

**Werkzeugmaschinen
Aktion 2024/2025**

Stand 01.09.24

Werkzeugmaschinen
Werkzeuge
Betriebseinrichtungen
Koordinatenmesstechnik



AMB in Stuttgart
10.–14. September 2024

Nagelplus – Unsere Dienstleistungen im Bereich Werkzeugmaschinen

Verfügbarkeit

Durch unsere Kennzeichnung erkennen Sie auf den ersten Blick, ob die Maschine lieferbar ist.

■ **Kurzfristig lieferbar** ■ **Vordisponiert**
Zahlreiche Maschinen ab Lager.

Finanzservice

Kurzzeitmieten

Risikominimierung durch auftragsbezogene Anmietung der Maschinen.

Leasing

Maßgeschneiderte Leasing- bzw. Mietkaufmodelle auf Anfrage.

Anlauftrate

Start mit geringer Leasingrate. Fragen Sie bei uns an.

All-In-Angebot

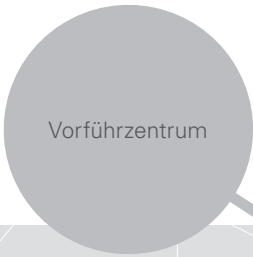
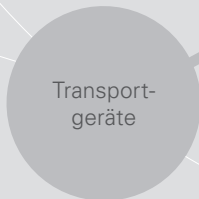
Fixe Kalkulationsbasis für 5 Jahre inklusive Vollgarantie, Versicherung und Wartung sowie Dienstleistungspaket und Finanzierung.

Pay per use

Nutzen statt Besitzen. Monatliche Grundgebühr inkl. All-In-Paket.

Stets aktualisierte Verfügbarkeiten finden Sie auf unserer Website!

Fragen Sie Ihre Leasing- und Mietangebote stets aktuell an!



Unsere Maschinendatenbank

Zielgerichtet und schnell mit Filter- und Auswahlmöglichkeiten digitale Informationen zu unserem Maschinenprogramm erhalten.

www.nagel-gruppe.de/werkzeugmaschinen

Präzise filtern

Detailliert informieren

Verfügbarkeiten checken



Anlauftrate
Kurzzeitmieten
5 Jahre All-In
Leasing

0 12 24



Inhalt

Messen

| | |
|----------------|-----|
| Nikon Coord3 | 4-5 |
|----------------|-----|

Fräsen

| | |
|------|------|
| Awea | 6-11 |
|------|------|

| | |
|-------------|-------|
| Hyundai-Wia | 12-15 |
|-------------|-------|

| | |
|--------|-------|
| Parpas | 16-19 |
|--------|-------|

| | |
|---------|-------|
| Ibarmia | 20-25 |
|---------|-------|

| | |
|-------|-------|
| Abene | 26-27 |
|-------|-------|

Drehen

| | |
|-------------|-------|
| Hyundai-Wia | 28-35 |
|-------------|-------|

| | |
|-----|-------|
| GDW | 36-37 |
|-----|-------|

Automatisieren

| | |
|---------------|-------|
| Breuning Irco | 38-39 |
|---------------|-------|

| | |
|----------------------|-------|
| WU Fanuc Robodrill | 40-41 |
|----------------------|-------|

Schleifen | Sägen | Bohren

| | |
|---------------|-------|
| Geibel + Hotz | 42-45 |
|---------------|-------|

| | |
|------------|-------|
| Meba MEP | 46-49 |
|------------|-------|

| | |
|------------------------------|-------|
| Auerbach Donau Alzmetall | 50-53 |
|------------------------------|-------|

Umformen | Werkstattprogramm

| | |
|--------------------|-------|
| Hezinger Diverse | 54-59 |
|--------------------|-------|

Vorführmaschinen

| | |
|---------|-------|
| Diverse | 60-61 |
|---------|-------|

Gebrauchtmaschinen

| | |
|--|-------|
| | 62-63 |
|--|-------|

Herstellerbezogen –
Regionales Vertretungsprogramm.

Kontakt

Fachberatung Werkzeugmaschinen

Herr Thomas Wormer

Telefon (07132) 9 73-242

thomas.wormer@maerklen.de

Herr Joachim Aigner

Telefon (0731) 498-709

joachim.aigner@nagel-gruppe.de

Fachberatung CNC-Koordinatenmessmaschinen

Herr Manfred Kugele

Telefon (07132) 9 73-327

manfred.kugele@maerklen.de



CNC Videomesssysteme

iNEXIV VMA-2520

- Kompakte Bauweise
- Geeignet für kleinvolumige, (hoch-)präzise Bauteile



iNEXIV VMA-4540

- Erweitertes Messvolumen
- Speziell für die Messung von serienbegleitenden und großen Stückzahlen
- Einsatz im serienbegleitenden Fertigungsprozess



iNEXIV VMA-6555

- Größtes Messvolumen der VMA-Reihe
- Speziell für die Messung von PCBs und Werkstücken bis zu 50 kg Gewicht
- Einsatz im serienbegleitenden Fertigungsprozess



Die CNC-Videomesssysteme der iNEXIV VMA Serie bieten ein Maximum an Bedienerfreundlichkeit für die automatisierte Messung verschiedenster 2D- und 3D-Komponenten:

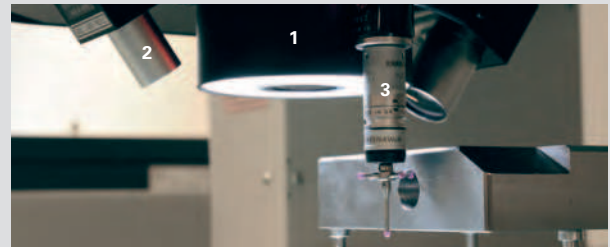
- Großes Sichtfeld
- Großer Messweg
- Neueste Bildverarbeitungssoftware
- Neue 10x-Zoom-Optik (Optional: Laser Autofokus-Option)
- System kann mit einem berührenden Tastsystem zu einer Multisensormaschine erweitert werden

Optionales Zubehör: Modulwechsler MCR20 oder SCR200, Softwaremodul zur Zahnradmessung.



Langer Arbeitsabstand 73,5 mm:

Die Kollisionsgefahr zwischen dem Objektiv und den Bauteilen ist reduziert. Daher eignet sich das System besonders für die Messung großer Höhenabstufungen.



Funktionen – frei kombinierbar

1 Vision

Großes Sichtfeld, schneller und präziser Autofokus, Kanten-erkennung, Punktefilterung, flexible Beleuchtungsoptionen

2 Laser (optional)

Ultraschnelle, hochgenaue Höhenmessung, ganz gleich in welcher Videovergrößerung

3 Taktile (optional)

Renishaw® Messtaster TP20 oder TP200 zur Messung von 3D-Oberflächen oder Merkmalen, die für die Kamera unzugänglich sind

| Typ | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) | Max. Werkstückgewicht (kg) | Verfügbare Messoptionen | Beleuchtung | Angebot |
|----------|--------|--------|-----------------|----------------------------|--|--|-------------|
| VMA-2520 | 250 | 200 | 200 | 15 kg | 2D Vision (Farbe oder SW) Laser AF (Z-Tiefe) Messtaster TP20/TP200 | Kontur: Weißes LED-Licht, Durchlicht Oberfläche: Weißes LED-Licht, Auflicht Schräglicht: 8-segmentige weiße LED-Ringlichter | auf Anfrage |
| | 200 | 200 | 166 (mit TP20) | | | | auf Anfrage |
| | 200 | 200 | 170 (mit TP200) | | | | auf Anfrage |
| VMA-4540 | 450 | 400 | 200 | 40 kg | | | auf Anfrage |
| | 400 | 400 | 166 (mit TP20) | | | | auf Anfrage |
| | 400 | 400 | 170 (mit TP200) | | | | auf Anfrage |
| VMA-6555 | 650 | 550 | 200 | 50 kg | | | auf Anfrage |
| | 600 | 550 | 166 (mit TP20) | | | | auf Anfrage |
| | 600 | 550 | 170 (mit TP200) | | | | auf Anfrage |



CNC Koordinatenmessmaschinen

ARES NT / NT-L

Speziell entwickelt, mit geringer Bauhöhe bei vergleichbar großem Messvolumen, bietet die ARES Baureihe eine sehr gute Lösung für Standorte mit geringer Raumhöhe. Über ein optionales Untergestell kann die Gesamthöhe um weitere 100 mm reduziert werden.

ARES NT

Die ARES NT Version verfügt über eine Pinole aus Siliziumkarbid, hierdurch gewinnt die Maschinenstruktur an Steifigkeit und Genauigkeit.

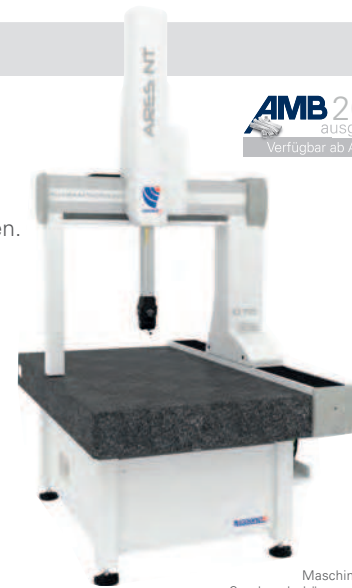
ARES NT-L

Die ARES NT-L Version verfügt über eine Pinole aus einer speziellen eloxierten Leichtmetalllegierung. Durch den etwas kürzeren Messbereich in Z können hier die Spezifikationen der ARES NT zu günstigeren Konditionen erreicht werden.

Motorische Tastköpfe: PH10T, PH10M, PH20

Taktile Tastsysteme: TP20, TP200, TP200B

Tasterwechselsysteme: Vollautomatischer Taster- und Modulwechsler



AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Maschine ist mit Sonderzubehör ausgestattet

| Typ | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) | Angebot | |
|----------|--------|--------|--------|-------------|-------------------------------------|
| 7.7.5 | 700 | 650 | 500 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 7.7.7 * | 700 | 650 | 650 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 10.7.5 | 1.000 | 650 | 500 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 10.7.7 * | 1.000 | 650 | 650 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 12.7.5 | 1.200 | 650 | 500 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 12.7.7 * | 1.200 | 650 | 650 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |

* nur in NT-Konfiguration erhältlich



CNC Koordinatenmessmaschinen

Universal

- Gleichmaßen für taktile als auch Scanning Aufgaben geeignet
- Optimierte Maschinengeometrie für **5-Achsen Messsysteme**
- **Herausragende Genauigkeit** und Performance durch groß dimensionierte Luftlager
- Temperatursensoren für Maschine und Werkstück optimieren den Einsatz unter ungünstigen Umgebungsbedingungen

Optionales Zubehör:

- Anbindung an teil- oder vollautomatische Beladesysteme

Manuelle Tastköpfe: MIH, MH20, MH20i, MH8, RTP20

Motorische Tastköpfe: PH10T, PH10M, PH10MQ PH20

Taktile Tastsysteme: TP20, TP200

Scanning Sensoren: SP600, SP25M, SP80

Tasterwechselsysteme: Vollautomatische Taster- und Modulwechsler



Maschine ist mit Sonderzubehör ausgestattet

| Typ | Y (mm) | Z (mm) | Angebot | |
|-------|--------|--------|-------------|--------------------------|
| 7.7 | 700 | 700 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 9.8 | 900 | 800 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 10.8 | 1.000 | 800 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 10.10 | 1.000 | 1.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 12.10 | 1.200 | 1.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 15.10 | 1.500 | 1.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| 15.13 | 1.500 | 1.300 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |



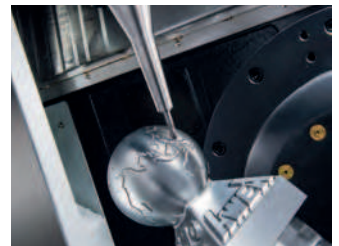
Bearbeitungszentren

AWEA ist einer der führenden taiwanesischen Hersteller von Bearbeitungszentren in Kreuzbett-, Gantry- und Portalbauweise und produziert ca. 3.000 Maschinen im Jahr. Seit der Gründung 1986 zeichnet sich AWEA durch eine hohe Fertigungstiefe sowie stetige Weiterentwicklung aus und verfügt über ein breites Programm technisch aktueller und qualitativ hochwertiger Bearbeitungszentren.

- Mit HEIDENHAIN-Steuerungen
- Mit Linearführungen für hohe Dynamik und Flachführungen für die Schwerzerspannung
- Verfahrswege
 - X 650 – 2.500 mm
 - Y 510 – 1.000 mm
 - Z 510 – 1.000 mm

www.awea.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

| Typ | X-Achse (mm) | Y-Achse (mm) | Z-Achse (mm) | Tischgröße (mm) | Tischbelastung (kg) | Angebot | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|---------------------|-------------|-------------------------------------|
| AF-650 II | 650 | 510 | 510 | 750x510 | 500 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| AF-800 II | 800 | 510 | 510 | 860x510 | 500 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| AF-860 II | 860 | 650 | 610 | 1.000x650 | 700 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| AF-1060 II | 1.060 | 650 | 610 | 1.200x650 | 700 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| AF-1250 II | 1.250 | 650 | 610 | 1.350x650 | 1.000 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| AF-1400 II | 1.400 | 650 | 610 | 1.500x650 | 1.000 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| AF-1400 MAX | 1.400 | 800 | 800 | 1.500x800 | 1.200 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| AF-1600 MAX | 1.600 | 800 | 800 | 1.700x800 | 1.500 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| AF-1800 MAX | 1.800 | 800 | 800 | 1.900x800 | 1.800 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |



Bearbeitungszentrum

Typ AF-650 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 650/510/510 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 8,4/11,5 kW (S1/S6)

Aktionspreis

129.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ AF-800 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

Passend hierzu:
Roboterzelle
WU RZ-2/12



- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 800/510/510 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 10.000 U/min. / Riemen / SK 40**
- Antriebsleistung 7,5/11,5 kW (S1/S6)

Aktionspreis

110.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ AF-1250 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



Leasing p.m.
1.929 €

- Eilgang X/Y/Z 48/48/36 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.250/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis

159.000,00 €

Leasing-Angebote: 10% Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1% der Anschaffungskosten.

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.



3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

| Typ | X-Achse (mm) | Y-Achse (mm) | Z-Achse (mm) | Tischgröße (mm) | Tischbelastung (kg) | Angebot | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|---------------------|-------------|-------------------------------------|
| BM-850 II | 850 | 650 | 610 | 1.050x650 | 850 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| BM-1200 II | 1.200 | 650 | 610 | 1.300x650 | 1.200 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| BM-1400 II | 1.400 | 650 | 610 | 1.500x650 | 1.400 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| BM-1400 MAX | 1.400 | 800 | 700 | 1.500x800 | 1.800 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| BM-1600 MAX | 1.600 | 800 | 800 | 1.700x800 | 2.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| BM-1800 MAX | 1.800 | 800 | 800 | 2.000x800 | 2.200 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| BM-2100 MAX | 2.100 | 1.000 | 1.000 | 2.300x1.000 | 3.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| BM-2500 MAX | 2.500 | 1.000 | 1.000 | 2.700x1.000 | 4.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |



Bearbeitungszentrum

Typ BM-1200 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

Passend hierzu:
LEHMANN
4./5.-Achse



- Eilgang X/Y/Z 30/30/24 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.200/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 8.000 U/min. / Getriebe / SK 40**
- Antriebsleistung 22/38 kW (S1/S6)

Aktionspreis

149.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ BM-1400 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- Eilgang X/Y/Z 30/30/24 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.400/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 10.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/30 kW (S1/S6)

Aktionspreis

189.000,00 €



5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

Typ FCV 620-APC in Fahrständerbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 7 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Betriebsart 3
- 4-fach Medienzuführung bis zum C-Achsen Rundtisch
- **WEISS Elektrospindel 1 – 20.000 U/min. / HSK-A63**



AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- **SCHUNK Schnellwechselsystem NSE3 125 mm**
- **SANJET Automation mit Palettenwechsler 15-fach (3x5)**
- Palette 500 x 500 mm, Belastung 200 kg
- Antriebsleistung 18/23 kW (S1/S6)

Aktionspreis

435.000,00 €



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ FCV 620 in Fahrständerbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Betriebsart 3
- 4-fach Medienzuführung bis zum C-Achsen Rundtisch
- Automatische Türöffnung vorne und rechts



- Rundtisch 500 mm mit Rollenantrieb
- Verfahrweg X/Y/Z 635/535/460 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis

259.000,00 €



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ AU 680 mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Betriebsart 3
- 4-fach Medienzuführung bis zum C-Achsen Rundtisch
- Automatische Türöffnung vorne



AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- Gekühlte Linearführungen, Kugelrollspindel und Motorlagersitze
- Rundtisch 680 mm mit Schneckenantrieb
- Verfahrweg X/Y/Z 740/662/560 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 18.000 U/min. / Elektro / HSK-A63**
- Antriebsleistung 15/21 kW (S1/S6)

Aktionspreis

335.000,00 €

Leasing-Angebote: 10% Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1% der Anschaffungskosten.

