16,9* 16,9*															15,4* 15,4* 8,2
25,5	EW				14,8* 14,8*													12,5* 12,5* 11,7
24,0	EW				16,7* 16,7*	14,9* 14,9*	12,5* 12,5*											11,0* 11,0* 14,2
22,5	EW					16,3* 16,3*	14,7* 14,7*	12,5* 12,5*										10,0* 10,0* 16,1
21,0	EW					17,2* 17,2*	16,0* 16,0*	14,4* 14,4*	12,2* 12,2*									9,4* 9,4* 17,7
19,5	EW						16,2* 16,2*	14,8* 14,8*	13,6* 13,6*	11,6* 11,6*								8,9* 8,9* 19,1
18,0	EW						16,1* 16,1*	14,7* 14,7*	13,5* 13,5*	12,6* 12,6*	10,7* 10,7*							8,6* 8,6* 20,3
16,5	EW						16,1* 16,1*	14,7* 14,7*	13,5* 13,5*	12,5* 12,5*	11,7* 11,7*	9,1* 9,1*						8,3* 8,3* 21,2
15,0	EW						16,1* 16,1*	14,7* 14,7*	13,5* 13,5*	12,5* 12,5*	11,6* 11,6*	10,9* 10,9*						8,1* 8,1* 22,1
13,5	EW					17,9* 17,9*	16,2* 16,2*	14,7* 14,7*	13,5* 13,5*	12,5* 12,5*	11,6* 11,6*	10,8* 10,8*	9,0* 9,0*					8,0* 8,0* 22,8
12,0	EW					18,1* 18,1*	16,3* 16,3*	14,9* 14,9*	13,6* 13,6*	12,6* 12,6*	11,6* 11,6*	10,8* 10,8*	10,1* 10,1*					7,9* 7,9* 23,4
10,5	EW				20,8* 20,8*	18,4* 18,4*	16,5* 16,5*	15,0* 15,0*	13,7* 13,7*	12,6* 12,6*	11,7* 11,7*	10,9* 10,9*	10,1* 10,1*					7,9* 7,9* 23,9
9,0	EW				21,2* 21,2*	18,7* 18,7*	16,8* 16,8*	15,2* 15,2*	13,8* 13,8*	12,7* 12,7*	11,7* 11,7*	10,9* 10,9*	10,1* 10,1*	8,9* 8,9*				7,9* 7,9* 24,2
7,5	EW		21,4* 21,4*	24,4* 24,4*	21,7* 21,7*	19,1* 19,1*	17,0* 17,0*	15,4* 15,4*	14,0* 14,0*	12,8* 12,8*	11,8* 11,8*	10,9* 10,9*	10,1* 10,1*	9,2* 9,2*				8,0* 8,0* 24,5
6,0	EW	25,5* 25,5*	29,9* 29,9*	26,0* 26,0*	22,3* 22,3*	19,5* 19,5*	17,3* 17,3*	15,6* 15,6*	14,1* 14,1*	12,9* 12,9*	11,8* 11,8*	10,9* 10,9*	10,0* 10,0*	9,1* 9,1*				8,1* 8,1* 24,7
4,5	EW	41,1* 41,1*	32,5* 32,5*	26,8* 26,8*	22,9* 22,9*	19,9* 19,9*	17,6* 17,6*	15,8* 15,8*	14,2* 14,2*	13,0* 13,0*	11,9* 11,9*	10,9* 10,9*	9,9* 9,9*	8,9* 8,9*				8,2* 8,2* 24,8
3,0	EW	29,1* 29,1*	33,6* 33,6*	27,6* 27,6*	23,3* 23,3*	20,2* 20,2*	17,8* 17,8*	15,9* 15,9*	14,3* 14,3*	13,0* 13,0*	11,9* 11,9*	10,8* 10,8*	9,8* 9,8*	8,7* 8,7*				7,9* 7,9* 24,8
1,5	EW	12,6* 12,6*	32,8* 32,8*	28,1* 28,1*	23,7* 23,7*	20,5* 20,5*	18,0* 18,0*	16,0* 16,0*	14,4* 14,4*	13,0* 13,0*	11,8* 11,8*	10,7* 10,7*	9,6* 9,6*	8,3* 8,3*				7,5* 7,5* 24,7
0	EW	9,9* 9,9*	19,9* 19,9*	28,2* 28,2*	23,8* 23,8*	20,6* 20,6*	18,0* 18,0*	16,0* 16,0*	14,3* 14,3*	12,9* 12,9*	11,6* 11,6*	10,4* 10,4*	9,2* 9,2*	7,8* 7,8*				7,1* 7,1* 24,5
-1,5	EW	9,6* 9,6*	16,5* 16,5*	27,9* 27,9*	23,7* 23,7*	20,4* 20,4*	17,9* 17,9*	15,8* 15,8*	14,1* 14,1*	12,6* 12,6*	11,3* 11,3*	10,0* 10,0*	8,7* 8,7*	6,9* 6,9*				6,5* 6,5* 24,2
-3,0	EW	10,2* 10,2*	15,6* 15,6*	25,5* 25,5*	23,0* 23,0*	19,9* 19,9*	17,5* 17,5*	15,4* 15,4*	13,7* 13,7*	12,2* 12,2*	10,8* 10,8*	9,4* 9,4*	7,8* 7,8*					6,1* 6,1* 23,7
-4,5	EW	11,1* 11,1*	15,7* 15,7*	23,7* 23,7*	21,8* 21,8*	19,0* 19,0*	16,7* 16,7*	14,7* 14,7*	13,0* 13,0*	11,5* 11,5*	10,0* 10,0*	8,4* 8,4*	6,6* 6,6*					6,5* 6,5* 22,6
-6,0	EW		16,3* 16,3*	22,7* 22,7*	19,9* 19,9*	17,5* 17,5*	15,4* 15,4*	13,6* 13,6*	11,9* 11,9*	10,4* 10,4*	8,8* 8,8*							7,1* 7,1* 20,9
-7,5	EW				17,2* 17,2*	15,4* 15,4*	13,6* 13,6*	11,9* 11,9*	10,3* 10,3*	8,7* 8,7*								8,4* 8,4* 18,3

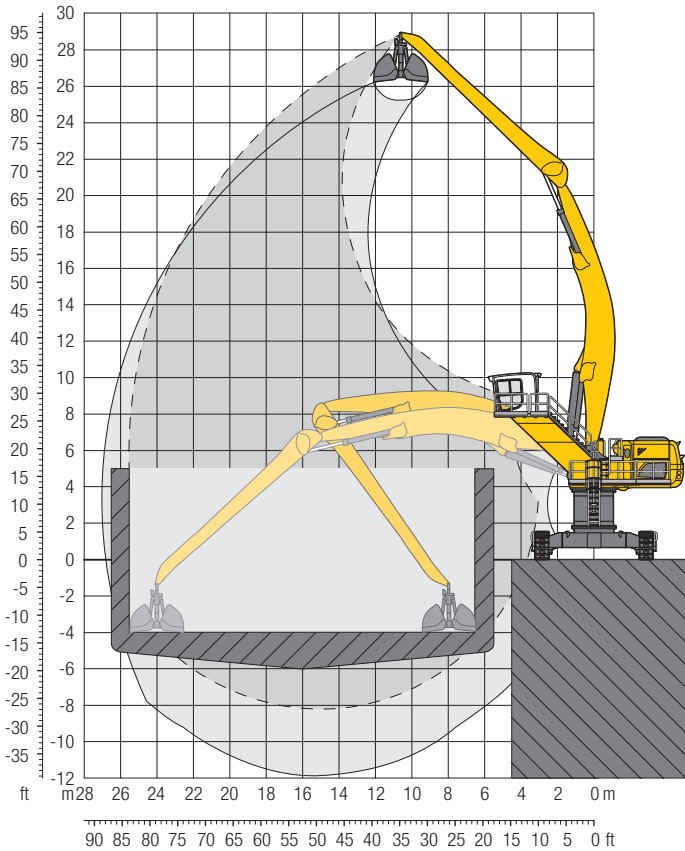
↕ Höhe    ↻ 360° schwenkbar    ↕ über Längsrichtung     max. Reichweite    \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kippplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 C HR - Ausrüstung AG26

