

Das **NagelNeueste**

Bauma Highlights 2025
im Nagel-Messezentrum

Baumaschinen
Industriemaschinen
Baugeräte

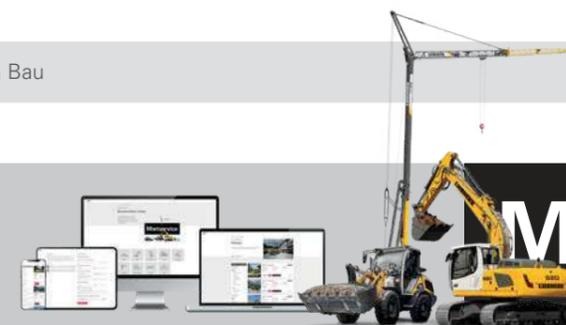


Inhalt

Das **NagelNeuste** im Nagel-Messezentrum 2025

E-Power Highlights	4 – 5
NagelDigital Highlights	6 – 7
Leistungsspektrum	8 – 9
Radlader	10 – 15
Umschlagmaschinen	16
Mobilbagger	18 – 19
Raupenbagger	20 – 23
Minibagger	24 – 29
Midibagger	30 – 33
Dumper & Muldenkipper	34 – 35
Planierraupen	36
Teleskoplader	37
Krane	38 – 39
Batteriespeicher	40
Drucklufttechnik	41
Hubarbeitsbühnen	42
Multifunktionslader	43 – 47
Nagel Mietservice	48 – 49
Verdichtungstechnik	50 – 56
Bauunterkünfte	57
Baugeräte	58 – 59
Vermessungstechnik	60 – 67
Digitale Lösungen für den Bau	68 – 69

Neu
Entdecken Sie den
digitalen Mietservice
auf Seite 48.



Mietservice



Multifunktionslader
Avant e527
Seite 43



Stampfer
Ammann eATR 68
Seite 50

Minibagger
Yanmar SV 17e
Seite 24



Rüttelplatte
Ammann eAPF 12/40
Seite 51



Teleskoplader
Wacker Neuson TH412e
Seite 37



Minidumper
Yanmar C08e Hi-Tip+
Seite 34



Stereo Radlader
Liebherr L 507 E
Seite 12

Wir legen großen Wert auf zukunftsorientierte und nachhaltige Technologien. Deshalb schätzen und fördern wir die vollelektrischen Maschinen unserer Hersteller. Mit leistungsstarker E-Power bieten sie nicht nur hohe Effizienz, sondern auch umweltfreundliche Lösungen für verschiedenste Indoor Anwendungen oder Innerstädtische Zonen.

Ob Bagger, Multifunktionslader oder Rüttelplatten – unser Sortiment umfasst eine breite Auswahl an elektrischen Maschinen, die kraftvoll, leise und emissionsfrei arbeiten. So gestalten wir gemeinsam mit unseren Partnern eine nachhaltige Zukunft im Bau- und Industriesektor.

Volle Kraft voraus mit E-Power

– die Zukunft ist elektrisch



Vermessung und Maschinensteuerung

Leica Geosystems liefert eine einzigartige, intelligente und intuitive Hard- und Softwarekombination zur Maschinensteuerung und Bauvermessung. Damit steigern Sie Ihre Produktivität und erzielen nahtlose Workflows.



Digitale Lösungen zur **Prozessoptimierung** auf Ihrer Baustelle! Jetzt QR-Code scannen



Vermessung und Dokumentation

Die präzisen Vermessungs- & Dokumentationssysteme von Sodex machen Ihre Arbeit effizient. Verwalten Sie Ihre Daten und Projekte mit einer cloudbasierten Softwarelösung.



Die gesamte Flotte – in Ihrer Hand

Trackunit sammelt alle Daten, die Sie für Verwaltung, Instandhaltung und Sicherung Ihrer Flotte benötigen, unabhängig vom Maschinentyp oder Hersteller.



DIGITAL



Digital Special

– Entdecken Sie jetzt die passende Vermessungslösung von Leica!



Leica Digital Special



Personenerkennung

Die aktive Personenerkennung heckseitig verhindert Unfälle mit Personenschaden.

Skyview 360°

Durch Rundumsicht werden Gefahrenquellen frühzeitig erkannt und Unfälle verhindert.

Abziehautomatik

Halbautomatisches System zur Maschinensteuerung beim Abziehen von Flächen. Projekte werden bei sinkender Arbeitsbelastung schneller, sicherer und genauer abgeschlossen.

LIEBHERR

Zahlreiche Anbauwerkzeuge von Liebherr lassen sich durch ihre Beschaffenheit und Ausstattung perfekt auf den jeweiligen Einsatz abstimmen und sind stets auf dem neuesten Stand der Technik.

Likufix

Sekundenschnelles Wechseln von hydraulischen Anbauwerkzeugen direkt aus der Fahrerkabine. Der Wechsel erfolgt vollautomatisch, sicher und leckölfrei – für ermüdungsfreies Arbeiten und mehr Produktivität.



Trackunit sammelt alle Daten, die Sie für Verwaltung, Instandhaltung und Sicherung Ihrer Flotte benötigen, unabhängig vom Maschinentyp oder Hersteller.



Die präzisen Vermessungs- & Dokumentations-systeme von Sodex machen Ihre Arbeit effizient. Verwalten Sie Ihre Daten und Projekte mit einer cloudbasierten Softwarelösung.



Leica Geosystems liefert eine einzigartige, intelligente und intuitive Hard- und Softwarekombination zur Maschinensteuerung und Bauvermessung. Damit steigern Sie die Produktivität und erzielen nahtlose Workflows.



LIEBHERR**Mittelgroße Radlader – Generation 8**

L 526 G8

Die neue Baureihe der mittelgroßen Radlader.

Highlights

- Leistungsstarkes Maschinenkonzept
- Stufenloses Antriebssystem
- Kraftvolle, optimierte Z-Kinematik
- Große Vielfalt für optimalen Materialumschlag
- Maximale Produktivität bei minimalem Kraftstoffverbrauch
- Intelligente Lösungen für geringen Verschleiß
- Unterbrechungsfreies Arbeiten
- Innovative Joysticklenkung
- Vollhydraulisches Schnellwechselsystem LIKUFIX (optional)

**Technische Daten**

Kipplast geknickt	8.000 kg
Schaufelinhalt	2,0 m ³
Einsatzgewicht	13.750 kg
Motorleistung	116 kW / 158 PS

LIEBHERR**Große Radlader**

L 576 XPower

Der leistungsverzweigte Liebherr-XPower Fahrtrieb beschleunigt zügig und ermöglicht hohe Fahrgeschwindigkeiten. Sowohl in der Ebene, als auch an Geländesteigungen wird Zeit eingespart. Dadurch wird die Produktivität deutlich erhöht.

Highlights

- Einsatzoptimierte Hubgerüstvarianten
- Minimaler Verschleiß durch smartes Maschinenkonzept
- Assistenzsysteme – komfortabel zu mehr Sicherheit
- Geringer Wartungsaufwand durch intelligente Konstruktion
- Vollhydraulisches Schnellwechselsystem LIKUFIX (optional)

**Technische Daten**

Kipplast geknickt	17.600 kg
Schaufelinhalt	4,7 m ³
Eigengewicht	25.700 kg
Motorleistung	218 kW / 296 PS

ALLU TRANSFORMER.**Schaufelseparator**

DN 3-17

ALLU Schaufelseparatoren sind die perfekten Partner für die professionelle Materialaufbereitung. Ob sieben, brechen, pulverisieren, belüften oder mischen – mit diesen Arbeitswerkzeugen sind Sie für viele Einsatzzwecke bestens gerüstet.

Ihr Nutzen

- Erhebliche Einsparungen bei Material- und Transportkosten
- Größtmögliche Unabhängigkeit von Zulieferern
- Wartezeiten auf Austauschmaterial entfallen

Einsatzgebiete

- Garten- und Landschaftsbau
- Straßenbau
- Recycling, Gewinnung und Abbruch

**Technische Daten**

Eigengewicht	ca. 1.730 kg
Trägergerät Radlader	9 – 13 to.
Volumen Wasser ISO	1,3 m ³
Siebfläche	1,4 m ²
Arbeitsbreite	ca. 1.700 mm

LIEBHERR**Rückverladeschaufel**

Rückverladeschaufel

Mit der Liebherr Rückverladeschaufel steigern Sie Ihre Produktivität und bringen Ihre Arbeitsabläufe auf das nächste Level!

Diese robuste und langlebige Schaufel ist die perfekte Lösung für das schnelle Be- und Entladen von Material bei Rückverladeeinsätzen.

Highlights

- Bessere Schaufelfülleigenschaften
- Bessere Schaufelfüllung durch längeren Schaufelboden
- Der gesamte Schaufelrücken ist aus LHX 400 gefertigt

**Technische Daten**

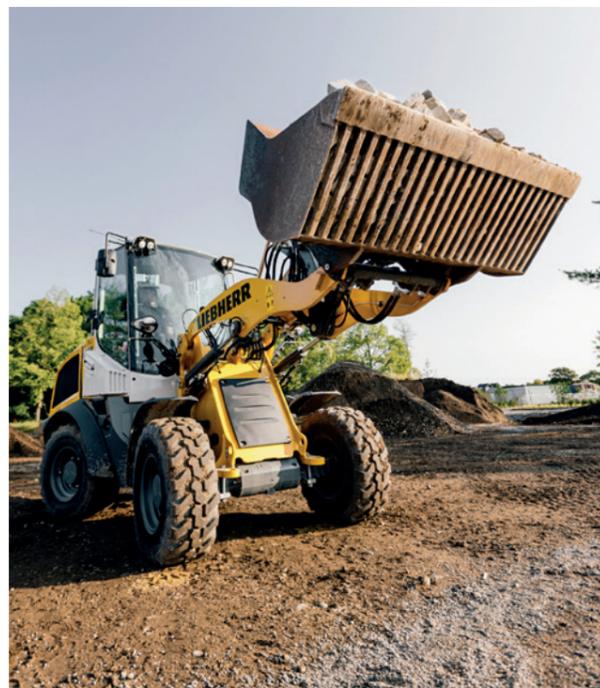
Breite	3.000 mm
Inhalt	4,7 m ³
Ausführung	mit Zähnen

LIEBHERR**Stereo Radlader elektrisch****L 507 E**

Der batterieelektrische Radlader L 507 E arbeitet besonders leise und lokal emissionsfrei bei gewohnt hoher Arbeitseffizienz. Durch die integrierte Lithium-Ionen-Technologie mit einer mittleren Spannung von 322 V wird eine optimale Leistungsentfaltung bereitgestellt.

Highlights

- Lange Batterielaufzeiten von bis zu 8 Stunden bzw. optional bis zu 16 Stunden steigern die Produktivität im Radlader-Einsatz
- Maximale Effizienz dank Energierückgewinnung
- Kein lokaler CO₂ Ausstoß dank batterieelektrischem Antrieb
- Bewährtes Stereo-Lenkensystem sorgt für eine extreme Wendigkeit und Flexibilität
- Kombination aus Knicklenkung und gelenkter Hinterachse ermöglicht bei der Stereolenkung einen reduzierten Knickwinkel von nur 30°

**Technische Daten**

Kipplast geknickt	3.575 kg
Schaufelinhalt	0,80 m ³
Eigengewicht	5.815 kg
Batteriekapazität	32,2 kWh

LIEBHERR**Erdbauschaufel****Erdbauschaufel**

Mit maximaler Effizienz und präzise Handhabung und unübertroffene Langlebigkeit ist diese Schaufel die perfekte Ergänzung für Ihren Liebherr Radlader und garantiert Ihnen perfekte Ergebnisse bei jedem Einsatz. Egal ob bei der Arbeit mit Erde, Sand, Kies oder anderen losen Materialien – die Erdbauschaufel ist dank ihrer robusten Konstruktion und hohen Kapazität die ideale Lösung für alle Arten von Erdbewegungsarbeiten. Ihr spezielles Design sorgt für eine hohe Füllmenge, während sie gleichzeitig eine präzise und effiziente Arbeitsweise ermöglicht.

Highlights

- Besseres Eindringen ins Material
- Ideal für Planierarbeiten
- Höhere Ausbrechkräfte auf Grund von kürzerem Schaufelboden

**Technische Daten**

Breite	2.100 mm
Inhalt	1,0 m ³
Ausführung	mit Unterschraubmesser

Sauber auf der ganzen Linie.

Kehrmaschine**30 Dual PowerMaster**

Beste Reinigungsergebnisse garantiert die bema Dual PowerMaster beim Einsatz in der Landwirtschaft, im Straßenbau und in der Industrie. Der 3D-Rollenniveaue Ausgleich und das optionale Drehgelenk gleichen Bodenunebenheiten spielend aus.

Highlights

- Bewältigt große Mengen Schmutz
- Langlebig durch wartungsfreien, innenliegenden Motor und zuverlässig durch zentrale Steuerung
- Flexibel im Einsatz dank Dual-System

**Technische Daten**

Eigengewicht	295 kg
Antrieb	hydraulisch
Arbeitsbreite	1.850 mm
Volumen / Gewicht	340 l / 150 kg
Kehrwalzendrehzahl	100 – 150 U/min

LIEBHERR

Compact Radlader



L 508 Compact

Kompakt und standfest: Die kompakte Bauweise führt zu einem besonders tiefen Schwerpunkt und ermöglicht damit hohe Nutzlasten sowie maximale Stand- und Kippsicherheit. Daneben führen die Abmessungsadaptionen von 15mm in der Breite und Höhe beim L 508 Compact zu einer ausgezeichneten Sicht auf die Arbeitsausrüstung sowie einer enormen Stabilität speziell in oberen Hubgerüstpositionen.

Lieferumfang

- Bereifung Mitas 405/70R18EM
- Ausstellfenster (rechts) 180°
- Liebherr-Bedienhebel mit Mini-Joystick
- Lenksäule verstellbar
- Radio
- Rundumkennleuchte schwenkbar
- Scheinwerfer vorne und hinten
- Hydraulische Schnellwechsel-Einrichtung



Technische Daten

Kipplast geknickt	3.900 kg
Schaufelinhalt	1 m ³
Eigengewicht	5.700 kg
Motorleistung	47,5 kW / 64,0 PS

LIEBHERR

4in1 Schaufel

4in1 Schaufel 2.100 mm



Technische Daten

Breite	2.100 mm
Inhalt	0,90 m ³
Ausführung	mit Unterschraubmesser

ALLU TRANSFORMER.

Schaufelseparator

DL 2-17 08/16 TS S



Technische Daten

Eigengewicht	695 kg
Arbeitsbreite	1.700 mm
Volumen Wasser ISO / Erde SAE	0,63 – 0,75 m ³
Ausführung	08/16 TS
Öldurchflussbereich	60 – 90 l/min.