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.



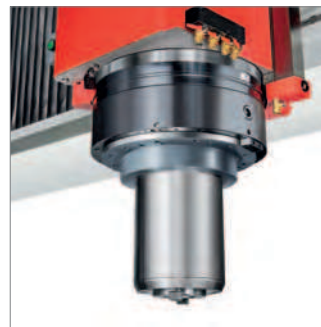
Bearbeitungszentren in Portalbauweise

AWEA ist einer der führenden taiwanesischen Hersteller von Bearbeitungszentren in Kreuzbett- und Portalbauweise und produziert ca. 3.000 Maschinen im Jahr. Seit der Gründung 1986 zeichnet sich AWEA durch eine hohe Fertigungstiefe sowie stetige Weiterentwicklung aus und verfügt über ein breites Programm technisch aktueller und qualitativ hochwertiger Bearbeitungszentren.

- Mit HEIDENHAIN-Steuerungen
- Mit Linear- und Flachführungen
- Verfahrswege
 - X 1.600 – 20.000 mm
 - Y 1.200 – 7.000 mm
 - Z 760 – 1.400 mm

www.awea.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

| Typ | X-Achse (mm) | Y-Achse (mm) | Z-Achse (mm) | Tischbelastung (kg) | Angebot | |
|-----------------------------|-----------------------|---------------|-----------------------------|-------------------------|-------------|-------------------------------------|
| VP-1612 / VP-2012 / VP-3012 | 1.600 / 2.000 / 3.000 | 1.200 | 760 | 3.000 / 3.500 / 4.500 | auf Anfrage | <input checked="" type="checkbox"/> |
| VP-4012 / VP-5012 / VP-6012 | 4.000 / 5.000 / 6.000 | 1.200 | 760 | 6.000 / 8.000 / 5.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| VP-2016 / VP-3016 | 2.000 / 3.000 | 1.600 | 760 | 5.000 / 7.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| SP-2016 / SP-3016 / SP-4016 | 2.100 / 3.060 / 4.000 | 1.600 | 760 | 8.000 / 10.000 / 12.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-2516 / LP-3016 | 2.500 / 3.000 | 1.600 | 760 | 8.000 / 10.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-4016 / LP-5016 | 4.000 / 5.000 | 1.600 | 760 | 12.000 / 14.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-3021 / LP-4021 | 3.000 / 4.000 | 2.100 (2.800) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 10.000 / 12.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-5021 / LP-6021 | 5.000 / 6.000 | 2.100 (2.800) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 15.000 / 18.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-3025 / LP-4025 | 3.000 / 4.000 | 2.500 (3.200) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 12.000 / 15.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-5025 / LP-6025 | 5.000 / 6.000 | 2.500 (3.200) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 18.000 / 20.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-4033 / LP-5033 | 4.000 / 5.000 | 3.300 (4.000) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 15.000 / 18.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |
| LP-6033 / LP-7033 | 6.000 / 7.000 | 3.300 (4.000) | 760 (1.000 / 1.200 / 1.400) | 20.000 / 20.000 | auf Anfrage | <input type="checkbox"/> |



Bearbeitungszentrum

Typ VP-2012 in Portalbauweise mit Linearführung X/Y/Z

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Vollumhausung
- Betriebsart 3



- Tischabmessung 2.000x1.100 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.000/1.200/760 mm
- **Drehzahlbereich 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/26 kW (S1/S6)

Aktionspreis

299.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ SP/LP 2016 - 7033 in Portalbauweise mit Linearführung X/Y und Flachführung Z

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 32-fach (40/60/90/120 opt.)**
- Vollumhausung
- Betriebsart 3



- Tischabmessung 2.310–7.020x1.500–3.010 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.100–7.000/1.600–4.000/760–1.400 mm
- **Drehzahlbereich 4.000–15.000 U/min.**

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ MEGA 5 in Portal-/Gantrybauweise mit Linearführung X/Y/Z



Abweichungen vom Bild möglich



- Tischabmessung 2.310–10.000x1.500–4.800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.500–10.000/2.560–4.700/1.000–1.400 mm
- **Drehzahlbereich 12.000–24.000 U/min.**

Angebot

auf Anfrage

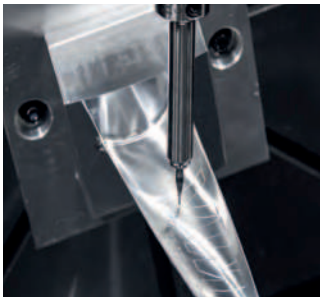
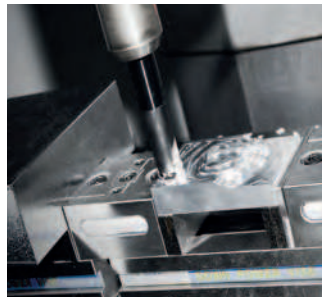


Tapping-Center, Vertikale und Horizontale Bearbeitungszentren, Bohrwerke und 5-Achs-Bearbeitungszentren

HYUNDAI WIA ist Teil eines der größten Automobil- und Industrieunternehmen in Südkorea und produziert ca. 6.000 Werkzeugmaschinen pro Jahr. Von Anfang an hat HYUNDAI WIA den Schwerpunkt auf Prozesssicherheit und Automation gelegt und hat deshalb seine Werkzeugmaschinen auf die Bearbeitung von Serien ausgelegt. Als Marktführer im eigenen Land hat sich HYUNDAI WIA zum Ziel gesetzt auch in Deutschland eine Position unter den Top Fünf zu erreichen.

www.hyundai-wia.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



FANUC

Bearbeitungszentrum / Tapping Center

Typ iCut 4000

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **Werkzeugwechsler 24-fach**
- Bettspülung



Abweichungen vom Bild möglich

- Tischabmessung 650x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 550/400/300 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BIG PLUS 30**
- Antriebsleistung 13,3/3,7 kW (S6/S1)
- Max. Gewicht 300 kg

Aktionspreis

79.000,00 €



Bearbeitungszentrum / Tapping Center mit Doppeltisch

Typ iCut 400 TD

Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Automatische Türöffnung
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Bettspülung
- Dachabdeckung



Abweichungen vom Bild möglich

- Tischabmessung 2x 650x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 520/400/330 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BIG PLUS 30**
- Antriebsleistung 14,1/4,1 kW (S6/S1)
- Max. Gewicht 2x 250 kg

Aktionspreis

113.000,00 €



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ XF 6300

Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 840D SL mit ShopMill und 3D-Simulation
- Werkzeug-Messsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 68-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Automatische Türöffnung
- Direktes Messsystem
- BLUM Laser (Werkzeugvermessung)
- BLUM Taster (Werkstückvermessung)



Abweichungen vom Bild möglich

- Rundtisch 630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 650/600/500 mm
- **Drehzahl 24.000 U/min. / HSK 63**
- Antriebsleistung 26/20 kW (S6/S1)

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ XF 8500

Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 840D SL mit ShopMill und 3D-Simulation
- Werkzeug-Messsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 68-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer (Scharnierband)
- Automatische Türöffnung
- Wasserpistole
- Direktes Messsystem



Abweichungen vom Bild möglich

- Rundtisch 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 850/920/600 mm
- **Drehzahl 15.000 U/min. / HSK 63**
- Antriebsleistung 31/25 kW (S6/S1)

Angebot

auf Anfrage

HYUNDAI
WIA

SIEMENS

Bearbeitungszentrum

Typ KF 5600 II mit Linearführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Wasserpistole
- Spiralförderer
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

Auch mit
FANUC
erhältlichAbweichungen
vom Bild möglich

- Tischabmessung 1.250x560 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.100/560/520 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / SK 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 1.000 kg

Aktionspreis

106.000,00 € HYUNDAI
WIA

SIEMENS

Bearbeitungszentrum

Typ KF 6700 II mit Linearführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

Abweichungen
vom Bild möglich

- Tischabmessung 1.500x670 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.300/670/635 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 1.300 kg

Angebot

auf Anfrage HYUNDAI
WIA

FANUC

Bearbeitungszentrum mit Doppeltisch

Typ KF 5200 D mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-0i Plus Steuerung mit Smart Guide i
- Innere Kühlmittelzuführung 30 bar
- Späneförderer (nach hinten)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 42-fach**
- Werkzeug-Messsystem
- Werkstück-Messsystem
- Automatische Türöffnung
- Wasserpistole
- Bettspülung
- Leitungen (2x3) durch den Tisch

Abweichungen
vom Bild möglich

- Tischabmessung 2 x 860x570 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 760/520/570 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 18,5/15 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 2 x 350 kg

Aktionspreis

175.000,00 €



Das Programm für Horizontal Bearbeitungszentren

| Typ | HS 4000 II | HS 5000 II | HS 6300 II | HS 8000 II |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| Palettenabmessungen (mm) | 2x 400x400 | 2x 500x500 | 2x 630x630 | 2x 800x800 |
| Max. Belastbarkeit (kg) | 2-400 | 2-500 | 2-1.500 | 2-2.000 |
| Maximale Bearbeitungsgröße (mm) | Ø 630xH900 | Ø 800xH1.000 | Ø 1.050xH1.400 | Ø 1.470xH1.600 |
| Spindeldrehzahl min ⁻¹ | 15.000 | 15.000 | 10.000 | 10.000 |
| Spindelleistung (kW) | 30/18,5 (S6/S1) | 30/18,5 (S6/S1) | 45/25 (S6/S1) | 45/25 (S6/S1) |
| Verfahrweg (X/Y/Z-Achse) (mm) | 560/640/660 | 730/730/880 | 1.050/900/1.000 | 1.400/1.200/1.370 |
| Anzahl Werkzeuge | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Werkzeugwechselzeit (Sek.) | 0,9/2,6 | 0,9/2,6 | 4,9 | 5,4 |
| Eilgang (X/Y/Z) | 60/60/60 | 60/60/60 | 60/60/60 | 50/50/50 |
| Angebot | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |



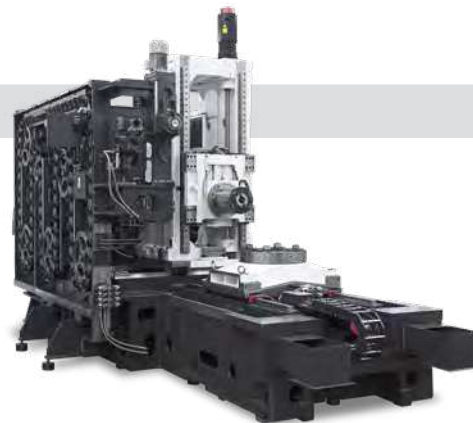
FANUC

Horizontal Bearbeitungszentrum

Typ HS 6300 II

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach BIG PLUS 50**
- Innere Kühlmittelzuführung 30 bar
- Späneförderer
- Werkzeug-Längen-Messsystem
- Werkstück-Messsystem
- Öl-Skimmer



- Tischabmessung 2x 630x630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.050/900/1.000 mm
- **Drehzahl 8.000 U/min.**
- Antriebsleistung 30/25 kW (S6/S1)

Angebot

auf Anfrage 

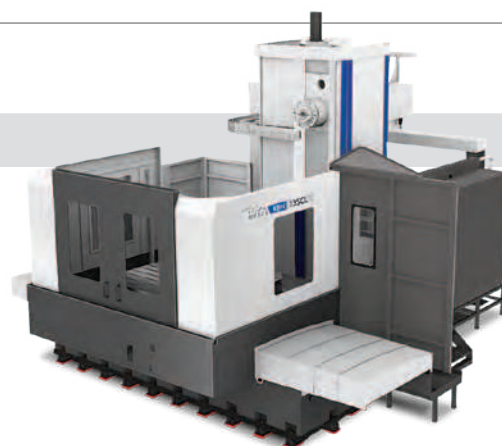
FANUC

Bohrwerk

Typ KBN 135 CL

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Werkzeug-Bruch-Kontrollsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 15 bar
- Späneförderer
- Max. Tischbelastung 15.000 kg
- Verfahrweg W-Achse 700 mm



- Tischabmessung 2.000x1.800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 4.000/2.500/2.500 mm
- **Drehzahl 2.500 U/min.**
- Antriebsleistung 26/22 kW (3-stufiges Getriebe) (S6/S1)

Angebot

auf Anfrage



CNC-Fräsmaschinen

Die Gruppo PARMAS wurde 1951 in Italien von den Herren PARMajola und PASchetto gegründet, die auch namensgebend sind. Die Söhne der Gründer führen das Unternehmen, das vollständig in Familienbesitz ist. Heute bilden insbesondere 5-Achs-Fräsmaschinen in vertikaler oder horizontaler Bauweise, für mittlere bis große Werkstücke, das Produktprogramm. Die Maschinen von PARMAS werden schwerpunktmäßig in den Werkzeug- und Formenbau, die Luftfahrt-Industrie und den allgemeinen Maschinenbau geliefert.

Die Gruppo PARMAS besteht aus zwei Betrieben mit insgesamt drei produzierenden Werken:

- PARMAS S.p.A. in Cadoneghe (PD)
- OMV S.p.A. in Santa Maria di Sala (VE)

Insgesamt beschäftigt die Gruppo PARMAS ca. 300 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Umsatz von ca. 80 Millionen Euro. Die PARMAS Deutschland GmbH, mit Sitz in Hamburg, wurde 2010 gegründet und betreut die deutschen und österreichischen Kunden mit Verkauf und Service.

www.parpas.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Starrbettbauweise

Typ SHARK ONE

Die SHARK ONE ist eine Starrbettfräsmaschine, bei welcher der Frässchlitten Box-in-Box geführt wird. Aufgrund ihres steifen Aufbaus eignet sie sich hervorragend für die Bearbeitung genauer Werkstücke. Auf der SHARK ONE können verschiedene Fräsköpfe eingesetzt werden. Drehtisch mit oder ohne Drehfunktionalität, wie auch Trennwand für Pendelbetrieb können installiert werden.

- X = 2.000-6.000 mm, Y= 1.050 mm, Z = 1.200 mm
- Antriebsleistung bis 63 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Angebot

auf Anfrage





5-Achs-Fräsmaschine in Starrbettbauweise

Typ SHARK

Die SHARK ist eine Starrbettfräsmaschine, bei welcher der Frässchlitten Box-in-Box geführt wird. Aufgrund ihres steifen Aufbaus eignet sie sich hervorragend für die Bearbeitung genauer Werkstücke. Auf der SHARK können verschiedene Fräsköpfe eingesetzt werden. Drehtisch mit oder ohne Drehfunktionalität, wie auch Trennwand für Pendelbetrieb können installiert werden.



- X= 2.000–6.000 mm, Y= 1.200 mm, Z= 1.600 mm
- Antriebsleistung bis 45 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Fahrständerbauweise

Typ ELECTRA

Die ELECTRA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.



- X= 4.000–16.000 mm, Y= 1.400–1.500 mm, Z= 2.100–2.600 mm
- Antriebsleistung bis 63 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Fahrständerbauweise

Typ DINAMIKA

Die DINAMIKA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.



- X= 4.500–20.500 mm, Y= 1.600 mm, Z= 2.600–4.100 mm
- Antriebsleistung bis 75 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ ESAGON

Die ESAGON ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit mehreren Tischvarianten. Die Maschine ist mit 3 Gantry-Achsen versehen und kann bis zu 120.000 mm/1 Eilgang und 15.000 mm/sec² Beschleunigung erreichen. Die ESAGON kann mit einem Paletten-Wechsler automatisiert werden.