Industry – Kinematik 2D

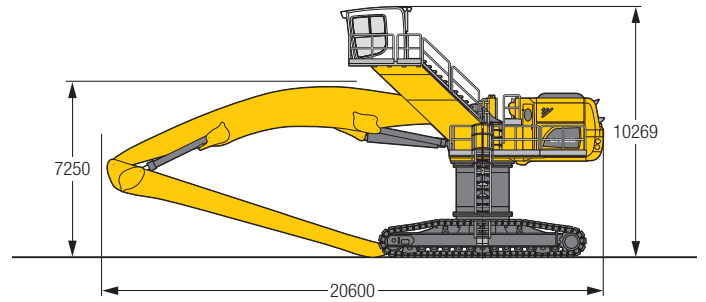


## Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Turm 2.000 mm, Fahrerkabineerhöhung starr, Ausleger abgewinkelt 15,00 m, Stiel gerade 12,00 m und Greifer Typ GMZ 120/6,00 m<sup>3</sup> Schüttgutschalen.

Gewicht	147.600 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

## Abmessungen



m	Unterwagen	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	22,5 m	24,0 m	25,5 m	27,0 m	m		
28,5	EW																11,3*	11,3*	11,4
27,0	EW							11,0*	11,0*								10,1*	10,1*	14,0
25,5	EW							13,1*	13,1*	11,2*	11,2*						9,3*	9,3*	16,1
24,0	EW							13,8*	13,8*	12,5*	12,5*	11,2*	11,2*				8,8*	8,8*	17,8
22,5	EW									12,4*	12,4*	11,4*	11,4*	10,5*	10,5*		8,5*	8,5*	19,2
21,0	EW									12,4*	12,4*	11,3*	11,3*	10,4*	10,4*	9,7*	9,7*		20,5
19,5	EW									12,3*	12,3*	11,3*	11,3*	10,4*	10,4*	9,6*	9,6*	9,0*	21,5
18,0	EW									12,4*	12,4*	11,3*	11,3*	10,4*	10,4*	9,6*	9,6*	9,0*	22,4
16,5	EW									13,7*	13,7*	12,4*	12,4*	11,3*	11,3*	10,4*	10,4*	9,7*	23,2
15,0	EW									13,9*	13,9*	12,5*	12,5*	11,4*	11,4*	10,5*	10,5*	9,7*	23,8
13,5	EW							15,7*	15,7*	14,0*	14,0*	12,6*	12,6*	11,5*	11,5*	10,5*	10,5*	9,7*	24,3
12,0	EW									16,0*	16,0*	14,2*	14,2*	12,8*	12,8*	11,6*	11,6*	10,6*	24,8
10,5	EW											18,2*	18,2*	16,0*	16,0*	14,2*	14,2*	12,8*	25,1
9,0	EW																		25,3
7,5	EW																		25,5
6,0	EW																		25,6
4,5	EW																		25,5
3,0	EW																		25,4
1,5	EW																		25,2
0	EW																		24,9
-1,5	EW																		24,5
-3,0	EW																		24,0
-4,5	EW																		23,4
-6,0	EW																		22,0
-7,5	EW																		19,1

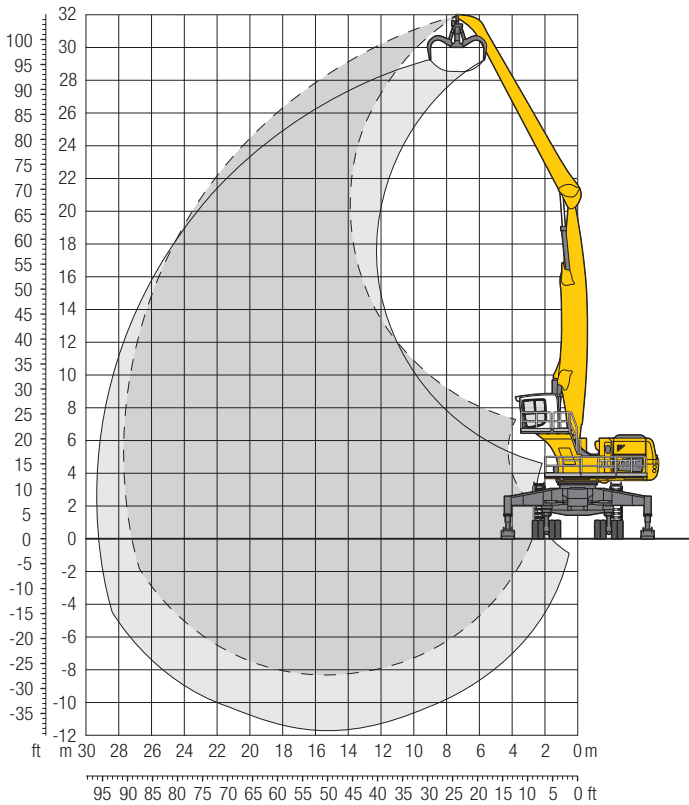
Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kippplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebebetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 M - Ausrüstung GA28

Industry – Kinematik 2A

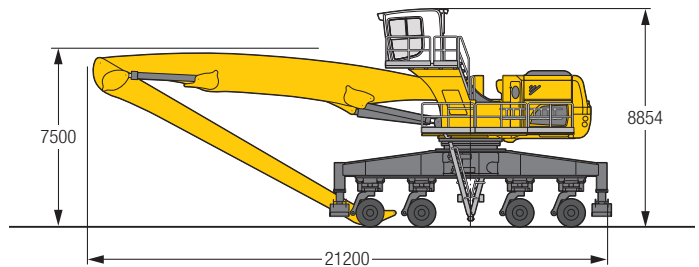


## Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine-erhöhung starr, 32-fach Vollreifen, Ausleger gerade 15,00 m, Stiel abgewinkelt 13,50 m und Greifer Typ GMM 120-5/3,00 m<sup>3</sup> halbgeschlossene Schalen.