Aktionspreis L 506

50.990 €

Aktionspreis L 508

55.990 €

LIEBHERR

Radlader Special

– Jetzt L 506 & L 508 zum attraktiven Bauma Aktionspreis sichern!



Radlader Special

Die Aktion gilt vom **01.04.2025 bis 01.05.2025** und ist gültig für gewerbliche Kunden mit Rechnungs- und Lieferadresse in Deutschland sowie einer gültigen deutschen USt-ID. Der angegebene Preis ist ein unverbindlicher Verkaufspreis (UVP) des Herstellers, der tatsächliche Verkaufspreis kann je nach Händler variieren. Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.

Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.

LIEBHERR



Umschlagbagger



LH 40 M Port Litronic

Der Umschlagbagger LH 40 M Port Litronic ist speziell für den Umschlag von Schütt- und Stückgütern im Hafenumschlag konzipiert und zeichnet sich durch sehr hohe Traglasten bei gleichzeitig großen Reichweiten aus. Durch das elektrische Antriebskonzept und den leistungsstarken Elektromotor arbeitet die Maschine emissionsfrei, besonders geräuscharm und überzeugt durch niedrige Betriebs- und Wartungskosten. Die gewichtsoptimierte Ausstattung sorgt für kraftvolle Ladevorgänge und höchste Effizienz im Hafenumschlag. Zudem ermöglicht die modulare Bauweise maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen.

Highlights

- Hohe Traglasten und große Reichweiten von bis zu 19 m dank gewichtsoptimierter Bauform für mehr Umschlagleistung
- Arbeitsfunktionen elektrisch vorgesteuert für optimale Steuerung
- Hervorragende Rundumsicht
- Proportionalsteuerung



Technische Daten	
Einsatzgewicht	41.100 – 45.500 kg
Motorleistung	155 kW / 211 PS
Reichweite	19 m
5-Schalengreifer GMM 50	0,7 – 1,1 m³

Nagel



LIEBHERR
Schmierstoffe
10% Special

– Jetzt 10% auf den regulären Listenpreis von Liebherr-Ölen sichern!



Schmierstoffe
10% Special

Gültig für Bestellungen von Liebherr-Ölen für Maschinen der Liebherr-Hydraulikbagger GmbH, Liebherr-France SAS, Liebherr-Werk Bischofshofen GmbH und des Liebherr-Werk Telfs GmbH von **07. April 2025 bis 31. Mai 2025**. Angebot nicht mit anderen Aktionen und Sonderkonditionen kombinierbar. Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.
Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.

LIEBHERR



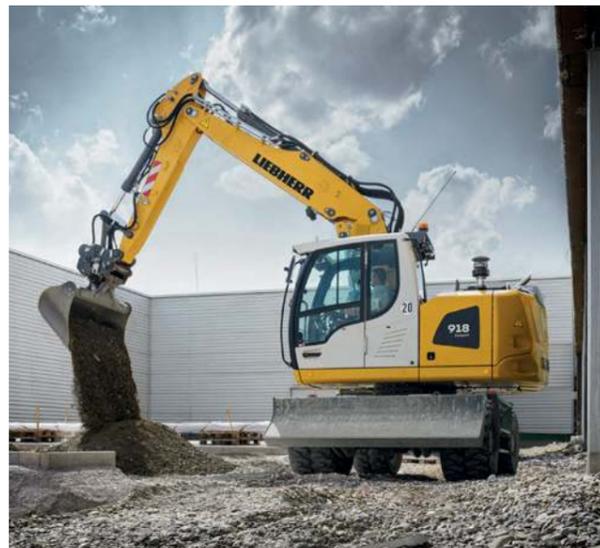
Compact Mobilbagger

A 918 Compact

Erdbewegung, Verkehrswegebau oder Kanalarbeiten werden mit dem A 918 Compact mühelos durchgeführt. Maximale Zugkraft und hohe Motorleistung ermöglichen hohe Endgeschwindigkeiten auch am Berg. Seine Kraft, Geschwindigkeit und Präzision trägt zum Erfolg jeder Baustelle bei.

Highlights

- 4-Wege Mini-Joystick ermöglicht vielfältige Steuerungsmöglichkeiten ohne umgreifen zu müssen
- Erhöhte Standsicherheit beim Arbeiten und weniger Aufschaukeln beim Fahren dank höherem Reifenluftdruck
- Hohe Zugkraft für schnelle Beschleunigung in der Ebene und hohe Endgeschwindigkeit an Steigungen
- Verschiedene Arbeitsscheinwerfer leuchten den Arbeitsbereich perfekt aus und sorgen so für bessere Sicht und noch mehr Sicherheit für Mensch und Maschine



Technische Daten	
Einsatzgewicht	17.500 – 19.600 kg
Motorleistung	115 kW / 156 PS
Heckschwenkradius	1.850 mm
Tieföffelinhalt	0,17 – 1,05 m ³

LIEBHERR



Railbagger

A 922 Rail

Der A 922 Rail kann als Zweiwegemaschine wahlweise auf der Straße oder auf Eisenbahnschienen eingesetzt werden. An beiden Seiten des Unterwagens ist das Schienenfahrwerk angebracht. Während des Aufgleisens bringt das Schienenfahrwerk die Bereifung auf Schienenniveau, wobei die inneren Räder der Zwillingsbereifung den Fahrantrieb auf der Schiene übernehmen.

Highlights

- Kräftiger und robuster Baumaschinenmotor für Dauereinsätze unter Volllast
- Vortrieb durch direkten Kontakt der Gummireifen auf Schiene bietet enorme Zugkraft beim Ziehen von Trailern / Waggons
- Flexibel konfigurierbar je nach Waggontyp (hydraulisch / pneumatisch / 1- oder 2-Kreis)
- Serienmäßig integrierte Bremsen im Schienenrad verkürzen den Bremsweg in allen Situationen für noch mehr Sicherheit auf dem Gleis



Technische Daten	
Einsatzgewicht	20.400 – 23.400 kg
Motorleistung	120 kW / 163 PS
Heckschwenkradius	2.000 mm
Tieföffelinhalt	0,24 – 0,95 m ³

WACKER NEUSON



Mobilbagger



EW65

Der Mobilbagger EW65 fährt dank eingebautem Straßenfahrt-Modus selbst zum Einsatzort und benötigt keinen zeit- und kostenintensiven Transport. Der stufenlose Fahrantrieb hat einen geringen Kraftstoffverbrauch und fährt sich mit nur einem Pedal fast wie ein Auto. Das leistungsstarke Load Sensing Hydrauliksystem (LUDV) sorgt auch bei unterschiedlichen Lasten für die gleiche Geschwindigkeit von mehreren Bewegungen. Mit 5 Steuerkreisen – davon 3 individuell einstellbar – und einem Verstellausleger ist der EW65 sehr effizient und schnell unterwegs.

Highlights

- 3-Punkt-Kinematik
- Intuitives Bedienkonzept
- Optimale Positionierung der Hydraulikkomponenten
- Leistungsstarker Antrieb mit LUDV
- Verstellausleger



Technische Daten	
Betriebsgewicht	6.755 – 8.647 kg
Motorleistung	45,5 kW / 57,1 PS
Fahrgeschwindigkeit	30 km/h
Maximale Fördermenge	144 l/min
Maximaler Arbeitsdruck	240 bar
Maschinenbreite	2.088 mm

LIEBHERR**Raupenbagger**

R 934 G8

Diese Maschine weist ein vollständig neues Design auf, das den Charakteristiken der neuen Modellreihe der "Generation 8" entspricht. Die Bauweise wurde ebenfalls vollständig überarbeitet, um noch mehr Komfort, noch bessere Leistungen und eine optimierte Ergonomie zu bieten.

Highlights

- Innovatives Wartungskonzept mit Komponenten, die vom Unterboden aus zu erreichen sind
- Leerlaufautomatik und Motorabschaltung automatisch
- Wartungsfreies Raupenfahrwerk und Laufrollen mit Schmierung für die gesamte Lebensdauer
- Motoröl-, Hydrauliköl-, Kraftstoff- und Harnstoffstand werden auf dem Display angezeigt
- Rohrbruchsicherung Hubzylinder und Stielzylinder

**Technische Daten**

Einsatzgewicht	34.800 – 38.400 kg
Motorleistung	200 kW / 272 PS
Heckschwenkradius	3.450 mm
Tieföffelinhalt	1 – 2,5 m ³

LIEBHERR**Compact Raupenbagger**

R 920 Compact

Maximale Leistung und Flexibilität – die Compact-Reihe von Liebherr. Die Liebherr Compact-Raupenbagger können dank ihrer kurzen Heckschwenkradien optimal auf Baustellen mit beengten Platzverhältnissen eingesetzt werden. Mit diesen innovativen Baumaschinen erreichen Sie zudem eine hohe Produktivität, sparen Kosten und sind mit dem LIKUFIX Schnellwechselsystem und einer großen Auswahl an Arbeitswerkzeugen für jede Anforderung gerüstet.

Highlights

- Kurzer Heckschwenkradius von 1,85 m für mehr Sicherheit und Flexibilität auf allen Baustellen
- Zuverlässiger und robuster X-förmiger Unterwagen, der anhand der integrierten Ösen leicht zu verzurren ist
- Wartungskonzept mit Komponenten, die vom Unterboden aus zu erreichen sind
- Vollhydraulisches Schnellwechselsystem LIKUFIX (optional)

**Technische Daten**

Einsatzgewicht	18.750 – 21.900 kg
Motorleistung	110 kW / 150 PS
Heckschwenkradius	1.850 mm
Tieföffelinhalt	0,30 – 0,95 m ³

NagelYoungsters
ready to work

Nagel

Youngsters Special

– Junge Gebrauchte, Vorführmaschinen, sofort verfügbar!

Sonderfinanzierung
Zinssatz

0,99 %



Youngsters
Special

Aktion gültig vom **07.04.2025 bis 30.04.2025**. Bearbeitungsgebühr für Mietkaufvertrag in Höhe von 250€, zzgl. MwSt.
Andere Finanzierungsvarianten auf Anfrage möglich. Gerne unterbreiten wir Ihnen für die oben genannten Produkte ein alternatives Angebot.
Basis für die Kalkulation der obigen Konditionen ist die derzeit gültige Kapitalmarktsituation.
Veränderungen des Kapitalmarktes bis zur Unterzeichnung des Finanzierungsvertrages führen zur Anpassung der Konditionen.
Unser Angebot ist freibleibend vorbehaltlich Bonitätsprüfung und Genehmigung durch die beauftragte Finanzierungsgesellschaft.
Die Maschine muss maschinenbruchversichert sein: Ein Angebot der SL-Technik Maschinenbruchversicherung erhalten Sie auf Anfrage.
Standardeinsatz der Maschine wird vorausgesetzt (keine Deponie-, Stahlwerks-, Recyclingeinsätze bzw. Einsätze mit überdurchschnittlichem Verschleiß).
Angebote gelten für sofort verfügbare Maschinen aus dem Lagerbestand solange der Vorrat reicht. Alle Preise sind Netto-Preise zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer.



Hydraulikhammer

HB 7000



Technische Daten	
Eigengewicht	7.000 kg
Durchmesser Einsteckwerkzeug	210 mm
Länge	835 mm
Schallleistungspegel	121 dB(A)
Öldurchflussbereich	360 l/min – 450 l/min
Max. Betriebsdruck	180 bar
Trägergerät	70 – 120 to.



Hydraulikhammer

MB 1500



Technische Daten	
Eigengewicht	1.500 kg
Durchmesser Einsteckwerkzeug	135 mm
Länge	635 mm
Schallleistungspegel	121 dB(A)
Öldurchflussbereich	120 l/min – 155 l/min
Max. Betriebsdruck	180 bar
Trägergerät	17 – 29 to.



Anbauverdichter

APA 90
APA 110

Die neuen APA-Anbauverdichter von Ammann setzen hohe Maßstäbe bei der Verdichtung in Verbindung mit Mobil- und Raupenbaggern. Die asymmetrische Bauform sorgt für hervorragende Zugänglichkeit der Maschinen im Grabenverbau. Durch die extrem niedrige Bauhöhe ist das Verdichten in beengten Arbeitsbereichen problemlos möglich. Die Leistungsumschaltung der Amplitude während des Betriebs vermeidet Wartezeiten und die patentierte 3-Wellen-Technik sorgt für hohe Wuchtkraft.



Technische Daten	APA 90	APA 110
Gewicht	1.140 kg (optional 1.093 kg und 1.199 kg)	1.145 kg (optional 1.098 kg und 1.204 kg)
Arbeitsbreite	940 mm (optional 800 und 1.100 mm)	
Gerätehöhe	831 mm (ohne Geräterahmen)	
Trägergerät	ab 16 to.	ab 18 to.
Erforderlicher Volumenstrom	160 l/min. bei 320 Bar	
Rücklaufdruck	10 Bar	
Zentrifugalkraft / Rüttelfrequenz	90 kN bei 40 Hz 50 kN bei 60 Hz	110 kN bei 40 Hz 75 kN bei 60 Hz



Mobile Schrottschere

MSD 1500R

Die mobile Schrottschere der Serie Legend verfügt über die branchenweit exklusive, vollständig geschützte und mobile Wendespitze Dual Max™. Das verstärkte Drehwerk, abgestimmt auf die Reißkräfte des Baggers, dient dafür um die Leistung zu optimieren und eine Endlos-Drehung um 360° zu ermöglichen

Highlights

- Verbindungsstücke für vielseitige Konfiguration
- Hoch belastbare kastenförmige Bauweise
- Dual Guide Führungsscheiben
- Eilgangventil
- Austauschbare Verschleißteile



Technische Daten	
Einsatzgewicht	3.225 kg
Maultiefe	640 mm
Maulweite	540 mm
Öldurchfluss	410 l/min
Betriebsdruck max.	380 bar



Siebschaufel

AC 20-22

Der ALLU Crusher ist so konzipiert, dass er unter allen Bedingungen effizient arbeitet. Die Seiten der Schaufel sind gerade und die Kippplatte ist abgewinkelt.



Technische Daten	
Eigengewicht	2.200 kg
Maße (L x H)	1.940 x 1.000 mm
Breite Außenmaß / Innenmaß	1.100 mm / 900 mm
Ölfluss max.	160 l/min.
Ladefähigkeit	0,5 m³
Trägergerät Mobil-/Raupenbagger	14,9 – 21,0 to.



Stein- und Forstfräse

ExcavatorCrusher

Der PTH ExcavatorCrusher ist das ideale Kombigerät aus Steinbrecher und Forstfräse für Einsätze wie Bankettsanierung, Böschungspflege, Landgewinnung in schwierigem Terrain oder die Baustellenräumung.