- X = 1.200 mm, Y = 750 mm, Z = 700 mm
- Drehzahl bis 27.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Angebot

auf Anfrage 

5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Portalbauweise

Typ ROLLER

Die ROLLER ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglich-drehbarem Tisch. Der Tisch kann für reines Fräsen, aber auch für Drehbearbeitung gewählt werden. Die ROLLER ist sowohl für das Tiefbohren als auch für die Automation optimal geeignet.

- X = 1.200/2.000 mm, Y = 1.800–2.030 mm, Z = 1.000 mm
- Drehzahl bis 22.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Roller XL Full Linear mit Linear Technology

- X = 2.050 mm, Y = 2.030 mm, Z = 1.000 mm

Roller Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

- X = 2.050 mm, Y = 2.050 mm, Z = 1.100 mm

Angebot

auf Anfrage 

5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Portalbauweise

Typ ACTIVE FIVE

Die ACTIVE ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglichem Tisch. Der Tisch kann sowohl über Kugelumlaufspindel aber auch über Linear Motor angetrieben werden.

- X = 2.000/3.000 mm, Y = 1.800–2.030 mm, Z = 850–1.000 mm
- Drehzahl bis 30.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Active Linear mit Linear Technology

- X = 2.200/3.000/4.000 mm, Y = 2.030 mm, Z = 1.000 mm



Active Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

- X = 2.200/3.200/4.200 mm, Y = 2.050 mm, Z = 1.100 mm

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ DIAMOND linear / DIAMOND 30 linear

Die DIAMOND Maschinen haben ein oberliegendes Gantry, wodurch das Werkstück nicht bewegt wird. Sie zeichnen sich durch eine hervorragende Dynamik und prozesssichere Genauigkeit aus. In allen 5 Arbeitsachsen wird die DIAMOND direkt angetrieben. Durch den eigensteifen Aufbau in Monoblock-Bauweise benötigen sie **kein spezielles Fundament**.

Garantierte
thermische
Stabilität
NEU

AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB



- X=2.200/3.000 (+220) mm, Y=1.500/2.600 mm, Z=1.000/1.200/1.400 mm
- Vorschub 60 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ SPEEDLINER

Die SPEEDLINER ist eine Fräsmaschine mit oberliegendem Gantry. Linear Motoren für die Gantry-Achsen sowie in der Y- und Z-Achse. Thermische Stabilisierung für stabile Genauigkeit bei veränderlicher Umgebungstemperatur. Maschinenstruktur (patentiert) sowie der Frässchlitten beidseitig (Patent angemeldet). Dadurch wird ein höchstes Maß an volumetrischer Genauigkeit erzielt.

Genauigkeit
neu definiert
NEU



- X=2.500–30.000 mm, Y=1.800–3.600 mm, Z=1.200–1.750 mm
- Vorschub 60 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage

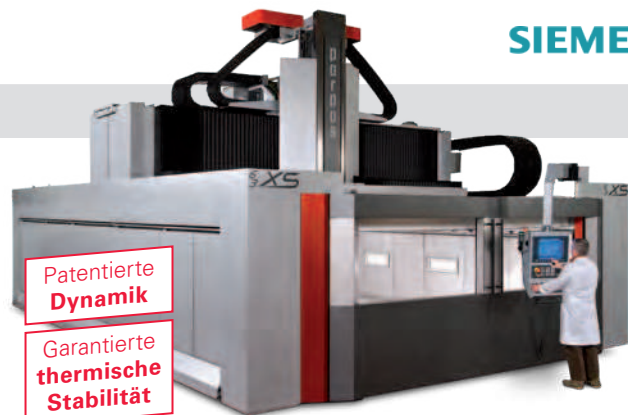


5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ XS

Die XS ist eine Fräsmaschine mit oberliegendem Gantry. Durch die große Steifigkeit, die hervorragende Dynamik und einzigartige, prozesssichere Genauigkeit, eignet sie sich hervorragend für die Komplettbearbeitung hochgenauer Bauteile. Die XS kann mit verschiedenen Fräsköpfen und Automatisierungslösungen geliefert werden.

Patentierter
Dynamik
Garantierte
thermische
Stabilität



- X=3.000–30.000 mm, Y=2.500–4.700 mm, Z=1.250–2.200 mm
- Vorschub 100/40 m/min.
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot

auf Anfrage

IBARMIA.

Bearbeitungszentren

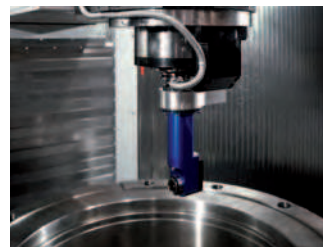
IBARMIA Innovatek steht für über 70 Jahre Werkzeugmaschinenbau auf höchstem Niveau. Die Firma ist spezialisiert auf hochproduktive Bearbeitungszentren in Fahrständerbauweise mit festem und beweglichem Tisch sowie vertikale Bohr- und Drehmaschinen für die Bearbeitung von großen Ringen. Neben einer hohen Fräsleistung und Genauigkeit zeichnen sich die hochqualitativen Fahrständermaschinen durch eine hervorragende Ergonomie und außerordentliche Vielseitigkeit aus.

www.ibarmia.com

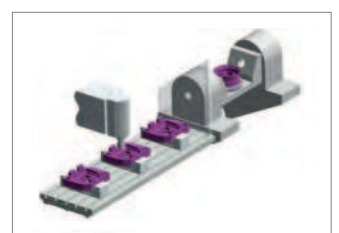
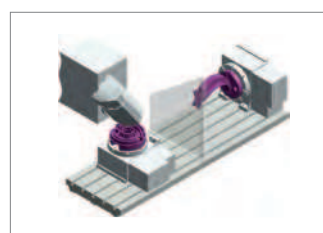
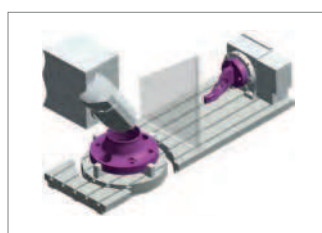
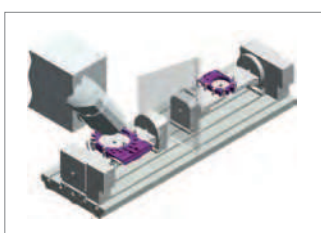
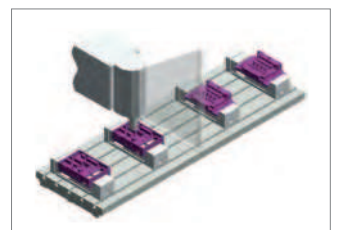
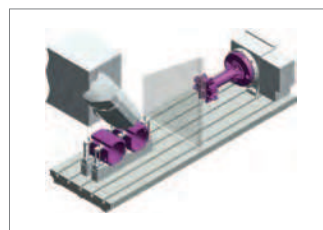
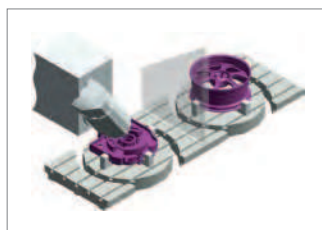
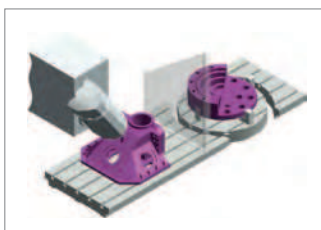
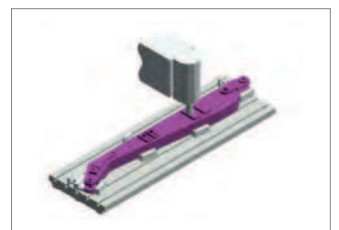
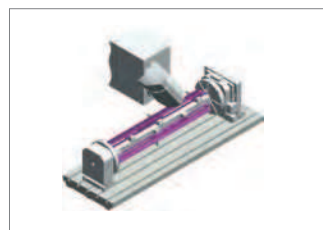
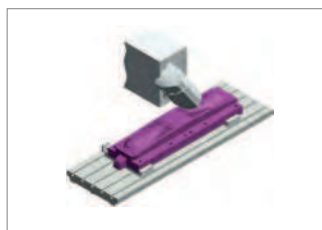
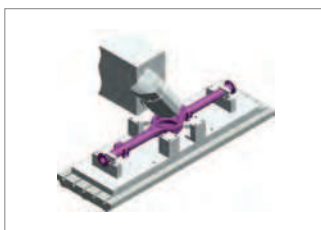
Weitere Maschinen auf Anfrage



Lösungen für Ihre
Anwendungen!



Vielseitigkeit

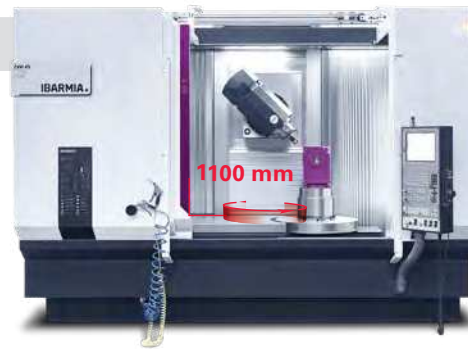


IBARMIA. **HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH 45 / L 1500 STAR

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkopf +/- 105° mit Torque-Technologie
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3



- Tischabmessung 1.700 x 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.500/800/800 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / SK 40 30/46kW (S1/S6)**

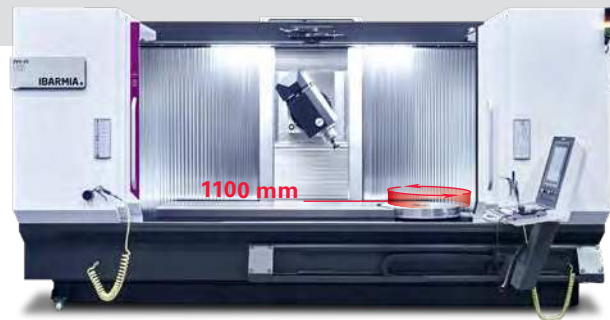
Aktionspreis

359.000,00 € **IBARMIA.** **HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH 45 / L 3000 STAR

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkopf +/- 105° mit Torque-Technologie
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Pendelbearbeitung mit Trennwand
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3



- Tischabmessung 3.000x850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 3.000/800/800 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / SK 40 30/46 kW (S1/S6)**



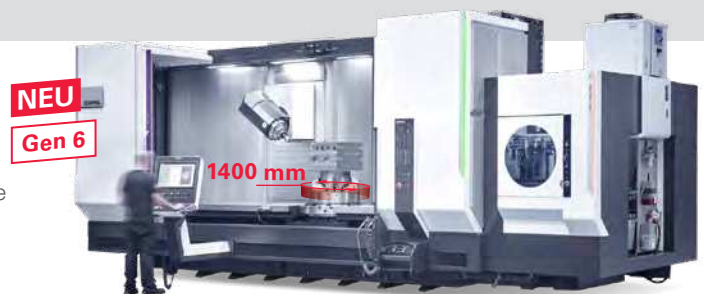
Aktionspreis

415.000,00 € **IBARMIA.** **HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH 58 / L 4000 EXTREME

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 7 Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkopf +/- 105° mit Torque-Technologie
- Integrierter Rundtisch 1.000 mm / Störkreis 1.400 mm
- Pendelbearbeitung mit Trennwand
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen mit Sperrluft
- **INDUNORM Werkzeugwechsler 155-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 60 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- HEIDENHAIN TS460 Taster
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3



- Tischabmessung 4.600x1.050 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 4.000/1.000/1.100 mm
- **KESSLER Spindel mit 30–12.000 U/min. / HSK A-100 71/84 kW (S1/S6)**



Aktionspreis

825.000,00 € 

IBARMIA**SIEMENS****Bearbeitungszentrum**

Typ ZV EXTREME

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise. 3-Achs-Modelle wahlweise kombiniert mit horizontalen Teilapparaten für die Bearbeitung über den ganzen Arbeitsbereich oder in hauptzeitparalleler Pendelbearbeitung im Non-Stopp-Modus.



| | 40 | 45 | 48 | 50* | 55* | 58* | 60* |
|---|-------------------------------|--------|----------|--------------------------------|--------|----------|---------------|
| X | 12.000 mm | | | 12.000 mm | | | |
| Y | 600 mm | 800 mm | 1.000 mm | 600 mm | 800 mm | 1.000 mm | 1.100 mm |
| Z | 800 mm | | | 1.000 mm | | | opt. 1.200 mm |
| | SK-40 (opt. BT-40 / HSK A-63) | | | SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100) | | | |
| | Bis 27 kW / 12.000 rpm | | | Bis 48 / 74 kW / 12.000 rpm | | | |

Angebot

auf Anfrage **IBARMIA****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH EXTREME

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise mit NC-Schwenkkopf. Komplizierte Werkstückgeometrien können schnell und genau in einer Aufspannung mehrseitig bearbeitet werden. In Verbindung mit einem integrierten oder aufgesetzten NC-Rundtisch ist 5-Seiten- bzw. 5-Achs-Simultanbearbeitung von kleinen bis großen Werkstücken möglich.

NEU
***Gen 6**

| | 45 | 48 | 55* | 58* | 60* | |
|---|-------------------------------|----------|----------|--------------------------------|----------|--|
| X | 12.000 mm | | | 12.000 mm | | |
| Y | 800 mm | 1.000 mm | 800 mm | 1.000 mm | 1.100 mm | |
| Z | 900 mm | 900 mm | 1.100 mm | 1.100 mm | 1.300 mm | |
| B | ± 105° | | | ± 105° | | |
| | SK-40 (opt. BT-40 / HSK A-63) | | | SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100) | | |
| | Bis 28 kW / 24.000 rpm | | | Bis 72 kW / 12.000 rpm | | |

Highlights Gen 6:

- 30% höhere Dynamik
- Höhere Steifigkeit und Präzision
- Upgrade Werkzeugmagazin
- Werkzeug Be- und Entladung während der Bearbeitung
- 35% Minimierung des Abstandes vom Tisch zum Kopf in horizontaler Position (von 375 mm auf 250 mm)
- Bessere Zugänglichkeit (Höhe Tisch -50 mm)

Angebot

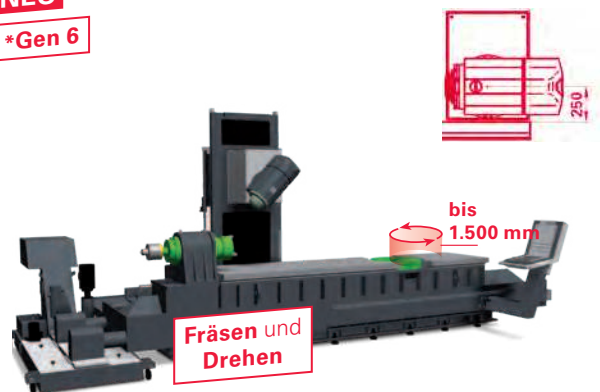
auf Anfrage **IBARMIA****HEIDENHAIN****5-Achs-Bearbeitungszentrum**

Typ ZVH MULTIPROCESS

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise mit NC-Schwenkkopf für Fräs- und Drehbearbeitung. Die Serie ZVH MULTIPROCESS ist ausgestattet mit der fortschrittlichsten Technologie und wird in vielen zukunftsweisenden Bereichen der Industrie eingesetzt.

NEU
***Gen 6**

| | 45 | 48 | 55* | 58* | 60* | |
|---|------------------------|----------|----------|------------------------|----------|--|
| X | 12.000 mm | | | 12.000 mm | | |
| Y | 800 mm | 1.000 mm | 800 mm | 1.000 mm | 1.100 mm | |
| Z | 900 mm | 900 mm | 1.100 mm | 1.100 mm | 1.300 mm | |
| B | ± 105° | | | ± 105° | | |
| | HSK A-63 | | | HSK A-100 | | |
| | Bis 26 kW / 12.000 rpm | | | Bis 72 kW / 12.000 rpm | | |



Angebot

auf Anfrage

IBARMIA

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Rotopallet

Typ T12 / T16 EXTREME / MULTIPROCESS

Universelle Bearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.

