

Das **NagelNeueste**

TiefbauLive Highlights 2025 im Nagel-Messezentrum

Baumaschinen
Industriemaschinen
Baugeräte



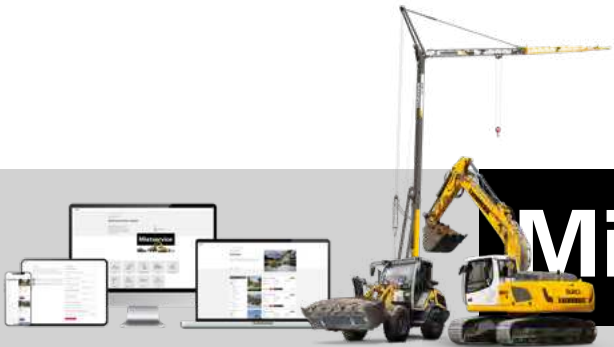


Inhalt

Das **NagelNeueste** im Nagel-Messezentrum 2025

NagelDigital Highlights	4 – 5
Leistungsspektrum	6 – 7
Radlader	8 – 9
Mobilbagger	10 – 11
Midibagger	12
Anbautechnik für Midibagger	13
Anbautechnik Allgemein	14 – 16
Multifunktionslader	17
Anbautechnik für Multifunktionslader	18
Hubarbeitsbühnen	19
Verdichtungstechnik	20 – 22
Vermessungstechnik	24 – 26
Digitale Lösungen	27
Bauunterkünfte	28
Nagel ContainerShop	29
Digitaler Mietservice	30 – 31

Neu
Entdecken Sie den
digitalen Mietservice
auf Seite 30 – 31.

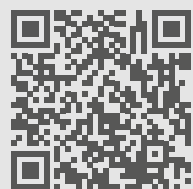


Mietservice



Vermessung und Maschinensteuerung

Leica Geosystems liefert eine einzigartige, intelligente und intuitive Hard- und Softwarekombination zur Maschinensteuerung und Bauvermessung. Damit steigern Sie Ihre Produktivität und erzielen nahtlose Workflows.

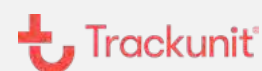


Digitale Lösungen
zur **Prozessoptimierung**
auf Ihrer Baustelle!
Jetzt QR-Code scannen



Vermessung und Dokumentation

Die präzisen Vermessungs- & Dokumentationssysteme von Sodex machen Ihre Arbeit effizient. Verwalten Sie Ihre Daten und Projekte mit einer cloudbasierten Softwarelösung.



Die gesamte Flotte – in Ihrer Hand

Trackunit sammelt alle Daten, die Sie für Verwaltung, Instandhaltung und Sicherung Ihrer Flotte benötigen, unabhängig vom Maschinentyp oder Hersteller.



nagel

DIGITAL

**MACHINE
CONTROL
POWERED BY**

Leica
Geosystems

Digital Special

– Entdecken Sie jetzt die passende Vermessungslösung von Leica!



Leica Digital
Special

Leica Geosystems

Personenerkennung

Die aktive Personenerkennung heckseitig verhindert Unfälle mit Personenschaden.

Skyview 360°

Durch Rundumsicht werden Gefahrenquellen frühzeitig erkannt und Unfälle verhindert.

Abziehautomatik

Halbautomatisches System zur Maschinensteuerung beim Abziehen von Flächen. Projekte werden bei sinkender Arbeitsbelastung schneller, sicherer und genauer abgeschlossen.

LIEBHERR

Zahlreiche Anbauwerkzeuge von Liebherr lassen sich durch ihre Beschaffenheit und Ausstattung perfekt auf den jeweiligen Einsatz abstimmen und sind stets auf dem neuesten Stand der Technik.

Likufix

Sekundenschnelles Wechseln von hydraulischen Anbauwerkzeugen direkt aus der Fahrerkabine. Der Wechsel erfolgt vollautomatisch, sicher und leckölfrei – für ermüdungsfreies Arbeiten und mehr Produktivität.



Trackunit sammelt alle Daten, die Sie für Verwaltung, Instandhaltung und Sicherung Ihrer Flotte benötigen, unabhängig vom Maschinentyp oder Hersteller.