Technische Daten	
Eigengewicht	720 kg
Arbeitsbreite	1.400 mm
Arbeitstiefe	max. 150 mm
Öldurchflussbereich	ab 120 l/min.
Druck	250 – 360 bar



Minibagger elektrisch

SV 17e

Mit einer nutzbaren Batteriekapazität von 18,3 kWh leistet er einen halben Tag ununterbrochen Arbeit auf der Baustelle und reduziert gleichzeitig Emissionen und Betriebskosten erheblich. Der SV 17e passt sich spielend leicht allen Umgebungen an und bietet unvergleichliche Vielseitigkeit. Mit einer großen Auswahl an Optionen und Zubehör können Sie Ihre Geräte perfekt an Ihre professionellen Bedürfnisse anpassen.

Highlights

- Sehr niedriger Schallpegel
- Vorheizen der Kabine bei gleichzeitigem Aufladen der Batterie
- Automatischer Motorleerlauf und einstellbare automatische Motorabschaltung
- Powertilt-Schwenkeinrichtung PT 4.5 mit mech. Schnellwechsler CSW01



Technische Daten	
Betriebsgewicht	1.955 kg
Motorleistung	Antrieb Hydraulikpumpe 12,3 kW empfohlen, 18,3 kW Spitzenl.
Akkuleistung	18,3 kWh
Fahrgeschwindigkeit	2,2 / 2,4 km/h
Grabkraft Löffel	16 kN
Hydraulikleistung	43,2 l/m – 224 bar



Minibagger

SV 19 VT

Die perfekte Kombination aus Geschwindigkeit, Laufruhe, Kraft und Leistung: Der SV 19 VT ist robust, zuverlässig und äußerst vielseitig. Der Bagger eignet sich ideal für eine Vielzahl von Anwendungen und ist mit einer Kabine voller erstklassiger Technologien ausgestattet, um die Produktivität des Fahrers zu optimieren.

Highlights

- Leistungsstarker Motor
- Innovative Bauweise
- Hervorragende Stabilität
- Vielseitige und einzigartige Hydraulik
- Sicherheit auf der Baustelle
- OilQuick-Tiltrotator E02 mit hydr. Schnellwechsler QC01H



Technische Daten	
Betriebsgewicht mit Schutzdach	1.880 kg
Betriebsgewicht mit Kabine	1.970 kg
Motorleistung	13,1 kW / 17,8 PS bei 2.100 U/min
Fahrgeschwindigkeit	2,4 / 4,4 km/h
Grabkraft Löffel	16,7 kN
Laufwerksbreite	980 – 1.320 mm
Hydraulikleistung	52,4 l/min. bei max. 220 bar



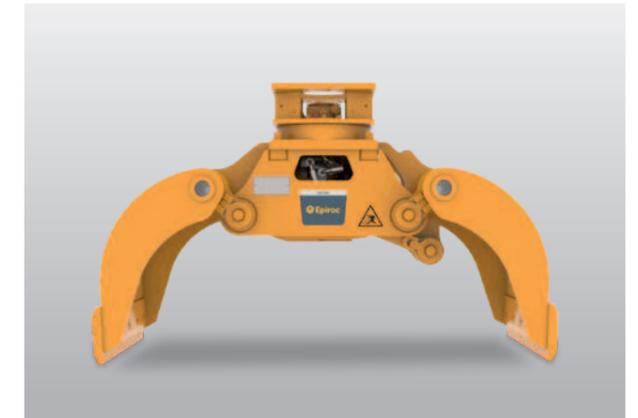
Multigreifer

MG 300 R

Der Sortiergreifer eignet sich zum Sortieren und Laden sowie zum Abriss von leichten Konstruktionen.

Highlights

- Hydraulische 360°-Drehvorrichtung
- Schalen und Verschleißteile aus hochwertigem Stahl
- Hohe Greiferkapazität
- Austauschbare Messer



Technische Daten	
Betriebsgewicht	295 kg
Schließkraft max.	2 to.
Betriebsdruck	300 bar
Öldurchfluss (Rotation)	5 l/min – 10 l/min
Volumen	0,11 m³
Backenöffnung max.	1.157 mm
Schalenbreite	500 mm
Trägergerät	2 – 5 to.



Hydraulikhammer

SB 102

Die SB-Hydraulikhämmer von EPIROC sind schlank, kompakt und einfach zu bedienen, womit sie extrem vielseitig sind. Sie kombinieren höchste Effizienz und Leistung mit hoher Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit. Entscheiden Sie sich für einen SB-Hydraulikhammer als eine Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen. Er ist für die meisten Trägergeräte wie Bagger, Minibagger und Kompaktlader geeignet und erledigt die Arbeit schnell und wirtschaftlich.

Highlights

- SolidBody Konzept
- Energierückgewinnung
- Druckbegrenzungsventil
- Schwimmende Führungsbuchse
- Patentiertes Werkzeugverriegelungssystem



Technische Daten	
Eigengewicht	90 kg
Betriebsdruck	100 – 150 bar
Öldurchflussbereich	16 – 35 l/min.
Schlagzahl	700 – 2.300 min ⁻¹
Aufnahmeleistung	9 kW
Meißeldurchmesser	45 mm
Trägergerät	1,1 – 3,0 to.



Minibagger

ViO 38-6

Optimierte Leistung in beengten Bereichen: Durch das ViO-Konzept ragen weder das Gegengewicht noch der vordere Teil des Oberwagens beim Schwenken über die Kettenbreite hinaus.

Ausstattung und technische Daten

- Kabine mit 2 LED vorne, 1 LED hinten, 1 LED Rundumleuchte
- Erster und zweiter hydr. Zusatzsteuerkreis (3. + 4. Kreis), proportional angesteuert mit Potentiometer
- Steuerkreis für hydr. Schnellwechsler
- Schnellkupplungen
- Rohrbruchsicherung
- Zusätzliches Kontergewicht (+150 kg)

Finanz Service

Mieten	
ab 1 Monat	ab 80.00 € / Tag

Finanzieren*	
Anzahlung	10,00%
24 Monate	0,00%
36 Monate	0,99%



Technische Daten	
Einsatzgewicht	3.695 kg (Kabine)
Motor	18,5 kW / 25,2 PS
Fahrwerksbreite	1.740 mm
Grabtiefe max. (kurzer Löffelstiel)	3.100 mm



Schaufelseparator

DC 2-08



Technische Daten	
Eigengewicht	270 kg
Maße (L x B x H)	730 mm x 580 mm x 1.120 mm
Betriebsdruck	200 bar
Ölfluss max.	20 – 40 l/min.
Ladekapazität	0,23 m³ (gehäuft)
Trägergerät Minibagger	4 – 6 to.



Sortiergreifer

SG3535



Technische Daten	
Eigengewicht	141 kg (mit Rotator)
Betriebsdruck Drehen/Greifen max.	250 bar
Schließkraft	16 kN
Drehmoment	1.200 Nm
Empf. Literleistung Drehen	6 – 25 l/min.
Empf. Literleistung Greifen	25 – 45 l/min.



YANMAR
ViO 38-6 Special

– Jetzt Minibagger zum attraktiven Aktionspreis sichern!

Aktionspreis
ViO 38-6 ab
45.975 €



ViO 38-6
Special

Aktion gültig vom 07.04.2025 bis 30.04.2025. Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.



Minibagger



ET42

Volle Kraft voraus: Der Minibagger ET42 kombiniert Bewährtes mit einer großen Portion Innovation und wird damit zu einem Meister in der 4-Tonnen-Klasse. Er verfügt über gewohnt hohe Hub- und Grabkräfte sowie schnelle Arbeitszyklen. Dank moderner Technologien werden Emissionen reduziert und gleichzeitig die Effizienz gesteigert. So erfüllt beispielsweise der leistungsstarke Motor des ET42 die Abgasnorm Stufe V. Auch in punkto Bedienerfreundlichkeit überzeugt der Bagger. Die Arbeit geht dank intuitivem Bedienkonzept und einwandfreier Sicht auf das Arbeitsgeschehen leicht von der Hand.

Highlights

- Flexibler Kolbenstangenschutz
- Load Sensing Flow Sharing
- Optional verfügbar: Vertical Digging System VDS+
- 3-Punkt-Kinematik
- Active Working Signal AWS



Technische Daten	
Betriebsgewicht	4.032 – 5.206 kg
Motorleistung	32,5 kW/ 44,2PS bei 2.000 U/min
Fahrgeschwindigkeit	4,8 km/h
Max. Fördermenge	90 l/min
Max. Arbeitsdruck	245 bar
Laufwerksbreite	1.750 mm
Gummikettenbreite	350 mm



Multigreifer

MG 500 R

Multigreifer MG 500 R mit angeschraubten Seitenplatten zur Handhabung von feinkörnigem Material und Bruchstücken.

Highlights

- Hydraulische 360°-Drehvorrichtung
- Schalen und Verschleißteile aus hochwertigem Stahl
- Hohe Greiferkapazität
- Austauschbare Messer



Technische Daten

Eigengewicht	460 kg
Schließkraft max.	2,4 to.
Betriebsdruck	300 bar
Öldurchflussbereich	35 l/min – 50 l/min
Volumen	200 l
Maulweite	1.500 mm
Schalenbreite	700 mm
Trägergerät	5 – 9 to.



Hydraulische Verlegezange

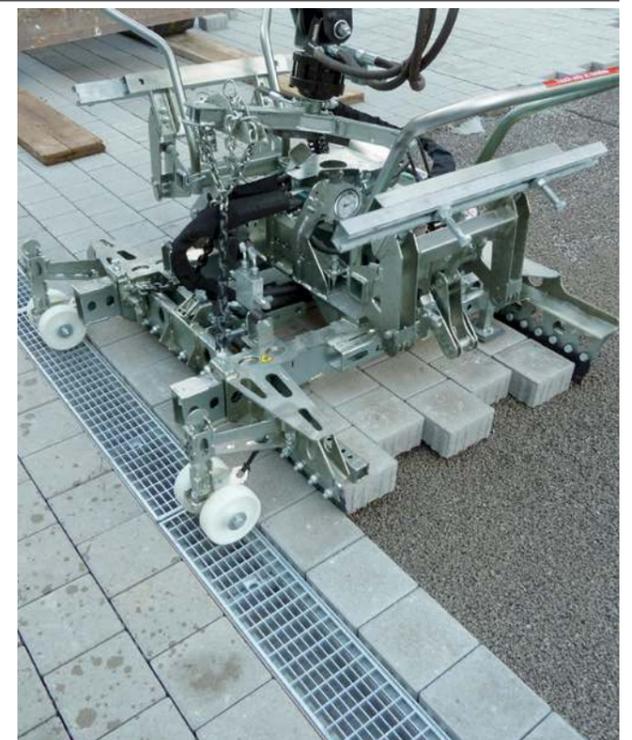
HVZ-ECO

Highlights

- Hochfeste Materialien und innovatives Design reduzieren das Eigengewicht
- Durch schlanke Bauweise gute Übersicht
- Besseres Anlegen und Aufnehmen aufgrund der Einstellmöglichkeiten bei der Aufhängung
- Abfedern des Schwenkverhaltens durch Dämpfungsfedern
- Mit wenigen Handgriffen einstellbar
- Durch galvanische Verzinkung dauerhafter Oberflächenschutz
- Mindestbetriebsgewicht Bagger ab ca. 2,5 – 2,8 to.

Lieferumfang

- Drehkopf
- 2 Halfeneisen 760 mm lang
- 10 Positionieradapter zur Steinverschiebung um 100 mm





Midibagger

SV 86-7 mit Verstellausleger

Als perfekte Kombination aus Technologie der nächsten Generation und einzigartiger Designinnovation liefert der SV 86-7 den Bedienerkomfort eines viel größeren Baggers mit den raumsparenden Vorteilen eines weitaus kompakteren Modells. Der SV 86-7 bietet eine herausragende Kombination aus Leistung, Vielseitigkeit und Verlässlichkeit und wurde mit Blick auf den Bediener konzipiert.

Highlights

- Perfekte Standsicherheit durch asymmetrische Ketten (VICTAS®-System)
- Verstellausleger für optimale Reichweite und Flexibilität
- Schwimmstellung des Planierschilds für optimale Planiererergebnisse
- Proportionale Steuerung (via Joystick) ermöglicht eine flexible Anpassung der Durchflussrate zu jedem beliebigen Zeitpunkt
- OilQuick-Tiltrotator E09 mit vollhydr. Schnellwechsler OQ 45-5



Technische Daten

Einsatzgewicht	8.675 kg (mit Gummiketten)
Motorleistung	48 kW / 65 PS
Fahrgeschwindigkeit	2,5 / 4,8 km/h
Fahrwerksbreite	2.290 mm
Grabtiefe max. (kurzer Löffelstiel)	4.450 mm



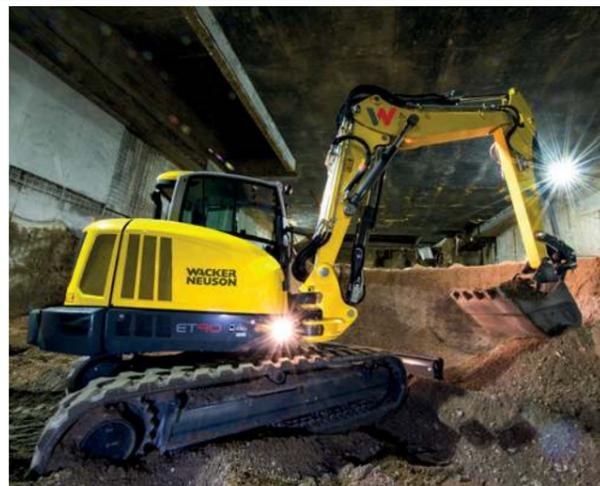
Midibagger

ET90

Der Kraftstoffverbrauch des ET90 ist bis zu 20 Prozent geringer als bei vergleichbaren Modellen – das reduziert die Betriebskosten deutlich. Gleichzeitig punktet er im Einsatz mit einer überragenden Motor- und Hydraulikleistung. Diese effiziente Kombination sorgt für erstklassige Grabkräfte mit bis zu 20% mehr Losbrechkraft. Das wirtschaftliche Load-Sensing-Hydrauliksystem ermöglicht im Gegenzug fein steuerbare Hubarmbewegungen bei gleichzeitig voller Leistung. Ob Kraft oder Präzision – der ET90 ist genau der richtige Bagger für jeden Einsatz.