- Die nächste Werkstückspannung kann während laufendem Bearbeitungsprozess verarbeitet werden

Highlights Gen 2:

- Höhere Dynamik
- Höhere Steifigkeit und Präzision
- Upgrade Werkzeugmagazin
- Rundtisch-Technologie: Direktantriebstechnik
- Erhöhtes Arbeitsvolumen
- Geringere Stellfläche



Angebot

auf Anfrage

IBARMIA

SIEMENS

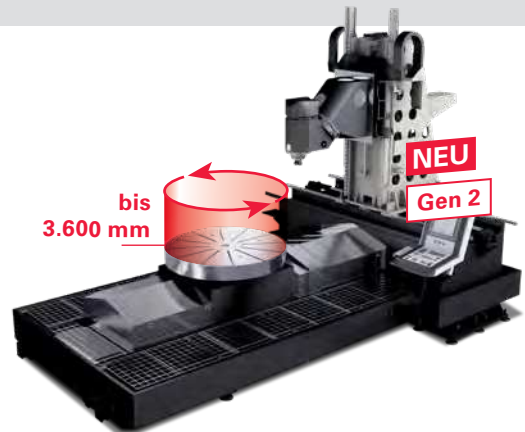
5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ T EXTREME

Universelle Bearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.

- Erhältlich mit zwei verschiedenen Spindelkopflösungen (HC/HR)
- Verfahrbarer NC-Arbeitstisch in verschiedenen Ausführungen und Größen
- Zur Verfügung stehen diverse Stufen der Werkstückautomatisierung

| | 12 | 16 | 22 | 30 | 36 |
|---|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| X | 1.250 mm | 1.600 mm | 2.200 mm | 3.000 mm | 3.600 mm |
| Y | 1.300 mm | 1.600 mm | 1.600 mm | 2.000 mm | 2.300 mm |
| Z | 1.000 mm | 1.200 mm | 1.500 mm | 1.700 mm | 1.900 mm |
| ∅ | 800x 800 mm | 1.000x 1.000 mm | 1.250x 1.250 mm | 1.600x 1.250 mm | 1.600x 1.600 mm |
| | SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100 / CAPTO C8) | | | | |



Angebot

auf Anfrage

IBARMIA

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ THC 16 MULTIPROCESS

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 7 Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkkopf -15°/+195° mit Torque-Technologie
- Rundtisch für Fräsen und Drehen (500 U/min.)
- Thermopaket
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen mit Sperrluft
- **INDUNORM Werkzeugwechsler 134-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- RENISHAW RMP 60 und TS27R
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3



AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

- Tischabmessung ∅ 1.200 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.600/1.600/1.200 mm
- **KESSLER Spindel mit 30 - 12.000 U/min. / HSK A-100 71/84 kW (S1/S6)**

Aktionspreis


1.095.000,00 €

IBARMIA.**C-Series Dreh-Bearbeitungszentren in Portalbauweise**


Typ C-Series

Eine neue Liga für die Komplettbearbeitung von großen Ringen

Drehen / Fräsen / Bohren / Gewindeschneiden / Aufbohren / Schleifen



Single RAM

Double RAM

| | Ø (mm) | Max. Traglast (kg) |
|-------|-------------|--------------------|
| Gr. 1 | 3.000–4.000 | 25.000 |
| Gr. 2 | 4.500–6.000 | 35.000 |
| Gr. 3 | 6.500–8.500 | 50.000 |

**Konfigurationsbeispiele**

Angebot

auf Anfrage

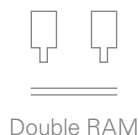
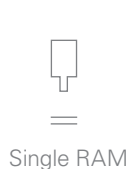


C-Series Bohr-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

Typ C-Series

Eine neue Liga in der Bearbeitung von großen Ringen in horizontaler Lage

Fräsen / Bohren



| | Ø (mm) | Max. Traglast (kg) |
|-------|-------------|--------------------|
| Gr. 1 | 3.000–3.500 | 5.000 |
| Gr. 2 | 4.000–4.500 | 5.000 |
| Gr. 3 | 5.000–5.500 | 12.000 |
| Gr. 4 | 6.000–6.500 | 15.000 |
| Gr. 5 | 7.000–7.500 | 15.000 |
| Gr. 6 | 8.000 | 15.000 |

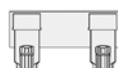


Konfigurationsbeispiele

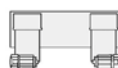
CPD Classic



CPD VV Extreme



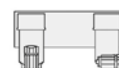
CPD HH Extreme



CPD VH Classic



CPD VH Extreme



Angebot

auf Anfrage



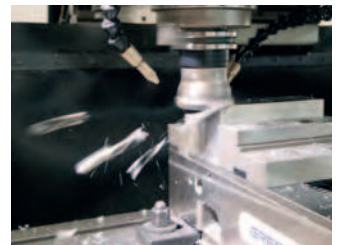
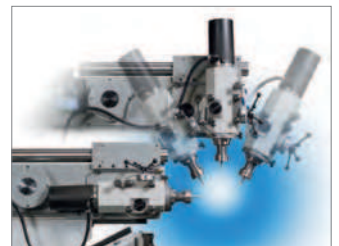
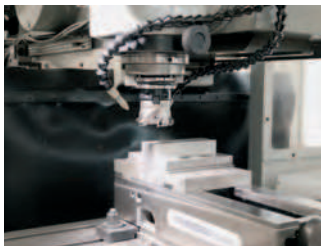
Konventionelle und CNC-gesteuerte Universal-Fräsmaschinen

ABENE ist ein schwedischer Hersteller von konventionellen und CNC-gesteuerten Horizontal- / Vertikalfräsmaschinen mit einzigartigem Schrägbettkonzept, das sich seit über 70 Jahren bewährt. Bei diesem Konzept ist der Spindelkopf seitlich an der Maschine angebracht, dies erlaubt einen schnellen Umbau von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung. ABENE SMG wurde 1938 von AB E.N. Eklunds Mekaniska Verkstad in Stockholm gegründet und 1961 nach Valdemarsvik ausgelagert.

Der Einsatzbereich dieser Maschinen erstreckt sich vom Werkzeugbau über Reparaturabteilungen und die Einzel- und Kleinserienfertigung, bis hin zu Aus- und Weiterbildungsstätten. Qualität, Leistungsstärke, höchste Präzision und einfaches Handling zeichnen diese Universal-Fräsmaschinen aus.

www.abene-deutschland.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Fräsmaschine

Typ VHF-330

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Feinvorschub für Bohrspindel
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Mechanische Handräder in allen Achsen
- Alle Flachführungen gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Spänewanne
- Spritz- und Späneschutz elektrisch überwacht



- Tischabmessung 800x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 600/500/450 mm
- Drehzahl 55 – 3.000 U/min. (opt. 4.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Angebot

auf Anfrage



Fräsmaschine

Typ VHF - 350

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Feinvorschub für Bohrspindel
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Mechanische Handräder in allen Achsen
- Alle Flachführungen gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Spänewanne



- Tischabmessung 1.300x320 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 760/350/500 mm
- Drehzahl 55 – 3.000 U/min. / Getriebe (opt. 4.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Angebot

auf Anfrage



Fräsmaschine

Typ VHF - 330 TNC 620

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Bahnsteuerung TNC 620 mit Schlüsselschalter auf 3-Achs-Digitalanzeige
- Mechanische Handräder in X und Y
- Elektronisches Handrad in Z
- Software Option DXF-Import
- HEIDENHAIN elektronisches Handrad HR-510
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300 DIN 69871 SK40
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Alle Flachführungen sind gehärtet und geschliffen

Auch mit SIEMENS erhältlich



AMB 2024 ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

- Tischabmessung 800x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 600/500/450 mm
- Drehzahl 70 – 5.000 U/min. / Getriebe
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Aktionspreis

99.500,00 €



Fräsmaschine

Typ VHF - 380 TNC 620

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Bahnsteuerung TNC 620
- HEIDENHAIN elektronisches Handrad HR-510
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300 DIN 69871 SK40
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- In allen Achsen spielfreie Kugelrollspindeln
- Alle Flachführungen sind gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung
- Feinvorschub für Bohrspindel

Auch mit SIEMENS erhältlich



- Tischabmessung 900x500 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 800/510/475 mm
- Drehzahl 55 – 4.000 U/min. / Getriebe (opt. 5.000 U/min.)
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Angebot

auf Anfrage



CNC-Drehmaschinen

HYUNDAI WIA ist Teil eines der größten Automobil- und Industrieunternehmen in Südkorea und produziert ca. 6.000 Werkzeugmaschinen pro Jahr. Von Anfang an hat HYUNDAI WIA den Schwerpunkt auf Prozesssicherheit und Automation gelegt und hat deshalb seine Werkzeugmaschinen auf die Bearbeitung von Serien ausgelegt. Als Marktführer im eigenen Land hat sich HYUNDAI WIA zum Ziel gesetzt, auch in Deutschland eine Position unter den Top Fünf zu erreichen.

- Mit FANUC- und SIEMENS-Steuerungen

Horizontal Schrägbett Drehmaschinen

- Mit Linearführungen für hohe Dynamik und Flachführungen für die Schwerzerspannung
- Umlaufdurchmesser bis 1.050 mm
- Drehlänge bis 3.250 mm
- Bis zu 9 Achsen

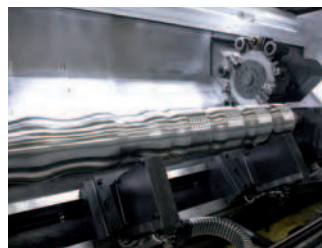
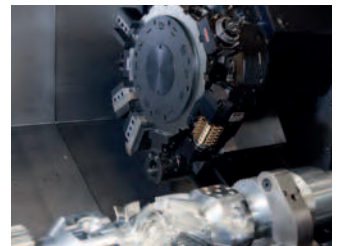
Vertikal Drehmaschinen

- Umlaufdurchmesser 620–2.050 mm
- Drehlänge 465–1.160 mm

www.hyundai-wia.com

Weitere Maschinen auf Anfrage

Alle HYUNDAI WIA
CNC-Drehmaschinen
inklusive kompletter
Werkzeug-Erstausrüstung



FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 MA mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 150 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Vorbereitung Lademagazin
- Späneförderer
- Hydr. NC-Reitstock
- Revolver mit 24 Positionen



AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 309 mm
- Spindeldrehzahl 1–6.000 U/min. / 15 kW
- Durchlass 51 mm

Aktionspreis

89.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LM mit Linearführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI i-TROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 203 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Vorbereitung Lademagazin
- Späneförderer
- Hydr. NC-Reitstock
- Revolver mit 24 Positionen

Passend hierzu:
**IRCO Lade-
magazin MUK**

Auch mit
FANUC
verfügbar



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 508 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 4.500 U/min. / 13,5/9 kW
- Durchlass 65 mm

Aktionspreis

95.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LMS mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Gegenspindel 7,5 kW mit C-Achse
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin
- Revolver mit 24 Positionen

Leasing p.m.
1.444 €



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 508 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 4.500 U/min. + Gegen 1 – 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

119.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LSYA mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 150 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Gegenspindel 7,5 kW mit C-Achse
- Y-Achse (Keilsystem) ± 55 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin + Automatische Tür
- Revolver mit 24 Positionen

Passend hierzu:
**Roboterzelle
WU RZ-2/12**



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 529 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 6.000 U/min. + Gegen 1 – 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 51 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

137.000,00 €

Leasing-Angebote: 10% Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1% der Anschaffungskosten.

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ HD 2200 MC mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 250 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

Auch mit
SIEMENS
verfügbarAbweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 550 mm
- Drehlänge 452 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min. / 18,5 kW
- Durchlass 81 mm

Aktionspreis

109.000,00 € HYUNDAI
WIA

SIEMENS

CNC-Drehmaschine

Typ HD 2600 M mit Flachführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI iTROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 250 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer

Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 630 mm
- Drehlänge 613 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min. / 26 kW
- Durchlass 81 mm

Angebot

auf Anfrage HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ HD 3100 LM mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 305 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer

Passend hierzu:
FANUC Belade-
roboter RZ-2/12Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Drehlänge 1.260 mm
- Spindeldrehzahl 1–2.800 U/min. / 26 kW
- Durchlass 102 mm

Angebot

auf Anfrage



CNC-Drehmaschine

Typ HD 2200 SY mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 205 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 18,5 kW + Gegenspindel 5,5 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 55 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehlänge 610 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 4.000 U/min. + Gegen 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

151.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ HD 2600 SY mit Flachführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI iTROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 254 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 55 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22,5 kW + Gegenspindel 7,4 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 55 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehlänge 610 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 3.500 U/min. + Gegen 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 81 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

169.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ HD 3100 SY mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 305 mm + Gegen 150 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 26 kW + Gegenspindel 7,5 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Automatische Tür + Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 800 mm
- Drehlänge 760 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 2.800 U/min. + Gegen 4.500 U/min.
- Durchlass Haupt 102 mm / Gegen 51 mm

Aktionspreis

189.000,00 €

Leasing-Angebote: 10% Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1% der Anschaffungskosten.

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 300 MC mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 305 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm
- Drehlänge 660 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.000 U/min. / 22 kW
- Durchlass 90 mm

Aktionspreis

129.000,00 €

HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 4000 M mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 381 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Automatische Tür
- Späneförderer

Auch mit
Siemens
erhältlich
NEUAbweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 800 mm
- Drehlänge 958 mm
- Spindeldrehzahl 1–2.000 U/min. / 30 kW
- Durchlass 117 mm

Aktionspreis

174.000,00 €

HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 600 MA mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 10,4" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 533 mm
- 2 verschiedene Spanndrücke
- Angetriebene Werkzeuge BMT 85 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Automatische Türen
- Späneförderer

Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 1.050 mm
- Drehlänge 1.650 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.800 U/min. / 45 kW
- Durchlass 139 mm

Aktionspreis

299.000,00 €

HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 2600 SY mit Flachführung und Direktantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 254 mm + Gegen 170 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ±60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin + Automatische Tür

Passend hierzu:
IRCO Einkanal-
Lademagazin
SIMAGAbweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 760 mm
- Spindeldrehzahl 1–4.000 U/min.
- Durchlass Haupt 81 mm / Gegen 51 mm

AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

210.000,00 €

HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 3000 LY mit Flachführung und Direktantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 310 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 37 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ±60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung + Automatische Türen
- Späneförderer
- Vorbereitung für Lünette (SLU-3.2)

Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 1.280 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.000 U/min.
- Durchlass 102 mm

Aktionspreis

199.000,00 €

HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 5100 LY mit Flachführung und Direktantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 533 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 45 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ±60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Automatische Türen
- Späneförderer
- Vorbereitung für Lünette (SLU X 5.1)

Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm
- Drehlänge 2.070 mm
- Spindeldrehzahl 1–1.500 U/min.
- Durchlass 165 mm

AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

279.000,00 €

HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ LM 2200 TTSYY mit Linearführung und Riemenantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 31i mit Smart Plus
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 210 mm
- 2x Werkzeugrevolver BMT 55 (Direktaufnahme) mit angetriebenen Werkzeugen und 2x C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 18,5/15 kW + Gegenspindel 18,5/15 kW
- 2x Y-Achse (Keilsystem) ± 50 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer

NEU



Abweichungen vom Bild möglich

- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 673 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–4.500 U/min. + Gegen 1–4.500 U/min.
- Durchlass Haupt 65 / Gegen 65 mm

Angebot

auf Anfrage

HYUNDAI
WIA

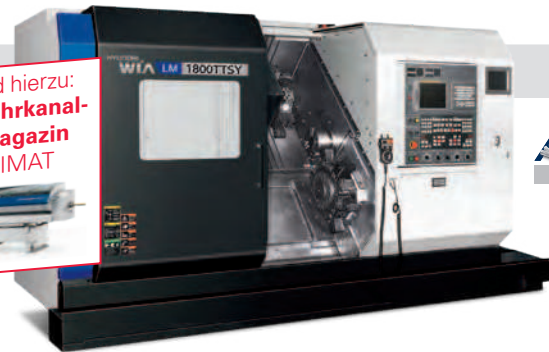
FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ LM 1800 TTSY mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 210 mm
- 2x Werkzeugrevolver BMT 55 (Direktaufnahme) mit angetriebenen Werkzeugen und 2x C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22/11 kW + Gegenspindel 22/11 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 50 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer

Passend hierzu:
IRCO Mehrkanal-
Lademagazin
PROFIMATAMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 673 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–5.000 U/min. + Gegen 1–5.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 65 mm

