

# Mehr Umschlag - geringere Kosten

Die Maschine ist speziell für den Umschlag von Schütt- und Stückgütern im Hafenumschlag konzipiert und zeichnet sich durch enorm hohe Traglasten bei gleichzeitig großen Reichweiten aus. Durch die neue gewichtsoptimierte Ausrüstung werden kraftvolle Ladespiele und somit maximale Leistung bei minimalen Kosten pro Tonne umgeschlagenem Material garantiert. Der modulare Aufbau von Grundmaschine und Ausrüstung bietet optimale Lösungen für alle Einsätze.

## Höchste Umschlagleistung

### Leistungsfähigkeit

Der 6-Zylinder-Liebherr-Dieselmotor in Reihenbauweise liefert zusammen mit dem ERC-System eine Gesamt-Systemleistung von 418 kW, wodurch maximale Umschlagleistung garantiert wird.

### Gewichtsoptimierte Ausrüstung

Die neu konzipierte Ausrüstung für den Port-Einsatz sorgt für enorme Tragfähigkeit. Das Eigengewicht der Ausrüstung ist durch ein neues Konstruktionskonzept optimiert, der ERC-, sowie Hub- und Stielzylinder sind den Einsatzbedingungen angepasst.

### Standsicherheit

Die Ballastierung im Grundgerät ist den speziellen Einsatzbedingungen einer Maschine in Port-Ausführung angepasst. Die optimierte Gewichtsverteilung zwischen Oberwagen, Unterwagen und Ausrüstung sorgt für einen sicheren Stand bei maximaler Traglast.

## Kraftstoffeffizienz

### Leerlaufautomatik und Motorabschaltung

Die serienmäßige Leerlaufautomatik senkt die Motordrehzahl auf Leerlaufniveau ab, sobald die Hand vom Joystick genommen und somit keine hydraulische Funktion aktiviert ist. Die Näherungssensoren in den Kreuzschalthebeln aktivieren die ursprüngliche Motordrehzahl, sobald sich die Hand dem Hebel wieder annähert. Somit steht die vorherige Drehzahl wieder sofort zur Verfügung. Dadurch ergibt sich neben der Kraftstoffeinsparung auch eine Reduzierung der Geräuschentwicklung. Mit der optional verfügbaren automatischen Motorabschaltung können die Betriebskosten weiter gesenkt werden.

### Geschlossener Drehwerkskreis

Der geschlossene Drehwerkskreis speist beim Abbremsen des Oberwagens die Bremsleistung in das System zurück. Hier werden Maßstäbe in puncto Effizienz und Wirtschaftlichkeit gesetzt, einfach aber effektiv.



### Ausrüstung

- Gewichtsoptimierte Bauform für höchste Traglasten
- Großer Arbeitsbereich durch Reichweiten von bis zu 25 m
- Elektro-hydraulische Endlagensteuerung verlängert die Lebensdauer der Bauteile
- Schnellwechseleinrichtung garantiert maximale Flexibilität

### Liebherr-Doppelgelenkkabine

- Stets optimale Sicht nach oben wie auch nach vorne
- Bis zu 4 m horizontal nach vorn verfahrbar
- Sicherer und komfortabler Einstieg vom Boden aus

### Hydrauliksystem

- Arbeitsfunktionen elektrisch vorgesteuert für optimale Steuerbarkeit
- Load-Sensing-System LUDV ermöglicht höchstmögliche Energieeffizienz
- Enorme Systemleistung dank Energierückgewinnungssystem ERC

