



Werkzeugmaschinen Aktion 2025/2026

Stand 01.09.25

Werkzeugmaschinen
Werkzeuge
Betriebseinrichtungen



EMO in Hannover
22. – 27. September 2025

Vorfahrtage in Ulm
05. – 08. November 2025

Nagelplus –
Unsere Dienstleistungen
im Bereich Werkzeugmaschinen

Verfügbarkeit

Durch unsere Kennzeichnung erkennen Sie auf den ersten Blick, ob die Maschine lieferbar ist.

Kurzfristig lieferbar **Vordisponiert**
Zahlreiche Maschinen ab Lager.

Finanzservice

Kurzzeitmieten
Risikominimierung durch auftragsbezogene Anmietung der Maschinen.

Leasing
Maßgeschneiderte Leasing- bzw. Mietkaufmodelle auf Anfrage.

Anlaufrate
Start mit geringer Leasingrate. Fragen Sie bei uns an.

All-In-Angebot
Fixe Kalkulationsbasis für 5 Jahre inklusive Vollgarantie, Versicherung und Wartung sowie Dienstleistungspaket und Finanzierung.

Pay per use
Nutzen statt Besitzen. Monatliche Grundgebühr inkl. All-In-Paket.

Unsere Maschinendatenbank

Zielgerichtet und schnell mit Filter- und Auswahlmöglichkeiten digitale Informationen zu unserem Maschinenprogramm erhalten.

www.nagel-gruppe.de/werkzeugmaschinen



Stets aktualisierte Verfügbarkeiten finden Sie auf unserer Website!

Fragen Sie Ihre Leasing- und Mietangebote aktuell an!



Inhalt

Messen

Aberlink | COORD3 | LK Metrology 4–5

Fräsen

Awea	6–11
Hyundai-Wia	12–15
Parpas	16–19
Ibarmia	20–25
NEU Kunzmann	26–27

Drehen

Hyundai-Wia	28–35
Weiler	36–39

Automatisieren

Breuning Irco	40–41
WU Automation	42–43

Schleifen | Sägen | Bohren

Geibel + Hotz	44–47
Meba MEP	48–51
Alzmetall Donau Gamor	52–55
NEU Flott	56–57

Umformen | Werkstattprogramm

Hezinger Diverse	58–63
--------------------	-------

Vorführrmaschinen

Diverse	64–65
---------	-------

Gebrauchtmaschinen

66–67

Kontakt

Herstellerbezogen –
Regionales Vertretungsprogramm.

Werkzeugmaschinen

Herr Joachim Aigner
Telefon (0731) 498-709
joachim.aigner@nagel-gruppe.de

Herr Goran Jovanovic
Telefon (0731) 498-708
goran.jovanovic@nagel-gruppe.de

Herr Simon Aubele
Telefon (0731) 498-736
simon.aubele@nagel-gruppe.de

Service und Ersatzteile
Fräsen: Telefon (0731) 498-712
Drehen: Telefon (0731) 498-742
Ersatzteile: Telefon (0731) 498-713
cnc.service@nagel-gruppe.de

Koordinatenmesstechnik

Herr Manfred Kugele
Telefon (07132) 9 73-327
manfred.kugele@maerklen.de

ABERLINK

Innovative Metrology

CNC Koordinatenmessmaschinen

Der Einstieg – Die AXIOM Baureihe

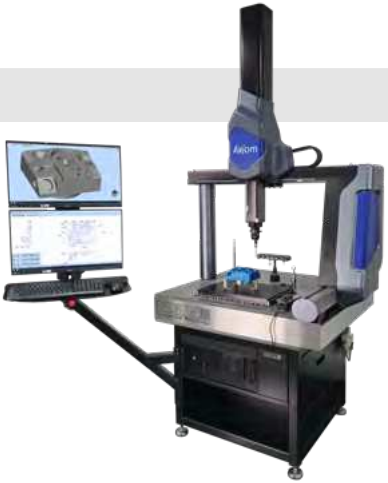
Die AXIOM Baureihe bietet mit Ihren 3 verschiedenen Messbereichen eine Vielzahl an Variationsmöglichkeiten. Ob als manuelle oder als CNC Version – durch die Eignung für die Werkstattumgebung und der einfach zu bedienenden Software macht sich die Investition äußerst schnell bezahlt.

Flexible Plattform:

Schaltende Tastsysteme, optional CCD Kamera

Tastköpfe/Sensoren-Optionen:

MH20i, RTP20, PH10T, PH10M (TP20, TP200)



Modell	Messbereich mm		Maße über alles mm		Volumenarische Genauigkeit	Maßstabs-auflösung	Standard Temperatur	Werkstück-gewicht*	Angebot	
AXIOM 600 CNC	X	640	X	1130	ISO 10360/2: 2,9 µm + L/250 mm VDI (U3): 2,9 µm + L / 250 mm	0,5 µm (Renishaw)	18 – 22 °C	300 kg oder 500 kg	auf Anfrage	☐
AXIOM 900 CNC	Y	600	Y	900				300 kg oder 500 kg	auf Anfrage	☐
	Z	500	Z	2.320						
AXIOM 1200 CNC	X	640	X	1130				500 kg	auf Anfrage	☐
	Y	1.200	Y	1500						
	Z	500	Z	2.320						

*300 kg Werkstückgewicht: Basisplatte in Verbundkonstruktion, 500 kg Werkstückgewicht: Basisplatte aus Naturhartgestein

COORD3

CNC Koordinatenmessmaschinen

ARES NT / NT-L

Speziell entwickelt, mit geringer Bauhöhe bei vergleichbar großem Messvolumen, bietet die ARES Baureihe eine sehr gute Lösung für Standorte mit geringer Raumhöhe. Über ein optionales Untergestell kann die Gesamthöhe um weitere 100 mm reduziert werden.

ARES NT

Die ARES NT Version verfügt über eine Pinole aus Siliziumkarbid, hierdurch gewinnt die Maschinenstruktur an Steifigkeit und Genauigkeit.

ARES NT-L

Die ARES NT-L Version verfügt über eine Pinole aus einer speziellen eloxierten Leichtmetalllegierung. Durch den etwas kürzeren Messbereich in Z können hier die Spezifikationen der ARES NT zu günstigeren Konditionen erreicht werden.

Motorische Tastköpfe:

PH10T, PH10M, PH20

Taktile Tastsysteme:

TP20, TP200, TP200B

Tasterwechselsysteme:

Vollautomatischer Taster- und Modulwechsler



Typ	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Angebot	
7.7.5	700	650	500	auf Anfrage	☐
7.7.7*	700	650	650	auf Anfrage	☐
10.7.5	1.000	650	500	auf Anfrage	☐
10.7.7*	1.000	650	650	auf Anfrage	☒
12.7.5	1.200	650	500	auf Anfrage	☐
12.7.7*	1.200	650	650	auf Anfrage	☐

* nur in NT-Konfiguration erhältlich

COORD3

CNC Koordinatenmessmaschinen

Universal

Gleichermaßen für taktile als auch Scanning Aufgaben geeignet

Optimierte Maschinengeometrie für **5-Achsen Messsysteme**

Herausragende Genauigkeit und Performance durch groß dimensionierte Luftlager

Temperatursensoren für Maschine und Werkstück optimieren den Einsatz unter ungünstigen Umgebungsbedingungen

Optionales Zubehör:

Anbindung an teil- oder vollautomatische Beladesysteme

Manuelle Tastköpfe:

MIH, MH20, MH20i, MH8, RTP20

Motorische Tastköpfe:

PH10T, PH10M, PH10MQ PH20

Taktile Tastsysteme:

TP20, TP200

Scanning Sensoren:

SP600, SP25M, SP80

Tasterwechselsysteme:

Vollautomatische Taster- und Modulwechsler



Maschine ist mit Sonderzubehör ausgestattet

Typ	X (mm)	Y (mm)	Angebot	
7.7	700	700	auf Anfrage	☐
9.8	900	800	auf Anfrage	☐
10.8	1.000	800	auf Anfrage	☐
10.10	1.000	1.000	auf Anfrage	☐
12.10	1.200	1.000	auf Anfrage	☐
15.10	1.500	1.000	auf Anfrage	☒
15.13	1.500	1.300	auf Anfrage	☐

metrolug

CNC Koordinatenmessmaschinen

Alterra

Die ALTERA M-Serie setzt neue Maßstäbe im Bereich der hochgenauen Mehrzweck-Koordinatenmessgeräte (KMG). Sie stellt die Spitze der heute verfügbaren KMG-Klassen dar und kombiniert fortschrittliche Funktionen mit beispielloser Flexibilität. Ausgestattet mit modernster Multisensortechnologie passt sich die ALTERA M-Serie an die sich verändernden Kundenbedürfnisse an

Eigenschaften:

Überlegene Keramikkonstruktion

Widerstandsfähigkeit gegenüber Temperaturschwankungen

Grundgenauigkeit ab **1,5µm+L/375** und eine Wiederholbarkeit ab **1,5µm**

Motorische Tastkopfe:

PH10T, PH10M, PH10MQ PH20

Taktile Tastsysteme:

TP20, TP200

Scanning Sensoren:

SP600, SP25M, SP80

Tasterwechselsysteme:

Vollautomatische Taster- und Modulwechsler

Typ	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Angebot	
10.10.8	1.016	1.016	813	auf Anfrage	☐
15.10.8	1.525	1.016	813	auf Anfrage	☒
20.10.8	2.032	1.016	813	auf Anfrage	☐
25.10.8	2.540	1.016	813	auf Anfrage	☐

Kurzfristig lieferbar

Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

5



Bearbeitungszentren

AWEA ist einer der führenden taiwanesischen Hersteller von Bearbeitungszentren in Kreuzbett-, Gantry- und Portalbauweise und produziert ca 3.000 Maschinen im Jahr. Seit der Gründung 1986 zeichnet sich AWEA durch eine hohe Fertigungstiefe sowie stetige Weiterentwicklung aus und verfügt über ein breites Programm technisch aktueller und qualitativ hochwertiger Bearbeitungszentren.

- Mit HEIDENHAIN- und SIEMENS-Steuerungen
- Mit Linearführungen für hohe Dynamik und Flachführungen für die Schwerzerspanung
- Verfahrenswege
 - X 650 – 2.500 mm
 - Y 510 – 1.000 mm
 - Z 510 – 1.000 mm

www.awea.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Typ	X-Achse (mm)	Y-Achse (mm)	Z-Achse (mm)	Tischgröße (mm)	Tischbelastung (kg)	Angebot	
AF-650 II	650	510	510	750x510	500	auf Anfrage	☒
AF-800 II	800	510	510	860x510	500	auf Anfrage	☒
AF-860 II	860	650	610	1.000x650	700	auf Anfrage	☒
AF-1060 II	1.060	650	610	1.200x650	700	auf Anfrage	☒
AF-1250 II	1.250	650	610	1.350x650	1.000	auf Anfrage	☒
AF-1600 II	1.600	740	610	1.700x740	1.450	auf Anfrage	☒
AF-1400 MAX	1.400	800	800	1.500x800	1.200	auf Anfrage	☐
AF-1600 MAX	1.600	800	800	1.700x800	1.500	auf Anfrage	☐
AF-1800 MAX	1.800	800	800	1.900x800	1.800	auf Anfrage	☐



3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ AF-650 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

- Sonderausstattung:**
- SIEMENS Steuerung 828D
 - HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
 - HEIDENHAIN Antriebstechnik
 - Schaltschränkkühlung mit Klimagerät
 - Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
 - Luftkühlung durch die Spindel
 - Späneförderer (Kratzband)
 - **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
 - Luft- und Wasserpistole
 - Betriebsart 3

Inklusive
CNC **SI** AUTODOOR

- Eilgang X/Y/Z 48/48/32 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 650/510/510 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 7,5/11,2 kW (S1/S6)



Aktionspreis

111.000,00 € ☒



3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ AF -1250 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

- Sonderausstattung:**
- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
 - HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
 - HEIDENHAIN Antriebstechnik
 - Schaltschränkkühlung mit Klimagerät
 - Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
 - Luftkühlung durch die Spindel
 - Späneförderer (Kratzband)
 - **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
 - Luft- und Wasserpistole
 - Betriebsart 3



Leasing p.m.
1.899 €

- Eilgang X/Y/Z 48/48/36 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.250/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 10/14 kW (S1/S6)

Aktionspreis

159.000,00 € ☒



3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ AF -1600 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

- Sonderausstattung:**
- HEIDENHAIN TNC 7 Steuerung
 - HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
 - HEIDENHAIN Antriebstechnik
 - Schaltschränkkühlung mit Klimagerät
 - Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
 - Luftkühlung durch die Spindel
 - Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
 - **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach mit Servo-Motor**
 - Luft- und Wasserpistole
 - Betriebsart 3



- Eilgang X/Y/Z 36/36/24 m/min.
- Verfahrweg X/Y/Z 1.600/740/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 18,5/22 kW (S1/S6)

Aktionspreis

198.000,00 € ☒

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.



Bearbeitungszentren in Portal- und Gantrybauweise

AWEA ist einer der führenden taiwanesischen Hersteller von Bearbeitungszentren in Kreuzbett- und Portalbauweise und produziert ca 3.000 Maschinen im Jahr. Seit der Gründung 1986 zeichnet sich AWEA durch eine hohe Fertigungstiefe sowie stetige Weiterentwicklung aus und verfügt über ein breites Programm technisch aktueller und qualitativ hochwertiger Bearbeitungszentren.

- Mit HEIDENHAIN-Steuerungen
- Mit Linear- und Flachführungen
- Verfahrwege
 - X 1.600 – 20.000 mm
 - Y 1.200 – 7.000 mm
 - Z 760 – 1.400 mm

www.awea.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



3-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

Typ	X-Achse (mm)	Y-Achse (mm)	Z-Achse (mm)	Tischbelastung (kg)	Angebot	
VP-1612 / VP-2012 / VP-3012	1.600 / 2.000 / 3.000	1.200	760	3.000 / 3.500 / 4.500	auf Anfrage	☒
VP-4012 / VP-5012 / VP-6012	4.000 / 5.000 / 6.000	1.200	760	6.000 / 8.000 / 5.000	auf Anfrage	☐
VP-2016 / VP-3016	2.000 / 3.000	1.600	760	5.000 / 7.000	auf Anfrage	☐
SP-2016 / SP-3016 / SP-4016	2.100 / 3.060 / 4.000	1.600	760	8.000 / 10.000 / 12.000	auf Anfrage	☐
LP-2516 / LP-3016	2.500 / 3.000	1.600	760	8.000 / 10.000	auf Anfrage	☐
LP-4016 / LP-5016	4.000 / 5.000	1.600	760	12.000 / 14.000	auf Anfrage	☐
LP-3021 / LP-4021	3.000 / 4.000	2.100 (2.800)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	10.000 / 12.000	auf Anfrage	☐
LP-5021 / LP-6021	5.000 / 6.000	2.100 (2.800)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	15.000 / 18.000	auf Anfrage	☐
LP-3025 / LP-4025	3.000 / 4.000	2.500 (3.200)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	12.000 / 15.000	auf Anfrage	☐
LP-5025 / LP-6025	5.000 / 6.000	2.500 (3.200)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	18.000 / 20.000	auf Anfrage	☐
LP-4033 / LP-5033	4.000 / 5.000	3.300 (4.000)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	15.000 / 18.000	auf Anfrage	☐
LP-6033 / LP-7033	6.000 / 7.000	3.300 (4.000)	760 (1.000 / 1.200 / 1.400)	20.000 / 20.000	auf Anfrage	☐



Bearbeitungszentrum

Typ VP-2012 in Portalbauweise mit Linearführung X/Y/Z

- Sonderausstattung:**
- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
 - HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
 - Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
 - Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
 - Luftkühlung durch die Spindel
 - Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
 - **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
 - Vollumhausung
 - Betriebsart 3



Leasing p.m.
3.561 €

VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

- Tischabmessung 2.000x1.100 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.000/1.200/760 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 22/26 kW (S1/S6)

Aktionspreis

299.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ SP/LP 2016 - 7033 in Portalbauweise mit Linearführung X/Y und Flachführung Z

- Sonderausstattung:**
- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
 - HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
 - Schaltschrankkühlung mit Klimagerät
 - Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
 - Luftkühlung durch die Spindel
 - Späneförderer (Kratzband) mit Querförderer in der Y-Achse
 - **RANDOM Werkzeugwechsler 32-fach (40/60/90/120 opt.)**
 - Vollumhausung
 - Betriebsart 3



- Tischabmessung 2.310–7.020x1.500–3.010 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.100–7.000/1.600–4.000/760–1.400 mm
- **Drehzahlbereich 4.000–15.000 U/min.**

Angebot

auf Anfrage



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ MEGA 5 in Portal-/Gantrybauweise mit Linearführung X/Y/Z



Abweichungen vom Bild möglich



- Tischabmessung 2.310–10.000x1.500–4.800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 2.500–10.000/2.560–4.700/1.000–1.400 mm
- **Drehzahlbereich 12.000–24.000 U/min.**

Angebot

auf Anfrage

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.



