Bremicker
Ein Unternehmen der Nagel-Gruppe

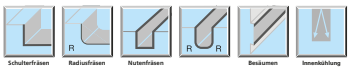
**Sonderaktion**
gültig bis 31.08.2024

# Imatec-Aktion Einschraubfräser

**Maschinen**
**Werkzeuge**
**Messtechnik**
**Arbeitsschutz**

www.bremicker.com

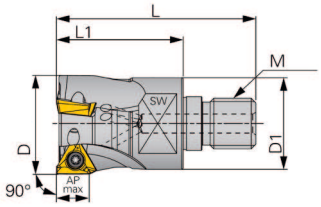
IMATEC




## Einschraubfräser

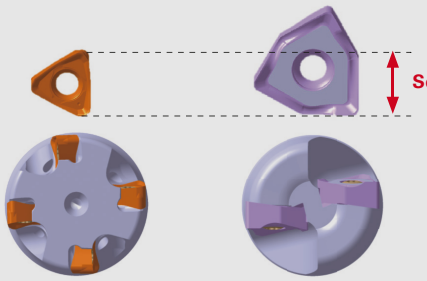
Durch bis zu 2x höhere Wendeschneidplattendichte der Einschraubfräser IMATEC zu Wettbewerbsprodukten der gleichen Schnitttiefe und Optimierung der Schneidkanten bei Wendeplatten wird hochproduktives und kosteneffizientes Fräsen ermöglicht.

Durch optimale Neigung der geschwungenen Schneidkanten und 6- schneidigen Wendeplatten wird maximale Leistung und Wirtschaftlichkeit erzielt. Jede Schneidkante ist zusätzlich mit Wiperschneide ausgerüstet. Dadurch wird exzellente Oberflächenqualität erreicht.

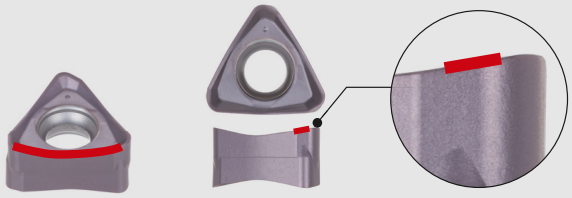



| Drm. D mm | Drm. D1 mm | Z | L mm | L1 mm | M | SW mm | Kühl-mittel-zufuhr | Wende-schneid-platte | Ersatz-schraube | AP max. mm | Bestell- Nr. | Abnahme Platten | Katalog-preis € | Aktions-preis € |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | 18 | 3 | 50 | 30 | M10 | 15 | mit | TNMU 07… | 100 19 05688 | 6,5 | **100 19 02003** | ≥ 20 | ~~369,00~~ | **169,00** |
| 25 | 21 | 4 | 57 | 35 | M12 | 17 | | | | | **100 19 02504** | | ~~409,00~~ | **179,00** |
| 32 | 29 | 5 | 66 | 43 | M16 | 24 | | | | | **100 19 03205** | | ~~449,00~~ | **199,00** |

Passende Aufnahmen finden Sie im Werkzeugkatalog auf Seite 2/ 35, 2/ 52 und 2/ 56.




**2x höhere Wendeschneidplattendichte durch kleinere Wendeschneidplatten**



**Optimierte Schneidkanten gewährleisten glatten Eintritt / effektive Spanabfuhr bei starker Zerspanung, geringe Schnittkräfte und gute Oberflächengüten**

PREMIUMTEC
TUNGALOY

## Modernste Beschichtungstechnologie

**Verbesserter Beschichtungswiderstand gegen Bruch und Abplatzungen**

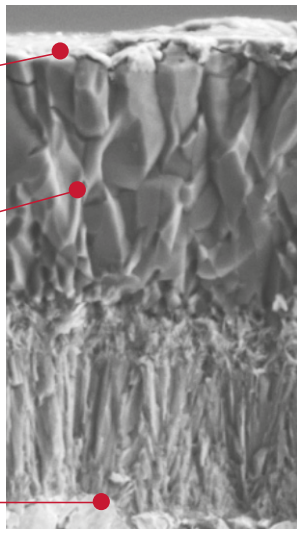
- Spezielle Beschichtungstechnologie verbessert die Glätte der Oberfläche

**Überlegene Verschleißfestigkeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung**

- Dicke Aluminium (Al2O3)-Schicht verbessert die Standzeit der Wendeschneidplatte durch besseren Wärmeschutz bei der Hochgeschwindigkeits-bearbeitung.