Gewicht 148.200 kg

## Abmessungen



↓ m	Unter- wagen	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	22,5 m	24,0 m	25,5 m	27,0 m	m				
31,5	4-Pkt. abg.			13,7*	13,7*												13,0*	13,0*	<b>9,4</b>		
30,0	4-Pkt. abg.				14,0*	14,0*												10,7*	10,7*	<b>12,9</b>	
28,5	4-Pkt. abg.					13,9*	13,9*	12,3*	12,3*	10,2*	10,2*									<b>15,4</b>	
27,0	4-Pkt. abg.						13,6*	13,6*	12,2*	12,2*	10,3*	10,3*								<b>17,5</b>	
25,5	4-Pkt. abg.						14,4*	14,4*	13,4*	13,4*	12,0*	12,0*	10,2*	10,2*						<b>19,2</b>	
24,0	4-Pkt. abg.						15,0*	15,0*	13,8*	13,8*	12,5*	12,5*	11,3*	11,3*	9,8*	9,8*				<b>20,6</b>	
22,5	4-Pkt. abg.							13,7*	13,7*	12,4*	12,4*	11,3*	11,3*	10,3*	10,3*	9,1*	9,1*			<b>21,9</b>	
21,0	4-Pkt. abg.							13,7*	13,7*	12,4*	12,4*	11,2*	11,2*	10,3*	10,3*	9,4*	9,4*	8,1*	8,1*	<b>23,0</b>	
19,5	4-Pkt. abg.							13,7*	13,7*	12,3*	12,3*	11,2*	11,2*	10,3*	10,3*	9,4*	9,4*	8,7*	8,7*	<b>23,9</b>	
18,0	4-Pkt. abg.							13,7*	13,7*	12,3*	12,3*	11,2*	11,2*	10,2*	10,2*	9,4*	9,4*	8,7*	8,7*	<b>24,7</b>	
16,5	4-Pkt. abg.							15,3*	15,3*	13,7*	13,7*	12,3*	12,3*	11,2*	11,2*	10,2*	10,2*	9,4*	9,4*	<b>25,5</b>	
15,0	4-Pkt. abg.							15,3*	15,3*	13,7*	13,7*	12,4*	12,4*	11,2*	11,2*	10,2*	10,2*	9,4*	9,4*	<b>26,0</b>	
13,5	4-Pkt. abg.					17,4*	17,4*	15,4*	15,4*	13,8*	13,8*	12,4*	12,4*	11,2*	11,2*	10,2*	10,2*	9,4*	9,4*	<b>26,5</b>	
12,0	4-Pkt. abg.					17,6*	17,6*	15,5*	15,5*	13,8*	13,8*	12,4*	12,4*	11,3*	11,3*	10,3*	10,3*	9,4*	9,4*	<b>27,0</b>	
10,5	4-Pkt. abg.				19,6*	19,6*	17,7*	17,7*	15,6*	15,6*	13,9*	13,9*	12,5*	12,5*	11,3*	11,3*	10,3*	10,3*	9,4*	9,4*	<b>27,3</b>
9,0	4-Pkt. abg.			18,2*	18,2*	21,3*	21,3*	20,6*	20,6*	17,9*	17,9*	15,7*	15,7*	13,9*	13,9*	12,5*	12,5*	11,3*	11,3*	<b>27,5</b>	
7,5	4-Pkt. abg.	24,4*	24,4*	28,2*	28,2*	24,7*	24,7*	20,8*	20,8*	18,0*	18,0*	15,8*	15,8*	14,0*	14,0*	12,5*	12,5*	11,3*	11,3*	<b>27,6</b>	
6,0	4-Pkt. abg.	38,9*	38,9*	30,4*	30,4*	24,9*	24,9*	21,0*	21,0*	18,1*	18,1*	15,8*	15,8*	14,0*	14,0*	12,5*	12,5*	11,3*	11,3*	<b>27,7</b>	
4,5	4-Pkt. abg.	14,2*	14,2*	30,7*	30,7*	25,1*	25,1*	21,1*	21,1*	18,1*	18,1*	15,8*	15,8*	14,0*	14,0*	12,5*	12,5*	11,3*	11,3*	<b>27,7</b>	
3,0	4-Pkt. abg.	7,7*	7,7*	18,4*	18,4*	25,1*	25,1*	21,1*	21,1*	18,1*	18,1*	15,8*	15,8*	14,0*	14,0*	12,5*	12,5*	11,2*	11,2*	<b>27,6</b>	
1,5	4-Pkt. abg.	6,5*	6,5*	12,7*	12,7*	24,8*	24,8*	20,9*	20,9*	18,0*	18,0*	15,7*	15,7*	13,9*	13,9*	12,3*	12,3*	11,1*	11,1*	<b>27,4</b>	
0	4-Pkt. abg.	6,5*	6,5*	11,1*	11,1*	19,3*	19,3*	20,6*	20,6*	17,7*	17,7*	15,5*	15,5*	13,6*	13,6*	12,1*	12,1*	10,8*	10,8*	<b>27,1</b>	
-1,5	4-Pkt. abg.	7,1*	7,1*	10,8*	10,8*	17,0*	17,0*	19,8*	19,8*	17,2*	17,2*	15,0*	15,0*	13,3*	13,3*	11,8*	11,8*	10,5*	10,5*	<b>26,8</b>	
-3,0	4-Pkt. abg.	7,9*	7,9*	11,1*	11,1*	16,2*	16,2*	18,7*	18,7*	16,3*	16,3*	14,3*	14,3*	12,7*	12,7*	11,2*	11,2*	10,0*	10,0*	<b>25,8</b>	
-4,5	4-Pkt. abg.			11,7*	11,7*	16,2*	16,2*	17,1*	17,1*	15,1*	15,1*	13,3*	13,3*	11,8*	11,8*	10,4*	10,4*	9,2*	9,2*	<b>24,4</b>	
-6,0	4-Pkt. abg.			16,5*	16,5*	14,9*	14,9*			13,4*	13,4*	11,9*	11,9*	10,5*	10,5*	9,3*	9,3*	8,1*	8,1*	<b>22,4</b>	
-7,5	4-Pkt. abg.					11,1*	11,1*	10,0*	10,0*	8,9*	8,9*	7,8*	7,8*	6,7*	6,7*			5,8*	5,8*	<b>19,2</b>	

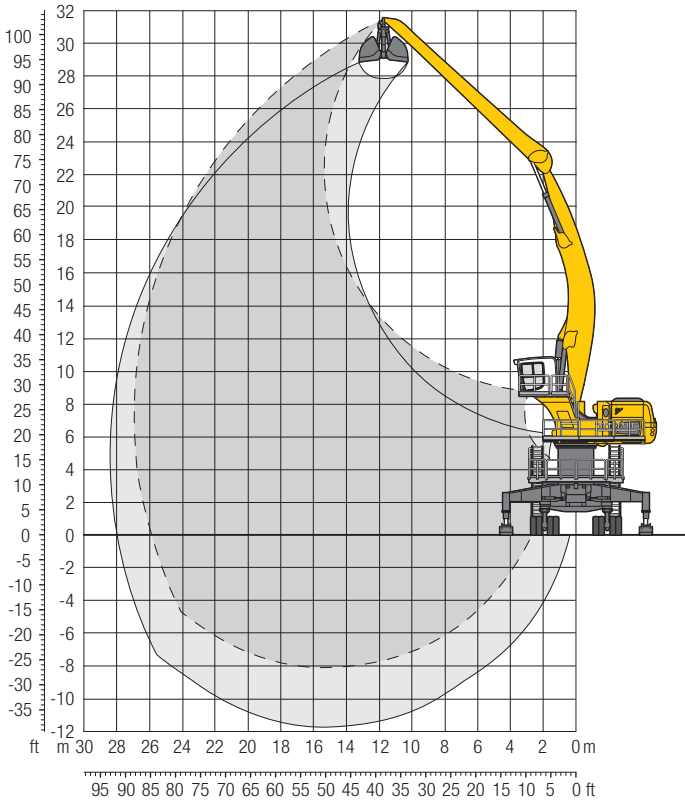
Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarnrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 M HR - Ausrüstung AG27