Tapping-Center, Vertikale und Horizontale Bearbeitungszentren, Bohrwerke und 5-Achs-Bearbeitungszentren

HYUNDAI WIA ist Teil eines der größten Automobil- und Industrieunternehmen in Südkorea und produziert ca. 6.000 Werkzeugmaschinen pro Jahr. Von Anfang an hat HYUNDAI WIA den Schwerpunkt auf Prozesssicherheit und Automation gelegt und hat deshalb seine Werkzeugmaschinen auf die Bearbeitung von Serien ausgelegt. Als Marktführer im eigenen Land hat sich HYUNDAI WIA zum Ziel gesetzt auch in Deutschland eine Position unter den Top Fünf zu erreichen.

www.hyundai-wia.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



Bearbeitungszentrum / Tapping Center

Typ iCut 4000 mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **Werkzeugwechsler 24-fach**
- Bettspülung
- Dachabdeckung
- **3,5 m² Standfläche**



Abweichungen vom Bild möglich

- Tischabmessung 650x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 550/400/300 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BIG PLUS 30**
- Antriebsleistung 13,3/3,7 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 300 kg

Aktionspreis

88.000,00 €



Bearbeitungszentrum / Tapping Center mit Doppeltisch

Typ iCut 400 TD mit Linearführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Automatische Türöffnung
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Bettspülung
- Dachabdeckung
- RENISHAW Messtaster TS27R
- RENISHAW Werkstückvermessung OMP40

Leasing p.m.
1.543 €

Passend hierzu:
FANUC Belade-roboter RZM-3/35



- Tischabmessung 2x 650x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 520/400/330 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BIG PLUS 30**
- Antriebsleistung 14,1/4,1 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 2x 250 kg



VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis

129.000,00 €



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ KF 7300/5A

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 31i
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach**
- Späneförderer (Scharnierband) mit Spänewanne
- Transformator
- Lineare Messsysteme X/Y/Z
- Bettspülung

NEU



- Rundtisch 630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 760/650/520 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min / BBT 40**
- Antriebsleistung 22/18,5 kW (S6/S1)

Aktionspreis

279.000,00 €



5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ XF 6300 mit Linearführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 840D SL mit ShopMill und 3D-Simulation
- **RANDOM Werkzeugwechsler 68-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Automatische Türöffnung
- Direktes Messsystem
- BLUM Laser (Werkzeugvermessung)
- BLUM Taster (Werkstückvermessung)



Auch mit
HEIDENHAIN
erhältlich

Mit **Torque-Antrieb**

- Rundtisch 630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 650/600/500 mm
- **Drehzahl 24.000 U/min. / HSK 63**
- Antriebsleistung 26/20 kW (S6/S1)

Abweichungen vom Bild möglich

Angebot

auf Anfrage

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

HYUNDAI
WIA

3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ KF 5600 II mit Linearführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Wasserpistole
- Spiralförderer
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

Auch mit
FANUC
erhältlich



Abweichungen
vom Bild möglich

- Tischabmessung 1.250x560 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.100/560/520 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / SK 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 1.000 kg

Aktionspreis

106.000,00 €

HYUNDAI
WIA

3-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ KF 6700 II mit Linearführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D mit ShopMill und 3D-Simulation
- Innere Kühlmittelzuführung 17,5 bar
- Späneförderer (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 30-fach**

Auch mit
HEIDENHAIN
erhältlich



Abweichungen
vom Bild möglich

Leasing p.m.
1.447 €

- Tischabmessung 1.500x670 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.300/670/635 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 16,2/8,5 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 1.300 kg

Angebot

121.000,00 €

HYUNDAI
WIA

3-Achs-Bearbeitungszentrum mit Doppeltisch

Typ KF 5200 D mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC Oi Plus Steuerung mit Smart Guide i
- Innere Kühlmittelzuführung 30 bar
- Späneförderer nach hinten (Scharnierband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 42-fach**
- Werkzeug-Messsystem
- Werkstück-Messsystem
- Automatische Türöffnung
- Wasserpistole
- Bettspülung
- Leitungen (2x3) durch den Tisch



Abweichungen
vom Bild möglich

- Tischabmessung 2 x 860x570 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 760/520/570 mm
- **Drehzahl 12.000 U/min. / BBT 40**
- Antriebsleistung 18,5/15 kW (S6/S1)
- Max. Tischbelastung 2 x 350 kg

Aktionspreis

175.000,00 €

HYUNDAI
WIA

Das Programm für Horizontal Bearbeitungszentren

Typ	HS 4000 II	HS 5000 II	HS 6300 II	HS 8000 II
Palettenabmessungen (mm)	2x 400x400	2x 500x500	2x 630x630	2x 800x800
Max. Belastbarkeit (kg)	2 – 400	2 – 500	2 – 1.500	2 – 2.000
Maximale Bearbeitungsgröße (mm)	Ø 630 x H 900	Ø 800 x H 1.000	Ø 1.050 x H 1.400	Ø 1.470 x H 1.600
Spindeldrehzahl min ⁻¹	15.000	15.000	10.000	10.000
Spindleleistung (kW)	30/18,5 (S6/S1)	30/18,5 (S6/S1)	45/25 (S6/S1)	45/25 (S6/S1)
Verfahrweg (X/Y/Z-Achse) (mm)	560/640/660	730/730/880	1.050/900/1.000	1.400/1.200/1.370
Anzahl Werkzeuge	40	40	40	40
Werkzeugwechselzeit (Sek.)	0,9/2,6	0,9/2,6	4,9	5,4
Eilgang (X/Y/Z)	60/60/60	60/60/60	60/60/60	50/50/50
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

HYUNDAI
WIA

Horizontal Bearbeitungszentrum

Typ HS 6300 II

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 31i mit Manual Guide i
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 30 bar
- Späneförderer
- Werkzeug-Längen-Messsystem
- Werkstück-Messsystem
- Öl-Skimmer



- Tischabmessung 2x 630x630 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.050/900/1.000 mm
- **Drehzahl 8.000 U/min. / BIG PLUS 50**
- Antriebsleistung 30/25 kW (S6/S1)

Angebot

auf Anfrage

HYUNDAI
WIA

Bohrwerk

Typ KBN 135 CL

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 31i mit Manual Guide i
- Werkzeug-Bruch-Kontrollsystem
- **RANDOM Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 15 bar
- Späneförderer
- Max. Tischbelastung 15.000 kg
- Verfahrweg W-Achse 700 mm



- Tischabmessung 2.000x1.800 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 4.000/2.500/2.500 mm
- **Drehzahl 2.500 U/min. / NT 50**
- Antriebsleistung 26/22 kW (3-stufiges Getriebe) (S6/S1)

Angebot

auf Anfrage



CNC-Fräsmaschinen

Die Gruppo PARPAS wurde 1951 in Italien von den Herren PARpajola und PASchetto gegründet, die auch namensgebend sind. Die Söhne der Gründer führen das Unternehmen, das vollständig in Familienbesitz ist. Heute bilden insbesondere 5-Achs-Fräsmaschinen in vertikaler oder horizontaler Bauweise, für mittlere bis große Werkstücke, das Produktprogramm. Die Maschinen von PARPAS werden schwerpunktmäßig in den Werkzeug- und Formenbau, die Luftfahrt-Industrie und den allgemeinen Maschinenbau geliefert.

Die Gruppo PARPAS besteht aus zwei Betrieben mit insgesamt drei produzierenden Werken:

- PARPAS S.p.A. in Cadoneghe (PD)
- OMV S.p.A. in Santa Maria di Sala (VE)

Insgesamt beschäftigt die Gruppo PARPAS ca. 300 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Umsatz von ca. 80 Millionen Euro. Die PARPAS Deutschland GmbH, mit Sitz in Hamburg, wurde 2010 gegründet und betreut die deutschen und österreichischen Kunden mit Verkauf und Service.

www.gruppoparpas.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Starrbettbauweise

Typ SHARK ONE

Die SHARK ONE ist eine Starrbettfräsmaschine, bei welcher der Frässlitten Box-in-Box geführt wird. Aufgrund ihres steifen Aufbaus eignet sie sich hervorragend für die Bearbeitung genauer Werkstücke. Auf der SHARK ONE können verschiedene Fräsköpfe eingesetzt werden. Drehtisch mit oder ohne Drehfunktionalität, wie auch Trennwand für Pendelbetrieb können installiert werden.

- X = 2.000 – 6.000 mm, Y = 1.050 mm, Z = 1.200 mm
- Antriebsleistung bis 63 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Angebot auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Starrbettbauweise

Typ SHARK

Die SHARK ist eine Starrbettfräsmaschine, bei welcher der Frässlitten Box-in-Box geführt wird. Aufgrund ihres steifen Aufbaus eignet sie sich hervorragend für die Bearbeitung genauer Werkstücke. Auf der SHARK können verschiedene Fräsköpfe eingesetzt werden. Drehtisch mit oder ohne Drehfunktionalität, wie auch Trennwand für Pendelbetrieb können installiert werden.



- X = 2.000 – 6.000 mm, Y = 1.200 mm, Z = 1.600 mm
- Antriebsleistung bis 45 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Fahrständerbauweise

Typ ELECTRA

Die ELECTRA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.



- X = 4.000 – 16.000 mm, Y = 1.400 – 1.500 mm, Z = 2.100 – 2.600 mm
- Antriebsleistung bis 63 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot auf Anfrage



5-Achs-Fräsmaschine in Fahrständerbauweise

Typ DINAMIKA

Die DINAMIKA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.



- X = 4.500 – 20.500 mm, Y = 1.600 mm, Z = 2.600 – 4.100 mm
- Antriebsleistung bis 75 kW
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot auf Anfrage





5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ ESAGON

Die ESAGON ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit mehreren Tischvarianten. Die Maschine ist mit 3 Gantry-Achsen versehen und kann bis zu 120.000 mm/1 Eilgang und 15.000 mm/sec² Beschleunigung erreichen. Die ESAGON kann mit einem Paletten-Wechsler automatisiert werden.

- X=1.200 mm, Y=750 mm, Z=700 mm
- Drehzahl bis 27.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Angebot auf Anfrage ☐



5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Portalbauweise

Typ ROLLER

Die ROLLER ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglich-drehbarem Tisch. Der Tisch kann für reines Fräsen, aber auch für Drehbearbeitung gewählt werden. Die ROLLER ist sowohl für das Tiefbohren als auch für die Automation optimal geeignet.

- X=1.200/2.000 mm, Y=1.800–2.030 mm, Z=1.000 mm
- Drehzahl bis 22.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS



Roller XL Full Linear mit Linear Technology

- X=2.050 mm, Y=2.030 mm, Z=1.000 mm

Roller Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

- X=2.050 mm, Y=2.050 mm, Z=1.100 mm

Angebot auf Anfrage ☐



5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine in Portalbauweise

Typ ACTIVE FIVE

Die ACTIVE ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglichem Tisch. Der Tisch kann sowohl über Kugelumlaufspindel aber auch über Linear Motor angetrieben werden.

- X=2.000/3.000 mm, Y=1.800–2.030 mm, Z=850–1.000 mm
- Drehzahl bis 30.000 Upm
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Active Linear mit Linear Technology

- X=2.200/3.000/4.000 mm, Y=2.030 mm, Z=1.000 mm



Active Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

- X=2.200/3.200/4.200 mm, Y=2.050 mm, Z=1.100 mm

Angebot auf Anfrage ☐



5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ DIAMOND linear / DIAMOND 30 linear

Die DIAMOND Maschinen haben ein obenliegendes Gantry, wodurch das Werkstück nicht bewegt wird. Sie zeichnen sich durch eine hervorragende Dynamik und prozesssichere Genauigkeit aus. In allen 5 Arbeitsachsen wird die DIAMOND direkt angetrieben. Durch den eigensteifen Aufbau in Monoblock-Bauweise benötigen sie **kein spezielles Fundament**.



Garantierte
thermische
Stabilität
NEU

- X=2.200/3.000 (+220) mm, Y=1.500/2.600 mm, Z=1.000/1.200/1.400 mm
- Vorschub 60 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot auf Anfrage ☐



5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ SPEEDLINER

Die SPEEDLINER ist eine Fräsmaschine mit obenliegendem Gantry. Linear Motoren für die Gantry-Achsen sowie in der Y- und Z-Achse. Thermische Stabilisierung für stabile Genauigkeit bei veränderlicher Umgebungstemperatur. Maschinenstruktur (patentiert) sowie der Frässchlitten beidseitig (Patent angemeldet). Dadurch wird ein höchstes Maß an volumetrischer Genauigkeit erzielt.



Genauigkeit
neu definiert
NEU

- X=2.500 – 30.000 mm, Y=1.800 – 3.600 mm, Z=1.200 – 1.750 mm
- Vorschub 60 m/min
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot auf Anfrage ☐



5-Achs-Fräsmaschine in Gantrybauweise

Typ XS

Die XS ist eine Fräsmaschine mit obenliegendem Gantry. Durch die große Steifigkeit, die hervorragende Dynamik und einzigartige, prozesssichere Genauigkeit, eignet sie sich hervorragend für die Komplettbearbeitung hochgenauer Bauteile. Die XS kann mit verschiedenen Fräsköpfen und Automatisierungslösungen geliefert werden.



Patentierter
Dynamik
Garantierte
thermische
Stabilität

- X=3.000 – 30.000 mm, Y=2.500 – 4.700 mm, Z=1.250 – 2.200 mm
- Vorschub 100/40 m/min.
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS

Angebot auf Anfrage ☐

IBARMIA.

Bearbeitungszentren

IBARMIA Innovatek steht für über 70 Jahre Werkzeugmaschinenbau auf höchstem Niveau. Die Firma ist spezialisiert auf hochproduktive Bearbeitungszentren in Fahrständerbauweise mit festem und beweglichem Tisch sowie vertikale Bohr- und Drehmaschinen für die Bearbeitung von großen Ringen. Neben einer hohen Frätleistung und Genauigkeit zeichnen sich die hochqualitativen Fahrständermaschinen durch eine hervorragende Ergonomie und außerordentliche Vielseitigkeit aus.

www.ibarmia.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



Lösungen für Ihre Anwendungen mit über 360 umgesetzten Optionen!



