

# ARX 110

## KNICKGELENKTE TANDEMWALZE

EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final



### HOHE LEISTUNG UND EFFIZIENZ

Die Ammann ARX 110 Tandemwalze gewährt Komfort, der die Konzentration und Produktivität des Bedienungspersonals während der ganzen Schicht wesentlich erhöht. Die Maschine erfüllt auch die Emissionsnormen EU Stage V / US EPA Tier 4 Final. Die Verdichtungsleistung ist hoch, und das System ist leistungsfähig. Jede Bandage hat eine separate Vibrationspumpe. Die Walze hat auch einen leistungsfähigen zweistufigen Vibrator mit einfacher Amplituden- und Frequenzregelung. Das optionale ACE<sup>force</sup> gewährt viele Vorteile, wie etwa Messen und Protokollieren, Auswerten der Materialsteifheit und Bedienerführung.

### EFFIZIENZ

#### Stufenlos regelbare Vibrationsfrequenzen

Flexible Vibrationseinstellungen passen die Verdichtungsleistung für eine noch präzisere Verdichtungskontrolle und höhere Qualität an

#### Innovatives Knick-Pendelgelenk

Permanenter Kontakt mit der Oberfläche und ein breites Spektrum an Arbeitsbreiten maximieren die Produktivität

#### Individuelle Anpassung der Maschine

Zahlreiche Optionen machen die Maschine zur perfekten Lösung für verschiedenste Baustellen und unterschiedliche Kundenanforderungen

### ERGONOMIE

#### Multifunktions-Display

Das zentrale Display befindet sich zur optimalen Steuerung und Überwachung der Maschine im direkten Blickfeld des Bediener

#### Intelligente Funktionen

Integrierte, hoch entwickelte Funktionen machen die Maschine bedienerfreundlicher, intuitiver und sicherer

#### Bedienstand

Intuitiv angeordneter, individuell einstellbarer Bedienstand mit leicht zu erreichenden Bedienelementen

### ANWENDUNGEN

- Mittlere und große Baustellen
- Fernstraßenbau
- Kommunale und innerstädtische Straßen
- Autobahnen
- Start- und Landebahnen
- Erschließungen
- Gewerbegebiete
- Stadtzentren

### SERVICEFREUNDLICH

#### Leicht zugänglicher Motorraum

Ohne Verwendung von Werkzeug weit zu öffnende Seitentüren am Motorraum

#### Leicht erreichbare Wartungsstellen

Alle Servicepunkte sind günstig gelegen und leicht zugänglich

#### Selbstdiagnosesystem

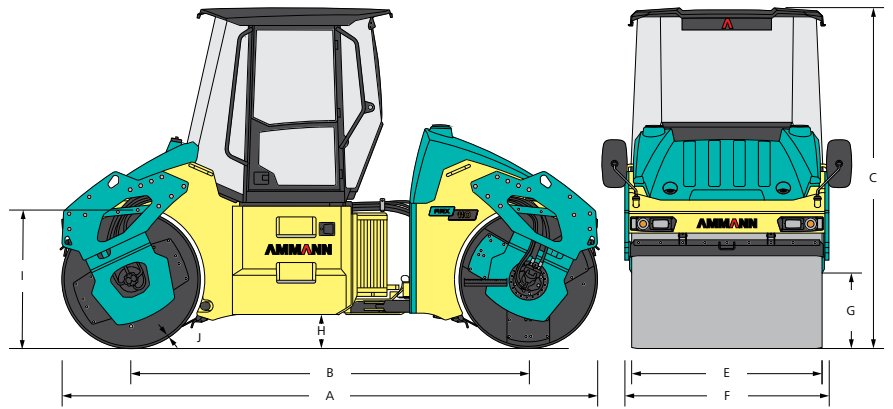
Das automatische On-Board-Diagnosesystem identifiziert schnell potenzielle Probleme

MAXIMALE EMPFOHLENE VERDICHTUNGSDICKE UNTER OPTIMALEN ARBEITSBEDINGUNGEN

	Sand/Schotter	Mischböden	Schwemmböden	Lehm	Stabilisierung	Asphalt
ARX 110	0.42 m	0.32 m	-	-	0.22 m	0.15 m

