

Nagel

Das **NagelNeueste**

Bauma Highlights 2022
im Nagel-Messezentrum

Baumaschinen
Industriemaschinen
Baugeräte

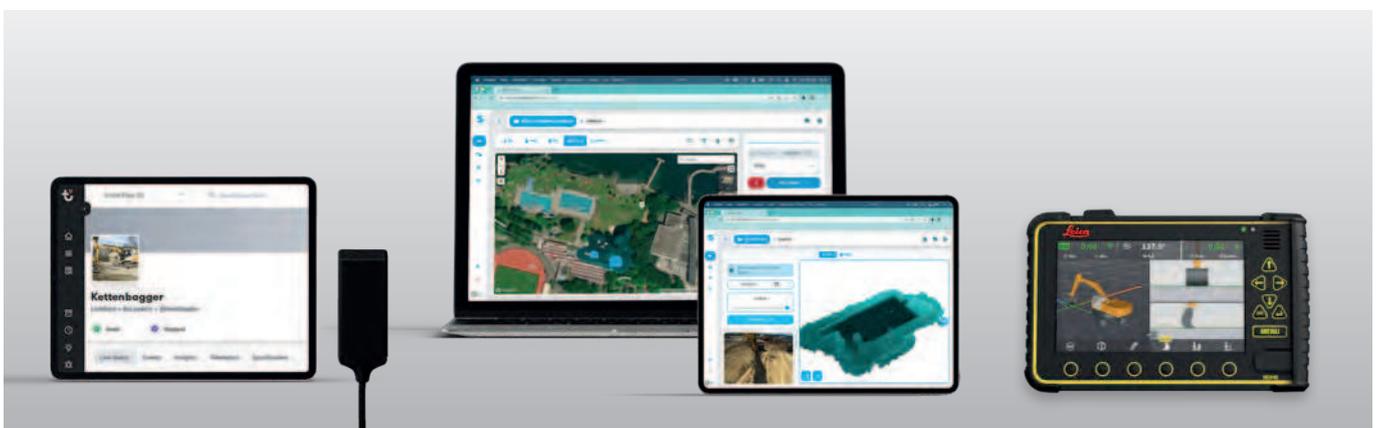




Inhalt

Das **NagelNeuste** im Nagel-Messezentrum 2022

| | |
|------------------------------|---------|
| Digitale Systeme | 4 |
| Radlader | 6 – 9 |
| Mobilbagger | 10 – 17 |
| Raupenbagger | 11 – 17 |
| Planiertrauben | 18 |
| Teleskoplader | 19 |
| Turmdrehkrane | 20 – 21 |
| Multifunktionslader | 22 – 26 |
| Hubarbeitsbühnen | 27 |
| Minibagger/Kompaktbagger | 28 – 33 |
| Dumper | 34 |
| Drucklufttechnik | 35 |
| Verdichtungs-/Asphalttechnik | 36 – 41 |
| Verputz-/Saniertechnik | 42 – 47 |
| Stromversorgung | 48 |
| Bauunterkünfte | 49 |
| Nagel ContainerShop | 50 |



! Neu

Entdecken Sie die digitalen Systeme von Trackunit, Sodex sowie Leica zur Optimierung der Prozesse Ihrer Baustelle.



3D-Maschinensteuerung für Mobil- und Raupenbagger



iCONtrol 3D

Ihr Nutzen

- Autarkes Arbeiten durch 3D-Technologie
- Digitale Baustelle mit der Cloudlösung „ConX“
- Produktives Arbeiten dank Semi-Automatik-Funktion (optional)
- Benutzerfreundliche Bedienung und digitale Dokumentation
- Durch höhere Genauigkeit keine Nacharbeiten notwendig
- Echtzeit-Information über die Position des Löffels
- Komplette 2D-Funktionalität (optional)
- Nutzung von Standard-Datenformat DXF
- Kompatibel mit vorhandenen Basisstationen anderer Hersteller

Einsatzgebiete

- Abarbeitung von komplexen Kubaturen für
 - Böschungsgestaltung
 - Baugruben
 - Wasser- und Dammbau
- Straßen- und Erdbau
- Erschließungsgebiete

Highlights

- Semi-Automatik (Steuerung von Stiel und Löffel) für automatisches Abziehen von Böschungen auch ohne Sicht



Neue Option
Semi-Abziehautomatik
 Informationsvideo



Flottenmanagement

Trackunit TU600/SPOT/KIN/ISO

Die Digitalisierung Ihrer Flotte beginnt hier. Trackunit ist die branchenführende Hardware für Maschinen in der Bauindustrie und bietet vollständige Transparenz, unabhängig vom Technisierungsgrad Ihrer Flotte. Trackunit sammelt dabei alle Daten, die Sie für die Verwaltung, Instandhaltung und Sicherung Ihrer Flotte benötigen, unabhängig vom Maschinentyp oder Hersteller. Durch bewährtes Design, verlässliche Technologie und stetige Weiterentwicklung von Hard- und Software Komponenten ist Trackunit die klare Wahl für Ihr zukunftssicheres Flottenmanagement.

Highlights

- Alle Geräte in einer Plattform: Ob LKW, Baumaschine oder Anbauwerkzeug - alle Geräte werden übersichtlich in einer Plattform dargestellt.
- Für jedes Gerät das passende Tracking: Von GPS Lösungen über Bluetooth Tags hin zur Integration per Schnittstelle von vorhandenen Telematik-Lösungen – jedes Gerät kann sinnvoll integriert werden.
- Für jeden Anwender die passende Oberfläche: Von der Desktop Anwendung im Büro bis zur App für den mobilen Einsatz – die Daten werden jeweils übersichtlich zur Verfügung gestellt.



Vermessungs- und Dokumentationssystem für Mobil- und Raupenbagger

SDX-4DVision

Das SDX-4DVision ist das perfekte Tool für Vermessung und Dokumentation. Mit Laserscanner und Kameras direkt auf Baggern, werden automatisch Gelände, bewegte Kubikmeter und zugleich eine Foto-Dokumentation aufgenommen. In der übersichtlichen Cloud-Oberfläche können der aktuelle Stand des Projektes sowie die 3D-Modelle direkt eingesehen werden, ohne dass ein Besuch auf der Baustelle notwendig ist.

Ihr Nutzen

- Automatisierte Vermessung
- Abruf von 3D-Geländen ohne manuelle Vermessung
- Automatisch erstellte Foto-Dokumentation
- Dashboards zur Übersicht der wichtigsten Parameter
- Volle Projektübersicht mit einem einzigen System

Highlights

- Integration von Leica 3D-Maschinensteuerung und weiteren Assistenzsystemen auf Anfrage
- Modulares System zur Integration unterschiedlicher Anzahlen von Kameras und Scannern



LIEBHERR**Mittelgroße Radlader – Generation 8**

L 538 G8

Die neue Baureihe der mittelgroßen Radlader.

Highlights

- Mehr Motorleistung
- Stärkere Achsen und erhöhter Radstand
- Neue optimierte Z-Kinematik
- Verstärktes Hubgerüst
- Verbesserte Arbeitshydraulik
- Gesteigerte Kipplast
- Um bis zu 24 % größere Reißkräfte
- Höherer Schaufelinhalt
- Vollhydraulisches Schnellwechselsystem LIKUFIX (optional)

**Technische Daten**

| | |
|-------------------|---------------------|
| Kipplast geknickt | 9.650 kg |
| Schaufelinhalt | 2,60 m ³ |
| Eigengewicht | 14.520 kg |
| Motorleistung | 129,0 kW / 175,0 PS |

**Anbautechnik für mittelgroße Radlader****Hochkippschaufel mit Drehmotore**

AFB Patent: Robuster Drehmotor ersetzt die Hydraulikzylinder.

Schaufeln mit Drehmotor sind unempfindlich gegenüber Belastungen wie Staub, Schmutz, Feuchtigkeit und sind weniger anfällig für Beschädigungen.

Highlights

- Konstantes Drehmoment über den gesamten Arbeitsbereich
- Mehr Produktivität durch schnellere Arbeitszyklen
- Langlebig, verschleißarm, wartungsfreundlich – weniger Lagerstellen
- Sicher: nie wieder Schäden an Kolbenstangen
- Präzise Steuerung und perfektes Handling
- Größtenteils wartungsfreies System – mehr Zeit für produktive Einsätze

**Technische Daten**

| | |
|---------------|--|
| Schnittbreite | 2.750 mm |
| Inhalt | 4,0 m ³ |
| Ausführung | 2 Stk. Drehantriebe BVE 225 S8000 |
| Schneide | 3-teiliges, drehbares Unterschraubmesser |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Schneeräumschild

Typ 1100

Die BEMA Schneeschilder wurden für den Einsatz an unterschiedlichsten Trägerfahrzeugen entwickelt. Verschleißsarme Polyurethan-Schürfleisten gewährleisten durch optimale Boden Anpassung eine belagschonende Schneeräumung. Die Stabilität der Schneeschilder wird durch seitliche und obere Kantungen am Schildkörper erreicht.

Highlights

- Volle Flexibilität, die jederzeit aufrüstbar ist
- Schutz vor Beschädigungen
- Robuste Bauweise für einen langen Einsatz
- Komfortable Räumeeinstellung und optimale Boden Anpassung



Technische Daten

| | |
|---------------------------|------------|
| Eigengewicht | 465 kg |
| Arbeitsbreite | 2.500 mm |
| Höhe | 1.000 mm |
| Räumbreite 30° geschwenkt | 2.180 mm |
| Trägergerät Radlader | bis 12 to. |



Kehrmaschine

GSX 2400/800 I

Selbstaufnehmende GRÜNIG Kehrmaschine mit integriertem Schmutzbehälter, Vollkapselung, automatischer Kehrwalzeneinstellung und hydraulischem Antrieb durch das Trägerfahrzeug.

Highlights

- Unübertreffbare Flächenleistung bei starker Verschmutzung
- Staubfreies Arbeiten
- Hochentleerung der Kehrmaschine mit Fernbetätigung vom Trägerfahrzeug
- Diverse Sonderausstattungen möglich



Technische Daten

| | |
|------------------------|-----------|
| Eigengewicht | 880 kg |
| Arbeitsbreite | 2.400 mm |
| Kehr-Walzen-Ø | 600 mm |
| Volumen Schutzbehälter | 800 Liter |

LIEBHERR**Compact Radlader – Generation 8****L 504 Compact G8**

Der LIEBHERR L 504 Compact ist mit einer Kipplast von 3.000 kg der kleinste Radlader im LIEBHERR Produktsortiment. Der Compactlader überzeugt mit einer Ladegabel-Nutzlast von 1.850 kg zum Beispiel im innerstädtischen Bereich beim schnellen und effizienten Transport von Kopfsteinpflaster oder einfachem Positionieren von Paletten.

Highlights

- Durch kompakte und niedrige Bauweise besonders flexible Einsatzmöglichkeiten
- Höchstmaß an Stand- und Kippsicherheit
- Sicheres und produktives Arbeiten durch einfache Bedienung und hervorragende Kabinen-Rundumsicht
- Vollhydraulisches Schnellwechselsystem LIKUFIX (optional)

**Technische Daten**

| | |
|-------------------|---------------------|
| Kipplast geknickt | 3.000 kg |
| Schaufelinhalt | 0,70 m ³ |
| Eigengewicht | 4.600 kg |
| Motorleistung | 34,0 kW / 46,0 PS |

LIEBHERR**Compact Radlader – Generation 8****L 506 Compact G8**

Der flexible Alleskönner – eine Maschine für jeden Einsatz. Die Compactlader verbinden Leistungsstärke mit Sicherheit und sind gleichzeitig flexibel im Einsatz und in der Nutzung. Die wendigen Maschinen überzeugen durch ihre Einsatzeffizienz und Wirtschaftlichkeit auf jeder Baustelle, im Kommunaldienst oder im Straßenbau.

Highlights

- Höhere Sicherheit durch neues Kabinendesign:
- Zeitgewinn durch optionale Speeder-Version von 30 km/h mit höherer Motorleistung von +7,5 kW auf 55 kW
- Höhere Produktivität durch High-Lift Versionen
- Vollhydraulisches Schnellwechselsystem LIKUFIX (optional)

**Technische Daten**

| | |
|-------------------|---------------------|
| Kipplast geknickt | 3.500 kg |
| Schaufelinhalt | 0,80 m ³ |
| Eigengewicht | 4.970 kg |
| Motorleistung | 47,5 kW / 64,0 PS |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Schneeräumschild

Typ 700

Die BEMA Schneeschilder wurden für den Einsatz an unterschiedlichsten Trägerfahrzeugen entwickelt. Verschleißsarme Polyurethan-Schürfleisten gewährleisten durch optimale Boden Anpassung eine belagschonende Schneeräumung. Die Stabilität der Schneeschilder wird durch seitliche und obere Kantungen am Schildkörper erreicht.