Vielseitigkeit



Automatisierungsoptionen:

- Palettenwechsler (4-10 Stationen)
- Roboterhandling bis 300 kg

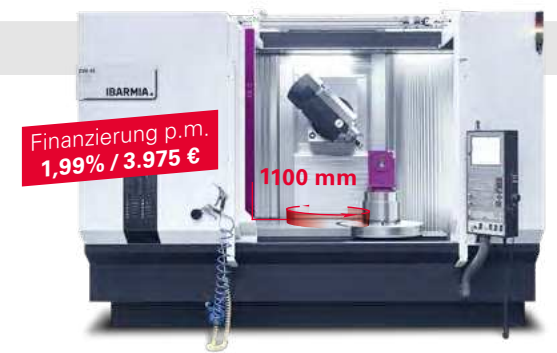
IBARMIA.**HEIDENHAIN**

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ ZVH 45 / L 1500 STAR

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 HSCI Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkkopf +/- 105° mit **Torque-Technologie**
- Integrierter Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 60-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3



Finanzierung p.m.
1,99% / 3.975 €

1100 mm

- Tischabmessung 1.700 x 850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.500/800/800 mm
- **KESSLER Spindel mit 30 – 12.000 U/min. / SK 40 30/46kW (S1/S6)**

VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

Aktionspreis

359.000,00 €

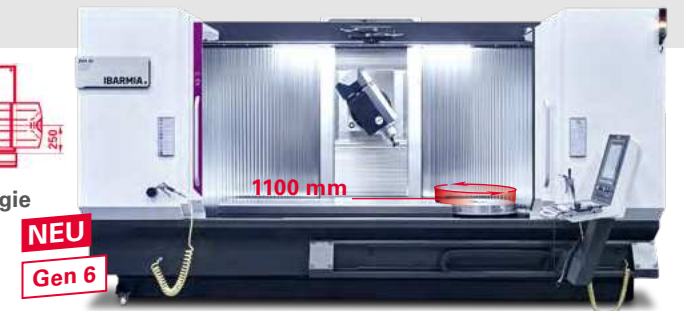
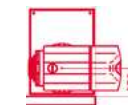
IBARMIA.**HEIDENHAIN**

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ ZMS 4 30.08 EXTREME Star Edition

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 7 Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkkopf +/- 120° mit **Torque-Technologie**
- Integrierter NC-Rundtisch 800 mm / Störkreis 1.100 mm
- Pendelbearbeitung mit Trennwand
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen
- **Werkzeugwechsler 100-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 40 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- Handrad HR 510
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3



NEU
Gen 6

1100 mm

- Tischabmessung 3.600x850 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 3.000/800/800 mm
- **KESSLER Spindel mit 30 – 12.000 U/min. / SK 40 30/46 kW (S1/S6)**

VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

Aktionspreis

455.000,00 €

IBARMIA.**HEIDENHAIN**

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ ZVH 58 / L 4000 EXTREME

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 7 Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkkopf +/- 105° mit **Torque-Technologie**
- Integrierter Rundtisch 1.000 mm / Störkreis 1.400 mm
- Pendelbearbeitung mit Trennwand
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen mit Sperrluft
- **INDUNORM Werkzeugwechsler 155-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 60 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- HEIDENHAIN TS460 Taster
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3



Gen 6

1400 mm

- Tischabmessung 4.600x1.050 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 4.000/1.000/1.100 mm
- **KESSLER Spindel mit 30 – 12.000 U/min. / HSK A-100 71/84 kW (S1/S6)**

Aktionspreis

825.000,00 €

Leasing-Angebote: 20 % Anzahlung, 60 Monate Laufzeit, 20% Restwert.

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

IBARMIA.

SIEMENS

Bearbeitungszentrum

Typ ZMV oder ZLV EXTREME

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise. 3-Achs-Modelle wahlweise kombiniert mit horizontalen Teilapparaten für die Bearbeitung über den ganzen Arbeitsbereich oder in hauptzeitparalleler Pendelbearbeitung im Non-Stopp-Modus.



	Plattform ZMV4	Plattform ZMV5	Plattform ZLV5
X	1.500 – 3.000 – 4.000 – 5.000 – 6.000 – 7.000 – 8.000...14.000		3.000 – 4.000 – 5.000 – 6.000 – 7.000...14.000
Y	800 – 1.000 mm		800 – 1.000 mm – 1.100 mm
Z	800 – 900 mm		1.000 mm – 1.200 mm
	SK-40 (opt. BT-40 / HSK A-63)	SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100)	
	12.000 – 20.000 U/min ⁻¹	8.000 min ⁻¹ / 30kW / 180Nm in S1 – 100% 8.000 min ⁻¹ / 43kW / 260Nm in S6 – 40%	12.000 min ⁻¹ / 71kW / 300Nm in S1 – 100% 12.000 min ⁻¹ / 84kW / 452Nm in S1 – 100%

Angebot auf Anfrage ☐

IBARMIA.

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

ZMS oder ZLS EXTREME

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise mit NC-Schwenkkopf.

Komplizierte Werkstückgeometrien können schnell und genau in einer Aufspannung mehrseitig bearbeitet werden. In Verbindung mit einem integrierten oder aufgesetzten NC-Rundtisch ist 5-Seiten- bzw. 5-Achs-Simultanbearbeitung von kleinen bis großen Werkstücken möglich.

- Highlights Gen 6:**
- 30% höhere Dynamik
 - Höhere Steifigkeit und Präzision
 - Upgrade Werkzeugmagazin
 - Werkzeug Be- und Entladung während der Bearbeitung
 - 35% Minimierung des Abstandes vom Tisch zum Kopf in horizontaler Position (von 375 mm auf 250 mm)
 - Bessere Zugänglichkeit (Höhe Tisch -50 mm)

	Plattform ZMS4	Plattform ZMS5	Plattform ZLS5
X	1.500 – 3.000 – 4. 00 – 5.000 – 6.000 – 7.000 – 8.000...14.000		3.000 – 4.000 – 5.000 – 6.000 – 7.000...14.000
Y	800 – 1.000 mm		800 – 1.000 mm – 1.100 mm
Z	800 – 900 mm		1.050 mm – 1.250 mm
	SK-40 (opt. BT-40 / HSK A-63)	SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100)	
	12.000 – 20.000 U/min ⁻¹	8.000 min ⁻¹ / 30kW / 180Nm in S1 – 100% 8.000 min ⁻¹ / 43kW / 260Nm in S6 – 40%	12.000 min ⁻¹ / 71kW / 300Nm in S1 – 100% 12.000 min ⁻¹ / 84kW / 452Nm in S1 – 100%
	Torque Antrieb +/-120°		

Angebot auf Anfrage ☐

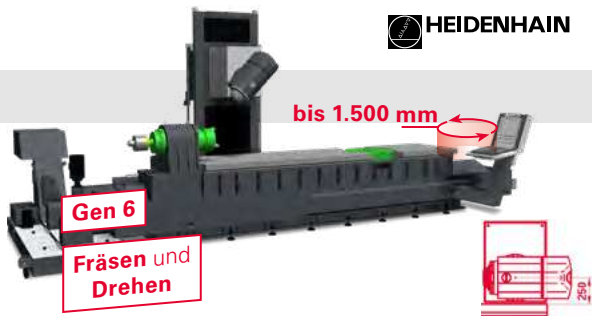
IBARMIA.

HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

ZMS oder ZLS MULTIPROCESS

Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise mit NC-Schwenkkopf für Fräs- und Drehbearbeitung. Die Serie ZMS oder ZLS MULTIPROCESS ist ausgestattet mit der fortschrittlichsten Technologie und wird in vielen zukunftsweisenden Bereichen der Industrie eingesetzt



	Plattform ZMS4	Plattform ZMS5	Plattform ZLS5
X	1.500 – 3.000 – 4.000 – 5.000 – 6.000 – 7.000 – 8.000...14.000		3.000 – 4.000 – 5.000 – 6.000 – 7.000...14.000
Y	800 – 1.000 mm		800 – 1.000 mm – 1.100 mm
Z	800 – 900 mm		1.050 mm – 1.250 mm
	HSK A-63	HSK A-100	
	12.000 – 20.000 U/min ⁻¹	8.000 min ⁻¹ / 30kW / 180Nm in S1 – 100% 8.000 min ⁻¹ / 43kW / 260Nm in S6 – 40%	12.000 min ⁻¹ / 71kW / 300Nm in S1 – 100% 12.000 min ⁻¹ / 84kW / 452Nm in S1 – 100%
	Torque Antrieb +/-120°		

Angebot auf Anfrage ☐

IBARMIA.

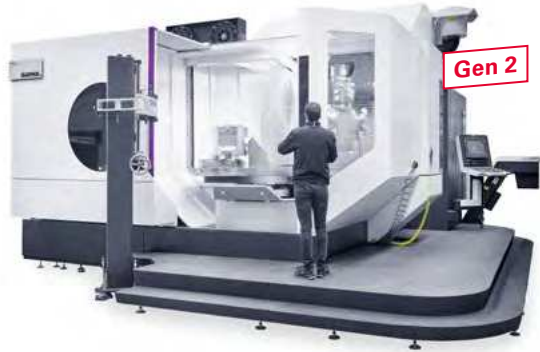
HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Rotopallet

Typ T12 / T16 EXTREME / MULTIPROCESS

Universelle Bearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.

- Die nächste Werkstückspannung kann während des laufendem Bearbeitungsprozess verarbeitet werden



- Highlights Gen 2:**
- Höhere Dynamik
 - Höhere Steifigkeit und Präzision
 - Upgrade Werkzeugmagazin
 - Rundtisch-Technologie: Direktantriebstechnik
 - Erhöhtes Arbeitsvolumen
 - Geringere Stellfläche

Angebot auf Anfrage ☐

IBARMIA.

SIEMENS

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ T EXTREME

Universelle Bearbeitungszentren in T-Fahrständerbauweise.

- Erhältlich mit zwei verschiedenen Spindelkopflösungen (HC/HR)
- Verfahrbarer NC-Arbeitstisch in verschiedenen Ausführungen und Größen
- Zur Verfügung stehen diverse Stufen der Werkstückautomatisierung

	12	16	22	30	36
X	1.250 mm	1.600 mm	2.200 mm	3.000 mm	3.600 mm
Y	1.300 mm	1.600 mm	1.600 mm	2.000 mm	2.300 mm
Z	1.000 mm	1.200 mm	1.500 mm	1.700 mm	1.900 mm
Ø	800 x 800 mm	1.000 x 1.000 mm	1.250 x 1.250 mm	1.600 x 1.250 mm	1.600 x 1.600 mm
	SK-50 (opt. BT-50 / HSK A-100 / CAPTO C8)				



Angebot auf Anfrage ☐

IBARMIA.

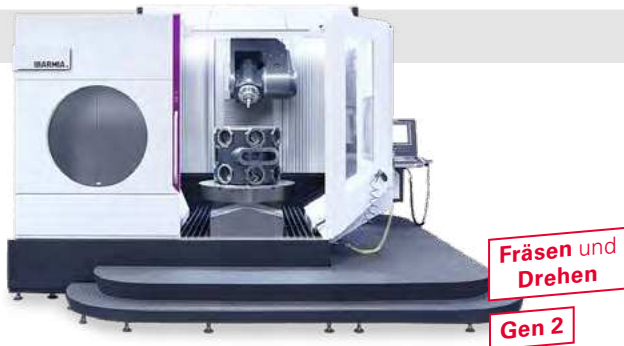
HEIDENHAIN

5-Achs-Bearbeitungszentrum

Typ THC 16 MULTIPROCESS

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 7 Steuerung
- Stufenloser NC-Schwenkkopf -15°/+195° mit **Torque-Technologie**
- Rundtisch für Fräsen und Drehen (500 U/min.)
- Thermopaket
- Direktmesssystem in allen linearen Achsen mit Sperrluft
- **INDUNORM Werkzeugwechsler 134-fach**
- Innere Kühlmittelzuführung 70 bar mit Papierbandfilter
- Späneförderer
- RENISHAW RMP 60 und TS27R
- HEIDENHAIN KinematicsOpt. + Betriebsart 3



- Tischabmessung Ø 1.200 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.600/1.600/1.200 mm
- **KESSLER Spindel mit 30 – 12.000 U/min. / HSK A-100 71/84 kW (S1/S6)**

Aktionspreis auf Anfrage ☐

IBARMIA.

C-Series Dreh-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

Typ C-Series

Eine neue Liga für die Komplettbearbeitung von großen Ringen

Drehen / Fräsen / Bohren / Gewindeschneiden / Aufbohren / Schleifen



	$\varnothing\text{ (mm)}$	Max. Traglast (kg)
Gr. 1	3.000 – 4.000	25.000
Gr. 2	4.500 – 6.000	35.000
Gr. 3	6.500 – 8.500	50.000



Konfigurationsbeispiele



Angebot auf Anfrage ☐

IBARMIA.

C-Series Bohr-Bearbeitungszentren in Portalbauweise

Typ C-Series

Eine neue Liga in der Bearbeitung von großen Ringen in horizontaler Lage

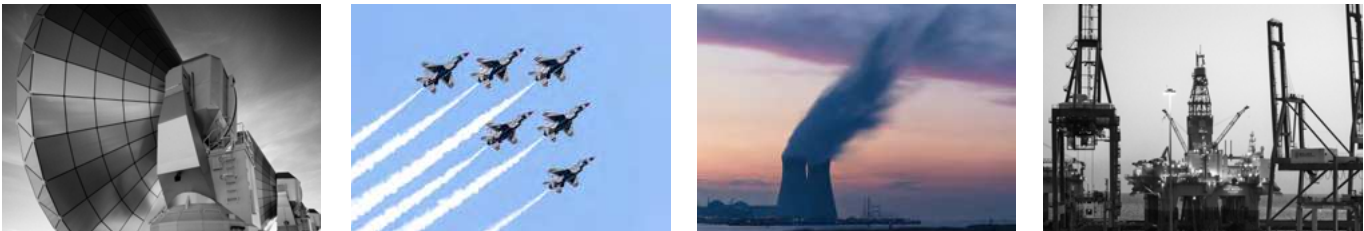
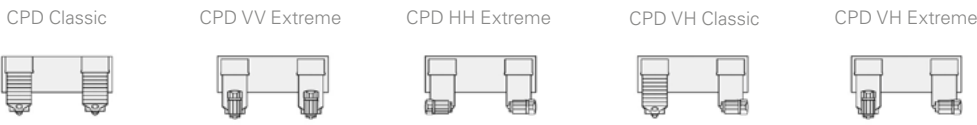
Fräsen / Bohren



	$\varnothing\text{ (mm)}$	Max. Traglast (kg)
Gr. 1	3.000 – 3.500	5.000
Gr. 2	4.000 – 4.500	5.000
Gr. 3	5.000 – 5.500	12.000
Gr. 4	6.000 – 6.500	15.000
Gr. 5	7.000 – 7.500	15.000
Gr. 6	8.000	15.000



Konfigurationsbeispiele



Angebot auf Anfrage ☐



Konventionelle und CNC-gesteuerte Universal-Fräs- und Bohrmaschinen

KUNZMANN ist führender Hersteller von manuellen und CNC-gesteuerten Universal- Fräs- und Bohrmaschinen, Hybridfräsmaschinen und Bearbeitungszentren mit Sitz in Baden-Württemberg. Seit 2015 ist KUNZMANN Bestandteil der Unternehmensgruppe der Familie Eisler, zu der auch die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH aus Emskirchen gehört. Das Unternehmen legt hohen Wert auf eine ausgeprägte Kundenorientierung, ein qualifiziertes, flexibles und engagiertes Mitarbeiterteam sowie den Einsatz modernster Techniken in Entwicklung und Fertigung.