Die präzisen Vermessungs- & Dokumentations-systeme von Sodex machen Ihre Arbeit effizient. Verwalten Sie Ihre Daten und Projekte mit einer cloudbasierten Softwarelösung.



Leica Geosystems liefert eine einzigartige, intelligente und intuitive Hard- und Softwarekombination zur Maschinensteuerung und Bauvermessung. Damit steigern Sie die Produktivität und erzielen nahtlose Workflows.



LIEBHERR

Compact Radlader

L 508 Compact

Kompakt und standfest: Die kompakte Bauweise führt zu einem besonders tiefen Schwerpunkt und ermöglicht damit hohe Nutzlasten sowie maximale Stand- und Kippsicherheit. Daneben führen die Abmessungsadaptionen von 15 mm in der Breite und Höhe beim L 508 Compact zu einer ausgezeichneten Sicht auf die Arbeitsausrüstung sowie einer enormen Stabilität speziell in oberen Hubgerüstpositionen.

Lieferumfang

- Bereifung Mitas 405/70R18EM
- Ausstellfenster (rechts) 180°
- Liebherr-Bedienhebel mit Mini-Joystick
- Lenksäule verstellbar
- Radio
- Rundumkennleuchte schwenkbar
- Scheinwerfer vorne und hinten
- Hydraulische Schnellwechsel-Einrichtung



Technische Daten

Kipplast geknickt	3.900 kg
Schaufelinhalt	1 m³
Eigengewicht	5.700 kg
Motorleistung	47,5 kW / 64,0 PS

LIEBHERR

4in1 Schaufel

4in1 Schaufel 2.100 mm



Technische Daten

Breite	2.100 mm
Inhalt	0,90 m³
Ausführung	mit Unterschraubmesser



Separator

DL 2-17 TS16/32



Technische Daten

Maße	1.900 x 860 x 950mm
Inhalt	0,51 – 0,75 m³
Gewicht	695 kg

nägel



LIEBHERR
Radlader Special

– Jetzt L 506 & L 508 zum attraktiven TiefbauLive Aktionspreis sichern!

Aktionspreis L 506

49.990 €

Aktionspreis L 508

55.990 €



Radlader
Special

Die Aktion gilt vom **09.10.2025 bis 10.11.2025** und ist gültig für gewerbliche Kunden mit Rechnungs- und Lieferadresse in Deutschland sowie einer gültigen deutschen USt-ID. Limitierte Stückzahl solange der Vorrat reicht. Angebot gilt nicht für private Interessenten. Irrtümer vorbehalten.
Es gelten stets unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter www.nagel-gruppe.de.

LIEBHERR



Compact Mobilbagger

A 911 Compact

Der A 911 Compact überzeugt mit herausragender Leistung selbst auf engstem Raum.

- Highlights
- Kurzer Schwenkradius
 - Höchste Präzision durch feinfühliges Hydraulik und intuitiver Steuerung
 - Für urbane Bereiche, enge Baustellen und anspruchsvolle Einsatzgebiete geeignet
 - Starker Motor für noch mehr Leistung



Technische Daten	
Einsatzgewicht	11.000 – 12.800 kg
Heckschwenkradius	1.600 mm
Abgasstufe	V
Motorleistung	55 kW / 75 PS



Separator

DN 3-12 TS25/50



Technische Daten	
Maße	1.540 x 1.36 x 1.400 mm
Inhalt	0,79 – 1,01 m³
Gewicht	1410 kg



LIEBHERR



Compact Mobilbagger

A 918 Compact

Erdbewegung, Verkehrswegebau oder Kanalarbeiten werden mit dem A 918 Compact mühelos durchgeführt. Maximale Zugkraft und hohe Motorleistung ermöglichen hohe Endgeschwindigkeiten auch am Berg. Seine Kraft, Geschwindigkeit und Präzision trägt zum Erfolg jeder Baustelle bei.