Technische Daten

| | |
|---------------------------|-----------|
| Eigengewicht | 235 kg |
| Arbeitsbreite | 2.300 mm |
| Höhe | 710 mm |
| Räumbreite 30° geschwenkt | 1.965 mm |
| Trägergerät Radlader | bis 7 to. |



Kehrmaschine

GSO 2300 Plus

Kombi-Kehrmaschine in der Komfortausführung mit abnehmbarem Schmutzbehälter und automatischer Kehrwalzeneinstellung. Die extrem robuste Kombi-kehrmaschine – wahlweise zum selbstaufnehmenden Kehren oder zum freikehrenden Einsatz – ist perfekt für den Baustelleneinsatz geeignet.



Technische Daten

| | |
|------------------------|-----------|
| Eigengewicht | 625 kg |
| Arbeitsbreite | 2.300 mm |
| Kehr-Walzen-Ø | 600 mm |
| Volumen Schutzbehälter | 350 Liter |



Schaufelseparator

DL 2-17 08/16 TS S

Das perfekte Arbeitswerkzeug für die professionelle Bodenaufbereitung im Garten- und Landschaftsbau.

Neuheit bei der DL-Serie: Verstellbare Korngrößen

Haupteinsatzgebiete

- Landschaftsbau
- Mutterbodensiebung
- Agrarwirtschaftliche Verarbeitung
- Kompostierung
- Belüftung

Technische Daten

| | |
|-------------------------------|----------------------------|
| Eigengewicht | 695 kg |
| Arbeitsbreite | 1.700 mm |
| Volumen Wasser ISO / Erde SAE | 0,63 – 0,75 m ³ |
| Ausführung | 08/16 TS |
| Öldurchflussbereich | 60 – 90 l/min. |



LIEBHERR**Compact Mobilbagger****A 913 Compact**

Der Liebherr Kurzheck-Mobilbagger im 14-to.-Segment mit hohen Traglasten und enormer Flexibilität.

Highlights

- Allradlenkung für noch kleineren Wendekreis (optional)
- Zurückgesetzter Verstellausleger für mehr Leistungsfähigkeit und Wendigkeit im Frontbereich
- Motor mit 95 kW / 129 PS für herausragende Durchzugsstärke und Kraftstoffeffizienz
- Fahrgeschwindigkeit bis zu 35 km/h (optional)
- Erfüllung der Abgasstufe V mit der Kombination aus einem Dieseloxydationskatalysator, einem Partikelfilter und einem SCR-System
- Vollhydraulisches Schnellwechselsystem LIKUFIX (optional)

**Technische Daten**

| | |
|-------------------|----------------------------|
| Einsatzgewicht | 13.900 – 16.000 kg |
| Motorleistung | 95 kW / 129 PS |
| Heckschwenkradius | 1.700 mm |
| Tieföffelinhalt | 0,17 – 0,87 m ³ |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

LIEBHERR

Raupenbagger

R 940 Abbruch Litronic

Im Bereich des selektiven Rückbaus spielt Liebherr bereits seit mehreren Jahrzehnten eine Hauptrolle, speziell wenn es darum geht, individuelle Kundenanforderungen umzusetzen. Wir präsentieren Ihnen den würdigen Nachfolger des R 944 C, den R 940 Abbruch.

Highlights

- LDC-System (Liebherr Demolition Control)
- Abbruchkabine 30° kippbar für gute Sicht auf den Arbeitsbereich
- Ballastgewicht hydraulisch absenkbar für Gewichtsreduzierung beim Transport (optional)
- Kabinenluftfiltration für ein gesundes Arbeitsumfeld (optional)
- Nebelsystem: Reduzierung der Anzahl des Staubes im Arbeitsbereich (optional)
- Unterwagen hydraulisch verstellbar zur Erleichterung des Transports



Technische Daten

| | |
|-----------------|--------------------|
| Einsatzgewicht | 48.700 – 63.900 kg |
| Motorleistung | 200 kW / 272 PS |
| Arbeitshöhe | 23 m |
| Tieföffelinhalt | 1,60 – 2,15 m³ |

LIEBHERR



Compact Raupenbagger

R 920 Compact

Maximale Leistung und Flexibilität – die Compact-Reihe von Liebherr. Die Liebherr Compact-Raupenbagger können dank ihrer kurzen Heckschwenkradien optimal auf Baustellen mit beengten Platzverhältnissen eingesetzt werden. Mit diesen innovativen Baumaschinen erreichen Sie zudem eine hohe Produktivität, sparen Kosten und sind mit dem LIKUFIX Schnellwechselsystem und einer großen Auswahl an Arbeitswerkzeugen für jede Anforderung gerüstet.

Highlights

- Kurzer Heckschwenkradius von 1,85 m für mehr Sicherheit und Flexibilität auf allen Baustellen
- Zuverlässiger und robuster X-förmiger Unterwagen, der anhand der integrierten Ösen leicht zu verzurren ist
- Wartungskonzept mit Komponenten, die vom Unterboden aus zu erreichen sind
- Vollhydraulisches Schnellwechselsystem LIKUFIX (optional)



Technische Daten

| | |
|-------------------|--------------------|
| Einsatzgewicht | 18.750 – 21.900 kg |
| Motorleistung | 110 kW / 150 PS |
| Heckschwenkradius | 1.850 mm |
| Tieföffelinhalt | 0,30 – 0,95 m³ |



Schaufelseparator

DN 3-17 16/32 TS

ALLU Schaufelseparatoren sind die perfekten Partner für die professionelle Materialaufbereitung. Ob sieben, brechen, pulverisieren, belüften oder mischen – mit diesen Arbeitswerkzeugen sind Sie für viele Einsatzzwecke bestens gerüstet.

Ihr Nutzen

- Erhebliche Einsparungen bei Material- und Transportkosten
- Größtmögliche Unabhängigkeit von Zulieferern
- Wartezeiten auf Austauschmaterial entfallen



Technische Daten

| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| Eigengewicht | 1.830 kg |
| Arbeitsbreite | ca. 1.700 mm |
| Volumen Wasser ISO/Erde SAE | 1,30 – 1,50m ³ |
| Ausführung | 16/32 TS |
| Öldurchflussbereich | 120 – 200 l/min. |



Brecherlöffel

AC 20-22

Der ALLU Crusher ist so konzipiert, dass er unter allen Bedingungen effizient arbeitet. Die Seiten der Schaufel sind gerade und die Kippplatte ist abgewinkelt. Das erleichtert das Befüllen mit Material und vermeidet die Beschädigung der ALLU-Schaufel. Die gebogenen Seitenplatten verleihen der Rahmenkonstruktion der Schaufel zusätzliche Stabilität, ohne das Gewicht zu erhöhen.

Highlights

- Reversibles Zerkleinern, um das Risiko von Blockierungen zu verringern – gleichzeitig wird der Durchsatz erhöht
- In die Backe eingebaute Zufuhrplattenkonstruktion führt zu optimalem Materialfluss für hohe Produktionsraten
- Einfache mechanische Regulierung der Fragmentgröße unterstützt eine schnelle und sichere Anpassung an die verschiedenen Anforderungsspezifikationen

Lieferumfang

- Ohne Adapterplatte, Schlauchsatz, Montage



Technische Daten

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Eigengewicht | 2.200 kg |
| Maße (L x H) | 1.940 x 1.000 mm |
| Breite Außenmaß / Innenmaß | 1.100 mm / 900 mm |
| Ölfluss max. | 160 l/min. |
| Ladekapazität | 0,5 m ³ |
| Trägergerät Mobil-/Raupenbagger | 14,9 – 21,0 to. |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

AMMANN

Anbauverdichter

APA 100/88 2M

Der Anbauverdichter von AMMANN liefert exzellente Verdichtungsleistungen für herausragende Verdichtungswerte. Abhängig von der Maschinengröße und vom Material können Tiefen von bis zu 1,0 m in einem Übergang erreicht werden.

Highlights

- Der APA 100/88 2M ist eine produktive Maschine, welche zwei Arbeitsmodi zur Auswahl hat
- Hohe Frequenz bei geringer Zentrifugalkraft speziell für den Einsatz innerorts
- Geringe Frequenz bei hoher Zentrifugalkraft für die stärkste Verdichtungsleistung, speziell für den Einsatz außerorts

Lieferumfang

- Ohne Adapterplatte, Schlauchsatz, Montage



Technische Daten

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Eigengewicht | 1.170 kg |
| Maße (L x B x H) | 1.295 x 880 x 1.200 mm |
| Erforderlicher Betriebsdruck | 250 bar |
| Ölfluss max. | 150 l/min. |
| Frequenz | 38 Hz / 55 Hz |
| Trägergerät Mobil-/Raupenbagger | 18,0 – 40,0 to. |

Epiroc

Abbruchschere

CC3100

Abbruchzangen für Gestein, Beton, Stahl und Kabel.

Die vielseitigen hydraulischen Abbruchzangen mit verschiedenen Backenoptionen können flexibel im primären Abbruch und in der nachträglichen Zerkleinerung von Betonkonstruktionen sowie beim Zerkleinern von Stahlstrukturen auf Abbruchbaustellen eingesetzt werden.

Vorteile der Bauweise der hydraulischen Abbruchzangen: Mit den CC-Kombi-Abbruchzangen ist es EPIROC gelungen, eine bemerkenswerte Kombination aus hoher Brechkraft, kurzen Zykluszeiten und hoher Zuverlässigkeit zu entwickeln. Um einen optimalen Betrieb zu gewährleisten, verfügen die Abbruchzangen über integrierte 360-Grad-Drehvorrichtungen.



Technische Daten

| | |
|---------------------------|------------------|
| Eigengewicht | 2.880 kg |
| Schneidkraft Backenspitze | 4.216 kN |
| Öffnungsweite | 870 mm |
| Schneidmesserlänge | 350 mm |
| Öldurchflussbereich | 150 – 250 l/min. |
| Max. Betriebsdruck | 350 bar |
| Trägergerät | 25 – 40 to. |



Anbaufräse

VC 2000

Eine völlig neue Art des Grabenaushubs und des Steinbruchs. Wie fänden Sie es, wenn Sie einen gleichmäßigen Graben ausheben könnten, ohne ständig mit der Fräse hin und her fahren zu müssen? Und wenn Sie dabei nicht nur Zeit und Geld sparen, sondern auch die Umwelt und das Trägergerät schonen würden? Klingt zu schön, um wahr zu sein? Nicht mit dem neuen V Cutter. Sie arbeiten mit dieser Anbaufräse wie mit einer Baggerschaufel, einfach immer geradeaus. Kein Zickzack mehr.

Highlights

- V-förmige Anordnung der Schneidtrommeln ermöglicht einen Schnitt mit flacher Sohle – kein Material zwischen den Schneidtrommeln bleibt unberührt
- Schnelleres Ausheben von präzise ausgeführten Gräben
- Hohe Energie- und Zeitersparnis
- Einfach zu bedienen
- Schont das Trägergerät
- Geringer Wartungsaufwand



Technische Daten

| | |
|-----------------------------|------------------|
| Eigengewicht | 2.000 kg |
| Nennleistung | 120 kW |
| Rotationsgeschwindigkeit | 75 U/min. |
| Max. Drehmoment bei 350 bar | 23.400 Nm |
| Meißel | 60 St. |
| Öldurchflussbereich | 205 – 300 l/min. |
| Max. Betriebsdruck | 350 bar |
| Trägergerät | 20 – 40 to. |



Kettenfräse

EK 100

Die Kettenfräsen der EK-Serie sind die ersten ihrer Art auf dem Markt. Für Bagger von 2 bis 50 to. Einsatzgewicht konzipiert, werden sie in Gesteinen mit einer einaxialen Druckfestigkeit bis 100 MPa optimal eingesetzt. Schmale und tiefe Kanalgräben mit einer Breite ab 480 Millimeter können mit diesen Maschinen effizient, erschütterungsarm und konturgenau ausgefräst werden. Mit KEMROC Kettenfräsen wird Ihr Graben nicht breiter als unbedingt notwendig.

Highlights

- Umlaufende Fräskette, angetrieben von den Schneidköpfen
- Zwischensteg zwischen den Schneidköpfen bricht beim Fräsen automatisch heraus
- Reduzierung der Kosten für den Abtransport des Aushubes
- Fräsgut wird feinkörnig und ist ideal für den Wiedereinbau verwendbar



Technische Daten

| | |
|-----------------------------|------------------|
| Eigengewicht | 2.400 – 2.600 kg |
| Nennleistung | 100 kW |
| Rotationsgeschwindigkeit | 65 U/min. |
| Max. Drehmoment bei 350 bar | 18.300 Nm |
| Meißel | 54 St. |
| Öldurchflussbereich | 190 – 210 l/min. |
| Max. Betriebsdruck | 400 bar |
| Trägergerät | 18 – 30 to. |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

LIEBHERR

Sortiergreifer

SG 25B

Der LIEBHERR Sortiergreifer wurde speziell für die Anforderungen im Abbruch- und Recyclingeinsatz entwickelt – dieser wird zum Sortieren, Verladen und Abbrechen eingesetzt. Er ist mit einer Endlosdrehvorrichtung aus-gestattet und stellt im Sortierbetrieb ein sehr effektives und universelles Arbeitswerkzeug dar. Mögliche Schalenarten sind gelocht, gerippt oder geschlossen.