Eine kompakte Unternehmensstruktur mit kurzen Entscheidungswegen ermöglicht größtmögliche Kundennähe und schnelle Unterstützung bei Service, Anwendungstechnik und Schulungen.

www.kunzmann-fraesmaschinen.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Konventionelle Universal-Fräs- und Bohrmaschine mit Digitalanzeige

Typ WF 410 D / Typ WF 610 D

- Merkmale:**
- HEIDENHAIN 3-Achs-Aktiv-Digitalanzeige mit 16" Touchscreen
 - Einfache und doch präzise Fräsmaschine für die Werkstatt und Ausbildung
 - Robuster Aufbau mit Flachführungen in allen Achsen
 - Schwenkbarer Fräskopf mit Pinole
 - Spielfreie Kugelgewindetriebe
 - Komfortabel durch automatische Achsklemmung
 - Vorschub und Drehzahl stufenlos
 - Manuelle Handräder
 - Praktische und einfache Bedienung



- Verfahrbereich:**
- WF 410 D (X/Y/Z): 410 / 350 / 450 mm
 - WF 610 D (X/Y/Z): 610 / 400 / 450 mm

Angebotspreis auf Anfrage



Konventionelle Universal-Fräs- und Bohrmaschine mit Streckensteuerung

Typ WF 410 M / Typ WF 610 M

- Merkmale:**
- Exklusiv – HEIDENHAIN Streckensteuerung TNC7 go
 - Einfache und doch präzise Fräsmaschine für die Werkstatt und Ausbildung
 - Robuster Aufbau mit Flachführungen in allen Achsen
 - Schwenkbarer Fräskopf mit Pinole
 - Spielfreie Kugelgewindetriebe
 - Komfortabel durch automatische Achsklemmung
 - Vorschub und Drehzahl stufenlos
 - Manuelle Handräder
 - Praktische und einfache Bedienung

Auch mit EDUCATION4.0 verfügbar



- Verfahrbereich:**
- WF 410 M (X/Y/Z): 410 / 350 / 450 mm
 - WF 610 M (X/Y/Z): 610 / 400 / 450 mm

Angebotspreis auf Anfrage



Hybrid Universal-Fräs- und Bohrmaschine mit Bahnsteuerung

Typ WF 410 MC+ / Typ WF 610 MC+

- Merkmale:**
- Modernste Bahnsteuerungen HEIDENHAIN TNC7 basic
 - Die perfekte Fräsmaschine für den universellen Einsatz
 - Manuel- und CNC-bediener
 - Schwenkbarer Fräskopf mit Pinole oder optional Motorspindel
 - Dynamik und exakte Positionierung durch Linearrollenführungen
 - Manuelle Handräder
 - Späne-Spritzschuttkabine mit weiten Türöffnungen
 - Wartungsarmes, ergonomisches Maschinenkonzept

Auch mit SIEMENS erhältlich

Auch mit EDUCATION4.0 verfügbar



- Verfahrbereich:**
- WF 410 MC+ (X/Y/Z): 410 / 350 / 450 mm
 - WF 610 MC+ (X/Y/Z): 610 / 400 / 450 mm

Angebotspreis auf Anfrage



CNC-Fräs- und Bohrmaschine mit Bahnsteuerung

Typ WF 610 CNC

- Merkmale:**
- Modernste Bahnsteuerungen HEIDENHAIN TNC7 basic
 - Feine, sehr kompakte Fräsmaschine
 - Schwenkbarer Fräskopf mit Pinole oder optional Motorspindel
 - 20-fach Werkzeugwechsler, hauptzeitparallel bestückbar
 - Späneförderer und IKZ 20 bar
 - Optimaler Zugang zum Arbeitsraum durch zwei große Schiebetüren
 - Freie Kranbeladung von oben
 - Große Sichtscheiben
 - Mehr Freiheit durch manuelles Fräsen bei geöffneten Türen

Auch mit SIEMENS erhältlich



- Verfahrbereich:**
- WF 610 CNC (X/Y/Z): 610 / 400 / 450 mm

Angebotspreis auf Anfrage



EDUCATION4.0 – Digitale Ausbildungslösungen

Wir bieten Ihnen moderne Schulungskonzepte für Universal-Fräs- und Bohrmaschinen mit digitalem Zwilling, Lernplattform und Maschinen-Dashboard an.



- Hybrid Learning Package**
- Interaktion zwischen realer Maschine und digitalem Zwilling
 - Gamification: Maschinenbedienung mit Spaßfaktor
 - Digitale Wissensvermittlung
 - Inkl. Tablet und Zubehör

- MLS – Digital Learning**
- EDUCATION4.0-Aufgaben auf Lernplattform
 - Mobiles Lernen mit Webinterface
 - Tutorials und Wissenszugriff unabhängig von Ort und Zeit

- StateViewer Premium**
- Digitales Dashboard für den Maschinenpark
 - Wartungslogbuch
 - Verwaltung und Einschränkung der Benutzerrechte und Maschinenfunktionen
 - Chat- und Organisationstool



Weitere Infos

Angebotspreis auf Anfrage



CNC-Drehmaschinen

HYUNDAI WIA ist Teil eines der größten Automobil- und Industrieunternehmen in Südkorea und produziert ca. 6.000 Werkzeugmaschinen pro Jahr. Von Anfang an hat HYUNDAI WIA den Schwerpunkt auf Prozesssicherheit und Automation gelegt und hat deshalb seine Werkzeugmaschinen auf die Bearbeitung von Serien ausgelegt. Als Marktführer im eigenen Land hat sich HYUNDAI WIA zum Ziel gesetzt, auch in Deutschland eine Position unter den Top Fünf zu erreichen.

- Mit FANUC- und SIEMENS-Steuerungen

Horizontal Schrägbett Drehmaschinen

- Mit Linearführungen für hohe Dynamik und Flachführungen für die Schwerzerspanung
- Umlaufdurchmesser bis 1.050 mm
- Drehlänge bis 3.250 mm
- Bis zu 9 Achsen

Vertikal Drehmaschinen

- Umlaufdurchmesser 620 – 2.050 mm
- Drehlänge 465 – 1.160 mm

www.hyundai-wia.com

Weitere Maschinen auf Anfrage

Alle HYUNDAI WIA CNC-Drehmaschinen inklusive kompletter Werkzeug-Erstausrüstung



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 MA mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 150 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Vorbereitung Lademagazin
- Späneförderer
- Hydr. NC-Reitstock
- Revolver mit 24 Positionen



VORFÜHRTAGE 2025 ausgestellt

Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 309 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 6.000 U/min. / 15/11 kW (S6/S1)
- Durchlass 51 mm

Aktionspreis

89.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LM mit Linearführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI i-TROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 203 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung
- Vorbereitung Lademagazin
- Späneförderer
- Hydr. NC-Reitstock
- Revolver mit 24 Positionen

Passend hierzu: IRCO Lade-magazin MUK

Auch mit FANUC verfügbar



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 508 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 4.500 U/min. / 13,5/9 kW (S6/S1)
- Durchlass 65 mm

Aktionspreis

95.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LMS mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 210 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Gegenspindel 7,5 kW mit C-Achse
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt+Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin
- Revolver mit 24 Positionen

Leasing p.m. 1.423 €



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 508 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 4.500 U/min. + Gegen 1 – 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 65 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

119.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 LSY mit Linearführung

Sonderausstattung:

- SIEMENS Steuerung 828 D und HYUNDAI i-TROL / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 203 mm + Gegen 125 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Gegenspindel 7,5 kW mit C-Achse
- Y-Achse (Keilsystem) ± 55 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt+Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin + Automatische Tür
- Revolver mit 24 Positionen

Passend hierzu: Roboterzelle WU RZ-2/12



Abweichungen vom Bild möglich

- Werkzeugvermessung (automatisch)
- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 529 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 1 – 6.000 U/min. + Gegen 1 – 6.000 U/min.
- Durchlass Haupt 51 mm / Gegen 32 mm

Aktionspreis

137.000,00 €

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.

Abweichungen
vom Bild möglich

SIEMENS

Abweichungen
vom Bild möglich

FANUC

Abweichungen
vom Bild möglich

SIEMENS

Abweichungen
vom Bild möglich

Abweichungen
vom Bild möglich

HYUNDAI WIA

CNC-Drehmaschine

Typ L 300 MC mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 305 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin

Leasing p.m. 1.614 €

Abweichungen vom Bild möglich

Umlaufdurchmesser über Bett 750 mm

Drehlänge 660 mm

Spindeldrehzahl 1 – 3.000 U/min. / 22/18,5 kW (S6/S1)

Durchlass 90 mm

Aktionspreis

135.000,00 €

HYUNDAI WIA

CNC-Drehmaschine

Typ L 4000 M mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 381 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Programmierbarer Reitstock
- Automatische Tür
- Späneförderer

NEU

Auch mit SIEMENS erhältlich

Abweichungen vom Bild möglich

VORFÜHRTAGE 2025 ausgestellt

Umlaufdurchmesser über Bett 800 mm

Drehlänge 958 mm

Spindeldrehzahl 1 – 2.000 U/min. / 30/22 kW (S6/S1)

Durchlass 117 mm

Aktionspreis

174.000,00 €

HYUNDAI WIA

CNC-Drehmaschine

Typ L 700 LMA mit Flachführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 32i mit Smart Guide / 15" Monitor
- Hydr. Kraftspannfutter 609 mm
- 2 verschiedene Spanndrücke
- Angetriebene Werkzeuge BMT 85 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Vorbereitung für SMW Lünette
- Automatische Türen
- Späneförderer

Abweichungen vom Bild möglich

Umlaufdurchmesser über Bett 920 mm

Drehlänge 3.250 mm

Spindeldrehzahl 1 – 1.500 U/min. / 45/37 kW (S6/S1)

Durchlass 181 mm

Aktionspreis

345.000,00 €

HYUNDAI WIA

CNC-Drehmaschine

Typ L 2600 SY mit Flachführung und Direktantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 254 mm + Gegen 170 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 22 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ±60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung für Haupt + Gegenspindel
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin + Automatische Tür

Passend hierzu: IRCO Einkanal-Lademagazin SIMAG

Abweichungen vom Bild möglich

Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm

Drehlänge 760 mm

Spindeldrehzahl 1 – 4.000 U/min.

Durchlass Haupt 81 mm / Gegen 51 mm

Aktionspreis

210.000,00 €

HYUNDAI WIA

CNC-Drehmaschine

Typ L 3000 LY mit Flachführung und Direktantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter Haupt 310 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 65 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 37 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ±60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Teileabholvorrichtung + Automatische Türen
- Späneförderer
- Vorbereitung für Lünette (SLU-3.2)

Leasing p.m. 2.377 €

Abweichungen vom Bild möglich

VORFÜHRTAGE 2025 ausgestellt

Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm

Drehlänge 1.280 mm

Spindeldrehzahl 1 – 3.000 U/min.

Durchlass 102 mm

Aktionspreis

199.000,00 €

HYUNDAI WIA

CNC-Drehmaschine

Typ L 5100 LY mit Flachführung und Direktantrieb

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung 0i mit Smart Plus / 15" Monitor
- Hydr. Dreibackendrehfutter 533 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 75 und C-Achse
- Antriebsleistung Hauptspindel 45 kW
- Y-Achse (Keilsystem) ±60 mm
- Innere Kühlung 17,5 bar
- Automatische Türen
- Späneförderer
- Vorbereitung für Lünette (SLU X 5.1)

Abweichungen vom Bild möglich

Umlaufdurchmesser über Bett 870 mm

Drehlänge 2.070 mm

Spindeldrehzahl 1 – 1.500 U/min.

Durchlass 165 mm

Aktionspreis

279.000,00 €

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

32

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.

33



Drehmaschinen

Das Spektrum von WEILER umfasst konventionelle, zyklengesteuerte und CNC-Drehmaschinen für die Einzel- und Kleinserienfertigung, wo es auf Flexibilität und Präzision der Werkstückbearbeitung ankommt. WEILER ist in allen Branchen, im allgemeinen Maschinenbau, in der Optik- und Luftfahrtindustrie, in der Energie- und Medizintechnik sowie im Werkzeug- und Formenbau und in Ausbildungsstätten vertreten. Das Sortiment wird außerdem von einer 4-Bahnen-Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik ergänzt.

Alle Produkte werden in Deutschland am Standort Emskirchen gefertigt. Mehr als 160.000 Maschinen hat das Unternehmen seit seiner Gründung im Jahr 1938 gefertigt und verkauft. Heute ist WEILER bei konventionellen und zyklengesteuerten Präzisions-Drehmaschinen Marktführer.

www.weiler.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Servo-konventionelle Präzisions-Drehmaschine

Typ C 35 HD / C4

Sonderausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software C4
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 2
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe mit 2 Drehzahlstufen
- Satz Nivellierelemente



- Umlaufdurchmesser über Bett 360 mm
- Spitzenweite 800 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 4.500 U/min.
- Spindelbohrung 57 mm

Angebot	auf Anfrage
---------	-------------

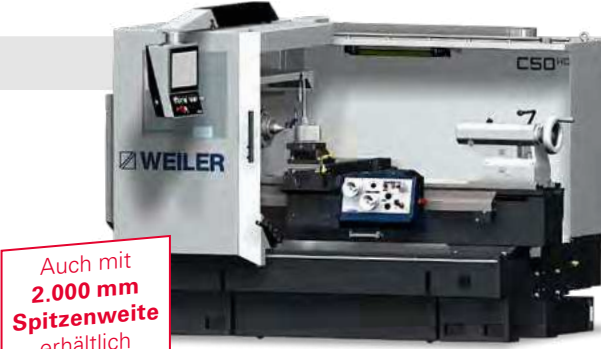


Servo-konventionelle Präzisions-Drehmaschine

Typ C 50 HD X 1000 / C4

Sonderausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software C4
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 3
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 250 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe mit 2 Drehzahlstufen
- Satz Nivellierelemente



Auch mit 2.000 mm Spitzenweite erhältlich

- Umlaufdurchmesser über Bett 570 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 2.500 U/min.
- Spindelbohrung 83 mm

Angebot	auf Anfrage
---------	-------------



Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

Typ E 40 / one 1

Serienausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software one 1
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 2
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED Arbeitsraumleuchte
- Satz Nivellierelemente



VORFÜHRTAGE 2025 ausgestellt

- Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 3.500 U/min
- Spindelbohrung 66 mm

Angebot	auf Anfrage
---------	-------------



Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

Typ E 80 HD / one 1

Sonderausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software one 1
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 4
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 400 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED Arbeitsraumleuchte
- Satz Nivellierelemente



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 800 mm
- Spitzenweite 1.000 – 6.000 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 1.800 U/min.
- Spindelbohrung 128 – 216 mm

Angebot	auf Anfrage
---------	-------------



Das Programm für Präzisions-Drehmaschinen mit Zyklenautomatik mit WEILER one1

Typ	E 30	E 40	E 50 HD	E 60	E 70 HD	E 80 HD
Spitzenweite (mm)	750	1.000	1.000–2.000	1.000–2.000	1.000–6.000	1.000–6.000
Umlaufdurchmesser über Bett (mm)	330	435	570	650	720	800
Spindelbohrung (mm)	43	66	83 (128/165)	83	106 (165/216)	128 (165/216)
Antriebsleistung 60%/100% Ed (kW)	11/09	20/17	20/17	25/20	37/30	37/30
Drehzahlbereich (U/min)	1 – 4.500	1 – 3.500	1 – 2.500	1–2.500	1 – 1.800	1 – 1.800
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Typ	E 90	E 110	E 120	E 150	E 175	E 200
Spitzenweite (mm)	2.000 – 15.000	2.000 – 15.000	2.000 – 15.000	2.000 – 15.000	2.000 – 15.000	2.000 – 15.000
Umlaufdurchmesser über Bett (mm)	900	1.100	1.200	1.500	1.750	2.000
Spindelbohrung (mm)	128 (165/262/362)	128 (165/262/362)	165 (262/362)	165 (262/362/450/580)	165 (262/362/450/580)	165 (262/362/450/580)
Antriebsleistung 60%/100% Ed (kW)	45/37	45/37	45/37	65/51	65/51	65/51
Drehzahlbereich (U/min)	1 – 1.120	1 – 1.120	1 – 900	1 – 900	1 – 900	1 – 900
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Präzisions-Drehmaschine

Typ PRIMUS VCD

Sonderausstattung:

- Bildschirmanzeige WEILER VCD
- Multi Suisse Gr. A inkl. 1 Stk. Wechselhalter AD 2090
- Röhlm Dreibackendrehfutter 160 mm
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente



- Umlaufdurchmesser über Bett 280 mm
- Spitzenweite 500 mm
- Spindeldrehzahl 30 – 4.000 U/min.
- Spindelbohrung 43 mm

Angebot	auf Anfrage	☐
---------	-------------	--------------------------



Präzisions-Drehmaschine

Typ PRAKTIKANT GSD

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Numerische Positionsanzeige ND7013
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhlm Dreibackendrehfutter 160 mm
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente



- Umlaufdurchmesser über Bett 320 mm
- Spitzenweite 650 mm
- Spindeldrehzahl 48 – 2.500 U/min.
- Spindelbohrung 43 mm

VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

Angebot	auf Anfrage	☐
---------	-------------	--------------------------



Präzisions-Drehmaschine

Typ PRAKTIKANT VC Plus

Sonderausstattung:

- Bildschirmanzeige WEILER Touchscreen 15 VC plus
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhlm Dreibackendrehfutter 160 mm
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente

Jetzt auch mit
EDUCATION4.0 erhältlich.
Wir beraten Sie gerne!