Aktionspreis

249.000,00 €

HYUNDAI
WIA

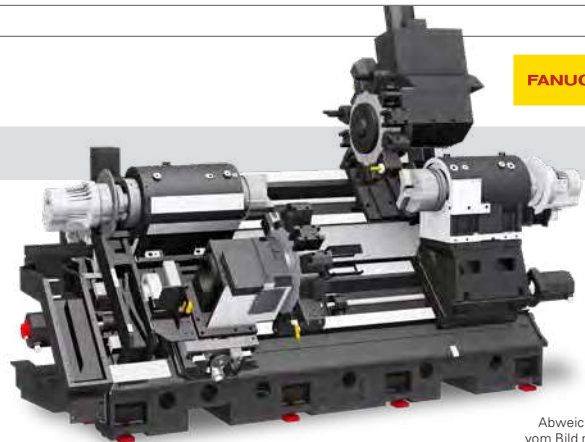
FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ LM 2500 TTSY mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 210 mm
- 2x Werkzeugrevolver BMT 65 (Direktaufnahme) mit angetriebenen Werkzeugen und 2x C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 26/15 kW + Gegenspindel 22/11 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ± 50 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel mit Förderband
- Späneförderer



Abweichungen vom Bild möglich

- Max. Drehdurchmesser 230 mm
- Drehlänge 673 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1–4.000 U/min. + Gegen 1–4.000 U/min.
- Durchlass Haupt 76 mm / Gegen 76 mm

Angebot

auf Anfrage



Doppelspindel-Front CNC-Drehmaschine

Typ LF 2600 M Quick II

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- 2x Hydr. Dreibackendrehfutter 254 mm
- 2x Werkzeugrevolver BMT 55P (Direktaufnahme) mit angetriebenen Werkzeugen (12-fach) und 2x C-Achse
- Antriebsleistung Spindeln 15/11 kW
- Innere Kühlung 6 bar
- Späneförderer
- **Gantry - Lader** (für beide Seiten)
- Automatisches Umdrehen (Wendestation)
- Be- und Entladestation (14-fach) Typ G1 (rechts/links)



- Max. Drehdurchmesser 360 mm
- Drehlänge 200 mm
- Spindel 1 1 - 3.500 U/min
- Spindel 2 1 - 3.500 U/min



Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis **270.000,00 €**



Vertikal CNC-Drehmaschine

Typ LV 8500 RM mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus
- Hydr. Dreibackendrehfutter 630 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 30 bar
- Späneförderer nach hinten oder zur Seite
- Max. Drehdurchmesser 850 mm
- Drehlänge 800 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 1.760 U/min. / 37 kW

NEU
Jetzt auch mit
WZ-Wechsler
erhältlich



Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis **198.000,00 €**



Das Programm für Vertikal CNC-Drehmaschinen

| Typ | LV 450 | LV 500 | LV 8500 | LV 1100 | LV 1400 mit RAM | LV 2000 mit RAM |
|---------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Dreh-Durchmesser (mm) | 465 | 550 | 850 | 1.160 | 1.400 | 2.000 |
| Max. Drehlänge (mm) | 465 | 600 | 800 | 1.000 | 850 | 950 |
| Spannfuttergröße (inch) | 12 | 15 | 18 | 32 | 40 | 63 |
| Spindel-Drehzahl (min ⁻¹) | 3.000 | 2.000 | 2.000 | 800 | 492 | 258 |
| Spindel-Leistung (kW) (S1/S6) | 22/18,5 | 22/18,5 | 45/37 | 65/45 | 37/30 | 37/30 |
| Spindeltyp | Riemen | Riemen | Getriebe | Getriebe | Getriebe | Getriebe |
| Verfahrweg X/Z (mm) | 310/495 | 325/625 | 465/800 | 620/1.000 | 825/800 | 1.180/915 |
| Eilgang X/Z (m/min) | 20/24 | 20/18 | 20/20 | 24/24 | 12/12 | 12/12 |
| Anzahl Werkzeuge | 12 | 8 (12) | 12 | 12 | 12 | 18 |
| Angebot | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |



Drehmaschinen konventionell und zyklengesteuert

Die Drehmaschinen von der G.D.W. Werkzeugmaschinen GmbH, mit Sitz in Höchststadt in Mittelfranken, sind von der Handhebel-Drehmaschine bis zum CNC-gesteuerten Revolverautomaten präzise auf den jeweiligen Einsatzzweck abgestimmt. Denn GDW orientiert sich strikt an den Erfordernissen der Kunden. Dank des umfangreichen Sonderzubehörs wachsen die Maschinen bei Bedarf und über eine lange Einsatzzeit beständig mit. So bleibt jede Drehmaschine aus dem Hause GDW eine dauerhaft rentable Investition. GDW Drehmaschinen sind in allen Branchen zu Hause und leisten bei vielen Weltmarktführern hochpräzise Arbeit.

Alle Maschinen aus dem Hause GDW bestechen durch:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Höchste Präzision und Laufruhe
- Ergonomische Bauweise
- Umfangreiches Standardzubehör
- Vielseitiges Zubehörprogramm Grundausstattung mit:
- Innovative Lösungen

www.gdw-drehen.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ basicline VS-G

- 18 Drehzahlenstufen
 - Inkl. Bildschirmanzeige
 - Extrem laufruhig
- Grundausrüstung:**
- LED-Röhrenleuchte
 - Multifix-Schnellwechselhalter
 - Verfahrbarer Späneschutz



| Typ | LZ 280 VS-G | LZ 400 VS-G |
|-------------------------|-------------|--------------------|
| Spitzenweite (mm) | 670 | 1.000 |
| Umlauf-Ø über Bett (mm) | 330 | 400 |
| Spindelbohrung (mm) | 43 | 62 |
| Drehzahlbereich (U/min) | 40–3.150 | 40–3.150 |
| Angebot | | auf Anfrage |



Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

Typ classicline

- Stufenloser Hauptspindeltrieb
 - Mit- und ohne VC-Konstant
- Grundausrüstung:**
- LED-Röhrenleuchte
 - Multifix-Schnellwechselhalter
 - Verfahrbarer Späneschutz



| Typ | LZ 250 SN | LZ 280 S | LZ 600 S | LZ 600 S |
|-------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Spitzenweite (mm) | 500 | 650 | 1.000–3.000 | 1.000–3.000 |
| Umlauf-Ø über Bett (mm) | 290 | 330 | 600 | 600 |
| Spindelbohrung (mm) | 43 | 43 | 82 | 103 |
| Drehzahlbereich (U/min) | 30–4.000 | 30–4.000 | 8–2.000 | 6–1.500 |
| Angebot | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |



Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

Typ comfortline

- Stufenloser Hauptspindel- und Vorschubantrieb
- **Softwareoption Kegel- und 90°-Radiusdrehen**

Grundausrüstung:

- LED-Röhrenleuchte
- Multifix-Schnellwechselhalter
- Verfahrbarer Späneschutz



| Typ | LZ 250 VS | LZ 280 VS | LZ 400 VS1 | LZ 400 VS2* | LZ 600 VS | LZ 600 VS |
|-------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Spitzenweite (mm) | 500 | 650 | 1.000 | 1.000 | 1.000–3.000 | 1.000–3.000 |
| Umlauf-Ø über Bett (mm) | 290 | 330 | 400 | 400 | 600 | 600 |
| Spindelbohrung (mm) | 43 | 43 | 62 | 62 | 82 | 103 |
| Drehzahlbereich (U/min) | 30–4.500 | 30–4.500 | 30–4.000 | 30–3.500 | 8–2.000 | 6–1.500 |
| Angebot | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |

*Mit zuschaltbarem Vorgelege.



Computerunterstützte Präzisions-Zyklendrehmaschinen

Typ conturline

Die Conturline-Baureihe ist eine völlig neu konzipierte Maschinenreihe:

- Schrägbettbauweise mit patentiertem Führungsabdecksystem
- Linearführungen
- SIEMENS-Steuerung 828d und GDW-Bedienoberfläche für manuelle Bearbeitung
- Spänewagen, herausfahrbar
- Optional mit Scheibenrevolver hinter der Drehmitte (mit oder ohne angetriebene Werkzeugstationen)



| Typ | C 280 Z | C 400 Z |
|-------------------------|---------|--------------------|
| Spitzenweite (mm) | 610 | 1000 |
| Umlauf-Ø über Bett (mm) | 360 | 450 |
| Spindelbohrung (mm) | 43 | 62 |
| Drehzahlbereich (U/min) | 1–4.500 | 1–4.000 |
| Angebot | | auf Anfrage |



Handbediente Drehmaschine

Typ varioline

- **Die modulare Baureihe:** Individuell konfigurierbar
- Für Komplett- und Nachbearbeitung



| Typ | MD 250 | FD 250 | RD 250 |
|--|---------------------|--------------------|--|
| Spitzenweite (mm) | 500 | 500 | - |
| Entfernung Spindelnase–Revolverkopf max. | - | - | 400 |
| Umlauf-Ø über Bett (mm) | 260 | 260 | 260 |
| Spindelbohrung (mm) | 38 | 38 | 38 |
| Drehzahlbereich (U/min) | 60–3.000 | 60–3.000 | 60–3.000 |
| Support | Kurbel-Kreuzsupport | Hebel-Kreuzsupport | Absteckschlitten und Revolverschlitten |
| Angebot | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |



Be- und Entlademagazine

Die Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH ist ein mittelständischer Industriebetrieb. Seit mehr als sechs Jahrzehnten entwickelt, fertigt und vertreibt das Familienunternehmen Systeme zum Be- und Entladen von Drehmaschinen. Weltweit sind die Produkte unter dem Markennamen IRCO bekannt.

Die Verbindung von Tradition und Innovation prägt die Philosophie und das Handeln des Unternehmens.

www.breuning-irco.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Drehmaschinen-Ladeautomat

Typ ILS-RBL

Ideal für mittlere bis große Losgrößen und Halbfertigteile

Arbeitsbereich:

- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
- Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm nur möglich mit ILS-TBL
- Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1.200 mm (andere Längen auf Anfrage)



Ausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis

ab 29.000,00 €



Drehmaschinen-Entladeautomat

Typ ILS-REX

Ideal für mittlere bis große Losgrößen

Arbeitsbereich:

- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
- Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm nur möglich mit ILS-TEX
- Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1.200 mm (andere Längen auf Anfrage)



Ausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis

ab 26.800,00 €



Kurzstangen-Lademagazin

Typ ILS MUK IV

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen und beengte Platzverhältnisse

Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 10 mm (optional 6 mm) bis 104 mm
- Rechteck minimale Kantenlänge 6 mm, Hüllkreis maximal 102 mm
- Stangenlängen 300 mm bis 1.200 mm / 1.600 mm



AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Ausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

Aktionspreis

ab 18.000,00 €



Einkanal-Lademagazin

Typ SiMag

Ideal für mittlere bis große Losgrößen

Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 5 mm bis 130 mm
- Stangenlängen von 3.200 mm, 4.200 mm und 6.200 mm (10.000 mm)

Ausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins (optional radiale Ausschwenkung)
- Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (optional durch das Magazin)
- Maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion



Aktionspreis

ab 30.500,00 €



Mehrkanal-Lademagazin

Typ PROFImat

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen

Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 5 mm bis 130 mm
- Stangenlängen von 3.200 mm, 4.200 mm und 6.200 mm (10.000 mm)

Ausstattung:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins (optional radiale Ausschwenkung)
- Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (optional durch das Magazin)
- Maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion



Aktionspreis

ab 53.000,00 €



Robotergestützte Be- und Entladesysteme

Die Fa. WU Mechanische Werkstätte GmbH bündelt seit über 30 Jahren Branchen-Know-how und Kompetenz rund um das Thema CNC-Technik. Die aus der Zerspanungspraxis heraus entwickelten robotergestützten Be- und Entladesysteme entlasten Ihre qualifizierten Mitarbeiter und schaffen eine alltagstaugliche, benutzerfreundliche und effiziente Fertigung. Mit einem modularen und universellen Baukasten passen sich die Standardzellen der RZ-Reihe, die kollaborierende Zellen der RZC-Reihe oder die High-End Zellen der RZM- und RZS-Reihe, Ihren Bedürfnissen an – Auch bei kleineren Stückzahlen!

www.wu-cnc.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Bearbeitungszentrum mit Roboterzelle

Typ ROBODRILL M & RZ-1/10

Technische Daten:

- X-500 mm Y-400 mm Z-400 mm - Eilgang 54 m/min.
- 21 Werkzeuge - BBT30 - 24.000 U/min mit IKZ 20 bar
- Transferleistung Roboter max. 10 kg
- Arbeitsbereich max. 1.101 mm
- 4/5te Achse mit Schwenkbrücke & Drehdurchführung

Sonderausstattung:

- 3D-Taster Werkstückmessung
- 3D-Taster Werkzeugmessung (inkl. Bruchkontrolle)
- Späneförderer, Wasserpistole, autom. Seitentüre
- 61 Werkzeugplätze, 72/96 Palettenplätze
- Werkstückpalette mit Rasterblech



AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen vom Bild möglich

Besonderheiten:

- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Einfache Bedienung über spezielle Oberflächen von WU
- Hohe Systemdynamik, geringe Aufstellfläche
- Hybridlösung: Werkstückhandling & Palettenhandling
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Angebot

auf Anfrage



Bearbeitungszentrum mit Roboterzelle

TYP ROBODRILL L & RZ-1/10

Technische Daten:

- X-700mm Y-500mm Z-400mm - Eilgang 60 m/min.
- 28 Werkzeuge - BBT30 - 10.000 U/min mit IKZ 20 bar
- Transferleistung Roboter max. 10 kg
- Arbeitsbereich max. 1.101 mm

Sonderausstattung:

- 3D Taster Werkstückmessung
- 3D-Taster Werkzeugmessung (inkl. Bruchkontrolle)
- Späneförderer, Wasserpistole, autom. Seitentüre
- Werkstückpalette mit Rasterblech



Abweichungen vom Bild möglich

Besonderheiten:

- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Einfache Bedienung über spezielle WU Bedieneroberflächen
- Hohe Systemdynamik, geringe Aufstellfläche
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Angebot

auf Anfrage



Roboterzelle

Typ RZ-1/7

Technische Daten:

- Transferleistung max. 7 kg
- Arbeitsbereich max. 911 mm

Sonderausstattung:

- Doppel-Greifsystem JGP 80
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückbolzen
- Werkstückpalette Standard
- Ventilinsel



NEU

FANUC

AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen
vom Bild möglich

Besonderheiten:

- Idealer Einstieg in die Roboterautomation
- Positionierung neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang von vorne für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis

ab 61.900,00 €



Roboterzelle

Typ RZ-2/12

Technische Daten:

- Transferleistung max. 12 kg
- Arbeitsbereich max. 1.441 mm

Sonderausstattung:

- Doppel-Greifsystem JGP 100
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückstern
- Druckregeleinheit
- Sicherheitspaket 3 (mit Laserscanner)
- Werkstückpalette mit Rasterblech



NEU

FANUC

AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen
vom Bild möglich

Besonderheiten:

- Positionierung neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang von vorne für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis

ab 70.400,00 €



Roboterzelle

TYP RZ-3/35

Technische Daten:

- Transferleistung max. 35 kg
- Arbeitsbereich max. 1.831 mm

Sonderausstattung:

- Wechselgreifsystem für Palettentransport
- Doppelgreifer mit Schnellverstellbacken
- Andrückbolzen & Druckregeleinheit
- Sicherheitspaket 3 (mit Laserscanner)
- Werkstückpalette, ausziehbar mit Rasterblech
- Regalspeicher für Schraubstock- & Palettenhandling
- Ventilinsel



NEU

FANUC

AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Abweichungen
vom Bild möglich

Besonderheiten:

- Positionierung vor oder neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Rüststation & Regalerweiterung möglich
- Hybridlösung: Werkstück- und Palettenhandling
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis

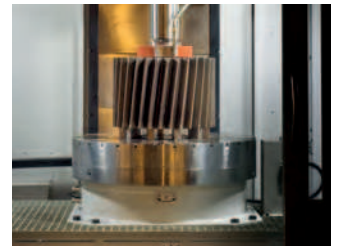
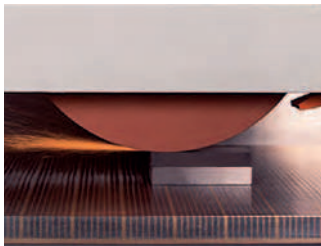
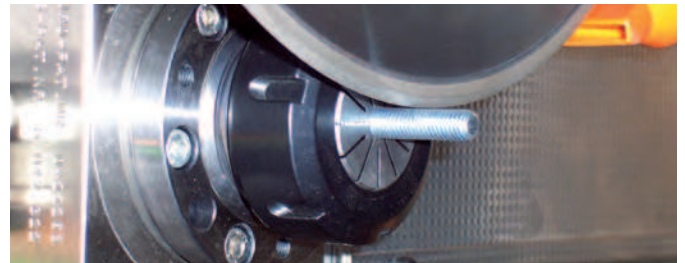
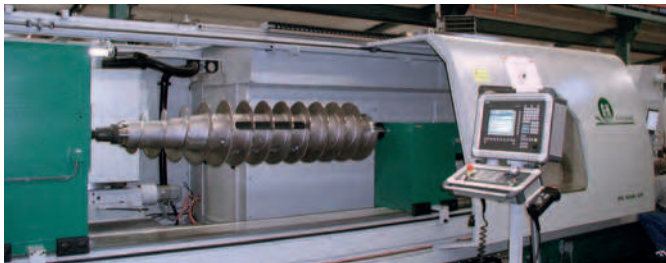
ab 82.000,00 €



Präzisions-Schleifmaschinen

Am Standort der GEIBEL & HOTZ GmbH in Homberg (Ohm) werden seit über 60 Jahren Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen produziert. Seit 1997 gehören auch Präzisions-Rundschleifmaschinen zum Programm. Dank des modularen Baukastensystems können die Maschinen mit den verschiedenen Steuerungen in vielen Baugrößen angeboten werden. Das gesellschaftergeführte Unternehmen beschäftigt ca. 80 Mitarbeiter auf einer Produktionsfläche von 5.200 m². Die enge Zusammenarbeit mit verschiedenen Hochschulinstituten gewährleistet, dass neue Erkenntnisse zu einem sehr frühen Zeitpunkt in die Maschinenkonzepte mit einfließen.

www.gh-grinding.com



Steuerungsübersicht Flachschleifmaschinen

| Schleifoperationen | SD | | CONNECT | CNC |
|--|----|-------|---------|-----|
| | 7" | 10,4" | | |
| Flächenschleifen | ● | ● | ● | ● |
| Einsteichschleifen | ● | ● | ● | ● |
| Stirnschleifen | – | ● | ● | ● |
| Tiefschleifen (Vollschnitt) | – | – | ● | ● |
| Profilschleifen mit Interpolation (X/Y oder Y/Z) | – | – | ● | ● |
| Nuten gleicher Teilung | – | 127 | 127 | ● |
| Nuten ungleicher Teilung | – | 8 | 7 | ● |
| Multiplan-Schleifen | ● | ● | ● | ● |
| Passungs-Schleifen | – | ● | ● | ● |
| Tiefschleifen 3D (Interpolation aller 3 Achsen) | – | – | – | ● |
| Operationen pro Werkstück | – | 8 | 7 | 26 |

● Standard – nicht vorgesehen



Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 420 Z SD

Sonderausstattung:

- Elektro-Magnetspannplatte 400x200 mm mit Haftkraftregelung
- Vollraumkapselung
- Reinigungs-Set
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Schleifscheibe inkl. Schleifscheibenaufnahme
- Elektr. Handrad
- Abrichtsystem inkl. Einkorndiamant 0,75 Karat (MKO)



- Schleiffläche 400 x 210 mm
- Schleifbereich 400 x 200 x 300 mm
- Tischgeschwindigkeit 2–28.000 mm/min
- Tischbelastung max. 150 kg

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis

ab 109.000,00 €



Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 840 Z SD

Sonderausstattung:

- Elektro-Magnetspannplatte 800x400 mm mit Haftkraftregelung
- Vollraumkapselung
- Klappabrichter
- Lineare Messsysteme
- Universal Papierfilterautomat UPF 140 / 20 E
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Luftreinigungs-Kompaktgerät 800
- Elektr. Handrad
- Schleifspindelmotor 7,5 kW



- Schleiffläche 800x450 mm
- Schleifbereich 800x400x375 mm
- Tischgeschwindigkeit max. 28.000 mm/min.
- Tischbelastung max. 700 kg

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis

152.500,00 €

AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB



Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 860 CONNECT

Sonderausstattung:

- Elektro-Permanent-Magnetspannplatte 800 x 600 mm mit 16-stufiger Haftkraftregelung mit automatischer Magnetpolumschaltung zum Entmagnetisieren
- Vollraumkapselung
- Reinigungs-Set
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Schleifscheibe inkl. Schleifscheibenaufnahme
- Abrichtsystem



- Schleiffläche 800x700 mm
- Schleifbereich 800x600x425 mm
- Tischgeschwindigkeit max. 35.000 mm/min.
- Tischbelastung max. 1.280 kg

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis

ab 221.000,00 €



Präzisions-Flachschleifmaschinen

Typ SD

Mit elektromech. Tischantrieb mit Zahnriemen oder Wälzring-Gewindeantrieb als Übertragungselement. Das Abrichten der Schleifscheibe erfolgt programmgesteuert oder manuell und ist zu jedem Zeitpunkt eines Prozessablaufes möglich. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



| Typ | FS 420 | FS 640–840 | FS 850–1250 | FS 860–1260 |
|-------------------------------|-------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| Schleiffläche (mm) | 400x210 | 600–800x450 | 800–1.200x600 | 800–1.200x700 |
| Schleifbereich (mm) | 400x200x300 | 600–800x400x375 | 800–1.200x500x425 | 800–1.200x600x425 |
| Tischbelastung max. (kg) | 150 | 600–700 | 1.100–1.650 | 1.280–1.830 |
| Spindelmotor (kW) | 2,0 (3,7) | 3,7 (7) | 11 (15) | 11 (15) |
| Schleifscheibe, Standard (mm) | 225x25x51 | 300x50x76,2 | 400x100x127 | 400x100x127 |
| Angebot | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |



Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen

Typ CONNECT

Mit elektromech. Tischantrieb mit Zahnriemen oder Wälzring-Gewindeantrieb als Übertragungselement. Das Abrichten der Schleifscheibe erfolgt programmgesteuert oder manuell und ist zu jedem Zeitpunkt eines Prozessablaufes möglich. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



| Typ | FS 420 Z | FS 640–840 Z | FS 850–2050 GT | FS 1060–2060 GT | FS 1070–2070 GT | FS 15100–20100 GT |
|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------|
| Schleiffläche (mm) | 400x210 | 600–800x450 | 800–2.000x600 | 1.000–2.000x700 | 1.000–2.000x800 | 1.500–2.000x1.100 |
| Schleifbereich (mm) | 400x200x300 | 600–800x 400x375 | 800–2.000x 500x425 | 1.000–2.000x 600x425 | 1.000–2.000x 700x550 | 1.500–2.000x 1.000x550 |
| Tischbelastung max. (kg) | 150 | 600–700 | 1.100–3.110 | 1.560–3.110 | 1.560–3.110 | 2.380–3.110 |
| Spindelmotor (kW) | 2,0 (5,5) | 3,7 (9) | 9 (15) | 9 (15) | 15 (22) | 15 (22) |
| Schleifscheibe, Standard (mm) | 225x25x51 | 300x50x76,2 | 400x100x127 | 400x100x127 | 500x100x203,2 | 500x100x203,2 |
| Angebot | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |



Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen

Typ CNC

Mit elektromech. Tischantrieb mit Zahnriemen oder Wälzring-/Kugel-Gewindeantrieb als Übertragungselement. Mit Hilfe der Abrichtspindel lässt sich der Schleifscheibe nahezu jede beliebige Kontur verpassen. Das Hinterziehen der Schleifscheiben zum Stirn- oder Nutenschleifen erfolgt programmgesteuert. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



| Typ | FS 420 Z | FS 640–840 Z | FS 850–2050 GT | FS 1060–2060 GT | FS 1070–2070 GT | FS 15100–20100 GT |
|-------------------------------|-------------|---------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------|
| Schleiffläche (mm) | 400x210 | 600–800x450 | 800–2.000x600 | 1.000–2.000x700 | 1.000–2.000x800 | 1.500–2.000x1.100 |
| Schleifbereich (mm) | 400x200x300 | 600–800x 400x375 | 800–2.000x 500x425 | 1.000–2.000x 600x425 | 1.000–2.000x 700x550 | 1.500–2.000x 1.000x550 |
| Tischbelastung max. (kg) | 150 | 600–700 | 1.100–1.970 | 1.560–3.110 | 1.560–3.110 | 2.380–3.110 |
| Spindelmotor (kW) | 3,7 (7) | 7 (9) | 11 (17) | 11 (17) | 17 (22) | 17 (22) |
| Schleifscheibe, Standard (mm) | 225x25x51 | 300x50x76,2 | 400x100x127 | 400x100x127 | 500x100x203,2 | 500x100x203,2 |
| Angebot | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |



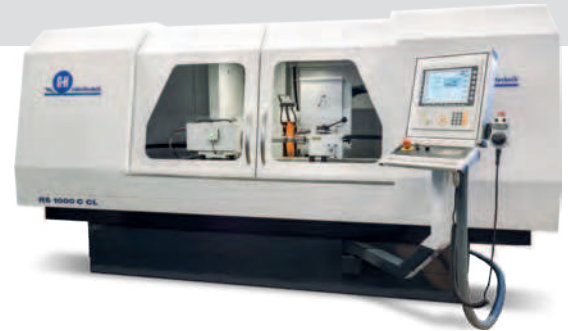
Präzisions-Rundschleifmaschine

Typ RS 1000 C CL

Verknüpfung von bis zu 8 Schleifoperationen pro Werkstück möglich. Optional mit einer manuellen B-Achse erhältlich.

Sonderausstattung:

- B & R Steuerung
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Abrichtsystem mit autom. Kompensation
- Vollraumkapselung
- LED-Maschinenleuchte
- Reinigungs-Set



- Spitzenweite 1.000 mm
- Spitzenhöhe 140 mm
- Werkstückgewicht zwischen Spitzen 100 kg
- Tischgeschwindigkeit 0,01 – 10.000 mm/min.

Aktionspreis

ab 205.000,00 €



Präzisions-Rundschleifmaschinen

Typ RS

Mit SIEMENS Sinumerik 840 D Steuerung. Als Schleifverfahren stehen das Einstechschleifen in X- und Z-Richtung, Längsschleifen, Vielfach-Einstechschleifen in X-Richtung, Konturschleifen, Schrägoszillation, Schräg-Einstechschleifen, Pendelschleifen in X-Richtung sowie das Z-Schältschleifen zur Verfügung. Das Abrichten erfolgt vom Werkstückspindelstock oder vom Reitstock. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.



SIEMENS

| Typ | RS 600 – 1000 C | RS 600 – 2000 CU | RS 1000 – 4000 CM | RS 1500 – 6000 CP | RS 2000 – 6000 CPA |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Spitzenweite (mm) | 600–1.000 | 600–2.000 | 1.000–4.000 | 1.500–6.000 | 2.000–6.000 |
| Spitzenhöhe (mm) | 140 | 180 (230) | 230 (320) | 230 (320) | 400 (500) |
| Werkstückgewicht zwischen Spitzen (kg) | 100 | 150 | 800 | 2.000 | 4.000 |
| Werkstückgewicht fliegend (kg) | 20 | 60 | 100 | 200 | 400 |
| Spindelmotor (kW) | 5,5 | 9 | 11 | 18 | 18 |
| Angebot | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |



Präzisions-Rundtischschleifmaschinen

Typ RT

Die Rundtischschleifmaschinen vereinfachen in vielen Fällen die Plan- und Stufenbearbeitung flacher, rotationssymmetrischer Werkstücke im Vergleich zu einer klassischen Rundschleifmaschine. Insbesondere schwere Werkstücke lassen sich einfach auf den Arbeitstisch laden und bequem ausrichten. Serienteile lassen sich vielfach wirtschaftlicher als mit einer klassischen Flachsleifmaschine bearbeiten, da die Beschleunigung an den Umkehrpunkten entfällt.

Optional auch mit **Vertikaler-Schleifspindel** zum **Außen- und Innenrundscheifen**



| Typ | RT 400 | RT 500 | RT 600 | RT 800 | RT 1000 | RT 1200 | RT 1500 |
|-------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Schleiffläche (mm) | Ø 400 | Ø 500 | Ø 600 | Ø 800 | Ø 1.000 | Ø 1.200 | Ø 1.500 |
| Schleifbereich (mm) | Ø 400x200 (400) | Ø 500x200 (400) | Ø 600x350 (550) | Ø 800x350 (550) | Ø 1.000x500 (700) | Ø 1.200x500 (700) | Ø 1.500x500 (700) |
| Tischbelastung max. (kg) | 400 | 500 | 1.000 | 1.000 | 1.200 | 2.000 | 2.500 |
| Schleifspindelmotor (kW) | 7 | 7 | 11 | 11 | 17 | 17 | 17 |
| Schleifscheibe, Standard (mm) | 300x50x76,2 | 300x50x76,2 | 300x50x76,2 | 400x100x127 | 400x100x127 | 500x100x203,2 | 500x100x203,2 |
| Angebot | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |



Bandsägemaschinen

MEBA ist ein Familienunternehmen und hat sich seit 1958 ausschließlich auf Metall-Bandsägemaschinen spezialisiert. Durch stetiges, gesundes Wachstum und Weiterentwicklung in allen Unternehmensbereichen ist MEBA zu einem der weltweit führenden Hersteller der Branche geworden. Als unabhängiges Unternehmen zeichnet sich MEBA durch schnelle Entscheidungen und damit einer hohen Flexibilität aus. MEBA bietet standardisierte Einzelsägen sowie individuelle Komplettlösungen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in allen Automatisierungsgraden. Von der Beratung, Planung, Konstruktion, Umsetzung, Inbetriebnahme, Ersatzteilservice und Betreuung Ihrer Anlage ist MEBA für Sie da. Alles aus einem Haus.

www.meba-saw.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Bandsägehalbautomat

Typ MEBAswing 320 G-HSS

Sonderausstattung:

- Hydraulisches Heben und Senken des Sägerahmens
- Hydraulisches Spannen des Materials
- Hydraulische Vorschubregulierung
- Hydraulische Schnittdruckregulierung
- Kühlmittleinrichtung



- Schnittbereich rund 325 mm / vierkant 500x300 mm
- Schnittgeschwindigkeit 15–150 m/min. (AC)

Aktionspreis

ab 21.420,00 €



2-Säulengeführter Doppelgehrungs-Bandsägeautomat

Typ MEBA 335 DGA-600

Sonderausstattung:

- MEBA Hochleistungspaket: Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollspindelantrieb
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15–150 m/min, 3 kW
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Digitale Gehrungsanzeige auf 0,1°
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung an der Bandscheibe
- NC-Steuerung



- Schnittbereich rund 335 mm / flach 500x335 mm
- Sägebandabmessung 4.400x34x1,1 mm

Aktionspreis

ab 63.300,00 €

MEBA
sawing solutions.

2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBApro 260 AP

Sonderausstattung:

- Sägevorschub über frequenzgeregelten Spindeltrieb mit automatischer Schnittdruckregulierung
- NC-gesteuerter, automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung
- Materialvortaktfunktion ohne Umspannen des Materials bei kurzen Abschnitten
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit AC-Antrieb 10–150 m/min. 1,5 kW
- Angetriebene Spänebürste, synchron zur Bandgeschwindigkeit
- Schnittbereich rund 260 mm / flach 300x260 mm
- Sägebandabmessung 3.700x27x0,9 mm



Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis

ab 28.800,00 €

MEBA
sawing solutions.

2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBApro 300 A

Sonderausstattung:

- Sägevorschub über AC-Antrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt
- Stufenlos einstellbare Sägevorschubgeschwindigkeit von 0–600 m/min.
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15–130 m/min. 5,5 kW
- Kraftvolle, hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Beidseitiges Öffnen des Einschubspannstockes
- Vollhubspannung Doppelspannstock für sicheres und gratarmes Sägen
- Schnittbereich rund 300 mm / flach 300x300 mm
- Sägebandabmessung 4.900x34x1,1 mm



Aktionspreis

ab 36.800,00 €

MEBA
sawing solutions.