Highlights

- Große Schließkraft
- Leichte Bauweise
- Feinfühliges Arbeiten im Sortierbetrieb
- Verschiedene Schalenformen für individuelle Einsätze
- Wartungs- und servicefreundlich

Lieferumfang

- Ohne Adapterplatte, Schlauchsatz, Montage



Technische Daten

| | |
|--------------------|---------------------|
| Eigengewicht | 1.105 kg |
| Schalenbreite | 1.000 mm |
| Öffnungsweite | 1.965 mm |
| Greiferinhalt | 0,75 m ³ |
| Betriebsdruck max. | 360 bar |
| Öldurchfluss max. | 150 l/min. |
| Trägergerät | 16,0 – 24,0 to. |

PTH products

Micro-Crusher

Typ 1150 hydraulisch

Der PTH Micro Crusher hydraulisch ist die ideale Maschine für Einsätze wie Steinfräsen, Forstmulchen, Bankettfräsen oder Wurzelstockentfernung. Besondere Eignung hat er für GALA Bau Unternehmen, Gärtnereien, Baumschulen oder Gemeinde- und Stadtverwaltung zur Parkpflege, Landwirtschaft, etc...

Highlights

- Hartmetallbestückte feststehende Sonderwerkzeuge: Steinbrecher- oder Forstmulcherausführung
- Innenpanzerung aus Hardoxblech
- Rotor mit überlappender Werkzeuganordnung = geringer Verschleiß an den Werkzeughaltern
- Brech- und Mulchfunktion
- Einzugsklappe hydraulisch verstellbar
- Auswurfklappe hydraulisch verstellbar



Technische Daten

| | |
|---------------------|---------------|
| Eigengewicht | 620 kg |
| Arbeitsbreite | 1.150 mm |
| Arbeitstiefe | max 150 mm |
| Öldurchflussbereich | ab 100 l/min. |
| Druck | 250 – 360 bar |



Hydraulikhammer



R18P

Die RAMMER Performance Line der mittleren Baureihe ist eine kostenoptimierte Lösung für jede Anwendung. Bei der Entwicklung der Performance Line war der Bedienerkomfort ein wichtiges Ziel. Das vibrations- und schallgeschützte Gehäuse minimiert den Geräuschpegel und dämpft die Vibrationen effektiv.

Der RAMMER Leerschlagschutz – "IBP" - stellt sicher, dass der Hammer nicht schlägt, wenn der Kontakt vom Einsteckwerkzeug und Kolben unterbrochen ist (Leerschläge). Das schont die Komponenten des Hammers, erhöht nicht die Temperatur und verkürzt dadurch auch nicht den Wechselintervall des Hydrauliköles.

Ihr Baggerführer und das Trägergerät werden entlastet.

Highlights

- Vibrations- und schallgeschützte Gehäuse
- Zentrale Schlauchanschlüsse (einfache Montage von vollhydraulischen Schnellwechslern)
- Schnell-Werkzeugwechselsystem
- RAMLUBE II (automatisches Schmiersystem)
- RAMMER-Leerschlagschutz
- RD3 / MyFleet (Telemetriesystem)

Lieferumfang

- Ohne Adapterplatte, Schlauchsatz, Montage



Technische Daten

| | |
|---------------------|-----------------------------|
| Eigengewicht | 1.240 kg |
| Betriebsdruck | 160 – 180 bar |
| Öldurchflussbereich | 100 – 140 l/min. |
| Schlagzahl | 280 – 760 min ⁻¹ |
| Aufnahmeleistung | 42 kW |
| Meißeldurchmesser | 120 mm |
| Trägergerät | 15,0 – 23,0 to. |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Hydraulikhammer

5011 E

Die große Baureihe von RAMMER vereint alle wichtigen Eigenschaften, für die RAMMER-Hydraulikhämmer bekannt sind. Ein leistungsstarkes, langlebiges und zuverlässiges Paket. Der Einsatz hochmoderner Dichtungstechnik, neuester Materialtechnologien, und qualitätsüberwachten Produktionstechnologien, macht Ihren RAMMER zu einem Leistungsträger auf Ihrer Baustelle.

Highlights

- Vibrations- und Schallgeschützt
- RAMMER-Leerschlagschutz
- Die RAMLUBE II Schmieranlage
- Schnellwechsel-Meißel System
- Neue Schnellwechselmeißelbuchse
- Luftanschluss
- RD3-Technologie



Technische Daten

| | |
|---------------------|------------------|
| Eigengewicht | 4.750 kg |
| Nennleistung | 108 kW |
| Meißeldurchmesser | 190 mm |
| Öldurchflussbereich | 280 - 380 l/min. |
| Max. Betriebsdruck | 230 bar |
| Trägergerät | 45 – 69 to. |



Schrottschere

RSS 30

Die enorme Schnittkraft und die schnellen Zykluszeiten garantieren eine hohe Produktivität, denn die RSS-Serie zerkleinert Tonnen an Stahl in kürzester Zeit!

Highlights

- Auswechselbare Schneidmesser
- Robuster Drehkopf und Drehkranz
- Speziell entwickelter Hydraulikzylinder mit integriertem Eilgangventil
- Zwei Hydraulikanschlüsse je Seite



Technische Daten

| | |
|---------------------|--------------------|
| Eigengewicht | 3.590 kg |
| Schneidkraft Nase | 156 to. |
| Öffnungsweite | 607 mm |
| Öldurchflussbereich | 300 – 450 l / min. |
| Max. Betriebsdruck | 350 bar |
| Trägergerät | 20 – 27 to. |

LIEBHERR**Leica****Planierraupe – Generation 8**

PR 716 LGP G8

Die neue Generation 8 der Planierraupen ist die perfekte Antwort auf die Anforderungen der modernen Baustelle. Mit dem überragenden Planierverhalten und 3 Level von Fahrerassistenzsystemen erledigen Sie Ihre Aufträge mit höchster Präzision und in kürzester Zeit.

Effizienz und Intelligenz sind schon immer Markenzeichen unserer Produkte. Deshalb setzt Liebherr auch bei der Generation 8 der Planierraupen auf den bewährten stufenlosen elektronisch geregelten Fahrtrieb mit ECO Mode. Damit Sie stets das Maximum aus Ihrer Maschine holen, haben wir die neue elektronische Arbeitshydraulik mit dem modernsten Mensch Maschine Interface kombiniert. Und damit der Arbeitsplatz zur Komfortzone wird, hat Liebherr das umfassendste Schallreduktionspaket, das je in einer Raupe von Liebherr verbaut wurde, im „Liebherr Silent Design“ zusammengefasst.

**Technische Daten**

| | |
|-----------------|----------------------------|
| Einsatzgewicht | 13.300 – 15.800 kg |
| Motorleistung | 97 kW / 132 PS |
| Schildkapazität | 2,92 – 3,30 m ³ |

**3D-Maschinensteuerung für Planierraupen**

iCONtrol 3D

Highlights

- Liefert die herzustellenden Oberflächen direkt in die Kabine
- Unabhängiges und genaues Arbeiten an jeder gewünschten Stelle des Projektentwurfs
- Positionierung über GNSS-System oder Robotic-Totalstation
- Optimale Maschinennutzung für hohe Produktivität
- Einsparen von Materialkosten bei der Erdbewegung und Feinplanie
- Steuerbar mit zahlreichen Sensoren
- Einfache Bedienung, Flexibilität und selbsterklärende Benutzeroberfläche



Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

LIEBHERR

Teleskoplader

T 46-7s

Leistungsfähigkeit – Kraftpakete in jeder Dimension. Wenn es gilt, Lagerfläche perfekt zu auszunutzen, spielen die Liebherr-Teleskoplader ihre Stärken als leistungsstarke Universalmaschinen aus: schnell und wendig mit kraftvoller Arbeitshydraulik, um große Materialmengen effizient zu transportieren und hoch aufzuhalten.

Highlights

- Auto Hill Assist
- Hydrostatischer Liebherr-Fahrtrieb
- Starke Arbeitshydraulik für alle Werkzeuge
- Beste Manövrierfähigkeit
- Elektronische Vorsteuerung
- Konstruiert für den Geländeeinsatz
- 4x4-Stapler im Baustellenbetrieb
- Fahr- und Bedienkomfort für lange Einsätze
- Schutz bei Lastaufnahme



Technische Daten

| | |
|------------------|-----------------|
| Einsatzgewicht | 8.995 kg |
| Motorleistung | 100 kW / 136 PS |
| Max. Hubhöhe | 7.032 mm |
| Max. Traglast | 4.600 kg |
| Max. Reichweite | 3.800 mm |
| Arbeitshydraulik | 200 l/min. |

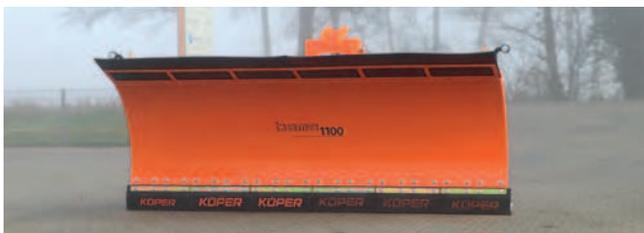


Anbautechnik für Teleskoplader

Schneeräumschild

Typ 1100

Die BEMA Schneeschilder wurden für den Einsatz an unterschiedlichsten Trägerfahrzeugen entwickelt. Verschleißarme Polyurethan-Schürfleisten gewährleisten durch optimale Bodenpassung eine belagschonende Schneeräumung. Die Stabilität der Schneeschilder wird durch seitliche und obere Kanten am Schildkörper erreicht.



Technische Daten

| | |
|---------------------------|----------|
| Eigengewicht | 465 kg |
| Arbeitsbreite | 2.500 mm |
| Höhe | 1.000 mm |
| Räumbreite 30° geschwenkt | 2.180 mm |



Anbautechnik für Teleskoplader

Kehmaschine

GSX 2400/800 I

Selbstaufnehmende GRÜNIG Kehmaschine mit integriertem Schmutzbehälter, Vollkapselung, automatischer Kehrwalzeneinstellung und hydraulischem Antrieb durch das Trägerfahrzeug.



Technische Daten

| | |
|------------------------|-----------|
| Eigengewicht | 880 kg |
| Arbeitsbreite | 2.400 mm |
| Kehr-Walzen-Ø | 600 mm |
| Volumen Schutzbehälter | 800 Liter |

LIEBHERR

Flat-Top-Obendreherkran

300 EC-B 12 Fibre

Der 300 EC-B vervollständigt das Flat-Top Portfolio mit den bewährten Vorteilen dieser Kranbaureihe. Bei der Entwicklung dieser Krane wurde verstärkter Fokus auf Transport, Montage und Modularität gelegt. Der 300 EC-B erfüllt alle maßgeblichen Anforderungen an eine moderne Kranflotte.

Highlights

- Spitzentraglast 3,25 to bei 70 m Ausleger
- Hohe Modularität und Flexibilität mit anderen Krantypen
- Hakenhöhen bis zu 71,5 m freistehend auf 21 HC 290 und 91,7 m bei 24 HC 630
- Flexible Auslegeranpassung von min. 24,4 m bis max. 73 m Auslegerlänge – teilbar in 2,5 m Schritten



Technische Daten

| | |
|----------------------------------|-----------|
| Max. Hakenhöhe | 91,70 m |
| Max. Tragfähigkeit | 12.000 kg |
| Max. Ausladung | 73,00 m |
| Tragfähigkeit bei max. Ausladung | 2.550 kg |

LIEBHERR

Flat-Top-Obendreherkrane

150 EC-B 8 Litronic
Modular und wirtschaftlich.

172 EC-B 8 Litronic
Mit Sicherheit schnell arbeiten.

Diese beiden im Markt etablierten Maschinen sind seit vielen Jahren im Einsatz.

Highlights

- Montageoptimierter Kompaktkopf
- Flexible Auslegeranpassung – teilbar in 2,5 m Schritten



| Technische Daten | 150 EC-B 8 Litronic | 172 EC-B 8 Litronic |
|----------------------------------|---------------------|---------------------|
| Max. Hakenhöhe | 72,40 m | 71,40 m |
| Max. Tragfähigkeit | | 8.000 kg |
| Max. Ausladung | | 62,50 m |
| Tragfähigkeit bei max. Ausladung | 1.400 kg | 1.800 kg |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

LIEBHERR**Schnelleinsatzkran****L1-24**

Die hydraulischen Schnelleinsatzkrane der Baureihe L1 liefern für zwei Ihrer wichtigsten Herausforderungen auf der Baustelle die Lösung: Die Kraft, schwere Lasten zu bewegen, ohne viel Platz einzunehmen.

Der L1-24 ist wahlweise mit 25,0 oder 27,0 Meter Ausladung sowie zwei Ballastvarianten verfügbar. Der einfache Standardballast aus Beton wird mit dem Zugfahrzeug auf die Baustelle geliefert und dort schnell montiert. Bei der Ausführung mit Vollballast aus Stahl fällt kein zusätzlicher Transport- und Montageaufwand an.

