Werkzeugmaschinen Aktion 2024/2025

Stand 01.09.24

Werkzeugmaschinen
Werkzeuge
Betriebseinrichtungen

AMB in Stuttgart
10.–14. September 2024

Dienstleistung
Nagelplus

www.nagel-gruppe.de

Nagelplus –
Unsere Dienstleistungen im Bereich Werkzeugmaschinen

Verfügbarkeit

Durch unsere Kennzeichnung erkennen Sie auf den ersten Blick, ob die Maschine lieferbar ist.

Kurzfristig lieferbar **Vordisponiert**
Zahlreiche Maschinen ab Lager.

Stets aktualisierte Verfügbarkeiten finden Sie auf unserer Website!

Finanzservice

Fragen Sie Ihre Leasing- und Mietangebote stets aktuell an!

Kurzzeitmieten
Risikominimierung durch auftragsbezogene Anmietung der Maschinen.

Leasing
Maßgeschneiderte Leasing- bzw. Mietkaufmodelle auf Anfrage.

Anlaufrate
Start mit geringer Leasingrate. Fragen Sie bei uns an.

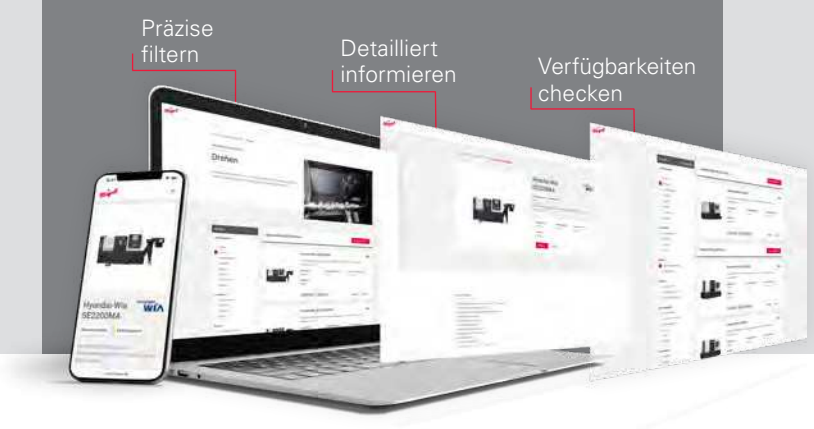
All-In-Angebot
Fixe Kalkulationsbasis für 5 Jahre inklusive Vollgarantie, Versicherung und Wartung sowie Dienstleistungspaket und Finanzierung.

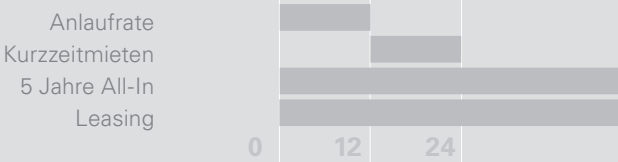
Pay per use
Nutzen statt Besitzen. Monatliche Grundgebühr inkl. All-In-Paket.

Unsere Maschinendatenbank

Zielgerichtet und schnell mit Filter- und Auswahlmöglichkeiten digitale Informationen zu unserem Maschinenprogramm erhalten.

www.nagel-gruppe.de/werkzeugmaschinen





Inhalt

Messen

Nikon | Coord3	4–5

Fräsen

Awea	6–11
Hyundai-Wia	12–15
Parpas	16–19
Ibarmia	20–25
Abene	26–27

Drehen

Hyundai-Wia	28–35
Krewema	36–37
Weiler	38–41

Automatisieren

Breuning Irco	42–43
WU Automation	44–45

Schleifen | Sägen | Bohren

Geibel + Hotz	46–49
Meba | MEP	50–53
Auerbach | Donau | Alzmetall	54–57

Umformen | Werkstattprogramm

Hezinger | Diverse	58–63

Vorführmaschinen

Diverse	64–65

Gebrauchtmaschinen 66–67

Kontakt

Herstellerbezogen –
Regionales Vertretungsprogramm.

Stammhaus Ulm Werkzeugmaschinen

Herr Joachim Aigner
Telefon (0731) 498-709
joachim.aigner@nagel-gruppe.de

Herr Goran Jovanovic
Telefon (0731) 498-708
goran.jovanovic@nagel-gruppe.de

Fachberatung Service und Ersatzteile
Fräsen: Telefon (0731) 498-712
Drehen: Telefon (0731) 498-742
Ersatzteile: Telefon (0731) 498-713

Märklen Koordinatenmesstechnik

Herr Manfred Kugele
Telefon (07132) 9 73-327
manfred.kugele@maerklen.de

CNC Videomesssysteme

iNEXIV VMA-2520

- Kompakte Bauweise
- Geeignet für kleinvolumige, (hoch-)präzise Bauteile

iNEXIV VMA-4540

- Erweitertes Messvolumen
- Speziell für die Messung von serienbegleitenden und großen Stückzahlen
- Einsatz im serienbegleitenden Fertigungsprozess

iNEXIV VMA-6555

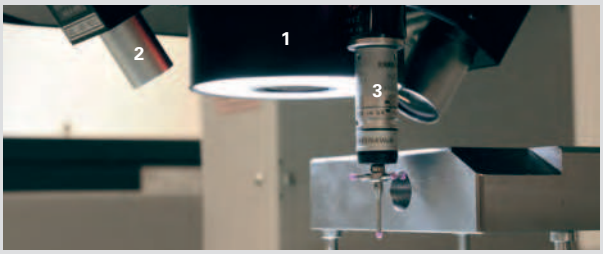
- Größtes Messvolumen der VMA-Reihe
- Speziell für die Messung von PCBs und Werkstücken bis zu 50 kg Gewicht
- Einsatz im serienbegleitenden Fertigungsprozess

Die CNC-Videomesssysteme der iNEXIV VMA Serie bieten ein Maximum an Bedienerfreundlichkeit für die automatisierte Messung verschiedenster 2D- und 3D-Komponenten:

- Großes Sichtfeld
- Großer Messweg
- Neueste Bildverarbeitungssoftware
- Neue 10x-Zoom-Optik (Optional: Laser Autofokus-Option)
- System kann mit einem berührenden Tastsystem zu einer Multisensormaschine erweitert werden

Optionales Zubehör: Modulwechsler MCR20 oder SCR200, Softwaremodul zur Zahnradmessung.

Langer Arbeitsabstand 73,5 mm:
Die Kollisionsgefahr zwischen dem Objektiv und den Bauteilen ist reduziert. Daher eignet sich das System besonders für die Messung großer Höhenabstufungen.



Funktionen – frei kombinierbar

1 Vision
Großes Sichtfeld, schneller und präziser Autofokus, Kantenerkennung, Punktefilterung, flexible Beleuchtungsoptionen

2 Laser (optional)
Ultraschnelle, hochgenaue Höhenmessung, ganz gleich in welcher Videovergrößerung

3 Taktil (optional)
Renishaw® Messtaster TP20 oder TP200 zur Messung von 3D-Oberflächen oder Merkmalen, die für die Kamera unzugänglich sind

Typ	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Max. Werkstückgewicht (kg)	Verfügbare Messoptionen	Beleuchtung	Angebot	
VMA-2520	250	200	200	15 kg	2D Vision (Farbe oder SW) Laser AF (Z-Tiefe) Messtaster TP20/TP200	Kontur: Weißes LED-Licht, Durchlicht Oberfläche: Weißes LED-Licht, Auflicht Schräglicht: 8-segmentige weiße LED-Ringlichter	auf Anfrage	☐
	200	200	166 (mit TP20)				auf Anfrage	☐
	200	200	170 (mit TP200)				auf Anfrage	☐
VMA-4540	450	400	200	40 kg			auf Anfrage	☐
	400	400	166 (mit TP20)				auf Anfrage	☐
	400	400	170 (mit TP200)				auf Anfrage	☐
VMA-6555	650	550	200	50 kg			auf Anfrage	☐
	600	550	166 (mit TP20)				auf Anfrage	☐
	600	550	170 (mit TP200)				auf Anfrage	☐

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

CNC Koordinatenmessmaschinen

ARES NT / NT-L

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

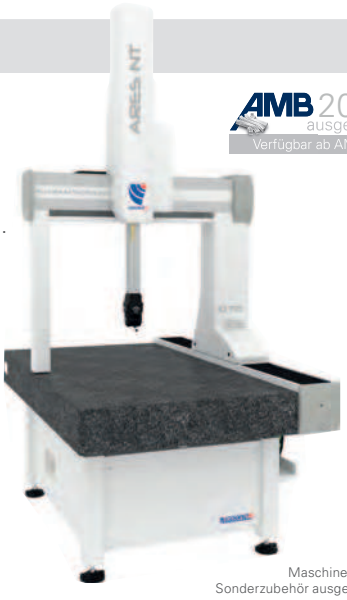
Speziell entwickelt, mit geringer Bauhöhe bei vergleichbar großem Messvolumen, bietet die ARES Baureihe eine sehr gute Lösung für Standorte mit geringer Raumhöhe. Über ein optionales Untergestell kann die Gesamthöhe um weitere 100 mm reduziert werden.

ARES NT
Die ARES NT Version verfügt über eine Pinole aus Siliziumkarbid, hierdurch gewinnt die Maschinenstruktur an Steifigkeit und Genauigkeit.

ARES NT-L
Die ARES NT-L Version verfügt über eine Pinole aus einer speziellen eloxierten Leichtmetalllegierung. Durch den etwas kürzeren Messbereich in Z können hier die Spezifikationen der ARES NT zu günstigeren Konditionen erreicht werden.

Motorische Tastköpfe: PH10T, PH10M, PH20

Taktile Tastsysteme: TP20, TP200, TP200B
Tasterwechselsysteme: Vollautomatischer Taster- und Modulwechsler



Maschine ist mit Sonderzubehör ausgestattet

Typ	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Angebot	
7.7.5	700	650	500	auf Anfrage	☐
7.7.7 *	700	650	650	auf Anfrage	☐
10.7.5	1.000	650	500	auf Anfrage	☐
10.7.7 *	1.000	650	650	auf Anfrage	■
12.7.5	1.200	650	500	auf Anfrage	☐
12.7.7 *	1.200	650	650	auf Anfrage	■

* nur in NT-Konfiguration erhältlich

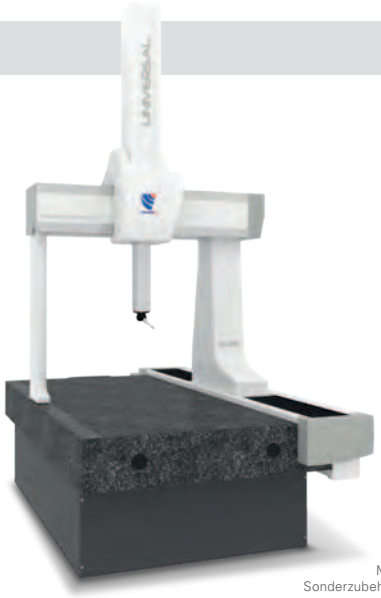
CNC Koordinatenmessmaschinen

Universal

- Gleichermaßen für taktile als auch Scanning Aufgaben geeignet
- Optimierte Maschinengeometrie für **5-Achsen Messsysteme**
- **Herausragende Genauigkeit** und Performance durch groß dimensionierte Luftlager
- Temperatursensoren für Maschine und Werkstück optimieren den Einsatz unter ungünstigen Umgebungsbedingungen

Optionales Zubehör:
- Anbindung an teil- oder vollautomatische Beladesysteme

Manuelle Tastköpfe: MIH, MH20, MH20i, MH8, RTP20
Motorische Tastköpfe: PH10T, PH10M, PH10MQ PH20
Taktile Tastsysteme: TP20, TP200
Scanning Sensoren: SP600, SP25M, SP80
Tasterwechselsysteme: Vollautomatische Taster- und Modulwechsler



Maschine ist mit Sonderzubehör ausgestattet

Typ	Y (mm)	Z (mm)	Angebot	
7.7	700	700	auf Anfrage	☐
9.8	900	800	auf Anfrage	☐
10.8	1.000	800	auf Anfrage	☐
10.10	1.000	1.000	auf Anfrage	☐
12.10	1.200	1.000	auf Anfrage	☐
15.10	1.500	1.000	auf Anfrage	☐
15.13	1.500	1.300	auf Anfrage	☐

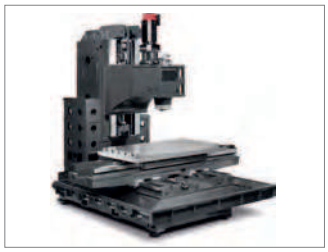
Bearbeitungszentren

AWEA ist einer der führenden taiwanesischen Hersteller von Bearbeitungszentren in Kreuzbett-, Gantry- und Portalbauweise und produziert ca 3.000 Maschinen im Jahr. Seit der Gründung 1986 zeichnet sich AWEA durch eine hohe Fertigungstiefe sowie stetige Weiterentwicklung aus und verfügt über ein breites Programm technisch aktueller und qualitativ hochwertiger Bearbeitungszentren.

- Mit HEIDENHAIN-Steuerungen
- Mit Linearführungen für hohe Dynamik und Flachführungen für die Schwerzerspanung
- Verfahrwege
  X 650 – 2.500 mm
  Y 510 –1.000 mm
  Z 510 – 1.000 mm

www.awea.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Typ	X-Achse (mm)	Y-Achse (mm)	Z-Achse (mm)	Tischgröße (mm)	Tischbelastung (kg)	Angebot	
AF-650 II	650	510	510	750x510	500	auf Anfrage	■
AF-800 II	800	510	510	860x510	500	auf Anfrage	■
AF-860 II	860	650	610	1.000x650	700	auf Anfrage	■
AF-1060 II	1.060	650	610	1.200x650	700	auf Anfrage	■
AF-1250 II	1.250	650	610	1.350x650	1.000	auf Anfrage	■
AF-1400 II	1.400	650	610	1.500x650	1.000	auf Anfrage	■
AF-1400 MAX	1.400	800	800	1.500x800	1.200	auf Anfrage	□
AF-1600 MAX	1.600	800	800	1.700x800	1.500	auf Anfrage	□
AF-1800 MAX	1.800	800	800	1.900x800	1.800	auf Anfrage	□

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

Bearbeitungszentrum

Typ AF-650 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 650/510/510 mm
- **Drehzahlbereich 1–15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 8,4/11,5 kW (S1/S6)

Aktionspreis	**129.000,00 €**

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

Bearbeitungszentrum

Typ AF-800 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 800/510/510 mm
- **Drehzahlbereich 1–10.000 U/min. / Riemen / SK 40**
- Antriebsleistung 7,5/11,5 kW (S1/S6)

Aktionspreis	**110.000,00 €**

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

Bearbeitungszentrum

Typ AF-1250 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

- Eilgang X/Y/Z 48/48/36 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.250/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1–12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis	**159.000,00 €**

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.

Kurzfristig lieferbar Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Typ	X-Achse (mm)	Y-Achse (mm)	Z-Achse (mm)	Tischgröße (mm)	Tischbelastung (kg)	Angebot	
BM-850 II	850	650	610	1.050 x 650	850	**auf Anfrage**	☐
BM-1200 II	1.200	650	610	1.300 x 650	1.200	**auf Anfrage**	■
BM-1400 II	1.400	650	610	1.500 x 650	1.400	**auf Anfrage**	■
BM-1400 MAX	1.400	800	700	1.500 x 800	1.800	**auf Anfrage**	☐
BM-1600 MAX	1.600	800	800	1.700 x 800	2.000	**auf Anfrage**	☐
BM-1800 MAX	1.800	800	800	2.000 x 800	2.200	**auf Anfrage**	☐
BM-2100 MAX	2.100	1.000	1.000	2.300 x 1.000	3.000	**auf Anfrage**	☐
BM-2500 MAX	2.500	1.000	1.000	2.700 x 1.000	4.000	**auf Anfrage**	☐

HEIDENHAIN

Bearbeitungszentrum

Typ BM-1200 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

- Eilgang X/Y/Z 30/30/24 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.200/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 8.000 U/min. / Getriebe / SK 40**
- Antriebsleistung 22/38 kW (S1/S6)

Aktionspreis	**149.000,00 €** ■

HEIDENHAIN

Bearbeitungszentrum

Typ BM-1400 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

- Eilgang X/Y/Z 30/30/24 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.400/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 10.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/30 kW (S1/S6)

Aktionspreis	**189.000,00 €** ■

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Typ FCV 620-APC in Fahrständerbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 7 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Betriebsart 3
- 4-fach Medienzuführung bis zum C-Achsen Rundtisch
- **WEISS Elektrospindel 1 – 20.000 U/min. / HSK-A63**
- **SCHUNK Schnellwechselsystem NSE3 125 mm**
- **SANJET Automation mit Palettenwechsler 15-fach (3x5)**
- Palette 500 x 500 mm, Belastung 200 kg
- Antriebsleistung 18/23 kW (S1/S6)

Aktionspreis	435.000,00 €

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ FCV 620 in Fahrständerbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Betriebsart 3
- 4-fach Medienzuführung bis zum C-Achsen Rundtisch
- Automatische Türöffnung vorne und rechts
- Rundtisch 500 mm mit Rollenantrieb
- Verfahrweg X/Y/Z 635/535/460 mm
- **Drehzahlbereich 1–12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis	259.000,00 €

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Typ AU 680 mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Betriebsart 3
- 4-fach Medienzuführung bis zum C-Achsen Rundtisch
- Automatische Türöffnung vorne
- Gekühlte Linearführungen, Kugelrollspindel und Motorlagersitze
- Rundtisch 680 mm mit Schneckenantrieb
- Verfahrweg X/Y/Z 740/662/560 mm
- **Drehzahlbereich 1–18.000 U/min. / Elektro / HSK-A63**
- Antriebsleistung 15/21 kW (S1/S6)

Aktionspreis	335.000,00 €

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.

