

**Sonderaktion**  
gültig bis 31.08.2024

# Schaftfräser überlang

**Werkzeugmaschinen  
Werkzeuge  
Betriebseinrichtungen**

www.jewema.com

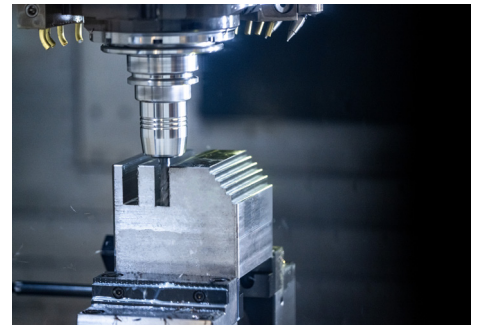
**POWERCUT**



## Schaftfräser überlang

Mit der `POWERCUT Special Edition` wurden VHM-Schaftfräser entwickelt, die sich in folgenden Punkten auszeichnen:

- Universell einsetzbar
- Überlange Ausführung spart Werkzeugkosten
- Durch eingeschliffene Spanbrecher werden kurze Späne erzeugt, Schnittdruck und Maschinenbelastung reduziert und Volumenleistung erhöht
- **Zum Trochoidalfräsen geeignet**
- Hohe Leistungsfähigkeit in einer Vielzahl von Materialien wie Stahl bis 1.100 N / mm<sup>2</sup>, rostfreien und Gusswerkstoffen
- **Attraktiver Preis**



Hier zum Anwendungsvideo:



| Ø<br>mm | mm   | mm   | mm    | mm   | mm    | Ecken-<br>radius<br>mm | Z | Spannfläche | Bestell-Nr.  | Katalog-<br>preis<br>€ | Aktionspreis € / Stück |               |
|---------|------|------|-------|------|-------|------------------------|---|-------------|--------------|------------------------|------------------------|---------------|
|         |      |      |       |      |       |                        |   |             |              |                        | 1 Stück                | 5 Stück       |
| 5,0     | 6,0  | 16,0 | 4,60  | 21,0 | 63,0  | 0,10                   | 4 | HB          | 10 0160 2905 | 28,90                  | <b>22,90</b>           | <b>19,90</b>  |
| 6,0     | 6,0  | 21,0 | 5,50  | 26,0 | 63,0  | 0,15                   | 4 | HB          | 10 0160 2906 | 28,90                  | <b>22,90</b>           | <b>19,90</b>  |
| 8,0     | 8,0  | 31,0 | 7,50  | 36,0 | 72,0  | 0,15                   | 4 | HB          | 10 0160 2908 | 42,90                  | <b>33,50</b>           | <b>29,50</b>  |
| 10,0    | 10,0 | 37,0 | 9,50  | 42,0 | 84,0  | 0,20                   | 4 | HB          | 10 0160 2910 | 56,90                  | <b>44,90</b>           | <b>37,90</b>  |
| 12,0    | 12,0 | 44,0 | 11,50 | 49,0 | 97,0  | 0,20                   | 4 | HB          | 10 0160 2912 | 82,90                  | <b>65,90</b>           | <b>55,90</b>  |
| 16,0    | 16,0 | 53,0 | 15,50 | 58,0 | 108,0 | 0,20                   | 4 | HB          | 10 0160 2916 | 138,90                 | <b>110,00</b>          | <b>92,50</b>  |
| 20,0    | 20,0 | 62,0 | 19,50 | 67,0 | 122,0 | 0,25                   | 4 | HB          | 10 0160 2920 | 215,90                 | <b>169,00</b>          | <b>145,00</b> |

Um Performance dieser Schaftfräser voll ausschöpfen zu können und Qualität des Fräsergebnisses und Standzeit noch weiter zu verbessern wird Einsatz in Werkzeugaufnahme mit erhöhter Haltekraft und Rundlaufgenauigkeit wie Präzisionsspannfutter, Kraftspannfutter oder Schrumpffutter empfohlen.

Diese finden Sie in unserem Werkzeugkatalog auf Seiten 2/ 24, 26 und 2/ 44, 45, 48 und 2/82, 83, 84.