Highlights

- 27 m Ausladung mit hydraulischer Klappspitze
- Kompakter Drehkreisradius von nur 1,95 m
- Feinpositionierung durch stufenlose Antriebe und Micromove
- SPEED 2 LIFT um volle Last im Zweistrangbetrieb zu heben
- Einfache Montage mit Funkfernbedienung und Skalierung per speicherprogrammierbarer Steuerung
- Arbeitsbereichsbegrenzung ABB dient zum Schutz von sensiblen Bereichen
- Auslegerstellungen 10° und 20° für hohe Hakenhöhen und 160° Ausleger-Ausweichstellung

**Technische Daten**

| | |
|----------------------------------|----------|
| Max. Hakenhöhe | 19,20 m |
| Max. Tragfähigkeit | 2.500 kg |
| Max. Ausladung | 27,00 m |
| Tragfähigkeit bei max. Ausladung | 800 kg |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.

AVANT

Multifunktionslader



650i

Sowohl auf klassischen Baustellen als auch im Garten- und Landschaftsbau sowie in Land- und Pferdewirtschaft kann die Maschine durch die Vielzahl an Anbaugeräten mehr als nur Lasten transportieren. Zeitsparendes und effizientes Arbeiten durch die Steuerung der hydraulischen Anbaugeräte per Schalter am Joystick und durch das einfache und saubere Wechseln der Anbaugeräte mittels des serienmäßigen FASTER-Multikupplungssystems.

Highlights

- Kraftvoller Motor und Hydraulik
- Kompakte Abmessungen
- Vielseitig einsetzbar
- Komfortable Bedienung
- Innovatives Sicherheitskonzept



Technische Daten

| | |
|---------------------|-------------------------------|
| Betriebsgewicht | 1.630 kg |
| Motorleistung | 33 kW / 44 PS bei 2.000 U/min |
| Zusatzhydraulik | 50 l/min. bei 200 Bar |
| Fahrgeschwindigkeit | 0 – 23 km/h |
| Hubkraft max. | 1.190 kg |
| Hubhöhe | 2.835 mm |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Schlegelmulcher

Der AVANT Schlegelmulcher ist perfekt geeignet zum Schneiden von hohem Gras, kreuz und quer gewachsenem Gestrüpp, kleinen Büschen und mehr. Sogar bis zu 20 mm dicke Zweige schneidet das Anbaugerät mit Leichtigkeit. Da sich die Messer auf der Mulcherwelle frei bewegen, geben sie im Falle einer Blockade nach, ohne zu brechen. Auch unwegsames Gelände ist für den Schlegelmulcher ein optimales Einsatzgebiet. Dazu zählen etwa Streuobstwiesen, verwilderte Gärten oder das Straßenbankett mit hohem Gras, Brombeerhecken und Gestrüpp.

Highlights

- Effiziente Messerwelle in Spiralforn montiert
- Schwimmstellung für freie vertikale Bewegungen einstellbar – so kann der Mäher auch frei nach vorne und hinten schwingen
- Größere Heckwalze für mehr Stabilität und weniger Widerstand beim Mähen
- Längere und breitere seitliche Stützkufen
- Serienmäßig optional erhältlich mit Hammer-Messern (18 Stück), Y- und L-Messer



Technische Daten

| | |
|---------------|-------------|
| Eigengewicht | 260 kg |
| Gesamtbreite | 1.730 mm |
| Arbeitsbreite | 1.350 mm |
| Schnitthöhe | 25 – 100 mm |



Umkehrfräse

Durch den hydraulischen Antrieb der AVANT Umkehrfräse ist sie besonders für das Anlegen von Rasenflächen und die Bearbeitung von Altrasen und steinigen Böden geeignet. Dabei wird der Erdboden gefräst, gleichzeitig aber Steine und andere Gegenstände bis zu 150 mm tief vergraben. Über die Gitterwalze lässt sich die Arbeitstiefe stufenlos einstellen. Die Umkehrfräse fräst den Boden dabei tiefer und gründlicher als die Bodenfräse.

Highlights

- Effiziente Umkehrfräse für die Bodenbearbeitung
- Direktantrieb mit Hydraulikmotor, der direkt auf der Fräswelle montiert ist
- Vertikaler Sortierrechen mit starken Zinken vor den Klingen, der Steine und Schutt einfängt
- Arbeitstiefe mit der hinterer Feldrolle stufenlos einstellbar
- Verstellbares Bodenräumschild zwischen Fräswelle und Feldwalze



Technische Daten

| | |
|------------------|------------------------|
| Eigengewicht | 275 kg |
| Maße (L x B x H) | 1.140 x 1.705 x 550 mm |
| Arbeitsbreite | 1.350 mm |
| Arbeitstiefe | 0 – 150 mm |
| Rollenbreite | 1.550 mm |



Multifunktionslader

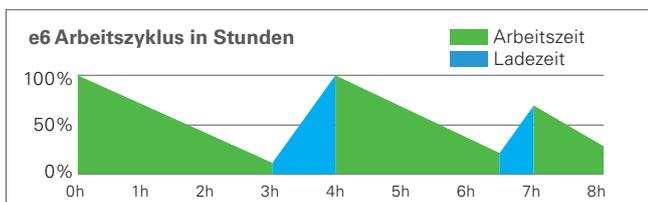


e-Serie / Typ e6

AVANT – Vollelektrisch

Perfekt geeignet für den Einsatz in Innenräumen mit schlechter oder keiner Belüftung und überall dort, wo Abgas- oder Lärmrestriktionen gelten.

- Batteriebetriebener elektrischer Multifunktionslader
- Null-Emission
- Minimaler Geräuschpegel
- Geringe Betriebskosten
- Ausgerüstet mit Zusatzhydraulik Schnellwechselsystem (Multikupplung) – große Anbaugerätepalette passend auch für e-Serie
- Serienmäßig mit integrierter Ladeeinheit – Aufladung an jedem 230 V/16 A Anschluss möglich
- Optional mit Schnellladestation – Aufladung innerhalb einer Stunde



Technische Daten

| | |
|--------------------------------|---|
| Länge | 2.570 mm |
| Breite (mit Standardbereifung) | 1.130 mm |
| Höhe | 1.985 mm |
| Gewicht | ab 1.400 kg |
| Standardbereifung | 23*10.50 – 12 Rasen/AS |
| Fahrtrieb | hydrostatischer Allradantrieb mit 4 Hydraulikmotoren und Lamellenbremse |
| Zusatzhydraulik | 30 l/min. – 185 bar |
| Hydraulikölkühler | Standard |
| Wenderadius | innen/außen 995/2.050 mm |
| Max. Hubhöhe | 2.800 mm |
| Max. Hubkraft | 900 kg |
| Max. Ausbrechkraft/ 50 cm | 1.100 kg |
| Batterietyp | Lithium-Ionen-Batterie |
| Leistung | 13,8 kWh/ 288 Ah |
| Fahrgeschwindigkeit | 10 km/h |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Schnellladestation

Die Schnellladestation verringert die Ladezeit im Vergleich zur Ladung mit dem standardmäßig eingebauten Ladegerät mit 230 V / 10 A erheblich.

Es sind zwei Modelle erhältlich:
400 V / 16 A Ladestation und die noch stärkere
400 V / 32 A Ladestation

Ladezeit mit der 16 A-Ladestation von 0 auf 100 % beträgt ca. 2 Stunden, mit der 32 A-Ladestation beträgt die Ladezeit ca. 1 Stunde. Die geringsten Ladezeiten werden bei einer Rest-Laufzeit von 20 % erreicht, die Ladezeit von 20 % auf 100 % beträgt mit der 32 A-Ladestation nur noch ca. 30 min. Die Ladestation ist in einer Standbox montiert, so kann diese bei Bedarf auch auf der Baustelle transportiert werden. Zudem ist sie mit der AVANT-Geräteaufnahme auf der Rückseite, Gabelstaplerhalterungen auf der Unterseite und Hebeösen auf der Oberseite ausgestattet.



Sichelmähwerk 1200

Das robuste und effiziente Sichelmähwerk 1200 ist wie die größeren Modelle mit dem AVANT Optifloat-Niveausgleich ausgerüstet. Damit folgt das Mähwerk den Bodenkonturen auch in unebenem Gelände. Das leistungsstarke Mähwerk lässt sich leicht bedienen. Es ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das die Messer stoppt, sobald das Mähwerk den Bodenkontakt verliert. Die Konstruktion des robusten Mähdecks (Tiefziehlech) macht das Mähen effizient und sorgt dafür, dass das Schnittgut nicht am Mähdeck feststeckt. Das Mähwerk wird serienmäßig als Mulchmähwerk geliefert, optional kann es mit einem Seitenauswurf ausgestattet werden.

Highlights

- AVANT Optifloat-System für ein optimales Mähergebnis auch auf unebenen Rasenflächen
- Sicherheitsventil stoppt die Messer, wenn das Mähwerk angehoben wird



Technische Daten

| | |
|---------------|-------------|
| Arbeitsbreite | 1.200 mm |
| Messer | 2 Stück |
| Schnitthöhe | 25 – 100 mm |
| Gewicht | 170 kg |



Schneeschild 1400

Das AVANT Schneeschild, ausgerüstet mit einer hydraulischen Schwenkeinrichtung, ist das ideale Werkzeug zur Schneeräumung, zum Planieren o. ä. Arbeiten, bei denen Material schnell verschoben werden muss. Mit dem gekrümmten Blatt schiebt das Schneeschild das Material schnell und effektiv zur Seite. Die Federauslösung ist mit einer einzelnen Feder ausgestattet. Serienmäßig ist das Schneeschild außerdem mit hydraulischer Schwenkung und Stützkufen, die die Arbeit besonders auf unebenem Gelände noch effizienter machen, ausgerüstet.

Highlights

- Effizientes Anbaugerät zur Schneeräumung
- Federauslösung für Ihre Sicherheit
- Zwei solide Stützkufen – reduzieren die Abnutzung und verbessern das Handling
- Verlängerungen (2 x 180 mm), Gummileiste und Eisschneidekante optional erhältlich



Technische Daten

| | |
|-----------|----------|
| Breite | 1.400 mm |
| Winkel | ±30 deg |
| Gewicht | 125 kg |
| Blatthöhe | 380 mm |



Wildkrautbürste

Die Wildkrautbürste ist ein effizientes Anbaugerät zur Beseitigung von Wildkraut auf allen befestigten Flächen. Sie ist ausgestattet mit einer Stahlbürste, die manuell ausgezogen und in drei unterschiedlichen Positionen eingestellt werden kann: vorne, links oder rechts. Die Wildkrautbürste ist serienmäßig mit einem Stützrad ausgestattet. Bei Bedarf kann die Bürste angehoben und in Transportstellung verriegelt werden.

Highlights

- Effiziente Wildkrautentfernung mit rotierender Stahlbürste
- Ausgestattet mit ausziehbarem Arm
- Neu 2022: Spritzschutz als Standard
- In drei Positionen einstellbar
- Stützrad serienmäßig



Technische Daten

| | |
|------------------------------|----------|
| Bürstendurchmesser | 600 mm |
| Bürstenmaterial | Stahl |
| Höhe | 530 mm |
| Länge / Breite (eingefahren) | 1.100 mm |
| Gewicht | 85 kg |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Hubarbeitsbühne



Leguan 190

Der Leguan 190 ist eine Zugangsplattform für anspruchsvolle Endnutzer und für die Vermietung. Bei der Gestaltung der Hubarbeitsbühne wurde besonders auf die Langlebigkeit, die exzellente Reichweite und die benutzerfreundliche Bedienung geachtet. Der Leguan 190 ist die richtige Wahl für Baumpfleger, Maler, Fassadenarbeiter und die Instandhaltung.

Hohe Bodenfreiheit und der robuste Ketten- oder Allradantrieb sorgen für einen schnellen und reibungslosen Zugang auch in unebenem Gelände. Alle Leguan Hubarbeitsbühnen sind darauf ausgelegt, die täglichen Herausforderungen sicher und effizient zu erledigen. Viele Funktionen, wie die automatische Nivellierung, sind Standard und durch die unterschiedlichsten, optionalen Funktionen (z.B. höchste Fahrgeschwindigkeit auf dem Markt) lassen sich die Hubarbeitsbühnen bedarfsgerecht ausrüsten.

Highlights

- 230 V und 12 V-Steckdosen im Arbeitskorb
- Automatische Drehzahlkontrolle des Motors
- Automatische Abstütznivellierung
- Proportionale Reichweitenüberwachung
- Elektrische Korbbrotation
- Korbarm mit 120 Grad Schwenkbereich
- Elektrisch betätigte Notbedienung über Handpumpe
- Bodenbedienung mit integrierter Serviceanzeige
- Überbrückungspunkt für 12 V-Starthilfe



Technische Daten

| | |
|---------------------|-----------------------------------|
| Gewicht | 2.660 kg |
| Fahrtrieb | hydraulisch |
| Motor | 14 PS (Diesel) / 2,2 kW (Elektro) |
| Max. Korblast | 230 kg |
| Max. Arbeitshöhe | 19 m |
| Max. Plattformhöhe | 17 m |
| Fahrgeschwindigkeit | 2,6 km/h (optional: 5,2 km/h) |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.