Kurzfristig lieferbar Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

Bearbeitungszentren in Portalbauweise

AWEA ist einer der führenden taiwanesischen Hersteller von Bearbeitungszentren in Kreuzbett- und Portalbauweise und produziert ca 3.000 Maschinen im Jahr. Seit der Gründung 1986 zeichnet sich AWEA durch eine hohe Fertigungstiefe sowie stetige Weiterentwicklung aus und verfügt über ein breites Programm technisch aktueller und qualitativ hochwertiger Bearbeitungszentren.

- Mit HEIDENHAIN-Steuerungen
- Mit Linear- und Flachführungen
- Verfahrwege
  X 1.600 – 20.000 mm
  Y 1.200 – 7.000 mm
  Z 760 – 1.400 mm

www.awea.com

Weitere Maschinen auf Anfrage

3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

Typ	X-Achse (mm)	Y-Achse (mm)	Z-Achse (mm)	Tischbelastung (kg)	Angebot	
VP-1612 / VP-2012 / VP-3012	1.600 / 2.000 / 3.000	1.200	760	3.000 / 3.500 / 4.500	auf Anfrage	■
VP-4012 / VP-5012/ VP-6012	4.000 / 5.000 / 6.000	1.200	760	6.000 / 8.000 / 5.000	auf Anfrage	□
VP-2016 / VP-3016	2.000 / 3.000	1.600	760	5.000 / 7.000	auf Anfrage	□
SP-2016 / SP-3016 / SP-4016	2.100 / 3.060 / 4.000	1.600	760	8.000 / 10.000 / 12.000	auf Anfrage	□
LP-2516 / LP-3016	2.500 / 3.000	1.600	760	8.000 / 10.000	auf Anfrage	□
LP-4016 / LP-5016	4.000 / 5.000	1.600	760	12.000 / 14.000	auf Anfrage	□
LP-3021 / LP-4021	3.000 / 4.000	2.100 (2.800)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	10.000 / 12.000	auf Anfrage	□
LP-5021 / LP-6021	5.000 / 6.000	2.100 (2.800)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	15.000 / 18.000	auf Anfrage	□
LP-3025 / LP-4025	3.000 / 4.000	2.500 (3.200)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	12.000 / 15.000	auf Anfrage	□
LP-5025 / LP-6025	5.000 / 6.000	2.500 (3.200	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	18.000 / 20.000	auf Anfrage	□
LP-4033 / LP-5033	4.000 / 5.000	3.300 (4.000)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	15.000 / 18.000	auf Anfrage	□
LP-6033 / LP-7033	6.000 / 7.000	3.300 (4.000)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	20.000 / 20.000	auf Anfrage	□

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

Bearbeitungszentrum

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Typ VP-2012 in Portalbauweise mit Linearführung X/Y/Z

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Vollumhausung
- Betriebsart 3

- Tischabmessung 2.000 x 1.100 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.000/1.200/760 mm
- **Drehzahlbereich 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/26 kW (S1/S6)

Aktionspreis	**299.000,00 €** ■

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

Bearbeitungszentrum

Typ SP/LP 2016 - 7033 in Portalbauweise mit Linearführung X/Y und Flachführung Z

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 32-fach (40/60/90/120 opt.)**
- Vollumhausung
- Betriebsart 3

- Tischabmessung 2.310–7.020 x 1.500–3.010 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.100–7.000/1.600–4.000/760–1.400 mm
- **Drehzahlbereich 4.000–15.000 U/min.**

Angebot	**auf Anfrage** □

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ MEGA 5 in Portal-/Gantrybauweise mit Linearführung X/Y/Z

Abweichungen vom Bild möglich

- Tischabmessung 2.310–10.000 x 1.500–4.800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.500–10.000/2.560–4.700/1.000–1.400 mm
- **Drehzahlbereich 12.000–24.000 U/min.**

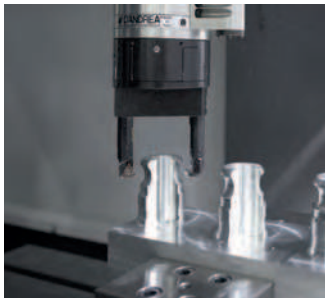
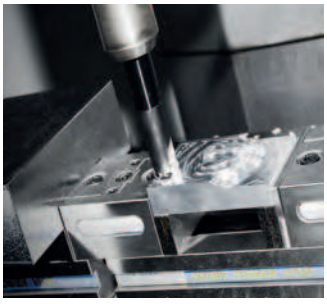
Angebot	**auf Anfrage** □

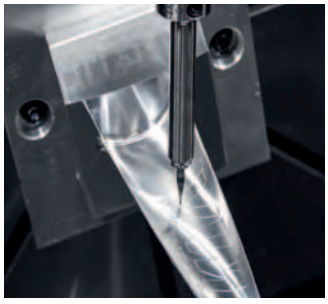
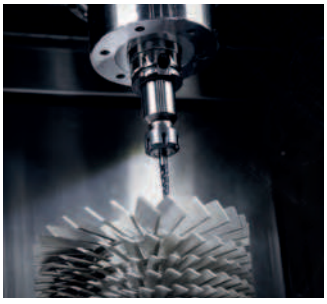
Tapping-Center, Vertikale und Horizontale Bearbeitungszentren, Bohrwerke und 5-Achs-Bearbeitungszentren

HYUNDAI WIA ist Teil eines der größten Automobil- und Industrieunternehmen in Südkorea und produziert ca. 6.000 Werkzeugmaschinen pro Jahr. Von Anfang an hat HYUNDAI WIA den Schwerpunkt auf Prozesssicherheit und Automation gelegt und hat deshalb seine Werkzeugmaschinen auf die Bearbeitung von Serien ausgelegt. Als Marktführer im eigenen Land hat sich HYUNDAI WIA zum Ziel gesetzt auch in Deutschland eine Position unter den Top Fünf zu erreichen.

www.hyundai-wia.com

Weitere Maschinen auf Anfrage

Bearbeitungszentrum / Tapping Center

Abweichungen vom Bild möglich

Typ iCut 4000

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **Werkzeugwechsler 24-fach**
- Bettspülung

- Tischabmessung 650 x 400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 550/400/300 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BIG PLUS 30**
- Antriebsleistung 13,3/3,7 kW (S6/S1)
- Max. Gewicht 300 kg

Aktionspreis	**79.000,00 €**

HYUNDAI WIA

SIEMENS

Bearbeitungszentrum / Tapping Center mit Doppeltisch

AMB 2024 ausgestellt

Verfügbar ab AMB

Typ iCut 400 TD

Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Automatische Türöffnung
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Bettspülung
- Dachabdeckung

Abweichungen vom Bild möglich

- Tischabmessung 2x 650x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 520/400/330 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BIG PLUS 30**
- Antriebsleistung 14,1/4,1 kW (S6/S1)
- Max. Gewicht 2x 250 kg

Aktionspreis	113.000,00 €

HYUNDAI WIA

SIEMENS

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ XF 6300

Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 840D SL mit ShopMill und 3D-Simulation
- Werkzeug-Messsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 68-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Automatische Türöffnung
- Direktes Messsystem
- BLUM Laser (Werkzeugvermessung)
- BLUM Taster (Werkstückvermessung)

Abweichungen vom Bild möglich

- Rundtisch 630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 650/600/500 mm
- **Drehzahl 24.000 U/min. / HSK 63**
- Antriebsleistung 26/20 kW (S6/S1)

Angebot	auf Anfrage

HYUNDAI WIA

SIEMENS

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ XF 8500

Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 840D SL mit ShopMill und 3D-Simulation
- Werkzeug-Messsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 68-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer (Scharnierband)
- Automatische Türöffnung
- Wasserpistole
- Direktes Messsystem

Abweichungen vom Bild möglich

- Rundtisch 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 850/920/600 mm
- **Drehzahl 15.000 U/min. / HSK 63**
- Antriebsleistung 31/25 kW (S6/S1)

Angebot	auf Anfrage

HYUNDAI WIA

SIEMENS

Bearbeitungszentrum

Typ KF 5600 II mit Linearführung

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Wasserpistole
- Spiralförderer
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

- Tischabmessung 1.250x560 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.100/560/520 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / SK 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 1.000 kg

Aktionspreis	**106.000,00 €**

HYUNDAI WIA

SIEMENS

Bearbeitungszentrum

Typ KF 6700 II mit Linearführung

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

- Tischabmessung 1.500x670 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.300/670/635 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 1.300 kg

Angebot	**auf Anfrage**

HYUNDAI WIA

FANUC

Bearbeitungszentrum mit Doppeltisch

Typ KF 5200 D mit Linearführung

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC-0i Plus Steuerung mit Smart Guide i
- Innere Kühlmittelzuführung 30 bar
- Späneförderer (nach hinten)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 42-fach**
- Werkzeug-Messsystem
- Werkstück-Messsystem
- Automatische Türöffnung
- Wasserpistole
- Bettspülung
- Leitungen (2x3) durch den Tisch

- Tischabmessung 2 x 860x570 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 760/520/570 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 18,5/15 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 2 x 350 kg

Aktionspreis	**175.000,00 €**

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

HYUNDAI WIA

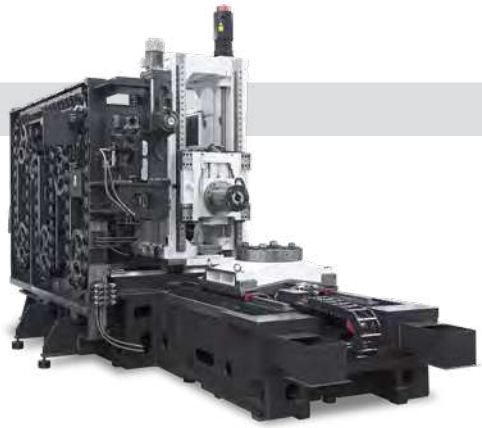
Das Programm für Horizontal Bearbeitungszentren

Typ	HS 4000 II	HS 5000 II	HS 6300 II	HS 8000 II
Palettenabmessungen (mm)	2x 400x400	2x 500x500	2x 630x630	2x 800x800
Max. Belastbarkeit (kg)	2–400	2–500	2–1.500	2–2.000
Maximale Bearbeitungsgröße (mm)	Ø 630x H 900	Ø 800x H 1.000	Ø 1.050x H 1.400	Ø 1.470x H 1.600
Spindeldrehzahl min^{-1}	15.000	15.000	10.000	10.000
Spindelleistung (kW)	30/18,5 (S6/S1)	30/18,5 (S6/S1)	45/25 (S6/S1)	45/25 (S6/S1)
Verfahrweg (X/Y/Z-Achse) (mm)	560/640/660	730/730/880	1.050/900/1.000	1.400/1.200/1.370
Anzahl Werkzeuge	40	40	40	40
Werkzeugwechselzeit (Sek.)	0,9/2,6	0,9/2,6	4,9	5,4
Eilgang (X/Y/Z)	60/60/60	60/60/60	60/60/60	50/50/50
Angebot	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**

HYUNDAI WIA

FANUC

Horizontal Bearbeitungszentrum



Typ HS 6300 II

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach BIG PLUS 50**
- Innere Kühlmittelzuführung 30 bar
- Späneförderer
- Werkzeug-Längen-Messsystem
- Werkstück-Messsystem
- Öl-Skimmer

- Tischabmessung 2x 630x630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.050/900/1.000 mm
- **Drehzahl 8.000 U/min.**
- Antriebsleistung 30/25 kW (S6/S1)

Angebot	**auf Anfrage** ☐

HYUNDAI WIA

FANUC

Bohrwerk

Typ KBN 135 CL

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Werkzeug-Bruch-Kontrollsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 15 bar
- Späneförderer
- Max. Tischbelastung 15.000 kg
- Verfahrweg W-Achse 700 mm

- Tischabmessung 2.000x 1.800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 4.000/2.500/2.500 mm
- **Drehzahl 2.500 U/min.**
- Antriebsleistung 26/22 kW (3-stufiges Getriebe) (S6/S1)

Angebot	**auf Anfrage** ☐

CNC-Fräsmaschinen

Die Gruppo PARPAS wurde 1951 in Italien von den Herren PARpajola und PASquetto gegründet, die auch namensgebend sind. Die Söhne der Gründer führen das Unternehmen, das vollständig in Familienbesitz ist. Heute bilden insbesondere 5-Achs-Fräsmaschinen in vertikaler oder horizontaler Bauweise, für mittlere bis große Werkstücke, das Produktprogramm. Die Maschinen von PARPAS werden schwerpunktmäßig in den Werkzeug- und Formenbau, die Luftfahrt-Industrie und den allgemeinen Maschinenbau geliefert.

Die Gruppo PARPAS besteht aus zwei Betrieben mit insgesamt drei produzierenden Werken:

- PARPAS S.p.A. in Cadoneghe (PD)
- OMV S.p.A. in Santa Maria di Sala (VE)

Insgesamt beschäftigt die Gruppo PARPAS ca. 300 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Umsatz von ca. 80 Millionen Euro. Die PARPAS Deutschland GmbH, mit Sitz in Hamburg, wurde 2010 gegründet und betreut die deutschen und österreichischen Kunden mit Verkauf und Service.

www.parpas.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

5-Achs-Fräsmaschine in Starrbettbauweise

Typ SHARK ONE

Die SHARK ONE ist eine Starrbettfräsmaschine, bei welcher der Frässchlitten Box-in-Box geführt wird. Aufgrund ihres steifen Aufbaus eignet sie sich hervorragend für die Bearbeitung genauer Werkstücke. Auf der SHARK ONE können verschiedene Fräsköpfe eingesetzt werden. Drehtisch mit oder ohne Drehfunktionalität, wie auch Trennwand für Pendelbetrieb können installiert werden.

- X = 2.000-6.000 mm, Y= 1.050 mm, Z = 1.200 mm
- Antriebsleistung bis 63 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot	auf Anfrage

GRUPPO PORDOS

HEIDENHAIN

5-Achs-Fräsmaschine in Starrbettbauweise

Typ SHARK

Die SHARK ist eine Starrbettfräsmaschine, bei welcher der Frässchlitten Box-in-Box geführt wird. Aufgrund ihres steifen Aufbaus eignet sie sich hervorragend für die Bearbeitung genauer Werkstücke. Auf der SHARK können verschiedene Fräsköpfe eingesetzt werden. Drehtisch mit oder ohne Drehfunktionalität, wie auch Trennwand für Pendelbetrieb können installiert werden.

- X = 2.000–6.000 mm, Y = 1.200 mm, Z = 1.600 mm
- Antriebsleistung bis 45 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot	auf Anfrage

GRUPPO PORDOS

SIEMENS

5-Achs-Fräsmaschine in Fahrständerbauweise

Typ ELECTRA

Die ELECTRA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.

Auch als **Uniblock** erhältlich

- X = 4.000–16.000 mm, Y = 1.400–1.500 mm, Z = 2.100–2.600 mm
- Antriebsleistung bis 63 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot	auf Anfrage

GRUPPO PORDOS

HEIDENHAIN

5-Achs-Fräsmaschine in Fahrständerbauweise

Typ DINAMIKA

Die DINAMIKA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.

- X = 4.500–20.500 mm, Y = 1.600 mm, Z = 2.600–4.100 mm
- Antriebsleistung bis 75 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot	auf Anfrage

GRUPPO PORPOS

HEIDENHAIN

5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ ESAGON

Die ESAGON ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit mehreren Tischvarianten. Die Maschine ist mit 3 Gantry-Achsen versehen und kann bis zu 120.000 mm/1 Eilgang und 15.000 mm/sec² Beschleunigung erreichen. Die ESAGON kann mit einem Paletten-Wechsler automatisiert werden.

- X = 1.200 mm, Y = 750 mm, Z = 700 mm
- Drehzahl bis 27.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot	auf Anfrage

GRUPPO PORPOS

SIEMENS

5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Portalbauweise

Typ ROLLER

Die ROLLER ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglich-drehbarem Tisch. Der Tisch kann für reines Fräsen, aber auch für Drehbearbeitung gewählt werden. Die ROLLER ist sowohl für das Tiefbohren als auch für die Automation optimal geeignet.

- X = 1.200/2.000 mm, Y = 1.800–2.030 mm, Z = 1.000 mm
- Drehzahl bis 22.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Roller XL Full Linear mit Linear Technology

- X = 2.050 mm, Y = 2.030 mm, Z = 1.000 mm

Roller Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

- X = 2.050 mm, Y = 2.050 mm, Z = 1.100 mm

Angebot	auf Anfrage

GRUPPO PORPOS

HEIDENHAIN

5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Portalbauweise

Typ ACTIVE FIVE

Die ACTIVE ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglichem Tisch.
Der Tisch kann sowohl über Kugelumlaufspindel aber auch über Linear Motor angetrieben werden.