Highlights

- Leistungsstarker Antrieb mit LUDV
- Verstellausleger
- 3-Punkt-Kinematik
- Mehr Kabinenkomfort
- OilQuick-Tiltrotator E09 mit vollhydr. Schnellwechsler OQ 45-5



Technische Daten

Betriebsgewicht	8.710,0 – 10.506,0 kg
Motorleistung	55,4 kW
Fahrgeschwindigkeit	5 km/h
Max. Fördermenge	180 l/min
Max. Arbeitsdruck	300 bar
Fahrwerksbreite	2.250 mm



Planierbalken

GRB 2000



Technische Daten

Aufnahme	OQ 45-5
Breite	2.000 mm
Tiefe	1.086 mm
Höhe	300 mm (ohne Adapter)
Gewicht	ca. 510 kg



Planierlöffel

GB08P



Technische Daten

Aufnahme	OQ 45-5 eingesetzter Rahmen
Trägergerät	8 – 10 to.
Gewicht	300 kg
Inhalt	0,4 m³
Schnittbreite	1.400 mm



Kehrbesen

FB 2000



Technische Daten

Aufnahme	OQ 45-5
Breite	2.000 mm
Kehrmodul	12 Borstenlinien inkl. Staplertaschen



Kabellöffel

Klasse 4



Technische Daten

Trägergerät	6,5 – 8,5 to.
Schnittbreite	400 mm
Ausführung	Ohne Zähne, Messer freistehend
Arbeitstiefe	800 mm



Anbauverdichter

APA 55/46

Hohe Produktivität und kompakte Abmessungen – im Handumdrehen einsatzbereit. Die mittleren APA Anbauverdichter sind kompatibel zu mittelgroßen Trägergeräten von 5 bis 12 Tonnen.

Highlights

- Einsatz auch an schwer zugänglichen Stellen
- Verdichtung in Schräglage möglich
- Arbeiten in Gräben ohne Emissionsproblematik

Ausführung

- Starr – ohne Drehmotor
- Geräterahmen für OilQuick-Tiltrotator mit OQ 45-5-Schnellwechsler



Technische Daten	
Gewicht	370 kg
Arbeitsbreite	460 mm
Empfohlene Trägergerätgröße	von 4 – 12 to.
Hydraulische Anschlüsse	Vor-und Rücklauf
Erforderlicher Volumenstrom	80 l/min.
Max. Rücklaufdruck	30 bar
Zentrifugalkraft	55 kN
Rüttelfrequenz	45 Hz



Fällgreifer

250B



Technische Daten	
Gewicht	280 kg
Stammdurchmesser max.	250 mm
Zangenöffnung max.	680 mm
Empfohlene Trägergerätgröße	von 4,5 – 11 to.



Stein- und Forstfräse

ExcavatorCrusher compact



Technische Daten	
Eigengewicht	600 kg
Arbeitsbreite	1.100 mm
Arbeitstiefe	max. 80 mm
Öldurchflussbereich	ab 70 l/min.
Druck	250 – 360 bar



Querfräse

ER 250

Querschneidkopffräsen sind eine ausgezeichnete Wahl für die Profilierung von Gestein und Betonwänden, für Oberflächenprofilierung, Kanalbau, Aushub von weichem Gestein und gefrorenem Boden und für Abrissarbeiten.

Highlights

- Um 360° drehbare Konsole
- Robuste Stirnradgetriebe
- Robuste Konstruktion
- Hohe Belastbarkeit
- Wassersprühsystem



Technische Daten	
Eigengewicht	500 kg
Betriebsdruck max.	350 bar
Öldurchflussbereich	60 – 85 l/min.
Aufnahmeleistung	45 kW
Trägergerät	8 – 15 to.



Beton-Abbruchzange

CB750

Die einfache, solide Konstruktion der CB 750 macht extrem robust und verlässlich. Sie eignet sich ideal für den Anbau an Minibaggern und überzeugen durch einfache Bedienung.

Highlights

- Gutes Verhältnis von Leistung und Gewicht
- 360°-Rotation
- Austauschbare Messer
- Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem Eilgangventil



Technische Daten	
Betriebsgewicht	730 kg
Betriebsdruck max.	350 bar
Öldurchflussbereich	90 – 180 l/min.
Brechkraft Backenspitze	45 to.
Trägergerät	6 – 13 to.



Minidumper elektrisch

C08e Hi-Tip+

Dank der verschiedenen Betriebsmodi können Sie den C08e leicht an verschiedene Situationen anpassen und so seine Effizienz und Reichweite entsprechend Ihren spezifischen Bedürfnissen optimieren. Mit den verschiedenen Kippoptionen und einer Nutzlast von 800 kg bietet diese Maschine eine außergewöhnliche Vielseitigkeit für eine Vielzahl von Aufgaben.

Highlights

- 3 Arbeitsmodi: Standard/Performance/High Performance
- Automatische Abschaltung des Elektromotors
- 3 Stunden im High-Performance-Modus
- Hochkippsmodell mit Selbstladevorrichtung



Technische Daten

Betriebsgewicht	880 kg
Motorleistung	5,5 kW / 6,5 kW
Akkuleistung	10,4 kWh
Fahrgeschwindigkeit	3,9 km/h
Ladefähigkeit	0,36 m ³ (gehäuft)



Dumper

DV45

Durch Knopfdruck am Joystick kann die Kabine auch während der Fahrt gedreht werden. Der optionale Multi View Modus ermöglicht dabei auch ein Arbeiten bei seitlich gedrehter Kabine, um die Übersicht auf die Seite der Maschine und der Mulde zu haben. Auf Knopfdruck wird die Kabine automatisch gedreht, wodurch sich der Bediener auf die Hauptarbeiten konzentrieren kann. Zusätzliche Sicherheitsfeatures runden das optimale Gesamtpaket bei einer maximalen Nutzlast von 4.200kg ab. Gleichzeitig überzeugt der DV45 mit den bekannt hohen Komforteigenschaften, der sehr guten Stabilität und dem hydrostatischen Allradantrieb mit ECO-Modus.

Highlights

- Drehbare Kabine
- Multi View Modus
- Muldenrückführautomatik
- Neigungsüberwachung
- Active Sense Control



Technische Daten

Betriebsgewicht	3.053 – 3.604 kg
Motorleistung	36 kW
Fahrgeschwindigkeit	25 km/h
Muldeninhalt (gehäuft)	2.400 l
Wenderadius	4.465 mm



Knickgelenkter Muldenkipper

TA 230

Der TA 230 Litronic wurde für härteste Offroad-Einsätze entwickelt. Mit dem leistungseffizienten Antriebsstrang, dem permanenten 6 x 6 Allradantrieb, der zuverlässigen Traktionskontrolle und den massiven Achsaufhängungen meistert der Liebherr-Muldenkipper jedes Terrain. Das führt zu enorm schnellen Taktzeiten – egal, ob auf der Großbaustelle, in der Gewinnung oder im Tunnelleinsatz. Der TA 230 fühlt sich dort wohl, wo die Ansprüche am größten sind. Der knickgelenkte Muldenkipper präsentiert sich nicht nur leistungsstark, robust und effizient, sondern überzeugt auch durch seinen wartungsoptimierten Maschinenaufbau.

Highlights

- Abgeschrägte Motorhaube für mehr Sicht und Sicherheit
- Optimierte Anordnung der Komponenten
- Massives und formschlüssiges Drehknickgelenk
- Modernes Design und serienmäßige LED Scheinwerfer
- Wiegeeinrichtung, Automatische Traktionskontrolle, Berganfahrassistent, Geschwindigkeitshalteassistent, Hard-Stop, Höhenbegrenzung



Technische Daten

Einsatzgewicht	24.600 kg
Motorleistung	265 kW / 360 PS
Nutzlast	28.000 kg
Max. Muldenkapazität	18,10 m ³



Unsere **NagelNeue** Gebrauchtmaschinendatenbank

Entdecken Sie unser umfassendes Sortiment an hochwertigen Gebrauchsmaschinen für den Bau. Profitieren Sie von leistungsstarken Lösungen für Ihr Bauvorhaben – effizient, wirtschaftlich und zuverlässig!

www.nagel-gruppe.de/baumaschinen/gebrauchtmaschinen



LIEBHERR**Planierraupe – Generation 8**

PR 726 G8

Ob Deponie- oder Straßenbau: Mit der neuen Planierraupen-Generation 8 bleiben Sie auf der Überholspur. Der hydrostatische Fahrtrieb liefert immer die optimale Schubgeschwindigkeit. Die Fahrerassistenzsysteme garantieren das Maximum an Planierqualität und Effizienz. Mit dem standardmäßigen Liebherr-Assistenzsystem „Free Grade“ steht Ihnen eine aktive Schildstabilisierung beim Planieren von Flächen, Rampen und Dämmen in Längs- und Querneigung zur Verfügung.

Highlights

- Hydrostatischer Antrieb
- Liebherr Operator Assistance Systems (Level 3)
- Elektronisch gesteuerte Arbeitshydraulik

**Technische Daten**

Einsatzgewicht	17.500 – 20.800 kg
Motorleistung	125 kW / 170 PS
Schildkapazität	3,33 – 3,87 m ³

**3D-Maschinensteuerung für Planierraupen**

iCONtrol 3D

Highlights

- Liefert die herzustellenden Oberflächen direkt in die Kabine
- Unabhängiges und genaues Arbeiten an jeder gewünschten Stelle des Projektentwurfs
- Positionierung über GNSS-System oder Robotic-Totalstation
- Optimale Maschinennutzung für hohe Produktivität
- Einsparen von Materialkosten bei der Erdbewegung und Feinplanie
- Steuerbar mit zahlreichen Sensoren
- Einfache Bedienung, Flexibilität und selbsterklärende Benutzeroberfläche

**LIEBHERR****Teleskoplader**

T 60-9s

Ob Recycling, Holzindustrie oder Container-Umschlag: Wenn es gilt, Lagerflächen perfekt auszunutzen, spielt der Liebherr-Teleskoplader seine Stärken als leistungsstarke Universalmaschine aus. Schnell und wendig mit kraftvoller Arbeitshydraulik, um große Materialmengen effizient zu transportieren und schnell bis zur maximalen Höhe aufzuhalten.

Highlights

- Auto Hill Assist
- Hydrostatischer Liebherr-Fahrtrieb
- Starke Arbeitshydraulik für alle Werkzeuge
- Beste Manövrierfähigkeit
- Elektronische Vorsteuerung
- Konstruiert für den Geländeeinsatz
- 4x4-Stapler im Baustellenbetrieb
- Fahr- und Bedienkomfort für lange Einsätze
- Schutz bei Lastaufnahme

**Technische Daten**

Einsatzgewicht	11.700 kg
Motorleistung	115 kW / 156 PS
Max. Hubhöhe	8.780 mm
Max. Traglast	6.000 kg
Max. Reichweite	4.880 mm
Arbeitshydraulik	200 l/min.

**Teleskoplader elektrisch**

TH412e

Der TH412e ist der erste rein elektrisch betriebene Teleskoplader von Wacker Neuson. Seine Leistungsmerkmale entsprechen dabei denen einer konventionellen dieselbetriebenen Maschine. Die verbaute 96 Volt Lithium-Ionen Batterie ist wahlweise in zwei Leistungsstärken erhältlich, so dass Lauf- und Ladezeiten optimal auf die Arbeitsanforderungen abgestimmt werden können. Der TH412e arbeitet vor Ort völlig abgasfrei und mit deutlich geringeren Lärmemissionen.

Highlights

- Leistungsstarke Lithium-Ionen Batterie
- Einfache Lademöglichkeiten
- Display digital
- Elektrische Parkbremse
- Kompakte Abmessungen

**Technische Daten**

Einsatzgewicht	2.750 – 3.100 kg
Batteriespannungsklasse	96 V
Batteriekapazität	18,0 kWh
Max. Hubhöhe	4.537 mm
Ladezeit (0 – 100%)	3,2 – 7,5 h
Ladeleistung	6 kW

LIEBHERR



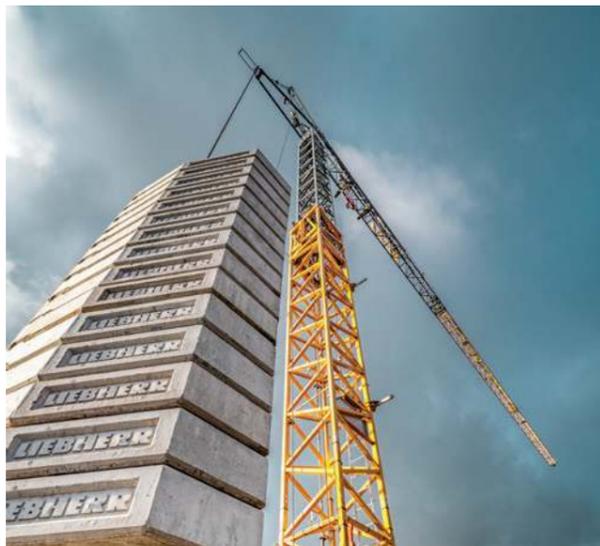
Schnelleinsatzkran

61 K

Effizient und wirtschaftlich – für maximale Leistung:
 Der 61 K punktet mit drei Metern längerer Ausladung, einer höheren maximalen Hakenhöhe von 2,4 Metern und mit Load-Plus bis zu 200 Kilogramm höherer Spitzentragslast. Neu ist auch eine Steilstellung von bis zu 30° (optional). Der 61 K ist optional mit den neuen intelligenten Fahrassistenzsystemen erhältlich. Wie der kleine Bruder ist auch der 61 K mit Speed2Lift, der neuen Steuerung Liebherr Control 5 und der Funkfernsteuerung mit Display ausgestattet. Die elektronische Arbeitsbereichsbegrenzung ist optional verfügbar.

Highlights

- Variabler Drehkreisradius 2,5m oder 3,2m
- Load-Plus-Funktion
- Neue Bedienoberfläche
- Bei der Krankonfiguration und der Skalierung wird der Monteur durch geführte Wizards aktiv unterstützt
- Hochauflösendes 7"-Grafik-Display
- Micromove – millimetergenaue Positionierung von Lasten



Technische Daten

Max. Hakenhöhe	33,40 m
Max. Tragfähigkeit	4.000 kg
Max. Ausladung	43,00 m
Tragfähigkeit bei max. Ausladung	1.100 kg

LIEBHERR

Flat-Top-Obendreherkrane



150 EC-B 8 Litronic
 Modular und wirtschaftlich.

172 EC-B 8 Litronic
 Mit Sicherheit schnell arbeiten.

Diese beiden im Markt etablierten Maschinen sind seit vielen Jahren im Einsatz.

Highlights

- Montageoptimierter Kompaktkopf
- Flexible Auslegeranpassung – teilbar in 2,5 m Schritten



Technische Daten	150 EC-B 8 Litronic	172 EC-B 8 Litronic
Max. Hakenhöhe	72,40 m	71,40 m
Max. Tragfähigkeit		8.000 kg
Max. Ausladung		62,50 m
Tragfähigkeit bei max. Ausladung	1.400 kg	1.800 kg

nägel



LIEBHERR

Kran Special

– Jetzt neue Schnelleinsatzkran-Baureihe 43 K, 61 K und 91 K entdecken!