**Verbesserter Beschichtungswiderstand gegen Abplatzungen**

- Starke Haftung zwischen Substrat und Beschichtung vermindert Abplatzungen



### AH3135

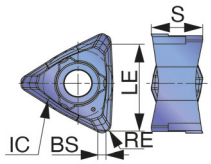
P Stahl | M Rostfreier Stahl

- PVD Schneidstoff für hohe Bruchfestigkeit
- Bestens geeignet für Standard Schnittdaten bei Stahl und rostfreiem Stahl

### AH120

P Stahl | K Eisenguss

- PVD Schneidstoff mit ausgewogener Verschleiß- und Bruchfestigkeit
- Ideal für die allgemeine Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl




### Wendeschneidplatten

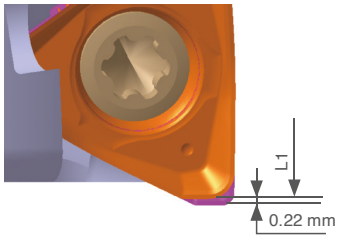
| Bezeichnung | RE | APMX | Beschichtung | LE | IC | S | BS | VE | Bestellnummer | Katalogpreis € / Stück | Aktionspreis € / Stück |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TNMU070304PER- MJ | 0,4 | 6,5 | AH120 | 6,5 | 5,7 | 4,1 | 0,6 | 10 | **100 19 02222** | ~~19,30~~ | **14,90** |
| | | | AH3135 | | | | | | **100 19 02224** | | |
| TNMU070308PER- MJ | 0,8 | | AH120 | | | | | | **100 19 02223** | | |
| | | | AH3135 | | | | | | **100 19 02227** | | |

**Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis**

Preis pro Schneide = **2,48€**

## L1 Abmessungen für R0.4 mm,

Wird eine R0.4 Wendeschneidplatte verwendet, sollten 0.22 mm zu den Maßen L1 bei Einschraubfräsern hinzugefügt werden.




| ISO | Werkstoff | Härte | Auswahl | Schneidstoffe | Schnitt-geschwindigkeit Vc (m/min) | Zahnvorschub fz (mm/Z) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | Stahl mit niedrigem Kohlenstoff-gehalt (C15E4, E275A, etc.) | - 200 HB | 1. Wahl | AH3135 | 100 - 250 | 0,07 - 0,2 |
| | Kohlenstoffstahl und legierter Stahl (C55, 42CrMo4, etc) | - 300 HB | 1. Wahl | AH3135 | 100 - 230 | 0,07 - 0,15 |
| | Vorvergüteter Stahl (NAK80, PX5, etc) | 30 - 40 HRC | 1. Wahl | AH3135 | 100 - 180 | 0,07 - 0,15 |
| M | Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3, etc) | - | 1. Wahl | AH3135 | 90 - 200 | 0,07 - 0,15 |
| K | Grauguss (GG25, GG30, etc) | 150 - 250 HB | 1. Wahl | AH120 | 140 - 250 | 0,07 - 0,2 |
| | Kugelgraphitguss (GGG60, etc) | 150 - 250 HB | 1. Wahl | AH120 | 110 - 200 | 0,07 - 0,15 |
| S | Titanlegierungen (Ti–6Al-4V, etc) | - | 1. Wahl | AH3135 | 20 - 60 | 0,07 - 0,15 |
| | Hitzebeständige Legierungen (Inconel718, etc) | - | 1. Wahl | AH120 | 20 - 40 | 0,07 - 0,1 |

**H. Bremicker**
**GmbH & Co. KG**

Eckendorfer Straße 9
33609 **Bielefeld**
Telefon (0521) 9 32 14-0
Telefax (0521) 32 31 30
info@bremicker.com