- X= 2.000/3.000 mm, Y = 1.800–2.030 mm, Z = 850–1.000 mm
- Drehzahl bis 30.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Active Linear mit Linear Technology

- X = 2.200/3.000/4.000 mm, Y = 2.030 mm, Z = 1.000 mm

Active Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

- X = 2.200/3.200/4.200 mm, Y = 2.050 mm, Z = 1.100 mm

Angebot	auf Anfrage

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

GRUPPO PORPOS

HEIDENHAIN

5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ DIAMOND linear / DIAMOND 30 linear

Die DIAMOND Maschinen haben ein obenliegendes Gantry, wodurch das Werkstück nicht bewegt wird. Sie zeichnen sich durch eine hervorragende Dynamik und prozesssichere Genauigkeit aus. In allen 5 Arbeitsachsen wird die DIAMOND direkt angetrieben. Durch den eigensteifen Aufbau in Monoblock-Bauweise benötigen sie **kein spezielles Fundament.**

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- X = 2.200/3.000 (+220) mm, Y = 1.500/2.600 mm, Z = 1.000/1.200/1.400 mm
- Vorschub 60 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot	auf Anfrage

GRUPPO PORPOS

HEIDENHAIN

5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ SPEEDLINER

Die SPEEDLINER ist eine Fräsmaschine mit obenliegendem Gantry. Linear Motoren für die Gantry-Achsen sowie in der Y- und Z-Achse. Thermische Stabilisierung für stabile Genauigkeit bei veränderlicher Umgebungstemperatur. Maschinenstruktur (patentiert) sowie der Frässchlitten beidseitig (Patent angemeldet). Dadurch wird ein höchstes Maß an volumetrischer Genauigkeit erzielt.

- X = 2.500–30.000 mm, Y = 1.800–3.600 mm Z = 1.200–1.750 mm
- Vorschub 60 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot	auf Anfrage

GRUPPO PORPOS

SIEMENS

5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ XS

Die XS ist eine Fräsmaschine mit obenliegendem Gantry. Durch die große Steifigkeit, die hervorragende Dynamik und einzigartige, prozesssichere Genauigkeit, eignet sie sich hervorragend für die Komplettbearbeitung hochgenauer Bauteile. Die XS kann mit verschiedenen Fräsköpfen und Automatisierungslösungen geliefert werden.

- X = 3.000–30.000 mm, Y = 2.500–4.700 mm, Z = 1.250–2.200 mm
- Vorschub 100/40 m/min.
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot	auf Anfrage

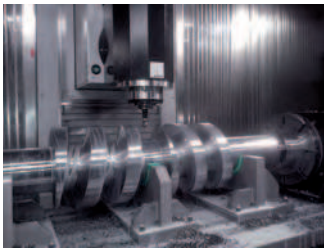
IBARMIA.

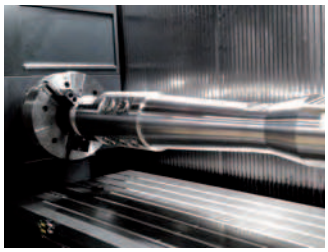
Bearbeitungszentren

IBARMIA Innovatek steht für über 70 Jahre Werkzeugmaschinenbau auf höchstem Niveau. Die Firma ist spezialisiert auf hochproduktive Bearbeitungszentren in Fahrständerbauweise mit festem und beweglichem Tisch sowie vertikale Bohr- und Drehmaschinen für die Bearbeitung von großen Ringen.
Neben einer hohen Fräsleistung und Genauigkeit zeichnen sich die hochqualitativen Fahrständermaschinen durch eine hervorragende Ergonomie und außerordentliche Vielseitigkeit aus.

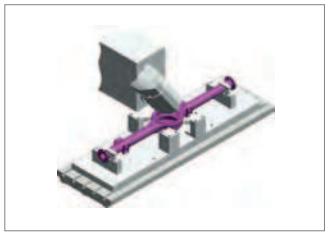
www.ibarmia.com

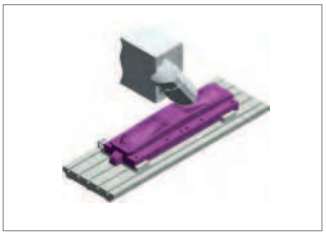
Weitere Maschinen auf Anfrage

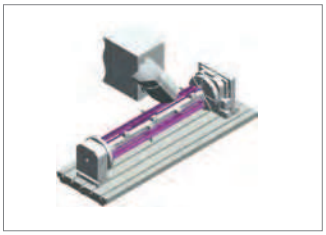


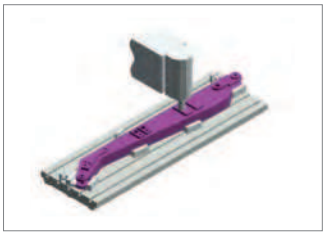


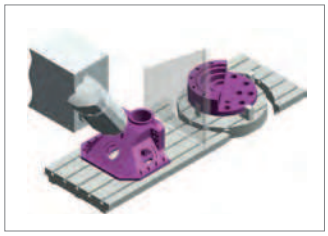
Vielseitigkeit

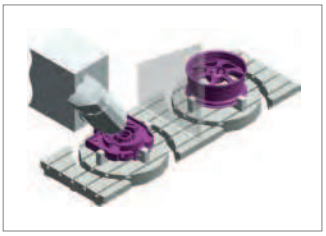


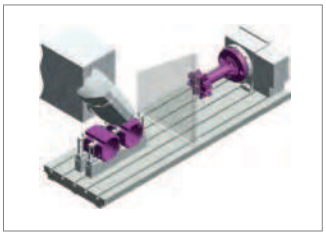


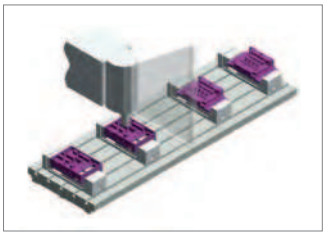


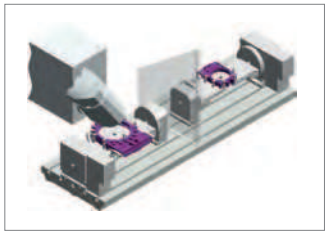


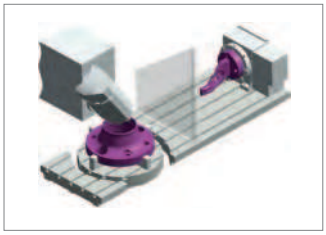


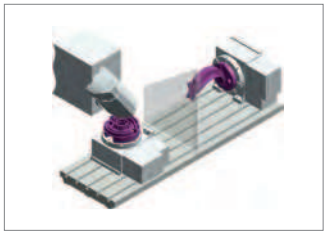


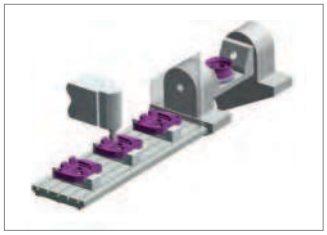












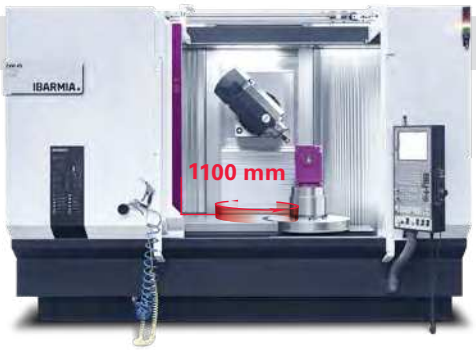
■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

IBARMIA.

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ ZVH 45 / L 1500 STAR



Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkkopf +/- 105° mit Torque-Technologie
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3

- Tischabmessung 1.700 x 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.500/800/800 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / SK 40 30/46kW (S1/S6)**

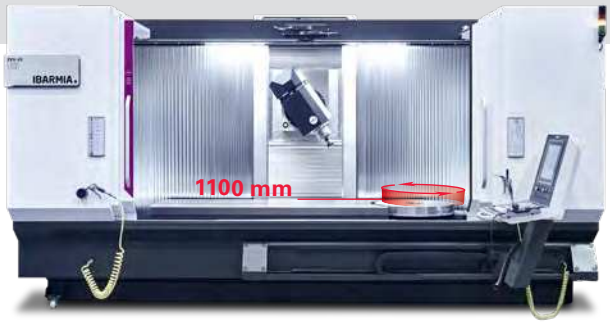
Aktionspreis	359.000,00 €

IBARMIA.

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ ZVH 45 / L 3000 STAR



Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkkopf +/- 105° mit Torque-Technologie
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Pendelbearbeitung mit Trennwand
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3

- Tischabmessung 3.000 x 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 3.000/800/800 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / SK 40 30/46 kW (S1/S6)**

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis	415.000,00 €

IBARMIA.

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ ZVH 58 / L 4000 EXTREME

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 7 Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkkopf +/- 105° mit Torque-Technologie
- Integrierter Rundtisch 1.000 mm / Störkreis 1.400 mm
- Pendelbearbeitung mit Trennwand
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen mit Sperrluft
- **INDUNORM Werkzeugwechsler 155-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 60 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- HEIDENHAIN TS460 Taster
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3

- Tischabmessung 4.600 x 1.050 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 4.000/1.000/1.100 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / HSK A-100 71/84 kW (S1/S6)**

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis	825.000,00 €

IBARMIA. SIEMENS

Bearbeitungszentrum

Typ ZV EXTREME

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise. 3-Achs-Modelle wahlweise kombiniert mit horizontalen Teilapparaten für die Bearbeitung über den ganzen Arbeitsbereich oder in hauptzeitparalleler Pendelbearbeitung im Non-Stopp-Modus.

	40	45	48	50*	55*	58*	60*
X	12.000 mm			12.000 mm			
Y	600 mm	800 mm	1.000 mm	600 mm	800 mm	1.000 mm	1.100 mm
Z	800 mm			1.000 mm			opt. 1.200 mm
	SK-40 (opt. BT-40 / HSK A-63)			SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100)			
	Bis 27 kW / 12.000 rpm			Bis 48 / 74 kW / 12.000 rpm			

Angebot — **auf Anfrage** ☐

IBARMIA. HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ ZVH EXTREME

NEU
*Gen 6

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise mit NC-Schwenkkopf. Komplizierte Werkstückgeometrien können schnell und genau in einer Aufspannung mehrseitig bearbeitet werden. In Verbindung mit einem integrierten oder aufgesetzten NC-Rundtisch ist 5-Seiten- bzw. 5-Achs-Simultanbearbeitung von kleinen bis großen Werkstücken möglich.

Highlights Gen 6:
- 30% höhere Dynamik
- Höhere Steifigkeit und Präzision
- Upgrade Werkzeugmagazin
- Werkzeug Be- und Entladung während der Bearbeitung
- 35% Minimierung des Abstandes vom Tisch zum Kopf in horizontaler Position (von 375 mm auf 250 mm)
- Bessere Zugänglichkeit (Höhe Tisch -50 mm)

	45	48	55*	58*	60*
X	12.000 mm		12.000 mm		
Y	800 mm	1.000 mm	800 mm	1.000 mm	1.100 mm
Z	900 mm	900 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.300 mm
B	± 105°		± 105°		
	SK-40 (opt. BT-40 / HSK A-63)		SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100)		
	Bis 28 kW / 24.000 rpm		Bis 72 kW / 12.000 rpm		

Angebot — **auf Anfrage** ☐

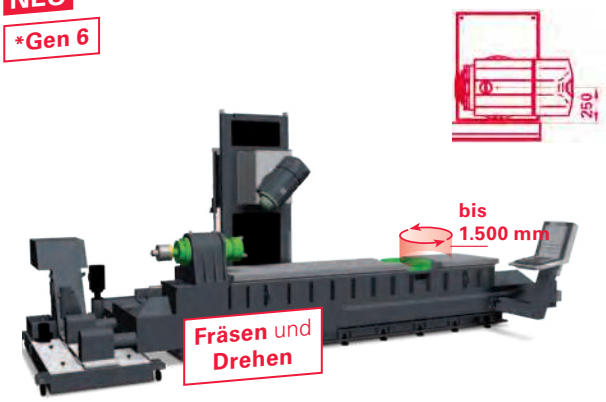
IBARMIA. HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ ZVH MULTIPROCESS

NEU
*Gen 6

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise mit NC-Schwenkkopf für Fräs- und Drehbearbeitung. Die Serie ZVH MULTIPROCESS ist ausgestattet mit der fortschrittlichsten Technologie und wird in vielen zukunftsweisenden Bereichen der Industrie eingesetzt.



	45	48	55*	58*	60*
X	12.000 mm		12.000 mm		
Y	800 mm	1.000 mm	800 mm	1.000 mm	1.100 mm
Z	900 mm	900 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.300 mm
B	± 105°		± 105°		
	HSK A-63		HSK A-100		
	Bis 26 kW / 12.000 rpm		Bis 72 kW / 12.000 rpm		

Angebot — **auf Anfrage** ☐

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

IBARMIA. HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Rotopallet

Typ T12 / T16 EXTREME / MULTIPROCESS

Universelle Bearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.

- Die nächste Werkstückspannung kann während laufendem Bearbeitungsprozess verarbeitet werden

Highlights Gen 2:

- Höhere Dynamik
- Höhere Steifigkeit und Präzision
- Upgrade Werkzeugmagazin
- Rundtisch-Technologie: Direktantriebstechnik
- Erhöhtes Arbeitsvolumen
- Geringere Stellfläche

Angebot	auf Anfrage ☐

IBARMIA. SIEMENS

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ T EXTREME

Universelle Bearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.

- Erhältlich mit zwei verschiedenen Spindelkopflösungen (HC/HR)
- Verfahrbarer NC-Arbeitstisch in verschiedenen Ausführungen und Größen
- Zur Verfügung stehen diverse Stufen der Werkstückautomatisierung

	12	16	22	30	36
X	1.250 mm	1.600 mm	2.200 mm	3.000 mm	3.600 mm
Y	1.300 mm	1.600 mm	1.600 mm	2.000 mm	2.300 mm
Z	1.000 mm	1.200 mm	1.500 mm	1.700 mm	1.900 mm
Ø	800x 800 mm	1.000x 1.000 mm	1.250x 1.250 mm	1.600x 1.250 mm	1.600x 1.600 mm
	SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100 / CAPTO C8)				

Angebot	auf Anfrage ☐

IBARMIA. HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ THC 16 MULTIPROCESS

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 7 Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkkopf -15°/+195° mit Torque-Technologie
- Rundtisch für Fräsen und Drehen (500 U/min.)
- Thermopaket
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen mit Sperrluft
- **INDUNORM Werkzeugwechsler 134-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- RENISHAW RMP 60 und TS27R
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- Tischabmessung Ø 1.200 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.600/1.600/1.200 mm
- **KESSLER Spindel mit 30 - 12.000 U/min. / HSK A-100 71/84 kW (S1/S6)**

Aktionspreis	auf Anfrage ☐

IBARMIA.

C-Series Dreh-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

Typ C-Series

Eine neue Liga für die Komplettbearbeitung von großen Ringen

Drehen / Fräsen / Bohren / Gewindeschneiden / Aufbohren / Schleifen

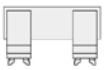
Single RAM

Double RAM

	Ø (mm)	Max. Traglast (kg)
Gr. 1	3.000–4.000	25.000
Gr. 2	4.500–6.000	35.000
Gr. 3	6.500–8.500	50.000

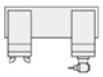
Konfigurationsbeispiele

RT / HT

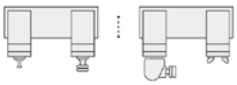


FDT

PDT



GT



Angebot	auf Anfrage ☐

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

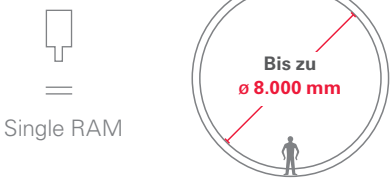
IBARMIA.