Kran Special

LIEBHERR**Batterie-basierter Energiespeicher****Liduro Power Port 100**

Der Liduro Power Port ist eine einfach zu bedienende integrierte oder autarke Stromquelle für Elektrofahrzeuge und Maschinen auf Baustellen mit begrenzter oder ohne Netzversorgung. Das batteriebasierte Energiespeichersystem erfüllt die lokalen Emissionsvorschriften und bietet langfristige Investitionssicherheit sowie ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Highlights

- Effizienz und Nachhaltigkeit
- Lokal emissionsfrei und geräuscharm
- Nutzerfreundliches Produkt
- Effizientes Abdecken von Spitzenlasten bis zu 145 kW
- Kranarbeiten immer mit voller Leistung
- Versorgung mehrerer Krane über 32 / 63 / 125 A
- Kein Warten auf Netzzugänge

**Technische Daten**

Brutto-Energiegehalt	39 – 156 kWh
Peak-Leistung	62 – 145 kVA
Gewicht	1.300 – 2.300 kg
Maße	2.434 x 1.520 x 1.433 mm

CompAir**Kompressor elektrisch****Elec50**

Der Elec50 verfügt über einen Elektromotor und ist für den lärmarmen bzw. schadstofffreien Einsatz in Innenstädten und städtischen Bauprojekten konzipiert. Er ist für ein breites Anwendungsspektrum ausgelegt und kann sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden, unter anderem im Tunnelbau oder in Baugruben. Der Elec50 basiert auf dem bekannten Fahrzeugkompressor C50 von CompAir. Das Fahrgestell, die Verdichterstufe und das Kühlsystem haben ihre robuste Leistung bereits in mobilen Dieselanwendungen auf der ganzen Welt unter Beweis gestellt.

Highlights

- CO₂-Reduzierung: Energieeinsparung bis zu 46% gegenüber vergleichbarem Diesel-Kompressor
- Variabler Betriebsdruck 5 bis 12 Bar
- Flexible Power Management mit den integrierten Optionen 16 und 32 Ampere

Lieferumfang

- Fahrwerk (gebremst, höhenverstellbare Deichsel)
- Verstärktes Stützrad
- LKW- und PKW-Kupplung
- Öltemperatur-Regelventil
- Nachkühler + Wärmetauscher mit Bypass + Zyklonabscheider (für techn. ölfreie Luft nach ZTV-ING)
- Fahrenbares Niederdruck-Sandstrahlgerät 60 ltr. von Radler&Ruf

**Technische Daten**

Volumenstrom	3,5 m ³ bei 12 Bar oder 5,0 m ³ bei 7 Bar
Motorleistung	30 kW
Leerlaufdrehzahl/Enddrehzahl	800 – 4.250 1/min.
Betriebsgewicht	781 kg (höhenverstellbar, gebremst)
Druckluftanschlüsse	2 x 3/4"
Schalldruckpegel	69 dB(A)

AVANT®



Hubarbeitsbühne

Leguan 135 Neo

Selbst das Passieren engster Durchfahrten ist für den Leguan 135 NEO durch die feinfühligkeits Antriebskontrolle und geringe Breite problemlos möglich. Die neue, innovative Auslegerstruktur hilft dem Bediener, Abstand zu den Wänden oder Hindernissen zu halten. Die beispiellose Benutzeroberfläche macht die Steuerung der Hubarbeitsbühne einfacher als je zuvor. Der Leguan 135 NEO eignet sich hervorragend für die Vermietung, sowie für alle Arten von Wartungs- und Installationsarbeiten im Innen- und Außenbereich.

Highlights

- Mehrere Ausleger-Bewegungen mit nur einer Hand mittels Joystick-Steuerung
- Automatische Nivellierfunktion
- Automatisches Einfahren des Auslegers in Transportposition



Technische Daten

Gewicht	1.650 kg
Fahrtrieb	hydraulisch
Motor	13 PS (Benzin) / 2,2 kW (Elektro)
Max. Korblast	250 kg
Max. Arbeitshöhe	13,40 m
Max. Plattformhöhe	11,40 m
Fahrgeschwindigkeit	2,5 km/h

AVANT®



Leguan-Spezialanhänger

Te-Ho 2021

Die Leguan-Spezialanhänger sind optimal auf die Hubarbeitsbühnen abgestimmt und ersparen gesonderte Transportmittel. Die Ladungssicherung erfolgt schnell mit den serienmäßigen Ketten und Gurten. Das Be- und Entladen der Hubarbeitsbühnen ist mit den maßgeschneiderten Rampen ein Kinderspiel. Die Leguan-Spezialanhänger sind CE-zertifiziert.

Highlight

- Alle Leguan-Hubarbeitsbühnen können auch direkt vom Anhänger eingesetzt werden



Technische Daten

Eigengewicht	495 kg
Gesamtgewicht	2.100 kg
Maße (L x B)	4.520 x 1.590 mm

AVANT®



Multifunktionslader elektrisch

e527

Die weltweit einzigartige Batterietechnologie der Avant e-Serie verbessert Sicherheit, Arbeitszeit, Haltbarkeit und Lebensdauer der Maschinen. Diese entsprechen in Bezug auf Abmessungen und Eigenschaften den Dieselladern der Serie 500 – allerdings ohne Emissionen und mit weniger Wartungsaufwand. Perfekt für den Einsatz in Innenräumen mit schlechter Belüftung und dort, wo Abgas- oder Lärmrestriktionen gelten.

Highlights

- 100% vollelektrisch und null Emissionen
- Minimaler Geräuschpegel
- Weltweit einzigartige Batterie-Technologie: Avant OptiTemp Lithium-Ionen-Akku mit Tauchkühlung und -heizung
- 3-kW-On-Board-Wechselstrom-Batterieladegerät – vollständig geladen in unter 1,5 Stunden



Technische Daten

Einsatzgewicht	1.500 kg
Motor / Batterie	Avant OptiTemp Lithium-Ionen
Leistung	27 kWh
Zusatzhydraulik	30 l/min, 185 bar
Hubkraft	900 kg
Hubhöhe (Teleskophubarm)	2.790 mm
Gerätebreite (Standardbereifung)	1.130 mm
Fahrgeschwindigkeit	0 – 10 km/h

AVANT®



Schnellladestation

Die Schnellladestation verringert die Ladezeit im Vergleich zur Ladung mit dem standardmäßig eingebauten Ladegerät mit 230 V / 10 A erheblich.

Es sind zwei Modelle erhältlich:

400 V / 16 A Ladestation und die bei uns präsentierte, noch stärkere 400 V / 32 A Ladestation.

Ladezeit mit der 16 A-Ladestation von 0 auf 100 % beträgt ca. 2 Stunden, mit der 32 A-Ladestation beträgt die Ladezeit ca. 1 Stunde. Die geringsten Ladezeiten werden bei einer Rest-Laufzeit von 20 % erreicht, die Ladezeit von 20 % auf 100 % beträgt mit der 32 A-Ladestation nur noch ca. 30 min. Die Ladestation ist in einer Standbox montiert, so kann diese bei Bedarf auch auf der Baustelle transportiert werden. Zudem ist sie mit der AVANT-Geräteaufnahme auf der Rückseite, Gabelstaplerhalterungen auf der Unterseite und Hebeösen auf der Oberseite ausgestattet.





Multifunktionslader

650i

Sowohl auf klassischen Baustellen als auch im Garten- und Landschaftsbau sowie in Land- und Pferdewirtschaft kann die Maschine durch die Vielzahl an Anbaugeräten mehr als nur Lasten transportieren. Zeitsparendes und effizientes Arbeiten durch die Steuerung der hydraulischen Anbaugeräte per Schalter am Joystick und durch das einfache und saubere Wechseln der Anbaugeräte mittels des serienmäßigen FASTER-Multikupplungssystems.

Highlights

- Kraftvoller Motor und Hydraulik
- Kompakte Abmessungen für Anhängertransport
- Vielseitig einsetzbar durch eine große Auswahl an Anbaugeräten



Technische Daten

Betriebsgewicht	1.630 kg (ohne Kabine)
Motorleistung	33 kW / 44 PS bei 2.000 U/min
Zusatzhydraulik	75 l/min. bei 200 Bar
Fahrgeschwindigkeit	0 – 23 km/h
Hubkraft max.	1.190 kg
Hubhöhe	2.835 mm



Multifunktionslader

860i

Das Flaggschiff der Baureihe Avant 800 sprengt die Grenzen eines Kompaktladers. Er hat mehr Hubhöhe und Kapazität als je zuvor und kann einen LKW von einer Seite bis zur äußersten Kante beladen – ohne beim Beladen um den LKW herumfahren zu müssen. Die 800er Serie kann dank der 1,9 Tonnen Hubkraft auch mit Steinpaletten problemlos umgehen.

Highlights

- Maximale Hubhöhe und Kapazität
- Arbeiten in beengten Bereichen dennoch möglich
- Optional neue, vibrationsgedämmte und geräuscharme GT-Kabine



Technische Daten

Betriebsgewicht	2.540 kg (ohne Kabine)
Motorleistung	42 kW / 56 PS bei 1.500 U/min
Zusatzhydraulik	80 l/min. bei 225 Bar
Fahrgeschwindigkeit	0 – 30 km/h
Hubkraft max.	1.900 kg
Hubhöhe	3.500 mm



Aktionspreis
Avant 423 ab

20.990 €



Avant 423
Special

AVANT® 423 Special

– Jetzt Multifunktionslader 423 zum attraktiven Aktionspreis sichern!

AVANT**Palettengabel**

Die Avant-Palettengabel ist das richtige Anbaugerät zum Heben und Verfrachten verschiedener Materialien auf Paletten – egal ob im Sommer oder Winter.

**Technische Daten**

Eigengewicht	140 kg
Tragkraft	2.000 kg
Gabellänge	1.200 mm

AVANT**Standardschaufel HD**

Die Standardschaufeln HD sind aus härterem Material hergestellt, schwerer und verfügen über mehr Volumen als die normalen Standardschaufeln.

**Technische Daten**

Eigengewicht	126 kg (mit gerader Kante)
Breite	1.300 mm
Volumen	370 L

AVANT**Baumstumpffräse**

Die Baumstumpffräse ist ein effizient und einfach zu bedienender Baumstumpfenferner. Das quer zum Lader montierte Schneidrad wirft den Holzabfall zur rechten Seite aus – so landet nichts auf Fahrer oder Lader. Zusätzlich ist die Fräse mit einer Gummiabdeckung geschützt, die verhindert, dass abgefräste Teile umherfliegen.

Gefräst wird durch Vorwärts- und Rückwärtsbewegungen der Fräse, so wird sie ganz einfach über die Fahrpedale des Laders oder mit der Kippbewegung der Geräteanbauplatte gesteuert. Die Montage des Schneidrades seitlich versetzt und quer zum Lader garantiert dabei eine hervorragende Sicht auf das Arbeitsumfeld.

Die Schneidezähne haben drei Schneiden – wird ein Zahn stumpf, werden die Befestigungsbolzen einfach gelöst und der Schneidezahn gedreht – schon steht wieder eine scharfe Schneidkante zur Verfügung.

**Technische Daten**

Schneidscheibe Ø	540 mm
Anzahl Zähne	20
Maße (L x B x H)	630 x 840 x 920 mm
Gewicht	175 kg

AVANT**Power-Rechen**

Der Power-Rechen ist ein vielseitiger Aufsatz zum Sortieren, Nivellieren, Harken und Entfernen von Verunreinigungen. Es kann zum Beispiel zur Vorbereitung von Saatbeeten, zum Begraden von Split- und Schotterstraßen sowie zum Reinigen und einebnen verschiedener Arten von Untergründen verwendet werden.

Der Power-Rechen fräst den Boden auf max. 65 mm Tiefe. Die Welle ist mit Stahlzähnen versehen. Fahrtrichtung ist vorwärts und die Welle dreht sich entgegen der Fahrtrichtung. Die abnehmbaren Seitenplatten sorgen für eine noch effizientere Bodenbewegung und -führung. Der Power-Rechen ist mit zwei verstellbaren Stützrädern ausgestattet und kann auf max. +/- 30 Grad Winkel geschwenkt werden.

**Technische Daten**

Einsatzgewicht	315 kg
Gesamtbreite	1.773 mm
Arbeitsbreite	1.480 mm
Schwenkwinkel	+/- 30° (hydr. schwenkbar)
Arbeitstiefe	Max. 65 mm

PTH
products**Stein- und Forstfräse****MicroCrusher hydraulisch**

Der PTH MicroCrusher ist ein Kombigerät aus Steinbrecher, Forstfräse und Mulcher. Universelle Einsatzmöglichkeiten wie Steinfräsen, Mulchen, Forstmulchen, Bankettfräsen oder eine Wurzelstockentfernung zeichnen das Gerät aus. Der PTH MicroCrusher ist mit einer Arbeitstiefe von bis zu 150 mm einzigartig in seinem Segment und bestens geeignet für Bauunternehmen, den Garten- und Landschaftsbau, Land- & Forstwirtschaft, Wein- & Obstbau und den kommunalen Einsatz.

**Technische Daten**

Eigengewicht	500 kg
Arbeitsbreite	1.150 mm
Arbeitstiefe	max. 150 mm
Öldurchflussbereich	ab 70 l/min.
Druck	220 – 360 bar



Digitaler Mietservice

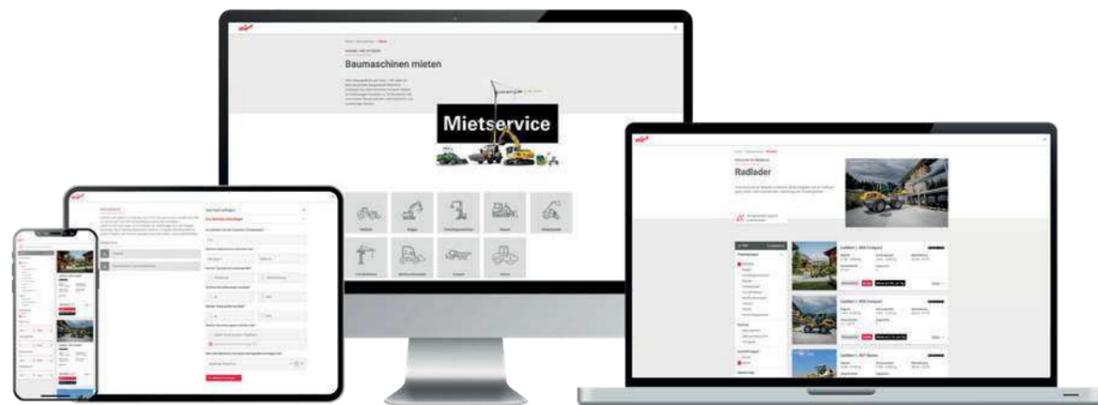


Ihre flexible Lösung

Mit dem Nagel Mietservice profitieren Sie von einer vielseitigen Auswahl an hochwertigen Baumaschinen und Anbaugeräten – bundesweit an 16 Standorten. Unsere erfahrenen Mietprofis stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite.

Vorteile

- Maximale Flexibilität – mieten je nach Bedarf
- Kosteneffizient – keine hohen Anschaffungskosten
- Top gewartete Geräte – sofort einsatzbereit
- Kompetente Beratung – von Profis für Profis



Mietservice

www.nagel-gruppe.de



Mietservice 2.0

– Jetzt unseren digitalen Mietservice entdecken!