# AMMANN

TECHNISCHER LASTENHEFT  
 ASPHALTVERDICHTER ARX 110  
 EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final



**MASSE**

A	Maschinenlänge	4720 mm
B	Radstand	3500 mm
C	Maschinenhöhe	3000 mm
E	Bandagenbreite	1680 mm
F	Maschinenbreite	1800 mm
G	Seitenabstan	780 mm
H	Bodenfreiheit	300 mm
I	Bandagendurchmesser	1220 mm
J	Bandagenmanteldicke	22 mm

**VERDICHTUNGSKRÄFTE**

	ARX 110	ARX 110 HF
Frequenz I	38–42 Hz	42–46 Hz
Frequenz II	43–52 Hz	58–67 Hz
Amplitude I	0.82 mm	0.6 mm
Amplitude II	0.35 mm	0.22 mm
Zentrifugalkraft I	54–78 kN	61–82 kN
Zentrifugalkraft II	98–120 kN	88–105 kN
Oszillation frequenz	40 Hz	40 Hz
Oszillation amplitude	1.3 mm	1.3 mm
Oszillation fliehkraft	77 kN	77 kN

**GEWICHT UND FAHREIGENSCHAFTEN**

	ARX 110	ARX 110 HF
Betriebsgewicht	10 560 kg	10 560 kg
Höchstgewicht	12 010 kg	12 010 kg
Statische Linearbelastung der Vorderbandage	31.5 kg/cm	31.5 kg/cm
Statische Linearbelastung der Hinterbandage	31.4 kg/cm	31.4 kg/cm
Maximale Transportgeschwindigkeit	10.5 km/h	10.5 km/h
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration	25 % / 30 %	25 % / 30 %
Wenderadius innen (Rand)	5470 mm	5470 mm
Bandagenversatz	170 mm	170 mm

**DIVERSES**

Betriebsbremsen	hydrostatisch
Parkbremsen	mechanische Mehrscheibenbremse
Notbremsen	mechanische Mehrscheibenbremse
Kraftstofftankvolumen	220 l
Wassertank	840 l
Spannung	24 V

**MOTOR**

Hersteller	Deutz TCD3.6 L4
Leistung nach ISO 14396	74.4 kW (100 HP)
Maximales Drehmoment	410/1600 Nm (ft lb)/rpm
Emissionsstufe	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final
Abgasnachbehandlung	EGR+DOC+DPF+SCR

**STANDARDAUSSTATTUNG**

- CE-Konformität
- Offene Plattform mit Kunststoffdach ROPS/FOPS
- ATC - Ammann Traktionskontrolle
- Druckwasserberieselung mit Intervallschalter, 3-Stufen-Filterung und 2 Pumpen
- Arretierbares Knick- Pendelgelenk und Hundegang
- Abstreifer, klappbar
- 2 Amplituden / mehrere Frequenzen
- Bedienstand mit einem Fahrhebel
- 170° drehbarer Fahrersitz mit integrierten Armlehnen, seitlich verschiebbar
- Multifunktionsdisplay zur Maschinensteuerung und Übersicht
- Verstellbare Lenksäule
- Straßenbeleuchtung (Scheinwerfer, Rückleuchten, Blinker, Bremsleuchten)
- Telematik Vorbereitung
- On-Board-Diagnose
- Leicht zugängliche Ablassanschlüsse

**SONDERAUSSTATTUNG**

- Kabine mit ROPS/FOPS
- Klimaanlage
- Zusätzliche LEDs 360°
- Rundumwarnleuchte
- Tandemwalze - Ungeteilte Bandagen mit HF
- Tandemwalze - Oszillierende Bandage hinten (ungeteilt)
- Tandemwalze - Vordere Bandagen mit HF, Oszillierende Bandage hinten (ungeteilt)
- Infrarot-Thermometer
- Verdichtungsmesssystem ACE<sup>force</sup>
- Splitsteuer Ammann
- Kantenschneider
- Rückfahrkamera
- Telematiksystem ServiceLink (3 Jahre)
- Flächendeckendes Verdichtungsmess- und anzeigesystem von Q Point
- Rückfahr-Alarm
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Kundenfarbe
- Sonnenschutzfolien auf Scheiben