C-Series Bohr-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

Typ C-Series

Eine neue Liga in der Bearbeitung von großen Ringen in horizontaler Lage

Fräsen / Bohren



	Ø (mm)	Max. Traglast (kg)
Gr. 1	3.000–3.500	5.000
Gr. 2	4.000–4.500	5.000
Gr. 3	5.000–5.500	12.000
Gr. 4	6.000–6.500	15.000
Gr. 5	7.000–7.500	15.000
Gr. 6	8.000	15.000

Konfigurationsbeispiele

Angebot	auf Anfrage ☐

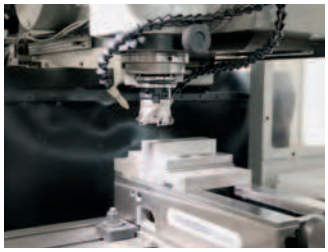
ABENE Deutschland

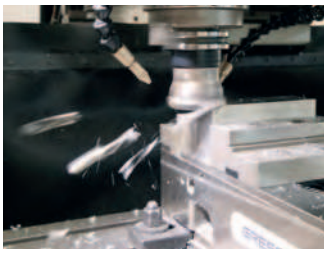
Konventionelle und CNC-gesteuerte Universal-Fräsmaschinen

ABENE ist ein schwedischer Hersteller von konventionellen und CNC-gesteuerten Horizontal- / Vertikalfräsmaschinen mit einzigartigem Schrägbettkonzept, das sich seit über 70 Jahren bewährt. Bei diesem Konzept ist der Spindelkopf seitlich an der Maschine angebracht, dies erlaubt einen schnellen Umbau von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung. ABENE SMG wurde 1938 von AB E.N. Eklunds Mekaniska Verkstad in Stockholm gegründet und 1961 nach Valdemarsvik ausgelagert.
Der Einsatzbereich dieser Maschinen erstreckt sich vom Werkzeugbau über Reparaturabteilungen und die Einzel- und Kleinserienfertigung, bis hin zu Aus- und Weiterbildungsstätten. Qualität, Leistungsstärke, höchste Präzision und einfaches Handling zeichnen diese Universal-Fräsmaschinen aus.

www.abene-deutschland.de

Weitere Maschinen auf Anfrage





ABENE Deutschland

HEIDENHAIN

Fräsmaschine

Typ VHF-330

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Feinvorschub für Bohrspindel
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Mechanische Handräder in allen Achsen
- Alle Flachführungen gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Spänewanne
- Spritz- und Späneschutz elektrisch überwacht

- Tischabmessung 800 x 400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 600/500/450 mm
- Drehzahl 55 – 3.000 U/min. (opt. 4.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Angebot	auf Anfrage ☐

ABENE Deutschland

HEIDENHAIN

Fräsmaschine

Typ VHF-350

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Feinvorschub für Bohrspindel
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Mechanische Handräder in allen Achsen
- Alle Flachführungen gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Spänewanne

- Tischabmessung 1.300 x 320 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 760/350/500 mm
- Drehzahl 55 – 3.000 U/min. / Getriebe (opt. 4.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Angebot	auf Anfrage

ABENE Deutschland

HEIDENHAIN

Fräsmaschine

Auch mit SIEMENS erhältlich

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

Typ VHF-330 TNC 620

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Bahnsteuerung TNC 620 mit Schlüsselschalter auf 3-Achs-Digitalanzeige
- Mechanische Handräder in X und Y
- Elektronisches Handrad in Z
- Software Option DXF-Import
- HEIDENHAIN elektronisches Handrad HR-510
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300 DIN 69871 SK40
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Alle Flachführungen sind gehärtet und geschliffen

- Tischabmessung 800 x 400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 600/500/450 mm
- Drehzahl 70 – 5.000 U/min. / Getriebe
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Aktionspreis	99.500,00 €

ABENE Deutschland

HEIDENHAIN

Fräsmaschine

Auch mit SIEMENS erhältlich

Typ VHF-380 TNC 620

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Bahnsteuerung TNC 620
- HEIDENHAIN elektronisches Handrad HR-510
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300 DIN 69871 SK40
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- In allen Achsen spielfreie Kugelrollspindeln
- Alle Flachführungen sind gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Feinvorschub für Bohrspindel

- Tischabmessung 900 x 500 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 800/510/475 mm
- Drehzahl 55 – 4.000 U/min. / Getriebe (opt. 5.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Angebot	auf Anfrage

CNC-Drehmaschinen

HYUNDAI WIA ist Teil eines der größten Automobil- und Industrieunternehmen in Südkorea und produziert ca. 6.000 Werkzeugmaschinen pro Jahr. Von Anfang an hat HYUNDAI WIA den Schwerpunkt auf Prozesssicherheit und Automation gelegt und hat deshalb seine Werkzeugmaschinen auf die Bearbeitung von Serien ausgelegt. Als Marktführer im eigenen Land hat sich HYUNDAI WIA zum Ziel gesetzt, auch in Deutschland eine Position unter den Top Fünf zu erreichen.

- Mit FANUC- und SIEMENS-Steuerungen

Horizontal Schrägbett Drehmaschinen

- Mit Linearführungen für hohe Dynamik und Flachführungen für die Schwerzerspanung
- Umlaufdurchmesser bis 1.050 mm
- Drehlänge bis 3.250 mm
- Bis zu 9 Achsen

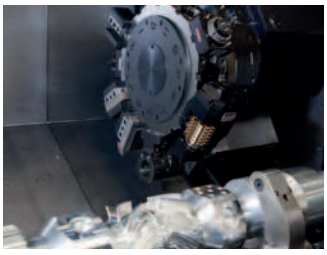
Vertikal Drehmaschinen

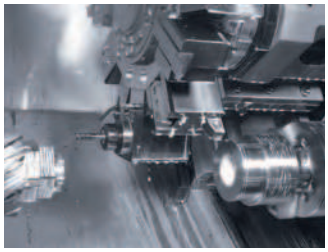
- Umlaufdurchmesser 620–2.050 mm
- Drehlänge 465–1.160 mm

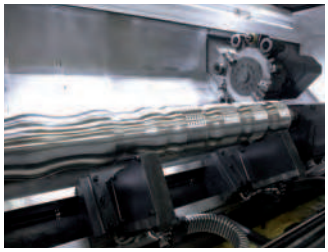
www.hyundai-wia.com

Weitere Maschinen auf Anfrage

Alle HYUNDAI WIA CNC-Drehmaschinen **inklusive** kompletter **Werkzeug-Erstausstattung**







CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 MA mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 150 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Vorbereitung Lademagazin
- Späneförderer
- Hydr. NC-Reitstock
- Revolver mit 24 Positionen

AMB 2024 ausgestellt

Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 309 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 6.000 U/min. / 15 kW
- Durchlass 51 mm

Aktionspreis	**89.000,00 €**

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

HYUNDAI WIA

SIEMENS

CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LM mit Linearführung

Passend hierzu: IRCO **Lade-magazin** MUK

Auch mit **FANUC** verfügbar

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI i-TROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 203 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Vorbereitung Lademagazin
- Späneförderer
- Hydr. NC-Reitstock
- Revolver mit 24 Positionen
- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 508 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 4.500 U/min. / 13,5/9 kW
- Durchlass 65 mm

Aktionspreis	95.000,00 €

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LMS mit Linearführung

Leasing p.m. **1.444 €**

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Gegenspindel 7,5 kW mit C-Achse
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin
- Revolver mit 24 Positionen
- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 508 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 4.500 U/min. + Gegen 1 – 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis	119.000,00 €

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LSYA mit Linearführung

Passend hierzu: **Roboterzelle** WU RZ-2/12

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 150 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Gegenspindel 7,5 kW mit C-Achse
- Y-Achse (Keilsystem) ± 55 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin + Automatische Tür
- Revolver mit 24 Positionen
- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 529 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 6.000 U/min. + Gegen 1 – 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 51 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis	137.000,00 €

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ HD 2200 MC mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 250 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

Auch mit **SIEMENS** verfügbar

Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 550 mm
- Drehlänge 452 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min. / 18,5 kW
- Durchlass 81 mm

Aktionspreis	**109.000,00 €** ■

HYUNDAI WIA

SIEMENS

CNC-Drehmaschine

Typ HD 2600 M mit Flachführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI iTROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 250 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer

Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 630 mm
- Drehlänge 613 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min. / 26 kW
- Durchlass 81 mm

Angebot	**auf Anfrage** □

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ HD 3100 LM mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 305 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer

Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Drehlänge 1.260 mm
- Spindeldrehzahl 1–2.800 U/min. / 26 kW
- Durchlass 102 mm

Angebot	**auf Anfrage** ■

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ HD 2200 SY mit Flachführung

Passend hierzu: IRCO **Lade-magazin** MUK

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 205 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 18,5 kW + Gegenspindel 5,5 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 55 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen
- Umlaufdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehlänge 610 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 4.000 U/min. + Gegen 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis	151.000,00 €

HYUNDAI WIA

SIEMENS

CNC-Drehmaschine

Typ HD 2600 SY mit Flachführung

AMB 2024 ausgestellt

Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI iTROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 254 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22,5 kW + Gegenspindel 7,4 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 55 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen
- Umlaufdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehlänge 610 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 3.500 U/min. + Gegen 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 81 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis	169.000,00 €

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ HD 3100 SY mit Flachführung

Leasing p.m. **2.293 €**

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 305 mm + Gegen 150 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 26 kW + Gegenspindel 7,5 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Automatische Tür + Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen
- Umlaufdurchmesser über Bett 800 mm
- Drehlänge 760 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 2.800 U/min. + Gegen 4.500 U/min.
- Durchlass Haupt 102 mm / Gegen 51 mm

Aktionspreis	189.000,00 €

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 300 MC mit Flachführung

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 305 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Drehlänge 660 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.000 U/min. / 22 kW
- Durchlass 90 mm

Aktionspreis	129.000,00 €

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 4000 M mit Flachführung

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 381 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Automatische Tür
- Späneförderer

- Umlaufdurchmesser über Bett 800 mm
- Drehlänge 958 mm
- Spindeldrehzahl 1–2.000 U/min. / 30 kW
- Durchlass 117 mm

Aktionspreis	174.000,00 €

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 600 MA mit Flachführung

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 10,4" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 533 mm
- 2 verschiedene Spanndrücke
- Angetriebene Werkzeuge BMT 85 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Automatische Türen
- Späneförderer

- Umlaufdurchmesser über Bett 1.050 mm
- Drehlänge 1.650 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.800 U/min. / 45 kW
- Durchlass 139 mm

Aktionspreis	299.000,00 €

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Passend hierzu:
IRCO **Einkanal-Lademagazin** SIMAG

Typ L 2600 SY mit Flachführung und Direktantrieb

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 254 mm + Gegen 170 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ±60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin + Automatische Tür

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 760 mm
- Spindeldrehzahl 1–4.000 U/min.
- Durchlass Haupt 81 mm / Gegen 51 mm

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis	210.000,00 €

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 3000 LY mit Flachführung und Direktantrieb

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 310 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 37 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ±60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung + Automatische Türen
- Späneförderer
- Vorbereitung für Lünette (SLU-3.2)

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 1.280 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.000 U/min.
- Durchlass 102 mm

Aktionspreis	199.000,00 €

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 5100 LY mit Flachführung und Direktantrieb

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 533 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 45 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ±60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Automatische Türen
- Späneförderer
- Vorbereitung für Lünette (SLU X 5.1)

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 2.070 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.500 U/min.
- Durchlass 165 mm

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis	279.000,00 €

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

NEU

Abweichungen vom Bild möglich

Typ LM 2200 TTSYY mit Linearführung und Riemenantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 31i mit Smart Plus
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 210 mm
- 2x Werkzeugrevolver BMT 55 (Direktaufnahme) mit angetriebenen Werkzeugen und 2x C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 18,5/15 kW + Gegenspindel 18,5/15 kW
- 2x Y-Achse (Keilsystem) ± 50 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer
- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 673 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 4.500 U/min. + Gegen 1 – 4.500 U/min.
- Durchlass Haupt 65 / Gegen 65 mm

Angebot	auf Anfrage

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Passend hierzu: IRCO **Mehrkanal-Lademagazin** PROFIMAT

AMB 2024 ausgestellt

Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

Typ LM 1800 TTSY mit Linearführung

Sonderausstattung:

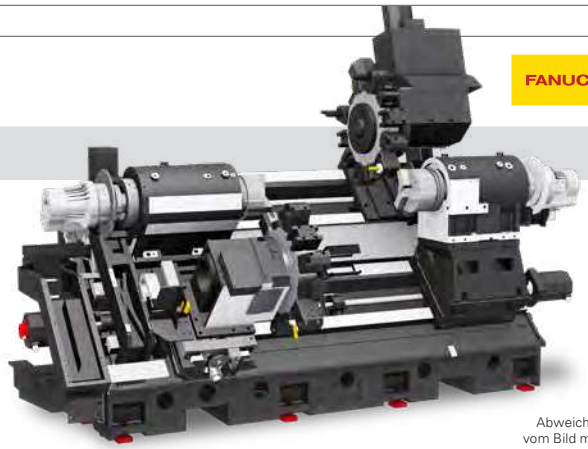
- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 210 mm
- 2x Werkzeugrevolver BMT 55 (Direktaufnahme) mit angetriebenen Werkzeugen und 2x C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22/11 kW + Gegenspindel 22/11 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 50 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer
- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 673 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 5.000 U/min. + Gegen 1 – 5.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 65 mm

Aktionspreis	249.000,00 €

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine



Abweichungen vom Bild möglich

Typ LM 2500 TTSY mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 210 mm
- 2x Werkzeugrevolver BMT 65 (Direktaufnahme) mit angetriebenen Werkzeugen und 2x C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 26/15 kW + Gegenspindel 22/11 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 50 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer
- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 673 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 4.000 U/min. + Gegen 1 – 4.000 U/min.
- Durchlass Haupt 76 mm / Gegen 76 mm

Angebot	auf Anfrage

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

HYUNDAI WIA

FANUC

Doppelspindel-Front CNC-Drehmaschine

Typ LF 2600 M Quick II

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- 2x Hydr. Dreibackendrehfutter 254 mm
- 2x Werkzeugrevolver BMT 55P (Direktaufnahme) mit angetriebenen Werkzeugen (12-fach) und 2x C-Achse
- Antriebsleistung Spindeln 15/11 kW
- Innere Kühlung 6 bar
- Späneförderer
- **Gantry - Lader** (für beide Seiten)
- Automatisches Umdrehen (Wendestation)
- Be- und Entladestation (14-fach) Typ G1 (rechts/links)
- Max. Drehdurchmesser 360 mm
- Drehlänge 200 mm
- Spindel 1 1 - 3.500 U/min
  Spindel 2 1 - 3.500 U/min

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis	270.000,00 €

HYUNDAI WIA

FANUC

Vertikal CNC-Drehmaschine

Typ LV 8500 RM mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus
- Hydr. Dreibackendrehfutter 630 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 30 bar
- Späneförderer nach hinten oder zur Seite
- Max. Drehdurchmesser 850 mm
- Drehlänge 800 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 1.760 U/min. / 37 kW

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis	198.000,00 €

HYUNDAI WIA

Das Programm für Vertikal CNC-Drehmaschinen

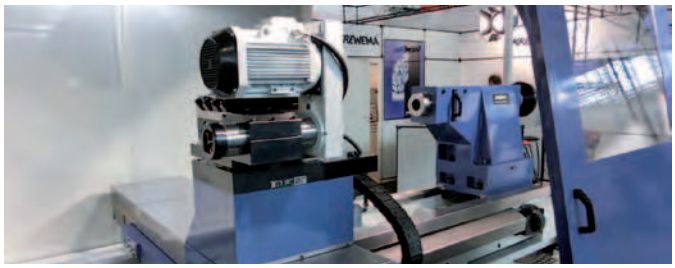
Typ	LV 450	LV 500	LV 8500	LV 1100	LV 1400 mit RAM	LV 2000 mit RAM
Dreh-Durchmesser (mm)	465	550	850	1.160	1.400	2.000
Max. Drehlänge (mm)	465	600	800	1.000	850	950
Spannfuttergröße (inch)	12	15	18	32	40	63
Spindel-Drehzahl (min^{-1})	3.000	2.000	2.000	800	492	258
Spindel-Leistung (kW) (S1/S6)	22/18,5	22/18,5	45/37	65/45	37/30	37/30
Spindeltyp	Riemen	Riemen	Getriebe	Getriebe	Getriebe	Getriebe
Verfahrweg X/Z (mm)	310/495	325/625	465/800	620/1.000	825/800	1.180/915
Eilgang X/Z (m/min)	20/24	20/18	20/20	24/24	12/12	12/12
Anzahl Werkzeuge	12	8 (12)	12	12	12	18
Angebot	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**

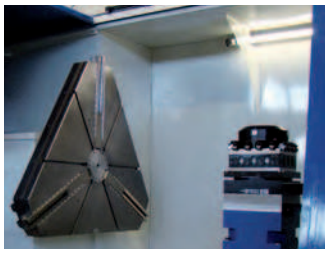
CNC-Drehmaschinen mit Verschiebebett

KREWEMA® wurde 1965 von Alfred Kretschmer gegründet und hat sich auf den Handel mit italienischen Werkzeugmaschinen für die Rohrherstellung und -bearbeitung, Ablängtechnik und Endenbearbeitung spezialisiert. 1985 wurde die erste CNC-Halbfrontal-Drehmaschine HFDM 40 mit verfahrbarem Oberbett entwickelt.
Der große Durchbruch kam 1998 mit der Entwicklung der Halbfrontal-Drehmaschine HFDM 45, die für die Bearbeitung großer und langer Werkstücke führend am Markt ist. Dies gilt besonders für die 2005 entstandene HFDM 55, die bisher größte Drehmaschine dieser Serie. 1996 übernahm Werner Kretschmer die Leitung des Unternehmens. Mit dem Bau des neuen Firmengebäudes 2007 wurde die Produktionsfläche fast verdoppelt.

www.krewema.de

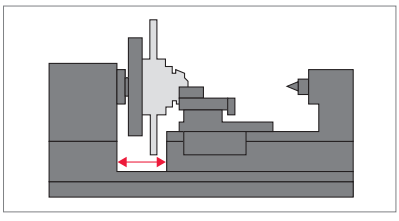
Weitere Maschinen auf Anfrage



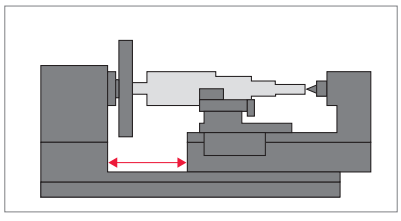


Durch das motorisch ausfahrbare Oberbett wird eine große Kröpfung erreicht. Neben normalen Drehteilen können auch große, sperrige und überlange Werkstücke bearbeitet werden, wozu sonst weit größere Drehmaschinen erforderlich sind.