Minibagger

SV 15 VT

Zuverlässig, erprobt und belastbar: Der SV 15 VT bietet unerreichte Produktivität in einem äußerst kompakten Paket. Dank des innovativen Designs und des geringen Transportgewichts lässt sich der SV 15 VT leicht zwischen Baustellen transportieren, während die erstklassige Wartungszugänglichkeit die täglichen Kontrollen zum Kinderspiel macht.

Highlights

- Moderner Motor
- Robustes Design
- Vielseitig und anpassbar
- Intuitives Design
- Beste Sicherheit seiner Klasse
- Einfacher Transport



Technische Daten

| | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Betriebsgewicht mit Schutzdach | 1.595 kg |
| Betriebsgewicht mit Kabine | 1.685 kg |
| Motorleistung | 12,2 kW / 16,6 PS bei 2.600 U/min |
| Fahrgeschwindigkeit | 1,9 / 3,7 km/h |
| Grabkraft Löffel | 12,9 kN |
| Laufwerksbreite | 980 – 1170 mm |
| Hydraulikleistung | 29 l/min. bei max. 205 bar |



Anbautechnik für Minibagger

Hydraulikhammer

R01P

Sie legen Wert auf Qualität und Zuverlässigkeit? Dann sind die Performance Line-Hämmer von RAMMER die perfekte Lösung für Ihre Herausforderung. Das vibrations- und schallgeschützte Gehäuse minimiert den Geräuschpegel und dämpft die Vibrationen effektiv. Eine Innovation wie das Schnell-Werkzeugwechselsystem steigert die Leistung und Wirtschaftlichkeit.

Highlights

- Vibrations- und schallgeschütztes Gehäuse schonen den Baggerfahrer, das Trägergerät und die Umwelt
- Robustes und komplett geschlossenes Gehäuse für vollständigen Schutz der Komponenten
- Stickstoff-Kolbenspeicher führt zu hohen Schlagkräften
- Zentrale Schlauchanschlüsse für eine einfache Montage an vollhydraulischen Schnellwechselsystemen
- Runde Sperrachse mit Schnell-Werkzeugwechselsystem für einfachen und schnellen Meißelwechsel ohne Spezialwerkzeug

Lieferumfang mit Meißel / ohne Adapterplatte, Schlauchsatz, Montage



Technische Daten

| | |
|---------------------|-------------------------------|
| Eigengewicht | 95 kg |
| Betriebsdruck | 80 – 120 bar |
| Öldurchflussbereich | 15 – 25 l/min. |
| Schlagzahl | 700 – 1.400 min ⁻¹ |
| Aufnahmeleistung | 5 kW |
| Meißeldurchmesser | 40 mm |
| Trägergerät | 0,8 – 2,0 to. |



Minibagger

SV 17 VT

Vielseitig, leistungsfähig und flexibel: Der SV 17 VT ist in jeder Hinsicht herausragend. Durch das Zusammenspiel von Leistungsfähigkeit, Effizienz und niedrigem Kraftstoffverbrauch profitieren die Betreiber von einer herausragenden Produktivität.

Highlights

- Effizienter Motor
- Hart im Nehmen
- Einzigartige Flexibilität
- Vielseitige und innovative Hydraulik
- Maximale Sicherheit



Technische Daten

| | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Betriebsgewicht mit Schutzdach | 1.700 kg |
| Betriebsgewicht mit Kabine | 1.790 kg |
| Motorleistung | 11,3 kW / 15,3 PS bei 2.400 U/min |
| Fahrgeschwindigkeit | 2,4 / 4,8 km/h |
| Grabkraft Löffel | 16,0 kN |
| Laufwerksbreite | 980 – 1.320 mm |
| Hydraulikleistung | 55 l/min. bei max. 210 bar |



DMS Technologie GmbH

Anbautechnik für Minibagger

Sortiergreifer

SG2030

Der DMS Sortiergreifer ist unsere leistungsstarke Anbaulösung für den Allround-Einsatz – vor allem im Garten- und Landschaftsbau. Der Mehrzweckgreifer deckt vom Setzen von Naturstein über das Verladen von Grünschnitt bis zum Bewegen von Schüttgütern verschiedenste Anwendungsbereiche ab, während der optimale Greifraum selbst das Bewegen sperriger Objekte möglich macht. Aus der speziellen Bauweise und patentierten Zylindertechnik ergeben sich außerdem extreme Robustheit, hohe Schließkraft und geringes Ausfallrisiko.

Highlights

- Verschleißarm durch hochwertige Materialzusammensetzung und optimale Schmierung
- Ausfallsicher, da schadensanfällige Komponenten vollständig umschlossen und geschützt sind
- Der Greifer hat sowohl in geschlossenem als auch geöffnetem Zustand eine geringe Höhe. Die kompakte Bauweise sorgt für ein perfektes Leistungs-Gewichts-Verhältnis



Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Eigengewicht | 95 kg |
| Betriebsdruck Drehen/Greifen max. | 220 bar |
| Schließkraft | 16 kN |
| Drehmoment | 1.000 Nm |
| Empf. Literleistung Drehen | 6 – 25 l/min. |
| Empf. Literleistung Greifen | 25 – 40 l/min. |
| Trägergerät Bagger | 1,0 – 2,0 to. |

Lieferumfang ohne Adapterplatte, Schlauchsatz, Montage

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.



Minibagger

SV 19 VT

Die perfekte Kombination aus Geschwindigkeit, Laufruhe, Kraft und Leistung: Der SV 19 VT ist robust, zuverlässig und äußerst vielseitig. Der Bagger eignet sich ideal für eine Vielzahl von Anwendungen und ist mit einer Kabine voller erstklassiger Technologien ausgestattet, um die Produktivität des Fahrers zu optimieren.

Highlights

- Leistungsstarker Motor
- Innovative Bauweise
- Hervorragende Stabilität
- Vielseitige und einzigartige Hydraulik
- Sicherheit auf der Baustelle



Technische Daten

| | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Betriebsgewicht mit Schutzdach | 1.880 kg |
| Betriebsgewicht mit Kabine | 1.970 kg |
| Motorleistung | 13,1 kW / 17,8 PS bei 2.100 U/min |
| Fahrgeschwindigkeit | 2,4 / 4,4 km/h |
| Grabkraft Löffel | 16,7 kN |
| Laufwerksbreite | 980 – 1.320 mm |
| Hydraulikleistung | 52,4 l/min. bei max. 220 bar |



Anbautechnik für Minibagger

Schaufelseparatoren

Veloci

Die ALLU Veloci Schaufelseparatoren sind kompakte Anbaugeräte für das Sieben von Mutterboden und Zuschlagstoffen, Kompostrecycling, Belüftungsprojekte, Recycling von Bauschutt und das Verfüllen von Rohrleitungen und Kabeln. Dies führt nicht nur zu erheblichen Einsparungen bei Material- und Transportkosten, sondern sorgt auch für eine größtmögliche Unabhängigkeit von Zulieferern. Wartezeiten auf Austauschmaterial entfallen.

Highlights

- Die Wellen werden durch ein verstärktes Zahnriemenscheibensystem mit selbststellenden Riemenspannern angetrieben, dadurch sind sie einfach zu warten
- Die Siebsterne aus Polyurethan sind flexibel und erzeugen eine Drehbewegung in der Schaufel, die das Material dazu zwingt, sich zu mischen und zu trennen und schließlich durch die Siebsterne zu fallen – eine einfache und effektive Materialaufbereitung

Lieferumfang ohne Adapterplatte, Schlauchsatz, Montage



Technische Daten

| | VS 3-05 F20 | VS 3-09 F20 |
|---------------------------------|---------------------|---------------------|
| Eigengewicht | 203 kg | 380 kg |
| Arbeitsbreite | 500 mm | 900 mm |
| Ölmenge | 55 l/min. | 65 l/min. |
| Druck | 200 bar | |
| Volumen Wasser / ISO / Erde SAE | 0,12 m ³ | 0,22 m ³ |
| Trägergerät Radlader | 2,0 – 4,0 to. | 4,0 – 6,0 to. |



Minibagger vollelektrisch

EZ 17e

Der EZ 17e ist der erste vollelektrische Zero Tail Minibagger ohne Hecküberstand. Durch seine Emissionsfreiheit ist er ideal für den Einsatz in Innenräumen sowie abgas- und lärmbeschränkten Bereichen geeignet. Dank starker Lithium-Ionen Batterie kann er für einen typischen Arbeitstag eingesetzt werden und bei Bedarf im stationärem Netzbetrieb weiter verwendet werden. Durch die eigens patentierte Batterietechnologie mit integrierter Batterieheizung, kann das Gerät an jeder Stromquelle (100 bis 415 Volt) geladen werden. Und dies ohne zusätzlich notwendige Arbeiten und unabhängig von der Umgebungstemperatur.

Highlights

- Patentierte Batterietechnologie
- Reduzierter Wartungs- und Serviceaufwand
- Keine Abgase, deutlich weniger Lärm
- Intuitives Bedienkonzept
- 100 % Zero Tail



Technische Daten

| | |
|---------------------|------------------|
| Betriebsgewicht | 1.797 – 2.151 kg |
| Motorleistung | 16,50 kW |
| Fahrgeschwindigkeit | 4,5 km/h |
| Max. Fördermenge | 39 l/min |
| Max. Arbeitsdruck | 240 bar |
| Laufwerksbreite | 900 – 1.300 mm |



Anbautechnik für Minibagger

Hydraulikhammer

SB 102

Die SB-Hydraulikhämmer von EPIROC sind schlank, kompakt und einfach zu bedienen, womit sie extrem vielseitig sind. Sie kombinieren höchste Effizienz und Leistung mit hoher Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit. Entscheiden Sie sich für einen SB-Hydraulikhammer als eine Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen. Er ist für die meisten Trägergeräte wie Bagger, Minibagger und Kompaktlader geeignet und erledigt die Arbeit schnell und wirtschaftlich.

Highlights

- SolidBody Konzept
- Energierückgewinnung
- Druckbegrenzungsventil
- Schwimmende Führungsbuchse
- Patentiertes Werkzeugverriegelungssystem

Lieferumfang mit Meißel / ohne Adapterplatte, Schlauchsatz, Montage



Technische Daten

| Technische Daten | SB 102 |
|---------------------|-------------------------------|
| Eigengewicht | 90 kg |
| Betriebsdruck | 100 – 150 bar |
| Öldurchflussbereich | 16 – 35 l/min. |
| Schlagzahl | 700 – 2.300 min ⁻¹ |
| Aufnahmeleistung | 9 kW |
| Meißeldurchmesser | 45 mm |
| Trägergerät | 1,1 – 3,0 to. |



Minibagger

ET 42

Volle Kraft voraus: Der Minibagger ET42 kombiniert Bewährtes mit einer großen Portion Innovation und wird damit zu einem Meister in der 4-Tonnen-Klasse. Er verfügt über gewohnt hohe Hub- und Grabkräfte sowie schnelle Arbeitszyklen. Dank moderner Technologien werden Emissionen reduziert und gleichzeitig die Effizienz gesteigert. So erfüllt beispielsweise der leistungsstarke Motor des ET42 die Abgasnorm Stufe V. Auch in punkto Bedienerfreundlichkeit überzeugt der Bagger. Die Arbeit geht dank intuitivem Bedienkonzept und einwandfreier Sicht auf das Arbeitsgeschehen leicht von der Hand.

Highlights

- Flexibler Kolbenstangenschutz
- Load Sensing Flow Sharing
- Vertical Digging System VDS+
- 3-Punkt-Kinematik
- Active Working Signal AWS



Technische Daten

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| Betriebsgewicht | 4.032 – 4.824 kg |
| Motorleistung | 32,5 kW/ 44,2PS bei 2.000 U/min |
| Fahrgeschwindigkeit | 4,8 km/h |
| Max. Fördermenge | 90 l/min |
| Max. Arbeitsdruck | 245 bar |
| Laufwerksbreite | 1.750 mm |
| Gummikettenbreite | 350 mm |



Mobilbagger

EW 65

Der Mobilbagger EW65 fährt dank eingebautem Straßenfahrt-Modus selbst zum Einsatzort und benötigt keinen zeit- und kostenintensiven Transport. Der stufenlose Fahrantrieb hat einen geringen Kraftstoffverbrauch und fährt sich mit nur einem Pedal fast wie ein Auto. Das leistungsstarke Load Sensing Hydrauliksystem (LUDV) sorgt auch bei unterschiedlichen Lasten für die gleiche Geschwindigkeit von mehreren Bewegungen. Mit 5 Steuerkreisen – davon 3 individuell einstellbar – und einem Verstellausleger ist der EW65 sehr effizient und schnell unterwegs.