Mietservice



Viertakt-Stampfer



ATR 60 P / ATR 68 P
„Premium“

Die Premium-Modelle ATR 60 P und ATR 68 P erfüllen höchste Ansprüche – sowohl in Bezug auf Leistung als auch auf Bediener-sicherheit. Der Honda-Benzinmotor GXR 120 liefert die nötige Kraft und erfüllt gleichzeitig alle Abgasvorschriften. Zu den Merkmalen gehören ein Multifunktionsgashebel und ein zusätzlicher Luftfilter, der die Lebensdauer der Maschine und die Wartungsintervalle verlängert.

Highlights

- Einfache Bedienung
- Vibrationsreduzierter Führungsbügel
- Modernes Luftfilterkonzept



Technische Daten	ATR 60 P	ATR 68 P
Motor	Honda GXR120 Benzinmotor	
Motorleistung	2,7 kW / 3,7 PS	
Arbeitsbreite	280 mm	
Betriebsgewicht	62 kg	68 kg
Zentrifugalkraft	11,5 kN	13,0 kN
Rüttelfrequenz	11,3 Hz	11,3 Hz



Stampfer mit Elektromotor



eATR 68

Der elektrische Antrieb garantiert niedrige CO₂-Bilanz und ermöglicht Arbeiten in Innenräumen und auf engstem Raum. Durch die Auswahl der Form und der Größe der Stampferfüße, inkl. eines asymmetrischen Fußes, kann der Stampfer der konkreten Arbeit angepasst werden. Schneller Wechsel des Stampferfußes mit vier Schrauben.

Highlights

- Reduzierte Vibrationen für den Bediener
- Komfortables Halten des Bügels
- Wartungsfreie Komponenten



Technische Daten	
Einsatzgewicht	76 kg (mit Akku)
Arbeitsbreite	280 mm
Motor	Honda-Elektromotor GXE 2.0S
Leistung	2,2 kW bei 3.600 U/min.
Rüttelfrequenz	11,1 Hz
Zentrifugalkraft	13,2 kN



Vorwärtslaufende Rüttelplatte



APF 12/40 Honda

Die Maschine arbeitet zuverlässig in vielen Einsatzbereichen und wird im Allgemeinen für kleinere Boden- und Asphaltarbeiten verwendet.

Highlights

- Produktivität
- Ergonomie
- Wartungsfreundlichkeit

Lieferumfang (gemäß Bild)

- Wassertank 10 l mit Berieselungsleiste
- Fahrwerk/Transporträder
- Vulkollanplatte



Technische Daten	
Einsatzgewicht	69 kg (ohne Zubehör) 74 kg (mit Wassertank)
Arbeitsbreite	400 mm
Motor	Honda-Benzinmotor GX 120
Leistung	2,9 kW / 4 PS
Rüttelfrequenz	98 Hz
Zentrifugalkraft	12 kN



Vorwärtslaufende Rüttelplatte mit Elektromotor



eAPF 12/40

Diese Rüttelplatte mit elektrischem Antrieb bietet mit maximaler Vibrationsfrequenz 100 Hz die gleiche Leistung wie die Benzinvariante. Die Rüttelplatte garantiert niedrige CO₂-Bilanz und erlaubt Arbeiten in Innenräumen und auf engstem Raum.

Highlights

- Passt in den Kofferraum eines PKW
- Für beengte Bereiche
- Wartungsfreie Komponenten

Lieferumfang

- Wassertank 10 l mit Berieselungsleiste
- Fahrwerk/Transporträder



Technische Daten	
Einsatzgewicht	95 kg (inkl. Akku)
Arbeitsbreite	400 mm
Motor	Honda-Elektromotor GXE 2.0H
Leistung	2,2 kW bei 3.600 U/min.
Rüttelfrequenz	100 Hz
Zentrifugalkraft	12 kN

AMMANN



Vorwärtslaufende Rüttelplatte

APF 20/50 Hatz

Das Modell APF 20/50 ist die leistungsstärkste Rüttelplatte der Reihe APF. Die technologisch ausgereifte Erregereinheit ist wartungsfrei. Das Erregersystem sorgt auch für die starke Antriebskraft. Damit erhöht sich die Leistungsfähigkeit auf schwierigen Materialien und steilen Hanglagen.

Highlights

- Werkzeuglose tägliche Wartung
- Kompakte Abmessungen
- Selbstreinigende Grundplatte

Lieferumfang (gemäß Bild)

- Wassertank 10 l mit Berieselungsleiste
- Fahrwerk/Transporträder
- Vulkollanplatte



Technische Daten	
Motor	Hatz-Dieselmotor 1B20
Leistung	3,2 kW / 4,3 PS
Arbeitsbreite	500 mm
Einsatzgewicht	106 kg
Rüttelfrequenz	90 Hz
Zentrifugalkraft	20 kN

AMMANN



Reversierbare Rüttelplatte mit Elektromotor

eAPR 20/40

Die neue Ammann eAPR 20/40 bietet beeindruckende Leistung mit einer kompakten Maschine. Das Gerät kann ohne Weiteres per PKW transportiert werden. Sie bewegt sich auch auf unebenem Gelände problemlos fort und zeichnet sich durch eine einfache, präzise Steuerung aus.

Highlights

- Motorleistung wie vergleichbares Benzinerggerät
- Außergewöhnliche Verdichtungsleistung
- Innovativer Griff reduziert HAV-Werte



Technische Daten	
Einsatzgewicht	113 kg (inkl. Akku)
Arbeitsbreite	400 mm
Motor	Honda-Elektromotor GXE 2.0H
Leistung	2,2 kW bei 3.600 U/min.
Rüttelfrequenz	100 Hz
Zentrifugalkraft	20 kN

Nagel



AMMANN
5% Special

– Jetzt 5% Rabatt auf das definierte Ammann-Sortiment sichern!

Ammann Gutschein
5% Rabatt



AMMANN
5% Special

Die Aktion gilt vom **07.04.2025 bis zum 13.04.2025** und ist gültig für Neugeräte der Kategorie "handgeführtes Programm" mit den Modellen ATR 30 bis APH 110-95. Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten. Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.

AMMANN**Reversierbare Rüttelplatte**

APR 30/50 Hatz

Die APR 30/50 bietet einfache Handhabung, wie sie bei den kleineren reversierbaren Rüttelplatten gebraucht wird. Die hydrostatische Vor- und Rückwärtssteuerung erlaubt schnellen Richtungswechsel und Verdichten auf engstem Raum. Das innovative Führungsbügelkonzept senkt die auf die Hände übertragenen Vibrationen (HAV) auf unter 2,5 m/s² und erhöht so Bedienerkomfort und Arbeitssicherheit.

Highlights

- Klappbarer Führungsbügel
- Offene Konstruktion
- Optionales Zubehör

Lieferumfang (gemäß Bild)

- Fahrwerk/Transporträder
- Vulkollanplatte



Abbildung mit Vulkollanplatte und Transporträdern

Technische Daten

Motor	Hatz-Dieselmotor 1B30
Motorleistung	4,5 kW / 6,1 PS
Bauart	1 Zylinder / 4-Takt
Arbeitsbreite	500 mm
Betriebsgewicht	215 kg
Zentrifugalkraft	Regelbar bis 32,0 kN
Rüttelfrequenz	90,0 Hz

AMMANN**Reversierbare Rüttelplatte, vollhydraulisch "3 Wellen-Technik"**

APH 65/85

Das patentierte Drei-Wellen-Erregersystem garantiert gleichmäßigen Vortrieb auch auf schweren, bindigen Böden und unterstützt das Überwinden steiler Hänge. Die Führungsdeichsel ist isoliert, um die Hand-Arm-Vibrationen zu minimieren (weniger als 2,5 m/s²). Das Vibrationsniveau ist so gering, dass die Sicherheitsvorschriften keine Dokumentation der Arbeitsstunden verlangen.

Highlights

- Elektrostart inkl. Not-Aus
- 3-Wellen-Erregersystem
- Niedrigste Hand-Arm-Vibration
- Orbitrol-Lenkung
- Vollhydraulischer Antrieb

**Technische Daten**

Betriebsgewicht	512 kg (optional: 524 kg)
Arbeitsbreite	700 mm (optional: 850 mm)
Motor	Hatz-Dieselmotor Supra 1 D 81 S
Leistung	10 kW / 13,6 PS
Rüttelfrequenz	55 HZ
Zentrifugalkraft	Regelbar bis 65 kN

AMMANN**Reversierbare Rüttelplatte, vollhydraulisch "3 Wellen-Technik"**

APH 85/95

Die APH 85/95 mit dem einzigartigen Drei-Wellen-Erregersystem zeichnet sich durch hohe Verdichtungsleistung, sehr gute Steigfähigkeit und leichte Bedienbarkeit aus.

Durch Optionen wie das Verdichtungskontrollsystem ACE oder Anbauwinkel kann die Maschine an kundenspezifische Bedürfnisse angepasst werden. Das optional verfügbare ACE garantiert dem Anwender optimale Verdichtungsergebnisse und größtmögliche Effizienz.

Highlights

- Elektrostart inkl. Not-Aus
- 3-Wellen-Erregersystem
- Niedrigste Hand-Arm-Vibration
- Orbitrol-Lenkung
- Vollhydraulischer Antrieb

**Technische Daten**

Betriebsgewicht	725 kg (optional: 742 kg)
Arbeitsbreite	800 mm (optional: 950 mm)
Motor	Kubota-Dieselmotor D902
Leistung	13,4 kW / 18 PS
Rüttelfrequenz	52 HZ
Zentrifugalkraft	85 kN

AMMANN**Handgeführte Vibrationswalze mit Elektrostart**

ARW 65-S

Die neue handgeführte Walze ARW 65-S von Ammann verfügt über eine neuartige Lenkung, mit der man die Maschine vorwärts, rückwärts, links und rechts steuern kann. So hat die S-Version einen Schwenkmechanismus, der Bewegungen in alle Richtungen ermöglicht – über Drucktasten auf dem Fahrhebel auch nach rechts und links. Muskelkraft ist für die Lenkbewegung nicht erforderlich. Ein hydraulisches Drehgelenk an der Bandage ermöglicht die Bewegung beim Vorwärts- und Rückwärtsfahren. Die Bandage lässt sich um 15° nach links und rechts schwenken.

Die Maschinen besitzen keine mechanischen, schnell verschleißenden Teile wie Keilriemen oder Kupplungen wodurch der Wartungsaufwand minimiert wird.

Highlights

- Eingebautes Berieselungssystem
- Automatische Parkbremse
- Höhenverstellbare Deichsel

**Technische Daten**

Einsatzgewicht	812 kg
Motor	Hatz-Dieselmotor 1D42
Leistung	6,4 kW / 8,6 PS
Amplitude	0,3 / 0,15 mm
Wassertank	60 l
Bandagenbreite	650 mm

AMMANN



Kombiwalze



ARX 16-2 C

Diese Kombiwalze verfügt über eine Stahlbandage vorne und Luftreifen hinten für eine höhere Traktion der Maschine und eine bessere Versiegelung von Oberflächen. Die Kombi-Version leistet sowohl auf Boden als auch auf Asphalt gute Verdichtungsergebnisse.

Highlights

- Elektronischer Fahrhebel
- Mehrere Maschinenversionen
- Niedrige Betriebskosten

Lieferumfang

- CE-Paket mit klappbarem ROPS-Bügel
- Straßenbeleuchtung mit Blinker
- Armlehnen
- Rundumwarnleuchte LED
- Rückfahralarm
- Wassertankverriegelung
- Umstellung Fahrmodi weich/hart
- KSG-Kantenschneidergerät 45°



Technische Daten	
Motor	Kubota Dieselmotor D1105
Motorleistung	15,6 kW / 21,2 PS
Arbeitsbreite	900 mm
Betriebsgewicht	1.450 kg
Zentrifugalkraft 1/2	20/23 kN
Max. Steigfähigkeit	35 %
Wassertank	110,0 l

kerex

Stahl-Lagercontainer



Typ S2, S6 & S7

- Vollverschweißt, schwere Ausführung, Dach begehbar
- Profile in Stahlblech mit 3 bzw. 4 mm
- Dach / Seitenteile in Stahlblech 1,5 mm, mehrfach gesickt
- Gussecken (S2, S6) mit verstärkter Wandung als Kranösen
- Geschweißte Containerecken (S7) als Kranösen
- Ohne GL / CSC Abnahme
- 1-Flg. Türe an Stirnseite mit umlaufendem Türdichtungsgummi (S7)
- Doppelflügeltüre an Stirnseite mit umlaufendem Türdichtungsgummi (S2, S6)
- Je Türflügel eine senkrechte Verriegelungsstange
- 1 Diebstahlsicherheitsklappe
- 3 (S7) bzw. 4 Türscharniere (S2, S6) pro Türflügel
- 18 mm Plywood-Fußboden mit Antirutsch Beschichtung
- Gabelstaplertaschen
- Zwangsentlüftung an den Längsseiten
- Innen und außen grundiert (KTL-Tauchlackierung)
- Innen und Außen lackiert in RAL 7035 – Lichtgrau (Pulverbeschichtung)
- Sonderlackierung nach Absprache



Technische Daten	S2	S6	S7
Gewicht	850 kg	750 kg	540 kg
Maße (L x B x H)	2,93 x 2,20 x 2,25 m	2,43 x 2,20 x 2,25 m	2,20 x 1,60 x 2,39 m

Der **Nagel ContainerShop** –
jederzeit alles griffbereit



Unser lückenloses Baugeräte Sortiment setzt sich aus Produkten namhafter Hersteller zusammen. Neben hochwertiger Technik für den Bau wird unser Angebot um zahlreiche Artikel aus den Bereichen Arbeitsschutz und

chemisch-technischen Produkten ergänzt. Einfach und unkompliziert können Sie unser **komplettes Baugeräte Sortiment auch online im Nagel Baugeräte Shop bestellen.** Rund um die Uhr und immer aktuell.

In 3 Schritten zur einfachen Lösung

Schritt 1
Anfrage und Auswahl des Sortiments

Gemeinsam mit unseren Spezialisten stellen Sie Ihr individuelles Produktsortiment an Baugeräten für Ihre Baustelle zusammen.

Schritt 2
Auslieferung des Nagel ContainerShops

Wir bestücken den ContainerShop und liefern Ihnen diesen an den gewünschten Einsatzort.

Schritt 3
Gesicherte Entnahme der Produkte

Mitarbeiter Ihres Vertrauens haben Zugang und entnehmen bei Bedarf Baugeräte. Die Entnahme wird verbucht und monatlich abgerechnet.



Jetzt unverbindlich anfragen
www.nagel-containershop.de



Baugeräte Offensive 2025

– Profitieren Sie jetzt von unseren attraktiven Baugeräte-Angeboten!



