

Schaftfräser überlang

Werkzeugmaschinen
Werkzeuge
Betriebseinrichtungen
Koordinatenmesstechnik

www.maerklen-shop.de

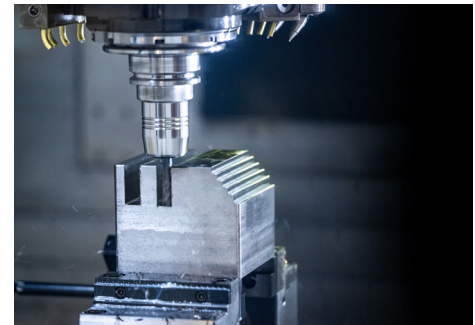
POWERCUT



Schaftfräser überlang

Mit der `POWERCUT Special Edition` wurden VHM-Schaftfräser entwickelt, die sich in folgenden Punkten auszeichnen:

- Universell einsetzbar
- Überlange Ausführung spart Werkzeugkosten
- Durch eingeschliffene Spanbrecher werden kurze Späne erzeugt, Schnittdruck und Maschinenbelastung reduziert und Volumenleistung erhöht
- **Zum Trochoidalfräsen geeignet**
- Hohe Leistungsfähigkeit in einer Vielzahl von Materialien wie Stahl bis 1.100 N / mm², rostfreien und Gusswerkstoffen
- **Attraktiver Preis**



Hier zum Anwendungsvideo:



Ø mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ecken- radius mm	Z	Spannfläche	Bestell-Nr.	Katalog- preis €	Aktionspreis € / Stück	
											1 Stück	5 Stück
5,0	6,0	16,0	4,60	21,0	63,0	0,10	4	HB	10 0160 2905	28,90	22,90	19,90
6,0	6,0	21,0	5,50	26,0	63,0	0,15	4	HB	10 0160 2906	28,90	22,90	19,90
8,0	8,0	31,0	7,50	36,0	72,0	0,15	4	HB	10 0160 2908	42,90	33,50	29,50
10,0	10,0	37,0	9,50	42,0	84,0	0,20	4	HB	10 0160 2910	56,90	44,90	37,90
12,0	12,0	44,0	11,50	49,0	97,0	0,20	4	HB	10 0160 2912	82,90	65,90	55,90
16,0	16,0	53,0	15,50	58,0	108,0	0,20	4	HB	10 0160 2916	138,90	110,00	92,50
20,0	20,0	62,0	19,50	67,0	122,0	0,25	4	HB	10 0160 2920	215,90	169,00	145,00

Um Performance dieser Schaftfräser voll ausschöpfen zu können und Qualität des Fräsergebnisses und Standzeit noch weiter zu verbessern wird Einsatz in Werkzeugaufnahme mit erhöhter Haltekraft und Rundlaufgenauigkeit wie Präzisionsspannfutter, Kraftspannfutter, Hydrodehnspannfutter oder Schrumpffutter empfohlen.

Diese finden Sie in unserem Werkzeugkatalog auf Seiten 2/ 24, 26, 32 und 2/ 44, 45, 48, 49 und 2/82, 83, 84.

Schnittdaten zum Nuten und Besäumen

Nuten								Besäumen								Schruppen/ Schichten
Stahl 500-850 N/mm ²		Stahl 850-1100 N/mm ²		Rostfrei 1.4301 / 1.4571		Guss GG (G)		Stahl 500-850 N/mm ²		Stahl 850-1100 N/mm ²		Rostfrei 1.4301 / 1.4571		Guss GG (G)		
V _c (m/min)	f _z (mm)	V _c (m/min)	f _z (mm)	V _c (m/min)	f _z (mm)	V _c (m/min)	f _z (mm)	V _c (m/min)	f _z (mm)	V _c (m/min)	f _z (mm)	V _c (m/min)	f _z (mm)	V _c (m/min)	f _z (mm)	Bestell-Nr. 10 0160...
90	0,015	85	0,013	55	0,008	105	0,014	115	0,033	105	0,029	70	0,018	130	0,030	...2905
	0,020		0,018		0,013		0,019		0,034		0,030		0,021		0,032	...2906
	0,280		0,024		0,017		0,026		0,046		0,040		0,028		0,043	...2908
	0,035		0,030		0,020		0,032		0,058		0,050		0,034		0,054	...2910
	0,039		0,035		0,025		0,038		0,065		0,059		0,041		0,064	...2912
	0,046		0,043		0,028		0,046		0,077		0,071		0,046		0,077	...2916
	0,053		0,049		0,034		0,053		0,089		0,081		0,057		0,089	...2920
ap = 1,25D								ap = 1,5D ae = 0,4D								ap / ae

Schnittdaten zum Trochoidalfräsen

Trochoidalfräsen										
Stahl 500-850 N/mm ²				Stahl 850-1100 N/mm ²				ap mm	ae mm	Bestell-Nr. 10 0160...
V _c (m/min)	f _z (mm)	n min ⁻¹	V _f mm/min	V _c (m/min)	f _z (mm)	n min ⁻¹	V _f mm/min			
295	0,078	18.780	5.859	236	0,078	15.024	4.687	16	0,38	...2905
	0,094	15.650	5.884		0,094	12.520	4.707	21	0,45	...2906
	0,125	11.737	5.868		0,125	9.390	4.695	31	0,60	...2908
	0,156	9.390	5.860		0,156	7.512	4.688	37	0,75	...2910
	0,182	7.825	5.697		0,182	6.260	4.557	44	0,90	...2912
	0,203	5.868	4.765		0,203	4.675	3.796	53	1,20	...2916
	0,250	4.695	4.695		0,250	3.756	3.756	62	1,50	...2920

Trochoidalfräsen										
Rostfrei 1.4301 / 1.4571				Guss GG (G)				ap mm	ae mm	Bestell-Nr. 10 0160...
V _c (m/min)	f _z (mm)	n min ⁻¹	V _f mm/min	V _c (m/min)	f _z (mm)	n min ⁻¹	V _f mm/min			
147	0,039	9.358	1.460	311	0,078	19.798	6.177	16	0,38	...2905
	0,047	7.798	1.466		0,094	16.499	6.203	21	0,45	...2906
	0,065	5.848	1.521		0,125	12.374	6.187	31	0,60	...2908
	0,081	4.679	1.516		0,156	9.899	6.177	37	0,75	...2910
	0,094	3.899	1.466		0,182	8.249	6.005	44	0,90	...2912
	0,107	2.924	1.252		0,203	6.187	5.024	53	1,20	...2916
	0,135	2.339	1.263		0,250	4.949	4.949	62	1,50	...2920

Preise: Nettopreise zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten. Zwischenverkauf vorbehalten. Lieferung: Ab Werk

**Märklen
GmbH & Co. KG**

Rötelstraße 42
74172 Neckarsulm
Telefon (07132) 9 73-0
Telefax (07132) 9 73-69
info@maerklen.de