Highlights

- 3-Punkt-Kinematik
- Intuitives Bedienkonzept
- Optimale Positionierung der Hydraulikkomponenten
- Leistungsstarker Antrieb mit LUDV
- Verstellausleger



Technische Daten

| | |
|------------------------|------------------|
| Betriebsgewicht | 6.755 – 8.647 kg |
| Motorleistung | 42 kW / 57,1 PS |
| Fahrgeschwindigkeit | 20 km/h |
| Maximale Fördermenge | 229,0 l/min |
| Maximaler Arbeitsdruck | 420 bar |
| Maschinenbreite | 2.088 mm |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Sortiergreifer

SG3535

Der DMS Sortiergreifer ist unsere leistungsstarke Anbaulösung für den Allround-Einsatz – vor allem im Garten- und Landschaftsbau. Der Mehrzweckgreifer deckt vom Setzen von Naturstein über das Verladen von Grünschnitt bis zum Bewegen von Schüttgütern verschiedenste Anwendungsbereiche ab, während der optimale Greifraum selbst das Bewegen sperriger Objekte möglich macht. Aus der speziellen Bauweise und patentierten Zylindertechnik ergeben sich außerdem extreme Robustheit, hohe Schließkraft und geringes Ausfallrisiko.

Highlights

- Verschleißarm durch hochwertige Materialzusammensetzung und optimale Schmierung
- Ausfallsicher, da schadensanfällige Komponenten vollständig umschlossen und geschützt sind
- Der Greifer hat sowohl in geschlossenem als auch geöffnetem Zustand eine geringe Höhe. Die kompakte Bauweise sorgt für ein perfektes Leistungs-Gewichts-Verhältnis

Lieferumfang ohne Adapterplatte, Schlauchsatz, Montage



Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Eigengewicht | 141 kg |
| Betriebsdruck Drehen/Greifen max. | 250 bar |
| Schließkraft | 16 kN |
| Drehmoment | 1.200 Nm |
| Empf. Literleistung Drehen | 6 – 25 l/min. |
| Empf. Literleistung Greifen | 25 – 45 l/min. |
| Trägergerät Bagger | 2,0 – 3,5 to. |



www.martin.at

Universalgreifer

UG II M05

Der MARTIN Universalgreifer ist das ideale Anbaugerät für Abbrucharbeiten, zum Transportieren und Bewegen von verschiedensten Materialien wie Stein, Holz, Busch- und Strauchwerk sowie sperrigen Materialien (z.B. Erdreich mit größeren Steinen). Durch die hohe Schließkraft können auch sperrige Güter mit dem MARTIN Universalgreifer problemlos transportiert werden.

Highlights

- Robuste Ausführung in bewährter MARTIN-Qualität
- Hohe Schließkraft und sehr große Öffnungsweite
- Marken-Rotator 360°, endlos drehbar
- Seiten- und Verschleißteile aus Hardox®
- Endlagengedämpfte Zylinder
- Nahezu keine Ausfallzeiten durch optimalen Schutz von Hydraulikzylinder und Schläuchen
- Hydrodynamische Gleitlager – wartungsarm!
- Hoher Sicherheitsstandard (bei Ausfall der Hydraulik kann der Greifer nicht von selbst öffnen)
- Servicefreundlicher Aufbau

Lieferumfang ohne Adapterplatte, Schlauchsatz, Montage



Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|---------------|
| Eigengewicht | 210 kg |
| Betriebsdruck Drehen/Greifen max. | 250 – 300 bar |
| Schließkraft | 20 kN |
| Drehmoment | 500 Nm |
| Empf. Literleistung Drehen | 10,5 l/min. |
| Empf. Literleistung Greifen | 30 l/min. |
| Trägergerät Bagger | 4,0 – 5,0 to. |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.


**WACKER
NEUSON**

Elektro Raddumper

DW 15e

Der DW15e ist der erste vollkommen elektrisch betriebene Raddumper ab Werk und bietet dadurch viele zusätzliche Anwendungs- und Einsatzmöglichkeiten. Für maximale Effizienz und Bedienkomfort sorgen das übersichtliche Display mit Ladestandsanzeige sowie die getrennt arbeitenden zwei Motoren für Antrieb und Hydraulik. Über Nacht aufgeladen kann er sofort am nächsten Werktag wieder voll einsatzbereit verwendet werden ohne Leistungseinschränkungen gegenüber herkömmlichen Raddumpfern. 100 % emissionsfreies Arbeiten schonen die Umwelt und den Bediener gleichermaßen. Die hohen Serviceintervalle und der wartungsfreie Akku runden das perfekte Preis-Leistungs-Kosten-Verhältnis ab.

Highlights

- Elektrischer Fahrtrieb Raddumper
- Aufladbar an normaler 220-V-Steckdose
- Uneingeschränkte Leistung
- Sehr geringe Lärmbelastung



Technische Daten

| | |
|---------------------|------------------|
| Betriebsgewicht | 1.966 – 2.025 kg |
| Motorleistung | 6,5 kW |
| Fahrgeschwindigkeit | 14 km/h |
| Max. Fördermenge | 17,0 l/min |
| Max. Arbeitsdruck | 178 bar |


**WACKER
NEUSON**


Dual View Dumper

DV 60

Mit dem Konzept des Dual View Dumpers wurde das Thema Sicherheit völlig neu definiert. Die Lösung des drehbaren Fahrersitzes ist sowohl einfach in der Handhabung als auch maximal effizient. Durch die 180°-Drehung hat man sowohl die Mulde mit dem Inhalt als auch den Arbeitsbereich optimal im Blick. Vor allem bei der Rundumsicht bleibt er unübertroffen. In die Hauptfahrtrichtung hat der Bediener immer perfektes Sichtfeld – wie bei einem LKW und dank dem hydrostatischen Fahrtrieb mit automatischem ECO-Modus spart man wertvolle Zeit und Geld auf der Baustelle. Und trotzdem muss der Bediener nicht auf den gewohnten Komfort verzichten.

Highlights

- Drehbarer Sitz
- Hydrostatischer Allradantrieb mit automatischem ECO Modus
- Sichtfeld – Besser als die Norm
- Kabine
- Robustes Muldengitter



Technische Daten

| | |
|---------------------|------------------|
| Betriebsgewicht | 4.148 – 4.733 kg |
| Motorleistung | 55 kW / 75,3 PS |
| Fahrgeschwindigkeit | 25 km/h |
| Max. Fördermenge | 70 l/min |
| Max. Arbeitsdruck | 235 bar |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Fahrbarer Baukompressor



C 38

Ausstattung

- Mit höhenverstellbarer Deichsel
- Mit Auflauf- und Feststellbremse
- Mit LKW- und PKW-Zugteil

Serienmäßiges Zubehör

- Rückschlagventil
- Kraftstofffilter mit Wasserabscheider
- Eingebauter Werkzeugöler
- Werkzeugaufbewahrungsfach (nicht bei Ausführung mit Generator)
- Sicherheitsluftfilterpatronen
- Inkl. verstärktem Stützrad
- Inkl. Öltemperatur-Regelventil

Inkl. folgender Zusatzausrüstung (optional)

- Generator 9 KVA: Isolationsüberwachung – kein Erdungsspiess notwendig – mit Leerlaufautomatik
- CompAir Schlauchaufroller: offener, stirnseitig angebauter Schlauchaufroller mit 20 m 3/4" Leichttrundschlauch



Technische Daten

| | |
|-----------------|--|
| Antriebsmotor | Yanmar |
| Motortyp | 4TNV88BKCP |
| Leistung | 35,0 kW |
| Betriebsgewicht | 810 kg (höhenverstellbar, gebremst) |
| Liefermenge | 3,8 m ³ /min. bei 7 Bar Betriebsdruck |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.



Viertakt-Stamper

ATR 60 P / ATR 68 P
„Premium“

Verbesserter Gashebel

Die Form und Position des Gashebels wurde optimiert, um die Bedienung des Stampfers zu erleichtern und den Druck besser regulieren zu können.

Vibrationsreduzierter Führungsbügel

Ein verbessertes Konzept mindert die Hand-Arm-Vibration, um den Bediener hinsichtlich zu hoher HAV-Werte zu schützen. Mit dieser Weiterentwicklung werden gesetzliche Vorgaben erfüllt.

Neues Luftfilterkonzept

Die Premium-Stamper sind mit einem neuartigen doppelten Luftfiltersystem ausgestattet, welches die Langlebigkeit des Motors verbessert.



| Technische Daten | ATR 60 P | ATR 68 P |
|------------------|--------------------------|----------|
| Motor | Honda GXR120 Benzinmotor | |
| Motorleistung | 2,7 kW / 3,7 PS | |
| Arbeitsbreite | 280 mm | |
| Betriebsgewicht | 62 kg | 68 kg |
| Zentrifugalkraft | 11,5 kN | 13,0 kN |
| Rüttelfrequenz | 11,3 Hz | 11,3 Hz |



Vorwärtslaufende Rüttelplatte

APF 12/40

Die Maschine arbeitet zuverlässig in vielen Einsatzbereichen und wird im Allgemeinen für kleinere Boden- und Asphaltarbeiten verwendet.

Lieferumfang

- Mit Wassertank 10 l mit Berieselungsleiste

Highlights

- Produktivität
- Ergonomie
- Wartungsfreundlichkeit



| Technische Daten | |
|------------------|---|
| Einsatzgewicht | 69 kg (ohne Zubehör) 74 kg (mit Wassertank) |
| Arbeitsbreite | 400 mm |
| Motor | Honda GX 120 |
| Leistung | 2,9 kW / 4 PS |
| Rüttelfrequenz | 98 HZ |
| Zentrifugalkraft | 12 kN |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

AMMANN**Vorwärtslaufende Rüttelplatte mit Elektromotor**

eAPF 12/40

Highlights

- Emissionsfrei und E-Motor wartungsfrei

Technische Daten

| | |
|------------------|---------------------------|
| Einsatzgewicht | 95,5 kg CECE (inkl. Akku) |
| Arbeitsbreite | 400 mm |
| Motor | Honda GXE2.OH |
| Leistung | 1,8 kW bei 3.600 1/min |
| Rüttelfrequenz | 100 HZ |
| Zentrifugalkraft | 12 kN |



Prototyp

AMMANN**Vorwärtslaufende Rüttelplatte**

APF 20/50 Hatz

Lieferumfang

- Mit Fahrwerk

Technische Daten

| | |
|------------------|-----------------|
| Motor | Hatz 1 B20 |
| Leistung | 3,2 kW / 4,3 PS |
| Arbeitsbreite | 500 mm |
| Einsatzgewicht | 106 kg |
| Rüttelfrequenz | 90 HZ |
| Zentrifugalkraft | 20kN |

**AMMANN****Reversierbare Rüttelplatte**

APR 30/50 D

Universalgerät für den Garten- und Landschaftsbau.

Technische Daten

| | |
|------------------|-----------------------|
| Motor | Hatz-Dieselmotor 1B30 |
| Motorleistung | 4,5 kW / 6,1 PS |
| Bauart | 1 Zylinder / 4-Takt |
| Arbeitsbreite | 500 mm |
| Betriebsgewicht | 215 kg |
| Zentrifugalkraft | Regelbar bis 32,0 kN |
| Rüttelfrequenz | 90,0 Hz |



Abbildung ist mit Vulkollanplatte und Transporträdern



Reversierbare Rüttelplatte

APR 40/60 D

Vielseitig einsetzbar, für kleinere bis mittlere Baustellen.

Technische Daten

| | |
|------------------|-----------------------|
| Betriebsgewicht | 269 kg |
| Arbeitsbreite | 600 mm |
| Motor | HATZ-Dieselmotor 1B30 |
| Leistung | 4,5 kW / 6,1 PS |
| Rüttelfrequenz | 65 Hz |
| Zentrifugalkraft | Regelbar bei 42 kN |



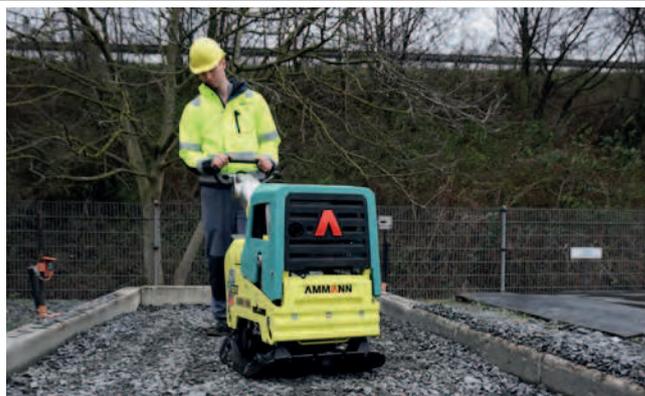
Reversierbare Rüttelplatte, vollhydraulisch "3 Wellen-Technik"

APH 55/75 E

Hohe Verdichtungsleistung und Steigfähigkeit.

Technische Daten

| | |
|------------------|--------------------------|
| Betriebsgewicht | 396 kg |
| Arbeitsbreite | 600 mm |
| Motor | HATZ-Dieselmotor 1 D 50S |
| Leistung | 7 kW / 9,5 PS |
| Rüttelfrequenz | 70 Hz |
| Zentrifugalkraft | regelbar bei 55 kN |



Reversierbare Rüttelplatte, vollhydraulisch "3 Wellen-Technik"

APH 65/85 E

Auf allen Baustellen daheim – das Allroundtalent.

