

**SONDERAKTION
GÜLTIG BIS 31.03.2024**



Trennen und Schleifen Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung

**Werkzeugmaschinen
Werkzeuge
Betriebseinrichtungen**

www.nagel-gruppe.de

RHODIUS



Trennscheiben

XT

- Mit Normbohrung 22,23 mm
- Langlebig, stabiler Einsatz
- Geringe Gratbildung, hervorragende Laufruhe
- Hohe Schnittgeschwindigkeit 80 m/s
- Geringer Funkenflug



XT 70

Ab 100 Stück
nur 0,55 €/Stk.

- Für Stahl und Edelstahl
- Besonders leichter und schneller Schnitt



XT 24

NEU
bei uns

Ab 50 Stück
nur 1,70 €/Stk.

- Für Aluminium und NE-Metalle
- Spezielle Füllstoffe verhindern ein Zusetzen der Scheibe

Scheiben-Ø mm	Stärke mm	Form	Drehzahl max. min ¹	XT 70 – für Stahl und Edelstahl P M				XT 24 – für Aluminium und Ne-Metalle N			
				Bestell-Nr.	Katalogpreis €/ Stück	Aktionspreis € / Stück		Bestell-Nr.	Katalogpreis €/ Stück	Aktionspreis € / Stück	
						1 Stück	100 Stück			1 Stück	50 Stück
125	1,0	gerade	12.250	40 0451 0125	1,30	0,65	0,55	40 0456 0125	2,60	1,95	1,70

Auch für Akku- und antriebsschwache Maschinen geeignet.

RHODIUS



Fächerschleifscheiben aus Zirkonkorund

LSZ F3

Für den universellen Einsatz in Stahl und Edelstahl

- Mit Normbohrung 22,23 mm
- Angenehmes Schleifen durch konische Anordnung der Lamellen
- Hohe Schnittgeschwindigkeit 80 m/s
- Arbeiten mit hohem Anpressdruck durch Trageteller aus Glasfaser möglich



Ab 10 Stück
nur 1,15 €/Stk.

Scheiben-Ø mm	Körnung	Form	Drehzahl max. min ¹	Bestell-Nr.	Katalogpreis € / Stück	Aktionspreis € / Stück	
						1 Stück	10 Stück
125	40	konisch	12.250	40 0452 0125	2,30	1,30	1,15

Auch für Akku- und antriebsschwache Maschinen geeignet.

Preise: Nettopreise zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten. Zwischenverkauf vorbehalten.

**Nagel Werkzeug-
Maschinen GmbH**

Benzstraße 1
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-770
wz@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Zinkmattenstraße 6
79108 **Freiburg**
Telefon (0761) 5 15 02-0
info.fr@nagel-gruppe.de

Teckstraße 33
78727 **Oberndorf a. N.**
Telefon (07423) 92 00 70-0
info.od@nagel-gruppe.de