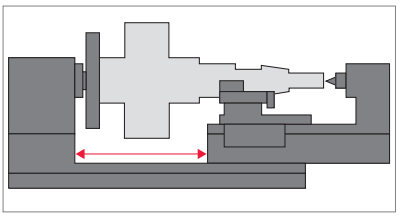
Für Werkstücke mit extrem großem Durchmesser



Für normale Werkstücke



Mit ausgefahrenem Oberbett für extrem lange und große Werkstücke



Konstruktionsmerkmale:

- Bettführung mit Doppelprisma und einer zusätzlichen Führung
- Extrem große Steifigkeit bei schweren Schnitten und hohen Werkstückgewichten
- Verwindungssteifes Maschinenbett aus hochwertigem Spezialguss mit dichtem, schwingungsdämpfendem Gefüge
- Hydraulisch gesteuertes 4-Stufen-Schaltgetriebe zur Ansteuerung der verschiedenen Drehzahlreihen
- Gehärtete und geschliffene Stirnräder

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

KREWEMA FAGOR

Halbfrontal-Drehmaschine

Typ HFDM 45 ZS 475 X 1500
mit FAGOR Steuerung
und motorisch verschiebbarem Oberbett

- Schwingdurchmesser in der Aussparung 1.600 mm
- Umlaufdurchmesser über Bett 935 mm
- Spitzenweite bei ausgefahrenem Bett 2.685 mm
- Spindeldrehzahl 10 – 1.800 U/min.
- Spindelbohrung 155 mm
- **SAUTER 4-fach Werkzeug-Kopfrevolver (VDI 40)**
- **2 x Späneförderer, Handrad, orientierter Spindelhalt, Kühlmitteleinrichtung**

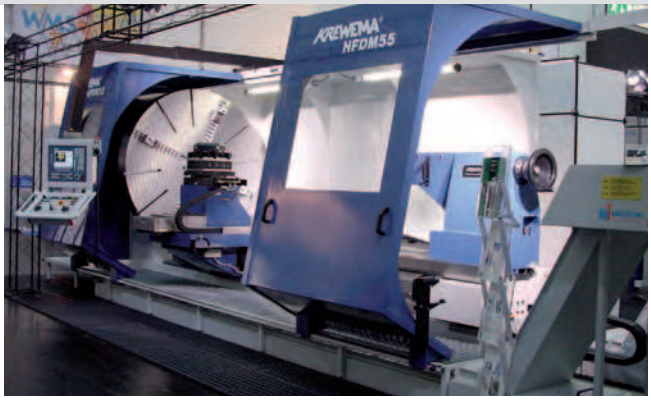
Angebot	auf Anfrage ☐

KREWEMA SIEMENS

Halbfrontal-Drehmaschine

Typ HDFM 55 ZS 710
mit SIEMENS Steuerung
und motorisch verschiebbarem Oberbett

- Schwingdurchmesser in der Aussparung 2.000 mm
- Umlaufdurchmesser über Bett 1.420 mm
- Spitzenweite 2.185 – 6.185 mm
  (verschiebbares Oberbett)
- Spindeldrehzahl 10 – 1.200 U/min.
- Spindelbohrung 155 mm



Angebot	auf Anfrage ☐

KREWEMA

Das Programm für CNC-Drehmaschinen mit Verschiebebett

Typ	HFDM 45		HFDM 55	
Modell	**ZS 425**	**ZS 475**	**ZS 610**	**ZS 710**
Spitzenhöhe (mm)	425	475	610	710
Spitzenweite (mm)	1.685–6.185	1.685–6.185	2.185–6.185	2.185–6.185
Spitzenweite, Bett ausgefahren (mm)	2.685–7.785	2.685–7.785	2.685–10.000	2.685–10.000
Öffnungsbreite, Bett ausgefahren (mm)	1.000–1.600	1.000–1.600	1.000–1.600	1.000–1.600
Schwing-Ø in der Aussparung (mm)	1.600	1.600	1.800	2.000
Bettbreite (mm)	550	550	750	750
Hauptspindelbohrung (mm)	155	155	155	155
Antriebsleistung (kW)	30	30	51	51
Drehzahl (U/min)	10–1.800	10–1.800	10–1.200	10–1.200
Reitstockaufnahme	MK 6	MK 6	M 80	M 80
Steuerungen	Fagor / Siemens	Fagor / Siemens	Fagor / Siemens	Fagor / Siemens
Angebot	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**

WEILER

Drehmaschinen

Das Spektrum von WEILER umfasst konventionelle, zyklengesteuerte und CNC-Drehmaschinen für die Einzel- und Kleinserienfertigung, wo es auf Flexibilität und Präzision der Werkstückbearbeitung ankommt. WEILER ist in allen Branchen, im allgemeinen Maschinenbau, in der Optik- und Luftfahrtindustrie, in der Energie- und Medizintechnik sowie im Werkzeug- und Formenbau und in Ausbildungsstätten vertreten. Das Sortiment wird außerdem von einer 4-Bahnen-Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik ergänzt.
Alle Produkte werden in Deutschland am Standort Emskirchen gefertigt. Mehr als 160.000 Maschinen hat das Unternehmen seit seiner Gründung im Jahr 1938 gefertigt und verkauft. Heute ist WEILER bei konventionellen und zyklengesteuerten Präzisions-Drehmaschinen Marktführer.

www.weiler.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

WEILER

Servo-konventionelle Präzisions-Drehmaschine

Typ C 35 HD / C4

Sonderausstattung:
- WEILER Steuerungs-Software C4
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 2
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe mit 2 Drehzahlstufen
- Satz Nivellierelemente

- Umlaufdurchmesser über Bett 360 mm
- Spitzenweite 800 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 4.500 U/min.
- Spindelbohrung 57 mm

Angebot	auf Anfrage ☐

WEILER

Servo-konventionelle Präzisions-Drehmaschine

Auch mit **2.000 mm Spitzenweite** erhältlich

Typ C 50 HD X 1000 / C4

Sonderausstattung:
- WEILER Steuerungs-Software C4
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 3
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 250 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe mit 2 Drehzahlstufen
- Satz Nivellierelemente

- Umlaufdurchmesser über Bett 570 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 2.500 U/min.
- Spindelbohrung 83 mm

Angebot	auf Anfrage ☐

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

WEILER

Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

Typ E 40 / one 1

Serienausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software one 1
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 2
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED Arbeitsraumleuchte
- Satz Nivellierelemente

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min
- Spindelbohrung 66 mm

Angebot	auf Anfrage

WEILER

Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

Abweichungen vom Bild möglich

Typ E 80 HD / one 1

Sonderausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software one 1
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 4
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 400 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED Arbeitsraumleuchte
- Satz Nivellierelemente

- Umlaufdurchmesser über Bett 800 mm
- Spitzenweite 1.000–6.000 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.800 U/min.
- Spindelbohrung 128–216 mm

Angebot	auf Anfrage

WEILER

Das Programm für Präzisions-Drehmaschinen mit Zyklenautomatik

mit WEILER one1

Typ	E 30	E 40	E 50 HD	E 60	E 70 HD	E 80 HD
Spitzenweite (mm)	750	1.000	1.000–2.000	1.000–2.000	1.000–6.000	1.000–6.000
Umlaufdurchmesser über Bett (mm)	330	435	570	650	720	800
Spindelbohrung (mm)	43	66	83 (128/165)	83	106 (165/216)	128 (165/216)
Antriebsleistung 60%/100% Ed (kW)	11/09	20/17	20/17	25/20	37/30	37/30
Drehzahlbereich (U/min)	1–4.500	1–3.500	1–2.500	1–2.500	1–1.800	1–1.800
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Typ	E 90	E 110	E 120	E 150	E 175	E 200
Spitzenweite (mm)	2.000–15.000	2.000–15.000	2.000–15.000	2.000–15.000	2.000–15.000	2.000–15.000
Umlaufdurchmesser über Bett (mm)	900	1.100	1.200	1.500	1.750	2.000
Spindelbohrung (mm)	128 (165/262/362)	128 (165/262/362)	165 (262/362)	165 (262/362/450/580)	165 (262/362/450/580)	165 (262/362/450/580)
Antriebsleistung 60%/100% Ed (kW)	45/37	45/37	45/37	65/51	65/51	65/51
Drehzahlbereich (U/min)	1–1.120	1–1.120	1–900	1–900	1–900	1–900
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

WEILER

Präzisions-Drehmaschine

Typ PRIMUS VCD

Sonderausstattung:
- Bildschirmanzeige WEILER VCD
- Multi Suisse Gr. A inkl. 1 Stk. Wechselhalter AD 2090
- Röhm Dreibackendrehfutter 160 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente

- Umlaufdurchmesser über Bett 280 mm
- Spitzenweite 500 mm
- Spindeldrehzahl 30–4.000 U/min.
- Spindelbohrung 43 mm

Angebot	auf Anfrage ☐

WEILER

Präzisions-Drehmaschine

Typ PRAKTIKANT GSD

Sonderausstattung:
- HEIDENHAIN Numerische Positionsanzeige ND7013
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhm Dreibackendrehfutter 160 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente

- Umlaufdurchmesser über Bett 320 mm
- Spitzenweite 650 mm
- Spindeldrehzahl 48–2.500 U/min.
- Spindelbohrung 43 mm

Angebot	auf Anfrage ☐

WEILER

Präzisions-Drehmaschine

Typ PRAKTIKANT VC Plus

NEU

Jetzt auch mit **Education 4.0** erhältlich. Wir beraten Sie gerne!

Sonderausstattung:
- Bildschirmanzeige WEILER Touchscreen 15 VC plus
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhm Dreibackendrehfutter 160 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente

- Umlaufdurchmesser über Bett 320 mm
- Spitzenweite 650 mm
- Spindeldrehzahl 25–5.000 U/min.
- Spindelbohrung 43 mm

Angebot	auf Anfrage ■

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

WEILER

Präzisions-Drehmaschine

Typ CONDOR VC Plus

Sonderausstattung:

- Bildschirmanzeige WEILER Touchscreen 15 VC plus
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente

- Umlaufdurchmesser über Bett 360 mm
- Spitzenweite 800 mm
- Spindeldrehzahl 25–4.000 U/min.
- Spindelbohrung 57 mm

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Angebot	auf Anfrage

WEILER

Präzisions-Drehmaschine

Typ COMMODOR 180 GSD

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Numerische Positionsanzeige ND7013
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Satz Nivellierelemente

- Umlaufdurchmesser über Bett 380 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 25–2.000 U/min.
- Spindelbohrung 56 mm

Angebot	auf Anfrage

WEILER

Universal-Drehmaschine

Typ DA 210 X 1000

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Numerische Positionsanzeige ND7013
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhm Dreibackendrehfutter 250 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente

- Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 44–2.000 U/min.
- Spindelbohrung 52 mm

Angebot	auf Anfrage

Be- und Entlademagazine

Die Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH ist ein mittelständischer Industriebetrieb. Seit mehr als sechs Jahrzehnten entwickelt, fertigt und vertreibt das Familienunternehmen Systeme zum Be- und Entladen von Drehmaschinen. Weltweit sind die Produkte unter dem Markennamen IRCO bekannt.

Die Verbindung von Tradition und Innovation prägt die Philosophie und das Handeln des Unternehmens.

www.breuning-irco.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

Drehmaschinen-Ladeautomat

Typ ILS-RBL

Ideal für mittlere bis große Losgrößen und Halbfertigteile

Arbeitsbereich:

- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
- Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm nur möglich mit ILS-TBL
- Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1.200 mm (andere Längen auf Anfrage)

Ausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis	ab 29.000,00 €

Drehmaschinen-Entladeautomat

Typ ILS-REX

Ideal für mittlere bis große Losgrößen

Arbeitsbereich:

- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
- Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm nur möglich mit ILS-TEX
- Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1.200 mm (andere Längen auf Anfrage)

Ausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis	ab 26.800,00 €

Kurzfristig lieferbar Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

BREUNING

Kurzstangen-Lademagazin

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Typ ILS MUK IV

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen und beengte Platzverhältnisse

Arbeitsbereich:
- Rundmaterial Durchmesser von 10 mm (optional 6 mm) bis 104 mm
- Rechteck minimale Kantenlänge 6 mm, Hüllkreis maximal 102 mm
- Stangenlängen 300 mm bis 1.200 mm / 1.600 mm

Ausstattung:
- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis	ab 18.000,00 €	■

BREUNING

Einkanal-Lademagazin

Typ SiMag

Ideal für mittlere bis große Losgrößen

Arbeitsbereich:
- Rundmaterial Durchmesser von 5 mm bis 130 mm
- Stangenlängen von 3.200 mm, 4.200 mm und 6.200 mm (10.000 mm)

Ausstattung:
- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins (optional radiale Ausschwenkung)
- Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (optional durch das Magazin)
- Maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion

Aktionspreis	ab 30.500,00 €	□

BREUNING

Mehrkanal-Lademagazin

Typ PROFImat

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen

Arbeitsbereich:
- Rundmaterial Durchmesser von 5 mm bis 130 mm
- Stangenlängen von 3.200 mm, 4.200 mm und 6.200 mm (10.000 mm)

Ausstattung:
- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins (optional radiale Ausschwenkung)
- Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (optional durch das Magazin)
- Maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion

Aktionspreis	ab 53.000,00 €	□

Robotergestützte Be- und Entladesysteme

Die Fa. WU Mechanische Werkstätte GmbH bündelt seit über 30 Jahren Branchen-Know-how und Kompetenz rund um das Thema CNC-Technik. Die aus der Zerspanungspraxis heraus entwickelten robotergestützten Be- und Entladesysteme entlasten Ihre qualifizierten Mitarbeiter und schaffen eine alltagstaugliche, benutzerfreundliche und effiziente Fertigung. Mit einem modularen und universellen Baukasten passen sich die Standardzellen der RZ-Reihe, die kollaborierende Zellen der RZC-Reihe oder die High-End Zellen der RZM- und RZS-Reihe, Ihren Bedürfnissen an –
Auch bei kleineren Stückzahlen!

www.wu-cnc.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

FANUC

Bearbeitungszentrum mit Roboterzelle

Typ ROBODRILL M & RZ-1/10

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

Technische Daten:
- X-500 mm Y-400 mm Z-400 mm - Eilgang 54 m/min.
- 21 Werkzeuge - BBT30 - 24.000 U/min mit IKZ 20 bar
- Transferleistung Roboter max. 10 kg
- Arbeitsbereich max. 1.101 mm
- 4/5te Achse mit Schwenkbrücke & Drehdurchführung

Sonderausstattung:
- 3D-Taster Werkstückmessung
- 3D-Taster Werkzeugmessung (inkl. Bruchkontrolle)
- Späneförderer, Wasserpistole, autom. Seitentüre
- 61 Werkzeugplätze, 72/96 Palettenplätze
- Werkstückpalette mit Rasterblech

Besonderheiten:
- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Einfache Bedienung über spezielle Oberflächen von WU
- Hohe Systemdynamik, geringe Aufstellfläche
- Hybridlösung: Werkstückhandling & Palettenhandling
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Angebot	auf Anfrage ■

FANUC

Bearbeitungszentrum mit Roboterzelle

TYP ROBODRILL L & RZ-1/10

Abweichungen vom Bild möglich

Technische Daten:
- X-700mm Y-500mm Z-400mm - Eilgang 60 m/min.
- 28 Werkzeuge - BBT30 - 10.000 U/min mit IKZ 20 bar
- Transferleistung Roboter max. 10 kg
- Arbeitsbereich max. 1.101 mm

Sonderausstattung:
- 3D Taster Werkstückmessung
- 3D-Taster Werkzeugmessung (inkl. Bruchkontrolle)
- Späneförderer, Wasserpistole, autom. Seitentüre
- Werkstückpalette mit Rasterblech

Besonderheiten:
- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Einfache Bedienung über spezielle WU Bedieneroberflächen
- Hohe Systemdynamik, geringe Aufstellfläche
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Angebot	auf Anfrage □

Roboterzelle

FANUC

Typ RZ-1/7

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

Technische Daten:
- Transferleistung max. 7 kg
- Arbeitsbereich max. 911 mm

Sonderausstattung:
- Doppel-Greifersystem JGP 80
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückbolzen
- Werkstückpalette Standard
- Ventilinsel

Besonderheiten:
- Idealer Einstieg in die Roboterautomation
- Positionierung neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang von vorne für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis	ab 61.900,00 €

Roboterzelle

FANUC

Typ RZ-2/12

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

Technische Daten:
- Transferleistung max. 12 kg
- Arbeitsbereich max. 1.441 mm

Sonderausstattung:
- Doppel-Greifersystem JGP 100
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückstern
- Druckregeleinheit
- Sicherheitspaket 3 (mit Laserscanner)
- Werkstückpalette mit Rasterblech

Besonderheiten:
- Positionierung neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang von vorne für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis	ab 70.400,00 €

Roboterzelle

FANUC

TYP RZ-3/35

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

Technische Daten:
- Transferleistung max. 35 kg
- Arbeitsbereich max. 1.831 mm

Sonderausstattung:
- Wechselgreifersystem für Palettentransport
- Doppelgreifer mit Schnellverstellbacken
- Andrückbolzen & Druckregeleinheit
- Sicherheitspaket 3 (mit Laserscanner)
- Werkstückpalette, ausziehbar mit Rasterblech
- Regalspeicher für Schraubstock- & Palettenhandling
- Ventilinsel

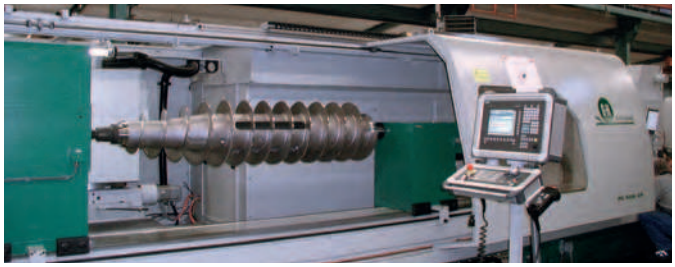
Besonderheiten:
- Positionierung vor oder neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Rüststation & Regalerweiterung möglich
- Hybridlösung: Werkstück- und Palettenhandling
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

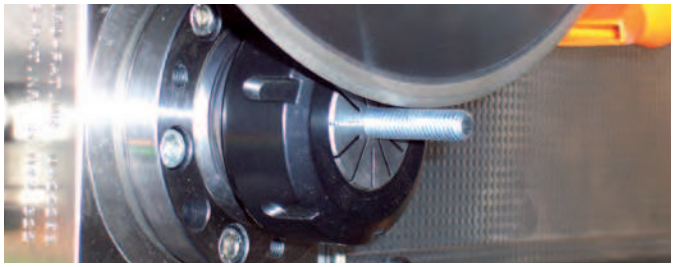
Aktionspreis	ab 82.000,00 €

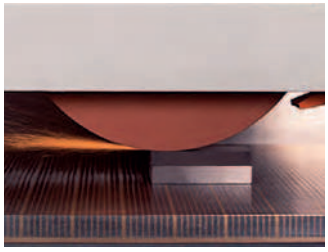
Präzisions-Schleifmaschinen

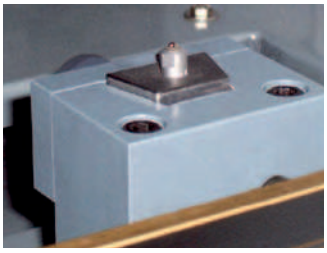
Am Standort der GEIBEL & HOTZ GmbH in Homberg (Ohm) werden seit über 60 Jahren Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen produziert. Seit 1997 gehören auch Präzisions-Rundschleifmaschinen zum Programm. Dank des modularen Baukastensystems können die Maschinen mit den verschiedenen Steuerungen in vielen Baugrößen angeboten werden. Das gesellschafter-geführte Unternehmen beschäftigt ca. 80 Mitarbeiter auf einer Produktionsfläche von 5.200 m². Die enge Zusammen-arbeit mit verschiedenen Hochschulinstituten gewährleistet, dass neue Erkenntnisse zu einem sehr frühen Zeitpunkt in die Maschinenkonzepte mit einfließen.