Zur Baugeräte Offensive



Hochbaulaser



Rugby 610

Merkmale

- Selbstnivellierender Horizontallaser
- Ein-Tasten-Bedienung
- 3 Jahre Garantie

Lieferumfang

- Grundgerät Rugby 610
- Transportkoffer
- Akku-Pack Lithium-Ionen mit Ladegerät

Inkl. komplettem Vermessungszubehör

- Alu-Messlatte 5 m
- Alu-Normalstativ



Technische Daten

Arbeitsradius	550 m
Genauigkeit	±2,2 mm auf 30 m
Sichtbarer Laserstrahl	Klasse 1



Zweiachs-Neigungslaser



Rugby 680

Merkmale

- Selbstnivellierender Horizontallaser
- Digitale Neigungseingabe in zwei Achsen
- 3 Jahre Garantie

Lieferumfang

- Grundgerät Rugby 680
- Transportkoffer
- Akku-Pack Lithium-Ionen mit Ladegerät

Inkl. komplettem Vermessungszubehör

- Alu-Messlatte 5 m
- Alu-Normalstativ



Technische Daten

Arbeitsradius	550 m
Genauigkeit	±1,5 mm auf 30 m



Zweiachs-Neigungslaser



Rugby CLAx 700

Merkmale

- Selbstnivellierender Horizontallaser
- Selbstnivellierungsbereich ±6°
- Staub- und wasserdicht nach IP68-Standard
- Betriebstemperatur -20° bis +50°
- 5 Jahre Garantie

Software CLX 700 mit folgenden Zusatzfunktionen

- Rotationsgeschwindigkeiten 0/120/300/600/900 U/min.
- Vollautomatische Neigungseingabe in zwei Achsen +15% bis -15%
- Slope Catching (automatisches Ausrichten der Laserebene)
- Slope Lock (Echtzeitüberwachung und Korrektur der Laserebene)
- Achsausrichtung, vertikale Anwendung und Lotstrahl
- Scanbereich 10°, 45°, 90°

Lieferumfang

- Grundgerät CLAx mit Software CLX 700 und Transportkoffer
- Akku-Pack Lithium-Ionen mit Ladegerät
- Combo+ (Empfänger und Fernbedienung) mit Lithium-Ionen-Akku



Technische Daten

Arbeitsradius Fernbedienung	300 m
Arbeitsradius Empfänger	675 m
Genauigkeit	±1,5 mm auf 30 m



Kanalbau-Laser



Piper 200

Merkmale

- Starker, sichtbarer, roter Laserstrahl
- Bis zu 40 Stunden Betriebsdauer und 100 % wasserdicht

Lieferumfang

- Grundgerät Piper 200 mit Transportkoffer
- Fernbedienung, Akku-Pack Lithium-Ionen mit Ladegerät
- Zieltafelhalterung mit Zieltafel 150 – 300 mm

Zusätzlich zum Standardlieferumfang

- Je 4 Füße 150/200/250/300 mm
- Zielset klein für Rohre 100 mm



Technische Daten

Arbeitsbereich	200 m
Neigungsbereich	-10% bis +25%
Maße	96 x 267 mm



Roverstab

ICG 70

Schneller arbeiten – jederzeit, an jedem Ort mit der iCON gps 70 Smartantenne. Der Leica iCON gps 70 T kombiniert die aktuellste GNSS-Technologie mit einer inertialen Messeinheit (IMU) und verfügt so über permanente Neigungskompensation und ist unempfindlich gegenüber magnetischen Störungen.

Highlights

- Permanente Neigungskompensation für höhere Produktivität und zur Reduzierung menschlicher Fehler
- Robustes Aluminiumgehäuse und Schutzart IP66 / IP68 für härteste Bedingungen auf der Baustelle
- Intelligente Verwaltung von Signalen mit mehreren Frequenzen und Konstellationen
- Intelligente Auswahl um reflektierte oder verrauschte Signale automatisch zu unterbinden
- Kalibrierungsfrei
- Nahtlose Integration in die iCON Feldlösungen



Roverstab

ICG160

Die Leica iCON gps 160 bietet unübertroffene Vielseitigkeit, indem sie Rover-, Basisstation- und Fahrzeug-Anwendungen sowie verschiedene Anwendungen auf Maschinen unterstützt. Absteckarbeiten und Bestandskontrollen können bequem sehr viel schneller ausgeführt werden.

Highlights

- Integriertes Farbdisplay für eine schnelle und einfache Einrichtung
- Robustes Aluminiumgehäuse und Schutzart IP66 / IP67 für härteste Bedingungen auf der Baustelle
- Neueste RTK-Technologie für schnelle Initialisierung und hohe Zuverlässigkeit
- SmartLink Fill zur Überbrückung von Unterbrechungen im RTK-Korrektursignal von bis zu 10 Minuten
- Neues SATEL TR489, das die Funkfrequenzen 400 MHz und 900 MHz unterstützt (nur USA/CAN)
- Integriertes globales Modem
- Smart Get Here, BasePilot, Setup-Assistent und weitere intelligente Funktionen



Roverstab

ICG 30

iCON gps 30 ist ein sehr leichter kompakter GNSS-RTK-Rover, der unter dem Aspekt der leichten Bedienbarkeit entwickelt wurde und mithilfe modernster RTK-Technologien zuverlässig präzise Positionen liefert. Mit der Software iCON field ist Leica iCON gps 30 exakt auf die Workflows auf der Baustelle zugeschnitten. Durch leichte, kompakte Bauweise lässt sich die SmartAntenne iCON gps 30 im Feld einfach einsetzen und transportieren. iCON gps 30 bietet höchste Positionszuverlässigkeit und leistet beste Unterstützung bei allen Absteckaufgaben.

Highlights

- Bedienerfreundlichkeit und Feld-Software Leica iCON site
- Sehr geringes Stockgewicht
- Verlässliche und genaue Messergebnisse



Roverstab

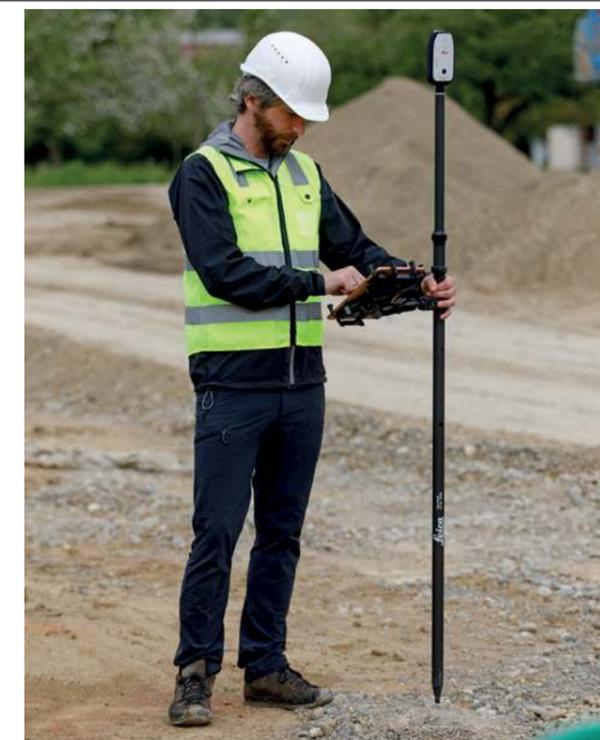
FLX100

Erfassen Sie raumbezogene Daten auf einfache und flexible Weise. Nutzen Sie die Konfiguration, die Ihrem Arbeitsablauf entspricht: an einem Lotstab für hochpräzise Daten oder mit der universellen Handheld-Halterung. Die FLX100 plus kann mit Ihrem eigenen Smartphone oder Tablet gekoppelt werden. So können Sie frei entscheiden, wie Sie arbeiten möchten.

Entwickelt für eine besonders einfache Handhabung, ist die Zeno FLX100 plus ein besonders benutzerfreundliches Gerät mit nur einem Druckknopf. Fachkräfte mit wenig oder gar keiner Erfahrung in der Vermessung können mit ihr mühelos und effizient Positionsdaten erfassen. Die FLX100 plus ist sofort nach dem Auspacken einsatzbereit. Seien Sie unabhängig mit Schulungsmaterial, Online-Kursen, Videos und der Unterstützung von Ihrem bewährten Partner.

Highlights

- Zentimetergenaue, kompakte GNSS
- Gegen Wasser, Staub und Stürze aus 1,2 Metern geschützt
- Handheld-Tray





Totalstation

ICR 70

Die Bau-Totalstation Leica iCON iCR70 von Leica Geosystems erleichtert den Übergang von herkömmlichen analogen Vermessungsverfahren zu modernen digitalen Abstecktechniken, die für zeitgemäße BIM-Prozesse notwendig sind und die für eine in der Baubranche erforderliche hohe Produktivität und Genauigkeit sorgen.

Highlights

- Motorisiert
- Automatisierte Aufstellung
- Integrierte iCON build Layout Object App



Totalstation

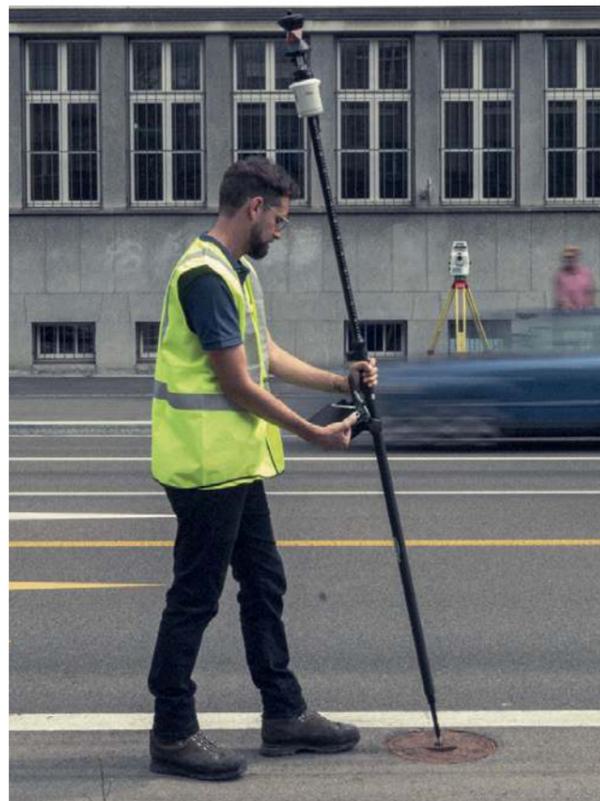
AP20

Der Leica AP20 AutoPole ist ein einzigartiges, produktivitätssteigerndes intelligentes System für unsere Robotic Totalstationen, mit dem Sie auch noch die letzten analogen Schritte Ihres digitalen Vermessungsworkflows ersetzen können. Der benutzerfreundliche AP20 AutoPole spart Zeit vor Ort und verringert umständliche Post-Processing-Korrekturen im Büro mit drei leistungsstarken intelligenten Funktionen, die Ihre Arbeitsweise revolutionieren.

Bedingungen auf Baustellen sind dynamisch und verändern sich laufend. Der AP20 AutoPole erleichtert es, Herausforderungen anzugehen, indem er Messungen mit geneigtem Lotstab erlaubt, automatische Höhenablesungen bereitstellt und die Zielsuche und -verfolgung ermöglicht.

Highlights

- Neigungskompensation
- PoleHeight
- TargetID



Tachymeter

ICS 20

Das Leica iCON iCS20 ist ein benutzerfreundliches 3D-Mess- und Absteckwerkzeug, das einer Vielzahl von professionellen Anwendungen dient. Es eignet sich insbesondere für Benutzer, die von herkömmlichen manuellen Mess- und Absteckmethoden zu digitalen Arbeitsabläufen übergehen möchten. Die visuelle Messtechnologie zeigt stets die aktuelle Situation und sorgt dafür, dass nichts vergessen wird. Automatisierte Arbeitsabläufe sowie die intuitive branchenspezifische Software Leica iCON trades reduzieren zudem die Komplexität einer Messung auf ein Minimum.

Highlights

- Standard Android-App-Bedienung
- Fertigstellung von Zeichnungen vor Ort mit leistungsstarken CAD-Tools
- Export als 2D/3D-DXF-Dateien für die weitere Verarbeitung in CAD Anwendungen



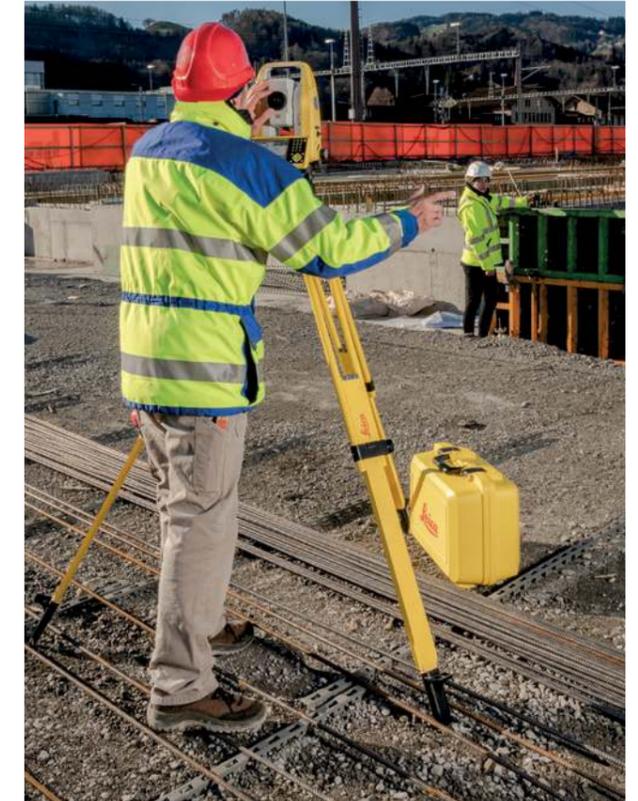
2-Mann Tachymeter

ICB 70

Mit der manuellen Totalstation Leica iCON iCB70 können Sie bei Ihrem Bauprojekt entweder mit Prismen oder reflektorloser Messung deutlich mehr Punkte pro Tag abstecken. Dank mobiler Datenübertragung ist über die Totalstation iCB70 ein Datentransfer direkt vom Büro auf das Gerät möglich, um sicherzustellen, dass Entwurfsänderungen unmittelbar berücksichtigt werden. Mithilfe der iCB70 ist ein Wechsel von herkömmlichen analogen Absteckverfahren hin zu moderner Digitalisierung denkbar einfach, um die in der Baubranche erforderliche hohe Produktivität und Präzision sicherzustellen.