Industry – Kinematik 2D

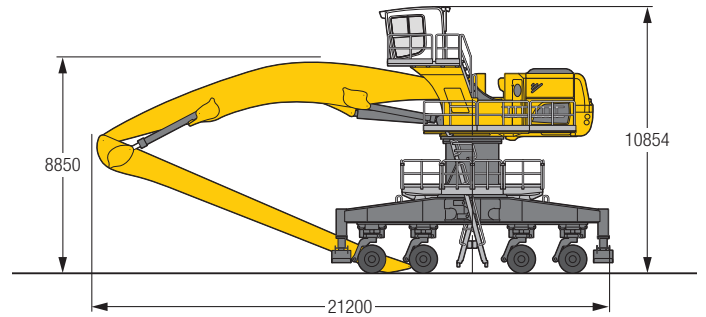


## Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Turm 2.000 mm, 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabineerhöhung starr, 32-fach Vollreifen, Ausleger abgewinkelt 15,00 m, Stiel gerade 13,50 m und Greifer Typ GMZ 120/6,00 m<sup>3</sup> Schüttgutschalen.

Gewicht 158.600 kg

## Abmessungen



m	Unterwagen	Reichweite (m)																Greifer		m				
		6,0	7,5	9,0	10,5	12,0	13,5	15,0	16,5	18,0	19,5	21,0	22,5	24,0	25,5	27,0	12,2	14,8						
31,5	4-Pkt. abg.					10,1*	10,1*														9,9*	9,9*	12,2	
30,0	4-Pkt. abg.							10,5*	10,5*													8,8*	8,8*	14,8
28,5	4-Pkt. abg.									10,7*	10,7*	8,7*	8,7*									8,2*	8,2*	16,9
27,0	4-Pkt. abg.									12,1*	12,1*	10,6*	10,6*	8,7*	8,7*							7,7*	7,7*	18,6
25,5	4-Pkt. abg.											11,0*	11,0*	10,1*	10,1*	8,3*	8,3*					7,4*	7,4*	20,0
24,0	4-Pkt. abg.											10,9*	10,9*	10,1*	10,1*	9,3*	9,3*	7,7*	7,7*			7,2*	7,2*	21,3
22,5	4-Pkt. abg.											10,9*	10,9*	10,0*	10,0*	9,3*	9,3*	8,6*	8,6*			7,0*	7,0*	22,4
21,0	4-Pkt. abg.											10,9*	10,9*	10,0*	10,0*	9,3*	9,3*	8,6*	8,6*	8,1*	8,1*			23,3
19,5	4-Pkt. abg.											12,0*	12,0*	11,0*	11,0*	10,1*	10,1*	9,3*	9,3*	8,6*	8,6*	8,1*	8,1*	24,1
18,0	4-Pkt. abg.											12,1*	12,1*	11,0*	11,0*	10,1*	10,1*	9,3*	9,3*	8,6*	8,6*	8,1*	8,1*	24,8
16,5	4-Pkt. abg.											12,1*	12,1*	11,0*	11,0*	10,1*	10,1*	9,3*	9,3*	8,7*	8,7*	8,1*	8,1*	25,4
15,0	4-Pkt. abg.											13,6*	13,6*	12,2*	12,2*	11,1*	11,1*	10,2*	10,2*	9,4*	9,4*	8,7*	8,7*	25,9
13,5	4-Pkt. abg.											15,5*	15,5*	13,8*	13,8*	12,4*	12,4*	11,2*	11,2*	10,3*	10,3*	9,4*	9,4*	26,3
12,0	4-Pkt. abg.											15,7*	15,7*	14,0*	14,0*	12,5*	12,5*	11,3*	11,3*	10,4*	10,4*	9,5*	9,5*	26,6
10,5	4-Pkt. abg.											18,0*	18,0*	16,0*	16,0*	14,2*	14,2*	12,7*	12,7*	11,5*	11,5*	10,5*	10,5*	26,8
9,0	4-Pkt. abg.	34,1*	34,1*	26,9*	26,9*	22,2*	22,2*	18,8*	18,8*	16,3*	16,3*	14,4*	14,4*	12,9*	12,9*	11,6*	11,6*	10,6*	10,6*	9,7*	9,7*	8,9*	8,9*	26,9
7,5	4-Pkt. abg.	35,5*	35,5*	27,8*	27,8*	22,8*	22,8*	19,3*	19,3*	16,7*	16,7*	14,6*	14,6*	13,0*	13,0*	11,8*	11,8*	10,7*	10,7*	9,8*	9,8*	9,0*	9,0*	26,9
6,0	4-Pkt. abg.	16,7*	16,7*	28,6*	28,6*	23,3*	23,3*	19,7*	19,7*	16,9*	16,9*	14,9*	14,9*	13,2*	13,2*	11,9*	11,9*	10,8*	10,8*	9,9*	9,9*	9,1*	9,1*	26,9
4,5	4-Pkt. abg.	10,9*	10,9*	20,7*	20,7*	23,8*	23,8*	20,0*	20,0*	17,2*	17,2*	15,1*	15,1*	13,4*	13,4*	12,0*	12,0*	10,9*	10,9*	9,9*	9,9*	9,1*	9,1*	26,8
3,0	4-Pkt. abg.	9,4*	9,4*	15,4*	15,4*	24,2*	24,2*	20,3*	20,3*	17,4*	17,4*	15,3*	15,3*	13,5*	13,5*	12,1*	12,1*	11,0*	11,0*	10,0*	10,0*	9,1*	9,1*	26,5
1,5	4-Pkt. abg.	9,2*	9,2*	13,6*	13,6*	21,3*	21,3*	20,4*	20,4*	17,6*	17,6*	15,4*	15,4*	13,6*	13,6*	12,2*	12,2*	11,0*	11,0*	10,0*	10,0*	9,1*	9,1*	26,2
0	4-Pkt. abg.	9,4*	9,4*	13,0*	13,0*	18,9*	18,9*	20,4*	20,4*	17,6*	17,6*	15,4*	15,4*	13,6*	13,6*	12,2*	12,2*	11,0*	11,0*	9,9*	9,9*	9,0*	9,0*	25,8
-1,5	4-Pkt. abg.	9,9*	9,9*	13,0*	13,0*	17,9*	17,9*	20,1*	20,1*	17,4*	17,4*	15,2*	15,2*	13,5*	13,5*	12,0*	12,0*	10,8*	10,8*	9,8*	9,8*	8,8*	8,8*	25,3
-3,0	4-Pkt. abg.	10,5*	10,5*	13,3*	13,3*	17,6*	17,6*	19,4*	19,4*	16,9*	16,9*	14,9*	14,9*	13,2*	13,2*	11,8*	11,8*	10,5*	10,5*	9,5*	9,5*	8,5*	8,5*	24,7
-4,5	4-Pkt. abg.			13,7*	13,7*	17,7*	17,7*	18,4*	18,4*	16,1*	16,1*	14,2*	14,2*	12,6*	12,6*	11,3*	11,3*	10,0*	10,0*	8,9*	8,9*	7,9*	7,9*	24,0
-6,0	4-Pkt. abg.					18,1*	18,1*	16,9*	16,9*	14,9*	14,9*	13,2*	13,2*	11,8*	11,8*	10,5*	10,5*	9,3*	9,3*	8,1*	8,1*	7,0*	7,0*	21,9
-7,5	4-Pkt. abg.									13,2*	13,2*	11,8*	11,8*	10,5*	10,5*	9,3*	9,3*	8,1*	8,1*			8,0*	8,0*	18,2