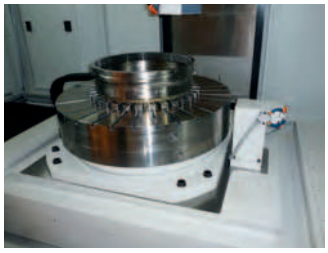
www.gh-grinding.com

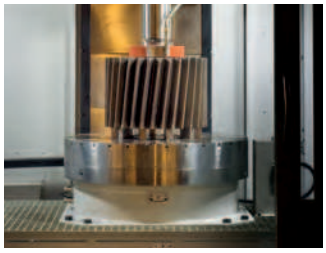












Steuerungsübersicht Flachschleifmaschinen

Schleifoperationen	SD		CONNECT	CNC
	7"	10,4"		
Flächenschleifen	●	●	●	●
Einstechschleifen	●	●	●	●
Stirnschleifen	–	●	●	●
Tiefschleifen (Vollschnitt)	–	–	●	●
Profilschleifen mit Interpolation (X/Y oder Y/Z)	–	–	●	●
Nuten gleicher Teilung	–	127	127	●
Nuten ungleicher Teilung	–	8	7	●
Multiplan-Schleifen	●	●	●	●
Passungs-Schleifen	–	●	●	●
Tiefschleifen 3D (Interpolation aller 3 Achsen)	–	–	–	●
Operationen pro Werkstück	–	8	7	26

● Standard – nicht vorgesehen

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

G-H Schleiftechnik

Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 420 Z SD

Sonderausstattung:

- Elektro-Magnetspannplatte 400x200 mm mit Haftkraftregelung
- Vollraumkapselung
- Reinigungs-Set
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Schleifscheibe inkl. Schleifscheibenaufnahme
- Elektr. Handrad
- Abrichtsystem inkl. Einkorndiamant 0,75 Karat (MKO)

- Schleiffläche 400 x 210 mm
- Schleifbereich 400 x 200 x 300 mm
- Tischgeschwindigkeit 2–28.000 mm/min
- Tischbelastung max. 150 kg

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis	ab 109.000,00 €	☐

G-H Schleiftechnik

Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 840 Z SD

Sonderausstattung:

- Elektro-Magnetspannplatte 800x400 mm mit Haftkraftregelung
- Vollraumkapselung
- Klappabrichter
- Lineare Messsysteme
- Universal Papierfilterautomat UPF 140 / 20 E
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Luftreinigungs-Kompaktgerät 800
- Elektr. Handrad
- Schleifspindelmotor 7,5 kW

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- Schleiffläche 800x450 mm
- Schleifbereich 800x400x375 mm
- Tischgeschwindigkeit max. 28.000 mm/min.
- Tischbelastung max. 700 kg

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis	152.500,00 €	■

G-H Schleiftechnik

Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 860 CONNECT

Sonderausstattung:

- Elektro-Permanent-Magnetspannplatte 800 x 600 mm mit 16-stufiger Haftkraftregelung mit automatischer Magnetpolumschaltung zum Entmagnetisieren
- Vollraumkapselung
- Reinigungs-Set
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Schleifscheibe inkl. Schleifscheibenaufnahme
- Abrichtsystem

- Schleiffläche 800x700 mm
- Schleifbereich 800x600x425 mm
- Tischgeschwindigkeit max. 35.000 mm/min.
- Tischbelastung max. 1.280 kg

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis	ab 221.000,00 €	☐

Präzisions-Flachschleifmaschinen

Typ SD

Mit elektromech. Tischantrieb mit Zahnriemen oder Wälzring-Gewindeantrieb als Übertragungselement. Das Abrichten der Schleifscheibe erfolgt programmgesteuert oder manuell und ist zu jedem Zeitpunkt eines Prozessablaufes möglich.
Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.

Typ	FS 420	FS 640–840	FS 850–1250	FS 860–1260
Schleiffläche (mm)	400x210	600–800x450	800–1.200x600	800–1.200x700
Schleifbereich (mm)	400x200x300	600–800x400x375	800–1.200x500x425	800–1.200x600x425
Tischbelastung max. (kg)	150	600–700	1.100–1.650	1.280–1.830
Spindelmotor (kW)	2,0 (3,7)	3,7 (7)	11 (15)	11 (15)
Schleifscheibe, Standard (mm)	225x25x51	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127
Angebot	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**

Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen

Typ CONNECT

Mit elektromech. Tischantrieb mit Zahnriemen oder Wälzring-Gewindeantrieb als Übertragungselement. Das Abrichten der Schleifscheibe erfolgt programmgesteuert oder manuell und ist zu jedem Zeitpunkt eines Prozessablaufes möglich.
Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.

Typ	FS 420 Z	FS 640–840 Z	FS 850–2050 GT	FS 1060–2060 GT	FS 1070–2070 GT	FS 15100– 20100 GT
Schleiffläche (mm)	400x210	600–800x450	800–2.000x600	1.000–2.000x700	1.000–2.000x800	1.500–2.000x1.100
Schleifbereich (mm)	400x200x300	600–800x 400x375	800–2.000x 500x425	1.000–2.000x 600x425	1.000–2.000x 700x550	1.500–2.000x 1.000x550
Tischbelastung max. (kg)	150	600–700	1.100–3.110	1.560–3.110	1.560–3.110	2.380–3.110
Spindelmotor (kW)	2,0 (5,5)	3,7 (9)	9 (15)	9 (15)	15 (22)	15 (22)
Schleifscheibe, Standard (mm)	225x25x51	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2	500x100x203,2
Angebot	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**

Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen

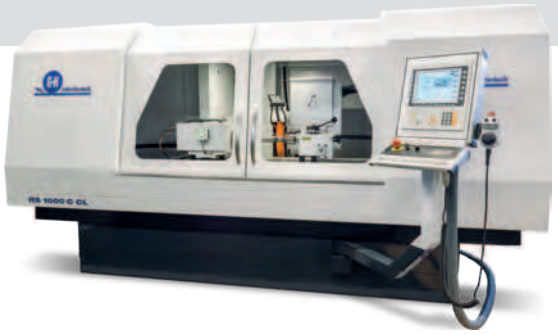
Typ CNC

Mit elektromech. Tischantrieb mit Zahnriemen oder Wälzring-/Kugel-Gewindeantrieb als Übertragungselement. Mit Hilfe der Abrichtspindel lässt sich der Schleifscheibe nahezu jede beliebige Kontur verpassen. Das Hinterziehen der Schleifscheiben zum Stirn- oder Nutenschleifen erfolgt programmgesteuert. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.

Typ	FS 420 Z	FS 640–840 Z	FS 850–2050 GT	FS 1060–2060 GT	FS 1070–2070 GT	FS 15100–20100 GT
Schleiffläche (mm)	400x210	600–800x450	800–2.000x600	1.000–2.000x700	1.000–2.000x800	1.500–2.000x1.100
Schleifbereich (mm)	400x200x300	600–800x 400x375	800–2.000x 500x425	1.000–2.000x 600x425	1.000–2.000x 700x550	1.500–2.000x 1.000x550
Tischbelastung max. (kg)	150	600–700	1.100–1.970	1.560–3.110	1.560–3.110	2.380–3110
Spindelmotor (kW)	3,7 (7)	7 (9)	11 (17)	11 (17)	17 (22)	17 (22)
Schleifscheibe, Standard (mm)	225x25x51	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2	500x100x203,2
Angebot	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**

Präzisions-Rundschleifmaschine

Typ RS 1000 C CL



Verknüpfung von bis zu 8 Schleifoperationen pro Werkstück möglich.
Optional mit einer manuellen B-Achse erhältlich.

Sonderausstattung:

- B & R Steuerung
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Abrichtsystem mit autom. Kompensation
- Vollraumkapselung
- LED-Maschinenleuchte
- Reinigungs-Set

- Spitzenweite 1.000 mm
- Spitzenhöhe 140 mm
- Werkstückgewicht zwischen Spitzen 100 kg
- Tischgeschwindigkeit 0,01 – 10.000 mm/min.

Aktionspreis	ab 205.000,00 €

Präzisions-Rundschleifmaschinen

Typ RS

Mit SIEMENS Sinumerik 840 D Steuerung. Als Schleifverfahren stehen das Einstechschleifen in X- und Z-Richtung, Längsschleifen, Vielfach-Einstechschleifen in X-Richtung, Konturschleifen, Schrägoszillation, Schräg-Einstechschleifen, Pendelschleifen in X-Richtung sowie das Z-Schälschleifen zur Verfügung. Das Abrichten erfolgt vom Werkstückspindelstock oder vom Reitstock.
Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.

Typ	RS 600 – 1000 C	RS 600 – 2000 CU	RS 1000 – 4000 CM	RS 1500 – 6000 CP	RS 2000 – 6000 CPA
Spitzenweite (mm)	600–1.000	600–2.000	1.000–4.000	1.500–6.000	2.000–6.000
Spitzenhöhe (mm)	140	180 (230)	230 (320)	230 (320)	400 (500)
Werkstückgewicht zwischen Spitzen (kg)	100	150	800	2.000	4.000
Werkstückgewicht fliegend (kg)	20	60	100	200	400
Spindelmotor (kW)	5,5	9	11	18	18
Angebot	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**

Präzisions-Rundtischschleifmaschinen

Optional auch mit **Vertikaler-Schleifspindel** zum **Außen-** und **Innenrundschleifen**

Typ RT

Die Rundtischschleifmaschinen vereinfachen in vielen Fällen die Plan- und Stufenbearbeitung flacher, rotationssymmetrischer Werkstücke im Vergleich zu einer klassischen Rundschleifmaschine. Insbesondere schwere Werkstücke lassen sich einfach auf den Arbeitstisch laden und bequem ausrichten. Serienteile lassen sich vielfach wirtschaftlicher als mit einer klassischen Flachschleifmaschine bearbeiten, da die Beschleunigung an den Umkehrpunkten entfällt.

Typ	RT 400	RT 500	RT 600	RT 800	RT 1000	RT 1200	RT 1500
Schleiffläche (mm)	Ø 400	Ø 500	Ø 600	Ø 800	Ø 1.000	Ø 1.200	Ø 1.500
Schleifbereich (mm)	Ø 400x200 (400)	Ø 500x200 (400)	Ø 600x350 (550)	Ø 800x350 (550)	Ø 1.000x500 (700)	Ø 1.200x500 (700)	Ø 1.500x500 (700)
Tischbelastung max. (kg)	400	500	1.000	1.000	1.200	2.000	2.500
Schleifspindelmotor (kW)	7	7	11	11	17	17	17
Schleifscheibe, Standard (mm)	300x50x76,2	300x50x76,2	300x50x 76,2	400x100x127	400 x 100 x 127	500x100x203,2	500x100x203,2
Angebot	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**

Bandsägemaschinen

MEBA ist ein Familienunternehmen und hat sich seit 1958 ausschließlich auf Metall-Bandsägemaschinen spezialisiert. Durch stetiges, gesundes Wachstum und Weiterentwicklung in allen Unternehmensbereichen ist MEBA zu einem der weltweit führenden Hersteller der Branche geworden. Als unabhängiges Unternehmen zeichnet sich MEBA durch schnelle Entscheidungen und damit einer hohen Flexibilität aus. MEBA bietet standardisierte Einzelsägen sowie individuelle Komplettlösungen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in allen Automatisierungsgraden. Von der Beratung, Planung, Konstruktion, Umsetzung, Inbetriebnahme, Ersatzteilservice und Betreuung Ihrer Anlage ist MEBA für Sie da. Alles aus einem Haus.

www.meba-saw.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

Bandsägehalbautomat

Typ MEBAswing 320 G-HSS

Sonderausstattung:

- Hydraulisches Heben und Senken des Sägerahmens
- Hydraulisches Spannen des Materials
- Hydraulische Vorschubregulierung
- Hydraulische Schnittdruckregulierung
- Kühlmitteleinrichtung

- Schnittbereich rund 325 mm / vierkant 500 x 300 mm
- Schnittgeschwindigkeit 15–150 m/min. (AC)

Aktionspreis	ab 21.420,00 €	☐

2-Säulengeführter Doppelgehrungs-Bandsägeautomat

Typ MEBA 335 DGA-600

Sonderausstattung:

- MEBA Hochleistungspaket: Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollspindelantrieb
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15–150 m/min, 3 kW
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Digitale Gehrungsanzeige auf 0,1 °
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung an der Bandscheibe
- NC-Steuerung

- Schnittbereich rund 335 mm / flach 500 x 335 mm
- Sägebandabmessung 4.400 x 34 x 1,1 mm

Aktionspreis	ab 63.300,00 €	☐

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBApro 260 AP

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- Sägevorschub über frequenzgeregelten Spindelantrieb mit automatischer Schnittdruckregulierung
- NC-gesteuerter, automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung
- Materialvortaktfunktion ohne Umspannen des Materials bei kurzen Abschnitten
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit AC-Antrieb 10–150 m/min. 1,5 kW
- Angetriebene Spänebürste, synchron zur Bandgeschwindigkeit
- Schnittbereich rund 260 mm / flach 300 x 260 mm
- Sägebandabmessung 3.700 x 27 x 0,9 mm

Aktionspreis	ab 28.800,00 €

2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBApro 300 A

Sonderausstattung:

- Sägevorschub über AC-Antrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt
- Stufenlos einstellbare Sägevorschubgeschwindigkeit von 0–600 m/min.
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15–130 m/min. 5,5 kW
- Kraftvolle, hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Beidseitiges Öffnen des Einschubspannstockes
- Vollhubspannung Doppelspannstock für sicheres und gratarmes Sägen
- Schnittbereich rund 300 mm / flach 300 x 300 mm
- Sägebandabmessung 4.900 x 34 x 1,1 mm

Aktionspreis	ab 36.800,00 €

Vollverkleideter 2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBAmat 330

Auch als **MEBAmat 435** erhältlich

AMB 2024 ausgestellt

Verfügbar ab AMB

Sonderausstattung:

- Schnecken-Späneförderer, Auswurfhöhe ca. 450 mm
- Nullanschlag (automatische Positionierung des Sägematerials)
- Materialdatenbank (automatische Generierung von Schnittparametern)
- Schnittverlaufskontrolle
- Materialüberwachung (automatische Materialhöhen- und Breitenerkennung über präzise, berührungslose Sensorik)
- LED-Arbeitsleuchte
- Wassersprühpistole
- Arbeitstisch abfuhrseitig
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15–200 m/min. 3,9 kW
- Schnittbereich rund 330 mm / flach 350 x 330 mm
- Sägebandabmessung 4.900 x 34 x 1,1 mm

Aktionspreis	ab 41.680,00 €

Kreis- und Bandsägemaschinen

MEP S.P.A. ist eine Gesellschaft der MEP Group mit 110 Angestellten. Die Firma MEP produziert Sägemaschinen seit 1964 und ist mit jährlich 10.000 produzierten Maschinen einer der führenden Hersteller von Maschinen und Anlagen im Bereich Metallsägen. Sie ist ein Unternehmen, das sich ständig weiterentwickelt, das den Marktanforderungen Schritt hält und das auf den wichtigsten Märkten der Welt vertreten ist. MEP exportiert in alle 5 Kontinente und produziert manuelle, halbautomatische und vollautomatische Kreissägen sowie auch Bandsägemaschinen. Ein Qualitätsprodukt aus Leidenschaft.

www.mepsaws.com

Weitere Maschinen auf Anfrage

ZIMMER

Bandsägemaschine

Z 185-1/R

- Schnittbereich rund 185 mm / vierkant 150 mm
- Schnittgeschwindigkeit 35 + 70 m/min.

Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° rechts
- Kühlmitteleinrichtung

Aktionspreis	2.650,00 €

ZIMMER

Bandsägemaschine

Z 241-1/R

- Schnittbereich rund 220 mm / vierkant 210 mm
- Schnittgeschwindigkeit 35 + 70 m/min.

Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° rechts
- Kühlmitteleinrichtung

Aktionspreis	3.550,00 €

MEP

Kappsägemaschine

Typ FALCON 352

- Schnittbereich rund 115 mm / vierkant 100 mm
- Schnittgeschwindigkeit 30 + 60 min./1

Sonderausstattung:

- Inkl. Exzenter-Schnellspannhebel
- Kühlmitteleinrichtung
- Bewegliche Klemmbacke, um das Material von beiden Seiten zu spannen
- Stahluntergestell

Aktionspreis	4.850,00 €

MEP

Vertikalkreissägemaschine

Typ TIGER 352

- Schnittbereich rund 115 mm / vierkant 95 mm
- 4 Schnittgeschwindigkeiten 15 + 30 + 45 + 90 min./1

Sonderausstattung:

- Sägekopfabsenkung über Linearführung
- Gehrung 60° links / 45° rechts über Drehteller
- Kühlmitteleinrichtung

Aktionspreis	7.750,00 €

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

Bandsägemaschine

Typ SHARK 281 CCS

- Schnittbereich rund 250 mm / vierkant 230 mm
- Schnittgeschwindigkeit 36 + 72 m/min.

Sonderausstattung:
- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° links
- Kühlmitteleinrichtung

Aktionspreis	6.000,00 €

Bandsägemaschine

Typ SHARK 282 CCS

- Schnittbereich rund 250 mm / vierkant 220 mm
- Schnittgeschwindigkeit 36 + 72 m/min.

Sonderausstattung:
- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung auf beiden Seiten über Drehteller
- Kühlmitteleinrichtung

Aktionspreis	7.850,00 €

Elektr. hydr. Halbautom. Bandsägemaschine

Typ SHARK 382-1 SXI EVO

- Schnittbereich rund 300 mm / vierkant 250 mm
- Schnittgeschwindigkeit 40 + 80 m/min.

Sonderausstattung:
- Hydraulikaggregat für Spannen / Entspannen, Sägearm für Senken / Heben
- Gehrung 60° links / 45° rechts über Drehteller
- Kühlmitteleinrichtung

Aktionspreis	16.300,00 €

Elektr. hydr. Halbautom. Bandsägemaschine

Typ SHARK 512 SXI EVO

- Schnittbereich rund 330 mm / vierkant 320 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15–100 m/min.

Sonderausstattung:
- Hydraulikaggregat für Spannen / Entspannen, Sägearm für Senken / Heben
- Gehrung 60° beidseitig
- Kühlmitteleinrichtung

Aktionspreis	19.950,00 €

Elektr. hydr. Bandsägevollautomat

SHARK 331-1 NC SPIDER 5.0

- Schnittbereich rund 280 mm / vierkant 260 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15–100 m/min.
- Sägebandabmessung 3.650 x 27 x 0,9 mm

Sonderausstattung:
- Elektronische Anzeige der Bandspannung
- Gehrungsverstellung bis 60°

Aktionspreis	26.500,00 €

Elektr. hydr. 2-Säulen Bandsägeautomat

Typ SHARK 230-1 NC HS 5.0

- Schnittbereich rund 230 mm / vierkant 230 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15–110 m/min.
- **2,5 m² Standfläche**

Sonderausstattung:
- Reststücklänge 70 mm
- Elektronische Anzeige der Bandspannung
- Kühlmitteleinrichtung

Aktionspreis	33.500,00 €

Tieflochbohrmaschinen

Die ERMAFA AUERBACH ist seit mehr als 75 Jahren als Werkzeugmaschinenbauer präsent und hat sich in den letzten Jahren insbesondere im Technologiebereich des Tieflochbohrens und des Fräsens spezialisiert. Mit den in AUERBACH entwickelten **Duo-Tech-Maschinen** der TLF-Baureihe wurden die Arbeitstechniken Fräsen und Tieflochbohren in eine Maschinenbaureihe integriert. Darüber hinaus bieten die Maschinen, welche weltweit im Einsatz sind, dank verschiedener optionaler Ausführungsvarianten, flexible Fertigungsmöglichkeiten bei hoher Präzision, Betriebssicherheit und Produktivität. Auch individuelle Anpassungen, bis hin zu Sondermaschinen, sind selbstverständlich.

www.auerbach-x.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

Tiefbohr-Fräsmaschine

Typ AUERBACH AX2 TLF

Abweichungen vom Bild möglich

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.400 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 5 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- Automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- Bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- Innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- Begehbare Vollumhausung mit Dach
- Y-Achse, vertikal 800 mm
- Z-Achse, längs 800 mm
- A-Achse, Schwenkachse +15 / -30°
- B-Achse, Rundachse 360°
- Tischabmessung 1.000 x 1.000 mm

Angebot	auf Anfrage ☐

Tiefbohr-Fräsmaschine

Typ AUERBACH AX3 TLF

Abweichungen vom Bild möglich

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.750 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 10 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- Automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- Bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- Innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- Begehbare Vollumhausung mit Dach
- Z-Achse, längs 700 mm
- A-Achse, Schwenkachse +15 / -30°
- B-Achse, Rundachse 360°
- Tischabmessung 1.500 x 1.000 mm

Angebot	auf Anfrage ☐

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

DONAU FLEXIBEL BOHREN

Schnellradialbohrmaschinen

Seit 1955 produziert DONAU Schnellradialbohrmaschinen. Die 1.000-fach bewährten Produkte aus dem Hause DONAU stehen für Qualität und innovative Lösungen vom Marktführer in dieser Branche. Werkzeugmaschinen von DONAU bieten ein Maximum an Innovation. Mehr als 14.000 Bohrmaschinen sind mittlerweile in den unterschiedlichsten Branchen rund um den Globus im Einsatz. DONAU entwickelt und produziert innovative, manuell bedienbare und CNC-gesteuerte Schnellradial-Bohrmaschinen. Seit September 2008 werden DONAU Radialbohrmaschinen vom ALZMETALL-Tochterunternehmen DONAU Werkzeugmaschinen GmbH weiterentwickelt, produziert und vertrieben. Konstruktion, Marketing, Produktion, Montage und Service kommen aus dem Werk in Altenmarkt.

www.donau-wzm.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

DONAU FLEXIBEL BOHREN

Schnellradialbohrmaschine

Typ DONAUALPHA 30

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- Bohrleistung in Stahl 30 mm
- Ausleger-Verfahrweg 900 mm
- Bohrradius min. 420 mm / max. 1.320 mm
- Spindeldrehzahl 60–3.050 U/min (18 Stufen)

Sonderausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Werkzeugaufnahme MK 4
- Hydraulische Klemmung für Ausleger und Hubsäule
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Maschinenleuchte

Aktionspreis	ab 44.500,00 €

DONAU FLEXIBEL BOHREN

Schnellradialbohrmaschine

Typ DONAUFLEX 145

- Bohrleistung in Stahl 45 mm
- Ausleger-Verfahrweg 1.050 mm
- Bohrradius min. 540 mm / max. 1.590 mm
- Spindeldrehzahl 15–2.800 U/min. (stufenlos)

Sonderausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Werkzeugaufnahme MK 4
- Hydraulische Klemmung für Ausleger und Hubsäule
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Maschinenleuchte

Aktionspreis	ab 73.928,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Bohrmaschinen

ALZMETALL ist ein Unternehmen mit internationalem Ruf und weltweiten Aktivitäten. Seit mehr als sieben Jahrzehnten sind sie führend in der Technologie des Bohrens, Fräsens und Gießens. Ihre Produkte haben sich im Maschinenbau, in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau sowie im breiten Mittelstand des produzierenden Gewerbes vielfach bewährt.
Das Unternehmen stützt sich auf die Erfahrung von mehr als 200.000 ausgelieferten Maschinen. Alzmetall legt großen Wert auf Präzision, Leistung und Qualität aller ihrer Produkte. Mit der eigenen Gießerei erzeugen sie nicht nur den Grau- und Sphäroguss für ihre eigenen Maschinen, sondern sind u. a. auch Lieferant für den Werkzeugmaschinenbau im In- und Ausland. In der offenen Firmenkultur, die Innovation und Leistungsbereitschaft fördert, orientiert sich das Unternehmen dabei stets an Spitzentechnologien zum wirtschaftlichen Mehrwert für deren Kunden.

www.alzmetall.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine

Typ ALZTRONIC i14

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 14 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 230–4.000 U/min.

Sonderausstattung:
- 5" TFT–LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung

Aktionspreis	3.325,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine

Typ ALZTRONIC i16

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 16 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100–2.000 U/min.

Sonderausstattung:
- 5" TFT–LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung

Aktionspreis	3.675,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine

Typ ALZSTAR 18-T/S

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 18 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 225–4.300 U/min.

Sonderausstattung:
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf

Aktionspreis	2.725,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine

Typ AX 2-T iTRONIC

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 23 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 125–2.400 U/min.

Sonderausstattung:
- 7" TFT–LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts- und Linkslauf

Aktionspreis	5.800,00 €

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ ALZSTAR 30 S

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 30 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 225–4.300 U/min.

Sonderausstattung:

- Digitale Drehzahlanzeige
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf

Aktionspreis	5.950,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AX 3 iTRONIC-V

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 160–2.250 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT–LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmitteleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefenanzeige im Display

Aktionspreis	9.950,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AX 3/SV

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 160–2.250 U/min.

Sonderausstattung:

- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmitteleinrichtung Typ A

Aktionspreis	9.900,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 26 iTRONIC

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 26 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 120–2.200 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmitteleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefenanzeige im Display

Aktionspreis	11.750,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 40/SV

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 70–4.000 U/min. (Getriebe)

Sonderausstattung:

- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Kühlmitteleinrichtung A
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige

Aktionspreis Baujahr 2022/2023	15.500,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 34 iTRONIC

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 34 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100–1.800 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmitteleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefenanzeige im Display

Aktionspreis	13.650,00 €

HEZINGER MASCHINEN GMBH

Blechbearbeitung

Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die HEZINGER Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitungsbranche etabliert. HEZINGER bietet eine breitgefächerte Lieferpalette hochwertiger Maschinen für anspruchsvolle Aufgaben in der Blechbearbeitung. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Kunden-Spezifikationen erhalten Sie alle Leistungen aus Kornwestheim.

www.hezinger.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

HEZINGER MASCHINEN GMBH

Industrie-Tafelschere

Typ Baureihe HGR

Schwere Produktionsmaschinen mit besonderer Rollenführung für noch mehr Qualität im Schnitt.

- Blechstärken bis 30 mm
- Schnittlänge bis 6.000 mm
- DNC-Anschlag mit ELGO Touch
- Verschiedene Systeme zur Blechführung, Unterstützung und Ablage des Bleches

Angebot	auf Anfrage

HEZINGER MASCHINEN GMBH

Schwingschnittschere

Typ Baureihe B

Die robuste Lösung mit allen Vorteilen des Schwingschnitt-Systems.

- Blechstärke bis 20 mm
- Schnittlänge bis 6.000 mm
- Steuerung ELGO P40-T
- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm

Angebot	auf Anfrage

HEZINGER MASCHINEN GMBH

Industrie-Abkantpresse

Typ Baureihe PRCN

Schwere Produktionsmaschine mit umfangreichen Komponenten zur individualisierten Ausstattung:

- Presskraft bis 5.000 kN
- Abkantlänge bis 8.000 mm
- Tandem-Lösung bis 1.000 kN
- Steuerung 2D/3D DELEM
- Offline Anbindung 3D
- WILA Werkzeug mit Bombierung
- CNC-Anschlag X1 X2 R1 R2 Z1 Z2

Angebot	auf Anfrage ☐

HEZINGER MASCHINEN GMBH

Gesenkbiegepresse

Typ B-Line

Optimiert für die individuelle Produktion zu besonders wirtschaftlichen Bedingungen:

- Presskraft bis 8.000 kN
- Abkantlänge bis 6.000 mm
- Steuerung 2D/3D DELEM
- CNC-Hinteranschlag
- CNC-Bombierung
- CNC-Anschlag X X5 R Z1 Z2

Angebot	auf Anfrage ☐

HEZINGER MASCHINEN GMBH

4-Walzen Rundbiegemaschine

Typ Baureihe MG4R

Noch einfacher Anbiegen und Runden mit der Lösung des Marktführers.

- Blechstärke bis 150 mm
- Biegelängen bis 6.000 mm
- Konisches Biegen
- Kalibrieren gerundeter Teile
- Steuerung TouchCommand EVO für einen komplett automatisierten Biegeablauf

Angebot	auf Anfrage ☐

Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ FB-3 L

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Werkzeugaufnahme DIN 2080 SK30
- Kühlmitteleinrichtung
- Ausschwenkvorrichtung
- Spänefangschale
- Spritzschutz
- LED-Maschinenleuchte
- Satz Nivellierelemente
- Elektronisch überwachter Bedienschutz

- Verfahrweg X/Y/Z 300/200/350 mm
- Drehzahl 80 – 2.200 U/min.
- Antriebsleistung 1,1/1,4 kW

Aktionspreis	32.500,00 €

Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ WF-400US

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Hydraulische Werkzeugklemmung / SK 40**
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit Spänewanne
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Zentralschmierung

- Verfahrweg X/Y/Z 400/200/380 mm
- Drehzahl 50–2.000 U/min. / 12 Stufen
- Antriebsleistung 2,2 kW / Getriebe

Aktionspreis	58.500,00 €

Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ WF-600US

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Hydraulische Werkzeugklemmung / SK 40**
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit Spänewanne
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Zentralschmierung

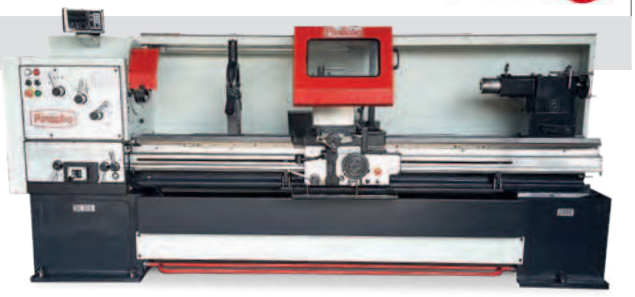
- Verfahrweg X/Y/Z 600/480/350 mm
- Drehzahl 40–2.000 U/min. / 18 Stufen
- Antriebsleistung 3,75 kW / Getriebe

Aktionspreis	69.500,00 €

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

Pinacho FAGOR

L+Z Drehmaschine



Abweichungen vom Bild möglich

TYP ML 200 X 750 mit stufenloser Drehzahl

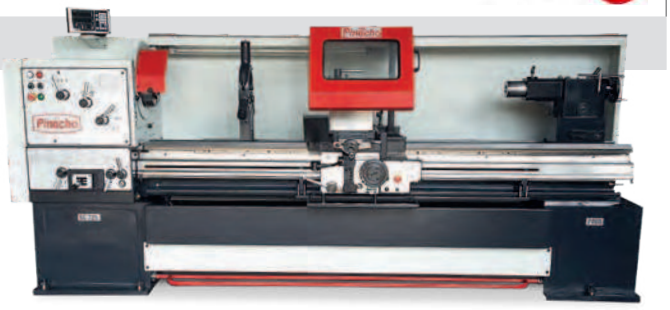
Sonderausstattung:
- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 200 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe

- Umlaufdurchmesser über Bett 402 mm
- Spitzenweite 750 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.300 U/min.
- Spindelbohrung 42 mm

Aktionspreis	30.500,00 €

Pinacho FAGOR

L+Z Drehmaschine



Abweichungen vom Bild möglich

TYP ML 200 X 1000 mit stufenloser Drehzahl

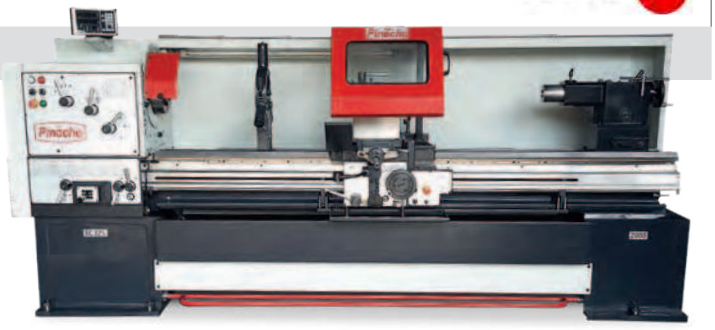
Sonderausstattung:
- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 200 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe

- Umlaufdurchmesser über Bett 402 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.300 U/min.
- Spindelbohrung 42 mm

Aktionspreis	31.500,00 €

Pinacho FAGOR

L+Z Drehmaschine



Abweichungen vom Bild möglich

Typ ML 250 x 1500 mit stufenloser Drehzahl

Sonderausstattung:
- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 250 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe

- Umlaufdurchmesser über Bett 502 mm
- Spitzenweite 1.500 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.080 U/min.
- Spindelbohrung 58 mm

Aktionspreis	36.500,00 €

IBERDRILL
Drilling Machines

Säulenbohrmaschine

Typ AZ-34

- Bohrleistung in Stahl 34 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100–2.000 U/min.