- Umlaufdurchmesser über Bett 320 mm
- Spitzenweite 650 mm
- Spindeldrehzahl 25 – 5.000 U/min.
- Spindelbohrung 43 mm

Angebot	auf Anfrage	☒
---------	-------------	-------------------------------------



Präzisions-Drehmaschine

Typ CONDOR VC Plus

Sonderausstattung:

- Bildschirmanzeige WEILER Touchscreen 15 VC plus
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhlm Dreibackendrehfutter 200 mm
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente



Jetzt auch mit
EDUCATION4.0 erhältlich.
Wir beraten Sie gerne!

- Umlaufdurchmesser über Bett 360 mm
- Spitzenweite 800 mm
- Spindeldrehzahl 25 – 4.000 U/min.
- Spindelbohrung 57 mm

VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

Angebot	auf Anfrage	☐
---------	-------------	--------------------------



Präzisions-Drehmaschine

Typ COMMODOR 180 GSD

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Numerische Positionsanzeige ND7013
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhlm Dreibackendrehfutter 200 mm
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Satz Nivellierelemente



- Umlaufdurchmesser über Bett 380 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 25 – 2.000 U/min.
- Spindelbohrung 56 mm

Angebot	auf Anfrage	☐
---------	-------------	--------------------------



Universal-Drehmaschine

Typ DA 210 X 1000

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Numerische Positionsanzeige ND7013
- Multi Suisse Gr. B inkl. 1 Stk. Wechselhalter BD 25120
- Röhlm Dreibackendrehfutter 250 mm
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Satz Nivellierelemente

Auch mit
1.500 mm
Spitzenweite
erhältlich



- Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 44 – 2.000 U/min.
- Spindelbohrung 52 mm

Angebot	auf Anfrage	☐
---------	-------------	--------------------------



Be- und Entlademagazine

Die Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH ist ein mittelständischer Industriebetrieb. Seit mehr als sechs Jahrzehnten entwickelt, fertigt und vertreibt das Familienunternehmen Systeme zum Be- und Entladen von Drehmaschinen. Weltweit sind die Produkte unter dem Markennamen IRCO bekannt.

Die Verbindung von Tradition und Innovation prägt die Philosophie und das Handeln des Unternehmens.

www.breuning-irco.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Drehmaschinen-Ladeautomat

Typ ILS-RBL

Ideal für mittlere bis große Losgrößen und Halbfertigteile

- Arbeitsbereich:**
- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
 - Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm nur möglich mit ILS-TBL
 - Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1.200 mm (andere Längen auf Anfrage)
 - Stangenwechselzeiten unter 10s möglich



- Weitere Ausstattungsmöglichkeiten:**
- Als Taktbandversion erhältlich
 - Schachtbeladung, zur Erhöhung der Kapazität bei kleinen Teilen

Aktionspreis	ab 29.000,00 €	☐
--------------	----------------	--------------------------



Drehmaschinen-Entladeautomat

Typ ILS-REX

Ideal für mittlere bis große Losgrößen

- Arbeitsbereich:**
- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
 - Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm nur möglich mit ILS-TEX
 - Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1.200 mm (andere Längen auf Anfrage)



- Weitere Ausstattungsmöglichkeiten:**
- Als Taktbandversion erhältlich
 - Mehrfachablage für kurze Werkstücke

Aktionspreis	ab 28.000,00 €	☐
--------------	----------------	--------------------------



Kurzstangen-Lademagazin

Typ ILS MUK IV

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen und beengte Platzverhältnisse

- Arbeitsbereich:**
- Rundmaterial Durchmesser von 10 mm (optional 6 mm) bis 104 mm
 - Rechteck minimale Kantenlänge 6 mm, Hüllkreis maximal 102 mm
 - Stangenlängen 300 mm bis 1.200 mm / 1.600 mm



Leasing p.m.
ab 222 €

VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

- Weitere Ausstattungsmöglichkeiten:**
- Rollenkette für Kantmaterial
 - Materialmengenerkennung

Aktionspreis	ab 18.000,00 €	☐
--------------	----------------	--------------------------



Einkanal-Lademagazin

Typ SiMag

Ideal für mittlere bis große Losgrößen

- Arbeitsbereich:**
- Rundmaterial Durchmesser von 5 mm bis 130 mm
 - Stangenlängen von 3.200 mm, 4.200 mm und 6.200 mm (10.000 mm)



- Weitere Ausstattungsmöglichkeiten:**
- Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (optional durch das Magazin)

Aktionspreis	ab 30.500,00 €	☐
--------------	----------------	--------------------------



Mehrkanal-Lademagazin

Typ PROFImat

Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen

- Arbeitsbereich:**
- Rundmaterial Durchmesser von 5 mm bis 130 mm
 - Stangenlängen von 3.200 mm, 4.200 mm und 6.200 mm (10.000 mm)



- Weitere Ausstattungsmöglichkeiten:**
- 6 oder 8 integrierte Führungskanäle für extrem kurze Rüstzeiten
 - Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (optional durch das Magazin)

Aktionspreis	ab 53.000,00 €	☐
--------------	----------------	--------------------------

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.

Kurzfristig lieferbar Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.



Robotergestützte Be- und Entladesysteme

Die Fa. WU Mechanische Werkstätte GmbH bündelt seit über 30 Jahren Branchen-Know-how und Kompetenz rund um das Thema CNC-Technik. Die aus der Zerspanungspraxis heraus entwickelten robotergestützten Be- und Entladesysteme entlasten Ihre qualifizierten Mitarbeiter und schaffen eine alltagstaugliche, benutzerfreundliche und effiziente Fertigung. Mit einem modularen und universellen Baukasten passen sich die Standardzellen der RZ-Reihe, die kollaborierende Zellen der RZC-Reihe oder die High-End Zellen der RZM- und RZS-Reihe, Ihren Bedürfnissen an – Auch bei kleineren Stückzahlen!

www.wu-cnc.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Bearbeitungszentrum mit Roboterzelle

Typ ROBODRILL M & RZ-1/10

Technische Daten:

- X-500 mm Y-400 mm Z-400 mm - Eilgang 54 m/min.
- 21 Werkzeuge - BBT30 - 24.000 U/min mit IKZ 20 bar
- Transferleistung Roboter max. 10 kg
- Arbeitsbereich max. 1.101 mm
- 4/5te Achse mit Drehdurchführung TAP9

Sonderausstattung:

- 3D-Taster Werkstückmessung
- 3D-Taster Werkzeugmessung (inkl. Bruchkontrolle)
- Späneförderer, Wasserpistole, autom. Seitentüre
- 61 Werkzeugplätze, 72/96 Palettenplätze
- Werkstückpalette mit Rasterblech



VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

Abweichungen
vom Bild möglich

Besonderheiten:

- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Einfache Bedienung über spezielle Oberflächen von WU
- Hohe Systemdynamik, geringe Aufstellfläche
- Hybridlösung: Werkstückhandling & Palettenhandling
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Angebot	356.848,00 €
---------	--------------



Roboterzelle

TYP RZM-3/35

Technische Daten:

- Transferleistung max. 35 kg
- Arbeitsbereich max. 1.831 mm

Sonderausstattung:

- Wechselgreifersystem für Palettentransport
- Doppelgreifer mit Schnellverstellbacken
- Andrückbolzen & Druckregleinheit
- Schubladenspeicher, ausziehbar mit Rasterblech
- Regalspeicher für Schraubstock- & Palettenhandling



VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

Abweichungen
vom Bild möglich

Besonderheiten:

- Positionierung vor oder neben dem Bearbeitungszentrum
- Einfache Positionierung zwischen 2 Bearbeitungszentren möglich
- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Rüststation & Regalerweiterung möglich
- Hybridlösung: Werkstück- und Palettenhandling
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Angebot	auf Anfrage
---------	-------------



Roboterzelle

Typ RZ-1/7

Technische Daten:

- Transferleistung max. 7 kg
- Arbeitsbereich max. 911 mm

Sonderausstattung:

- Doppel-Greifersystem JGP 80
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückbolzen
- Werkstückpalette Standard
- Ventilinsel



NEU

FANUC

Abweichungen
vom Bild möglich

Besonderheiten:

- Idealer Einstieg in die Roboterautomation
- Positionierung neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang von vorne für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis	ab 61.900,00 €
--------------	----------------



Roboterzelle

Typ RZ-2/12

Technische Daten:

- Transferleistung max. 12 kg
- Arbeitsbereich max. 1.441 mm

Sonderausstattung:

- Doppel-Greifersystem JGP 100
- Schnellverstellbackensatz
- Andrückstern
- Druckregleinheit
- Sicherheitspaket 3 (mit Laserscanner)
- Werkstückpalette mit Rasterblech



NEU

Leasing p.m.
ab 895 €

FANUC

Abweichungen
vom Bild möglich

Besonderheiten:

- Positionierung neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang von vorne für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis	ab 74.800,00 €
--------------	----------------



Roboterzelle

TYP RZ-3/35

Technische Daten:

- Transferleistung max. 35 kg
- Arbeitsbereich max. 1.831 mm

Sonderausstattung:

- Wechselgreifersystem für Palettentransport
- Doppelgreifer mit Schnellverstellbacken
- Andrückbolzen & Druckregleinheit
- Sicherheitspaket 3 (mit Laserscanner)
- Werkstückpalette, ausziehbar mit Rasterblech
- Regalspeicher für Schraubstock- & Palettenhandling
- Ventilinsel
- Rüststation



NEU

FANUC

Abweichungen
vom Bild möglich

Besonderheiten:

- Positionierung vor oder neben dem Bearbeitungszentrum
- Optimaler Zugang für Einzelteile und Rüstvorgänge
- Regalerweiterung möglich
- Hybridlösung: Werkstück- und Palettenhandling
- Zusätzliche Optionen aus modularem Baukasten möglich

Aktionspreis	ab 86.000,00 €
--------------	----------------

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.

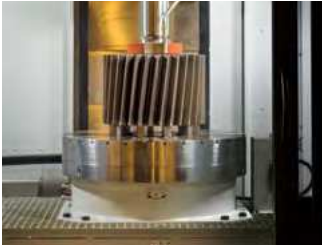
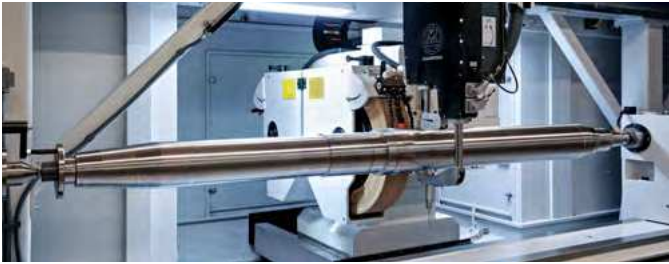
Kurzfristig lieferbar Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.



Präzisions-Schleifmaschinen

GEIBEL & HOTZ bietet ein breites Spektrum an Präzisionsschleifmaschinen – darunter Flach-, Profil-, Rund-, Rundtisch-, Vertikal-Rundtisch-, Universal-Linear- und Segmentschleifmaschinen. Dank eines modularen Baukastensystems sind Maschinen in verschiedenen Baugrößen und mit unterschiedlichen Steuerungen individuell konfigurierbar – flexibel an spezifische Anforderungen anpassbar. Um technische Weiterentwicklungen frühzeitig umzusetzen, arbeitet GEIBEL & HOTZ eng mit Hochschulinstituten zusammen. So fließen neue Erkenntnisse direkt in die Maschinenkonzepte ein – ein Beitrag zur kontinuierlichen Optimierung industrieller Fertigungsprozesse. Auf einer Fläche von 5200 m² werden am Standort Homberg (Ohm) durch rund 80 Mitarbeitende hochwertige Maschinen für den internationalen Einsatz produziert. Als inhabergeführtes Unternehmen mit über 60 Jahren Erfahrung steht GEIBEL & HOTZ für verlässliche Technik, langjährige Branchenerfahrung und partnerschaftliche Zusammenarbeit.

www.geibelundhotz.de



Steuerungsübersicht Flach- und Profilschleifmaschinen

Schleifoperationen	SD	CB	CONNECT	CNC
Planschleifen	●	●	●	●
Einstechschleifen	●	●	●	●
Stirnschleifen	(●)	●	●	●
Tiefschleifen (Vollschnitt)	–	●	●	●
Profilschleifen mit Interpolation (X/Y oder Y/Z)	–	–	nur Schräge in Y/Z	●
Nuten gleicher Teilung	–	127	7	1.000
Nuten ungleicher Teilung	–	8	7	30
Multiplan-Schleifen	●	●	●	●
Passungs-Schleifen	–	●	●	●
Tiefschleifen 3D (Interpolation aller 3 Achsen)	–	–	–	●
Operationen pro Werkstück	–	8	7	26

● Standard – nicht vorgesehen



Präzisions-Flachschleifmaschinen

Typ SD

Die SD-Steuerung bietet eine einfache, intuitive Bedienung für Plan-, Einstech- und Multiplanschleifen – ganz ohne Programmierkenntnisse. Die G+H-Software ermöglicht eine schnelle Einrichtung, zuverlässige Abläufe und ist besonders für Werkstattumgebungen und wechselnde Bediener geeignet.



Typ	FS 420 Z	FS 640 – 840 Z	FS 850 – 2050 GT	FS 860 – 2060 GT	FS 1070 – 3070 GT	FS 1080 – 2080 GT	FS 15100 – 20100 GT
Schleiffläche (mm)	400x210	600 – 800 x 450	800 – 2.000 x 600	800 – 2.000 x 700	1.000 – 3.000 x 800	1.000 – 2.000 x 900	1.500 – 2.000 x 1.100
Schleifbereich (mm)	400x200 x 300	600 – 800 x 400x375	800 – 2.000 x 500x425	800 – 2.000 x 600x425	1.000 – 3.000 x 700x600	1.000 – 2.000 x 800x600	1.500 – 2.000 x 1.000x750
Tischbelastung max. (kg)	150	600 – 700	1.100 – 2.930	1.280 – 3.110	1.560 – 3.110	1.560 – 3.110	2.380 – 3.110
Spindelmotor (kW)	2 (3,7 7)	4 (7,5 9)	11 (15 17)	11 (15 17)	15 (17 22)	15 (17 22)	15 (17 22)
Schleifscheibe, Standard (mm)	225x25x51	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 420 Z SD

Sonderausstattung:

- Elektro-Magnetspannplatte 400x200 mm mit Haftkraftregelung / Polabstand 13 mm
- Vollraumkapselung
- Reinigungs-Set
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Schleifscheibe inkl. Schleifscheibenaufnahme
- Abrichtsystem inkl. Einkorndiamant 0,75 Karat (MKO)



- Schleiffläche 400 x 210 mm
- Schleifbereich 400 x 200 x 300 mm
- Tischgeschwindigkeit 2 – 28.000 mm/min
- Tischbelastung max. 150 kg

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis

ab 109.000,00 €



Präzisions-Flachschleifmaschine

Typ FS 840 Z SD

Sonderausstattung:

- Elektro-Magnetspannplatte 800x400 mm mit Haftkraftregelung / Polabstand 18 mm
- Vollraumkapselung
- Klappabrichter
- Lineare Messsysteme
- Universal Papierfilterautomat UPF 140 / 20 E
- Drehzahlregelung der Schleifspindel
- Luftreinigungs-Kompaktgerät 800
- Bediensatellit mit elektr. Handrad
- Schleifspindelmotor 7,5 kW

Leasing p.m. 1.788 €



- Schleiffläche 800x450 mm
- Schleifbereich 800x400x375 mm
- Tischgeschwindigkeit max. 28.000 mm/min.
- Tischbelastung max. 700 kg

Abweichungen vom Bild möglich

VORFÜHRTAGE 2025 ausgestellt

Aktionspreis

149.500,00 €

Leasing-Angebote: 10 % Anzahlung, 94 Monate Laufzeit, Kaufmöglichkeit zu 1 % der Anschaffungskosten.



Präzisions-Flachschleifmaschinen

Typ CB

Die CB-Steuerung erweitert die Schleifmöglichkeiten um Stirn-, Tief- und Nutenschleifen sowie Profilschleifprozesse. Mit komfortablem Einrichtbetrieb und vorkonfigurierbaren Abläufen ist sie ideal für Werkstätten mit Einzelteil- oder Kleinserienfertigung. Die G+H-Software ermöglicht schnelle Prozessanpassungen und eine einfache, sichere Maschinenbedienung.