↑ Höhe    ↻ 360° schwenkbar    ↕ über Längsrichtung    🚛 max. Reichweite    \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

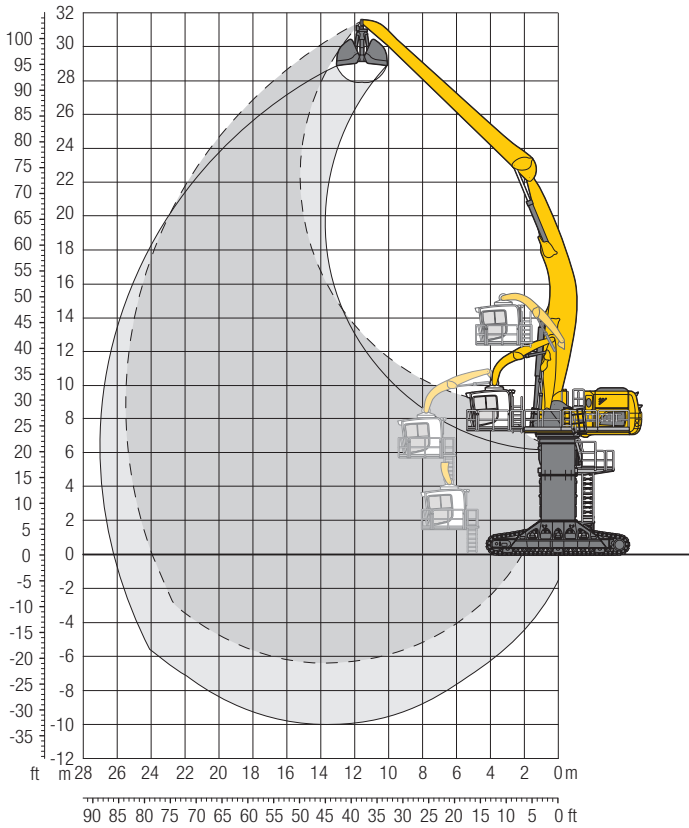
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.



# LH 150 C Gantry - Ausrüstung AG26

Industry – Kinematik 2D

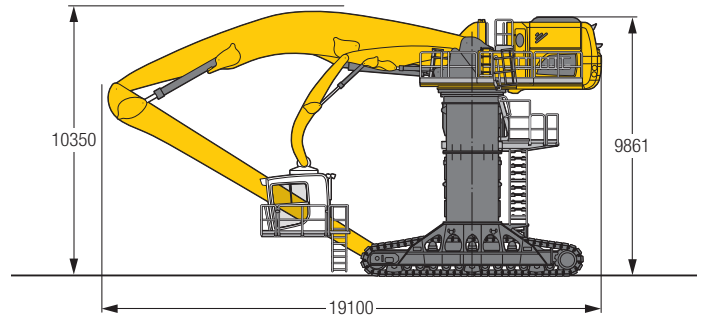


## Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger abgewinkelt 13,50 m, Stiel gerade 13,50 m und Greifer Typ GMZ 120/6,00 m<sup>3</sup> Schüttgutschalen.

Gewicht	171.700 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

## Abmessungen



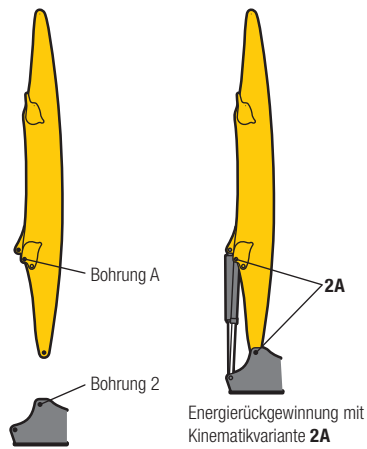
m	Unterwagen	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	22,5 m	24,0 m	25,5 m	27,0 m	m			
31,5	Gantry																10,1*	10,1*	11,6	
30,0	Gantry						10,0*	10,0*										8,9*	8,9*	14,2
28,5	Gantry							10,1*	10,1*									8,2*	8,2*	16,2
27,0	Gantry							11,7*	11,7*	10,0*	10,0*							7,7*	7,7*	17,9
25,5	Gantry							12,3*	12,3*	11,4*	11,4*	9,6*	9,6*					7,4*	7,4*	19,3
24,0	Gantry									11,3*	11,3*	10,5*	10,5*	9,0*	9,0*			7,2*	7,2*	20,5
22,5	Gantry									11,2*	11,2*	10,5*	10,5*	9,9*	9,9*	8,1*	8,1*			21,5
21,0	Gantry									11,2*	11,2*	10,5*	10,5*	9,8*	9,8*	9,3*	9,3*			22,4
19,5	Gantry									12,2*	12,2*	11,3*	11,3*	10,5*	10,5*	9,8*	9,8*	9,3*	9,3*	23,2
18,0	Gantry									12,3*	12,3*	11,3*	11,3*	10,6*	10,6*	9,9*	9,9*	9,3*	9,3*	23,8
16,5	Gantry									12,4*	12,4*	11,5*	11,5*	10,7*	10,7*	10,0*	10,0*	9,4*	9,4*	24,3
15,0	Gantry																7,6*	7,6*		
13,5	Gantry																			24,8
12,0	Gantry																			25,1
10,5	Gantry																			25,3
9,0	Gantry																			25,5
7,5	Gantry																			25,5
6,0	Gantry																			25,4
4,5	Gantry																			25,1
3,0	Gantry																			24,8
1,5	Gantry																			24,4
0	Gantry																			23,9
-1,5	Gantry																			23,3
-3,0	Gantry																			22,5
-4,5	Gantry																			20,5
-6,0	Gantry																			16,8

Höhe
 360° schwenkbar
 über Längsrichtung
 max. Reichweite
 \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