Vollverkleideter 2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBAmat 330

Sonderausstattung:

- Schnecken-Späneförderer, Auswurfhöhe ca. 450 mm
- Nullanschlag (automatische Positionierung des Sägematerials)
- Materialdatenbank (automatische Generierung von Schnittparametern)
- Schnittverlaufkontrolle
- Materialüberwachung (automatische Materialhöhen- und Breiten-erkennung über präzise, berührungslose Sensorik)
- LED-Arbeitsleuchte
- Wassersprühpistole
- Arbeitstisch abfahrseitig
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15–200 m/min. 3,9 kW
- Schnittbereich rund 330 mm / flach 350x330 mm
- Sägebandabmessung 4.900x34x1,1 mm



Auch als
MEBAmat 435
erhältlich

AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

ab 41.680,00 €



Kreis- und Bandsägemaschinen

MEP S.P.A. ist eine Gesellschaft der MEP Group mit 110 Angestellten. Die Firma MEP produziert Sägemaschinen seit 1964 und ist mit jährlich 10.000 produzierten Maschinen einer der führenden Hersteller von Maschinen und Anlagen im Bereich Metallsägen. Sie ist ein Unternehmen, das sich ständig weiterentwickelt, das den Marktanforderungen Schritt hält und das auf den wichtigsten Märkten der Welt vertreten ist. MEP exportiert in alle 5 Kontinente und produziert manuelle, halbautomatische und vollautomatische Kreissägen sowie auch Bandsägemaschinen. Ein Qualitätsprodukt aus Leidenschaft.

www.mepsaws.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



ZIMMER

Bandsägemaschine

Z 185-1/R

- Schnittbereich rund 185 mm / vierkant 150 mm
- Schnittgeschwindigkeit 35+70 m/min.

Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° rechts
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

2.650,00 €

ZIMMER

Bandsägemaschine

Z 241-1/R

- Schnittbereich rund 220 mm / vierkant 210 mm
- Schnittgeschwindigkeit 35+70 m/min.

Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° rechts
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

3.550,00 €



Kappsägemaschine

Typ FALCON 352

- Schnittbereich rund 115 mm / vierkant 100 mm
- Schnittgeschwindigkeit 30+60 min./1

Sonderausstattung:

- Inkl. Exzenter-Schnellspannhebel
- Kühlmittleinrichtung
- Bewegliche Klemmbacke, um das Material von beiden Seiten zu spannen
- Stahluntergestell



Aktionspreis

4.850,00 €



Vertikalkreissägemaschine

Typ TIGER 352

- Schnittbereich rund 115 mm / vierkant 95 mm
- 4 Schnittgeschwindigkeiten 15+30+45+90 min./1

Sonderausstattung:

- Sägekopfabsenkung über Linearführung
- Gehrung 60° links / 45° rechts über Drehteller
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

7.750,00 €



Bandsägemaschine

Typ SHARK 281 CCS

- Schnittbereich rund 250 mm / vierkant 230 mm
- Schnittgeschwindigkeit 36+72 m/min.

Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° links
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

6.000,00 €



Elektr. hydr. Halbautom. Bandsägemaschine

Typ SHARK 382-1 SXI EVO

- Schnittbereich rund 300 mm / vierkant 250 mm
- Schnittgeschwindigkeit 40+80 m/min.

Sonderausstattung:

- Hydraulikaggregat für Spannen / Entspannen, Sägearm für Senken / Heben
- Gehrung 60° links / 45° rechts über Drehteller
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

16.300,00 €



Elektr. hydr. Bandsägevollautomat

SHARK 331-1 NC SPIDER 5.0

- Schnittbereich rund 280 mm / vierkant 260 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15–100 m/min.
- Sägebendabmessung 3.650x27x0,9 mm

Sonderausstattung:

- Elektronische Anzeige der Bandspannung
- Gehrungsverstellung bis 60°



Aktionspreis

26.500,00 €



Bandsägemaschine

Typ SHARK 282 CCS

- Schnittbereich rund 250 mm / vierkant 220 mm
- Schnittgeschwindigkeit 36+72 m/min.

Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung auf beiden Seiten über Drehteller
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

7.850,00 €



Elektr. hydr. Halbautom. Bandsägemaschine

Typ SHARK 512 SXI EVO

- Schnittbereich rund 330 mm / vierkant 320 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15–100 m/min.

Sonderausstattung:

- Hydraulikaggregat für Spannen / Entspannen, Sägearm für Senken / Heben
- Gehrung 60° beidseitig
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

19.950,00 €



Elektr. hydr. 2-Säulen Bandsägeautomat

Typ SHARK 230-1 NC HS 5.0

- Schnittbereich rund 230 mm / vierkant 230 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15–110 m/min.
- **2,5 m² Standfläche**

Sonderausstattung:

- Reststücklänge 70 mm
- Elektronische Anzeige der Bandspannung
- Kühlmittleinrichtung



Aktionspreis

33.500,00 €





Tieflochbohrmaschinen

Die ERMAFA AUERBACH ist seit mehr als 75 Jahren als Werkzeugmaschinenbauer präsent und hat sich in den letzten Jahren insbesondere im Technologiebereich des Tieflochbohrens und des Fräsens spezialisiert. Mit den in AUERBACH entwickelten **Duo-Tech-Maschinen** der TLF-Baureihe wurden die Arbeitstechniken Fräsen und Tieflochbohren in eine Maschinenbaureihe integriert. Darüber hinaus bieten die Maschinen, welche weltweit im Einsatz sind, dank verschiedener optionaler Ausführungsvarianten, flexible Fertigungsmöglichkeiten bei hoher Präzision, Betriebssicherheit und Produktivität. Auch individuelle Anpassungen, bis hin zu Sondermaschinen, sind selbstverständlich.

www.auerbach-x.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Tiefbohr-Fräsmaschine

Typ AUERBACH AX2 TLF

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.400 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 5 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- Automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- Bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- Innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- Begehbare Vollumhausung mit Dach



Abweichungen vom Bild möglich

- Y-Achse, vertikal 800 mm
- Z-Achse, längs 800 mm
- A-Achse, Schwenkachse +15 / -30°
- B-Achse, Rundachse 360°
- Tischabmessung 1.000x1.000 mm

Angebot

auf Anfrage



Tiefbohr-Fräsmaschine

Typ AUERBACH AX3 TLF

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.750 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 10 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- Automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- Bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- Innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- Begehbare Vollumhausung mit Dach



Abweichungen vom Bild möglich

- Z-Achse, längs 700 mm
- A-Achse, Schwenkachse +15 / -30°
- B-Achse, Rundachse 360°
- Tischabmessung 1.500x1.000 mm

Angebot

auf Anfrage



Schnellradialbohrmaschinen

Seit 1955 produziert DONAU Schnellradialbohrmaschinen. Die 1.000-fach bewährten Produkte aus dem Hause DONAU stehen für Qualität und innovative Lösungen vom Marktführer in dieser Branche. Werkzeugmaschinen von DONAU bieten ein Maximum an Innovation. Mehr als 14.000 Bohrmaschinen sind mittlerweile in den unterschiedlichsten Branchen rund um den Globus im Einsatz. DONAU entwickelt und produziert innovative, manuell bedienbare und CNC-gesteuerte Schnellradial-Bohrmaschinen.

Seit September 2008 werden DONAU Radialbohrmaschinen vom ALZMETALL-Tochterunternehmen DONAU Werkzeugmaschinen GmbH weiterentwickelt, produziert und vertrieben. Konstruktion, Marketing, Produktion, Montage und Service kommen aus dem Werk in Altenmarkt.

www.donau-wzm.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Schnellradialbohrmaschine

Typ DONAU ALPHA 30

- Bohrleistung in Stahl 30 mm
- Ausleger-Verfahrweg 900 mm
- Bohrradius min. 420 mm / max. 1.320 mm
- Spindeldrehzahl 60–3.050 U/min (18 Stufen)

Sonderausstattung:

- Gewindegewindeeinrichtung
- Werkzeugaufnahme MK 4
- Hydraulische Klemmung für Ausleger und Hubsäule
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Maschinenleuchte



AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

Aktionspreis

ab 44.500,00 €



Schnellradialbohrmaschine

Typ DONAU FLEX 145

- Bohrleistung in Stahl 45 mm
- Ausleger-Verfahrweg 1.050 mm
- Bohrradius min. 540 mm / max. 1.590 mm
- Spindeldrehzahl 15–2.800 U/min. (stufenlos)

Sonderausstattung:

- Gewindegewindeeinrichtung
- Werkzeugaufnahme MK 4
- Hydraulische Klemmung für Ausleger und Hubsäule
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Maschinenleuchte



Aktionspreis

ab 73.928,00 €

Bohrmaschinen

ALZMETALL ist ein Unternehmen mit internationalem Ruf und weltweiten Aktivitäten. Seit mehr als sieben Jahrzehnten sind sie führend in der Technologie des Bohrens, Fräsens und Gießens. Ihre Produkte haben sich im Maschinenbau, in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau sowie im breiten Mittelstand des produzierenden Gewerbes vielfach bewährt. Das Unternehmen stützt sich auf die Erfahrung von mehr als 200.000 ausgelieferten Maschinen. Alzmetall legt großen Wert auf Präzision, Leistung und Qualität aller ihrer Produkte. Mit der eigenen Gießerei erzeugen sie nicht nur den Grau- und Sphäroguss für ihre eigenen Maschinen, sondern sind u. a. auch Lieferant für den Werkzeugmaschinenbau im In- und Ausland. In der offenen Firmenkultur, die Innovation und Leistungsbereitschaft fördert, orientiert sich das Unternehmen dabei stets an Spitzentechnologien zum wirtschaftlichen Mehrwert für deren Kunden.

www.alzmetall.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Tischbohrmaschine

Typ ALZTRONIC i14

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 14 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
230–4.000 U/min.

Sonderausstattung:

- 5" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung



Aktionspreis

3.325,00 €



Tischbohrmaschine

Typ ALZSTAR 18-T/S

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 18 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
225–4.300 U/min.

Sonderausstattung:

- Wendeswitcher für Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis

2.725,00 €



Tischbohrmaschine

Typ ALZTRONIC i16

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 16 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
100–2.000 U/min.

Sonderausstattung:

- 5" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung



Aktionspreis

3.675,00 €



Tischbohrmaschine

Typ AX 2-T iTRONIC

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 23 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
125–2.400 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis

5.800,00 €



ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ ALZSTAR 30 S

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 30 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
225–4.300 U/min.

Sonderausstattung:

- Digitale Drehzahlanzeige
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis

5.950,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AX 3 iTRONIC-V

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
160–2.250 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmittleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefeanzeige im Display



Aktionspreis

9.950,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AX 3/SV

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
160–2.250 U/min.

Sonderausstattung:

- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmittleinrichtung Typ A



Aktionspreis

9.900,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 26 iTRONIC

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 26 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
120–2.200 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmittleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefeanzeige im Display



Aktionspreis

11.750,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 40/SV

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
70–4.000 U/min. (Getriebe)

Sonderausstattung:

- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Kühlmittleinrichtung A
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefeanzeige



Aktionspreis Baujahr 2022/2023

15.500,00 €

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 34 iTRONIC

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 34 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos
100–1.800 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmittleinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefeanzeige im Display



Aktionspreis

13.650,00 €



Blechbearbeitung

Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die HEZINGER Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitungsbranche etabliert. HEZINGER bietet eine breitgefächerte Lieferpalette hochwertiger Maschinen für anspruchsvolle Aufgaben in der Blechbearbeitung. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Kunden-Spezifikationen erhalten Sie alle Leistungen aus Kornwestheim.

www.hezinger.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Industrie-Tafelschere

Typ Baureihe HGR

Schwere Produktionsmaschinen mit besonderer Rollenführung für noch mehr Qualität im Schnitt.

- Blechstärken bis 30 mm
- Schnittlänge bis 6.000 mm
- DNC-Anschlag mit ELGO Touch
- Verschiedene Systeme zur Blechführung, Unterstützung und Ablage des Bleches



Angebot

auf Anfrage



Schwingschnittschere

Typ Baureihe B

Die robuste Lösung mit allen Vorteilen des Schwingschnitt-Systems.

- Blechstärke bis 20 mm
- Schnittlänge bis 6.000 mm
- Steuerung ELGO P40-T
- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm



Angebot

auf Anfrage



Industrie-Abkantpresse

Typ Baureihe PRCN

Schwere Produktionsmaschine mit umfangreichen Komponenten zur individualisierten Ausstattung:

- Presskraft bis 5.000 kN
- Abkantlänge bis 8.000 mm
- Tandem-Lösung bis 1.000 kN
- Steuerung 2D/3D DELEM
- Offline Anbindung 3D
- WILA Werkzeug mit Bombierung
- CNC-Anschlag X1 X2 R1 R2 Z1 Z2



Angebot

auf Anfrage 

Gesenkbiegepresse

Typ B-Line

Optimiert für die individuelle Produktion zu besonders wirtschaftlichen Bedingungen:

- Presskraft bis 8.000 kN
- Abkantlänge bis 6.000 mm
- Steuerung 2D/3D DELEM
- CNC-Hinteranschlag
- CNC-Bombierung
- CNC-Anschlag X X5 R Z1 Z2



Angebot

auf Anfrage 

4-Walzen Rundbiegemaschine

Typ Baureihe MG4R

Noch einfacher Anbiegen und Runden mit der Lösung des Marktführers.

- Blechstärke bis 150 mm
- Biegelängen bis 6.000 mm
- Konisches Biegen
- Kalibrieren gerundeter Teile
- Steuerung TouchCommand EVO für einen komplett automatisierten Biegeablauf



Angebot

auf Anfrage



Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ FB-3 L

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Werkzeugaufnahme DIN 2080 SK30
- Kühlmittleinrichtung
- Ausschwenkvorrichtung
- Spänefangschale
- Spritzschutz
- LED-Maschinenleuchte
- Satz Nivellierelemente
- Elektronisch überwachter Bedienschutz



- Verfahrweg X/Y/Z 300/200/350 mm
- Drehzahl 80 – 2.200 U/min.
- Antriebsleistung 1,1/1,4 kW

Aktionspreis

32.500,00 €



Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ WF-400US

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Hydraulische Werkzeugklemmung / SK 40**
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmittleinrichtung mit Spänewanne
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Zentralschmierung



Abweichungen vom Bild möglich

- Verfahrweg X/Y/Z 400/200/380 mm
- Drehzahl 50–2.000 U/min. / 12 Stufen
- Antriebsleistung 2,2 kW / Getriebe

Aktionspreis

58.500,00 €



Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ WF-600US

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Hydraulische Werkzeugklemmung / SK 40**
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmittleinrichtung mit Spänewanne
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Zentralschmierung



Abweichungen vom Bild möglich

- Verfahrweg X/Y/Z 600/480/350 mm
- Drehzahl 40–2.000 U/min. / 18 Stufen
- Antriebsleistung 3,75 kW / Getriebe

Aktionspreis

69.500,00 €

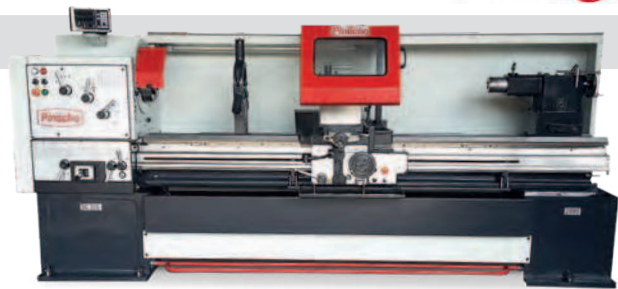


L+Z Drehmaschine

TYP ML 200 X 750 mit stufenloser Drehzahl

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 200 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 402 mm
- Spitzenweite 750 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.300 U/min.
- Spindelbohrung 42 mm

Aktionspreis

30.500,00 €

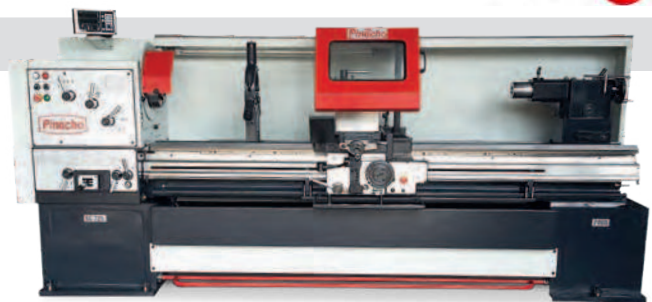


L+Z Drehmaschine

TYP ML 200 X 1000 mit stufenloser Drehzahl

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 200 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 402 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.300 U/min.
- Spindelbohrung 42 mm

Aktionspreis

31.500,00 €

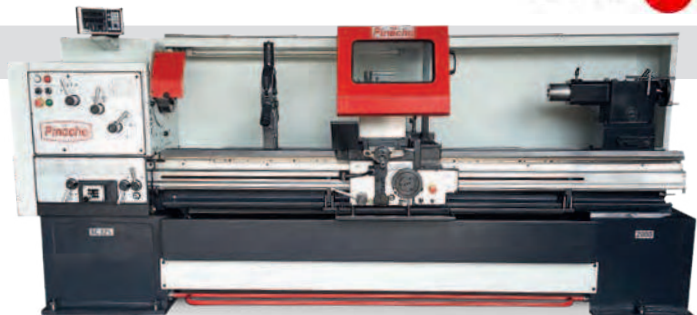


L+Z Drehmaschine

Typ ML 250 x 1500 mit stufenloser Drehzahl

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 250 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



Abweichungen
vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 502 mm
- Spitzenweite 1.500 mm
- Spindeldrehzahl 40–2.080 U/min.
- Spindelbohrung 58 mm

Aktionspreis

36.500,00 €



Säulenbohrmaschine

Typ AZ-34

- Bohrleistung in Stahl 34 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100–2.000 U/min.