Technische Daten

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Betriebsgewicht | 512 kg |
| Arbeitsbreite | 700 mm |
| Motor | Hatz-Dieselmotor Supra 1 D 81 S |
| Leistung | 10 kW / 13,6 PS |
| Rüttelfrequenz | 55 HZ |
| Zentrifugalkraft | Regelbar bis 65 kN |



Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Reversierbare Rüttelplatte, vollhydraulisch "3 Wellen-Technik"

APH 85/95

Die APH 85/95 mit dem einzigartigen Drei-Wellen-Erregersystem zeichnet sich durch hohe Verdichtungsleistung, sehr gute Steigfähigkeit und leichte Bedienbarkeit aus.

Durch Optionen wie das Verdichtungskontrollsystem ACE oder Anbauwinkel kann die Maschine an kundenspezifische Bedürfnisse angepasst werden. Das optional verfügbare ACE garantiert dem Anwender optimale Verdichtungsergebnisse und größtmögliche Effizienz.

Highlights

- Elektrostart inkl. Not-Aus
- 3-Wellen-Erregersystem
- Niedrigste Hand-Arm-Vibration
- Orbitrol-Lenkung
- Vollhydraulischer Antrieb



Technische Daten

| | |
|------------------|-----------------|
| Einsatzgewicht | 725 – 742 kg |
| Arbeitsbreite | 800 / 950 mm |
| Motor | Kubota D902 |
| Leistung | 13,4 kW / 18 PS |
| Rüttelfrequenz | 52 HZ |
| Zentrifugalkraft | 85 kN |



Anbauverdichter

APA 55/46

Hohe Produktivität und kompakte Abmessungen – im Handumdrehen einsatzbereit. Die mittleren APA Anbauverdichter sind kompatibel zu mittelgroßen Trägergeräten von 5 bis 12 Tonnen.

Highlights

- Einsatz auch an schwer zugänglichen Stellen
- Verdichtung in Schräglage möglich
- Arbeiten in Gräben ohne Emissionsproblematik

Ausführung

- Mit hydraulischem Drehmotor
- Schraubadapter Martin MS 03



Technische Daten

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| Gewicht mit Drehvorrichtung | 440 kg |
| Arbeitsbreite | 460 mm |
| Empfohlene Trägergerätgröße | von 4 – 12 to. |
| Hydraulische Anschlüsse | Vor- und Rücklauf |
| Erforderlicher Volumenstrom | 50 – 80 l/min. |
| Max. Rücklaufdruck | 30 bar |
| Zentrifugalkraft | 55,0 kN |
| Rüttelfrequenz | 45 HZ |



Tandemwalzen



ARX 12-2
ARX 26-2

Die neue Generation der bewährten ARX Serie überzeugt mit zahlreichen Neuheiten und Verbesserungen

- Neues Design
- Kubota Dieselmotor, EU Stage V – U.S. EPA Tier 4 f
- Intuitives Bedienpult
- Großzügige Fahrerplattform
- Wartungsfreie, langlebige Komponenten
- Einfache Regelung von Soft- und Hard-Drive-Modus
- Bandage „versetzt“ oder in Linie

Produktivität

- Elektronischer Fahrhebel für sanfte Starts und Stopps, besonders wichtig bei Asphaltarbeiten
- Wartungsfreies Knick-Pendelgelenk für ideale Manövrierfähigkeit und konstanten Oberflächenkontakt
- Berieselungsanlage mit mehrstufiger Filterung und großem Wassertank für längere Arbeitsintervalle
- Montierte Schutzpuffer für verbesserten Schutz der Beleuchtung, Abstreifer und Berieselung

Ergonomie

- Geräumige Bedienerplattform mit bequemem Sitz
- Einfach und zuverlässig zu bedienendes Armaturenbrett
- Perfekte Rundumsicht auf die Maschine für mehr Sicherheit auf der Baustelle

| Technische Daten | ARX 12-2 | ARX 26-2 |
|----------------------|---------------------------------------|---|
| Ausführung | Tandemwalze | |
| Motor | Kubota Dieselmotor D1105 / EU Stage V | Kubota D1803-CR / EU Stage V / U.S. EPA T4f |
| Motorleistung | 15,6 kW / 21,2 PS | 25 kW / 34 PS |
| Arbeitsbreite | 820 mm | 1.200 mm |
| Betriebsgewicht | 1.460 kg | 2.515 kg |
| Zentrifugalkraft 1/2 | 19/22 kN | 38,8/46,5 kN |
| Max. Steigfähigkeit | 40% | 30/35% |
| Wassertank | 110,0 l | 190 l |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

AMMANN**Minifertiger (Einbauhilfe)****AFW 150-2**

Ideal für enge Einsatzbereiche dank Seitenfreiheit und engem Wendekreis von nur 0,8 m.

Lieferumfang

- Automatische Gasbrennerzündung und Temperaturkontrolle
- Reversierbarer Kratzförderer und Schnecke
- Hydraulische Bedienung der Bohlenverbreiterung
- Hupe und Rückfahralarm
- Reduzierbleche für Bohleneinbaubreite von 250 mm

Optionales Zubehör (= Deutschlandausführung)

- Vorderabstreifer
- Zusatzbeleuchtung LED Schneckenraum
- Kopierrollen führ Bohle, Kit (= Stützrad)
- Mechanische Verbreiterungen (2 x 175 mm) für Einbaubreite bis 1.650 mm
- Trichtereinfüllhilfe
- Vibrationseinheit für Bohle (mit Hydraulikmotor)
- Zwillingsbereifung der Antriebsachse

**Technische Daten**

| | |
|--------------------|--|
| Einsatzgewicht | 1.150 kg |
| Einbaubreite max.* | 800 – 1.650 mm |
| Motor | Hatz Dieselmotor Typ 1B50E, EU Stage V, U.S. EPA Tier 4f |
| Leistung | 7,6 kW |

* (Vibrationsbohle hydr. ausfahrbar, dadurch einfache Änderung der Einbaubreite während des Einbaus)



Freifallsilo

TS18

m-tec Silos für Putze, Mauermörtel, Fließestrich, Pellets, Streusalz, Splitt u.v.m. Je nach Anforderungen als Freifall- oder Drucksilos in verschiedenen Größen und mit allen gängigen Aufnahmesysteme (Taschenaufnahme, Hakenlift etc.) lieferbar. Ausstattungen wie Innenbeschichtung (Salz!), Rüttler, Zellenradschleuse, Kundenbeschriftung o. ä. möglich.



Technische Daten

| | |
|----------------------|-------------------|
| Volumen ca. | 18 m ³ |
| Höhe | 6,50 m |
| Durchmesser | 2,40 m |
| Max. Befülldruck | 1 bar |
| Leergewicht | 2,2 to. |
| Max. Gewicht stehend | 32 to. |



Mischpumpe

DUOMIX Connect

Mischpumpe für vielfältige Anwendungen (Putz, Mörtel, 3D-Druck-Beton, etc.). Über standardisierte Schnittstellen ist es schnell und einfach möglich, Informationen von der duo-mix connect abzurufen oder aber auch die Maschine extern zu steuern. Z.B. für 3-D Druck Aufgaben, bei denen mit Robotern kommuniziert wird oder für die industrielle Produktion, bei der die duo-mix connect über die vorhandene Werkssteuerung mit anderen Maschinen verkettet wird.



Technische Daten

| | |
|-------------------------|--------------------------------|
| Gewicht | 260 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 1.350 x 640 x 1.390 mm |
| Elektroanschluss | 400 V / 50 Hz / 32 A-CEE |
| Pumpenmotor | 5,5 kW |
| Förderleistung | 6 – 50 l/min. je nach Material |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Durchlaufmischer

D20

Der Durchlaufmischer D20 mischt kontinuierlich Werk trockenmörtel wie Putze, Mauermörtel und in der 400-V-Ausführung sogar erdfeuchten Mörtel (Pflasterbau).

Kurze Rüst- und Reinigungszeiten, gleichbleibende Mörtelqualität sowie einfaches und schnelles Mischen zeichnen diese Maschine aus.

- Standardmischrohr mit Kunststofflager



Technische Daten

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Gewicht | 90 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 1.700 x 700 x 1.000 mm |
| Antriebsmotor | 2,2 kW / 230 V |
| Mischleistung | ca. 25 l/min. |



Mischpumpe

m6

Die universelle Mischpumpe mit der bewährten Technik der bisherigen m3. Einfache Bedienelemente, leicht zu reinigen und schnell zerlegbar. Für alle maschinengängigen Putze, Fließestriche und Vergussmassen bis 4,0 mm Körnung. Mit der eingebauten Wasserpumpe sind Wasserdruckprobleme nahezu ausgeschlossen.

Lieferumfang

- Kompressor mit ca. 250 l/min. Luftleistung
- Kranösen
- Druckstutzen NW35 mit Keilverschluss
- Mörteldruckmanometer und Reduzierung 35/25
- 10 m Luft- und Mörtelschlauch NW25
- Spritzgerät
- Werkzeug
- Rotor/Stator Typ m-tec Star



Technische Daten

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Gewicht | 225 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 1.200 x 695 x 1.600 mm |
| Elektroanschluss | 400 V / 50 Hz / 32A-CEE |
| Pumpenmotor | 5,5 kW / 400 U/min. |



Druckförderanlage

F100

Druckförderanlage zum pneumatischen Transport von Werk trockenmaterial (Putz,...) aus einem Drucksilo zur weiterverarbeitenden Maschine (z.B. G4, M6,...)

- Trockenläuferkompressor DLR100, ca. 100 m³/h Luftleistung
- Förderblock mit Kleinkompressor, Druckrahmen und bewährtem Quetschventil
- Verbindungsschläuche von Kompressor zum Silo
- Bei Typ IV+ mit vollautomatischer Silodruckbefüllung, Drehrichtungsüberwachung und automatische Schlauchentleerung bei Stromausfall



Technische Daten

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Gewicht | 220 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 1.050 x 550 x 650 mm |
| Elektroanschluss | 400 V / 50 Hz / 16A-CEE |
| Motorleistung | 5,5 kW |



Freifallförderanlage

G140

Zur pneumatischen Förderung von Werk trockenmörtel aus einem Freifallsilo zum Mischer bzw. zur Mischpumpe. Für alle die höhere Förderleistung benötigen. Mit Hilfe des Bypasses kann während dem Fördervorgang die Förderglocke nachgefüllt werden. Lieferbar auf Pkw-Anhänger oder im Staplergestell.



Technische Daten

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Gewicht | Anhänger mit 750 kg ZGG |
| Kompressorleistung | 140 m ³ /h, 2 bar |
| Elektroanschluss | 400 V / 50Hz / 32 A-CEE |
| Motorleistung | 7,5 kW |
| Siloflansch | NW250 |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

ROKAMAT
easy working

Dämmstoffschneider

Tigris

Mit diesem revolutionären Dämmstoffschneider können Sie Styropor, Glaswolle, Steinwolle und sogar Gipskartonplatten schneiden. Kabelfreies arbeiten durch CAS-Akku-Technik. Zum Schutz vor Beschädigung wird der Motor bei Überbelastung abgeschaltet. Komfortables bedienen durch Winkelskala, Fußschalter und Absaugvorrichtung.

Inkl. Ladegerät und 2 Akkus 5,2 Ah.

Technische Daten

| | |
|---------------|--------------------|
| Gewicht | 25 kg |
| Schnittlänge | 85 cm |
| Schnittstärke | 34 cm max. |
| Akku | 18 V, 5,2 Ah Lilon |



Mischpumpe

G4x Super

Langlebige und vielseitige Mischpumpe für alle maschinengängige Putze, Fließestriche und Vergussmassen bis 4,0 mm Körnung. Erleichterte Reinigung durch die Gummimischzone. Durch die Behältersonde schaltet die Maschine bei fehlendem Trockenmaterial automatisch ab. Die G4x Super schaltet automatisch in die richtige Drehrichtung.

Lieferumfang

- Kompressor Handy K2 mit Abschaltung
- Druckstutzen NW35 mit integriertem Mörtelmanometer
- Eingebaute Wasserpumpe AV1000
- 15 m Luft- und Mörtelschlauch NW25
- Spritzgerät mit Drehkupplung, Reduzierung 35/25
- Rotor / Stator D6-3 Twister
- Klappgriffe vorne und hinten
- Kranösen
- Werkzeug



Technische Daten

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Gewicht | 308 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 1.200 x 720 x 1.530 mm |
| Elektroanschluss | 400 V / 50 Hz / 32A-CEE |
| Pumpenmotor | 5,5 kW / 400 U/min. |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.



Mischpumpe

Ritmo L plus

Die bewährte Ein-Personen-Mischpumpe mit 230 V Wechselstrom und kraftvollem 2,2 kW Antrieb – zum Verspritzen und Auftragen von Spritzputzen, Ausgleichsmassen, Dispersionsfarben und vieles mehr bis zu 2 mm Körnung.