# LIEBHERR

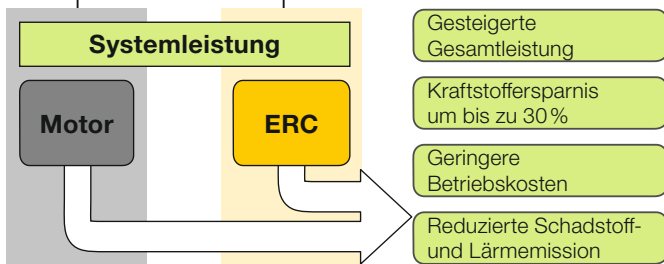
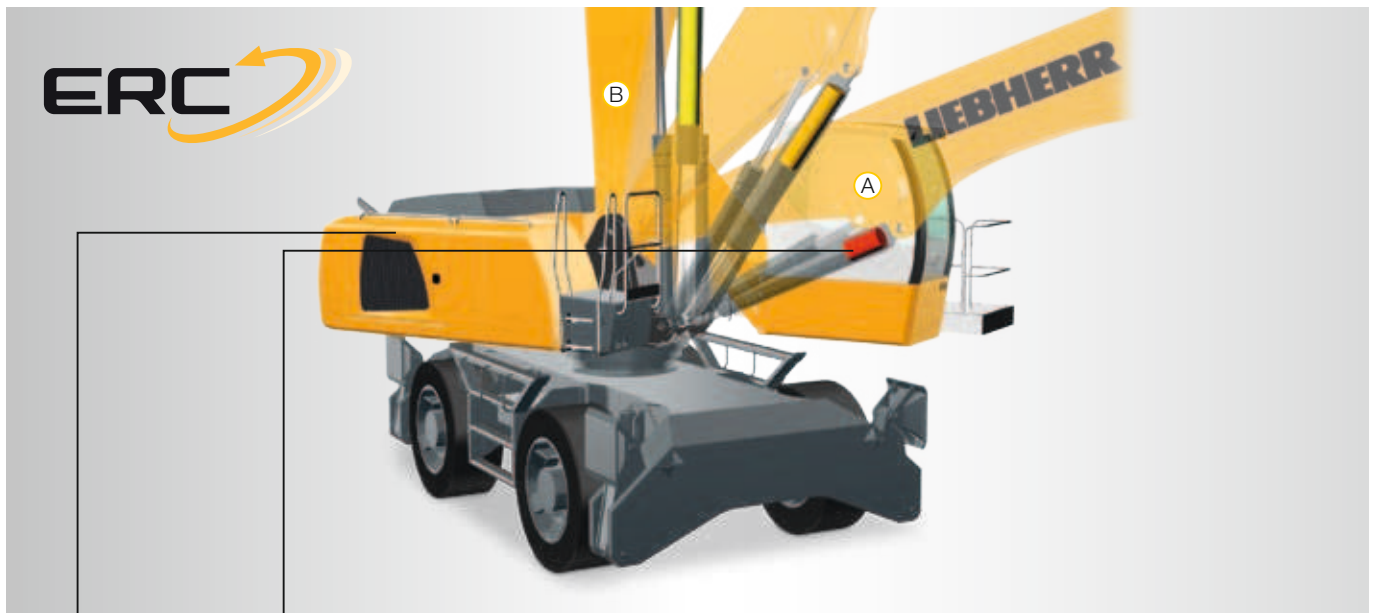
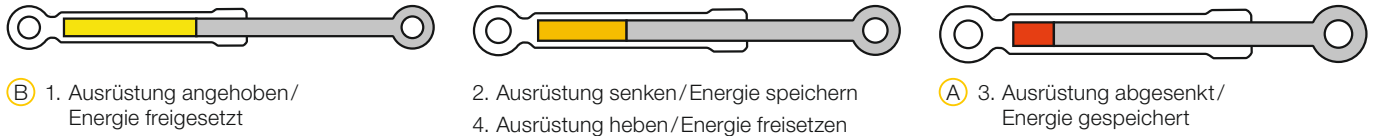
# Liebherr ERC-System



## ERC-System – Mehr Leistungsfähigkeit, weniger Verbrauch

Durch das Absenken der Ausrüstung wird Energie im ERC-System gespeichert. Die gespeicherte Energie steht der Maschine zusätzlich zur Motorleistung zur Verfügung. Beim Anheben der Ausrüstung wird die gespeicherte Energie frei-

gesetzt und spiegelt sich in kraftvollen, homogenen Arbeitspielen wider. Das Resultat ist eine deutliche Kraftstoffeinsparung bei gleichzeitiger Leistungssteigerung.



### Systemleistung

Der Energiespeicherzylinder ist ein vom Dieselmotor unabhängiges Speichersystem. Die Systemleistung von Materialumschlagmaschinen mit ausgerüstetem ERC-System setzt sich aus der installierten Motorleistung und dem Energiespeicherzylinder zusammen. Beim Anheben der Ausrüstung wird zusätzlich zur Dieselmotorleistung Energie aus dem ERC-System bereitgestellt.