Highlights

- Integrierte Software iCON build mit „build plus“
- 5-Zoll-Farb- & Touchdisplay mit numerischer Tastatur
- FineFocus-Fernrohr für die unkomplizierte Ausrichtung auf eine festgelegte Zielmarke
- Bluetooth und WLAN





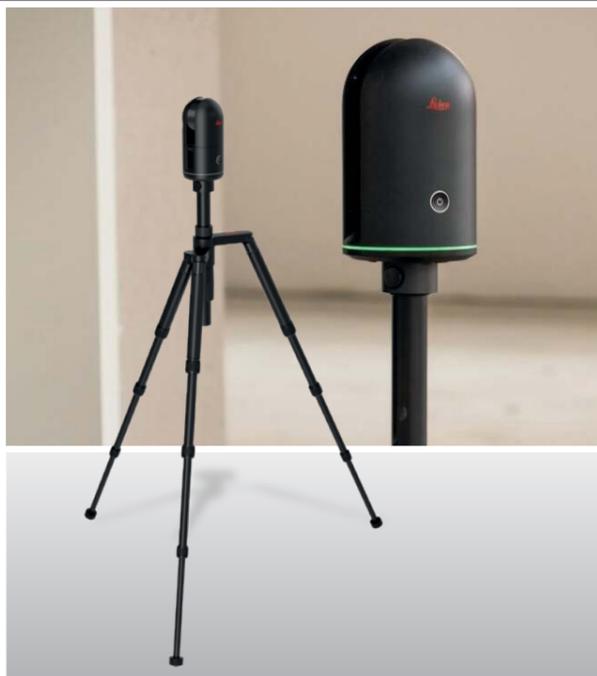
Stationäres Laser Scanning

BLK360

Der brandneue Laserscanner Leica BLK360 eröffnet die Möglichkeiten der Realitätserfassung. Mit beispielloser erstklassiger Scangeschwindigkeit ermöglicht Ihnen der BLK360 effizienteres Arbeiten. Dank schneller und flexibler Workflows vor Ort sowie Live-Feedback auf Ihrem mobilen Gerät können Sie absolut sicher sein, dass Sie alles, was Sie benötigen, und noch mehr erfasst haben. Automatisch kombinierte Scans beschleunigen Ihren Arbeitsablauf und stellen sicher, dass Ihre Datensätze vollständig sind.

Highlights

- Einfache Bedienung
- Vollständiger Scan in maximal 20 Sekunden
- Echtzeit-Tracking der Scannerbewegung zwischen Stationierungen
- Live-App für iOS und Android



Mobiles Laser Scanning

BLK2GO

Der BLK2GO ist ein tragbarer bildgebender Laserscanner, der einen digitalen 3D-Zwilling erstellt, während Sie durch einen Raum gehen. Es ist der schnellste und einfachste Weg, ein großes Gebäude, eine Struktur oder eine Umgebung zu scannen. Eine Taste ist alles, was Sie benötigen, um den BLK2GO zu steuern. Schalten Sie ihn ein, laufen Sie los und der BLK2GO nimmt Millionen von genauen Messungen vor, um den Raum um Sie herum in 3D nachzubilden.

Highlights

- Reduzierter Zeitaufwand
- Einfachste Bedienung – auspacken und loslaufen
- Fortschritt laufend per App nachvollziehbar
- Kein Stativ notwendig
- Bis zu 25 m Reichweite
- Endergebnis ist eine zusammenhängende Gesamtmessung



Autonomes Laser-Scanning-Modul

BLK ARC

Der BLK ARC ist ein vielseitiges mobiles Scanmodul für Roboter und andere Tragvorrichtungen. Er kann in Roboterträger integriert werden, um autonomes mobiles Laserscanning zu ermöglichen. Der BLK ARC lässt sich auf verschiedene Robotertypen montieren. In Kombination mit den Robotersensoren nutzt er seine eigenen Sensoren, um völlig autonome und wiederholbare Scanningaufgaben durchzuführen.

Definieren Sie den Scanpfad aus der Ferne mithilfe von vorhandenen Gebäudeplänen oder BIM-Modellen, selbst für große und komplexe Räume.

Highlights

- Touch-2-Go-Navigation
- GA03 GNSS Smart Antenna
- Montage auf verschiedene Robotertypen



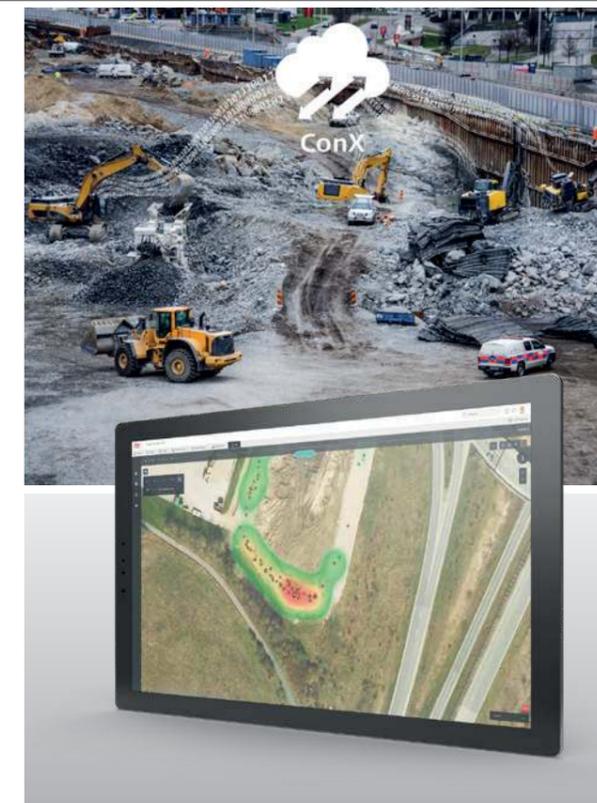
Vernetzungslösung

ConX

Leica ConX ist ein cloudbasiertes Werkzeug zur Zusammenarbeit, mit dem Sie alle Ihre verbundenen Bauprojekte effizient verwalten und auftragsrelevante Daten mit allen Beteiligten teilen können. Leica ConX gibt Ihnen die Möglichkeit, lokalisierte Referenzmodelle, Vermessungs- und Gebäudedaten visuell darzustellen und zu überprüfen, und bietet leistungsstarke Analysetools zur Überwachung der Produktivität auf der Baustelle und zur entsprechenden Berichterstattung.

Highlights

- Digitale 3D-Projektumgebung
- Support und Fehlerbehebung aus der Ferne
- Transparenz und Echtzeit Konnektivität
- ConX-Modul für Sicherheitsbewusstsein
- Auf-/Abtragsanalysen und Fortschrittsüberwachung hinsichtlich Volumen



MACHINE CONTROL
POWERED BY
Leica
Geosystems



3D-Maschinensteuerung für Mobil- und Raupenbagger



iCONtrol 3D

Ihr Nutzen

- Autarkes Arbeiten durch 3D-Technologie
- Digitale Baustelle mit der Cloudlösung „ConX“
- Produktives Arbeiten dank Semi-Automatik-Funktion (optional)
- Benutzerfreundliche Bedienung und digitale Dokumentation
- Durch höhere Genauigkeit keine Nacharbeiten notwendig
- Echtzeit-Information über die Position des Löffels
- Komplette 2D-Funktionalität (optional)
- Nutzung von Standard-Datenformat DXF
- Kompatibel mit vorhandenen Basisstationen anderer Hersteller

Einsatzgebiete

- Abarbeitung von komplexen Kubaturen für
 - Böschungsgestaltung
 - Baugruben
 - Wasser- und Dammbau
- Straßen- und Erdbau
- Erschließungsgebiete

Highlights

- Semi-Automatik (Steuerung von Stiel und Löffel) für automatisches Abziehen von Böschungen auch ohne Sicht



Neue Option
Semi-Abziehautomatik
Informationsvideo

Trackunit



Flottenmanagement

Trackunit TU700/SPOT/KIN/ISO

Die Digitalisierung Ihrer Flotte beginnt hier. Trackunit ist die branchenführende Hardware für Maschinen in der Bauindustrie und bietet vollständige Transparenz, unabhängig vom Technisierungsgrad Ihrer Flotte. Trackunit sammelt dabei alle Daten, die Sie für die Verwaltung, Instandhaltung und Sicherung Ihrer Flotte benötigen, unabhängig vom Maschinentyp oder Hersteller. Durch bewährtes Design, verlässliche Technologie und stetige Weiterentwicklung von Hard- und Software Komponenten ist Trackunit die klare Wahl für Ihr zukunftssicheres Flottenmanagement.

Highlights

- Alle Geräte in einer Plattform: Ob LKW, Baumaschine oder Anbauwerkzeug – alle Geräte werden übersichtlich in einer Plattform dargestellt.
- Für jedes Gerät das passende Tracking: Von GPS Lösungen über Bluetooth Tags hin zur Integration per Schnittstelle von vorhandenen Telematik-Lösungen – jedes Gerät kann sinnvoll integriert werden.
- Für jeden Anwender die passende Oberfläche: Von der Desktop Anwendung im Büro bis zur App für den mobilen Einsatz – die Daten werden jeweils übersichtlich zur Verfügung gestellt.



sodex
SOFTWARE MIT TIEFGANG



Vermessungs- und Dokumentationssystem für Mobil- und Raupenbagger

SDX-4DVision

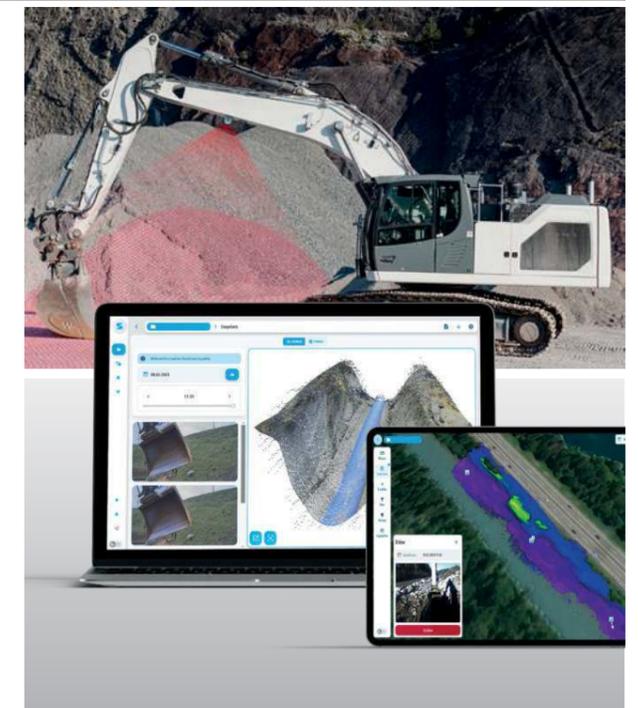
Das SDX-4DVision ist das perfekte Tool für Vermessung und Dokumentation. Mit Laserscanner und Kameras direkt auf Baggern, werden automatisch Gelände, bewegte Kubikmeter und zugleich eine Foto-Dokumentation aufgenommen. In der übersichtlichen Cloud-Oberfläche können der aktuelle Stand des Projektes sowie die 3D-Modelle direkt eingesehen werden, ohne dass ein Besuch auf der Baustelle notwendig ist.

Ihr Nutzen

- Automatisierte Vermessung
- Abruf von 3D-Geländen ohne manuelle Vermessung
- Automatisch erstellte Foto-Dokumentation
- Dashboards zur Übersicht der wichtigsten Parameter
- Volle Projektübersicht mit einem einzigen System

Highlights

- Integration von Leica 3D-Maschinensteuerung und weiteren Assistenzsystemen auf Anfrage
- Modulares System zur Integration unterschiedlicher Anzahlen von Kameras und Scannern





Das **NagelNeueste** im
Nagel-Messezentrum 2025

Stand FM.910-911

Alle **BaumaSpecials**
auf einen Blick!

www.nagel-gruppe.de/aktionen



Baumaschinen
Industriemaschinen
Baugeräte



**Nagel Baumaschinen
Ulm GmbH**

Daimlerstraße 44 | Vertrieb
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-210
info.ul.bau@nagel-gruppe.de

Steinbeisstraße 2 | Technik
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-220
info.ul.ts@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Daimlerstraße 52
87437 **Kempten**
Telefon (0831) 5 71 43-0
info.ke@nagel-gruppe.de

Saarstraße 18
88512 **Mengen**
Telefon (07572) 76 04-0
info.me@nagel-gruppe.de

**Nagel Baumaschinen
Augsburg GmbH**

Otto-Hahn-Straße 1
86368 **Gersthofen** (Augsburg)
Telefon (0821) 2 49 90-0
info.gh@nagel-gruppe.de

**Nagel Baumaschinen
Ludwigsburg GmbH**

Carl-Benz-Straße 5
71634 **Ludwigsburg**
Telefon (07141) 23 22-0
info.lb@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Daimlerstraße 36
69190 **Walldorf** (Heidelberg)
Telefon (06227) 82 00-0
info.wd@nagel-gruppe.de

Industriepark 16
74706 **Osterburken**
Telefon (06291) 64 15-0
info.ob@nagel-gruppe.de

Dieselstraße 11
74589 **Satteldorf**
Telefon (07951) 96 21-0
info.sd@nagel-gruppe.de

**Nagel Baumaschinen
Frankfurt GmbH**

Josef-Eicher-Straße 23
60437 **Frankfurt a. M.**
Telefon (069) 7 13 77 92-0
info.ff@nagel-gruppe.de

**Nagel Baumaschinen
Erfurt GmbH**

Ferdinand-Jühlke-Straße 1
99095 **Erfurt**
Telefon (0361) 7 44 39-0
info.ef@nagel-gruppe.de

**Nagel Baumaschinen
Magdeburg GmbH**

Lindenallee 19
39179 **Barleben** (Magdeburg)
Telefon (039203) 7 54-0
info.md@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Löwenbrucher Ring 20
14974 **Ludwigsfelde** (Berlin)
Telefon (03378) 2 03 33-0
info.lf@nagel-gruppe.de

Knautnaundorfer Straße 225
04249 **Leipzig**
Telefon (0341) 41 43-0
info.lz@nagel-gruppe.de

Dieselstraße 11
08371 **Glauchau**
Telefon (03763) 17 78-0
info.gc@nagel-gruppe.de

Alttorna 5
01239 **Dresden**
Telefon (0351) 2 85 04-0
info.dd@nagel-gruppe.de



**Kopp Baumaschinen
Herrenberg GmbH & Co. KG**

Behringstraße 2
71083 **Herrenberg**
Telefon (07032) 9 70 50-0
info@kopp-baumaschinen.de
www.kopp-baumaschinen.de

**Nagel Mietservice
GmbH**

Maybachstraße 6
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-440
info.nms@nagel-gruppe.de

**Mietstationen
an allen Standorten**

www.nagel-gruppe.de

Die Inhalte / Angebote dieser Broschüre haben nur Gültigkeit in den Vertriebsgebieten der Firmengruppe Nagel – je nach **Nagel- / Kopp-Vertriebsgebiet** kann das Produktprogramm abweichen.