- Mischrohr mit Gummimischzone
- Stufenlose Drehzahlverstellung durch Frequenzumformer
- Luftkompressor integriert
- Außenrüttler am Behälter
- 15 m + 5 m Luft- und Mörtelschlauch, Spritzgerät
- Stromkabel 25 m
- Reiniger mit Welle, Werkzeug, Bedienungsanleitung
- Förderleistung in Putz ca. 12 l/min.



Technische Daten

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Gewicht | 125 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 750 x 600 x 1.430 mm |
| Elektroanschluss | 230 V Schuko |
| Pumpenmotor | 2,2 kW / 69 – 492 U/min. |



Durchlaufmischer

HM 24

Der Alleskönner unter den Durchlaufmischern. Damit verarbeiten Sie praktisch jeden Werk trockenmörtel auf Kalk- und Zementbasis bis 6 mm Körnung. Auch zum Mischen von erdfeuchtem Beton geeignet.

- Gummimischrohr
- Wasserschauglas
- Phasenwendestecker



Technische Daten

| | |
|-------------------------|----------------------|
| Gewicht | 110 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 1.870 x 670 x 970 mm |
| Elektroanschluss | 400 V / 16A-CEE |
| Mischermotor | 3,0 kW / 280 U/min. |
| Mischleistung | ca. 35 l/min. |
| Motorleistung | 2,2 kW |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Förderpumpe

Swing L – FU 400

Mit dieser kompakten Mörtelpumpe können Sie pumpfähige Putze, Mörtel und Beton fördern. Je nach Wahl des Rotors / Stators sind Förderleistungen von 4 – 90 l/min. und Körnungen bis 6,0 mm möglich. Durch den Frequenzumformer kann die Motordrehzahl stufenlos angepasst werden.

Lieferumfang

- Druckstutzen NW35 mit Mörteldruckmanometer
- Gitter mit Sicherheitsschalter
- Reinigungsöffnung am Behälterboden
- Anschluss für optionale Fernsteuerung
- Stator D6 – 3 für Leistung von 8 – 24 l/min. und max. 3 mm Körnung



Technische Daten

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Gewicht | 133 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 1.600 x 600 x 660 mm |
| Elektroanschluss | 400 V / 32A-CEE |
| Pumpenmotor | 5,5 KW / 135 – 448 U/min. |



Mehrkomponenten-Mischer

Multimix 140

Einsatzgebiete: Betonsanierung, Pulverkleber, PCC- und SPCC-Mörtel, Mineralische Putze, Feinbeton, Akustikputze, Estriche, Kunstharzputze, Feuerungsbau, Epoxydharze, Kaminbau, Granulate, Lehmputze.

Vorteile

- Intensive und homogene Materialaufbereitung
- Beimischung von Bindemitteln möglich
- Einhaltung der materialbedingten Quellzeiten
- Schnelle Durchmischung durch gegenläufige Mischarme
- Kompakte und stabile Bauweise, höhenverstellbar
- Kombinierbar mit PFT Förderpumpen
- Schnelle und saubere Entleerung, bodenbündiger Materialauslauf
- Wartungsfreundlich, austauschbares Verschleißblech



Technische Daten

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Motorleistung | 2,4 kW |
| Stromanschluss | Drehstrom 400 V, 16 A-CEE |
| Mischbehälter / Nutzinhalt | max.140 l / ca. 80 l |
| Körnung | max. 8 mm |



Hybrid GRW 67 P

Der Stromerzeuger Pramac GRW 67P ist eine leistungsstarke Maschine, die optimal für Mietzwecke und auf Baustellen eingesetzt werden kann.

Durch die Super-Schallschutzhaube gewährleistet der Stromerzeuger Pramac GRW 67P eine geringe Geräuschbelastung.

- Anpassbare Leistungssteuerung
- Langlebige Lithium-Ionen-Batterien
- Übersichtlich bedienbare Steuerung
- Eigenständiges Energie-Managementsystem

Technische Daten

| | |
|------------------|------------------------------|
| Eigengewicht | 1.690 kg |
| Maße (L x B x H) | 2.400 x 1.200 x 1.650 mm |
| Hauptleistung | 60,0 kVA Drehstrom / 48,0 kW |
| Spannung | 400 V / 230 V |

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Stahl-Lagercontainer

S2

- Vollverschweißt, schwere Ausführung, Dach begehbar
- Profile in Stahlblech mit 3 bzw. 4 mm
- Dach / Seitenteile in Stahlblech 1,5 mm, mehrfach gesickt
- Gussecken mit verstärkter Wandung als Kranösen
- Ohne GL / CSC Abnahme
- Doppelflügeltüre an Stirnseite mit umlaufendem Türdichtungsgummi
- Je Türflügel eine senkrechte Verriegelungsstange
- 1 Diebstahlsicherheitsklappe am rechten Türflügel
- 4 Türscharniere pro Türflügel
- 18 mm Plywood-Fußboden mit Antirutsch Beschichtung
- Gabelstaplertaschen
- Zwangsentlüftung an den Längsseiten
- Innen und außen grundiert (KTL-Tauchlackierung)
- Innen und Außen lackiert in RAL 7035 – Lichtgrau (Pulverbeschichtung)



Technische Daten

| | |
|------------------|----------------------|
| Gewicht | 850 kg |
| Maße (L x B x H) | 2,93 x 2,20 x 2,25 m |

EBERHARDT

Baustellenwagen 3,50 m

- Gebremste Ausführung mit Auflaufbremse als Schnellläufer 80 km/h
- RAL 7035 – Lichtgrau
- Fahrwerk komplett verzinkt
- PKW-Kupplung starr, nicht abnehmbar mit Stützrad und Kurbeltrieb
- 4 Eck-Stützen stufenlos verstellbar, verzinkt
- Rund-Dach aus verzinktem Stahlblech mit Mineralwolle-Isolierung
- Außenwände aus verzinktem Trapezblech und Hartschaumisolierung
- Innenwände weiß kunststoffbeschichtete Spanplatten
- Boden mit mehrlagigem Aufbau
Siebdruckplatte, Dämmplatte, Spanplatte V100, PVC-Bodenbelag
- 1 ZK Stahlblech-Außentüre 85/200cm mit PZ Schloss, Klappeinstieg verzinkt
- 3 Schiebefenster Größe 75 x 85 cm mit Sicherheitsglas und Klappladen
- 1 Elektroinstallation 230 V 16A mit FI Schutzschalter
- 1 Elektro-Heizer 2 kW mit Thermostat und Steckdose
- 1 Windfang als Vorhang
- 1 Tisch 180 x 100cm, Tischplatte Lichtgrau
- 2 Truhenbänke Länge je 180cm, mit Klappdeckel
- 1 lfm. Kleiderablage mit Hutbord und Haken



Technische Daten

| | |
|-------------------------|--|
| Aufbaugröße (L x B x H) | 3,50 x 2,20 x 2,30 m i.L. + Deichsellänge |
|-------------------------|--|



ContainerShop

Der **Nagel ContainerShop** –
jederzeit alles griffbereit



Maßgeschneidertes Sortiment

Keinen Nagel ContainerShop gibt es zweimal. Unsere Baugeräte Experten definieren mit Ihnen das für Sie relevante Sortiment und sind bei der Festlegung der benötigten Bestände behilflich. Sie erhalten ein kompromisslos auf Sie zugeschnittenes Baugerätesortiment und haben somit Zugriff auf alle für Sie relevanten Baugeräte.



Volle Kostenkontrolle

Mit dem Nagel ContainerShop haben Sie jederzeit Zugriff auf Ihre Daten. So können Verbräuche verursachergerecht ausgewertet und weiterberechnet werden. Berechnet wird Ihnen lediglich was verbraucht worden ist – und das bequem für Sie zusammengefasst in einer Monatsrechnung. Damit sparen Sie sich den lästigen Aufwand der Kostenzuordnung und haben immer alle Verbräuche im Blick.



24/7 Verfügbarkeit

Mit dem Nagel ContainerShop eliminieren Sie Ihre Beschaffungskosten – wir übernehmen für Sie die tägliche Bestandsüberwachung mit modernster Technik sowie die rechtzeitige Nachbestückung durch unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter vor Ort. So brauchen Sie sich keine Gedanken mehr über die Vorratshaltung zu machen.

Einer unserer Kunden berichtet...

„...Ich möchte den Nagel ContainerShop auf meiner Baustelle nicht mehr missen...“

„...Nach einem halben Jahr im Einsatz kann ich bereits resümieren, dass wir mit dem Nagel ContainerShop eine perfekte Lösung für unsere Anforderungen gefunden haben...“

„...Durch die Automatisierung des Dispositionsprozesses können wir sogar eine deutliche Arbeits- und Zeitersparnis verzeichnen...“

„...Durch den Einsatz des Nagel ContainerShops konnten Stillstände wegen fehlender Baumaterialien nahezu ausgeschlossen werden und als Nebeneffekt entsteht eine bessere Kostentransparenz / Auswertungsmöglichkeit...“

In 3 Schritten zur einfachen Lösung

Mit Ihrem individuellen Nagel ContainerShop haben Sie in Zukunft alle benötigten Baugeräte direkt vor Ort jederzeit griffbereit und verlieren dadurch keine wertvolle Zeit.

Anfrage und Auswahl des Sortiments

Gemeinsam mit unseren Spezialisten stellen Sie Ihr individuelles Produktsortiment an Baugeräten für Ihre Baustelle zusammen.

Auslieferung des Nagel ContainerShops

Wir bestücken den ContainerShop und liefern Ihnen diesen an den gewünschten Einsatzort.

Gesicherte Entnahme der Produkte

Mitarbeiter Ihres Vertrauens haben Zugang und entnehmen bei Bedarf Baugeräte. Die Entnahme wird verbucht und monatlich abgerechnet.

jetzt weiterlesen



jetzt anfragen

Fordern Sie Ihr individuelles Projektangebot an:

Hr. Philipp Nagel | (07032) 9 70 50-30

philipp.nagel@nagel-gruppe.de | www.nagel-containershop.de

Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.



Baumaschinen
Industriemaschinen
Baugeräte



**Nagel Baumaschinen
Ulm GmbH**

Daimlerstraße 44 | Vertrieb
Steinbeisstraße 2 | Technik
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-220
info@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Daimlerstraße 52
87437 **Kempten**
Telefon (0831) 5 71 43-0
info.ke@nagel-gruppe.de

Saarstraße 18
88512 **Mengen**
Telefon (07572) 76 04-0
info.me@nagel-gruppe.de

**Nagel Baumaschinen
Augsburg GmbH**

Otto-Hahn-Straße 1
86368 **Gersthofen** (Augsburg)
Telefon (0821) 2 49 90-0
info.gh@nagel-gruppe.de

Niederlassung

Heisenbergstraße 9
85221 **Dachau** (München)
Telefon (08131) 2 99 01-0
info.da@nagel-gruppe.de

**Nagel Baumaschinen
Ludwigsburg GmbH**

Carl-Benz-Straße 5
71634 **Ludwigsburg**
Telefon (07141) 23 22-0
info.lb@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Daimlerstraße 36
69190 **Walldorf** (Heidelberg)
Telefon (06227) 82 00-0
info.wd@nagel-gruppe.de

Industriepark 16
74706 **Osterburken**
Telefon (06291) 64 15-0
info.ob@nagel-gruppe.de

Dieselstraße 11
74589 **Satteldorf**
Telefon (07951) 96 21-0
info.sd@nagel-gruppe.de

**Nagel Baumaschinen
Frankfurt GmbH**

Josef-Eicher-Straße 23
60437 **Frankfurt a. M.**
Telefon (069) 7 13 77 92-0
info.ff@nagel-gruppe.de

**Nagel Baumaschinen
Erfurt GmbH**

Ferdinand-Jühlke-Straße 1
99095 **Erfurt**
Telefon (0361) 7 44 39-0
info.ef@nagel-gruppe.de

**Nagel Baumaschinen
Magdeburg GmbH**

Lindenallee 19
39179 **Barleben** (Magdeburg)
Telefon (039203) 7 54-0
info.md@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Löwenbrucher Ring 20
14974 **Ludwigfelde** (Berlin)
Telefon (03378) 20 333-0
info.lf@nagel-gruppe.de

Knautnaundorfer Straße 225
04249 **Leipzig**
Telefon (0341) 41 43-0
info.lz@nagel-gruppe.de

Dieselstraße 11
08371 **Glauchau**
Telefon (03763) 17 78-0
info.gc@nagel-gruppe.de

Altorna 5
01239 **Dresden**
Telefon (0351) 2 85 04-0
info.dd@nagel-gruppe.de



**Kopp Baumaschinen
Herrenberg GmbH & Co. KG**

Behringstraße 2
71083 **Herrenberg**
Telefon (07032) 9 70 50-0
info@kopp-baumaschinen.de
www.kopp-baumaschinen.de

**Nagel Mietservice
GmbH**

Maybachstraße 6
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-440
info@nagel-gruppe.de

**Mietstationen
an allen Standorten**

www.nagel-gruppe.de

Das Produktprogramm ist abhängig vom
jeweiligen **Nagel-/Kopp-Vertriebsgebiet.**