Typ	FS 420 Z	FS 640 – 840 Z	FS 850 – 2050 GT	FS 860 – 2060 GT	FS 1070 – 3070 GT	FS 1080 – 2080 GT	FS 15100 – 20100 GT
Schleiffläche (mm)	400x210	600 – 800 x450	800 – 2.000 x600	800 – 2.000 x700	1.000 – 3.000 x800	1.000 – 2.000 x900	1.500 – 2.000 x1.100
Schleifbereich (mm)	400x200 x300	600 – 800x 400x375	800 – 2.000x 500x425	800 – 2.000x 600x425	1.000 – 3.000x 700x600	1.000 – 2.000x 800x600	1.500 – 2.000x 1.000x750
Tischbelastung max. (kg)	150	600 – 700	1.100 – 2.930	1.280 – 3.110	1.560 – 3.110	1.560 – 3.110	2.380 – 3.110
Spindelmotor (kW)	2 (3,7 7)	4 (7,5 9)	11 (15 17)	11 (15 17)	15 (17 22)	15 (17 22)	15 (17 22)
Schleifscheibe, Standard (mm)	225x25x51	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen

Typ CONNECT

Die CONNECT-Steuerung ist für den Übergang zur vernetzten Fertigung konzipiert. Neben klassischen Flachschleifzyklen erlaubt sie Stirn-, Nut- und Profilschleifen. Die G+H-Software bietet einfache Einrichtfunktionen und automatisierte Abläufe. Dank integrierter OPC UA-Schnittstelle ist sie ideal für die digitale Produktionsumgebung.



Typ	FS 420 Z	FS 640 – 840 Z	FS 850 – 2050 GT	FS 860 – 2060 GT	FS 1070 – 3070 GT	FS 1080 – 2080 GT	FS 15100 – 20100 GT
Schleiffläche (mm)	400x210	600 – 800 x450	800 – 2.000 x600	800 – 2.000 x700	1.000 – 3.000 x800	1.000 – 2.000 x900	1.500 – 2.000 x1.100
Schleifbereich (mm)	400x200 x300	600 – 800x 400x375	800 – 2.000x 500x425	800 – 2.000x 600x425	1.000 – 3.000x 700x600	1.000 – 2.000x 800x600	1.500 – 2.000x 1.000x750
Tischbelastung max. (kg)	150	600 – 700	1.100 – 2.930	1.280 – 3.110	1.560 – 3.110	1.560 – 3.110	2.380 – 3.110
Spindelmotor (kW)	2 (3,7 7)	4 (7,5 9)	11 (15 17)	11 (15 17)	15 (17 22)	15 (17 22)	15 (17 22)
Schleifscheibe, Standard (mm)	225x25x51	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen

Typ CNC

Die CNC-Steuerung richtet sich an Anwender mit höchsten Anforderungen an Flexibilität, Automatisierung und Präzision. Die leistungsfähige G+H-Software ermöglicht Kontur- und Zyklenprogrammierung, CAD-Datenimport sowie Fernwartung. Eine Erweiterung um zusätzliche Achsen ist möglich – ideal für komplexe Aufgaben und hohe Qualitätsansprüche.



Typ	FS 420 Z CNC	FS 640 – 840 Z CNC	FS 850 – 2050 GT CNC	FS 860 – 2060 GT CNC	FS 1070 – 3070 GT CNC	FS 1080 – 2080 GT CNC	FS 15100 – 20100 GT CNC
Schleiffläche (mm)	400x210	600 – 800 x450	800 – 2.000 x600	800 – 2.000 x700	1.000 – 3.000 x800	1.000 – 2.000 x900	1.500 – 2.000 x1.100
Schleifbereich (mm)	400x200 x300	600 – 800x 400x375	800 – 2.000x 500x425	800 – 2.000x 600x425	1.000 – 3.000x 700x600	1.000 – 2.000x 800x600	1.500 – 2.000x 1.000x750
Tischbelastung max. (kg)	150	600 – 700	1.100 – 2.930	1.280 – 3.110	1.560 – 3.110	1.560 – 3.110	2.380 – 3.110
Spindelmotor (kW)	3,7 (7)	7 (9)	11 (17)	11 (17)	17 (22)	17 (22)	17 (22)
Schleifscheibe, Standard (mm)	225x25x51	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Präzisions-Rundschleifmaschine

Typ RS 300 CT

Zur Bearbeitung eines Werkstückes lassen sich bis zu 26 Zyklen miteinander verknüpfen.

Sonderausstattung:

- SIEMENS Sinumerik one
- Kühlaggregat
- Schleifscheibe inkl. Schleifscheibenaufnahme
- Vollraumkapselung
- LED-Maschinenleuchte
- Reinigungs-Set
- Spitzenweite 300 mm
- Spitzenhöhe 140 mm
- Werkstückgewicht zwischen Spitzen 50 kg
- Tischgeschwindigkeit 0,01 – 10.000 mm/min.



Aktionspreis

ab 180.000,00 €



Präzisions-Rundschleifmaschinen

Typ RS mit CB- und CNC-Steuerung

Mit SIEMENS Sinumerik one Steuerung. Als Schleifverfahren stehen bei der CB-Steuerung das Längs- und Einstechschleifen sowie Oszillation in X- und Z-Richtung zur Verfügung. Bei der CNC-Steuerung vom Längs- und Einstechschleifen bis zum komplexen Konturschleifen. Die G+H -Software unterstützt durch einfache Bedienung und einen komfortablen Einrichtbetrieb und ermöglicht einen flexiblen Einsatz in diversen Bereichen - inklusive Netzwerkfähigkeit und Fernwartung.



Typ	RS 300 CT	RS 600 – 1000 C	RS 600 – 2000 CU	RS 1000 – 3000 CM	RS 1500 – 3000 CP	RS 2000 – 3000 CPA	RS 4000 – CMX	RS 4000 – 6000 CPX	RS 4000 – 6000 CPAX
Spitzenweite (mm)	300	600 – 1.000	600 – 2.000	1.000–3.000	1.500–3.000	2.000–3.000	4.000	4.000–6.000	4.000–6.000
Spitzenhöhe (mm)	140	175	180 (230)	300	400	400 (500)	300	400	400 (500)
Werkstückgewicht zwischen Spitzen (kg)	50	100	150	800	2.000	4.000	800	2.000	4.000
Werkstückgewicht fliegend (kg)	15	20	60	100	200	400	100	200	400
Spindelmotor (kW)	5	7,5	11	15	17	23	15	17	23
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Präzisions-Rundtischschleifmaschinen

Typ RT mit CB- und CNC-Steuerung

Die CB-Steuerung ist auf Einzel- und Kleinserienfertigung ausgelegt, während die CNC-Steuerung maximale Prozessflexibilität und Bearbeitungsqualität bietet. Die G+H-Software ermöglicht schnelle Prozessanpassungen und komfortable Bedienung, sowie konturgenaues Schleifen, virtuelle Karteikästen und schnelle Umrüstungen.

Optional auch mit Vertikaler-Schleifspindel zum Außen- und Innenrundscheifen



Typ	RT 400	RT 500	RT 600	RT 800	RT 1000	RT 1200	RT 1500
Schleiffläche (mm)	Ø 400	Ø 500 (600)	Ø 600	Ø 800 (1.000)	Ø 1.000	Ø 1.200	Ø 1.500
Schleifbereich (mm)	Ø 400x200 (400)	Ø 500x200 (400)	Ø 600x350 (550)	Ø 800x350 (550)	Ø 1.000x500 (700)	Ø 1.200x500 (700)	Ø 1.500x500 (700)
Tischbelastung max. (kg)	400	500	800	1.000	1.200	2.000	2.500
Schleifspindelmotor (kW)	4 (7,5 9 11)	4 (7,5 9 11)	11 (15 17 22)	11 (15 17 22)	15 (17 22 28)	15 (17 22 28)	15 (17 22 28)
Schleifscheibe, Standard (mm)	300x50x76,2	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2	500x100x203,2	500x100x203,2
Angebot	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Bandsägemaschinen

MEBA ist ein Familienunternehmen und hat sich seit 1958 ausschließlich auf Metall-Bandsägemaschinen spezialisiert. Durch stetiges, gesundes Wachstum und Weiterentwicklung in allen Unternehmensbereichen ist MEBA zu einem der weltweit führenden Hersteller der Branche geworden. Als unabhängiges Unternehmen zeichnet sich MEBA durch schnelle Entscheidungen und damit einer hohen Flexibilität aus. MEBA bietet standardisierte Einzelsägen sowie individuelle Komplettlösungen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in allen Automatisierungsgraden. Von der Beratung, Planung, Konstruktion, Umsetzung, Inbetriebnahme, Ersatzteilservice und Betreuung Ihrer Anlage ist MEBA für Sie da. Alles aus einem Haus.

www.meba-saw.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Bandsägehalbautomat

Typ MEBAswing 320 G-HSS

Sonderausstattung:

- Hydraulisches Heben und Senken des Sägerahmens
- Hydraulisches Spannen des Materials
- Hydraulische Vorschubregulierung
- Hydraulische Schnittdruckregulierung
- Kühlmiteleinrichtung



- Schnittbereich rund 325 mm / vierkant 500x300 mm
- Schnittgeschwindigkeit 15 – 150 m/min. (AC)

Aktionspreis ab 19.490,00 €



2-Säulengeführter Doppelgehrungs-Bandsägeautomat

Typ MEBA 335 DGA-1000

Sonderausstattung:

- MEBA Hochleistungspaket: Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollspindelantrieb
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15 – 150 m/min, 3 kW
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Digitale Gehrungsanzeige auf 0,1°
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung an der Bandscheibe
- NC-Steuerung



- Schnittbereich rund 335 mm / flach 500x335 mm
- Sägebandabmessung 4.400x34x1,1 mm

Aktionspreis ab 67.990,00 €



2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBApro 260 AP

Sonderausstattung:

- Sägevorschub über frequenzgeregelten Spindelantrieb mit automatischer Schnittdruckregulierung
- NC-gesteuerter, automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung
- Materialvortaktfunktion ohne Umspannen des Materials bei kurzen Abschnitten
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit AC-Antrieb 10–150 m/min. 1,5 kW
- Angetriebene Spänebürste, synchron zur Bandgeschwindigkeit



Abweichungen vom Bild möglich

- Schnittbereich rund 260 mm / flach 300x260 mm
- Sägebandabmessung 3.700x27x0,9 mm

Aktionspreis ab 29.990,00 €



2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBApro 300 A

Sonderausstattung:

- Sägevorschub über AC-Antrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt
- Stufenlos einstellbare Sägevorschubgeschwindigkeit von 0–600 m/min.
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15 – 130 m/min. 5,5 kW
- Kraftvolle, hydraulische Materialspeicherung mit Vollhubzylinder
- Beidseitiges Öffnen des Einschubspannstocks
- Vollhubspannung Doppelspannstock für sicheres und gratarmes Sägen



- Schnittbereich rund 300 mm / flach 300x300 mm
- Sägebandabmessung 4.900x34x1,1 mm

Aktionspreis ab 39.995,00 €



Vollverkleideter 2-Säulengeführter Bandsägeautomat

Typ MEBAmat 330

Sonderausstattung:

- Schnecken-Späneförderer, Auswurfhöhe ca. 450 mm
- Nullanschlag (automatische Positionierung des Sägematerials)
- Materialdatenbank (automatische Generierung von Schnittparametern)
- Schnittverlaufskontrolle
- Materialüberwachung (automatische Materialhöhen- und Breiten-erkennung über präzise, berührungslose Sensorik)
- LED-Arbeitsleuchte
- Wassersprühpistole
- Arbeitstisch abfahrseitig
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15 – 200 m/min. 3,9 kW

Auch als
MEBAmat 435
erhältlich



VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

- Schnittbereich rund 330 mm / flach 350x330 mm
- Sägebandabmessung 4.900x34x1,1 mm

Aktionspreis ab 43.330,00 €



Kreis- und Bandsägemaschinen

MEP S.P.A. ist eine Gesellschaft der MEP Group mit 110 Angestellten. Die Firma MEP produziert Sägemaschinen seit 1964 und ist mit jährlich 10.000 produzierten Maschinen einer der führenden Hersteller von Maschinen und Anlagen im Bereich Metallsägen. Sie ist ein Unternehmen, das sich ständig weiterentwickelt, das den Marktanforderungen Schritt hält und das auf den wichtigsten Märkten der Welt vertreten ist. MEP exportiert in alle 5 Kontinente und produziert manuelle, halbautomatische und vollautomatische Kreissägen sowie auch Bandsägemaschinen. Ein Qualitätsprodukt aus Leidenschaft.

www.mepsaws.com

Weitere Maschinen auf Anfrage



ZIMMER
MASCHINEN

Bandsägemaschine

Typ LYNX Z 185-1/R

- Schnittbereich rund 185 mm / vierkant 150 mm
- Schnittgeschwindigkeit 35+70 m/min.

Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° rechts
- Kühlmiteleinrichtung



Aktionspreis **2.650,00 €**

ZIMMER
MASCHINEN

Bandsägemaschine

Typ LYNX Z 241-1/R

- Schnittbereich rund 220 mm / vierkant 210 mm
- Schnittgeschwindigkeit 35+70 m/min.

Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° rechts
- Kühlmiteleinrichtung



Aktionspreis **3.550,00 €**



Kappsägemaschine

Typ FALCON 352

- Schnittbereich rund 115 mm / vierkant 100 mm
- Schnittgeschwindigkeit 30+60 min./1

Sonderausstattung:

- Inkl. Exzenter-Schnellspannhebel
- Kühlmiteleinrichtung
- Bewegliche Klemmbacke, um das Material von beiden Seiten zu spannen
- Stahluntergestell



Aktionspreis **4.950,00 €**



Vertikalkreissägemaschine

Typ TIGER 352

- Schnittbereich rund 115 mm / vierkant 95 mm
- 4 Schnittgeschwindigkeiten 15+30+45+90 min./1

Sonderausstattung:

- Sägekopfabsenkung über Linearführung
- Gehrung 60° links / 45° rechts über Drehteller
- Kühlmiteleinrichtung



Aktionspreis **7.950,00 €**



Bandsägemaschine

Typ SHARK 281 CCS

- Schnittbereich rund 250 mm / vierkant 230 mm
- Schnittgeschwindigkeit 36+72 m/min.

Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung bis 60° links
- Kühlmiteleinrichtung



Aktionspreis **5.650,00 €**



Elektr. hydr. Halbautom. Bandsägemaschine

Typ SHARK 382-1 SXI EVO

- Schnittbereich rund 300 mm / vierkant 250 mm
- Schnittgeschwindigkeit 40+80 m/min.

Sonderausstattung:

- Hydraulikaggregat für Spannen / Entspannen, Sägearm für Senken / Heben
- Gehrung 60° links / 45° rechts über Drehteller
- Kühlmiteleinrichtung



Aktionspreis **16.350,00 €**



Elektr. hydr. Bandsägevollautomat

Typ SHARK 331-1 NC SPIDER 5.0

- Schnittbereich rund 280 mm / vierkant 260 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15 – 100 m/min.
- Sägebandabmessung 3.650x27x0,9 mm

Sonderausstattung:

- Elektronische Anzeige der Bandspannung
- Gehrungsverstellung bis 60°



Aktionspreis **22.650,00 €**



Bandsägemaschine

Typ SHARK 282 CCS

- Schnittbereich rund 250 mm / vierkant 220 mm
- Schnittgeschwindigkeit 36+72 m/min.

Sonderausstattung:

- Halbautomatische Absenkung des Sägerahmens
- Gehrung auf beiden Seiten über Drehteller
- Kühlmiteleinrichtung



Aktionspreis **7.250,00 €**



Elektr. hydr. Halbautom. Bandsägemaschine

Typ SHARK 512 SXI EVO

- Schnittbereich rund 330 mm / vierkant 320 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15 – 100 m/min.