## Schnittdaten zum Nuten und Besäumen

| Nuten                              |                        |                                     |                        |                             |                        |                           |                        | Besäumen                           |                        |                                     |                        |                             |                        |                           |                        | Schruppen/<br>Schichten   |
|------------------------------------|------------------------|-------------------------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------|-------------------------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------------|------------------------|---------------------------|
| Stahl<br>500-850 N/mm <sup>2</sup> |                        | Stahl<br>850-1100 N/mm <sup>2</sup> |                        | Rostfrei<br>1.4301 / 1.4571 |                        | Guss<br>GG (G)            |                        | Stahl<br>500-850 N/mm <sup>2</sup> |                        | Stahl<br>850-1100 N/mm <sup>2</sup> |                        | Rostfrei<br>1.4301 / 1.4571 |                        | Guss<br>GG (G)            |                        |                           |
| V <sub>c</sub><br>(m/min)          | f <sub>z</sub><br>(mm) | V <sub>c</sub><br>(m/min)           | f <sub>z</sub><br>(mm) | V <sub>c</sub><br>(m/min)   | f <sub>z</sub><br>(mm) | V <sub>c</sub><br>(m/min) | f <sub>z</sub><br>(mm) | V <sub>c</sub><br>(m/min)          | f <sub>z</sub><br>(mm) | V <sub>c</sub><br>(m/min)           | f <sub>z</sub><br>(mm) | V <sub>c</sub><br>(m/min)   | f <sub>z</sub><br>(mm) | V <sub>c</sub><br>(m/min) | f <sub>z</sub><br>(mm) | Bestell-Nr.<br>10 0160... |
| 90                                 | 0,015                  | 85                                  | 0,013                  | 55                          | 0,008                  | 105                       | 0,014                  | 115                                | 0,033                  | 105                                 | 0,029                  | 70                          | 0,018                  | 130                       | 0,030                  | ...2905                   |
|                                    | 0,020                  |                                     | 0,018                  |                             | 0,013                  |                           | 0,019                  |                                    | 0,034                  |                                     | 0,030                  |                             | 0,021                  |                           | 0,032                  | ...2906                   |
|                                    | 0,028                  |                                     | 0,024                  |                             | 0,017                  |                           | 0,026                  |                                    | 0,046                  |                                     | 0,040                  |                             | 0,028                  |                           | 0,043                  | ...2908                   |
|                                    | 0,035                  |                                     | 0,030                  |                             | 0,020                  |                           | 0,032                  |                                    | 0,058                  |                                     | 0,050                  |                             | 0,034                  |                           | 0,054                  | ...2910                   |
|                                    | 0,039                  |                                     | 0,035                  |                             | 0,025                  |                           | 0,038                  |                                    | 0,065                  |                                     | 0,059                  |                             | 0,041                  |                           | 0,064                  | ...2912                   |
|                                    | 0,046                  |                                     | 0,043                  |                             | 0,028                  |                           | 0,046                  |                                    | 0,077                  |                                     | 0,071                  |                             | 0,046                  |                           | 0,077                  | ...2916                   |
|                                    | 0,053                  |                                     | 0,049                  |                             | 0,034                  |                           | 0,053                  |                                    | 0,089                  |                                     | 0,081                  |                             | 0,057                  |                           | 0,089                  | ...2920                   |
| <b>ap = 1,25D</b>                  |                        |                                     |                        |                             |                        |                           |                        | <b>ap = 1,5D<br/>ae = 0,4D</b>     |                        |                                     |                        |                             |                        |                           |                        | <b>ap /<br/>ae</b>        |