Sonderausstattung:

- Automatischer Vorschub 0,1 + 0,2 + 0,3 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Elektr. stufenlose Drehzahlregelung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kurzspindel MK 4



Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022

6.950,00 €

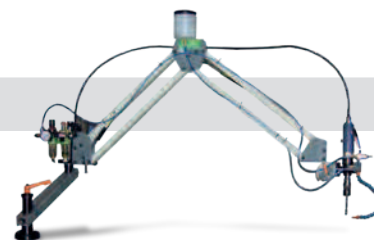


Pneum. Gewindeschneidmaschinen

Typ GN/8 / GN/12 / GN/16 / GN/20 / GN/24

Sonderausstattung:

- Luftfilter, Schnellwechselfutter, Tischhalter
- GN/8 6 Stk. (M2 + M3 + M4 + M5 + M6 + M8)
- GN/12 6 Stk. (M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12)
- GN/16 6 Stk. (M5 + M6 + M8 + M10 + M12 + M16)
- GN/20 6 Stk. (M6 + M8 + M10 + M12 + M16 + M20)
- GN/24 6 Stk. (M8 + M10 + M12 + M16 + M20 + M24)



| Typ | Gewinde | U/min. | Aktionspreis € |
|-------|---------|---------|----------------|
| GN/8 | M2–M8 | 700 | 2.350,00 € |
| GN/12 | M3–M12 | 400 | 2.550,00 € |
| GN/16 | M3–M16 | 300 | 2.950,00 € |
| GN/20 | M3–M20 | 450/150 | 3.150,00 € |
| GN/24 | M5–M24 | 70/220 | 3.450,00 € |



Elektr. Gewindeschneidmaschinen

Typ REO-M10 / REO-M12 / REO-M16 / REO-M20 /
REO-M27 / REO-M33 / REO-M45

Sonderausstattung:

- Digitale TouchScreen Kontrolle, Programm für manuelles oder automatisches Gewindeschneiden, Tiefenmessung, Zähler, Spanbruchfunktion, Drehmomentkontrolle
- Gewindeschneidkopf schwenkbar
- Tischbefestigungssäule



| Typ | Gewinde | U/min. | Aktionspreis € |
|---------|---------|---------|----------------|
| REO-M10 | M2–M12 | 0–1.000 | 2.850,00 € |
| REO-M12 | M2–M12 | 0–660 | 2.950,00 € |
| REO-M16 | M4–M16 | 0–310 | 3.250,00 € |
| REO-M20 | M4–M20 | 0–555 | 3.900,00 € |
| REO-M27 | M6–M27 | 0–200 | 3.900,00 € |
| REO-M33 | M8–M33 | 0–156 | 4.650,00 € |
| REO-M45 | M6–M45 | 0–250 | 9.850,00 € |



Doppelschleifmaschine

Typ Speedy 126

- Schleifscheibe Ø 200 mm
- Antriebsleistung 0,75 kW
- Drehzahl 2.800 U/min.

Sonderausstattung:

- Maschinensockel



Aktionspreis

850,00 €



Band- und Scheibenschleifmaschine

Typ Praktika 210

- Schleifbreite 100 mm
- Schleifscheibe Ø 200 mm
- Antriebsleistung 1,2 kW
- Drehzahl 2.800 U/min. /
Bandgeschwindigkeit 15 m/s

Sonderausstattung:

- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband
- 1 Stk. Standard-Schleifscheibe



Aktionspreis

1.350,00 €



Horizontal- und Vertikalschleifmaschine

Typ Wichtel 101/1

- Schleifbreite 120 mm
- Antriebsleistung 1,1 kW
- Drehzahl 2.800 U/min. /
Bandgeschwindigkeit 28 m/s

Sonderausstattung:

- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband



Aktionspreis

1.750,00 €



Horizontal- und Vertikalschleifmaschine

Typ Rasant W.Z. 343/2
mit Tellerschleifeinrichtung

- Schleifbreite 150 mm
- Schleifscheibe Ø 350 mm
- Antriebsleistung 1,27/1,7 kW
- Drehzahl 1.400/2.800 U/min. /
Bandgeschwindigkeit 15/30 m/s

Sonderausstattung:

- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband
- 1 Stk. Standard-Schleifscheibe



Aktionspreis

3.575,00 €



Bandschleifmaschinen

Typ DYNAMIK 75 / DYNAMIK 150

- Robustes, mechanisches Bandspannsystem mit Bandschnellwechsel
- Stabile, verstellbare Materialauflage
- Höhenverstellbarer Schleiftisch
- Geschweißtes Stahluntergestell



| Typ | KW | U/min. | m/s | kg | Bandmaß | Aktionspreis € |
|-----------------|----------|-------------|---------|----|--------------|----------------|
| Dynamik 75/1/3 | 3 | 2.800 | 33 | 75 | 75x2.000 mm | 1.050,00 € |
| Dynamik 75/2/3 | 2,6/3,37 | 1.400/2.800 | 16,5/33 | 75 | 75x2.000 mm | 1.225,00 € |
| Dynamik 150/1/3 | 3 | 2.800 | 33 | 95 | 150x2.000 mm | 1.450,00 € |
| Dynamik 150/2/3 | 2,6/3,37 | 1.400/2.800 | 16,5/33 | 95 | 150x2.000 mm | 1.625,00 € |



Bearbeitungszentrum

Typ AF-650 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 650/510/510
- **Drehzahlbereich 1 - 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**



- **WU Automation Be-/ Entladeroboter RZ-1/7**
- **LEHMANN-Drehtisch EA 510 L M2 mit:**
- SCHUNK Spannplatte und Zubehör
- GRESSEL 0-Punkt - Spannsystem gredoc
- **M & H Infrarot-Messtaster IRP 25.50. – SK 40**

AMB 2024
ausgestellt
Verfügbar ab AMB

| | | |
|--|---------------------------|---------------------|
| Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022 | Listenpreis: 297.479,00 € | 249.000,00 € |
|--|---------------------------|---------------------|



Bearbeitungszentrum

Typ AF-1400 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Portables Handrad
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3

Inklusive
M & H
Infrarot-Taster



- Tischabmessung 1.500 x 650 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.400/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW

Abweichungen vom Bild möglich

| | | |
|--|---------------------------|---------------------|
| Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022 | Listenpreis: 218.720,00 € | 169.000,00 € |
|--|---------------------------|---------------------|



3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ BM-1400 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Portables Handrad
- Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Tischabmessung 1.500x650 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.400/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 8.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 24/38 kW

Abweichungen vom Bild möglich

| | | |
|--|---------------------------|---------------------|
| Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022 | Listenpreis: 190.220,00 € | 159.000,00 € |
|--|---------------------------|---------------------|

HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 280 LM mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 0i TD mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter 254 mm
- Angetriebene Werkzeuge VDI 40 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 650 mm
- Drehlänge 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 3.500 U/min. / 18,5 kW
- Durchlass 76 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2019

Listenpreis: 143.794,00 €

110.000,00 €

HYUNDAI
WIA

FANUC

CNC-Drehmaschine

Typ L 150 SY mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 169 mm + Gegen 135 mm
- Angetriebene Werkzeuge VDI 30 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 11 kW + Gegenspindel 3,7 kW mit C-Achse
- Y-Achse (Querschieber) ±40 mm
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 550 mm
- Drehlänge 530 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 6.000 U/min. + Gegen 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 45 mm / Gegen 33 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2017

Listenpreis: 168.015,00 €

129.000,00 €

WEILER

Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenuomatik

Typ E 40 / SL2

Serienausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software SL2
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 2
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED Arbeitsraumleuchte
- Satz Nivellierelemente



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1–3.500 U/min
- Spindelbohrung 66 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022

Listenpreis: 106.900,00 €

99.500,00 €



3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ BM 1200 mit HEIDENHAIN Steuerung iTNC 530 HSCI

Baujahr 2015

- Tischabmessung 1.300x600 mm
- Verfahrswege X/Y/Z 1.200/600/600 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 40 Werkzeuge
- Antriebsleistung 22/35 kW (Getriebe)
- Gewicht 7.300 kg
- Drehzahlbereich 100–8.000 U/min.



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Flach-Bildschirm 15", HEIDENHAIN Messlineal X/Y/Z, Sperrluft X/Y/Z, Portables Handrad, Schaltschrankkühlung, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer, Innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle Filtern, Luftkühlung durch die Spindel, Spänespülung, 2 Spiral-/Querförderer in der Y-Achse, Öl-Skimmer, LED-Leuchten, Betriebsart 3 (Hard- u. Software), M&H Infrarot-Messtaster IRP 25.50-PP

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2015

99.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ BM 1460 mit HEIDENHAIN Steuerung TNC 640

Baujahr 2016

- Tischabmessung 1.500x650 mm
- Verfahrswege X/Y/Z 1.400/600/600 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 40 Werkzeuge
- Antriebsleistung 22/35 kW (Direkt)
- Gewicht 8.500 kg
- Drehzahlbereich 100–10.000 U/min.

Miete monatlich ab 1.700 €



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Flach-Bildschirm 15", HEIDENHAIN Messlineal X/Y/Z mit Sperrluft X/Y/Z, Portables Handrad, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer (Kratzband), Luftkühlung durch Spindel, Innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle Filtern, Spänespülung, Schaltschrankkühlung mit Klimagerät, Öl-Skimmer, Servo-Motor für Werkzeugwechsler, LED-Leuchten, 2 Spiral-/Querförderer in der Y-Achse, FS Funktion Betriebsart 3 (Hard- und Software), M & H Infrarot-Messtaster IRP 25.50-SK40

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2016

89.000,00 €



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Verkauft

Typ FCV 620 mit HEIDENHAIN Steuerung iTNC 530 HSCI

Baujahr 2016

- Rundtisch 500 mm mit Drehgeber
- Verfahrswege X/Y/Z 635/535/460 mm
- Werkzeugaufnahme HSK A63
- Werkzeugmagazin 60 Werkzeuge
- Antriebsleistung 10/14 kW
- Gewicht 8.500 kg
- Drehzahlbereich 1-12.000 U/min.



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Flach-Bildschirm 15", HEIDENHAIN Messlineal X/Y/Z mit Sperrluft X/Y/Z, Handrad HR-410, Schaltschrankkühlung, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer, Innere Kühlmittelzuführung 70 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle Filtern, Luftkühlung durch die Spindel, Spänespülung, Öl-Skimmer, LED-Leuchten, Betriebsart 3 (Hard- u. Software), BLUM-Taster TC62LF, BLUM-Laser ATLM NT-A3

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2016

89.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 M mit FANUC Steuerung 0i und Smart Guide i

Baujahr 2022

- Drehdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 390 mm
- Drehlänge 288 mm
- Werkzeugwechsler 12-fach / BMT 45
- Antriebsleistung 15/11 kW
- Gewicht ca. 3.250 kg
- Spindeldurchlass 65 mm
- Drehzahlbereich 1–4.500 U/min.



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Hydr. Drehfutter 200 mm, Werkzeug-Erstausrüstung (4 AGW, 8 Halter, usw.), Revolver mit AGW und C-Achse, Werkzeugrevolver mit 24 Positionen, Werkzeugvermessung (manuell), Manuelles elektronisches Handrad, Innere Kühlung 17,5 bar, Teileabholvorrichtung für Hauptspindel, Vorbereitung Lademagazin, Späneförderer (Scharnierband)

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022

79.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ HD 2600 SY mit FANUC Steuerung 0i und Smart Guide i

Baujahr 2021

- Drehdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 650 mm
- Drehlänge 610 mm
- Werkzeugwechsler 12-fach / BMT 55
- Antriebsleistung Haupt 18,5/15 kW
- Gegen 5,5/3,7 kW
- Antriebsleistung 15/11 kW
- Gewicht ca. 5.000 kg
- Spindeldurchlass Haupt 81 mm / Gegen 32 mm
- Drehzahlbereich Hauptspindel 1–3.500 U/min.
- Drehzahlbereich Gegenspindel 1–6.000 U/min.

Inklusive
IRCO Lade-
magazin MUK



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Hydr. Drehfutter 250 mm und 125 mm, Werkzeug-Erstausrüstung (4 AGW, 6 Halter, usw.), Revolver mit AGW und 2 x C-Achse, Y-Achse, Gegenspindel, Pneumatischer Werkstückauswerfer, mit Ausblaseinrichtung, Wasserspülung durch die Gegenspindel, Teileabholvorrichtung Hauptspindel, Manuelles elektronisches Handrad, Innere Kühlung 17,5 bar, Werkzeugvermessung (automatisch), Späneförderer (Scharnierband), Vorbereitung Lademagazin

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2021

139.000,00 €

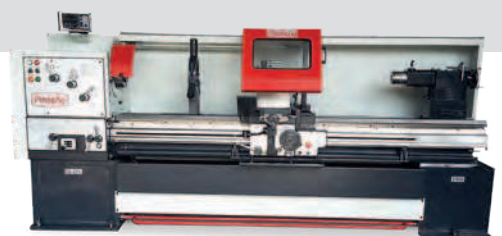


L+Z-Drehmaschine

Typ ML 200 x 1000 mit FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige

Baujahr 2021

- Drehdurchmesser über Bett 400 mm
- Drehdurchmesser über Bettschlitten 370 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 245 mm
- Spitzenhöhe 200 mm
- Drehlänge 1.000 mm
- Hauptspindelbohrung 42 mm
- Drehzahlbereich stufenlos (3 Stufen) 40 – 2.300 U/min.
- Antriebsleistung 4 kW
- Maschinengewicht ca. 1.320 kg



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Stufenlose Drehzahl, Multifix Gr. B, 3 Stk. Drehstahlhalter BD 25120, IMATEC Dreibackendrehfutter 200 mm, Sicherheitsfutterschlüssel, Satz Maschinenschuhe, Automatische Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2021

22.500,00 €

**Nagel Werkzeug-
Maschinen GmbH**

Benzstraße 1
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-770
wz@nagel-gruppe.de
www.nagel-gruppe.de

Zinkmattenstraße 6
79108 **Freiburg**
Telefon (0761) 5 15 02-0
info.fr@nagel-gruppe.de

**OWEMA Werkzeuge +
Maschinen GmbH**

Moritz-Hensoldt-Straße 6
73447 **Oberkochen**
Telefon (07364) 2 94-0
info@owema.de
www.owema.de

**JEWEMA Werkzeuge +
Maschinen GmbH**

Ernst-Ruska-Ring 12
07745 **Jena**
Telefon (03641) 63 47 15-0
info@jewema.com
www.jewema.com

**Bremicker
GmbH & Co. KG**

Eckendorfer Straße 9
33609 **Bielefeld**
Telefon (0521) 9 32 14-0
info@bremicker.com
www.bremicker.com

**Märklen
GmbH & Co. KG**

Rötelstraße 42
74172 **Neckarsulm**
Telefon (07132) 9 73-0
info@maerklen.de
www.maerklen-shop.de