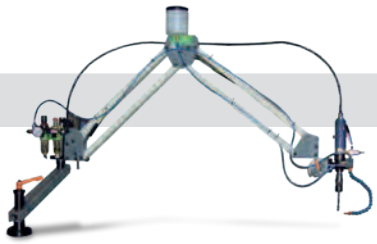
Sonderausstattung:

- Automatischer Vorschub 0,1 + 0,2 + 0,3 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Elektr. stufenlose Drehzahlregelung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kurzspindel MK 4

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022	6.950,00 €	■

GAMOR

Pneum. Gewindeschneidmaschinen



Typ GN/8 / GN/12 / GN/16 / GN/20 / GN/24

Sonderausstattung:

- Luftfilter, Schnellwechselfutter, Tischhalter
- GN/8 6 Stk. (M2 + M3 + M4 + M5 + M6 + M8)
- GN/12 6 Stk. (M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12)
- GN/16 6 Stk. (M5 + M6 + M8 + M10 + M12 + M16)
- GN/20 6 Stk. (M6 + M8 + M10 + M12 + M16 + M20)
- GN/24 6 Stk. (M8 + M10 + M12 + M16 + M20 + M24)

Typ	Gewinde	U/min.	Aktionspreis €	
GN/8	M2–M8	700	2.350,00 €	■
GN/12	M3–M12	400	2.550,00 €	■
GN/16	M3–M16	300	2.950,00 €	■
GN/20	M3–M20	450/150	3.150,00 €	■
GN/24	M5–M24	70/220	3.450,00 €	■

GOTAP

Elektr. Gewindeschneidmaschinen

Typ REO-M10 / REO-M12 / REO-M16 / REO-M20 / REO-M27 / REO-M33 / REO-M45

Sonderausstattung:

- Digitale TouchScreen Kontrolle, Programm für manuelles oder automatisches Gewindeschneiden, Tiefenmessung, Zähler, Spanbruchfunktion, Drehmomentkontrolle
- Gewindeschneidkopf schwenkbar
- Tischbefestigungssäule

Typ	Gewinde	U/min.	Aktionspreis €	
REO–M10	M2–M12	0–1.000	2.850,00 €	□
REO–M12	M2– M12	0–660	2.950,00 €	■
REO–M16	M4–M16	0–310	3.250,00 €	□
REO–M20	M4–M20	0–555	3.900,00 €	■
REO–M27	M6–M27	0–200	3.900,00 €	■
REO–M33	M8–M33	0–156	4.650,00 €	□
REO–M45	M6–M45	0–250	9.850,00 €	□

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

ZIMMER

Doppelschleifmaschine

Typ Speedy 126

- Schleifscheibe Ø 200 mm
- Antriebsleistung 0,75 kW
- Drehzahl 2.800 U/min.

Sonderausstattung:
- Maschinensockel

Aktionspreis	850,00 €	■

ZIMMER

Band- und Scheibenschleifmaschine

Typ Praktika 210

- Schleifbreite 100 mm
- Schleifscheibe Ø 200 mm
- Antriebsleistung 1,2 kW
- Drehzahl 2.800 U/min. / Bandgeschwindigkeit 15 m/s

Sonderausstattung:
- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband
- 1 Stk. Standard-Schleifscheibe

Aktionspreis	1.350,00 €	■

ZIMMER

Horizontal- und Vertikalschleifmaschine

Typ Wichtel 101/1

- Schleifbreite 120 mm
- Antriebsleistung 1,1 kW
- Drehzahl 2.800 U/min. / Bandgeschwindigkeit 28 m/s

Sonderausstattung:
- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband

Aktionspreis	1.750,00 €	■

ZIMMER

Horizontal- und Vertikalschleifmaschine

Typ Rasant W.Z. 343/2
mit Tellerschleifeinrichtung

- Schleifbreite 150 mm
- Schleifscheibe Ø 350 mm
- Antriebsleistung 1,27/1,7 kW
- Drehzahl 1.400/2.800 U/min. / Bandgeschwindigkeit 15/30 m/s

Sonderausstattung:
- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband
- 1 Stk. Standard-Schleifscheibe

Aktionspreis	3.575,00 €	■

ZIMMER

Bandschleifmaschinen

Typ DYNAMIK 75 / DYNAMIK 150

- Robustes, mechanisches Bandspannsystem mit Bandschnellwechsel
- Stabile, verstellbare Materialauflage
- Höhenverstellbarer Schleiftisch
- Geschweißtes Stahluntergestell

Typ	KW	U/min.	m/s	kg	Bandmaß	Aktionspreis €	
Dynamik 75/1/3	3	2.800	33	75	75x2.000 mm	1.050,00 €	■
Dynamik 75/2/3	2,6/3,37	1.400/2.800	16,5/33	75	75x2.000 mm	1.225,00 €	■
Dynamik 150/1/3	3	2.800	33	95	150x2.000 mm	1.450,00 €	■
Dynamik 150/2/3	2,6/3,37	1.400/2.800	16,5/33	95	150x2.000 mm	1.625,00 €	■

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

Bearbeitungszentrum

Typ AF-650 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 650/510/510
- **Drehzahlbereich 1 - 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- **WU Automation Be-/ Entladeroboter RZ-1/7**
- **LEHMANN-Drehtisch EA 510 L M2 mit:**
- SCHUNK Spannplatte und Zubehör
- GRESSEL 0-Punkt - Spannsystem gredoc
- **M & H Infrarot-Messtaster IRP 25.50. – SK 40**

AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022	Listenpreis: 297.479,00 €	**249.000,00 €**

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

Bearbeitungszentrum

Typ AF-1400 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Portables Handrad
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3
- Tischabmessung 1.500 x 650 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.400/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022	Listenpreis: 218.720,00 €	**169.000,00 €**

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ BM-1400 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Portables Handrad
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3
- Tischabmessung 1.500x650 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.400/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 8.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 24/38 kW

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022	Listenpreis: 190.220,00 €	**159.000,00 €**

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 280 LM mit Linearführung

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i TD mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter 254 mm
- Angetriebene Werkzeuge VDI 40 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer

- Umlaufdurchmesser über Bett 650 mm
- Drehlänge 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 3.500 U/min. / 18,5 kW
- Durchlass 76 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019	Listenpreis: 143.794,00 €	**110.000,00 €**

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 150 SY mit Linearführung

Abweichungen vom Bild möglich

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 169 mm + Gegen 135 mm
- Angetriebene Werkzeuge VDI 30 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 11 kW + Gegenspindel 3,7 kW mit C-Achse
- Y-Achse (Querschieber) ±40 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

- Umlaufdurchmesser über Bett 550 mm
- Drehlänge 530 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 6.000 U/min. + Gegen 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 45 mm / Gegen 33 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2017	Listenpreis: 168.015,00 €	**129.000,00 €**

WEILER

Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

Typ E 40 / SL2

Abweichungen vom Bild möglich

Serienausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software SL2
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 2
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED Arbeitsraumleuchte
- Satz Nivellierelemente

- Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min
- Spindelbohrung 66 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022	Listenpreis: 106.900,00 €	**99.500,00 €**

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ BM 1200 mit HEIDENHAIN Steuerung iTNC 530 HSCI

Baujahr 2015

- Tischabmessung 1.300 x 600 mm
- Verfahrwege X/Y/Z 1.200/600/600 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 40 Werkzeuge
- Antriebsleistung 22/35 kW (Getriebe)
- Gewicht 7.300 kg
- Drehzahlbereich 100–8.000 U/min.

Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Flach-Bildschirm 15", HEIDENHAIN Messlineal X/Y/Z, Sperrluft X/Y/Z, Portables Handrad, Schaltschrankkühlung, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer, Innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle Filtern, Luftkühlung durch die Spindel, Spänespülung, 2 Spiral-/Querförderer in der Y-Achse, Öl-Skimmer, LED-Leuchten, Betriebsart 3 (Hard- u. Software), M&H Infrarot-Messtaster IRP 25.50-PP

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2015	**99.000,00 €**

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

Bearbeitungszentrum

Miete monatlich ab **1.700 €**

Typ BM 1460 mit HEIDENHAIN Steuerung TNC 640

Baujahr 2016

- Tischabmessung 1.500 x 650 mm
- Verfahrwege X/Y/Z 1.400/600/600 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 40 Werkzeuge
- Antriebsleistung 22/35 kW (Direkt)
- Gewicht 8.500 kg
- Drehzahlbereich 100–10.000 U/min.

Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Flach-Bildschirm 15", HEIDENHAIN Messlineal X/Y/Z mit Sperrluft X/Y/Z, Portables Handrad, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer (Kratzband), Luftkühlung durch Spindel, Innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle Filtern, Spänespülung, Schaltschrankkühlung mit Klimagerät, Öl-Skimmer, Servo-Motor für Werkzeugwechsler, LED-Leuchten, 2 Spiral-/Querförderer in der Y-Achse, FS Funktion Betriebsart 3 (Hard- und Software), M & H Infrarot-Messtaster IRP 25.50-SK40

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2016	**89.000,00 €**

AWEA THE ULTIMATE MACHINING POWER

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Verkauft

Typ FCV 620 mit HEIDENHAIN Steuerung iTNC 530 HSCI

Baujahr 2016

- Rundtisch 500 mm mit Drehgeber
- Verfahrwege X/Y/Z 635/535/460 mm
- Werkzeugaufnahme HSK A63
- Werkzeugmagazin 60 Werkzeuge
- Antriebsleistung 10/14 kW
- Gewicht 8.500 kg
- Drehzahlbereich 1-12.000 U/min.

Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Flach-Bildschirm 15", HEIDENHAIN Messlineal X/Y/Z mit Sperrluft X/Y/Z, Handrad HR-410, Schaltschrankkühlung, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer, Innere Kühlmittelzuführung 70 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle Filtern, Luftkühlung durch die Spindel, Spänespülung, Öl-Skimmer, LED-Leuchten, Betriebsart 3 (Hard- u. Software), BLUM-Taster TC62LF, BLUM-Laser ATLM NT-A3

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2016	**89.000,00 €**

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Miete monatlich ab **1.500 €**

Typ SE 2200 M mit FANUC Steuerung 0i und Smart Guide i

Baujahr 2022

- Drehdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 390 mm
- Drehlänge 288 mm
- Werkzeugwechsler 12-fach / BMT 45
- Antriebsleistung 15/11 kW
- Gewicht ca. 3.250 kg
- Spindeldurchlass 65 mm
- Drehzahlbereich 1–4.500 U/min.

Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Hydr. Drehfutter 200 mm, Werkzeug-Erstausstattung (4 AGW, 8 Halter, usw.), Revolver mit AGW und C-Achse, Werkzeugrevolver mit 24 Positionen, Werkzeugvermessung (manuell), Manuelles elektronisches Handrad, Innere Kühlung 17,5 bar, Teileabholvorichtung für Hauptspindel, Vorbereitung Lademagazin, Späneförderer (Scharnierband)

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022	**79.000,00 €**

HYUNDAI WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Inklusive IRCO **Lade-magazin** MUK

Typ HD 2600 SY mit FANUC Steuerung 0i und Smart Guide i

Baujahr 2021

- Drehdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 650 mm
- Drehlänge 610 mm
- Werkzeugwechsler 12-fach / BMT 55
- Antriebsleistung Haupt 18,5/15 kW
  Gegen 5,5/3,7 kW
- Antriebsleistung 15/11 kW
- Gewicht ca. 5.000 kg
- Spindeldurchlass Haupt 81 mm / Gegen 32 mm
- Drehzahlbereich Hauptspindel 1–3.500 U/min.
- Drehzahlbereich Gegenspindel 1–6.000 U/min.

Abweichungen vom Bild möglich

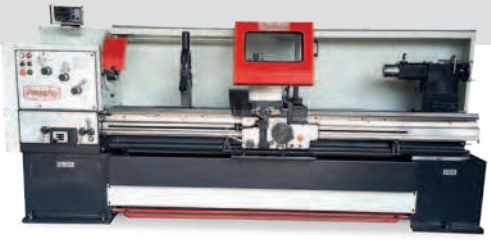
Ausstattung: Hydr. Drehfutter 250 mm und 125 mm, Werkzeug-Erstausstattung (4 AGW, 6 Halter, usw.), Revolver mit AGW und 2 x C-Achse, Y-Achse, Gegenspindel, Pneumatischer Werkstückauswerfer, mit Ausblaseinrichtung, Wasserspülung durch die Gegenspindel, Teileabholvorrichtung Hauptspindel, Manuelles elektronisches Handrad, Innere Kühlung 17,5 bar, Werkzeug-vermessung (automatisch), Späneförderer (Scharnierband), Vorbereitung Lademagazin

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2021	**139.000,00 €**

Pinacho

FAGOR

L+Z-Drehmaschine



Typ ML 200 x 1000 mit FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige

Baujahr 2021

- Drehdurchmesser über Bett 400 mm
- Drehdurchmesser über Bettschlitten 370 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 245 mm
- Spitzenhöhe 200 mm
- Drehlänge 1.000 mm
- Hauptspindelbohrung 42 mm
- Drehzahlbereich stufenlos (3 Stufen) 40 – 2.300 U/min.
- Antriebsleistung 4 kW
- Maschinengewicht ca. 1.320 kg

Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Stufenlose Drehzahl, Multifix Gr. B, 3 Stk. Drehstahlhalter BD 25120, IMATEC Dreibackendrehfutter 200 mm, Sicher-heitsfutterschlüssel, Satz Maschinenschuhe, Automatische Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag

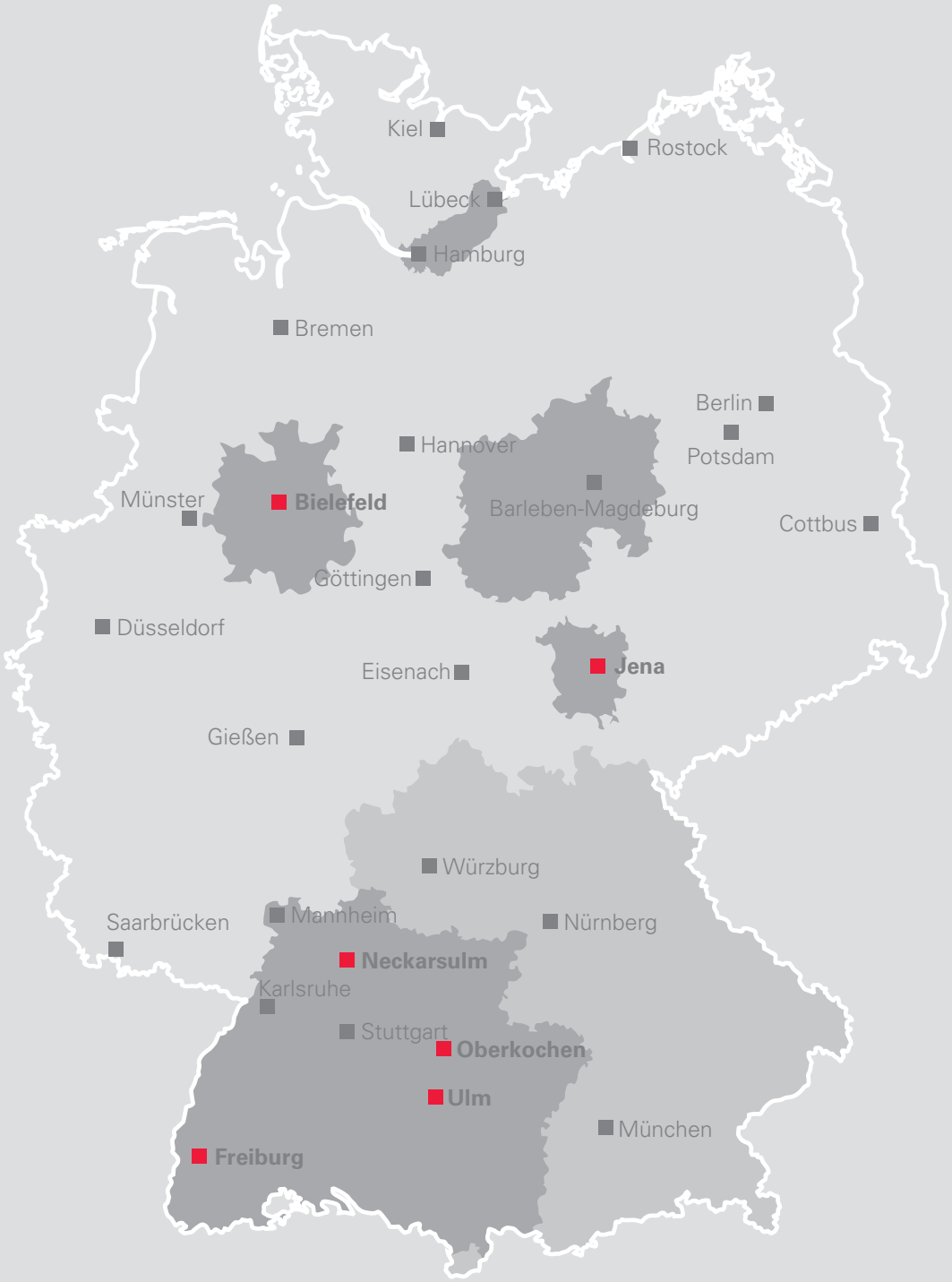
Aktionspreis für Maschine Baujahr 2021	**22.500,00 €**

Nagel Werkzeug-Maschinen GmbH
Benzstraße 1
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-770
wz@nagel-gruppe.de
www.nagel-gruppe.de

Zinkmattenstraße 6
79108 **Freiburg**
Telefon (0761) 5 15 02-0
info.fr@nagel-gruppe.de

OWEMA Werkzeuge + Maschinen GmbH
Moritz-Hensoldt-Straße 6
73447 **Oberkochen**
Telefon (07364) 2 94-0
info@owema.de
www.owema.de

JEWEMA Werkzeuge + Maschinen GmbH
Ernst-Ruska-Ring 12
07745 **Jena**
Telefon (03641) 63 47 15-0
info@jewema.com
www.jewema.com

Bremicker GmbH & Co. KG
Eckendorfer Straße 9
33609 **Bielefeld**
Telefon (0521) 9 32 14-0
info@bremicker.com
www.bremicker.com

Märklen GmbH & Co. KG
Rötelstraße 42
74172 **Neckarsulm**
Telefon (07132) 9 73-0
info@maerklen.de
www.maerklen-shop.de