## Schnittdaten zum Trochoidalfräsen

| Trochoidalfräsen                   |                        |                        |                          |                                     |                        |                        |                          |           |             |                           |
|------------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|-----------|-------------|---------------------------|
| Stahl<br>500-850 N/mm <sup>2</sup> |                        |                        |                          | Stahl<br>850-1100 N/mm <sup>2</sup> |                        |                        |                          | ap<br>mm  | ae<br>mm    | Bestell-Nr.<br>10 0160... |
| V <sub>c</sub><br>(m/min)          | f <sub>z</sub><br>(mm) | n<br>min <sup>-1</sup> | V <sub>f</sub><br>mm/min | V <sub>c</sub><br>(m/min)           | f <sub>z</sub><br>(mm) | n<br>min <sup>-1</sup> | V <sub>f</sub><br>mm/min |           |             |                           |
| 295                                | 0,078                  | 18.780                 | 5.859                    | 236                                 | 0,078                  | 15.024                 | 4.687                    | <b>16</b> | <b>0,38</b> | ...2905                   |
|                                    | 0,094                  | 15.650                 | 5.884                    |                                     | 0,094                  | 12.520                 | 4.707                    | <b>21</b> | <b>0,45</b> | ...2906                   |
|                                    | 0,125                  | 11.737                 | 5.868                    |                                     | 0,125                  | 9.390                  | 4.695                    | <b>31</b> | <b>0,60</b> | ...2908                   |
|                                    | 0,156                  | 9.390                  | 5.860                    |                                     | 0,156                  | 7.512                  | 4.688                    | <b>37</b> | <b>0,75</b> | ...2910                   |
|                                    | 0,182                  | 7.825                  | 5.697                    |                                     | 0,182                  | 6.260                  | 4.557                    | <b>44</b> | <b>0,90</b> | ...2912                   |
|                                    | 0,203                  | 5.868                  | 4.765                    |                                     | 0,203                  | 4.675                  | 3.796                    | <b>53</b> | <b>1,20</b> | ...2916                   |
|                                    | 0,250                  | 4.695                  | 4.695                    |                                     | 0,250                  | 3.756                  | 3.756                    | <b>62</b> | <b>1,50</b> | ...2920                   |

| Trochoidalfräsen            |                        |                        |                          |                           |                        |                        |                          |           |             |                           |
|-----------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|-----------|-------------|---------------------------|
| Rostfrei<br>1.4301 / 1.4571 |                        |                        |                          | Guss<br>GG (G)            |                        |                        |                          | ap<br>mm  | ae<br>mm    | Bestell-Nr.<br>10 0160... |
| V <sub>c</sub><br>(m/min)   | f <sub>z</sub><br>(mm) | n<br>min <sup>-1</sup> | V <sub>f</sub><br>mm/min | V <sub>c</sub><br>(m/min) | f <sub>z</sub><br>(mm) | n<br>min <sup>-1</sup> | V <sub>f</sub><br>mm/min |           |             |                           |
| 147                         | 0,039                  | 9.358                  | 1.460                    | 311                       | 0,078                  | 19.798                 | 6.177                    | <b>16</b> | <b>0,38</b> | ...2905                   |
|                             | 0,047                  | 7.798                  | 1.466                    |                           | 0,094                  | 16.499                 | 6.203                    | <b>21</b> | <b>0,45</b> | ...2906                   |
|                             | 0,065                  | 5.848                  | 1.521                    |                           | 0,125                  | 12.374                 | 6.187                    | <b>31</b> | <b>0,60</b> | ...2908                   |
|                             | 0,081                  | 4.679                  | 1.516                    |                           | 0,156                  | 9.899                  | 6.177                    | <b>37</b> | <b>0,75</b> | ...2910                   |
|                             | 0,094                  | 3.899                  | 1.466                    |                           | 0,182                  | 8.249                  | 6.005                    | <b>44</b> | <b>0,90</b> | ...2912                   |
|                             | 0,107                  | 2.924                  | 1.252                    |                           | 0,203                  | 6.187                  | 5.024                    | <b>53</b> | <b>1,20</b> | ...2916                   |
|                             | 0,135                  | 2.339                  | 1.263                    |                           | 0,250                  | 4.949                  | 4.949                    | <b>62</b> | <b>1,50</b> | ...2920                   |

Preise: Nettopreise zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten. Zwischenverkauf vorbehalten. Lieferung: Frei Haus

**JEWEMA Werkzeuge +  
Maschinen GmbH**

Ernst-Ruska-Ring 12  
07745 Jena  
Telefon (03641) 63 47 15-0  
Telefax (03641) 63 47 15-9  
info@jewema.com