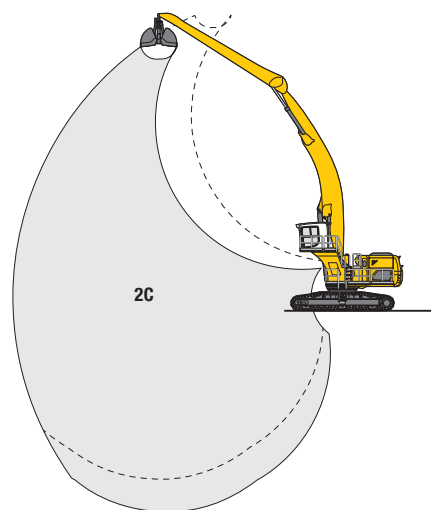
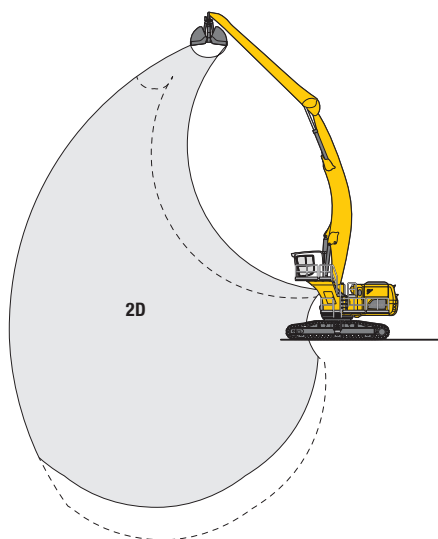
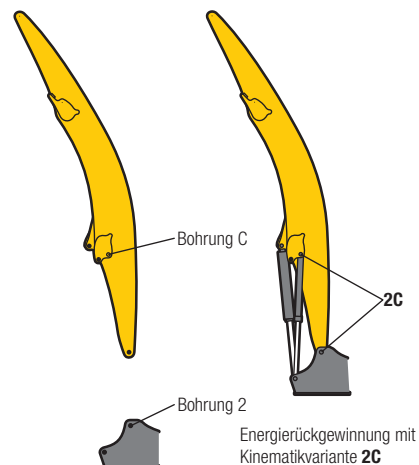
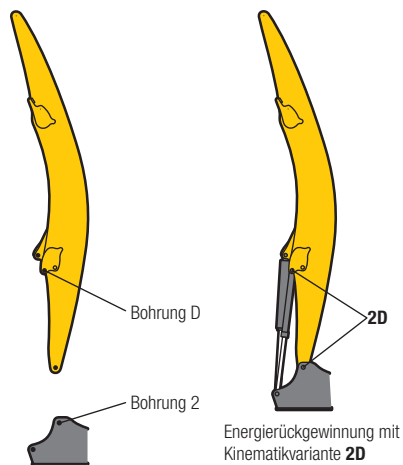
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

## Kinematikvariante 2A

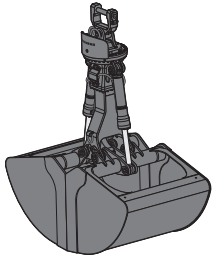


## Kinematikvariante 2D/2C



Veränderte Bereichskurve bei zusätzlicher Reichtiefe, z. B. Schiffsentladung

# Anbauwerkzeuge



## Schüttgutgreifer

Schüttgutschalen mit Schneidkanten (ohne Zähne)

### Greifer Typ GMZ 50

Schalenbreite	mm	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	3.200
Inhalt	m <sup>3</sup>	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	8,00
Schüttgutgewicht bis	t/m <sup>3</sup>	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Gewicht	kg	2.695	2.830	2.905	3.035	3.170	3.300	3.830

### Greifer Typ GMZ 80

Schalenbreite	mm	1.300	1.500	1.750	2.000	2.200	2.600
Inhalt	m <sup>3</sup>	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00
Gewicht	kg	2.515	2.630	2.775	2.920	3.040	3.275

### Greifer Typ GMZ 120

Schalenbreite	mm	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.800	3.200
Inhalt	m <sup>3</sup>	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00
Gewicht	kg	3.040	3.135	3.295	3.425	3.545	3.825	4.100



## Mehrschalengreifer

offen

halbgeschlossen

geschlossen

### Greifer Typ GMM 80-4 (4 Schalen)

Inhalt	m <sup>3</sup>	1,10	1,40	1,70	1,10	1,40	1,70	1,40
Gewicht	kg	1.895	1.935	1.995	2.090	2.150	2.210	2.430

### Greifer Typ GMM 80-5 (5 Schalen)

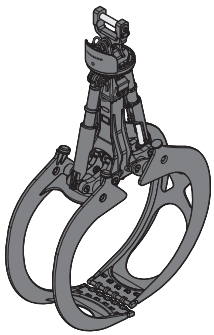
Inhalt	m <sup>3</sup>	1,10	1,40	1,70	1,10	1,40	1,70	1,10	1,40	1,70
Gewicht	kg	2.170	2.220	2.290	2.390	2.465	2.540	2.440	2.580	2.740

### Greifer Typ GMM 120-4 (4 Schalen)

Inhalt	m <sup>3</sup>	1,70	2,00	2,50	3,00	1,70	2,00	2,50	3,00
Gewicht	kg	2.155	2.195	2.250	2.305	2.410	2.465	2.555	2.655

### Greifer Typ GMM 120-5 (5 Schalen)

Inhalt	m <sup>3</sup>	1,70	2,00	2,50	3,00	1,70	2,00	2,50	3,00	1,70	2,00	2,50	3,00
Gewicht	kg	2.480	2.540	2.610	2.675	2.785	2.855	2.965	3.085				



## Holzgreifer

### Greifer Typ GMH 50 Rundform (übergreifend, liegende Zylinder)

Fläche	m <sup>2</sup>	2,50	2,50	2,80	3,20	3,60
Schnittbreite	mm	870	1.000	1.000	1.000	1.000
Höhe Zange geschlossen	mm	2.520	2.531	2.642	2.772	2.942
Gewicht	kg	2.115	2.190	2.270	2.330	2.390

### Greifer Typ GMH 50 Herzform (Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend, liegende Zylinder)

Fläche	m <sup>2</sup>	2,20	2,50	2,80	3,20	3,60
Schnittbreite	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	870
Höhe Zange geschlossen	mm	2.615	2.745	2.862	2.996	3.114
Gewicht	kg	2.265	2.320	2.380	2.450	2.520

### Greifer Typ GMH 80 Rundform (komplett übergreifend, stehende Zylinder)

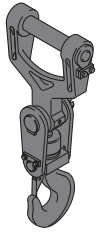
Fläche	m <sup>2</sup>	1,60	1,90	2,20	2,50
Schnittbreite	mm	870	870	870	870
Höhe Zange geschlossen	mm	3.202	3.332	3.487	3.582
Gewicht	kg	2.195	2.240	2.255	2.315

### Greifer Typ GMH 120 Rundform (komplett übergreifend, stehende Zylinder)

Fläche	m <sup>2</sup>	2,80	3,20
Schnittbreite	mm	870	870
Höhe Zange geschlossen	mm	3.851	4.007
Gewicht	kg	2.405	2.765

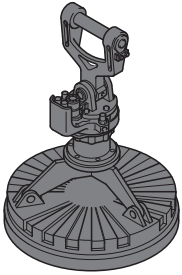
### Greifer Typ GMH 120 Rundform (komplett übergreifend, senkrecht abstechend, stehende Zylinder, 2-1 Zinken-Zange)

Fläche	m <sup>2</sup>	1,40
Schnittbreite	mm	870
Höhe Zange geschlossen	mm	3.368
Gewicht	kg	2.525



## | Lasthaken mit Aufhängung

zulässige Anhängelast	t	25
Gewicht	kg	255



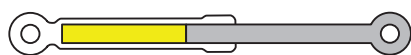
## | Magnetanlagen/Lasthebemagneten

Generator	kW	30
<b>Lasthebemagnet mit Aufhängung</b>		
Leistung	kW	22
Magnetdurchmesser	mm	1.900
Gewicht	kg	5.090



## ERC-System – Mehr Leistungsfähigkeit, weniger Verbrauch

Durch das Absenken der Ausrüstung wird Energie im ERC-System gespeichert. Die gespeicherte Energie steht der Maschine zusätzlich zur Motorleistung zur Verfügung. Beim Anheben der Ausrüstung wird die gespeicherte Energie freigesetzt und spiegelt sich in kraftvollen, homogenen Arbeitsspielen wieder. Das Resultat ist eine deutliche Kraftstoffeinsparung bei gleichzeitiger Leistungssteigerung.