Sonderausstattung:

- Hydraulikaggregat für Spannen / Entspannen, Sägearm für Senken / Heben
- Gehrung 60° beidseitig
- Kühlmiteleinrichtung



Aktionspreis **19.950,00 €**



Elektr. hydr. 2-Säulen Bandsägeautomat

Typ SHARK 230-1 NC HS 5.0

- Schnittbereich rund 230 mm / vierkant 230 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos 15 – 110 m/min.
- 2,5 m² Standfläche

Sonderausstattung:

- Reststücklänge 70 mm
- Elektronische Anzeige der Bandspannung
- Kühlmiteleinrichtung



Aktionspreis **29.900,00 €**

ALZMETALL
we drive productivity

Bohrmaschinen

ALZMETALL ist ein Unternehmen mit internationalem Ruf und weltweiten Aktivitäten. Seit mehr als sieben Jahrzehnten sind sie führend in der Technologie des Bohrens, Fräsens und Gießens. Ihre Produkte haben sich im Maschinenbau, in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau sowie im breiten Mittelstand des produzierenden Gewerbes vielfach bewährt. Das Unternehmen stützt sich auf die Erfahrung von mehr als 200.000 ausgelieferten Maschinen. Alzmetall legt großen Wert auf Präzision, Leistung und Qualität aller ihrer Produkte. Mit der eigenen Gießerei erzeugen sie nicht nur den Grau- und Sphäroguss für ihre eigenen Maschinen, sondern sind u. a. auch Lieferant für den Werkzeugmaschinenbau im In- und Ausland. In der offenen Firmenkultur, die Innovation und Leistungsbereitschaft fördert, orientiert sich das Unternehmen dabei stets an Spitzentechnologien zum wirtschaftlichen Mehrwert für deren Kunden.



www.alzmetall.de

Weitere Maschinen auf Anfrage

EMO
HANNOVER
22-26.09.2025
Halle 12 I D26

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine

Typ ALZTRONIC i14

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 14 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 230 – 4.000 U/min.

Sonderausstattung:

- 5" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung



Aktionspreis **3.375,00 €**

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine

Typ ALZSTAR 18-T/S

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 18 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 225 – 4.300 U/min.

Sonderausstattung:

- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis **2.800,00 €**

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine

Typ ALZTRONIC i16

- Bohrvermögen Stahl (St 60) 16 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100 – 2.000 U/min.

Sonderausstattung:

- 5" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung



Aktionspreis **3.725,00 €**

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine

Typ AX 2-T iTRONIC

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 23 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 125 – 2.400 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis Baujahr 2022 **5.925,00 €**

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ ALZSTAR 30 S

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 30 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 225 – 4.300 U/min.

Sonderausstattung:

- Digitale Drehzahlanzeige
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf



Aktionspreis **6.100,00 €**

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AX 3/SV

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 160 – 2.250 U/min.

Sonderausstattung:

- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmitteinrichtung Typ A



Aktionspreis **10.200,00 €**

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 40/SV

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 40 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 70 – 4.000 U/min. (Getriebe)

Sonderausstattung:

- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Kühlmitteinrichtung A
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige



Aktionspreis **17.350,00 €**

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AX 3s iTRONIC

- Bohrvermögen in Stahl (St 60) 30 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100 – 1.800 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Automatischer Spindelstopp
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefenanzeige im Display
- Werkstückzähler
- Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag



Aktionspreis **8.500,00 €**

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 26 iTRONIC

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 26 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 120 – 2.200 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmitteinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefenanzeige im Display



Aktionspreis **12.250,00 €**

ALZMETALL
we drive productivity

Säulenbohrmaschine

Typ AB 34 iTRONIC

- Bohrleistung in Stahl (St 60) 34 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100 – 1.800 U/min.

Sonderausstattung:

- 7" TFT-LCD-Display mit Touch-Funktion
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Kühlmitteinrichtung Typ A
- Technologierechner im Display
- Maximalbohrtiefenanzeige im Display



Aktionspreis Baujahr 2022 **14.150,00 €**



Schnellradialbohrmaschinen

Seit 1955 produziert DONAU Schnellradialbohrmaschinen. Die 1.000-fach bewährten Produkte aus dem Hause DONAU stehen für Qualität und innovative Lösungen vom Marktführer in dieser Branche. Werkzeugmaschinen von DONAU bieten ein Maximum an Innovation. Mehr als 14.000 Bohrmaschinen sind mittlerweile in den unterschiedlichsten Branchen rund um den Globus im Einsatz. DONAU entwickelt und produziert innovative, manuell bedienbare und CNC-gesteuerte Schnellradial-Bohrmaschinen. Seit September 2008 werden DONAU Radialbohrmaschinen vom ALZMETALL-Tochterunternehmen DONAU Werkzeugmaschinen GmbH weiterentwickelt, produziert und vertrieben. Konstruktion, Marketing, Produktion, Montage und Service kommen aus dem Werk in Altenmarkt.



www.donau-wzm.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Schnellradialbohrmaschine

Typ DONAUALPHA 30

- Bohrleistung in Stahl 30 mm
- Ausleger-Verfahrweg 900 mm
- Bohrradius min. 420 mm / max. 1.320 mm
- Spindeldrehzahl 60 – 3.050 U/min (18 Stufen)

Sonderausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Werkzeugaufnahme MK 4
- Hydraulische Klemmung für Ausleger und Hubsäule
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Maschinenleuchte



VORFÜHRTAGE 2025
ausgestellt

Aktionspreis	ab 45.650,00 €
--------------	----------------



Schnellradialbohrmaschine

Typ DONAUFLEX 145

- Bohrleistung in Stahl 45 mm
- Ausleger-Verfahrweg 1.050 mm
- Bohrradius min. 540 mm / max. 1.590 mm
- Spindeldrehzahl 15 – 2.800 U/min. (stufenlos)

Sonderausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Werkzeugaufnahme MK 4
- Hydraulische Klemmung für Ausleger und Hubsäule
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- Maschinenleuchte



Aktionspreis	ab 75.850,00 €
--------------	----------------

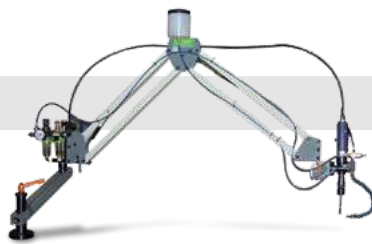


Pneum. Gewindeschneidmaschinen

Typ GN/8 / GN/12 / GN/16 / GN/20 / GN/24

Sonderausstattung:

- Luftfilter, Schnellwechselfutter, Tischhalter
- GN/8 6 Stk. (M2 + M3 + M4 + M5 + M6 + M8)
- GN/12 6 Stk. (M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12)
- GN/16 6 Stk. (M5 + M6 + M8 + M10 + M12 + M16)
- GN/20 6 Stk. (M6 + M8 + M10 + M12 + M16 + M20)
- GN/24 6 Stk. (M8 + M10 + M12 + M16 + M20 + M24)



Typ	Gewinde	U/min.	Aktionspreis €
GN/8	M2 – M8	700	2.350,00 €
GN/12	M3 – M12	400	2.550,00 €
GN/16	M3 – M16	300	2.950,00 €
GN/20	M3 – M20	450/150	3.150,00 €
GN/24	M5 – M24	70/220	3.450,00 €



Hydr. Gewindeschneidmaschine

Serienausstattung:

- Digitale Drehzahlanzeige
- Mechanischer Tiefendetektor (automatisch)
- Minimalwerkzeugschmierungszerstäuber
- Öltemperaturanzeige
- Sicherheitsschalter für Manometer
- Links- und Rechtslauf
- Arbeitstisch 900 x 630 mm



Typ	Gewinde	U/min.	Drehmoment Nm	Aktionspreis €
RHG-M16	M2 – M16	200 – 580	56	10.750,00 €
RHG-M20	M3 – M20	180 – 470	99	11.250,00 €
RHG-M24	M4 – M24	120 – 380	152	11.750,00 €



Hydr. Gewindeschneidmaschine

Typ RHG-M36 Plus

- Gewindeschneidleistung M2 – M36
- Drehzahl 30 – 890 U/min
- Antriebsleistung 4,0 kW

Serienausstattung:

- Kühlmitteleinrichtung 0,24 kW
- Digitalprogrammierer mit 16 Programmen
- Verstärkung zum Senken



Aktionspreis	ab 16.950,00 €
--------------	----------------



Bohr-, Schleif- und Sägemaschinen

Im Jahr 1854 wurde in Remscheid ein kleines Familienunternehmen gegründet, welches Bohrwinden und Brustbohrmaschinen von höchster Qualität entwickelte und für den deutschen Markt fertigte. Heute ist das Unternehmen aufgrund seiner Erfahrung und Produktqualität längst leistungsstark international aufgestellt. Immer nah bei seinen Kunden. FLOTT ist nicht nur einer der traditionsreichsten, sondern auch führenden Hersteller modernster, hochwertiger Bohr-, Schleif- und Sägemaschinen.

www.flott.de
Weitere Maschinen auf Anfrage



Tischbohrmaschine

Typ 10 Basic Plus

- Dauer-/Normalbohrleistung (mm) 10/12 (in E335/ST60)
- Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) 250 – 3.000

Serienmäßige Ausstattung:

- LED-Beleuchtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kopfhöhenverstellung
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung



Aktionspreis	1.900,00 €	☒
--------------	------------	-------------------------------------



Tischbohrmaschine

Typ 15 Plus

- Dauer-/Normalbohrleistung (mm) 15/18 (in E335/ST60) 17 Nm
- Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) 40 – 4.000

Serienmäßige Ausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- LED-Beleuchtung
- Spindelstopp



Aktionspreis	2.950,00 €	☒
--------------	------------	-------------------------------------



Tischbohrmaschine

Typ 13 Plus B16

- Dauer-/Normalbohrleistung (mm) 13/15 (in E335/ST60), 12 Nm
- Spindeldrehzahl (1/min) 40 – 4.000

Serienmäßige Ausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- LED-Beleuchtung
- Spindelstopp



Aktionspreis	2.700,00 €	☒
--------------	------------	-------------------------------------



Tischbohrmaschine

Typ Turbodrill

- Dauer-/Normalbohrleistung (mm) 6/8 (in E335/ST60)
- Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) 100 – 10.000

Serienmäßige Ausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- LED-Beleuchtung
- Spindelstopp



Aktionspreis	2.750,00 €	☐
--------------	------------	--------------------------



Säulenbohrmaschine

Typ 20 Plus

- Dauer-/Normalbohrleistung (mm) 20/23 (in E335/ST60)
- Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) 40 – 4.000

Serienmäßige Ausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- LED-Beleuchtung
- Spindelstopp



Aktionspreis	5.150,00 €	☐
--------------	------------	--------------------------



Säulenbohrmaschine

Typ 30 MV Plus R3

- Dauer-/Normalbohrleistung (mm) R3: 30/35 (in E335/ST60) (200)
- Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) 0 – 4.000

Serienmäßige Ausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- LED-Beleuchtung
- Mechanischer Vorschub der Z-Achse inkl. elektromagnetischer Kupplung für (3) Vorschubgeschwindigkeiten



Aktionspreis	12.500,00 €	☒
--------------	-------------	-------------------------------------



Säulenbohrmaschine

Typ M3 ST

- Dauer-/Normalbohrleistung (mm) 25/30 (in E335/ST60)
- Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) (Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung) 125 – 4000, Stufe 1: 125 – 2000, Stufe 2: 250 – 4000

Serienmäßige Ausstattung:

- Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung
- Hand- Wende- Schalter für Rechts- Linkslauf
- Unterspannungsauslöser
- Anschlusskabel (1,5 m) mit CEE-Stecker



Aktionspreis	5.850,00 €	☒
--------------	------------	-------------------------------------



Säulenbohrmaschine

Typ 25 Plus

- Dauer-/Normalbohrleistung (mm) 20/23 (in E335/ST60)
- Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) 20 – 2.000

Serienmäßige Ausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- LED-Beleuchtung
- Spindelstopp



Aktionspreis	6.250,00 €	☐
--------------	------------	--------------------------



Säulenbohrmaschine

Typ 40 Plus R2

- Dauer-/Normalbohrleistung (mm) 27/32 (in E335/ST60) (90 Nm)
- Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) 0 – 1.600

Serienmäßige Ausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- LED-Beleuchtung
- Spindelstopp



Aktionspreis	9.550,00 €	☐
--------------	------------	--------------------------



Säulenbohrmaschine

Typ P40 PV

- Dauer-/Normalbohrleistung (mm) 35/40 (in E335/ST60)
- Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) R1: 100 – 2.000 / R2: 70 – 1.400

Serienmäßige Ausstattung:

- Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung und Unterspannungsauslöser
- Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M30, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung



Aktionspreis	12.800,00 €	☐
--------------	-------------	--------------------------



Blechbearbeitung

Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die HEZINGER Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitungsbranche etabliert. HEZINGER bietet eine breitgefächerte Lieferpalette hochwertiger Maschinen für anspruchsvolle Aufgaben in der Blechbearbeitung. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Kundenspezifikationen erhalten Sie alle Leistungen aus Kornwestheim.

www.hezinger.de

Weitere Maschinen auf Anfrage



Industrie-Tafelschere

Typ Baureihe HGR

Schwere Produktionsmaschinen mit besonderer Rollenführung für noch mehr Qualität im Schnitt.

- Blechstärken bis 30 mm
- Schnittlänge bis 6.000 mm
- DNC-Anschlag mit ELGO Touch
- Verschiedene Systeme zur Blechführung, Unterstützung und Ablage des Bleches



Angebot

auf Anfrage



Schwingschnittschere

Typ Baureihe B

Die robuste Lösung mit allen Vorteilen des Schwingschnitt-Systems.

- Blechstärke bis 20 mm
- Schnittlänge bis 6.000 mm
- Steuerung ELGO P40-T
- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm



Angebot

auf Anfrage



Industrie-Abkantpresse

Typ Baureihe PRCN

Schwere Produktionsmaschine mit umfangreichen Komponenten zur individualisierten Ausstattung:

- Presskraft bis 5.000 kN
- Abkantlänge bis 8.000 mm
- Tandem-Lösung bis 1.000 kN
- Steuerung 2D/3D DELEM
- Offline Anbindung 3D
- WILA Werkzeug mit Bombierung
- CNC-Anschlag X1 X2 R1 R2 Z1 Z2



Angebot

auf Anfrage



Gesenkbiegepresse

Typ B-Line

Optimiert für die individuelle Produktion zu besonders wirtschaftlichen Bedingungen:

- Presskraft bis 8.000 kN
- Abkantlänge bis 6.000 mm
- Steuerung 2D/3D DELEM
- CNC-Hinteranschlag
- CNC-Bombierung
- CNC-Anschlag X X5 R Z1 Z2



Angebot

auf Anfrage



4-Walzen Rundbiegemaschine

Typ Baureihe MG4R

Noch einfacher Anbiegen und Runden mit der Lösung des Marktführers.

- Blechstärke bis 150 mm
- Biegelängen bis 6.000 mm
- Konisches Biegen
- Kalibrieren gerundeter Teile
- Steuerung TouchCommand EVO für einen komplett automatisierten Biegeablauf



Angebot

auf Anfrage





Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ FB-3 L

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN 3-Achsen Digitalanzeige ND 7013
- Werkzeugaufnahme DIN 2080 SK30
- Kühlmittleinrichtung
- Ausschwenkvorrichtung
- Spänefangschale
- Spritzschutz
- LED-Maschinenleuchte
- Satz Nivellierelemente
- Elektronisch überwachter Bedienschutz



- Verfahrenweg X/Y/Z 300/200/350 mm
- Drehzahl 80 – 2.200 U/min.
- Antriebsleistung 1,1/1,4 kW

Aktionspreis	32.500,00 €
--------------	-------------



Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ WF-400US

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Hydraulische Werkzeugklemmung / SK 40**
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmittleinrichtung mit Spänewanne
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Zentralschmierung



- Verfahrenweg X/Y/Z 400/200/380 mm
- Drehzahl 50 – 2.000 U/min. / 12 Stufen
- Antriebsleistung 2,2 kW / Getriebe

Aktionspreis	58.500,00 €
--------------	-------------



Konventionelle Universalfräsmaschine

Typ WF-600US

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Hydraulische Werkzeugklemmung / SK 40**
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmittleinrichtung mit Spänewanne
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Zentralschmierung



- Verfahrenweg X/Y/Z 600/480/350 mm
- Drehzahl 40 – 2.000 U/min. / 18 Stufen
- Antriebsleistung 3,75 kW / Getriebe

Aktionspreis	69.500,00 €
--------------	-------------



L + Z Drehmaschine

TYP ML 200 X 750 mit stufenloser Drehzahl

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 200 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



- Umlaufdurchmesser über Bett 402 mm
- Spitzenweite 750 mm
- Spindeldrehzahl 40 – 2.300 U/min.
- Spindelbohrung 42 mm

Aktionspreis	31.500,00 €
--------------	-------------



L + Z Drehmaschine

TYP ML 200 X 1000 mit stufenloser Drehzahl

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 200 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



- Umlaufdurchmesser über Bett 402 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 40 – 2.300 U/min.
- Spindelbohrung 42 mm

Aktionspreis	32.500,00 €
--------------	-------------



L + Z Drehmaschine

Typ ML 250 x 1500 mit stufenloser Drehzahl

Sonderausstattung:

- FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige
- **Maschinensockel aus Guss**
- 3-Backendrehfutter 250 mm
- 1 Stk. Multifix Gr. B
- 3 Stk. Drehstahlhalter
- Autom. Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag
- 1 Satz Maschinenschuhe



- Umlaufdurchmesser über Bett 502 mm
- Spitzenweite 1.500 mm
- Spindeldrehzahl 40 – 2.080 U/min.
- Spindelbohrung 58 mm

Aktionspreis	37.500,00 €
--------------	-------------



Konventionelle Drehmaschine

Typ UD-178 VS

Sonderausstattung:

- FAGOR 2-Achsen Digitalanzeige
- 3-Backendrehfutter 160 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Feststehende Lünette
- Kühlmiteleinrichtung
- Umlaufdurchmesser über Bett 356 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 30 – 2.200 U/min.
- Spindelbohrung 40 mm



Aktionspreis	21.500,00 €	
--------------	-------------	--



Säulenbohrmaschine

Typ AZ-35

- Bohrleistung in Stahl 35 mm
- Spindeldrehzahl stufenlos 100 – 2.000 U/min.

Sonderausstattung:

- Automatischer Vorschub 0,1 + 0,2 + 0,3 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter
- Elektr. stufenlose Drehzahlregelung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kurzspindel MK 4



Aktionspreis	8.250,00 €	
--------------	------------	--



Elektr. Gewindeschneidmaschinen

Typ REO-M10 / REO-M12 / REO-M16 / REO-M20 /
REO-M27 / REO-M33 / REO-M45

Sonderausstattung:

- Digitale TouchScreen Kontrolle, Programm für manuelles oder automatisches Gewindeschneiden, Tiefenmessung, Zähler, Spanbruchfunktion, Drehmomentkontrolle
- Gewindeschneidkopf schwenkbar
- Tischbefestigungssäule



Typ	Gewinde	U/min.	Aktionspreis €	
REO - M10	M2 - M12	0 – 1.000	2.850,00 €	
REO - M12	M2 - M12	0 – 660	2.950,00 €	
REO - M16	M4 - M16	0 – 310	3.250,00 €	
REO - M20	M4 - M20	0 – 555	3.900,00 €	
REO - M27	M6 - M27	0 – 200	3.900,00 €	
REO - M33	M8 - M33	0 – 156	4.650,00 €	
REO - M45	M6 - M45	0 – 250	9.850,00 €	



Doppelschleifmaschine

Typ Speedy 126

- Schleifscheibe Ø 200 mm
- Antriebsleistung 0,75 kW
- Drehzahl 2.800 U/min.

Sonderausstattung:

- Maschinensockel



Aktionspreis	850,00 €	
--------------	----------	--



Horizontal- und Vertikalschleifmaschine

Typ Wichtel 101/1

- Schleifbreite 120 mm
- Antriebsleistung 1,1 kW
- Drehzahl 2.800 U/min. /
Bandgeschwindigkeit 28 m/s

Sonderausstattung:

- Maschinensockel
- 1 Stk. Standard-Schleifband



Aktionspreis	1.750,00 €	
--------------	------------	--



Bandschleifmaschinen

Typ DYNAMIK 75 / DYNAMIK 150

- Robustes, mechanisches Bandspannsystem mit Bandschnellwechsel
- Stabile, verstellbare Materialauflage
- Höhenverstellbarer Schleiftisch
- Geschweißtes Stahluntergestell



Typ	KW	U/min.	m/s	kg	Bandmaß	Aktionspreis €	
Dynamik 75/1/3	3	2.800	33	75	75x2.000 mm	1.050,00 €	
Dynamik 75/2/3	2,6/3,37	1.400/2.800	16,5/33	75	75x2.000 mm	1.225,00 €	
Dynamik 150/1/3	3	2.800	33	95	150x2.000 mm	1.450,00 €	
Dynamik 150/2/3	2,6/3,37	1.400/2.800	16,5/33	95	150x2.000 mm	1.625,00 €	



Bearbeitungszentrum

Typ AF-650 II in Kreuzbettbauweise mit Linearführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- HEIDENHAIN Antriebstechnik
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 24-fach**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Tischabmessung: 750 x 510 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 650/510/510 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 15.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung: 8,4/11,5 kW

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022

Listenpreis: 163.980,00 €

129.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ AF-1060 II in Kreuzbettbauweise mit Flachführung

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN TNC 640 Steuerung
- HEIDENHAIN Direktes Messsystem X/Y/Z mit Sperrluft
- Portables Handrad
- Schaltschränkkühlung mit Klimagerät
- Innere Kühlmittelzuführung 20 bar mit 2 Filtern
- Luftkühlung durch die Spindel
- Späneförderer (Kratzband)
- **RANDOM Werkzeugwechsler 40-fach mit Servo-Motor**
- Luft- und Wasserpistole
- Betriebsart 3



- Tischabmessung 1.200 x 650 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 1.060/650/610 mm
- **Drehzahlbereich 1 – 12.000 U/min. / Direkt / SK 40**
- Antriebsleistung 15/20 kW

Abweichungen vom Bild möglich

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022

Listenpreis: 190.220,00 €

159.000,00 €



Fräsmaschine

Typ VHF-330 TNC 620

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN Bahnsteuerung TNC 620 mit Schlüsselschalter auf 3-Achs-Digitalanzeige
- Mechanische Handräder in X und Y
- Elektronisches Handrad in Z
- Software Option DXF-Import
- HEIDENHAIN elektronisches Handrad HR-510
- Bohrspindel Hub 75 mm
- Hydr. Werkzeugklemmung TCS-300 DIN 69871 SK40
- Mechanischer Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- Alle Flachführungen sind gehärtet und geschliffen



Finanzierung p.m.
1,99% / 1.099 €

Abbildung mit Sonderoptionen – nicht im Aktionspreis enthalten.

- Tischabmessung 800x400 mm
- Verfahrweg X/Y/Z 600/500/450 mm
- **Drehzahlbereich 70 – 5.000 U/min. / Getriebe / SK 40**
- Antriebsleistung 7,5 kW, 2-stufiges Getriebe

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2023

Listenpreis: 107.600,00 €

99.500,00 €

Leasing-Angebote: 20 % Anzahlung, 60 Monate Laufzeit, 20% Restwert.

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 M mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi PLUS Steuerung
- Hydr. Dreibackendrehfutter 203 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- NC-Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Revolver mit 24 Positionen
- Vorbereitung Lademagazin



Miete monatlich
ab 1.700 €

Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 288 mm
- Spindeldrehzahl 4.500 U/min. / 15/11 kW
- Durchlass 65 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2023

Listenpreis: 106.769,00 €

86.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ SE 2200 YA mit Linearführung

Sonderausstattung:

- FANUC Steuerung Oi PLUS Steuerung
- Hydr. Dreibackendrehfutter 152 mm
- Angetriebene Werkzeuge BMT 45 und C-Achse
- Y-Achse ± 55 mm
- Werkzeugvermessung
- Innere Kühlung 17,5 bar
- NC-Reitstock
- Teileabholvorrichtung
- Späneförderer
- Vorbereitung Lademagazin



Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
- Drehlänge 309 mm
- Spindeldrehzahl Haupt 6.000 U/min. / 15/11 kW
- Durchlass 51 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022

Listenpreis: 129.954,00 €

109.000,00 €



Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik

Typ E 40 / SL2

Serienausstattung:

- WEILER Steuerungs-Software SL2
- 4-fach Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Gr. 2
- Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel
- Röhm Dreibackendrehfutter 200 mm mit Keilstangensystem
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED Arbeitsraumleuchte
- Satz Nivellierelemente



Finanzierung p.m.
1,99% / 1.099 €

Abweichungen vom Bild möglich

- Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindeldrehzahl 1 – 3.500 U/min
- Spindelbohrung 66 mm

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022

Listenpreis: 106.900,00 €

99.500,00 €

Leasing-Angebote: 20 % Anzahlung, 60 Monate Laufzeit, 20% Restwert.

■ Kurzfristig lieferbar ■ Vordisponiert. Zwischenverkauf vorbehalten. Preise ab Werk zzgl. Mehrwertsteuer. Irrtum vorbehalten.



Bearbeitungszentrum

Typ BM 1200 mit HEIDENHAIN Steuerung iTNC 530 HSCI

Baujahr 2015

- Tischabmessung 1.300x600 mm
- Verfahrwege X/Y/Z 1.200/600/600 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 40 Werkzeuge
- Antriebsleistung 22/35 kW (Getriebe)
- Gewicht 7.300 kg
- Drehzahlbereich 100 – 8.000 U/min.



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Flach-Bildschirm 15", HEIDENHAIN Messlineal X/Y/Z, Sperrluft X/Y/Z, Portables Handrad, Schaltschrankkühlung, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer, Innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle Filtern, Luftkühlung durch die Spindel, Spänespülung, 2 Spiral-/Querförderer in der Y-Achse, Öl-Skimmer, LED-Leuchten, Betriebsart 3 (Hard- u. Software), M&H Infrarot-Messtaster IRP 25.50-PP

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2015

79.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ BM 1200 mit HEIDENHAIN Steuerung iTNC 530 HSCI

Baujahr 2016

- Tischabmessung 1.300x600 mm
- Verfahrwege X/Y/Z 1.200/600/600 mm
- Werkzeugaufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Werkzeugmagazin 40 Werkzeuge
- Antriebsleistung 22/35 kW (Direkt)
- Gewicht 7.300 kg
- Drehzahlbereich 100 – 8.000 U/min.

Miete monatlich ab 1.400 €



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Flach-Bildschirm 15", HEIDENHAIN Messlineal X/Y/Z mit Sperrluft X/Y/Z, Portables Handrad, Wasser- und Luftpistole, Späneförderer (Kratzband), Luftkühlung durch Spindel, Innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Grundfos-Pumpe) mit 2 Mahle Filtern, Spänespülung, Öl-Skimmer, LED-Leuchten, 2 Spiral-/Querförderer in der Y-Achse, Betriebsart 3 (Hard- und Software), M & H Infrarot-Messtaster IRP 25.41 – SK40

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2016

69.000,00 €



Bearbeitungszentrum

Typ F 500 mit SIEMENS Steuerung 828 D

Baujahr 2014

- Tischabmessung 1.200x500 mm
- Verfahrwege X/Y/Z 1.060/510/635 mm
- Werkzeugaufnahme BT 40
- Werkzeugmagazin 30 Werkzeuge
- Antriebsleistung 28/18,5 kW
- Gewicht 7.700 kg
- Drehzahlbereich 1 – 8.000 U/min.



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Portables Handrad, Innere Kühlmittelzuführung 20 bar, Späneförderer (Scharnierband)

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2022

29.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ L 150 SY mit FANUC Steuerung 31i und Manual Guide

Baujahr 2017

Sonderausstattung:

- Drehdurchmesser über Bett 550 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 350 mm
- Drehlänge 530 mm
- Antriebsleistung Haupt 11 kW Gegen 3,7 kW
- Werkzeugwechsler 12-fach / VDI 30
- Gewicht ca. 4500 kg
- Spindeldurchlass Haupt 45 mm / Gegen 33 mm
- Drehzahlbereich Hauptspindel 1 – 6.000 U/min.
- Drehzahlbereich Gegenspindel 1 – 6.000 U/min.

2 Maschinen zum Preis von einer!



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Hydr. Drehfutter 169 mm und 135 mm, Werkzeug-Erstausrüstung (4 AGW, 8 Halter, usw.), Revolver mit AGW und 2x C-Achse + 1x Y-Achse, manuelles elektronisches Handrad, Innere Kühlung 14,5 bar, Teileabholvorrichtung für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer (Scharnierband)

Aktionspreis für 2 Maschinen Baujahr 2017

199.000,00 €



CNC-Drehmaschine

Typ HD 2600 SY mit FANUC Steuerung Oi und Smart Guide i

Baujahr 2021

- Drehdurchmesser über Bett 820 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 650 mm
- Drehlänge 610 mm
- Werkzeugwechsler 12-fach / BMT 55
- Antriebsleistung Haupt 18,5/15 kW Gegen 5,5/3,7 kW
- Antriebsleistung 15/11 kW
- Gewicht ca. 5.000 kg
- Spindeldurchlass Haupt 81 mm / Gegen 32 mm
- Drehzahlbereich Hauptspindel 1 – 3.500 U/min.
- Drehzahlbereich Gegenspindel 1 – 6.000 U/min.

Inklusive IRCO Lade-magazin MUK



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Hydr. Drehfutter 250 mm und 125 mm, Werkzeug-Erstausrüstung (4 AGW, 6 Halter, usw.), Revolver mit AGW und 2x C-Achse, Y-Achse, Gegenspindel, Pneumatischer Werkstückauswerfer, mit Ausblaseeinrichtung, Wasserspülung durch die Gegenspindel, Teileabholvorrichtung Hauptspindel, Manuelles elektronisches Handrad, Innere Kühlung 17,5 bar, Werkzeugvermessung (automatisch), Späneförderer (Scharnierband), Vorbereitung Lademagazin

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2021

139.000,00 €



L+Z-Drehmaschine

Typ ML 200 x 1000 mit FAGOR 3-Achsen Digitalanzeige

Baujahr 2021

- Drehdurchmesser über Bett 400 mm
- Drehdurchmesser über Bettschlitten 370 mm
- Drehdurchmesser über Planschlitten 245 mm
- Spitzenhöhe 200 mm
- Drehlänge 1.000 mm
- Hauptspindelbohrung 42 mm
- Drehzahlbereich stufenlos (3 Stufen) 40 – 2.300 U/min.
- Antriebsleistung 4 kW
- Maschinengewicht ca. 1.320 kg



Abweichungen vom Bild möglich

Ausstattung: Stufenlose Drehzahl, Multifix Gr. B, 3 Stk. Drehstahlhalter BD 25120, IMATEC Dreibackendrehfutter 200 mm, Sicherheitsfutterschlüssel, Satz Maschinenschuhe, Automatische Abschaltung der Vorschübe gegen Bettanschlag

Aktionspreis für Maschine Baujahr 2021

22.500,00 €



**Nagel Werkzeug-
Maschinen GmbH**

Benzstraße 1
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-770
wz@nagel-gruppe.de
www.nagel-gruppe.de

Zinkmattenstraße 6
79108 **Freiburg**
Telefon (0761) 5 15 02-0
info.fr@nagel-gruppe.de

**OWEMA Werkzeuge +
Maschinen GmbH**

Moritz-Hensoldt-Straße 6
73447 **Oberkochen**
Telefon (07364) 2 94-0
info@owema.de
www.owema.de

**JEWEMA Werkzeuge +
Maschinen GmbH**

Ernst-Ruska-Ring 12
07745 **Jena**
Telefon (03641) 63 47 15-0
info@jewema.com
www.jewema.com

**Bremicker
GmbH & Co. KG**

Eckendorfer Straße 9
33609 **Bielefeld**
Telefon (0521) 9 32 14-0
info@bremicker.com
www.bremicker.com

**Märklen
GmbH & Co. KG**

Rötelstraße 42
74172 **Neckarsulm**
Telefon (07132) 9 73-0
info@maerklen.de
www.maerklen.de