1. Ausrüstung angehoben/  
Energie freigesetzt

**B**

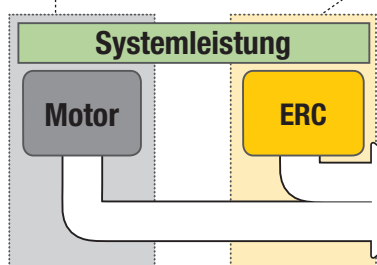
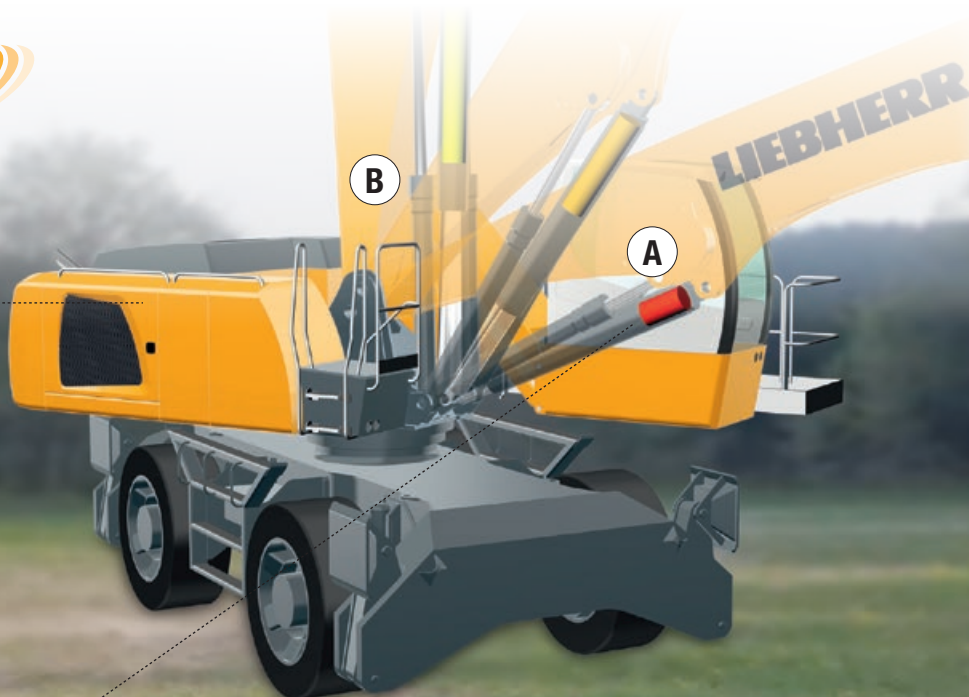


2. Ausrüstung senken/Energie speichern  
4. Ausrüstung heben/Energie freisetzen



3. Ausrüstung abgesenkt/  
Energie gespeichert

**A**

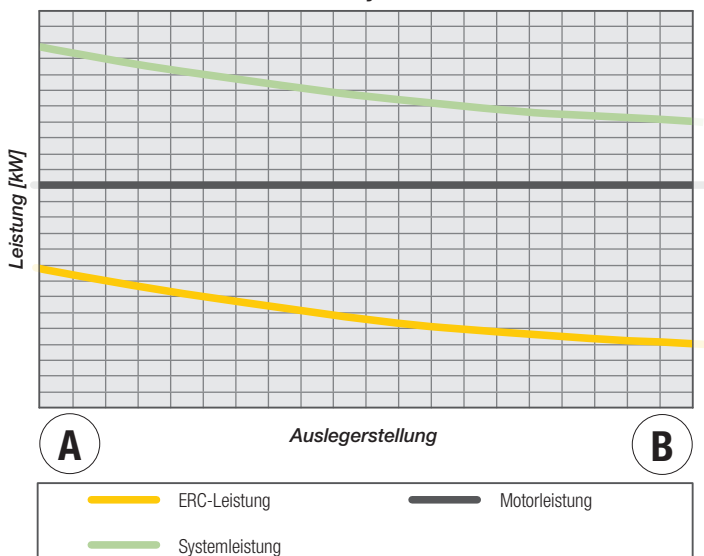


- gesteigerte Gesamtleistung
- Kraftstoffersparnis um bis zu 30 %
- geringere Betriebskosten
- reduzierte Schadstoff- und Lärmemission

## Systemleistung


Der Energiespeicherzylinder ist ein vom Dieselmotor unabhängiges Speichersystem. Die Systemleistung von Materialumschlagmaschinen mit ausgerüstetem ERC-System setzt sich aus der installierten Motorleistung und dem Energiespeicherzylinder zusammen. Beim Anheben der Ausrüstung wird zusätzlich zur Dieselmotorleistung Energie aus dem ERC-System bereitgestellt.


ERC-System







# Ausstattung

 <b>Unterwagen</b>	150 C	150 C HR	150 M	150 M HR	150 C Gantry
6 Lenkachsen, davon 2 angetrieben und gebremst			•	•	
8 Lenkachsen, davon 2 angetrieben und gebremst			+	+	
Abstützplatten, Varianten			•	•	
Achslastüberwachung			•	•	
Arbeitsscheinwerfer am Unterwagen, LED			•	•	•
Bodenplatten, Varianten	+	+			+
Einzelsteuerung Pratzten			•	•	
Kettenführung, dreifach	•	•			•
Pratztenkontrolle			•	•	
Reifen, Varianten			+	+	
Rundumkennleuchten			•	•	

 <b>Oberwagen</b>	150 C	150 C HR	150 M	150 M HR	150 C Gantry
Betankungssystem, Varianten	+	+	+	+	+
Generatoranlage	+	+	+	+	+
Haupttrennschalter für Elektroanlage	•	•	•	•	•
Motorabdeckklappe, hydraulisch öffnend	•	•	•	•	•
Motorraum begebar	•	•	•	•	•
Rundumkennleuchte am Oberwagen, LED	+	+	+	+	+
Seitenhaube rechts, hydraulisch öffnend	•	•	•	•	•
Werkzeugausrüstung, erweitert	•	•	•	•	•

 <b>Hydraulikanlage</b>	150 C	150 C HR	150 M	150 M HR	150 C Gantry
Absperrventil zwischen Hydrauliktank und Pumpe(n)	•	•	•	•	•
Druckprüfanschlüsse	•	•	•	•	•
Druckspeicher für kontrolliertes Absenken der Ausrüstung bei stehendem Motor	•	•	•	•	•
Grenzlastregelung, elektronisch	•	•	•	•	•
Hydraulikölfilter mit integriertem Feinfilterbereich	•	•	•	•	•
Liebherr-Hydrauliköl von -20 °C bis +40 °C	•	•	•	•	•
Liebherr-Hydrauliköl, biologisch abbaubar	+	+	+	+	+
Liebherr-Hydrauliköl, speziell für warme oder kalte Regionen	+	+	+	+	+
Magnetstab im Hydrauliksystem	•	•	•	•	•
Nebenstromfilter	+	+	+	+	+
Vorwärmung Hydrauliköl	+	+	+	+	+

 <b>Motor</b>	150 C	150 C HR	150 M	150 M HR	150 C Gantry
Luftvorfilter mit Staubaustragung	+	+	+	+	+
Vorwärmung Kraftstoff	+	+	+	+	+
Vorwärmung Kühlmittel	+	+	+	+	+
Vorwärmung Motoröl	+	+	+	+	+

 <b>Kühlsystem</b>	150 C	150 C HR	150 M	150 M HR	150 C Gantry
Lüfterantrieb reversierbar, vollautomatisch	+	+	+	+	+

• = Standard, + = Option  
 \* = nach einem Jahr optional verlängerbar

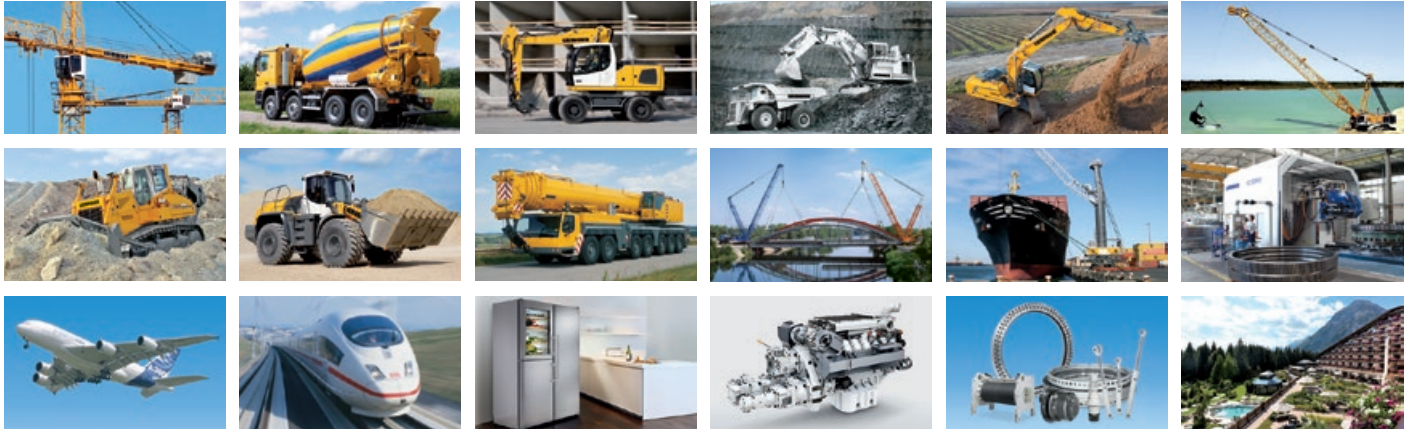
**Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.**

 <b>Fahrerkabine</b>	150 C	150 C HR	150 M	150 M HR	150 C Gantry
Arbeitsscheinwerfer Kabine hinten, LED	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED (unter Regenschutz)	•	•	•	•	•
Armlehne verstellbar	•	•	•	•	•
Dosenlibelle	•	•	•	•	•
Fahrerprofil, personalisiert (max. 5 Fahrer)	+	+	+	+	+
Fahrersitz Comfort	•	•	•	•	•
Fahrersitz Premium	+	+	+	+	+
Fahrwarneinrichtung (ertönt bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt, nicht abschaltbar)	+	+	+	+	+
Feuerlöscher	•	•	•	•	•
Kabinenerhöhung, hydraulisch mit Doppelgelenk (LHC-D)	+	+	+	+	+
Kabinenerhöhung, starr (LFC)	•	•	•	•	•
Klimaautomatik	•	•	•	•	•
Kühlbox, elektrisch	•	•	•	•	•
LIDAT Plus (erweitertes Liebherr-Datenübertragungssystem)*	•	•	•	•	•
Panzerglasscheiben (Front-, Dach-, und Bodenscheibe)	•	•	•	•	•
Proportionalsteuerung	•	•	•	•	•
Radio Comfort, Bedienung über Anzeigeeinheit mit Freisprecheinrichtung	+	+	+	+	+
Radioeinbauvorbereitung	•	•	•	•	•
Rundumkennleuchte auf Kabine, LED	+	+	+	+	+
Schutzgitter oben (Top Guard)	+	+	+	+	+
Schutzgitter vorne (Front Guard)	+	+	+	+	+
Standheizung, einstellbar (Wochenzeitschaltuhr)	•	•	•	•	•
Warnblitzleuchte (Xenon)	+	+	+	+	+

 <b>Arbeitsausrüstung</b>	150 C	150 C HR	150 M	150 M HR	150 C Gantry
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, LED	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 4 Stück, LED	•	•	•	•	•
Auslegerabschaltung (einfahren/ausfahren), elektronisch	•	•	•	•	•
AutoLift	+	+	+	+	+
Druckwarneinrichtung Hubzylinder	•	•	•	•	•
ERC-System	•	•	•	•	•
Hubzylinderdämpfung	•	•	•	•	•
Industriestiele mit Schnellwechseleinrichtung	+	+	+	+	+
Kamera am Stiel (mit separatem Monitor), Untergurtseite, mit Schutz	+	+	+	+	+
Lastmomentbegrenzung	+	+	+	+	+
Liebherr-Multikupplungssystem	+	+	+	+	+
Rohrbruchsicherung Hubzylinder	•	•	•	•	•
Rohrbruchsicherung Stielzylinder	•	•	•	•	•
Schutz für Kolbenstange, Energierückgewinnungszylinder	+	+	+	+	+
Schutz für Untergurt, Stiel	+	+	+	+	+
Stielabschaltung (einfahren/ausfahren), elektronisch	•	•	•	•	•
Stiel drucklos einfahren	•	•	•	•	•
Überlastwarneinrichtung	+	+	+	+	+

 <b>Gesamtmaschine</b>	150 C	150 C HR	150 M	150 M HR	150 C Gantry
Sonderlackierung, Varianten	+	+	+	+	+
Überwachung					
Rückraumüberwachung mit Kamera	•	•	•	•	•
Seitenraumüberwachung mit Kamera	+	+	+	+	+

# Die Firmengruppe Liebherr



## Große Produktvielfalt

Die Firmengruppe Liebherr ist einer der weltweit größten Baumaschinenhersteller. Auch auf vielen anderen Gebieten genießen die nutzenorientierten Produkte und Dienstleistungen von Liebherr hohe Anerkennung. Dazu gehören Kühl- und Gefriergeräte, Ausrüstungen für die Luftfahrt und den Schienenverkehr, Werkzeugmaschinen sowie Krane für den maritimen Bereich.

## Höchster Kundennutzen

In allen Produktbereichen werden komplette Modellreihen mit vielen Ausstattungsvarianten angeboten. Mit ihrer technischen Reife und anerkannten Qualität bieten Liebherr-Produkte in der praktischen Anwendung ein Höchstmaß an Nutzen.

## Technologische Kompetenz

Um dem hohen Anspruch an die Qualität seiner Produkte gerecht zu werden, legt Liebherr großen Wert darauf, Kernkompetenzen selbst zu beherrschen. Deshalb kommen wichtige Baugruppen aus eigener Entwicklung und Fertigung, zum Beispiel die gesamte Antriebs- und Steuerungstechnik für Baumaschinen.

## Global und unabhängig

Das Familienunternehmen Liebherr wurde im Jahr 1949 von Hans Liebherr gegründet. Inzwischen ist das Unternehmen zu einer Firmengruppe mit mehr als 41.000 Beschäftigten in über 130 Gesellschaften auf allen Kontinenten angewachsen. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle, Schweiz, deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)

## Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12, D-88457 Kirchdorf/Iller  
☎ +49 7354 80-0, Fax +49 7354 80-7294  
[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com), E-Mail: [info.lhb@liebherr.com](mailto:info.lhb@liebherr.com)  
[www.facebook.com/LiebherrConstruction](https://www.facebook.com/LiebherrConstruction)