- Highlights
- 4-Wege Mini-Joystick ermöglicht vielfältige Steuerungsmöglichkeiten ohne umgreifen zu müssen
 - Erhöhte Standsicherheit beim Arbeiten und weniger Aufschaukeln beim Fahren dank höherem Reifenluftdruck
 - Hohe Zugkraft für schnelle Beschleunigung in der Ebene und hohe Endgeschwindigkeit an Steigungen
 - Verschiedene Arbeitsscheinwerfer leuchten den Arbeitsbereich perfekt aus und sorgen so für bessere Sicht und noch mehr Sicherheit für Mensch und Maschine



Technische Daten	
Einsatzgewicht	17.500 – 19.600 kg
Motorleistung	115 kW / 156 PS
Heckschwenkradius	1.850 mm
Tieflöffelinhalt	0,17 – 1,05 m³

AMMANN



Anbauverdichter

APA 110/110

Die neuen APA-Anbauverdichter von Ammann setzen hohe Maßstäbe bei der Verdichtung in Verbindung mit Mobil- und Raupenbaggern. Die asymmetrische Bauform sorgt für hervorragende Zugänglichkeit der Maschinen im Grabenverbau. Durch die extrem niedrige Bauhöhe ist das Verdichten in beengten Arbeitsbereichen problemlos möglich. Die Leistungsumschaltung der Amplitude während des Betriebs vermeidet Wartezeiten und die patentierte 3-Wellen-Technik sorgt für hohe Wuchtkraft.



Technische Daten	
Gewicht	1.204 kg (optional 1.098 kg und 1.145 kg)
Arbeitsbreite	1.100 mm (optional 800 und 940 mm)
Gerätehöhe	831 mm (ohne Geräterahmen)
Trägergerät	ab 18 to.
Erforderlicher Volumenstrom	160 l/min. bei 320 Bar
Rücklaufdruck	10 Bar
Zentrifugalkraft / Rüttelfrequenz	110 kN bei 40 Hz 75 kN bei 60 Hz



Midibagger



SV 86-7 mit Verstellausleger

Als perfekte Kombination aus Technologie der nächsten Generation und einzigartiger Designinnovation liefert der SV 86-7 den Bedienerkomfort eines viel größeren Baggers mit den raumsparenden Vorteilen eines weitaus kompakteren Modells. Der SV 86-7 bietet eine herausragende Kombination aus Leistung, Vielseitigkeit und Verlässlichkeit und wurde mit Blick auf den Bediener konzipiert.

- Highlights
- Perfekte Standsicherheit durch asymmetrische Ketten (VICTAS®-System)
 - Verstellausleger für optimale Reichweite und Flexibilität
 - Schwimmstellung des Planierschilds für optimale Planiererergebnisse
 - Proportionale Steuerung (via Joystick) ermöglicht eine flexible Anpassung der Durchflussrate zu jedem beliebigen Zeitpunkt
 - OilQuick-Tiltrotator E09 mit vollhydr. Schnellwechsler OQ 45-5



Technische Daten	
Einsatzgewicht	8.675 kg (mit Gummiketten)
Motorleistung	48 kW / 65 PS
Fahrgeschwindigkeit	2,5 / 4,8 km/h
Fahrwerksbreite	2.290 mm
Grabtiefe max. (kurzer Löffelstiel)	4.450 mm



Stein- und Forstfräse



ExcavatorCrusher compact

Die massive Bauweise samt austauschbarer Innenpanzerung und Features wie die hydraulisch schwenkbare Klappe empfehlen die Maschine für härteste Einsätze im Bagger- oder Radbaggeranbau.

- Highlights
- Neueste Technologien wie z.B. MIC 4.0 der VDMA
 - Drehrotator für flexibleres Arbeiten
 - Elektrohydraulischer Steuerblock



Technische Daten	
Eigengewicht	600 kg
Arbeitsbreite	1.100 mm
Arbeitstiefe	max. 80 mm
Öldurchflussbereich	ab 70 l/min.
Druck	250 – 360 bar



Planierbalken



GRB 2000



Technische Daten	
Aufnahme	OQ 45-5
Breite	2.000 mm
Tiefe	1.086 mm
Höhe	300 mm (ohne Adapter)
Gewicht	ca. 510 kg



Planierlöffel



GB08P



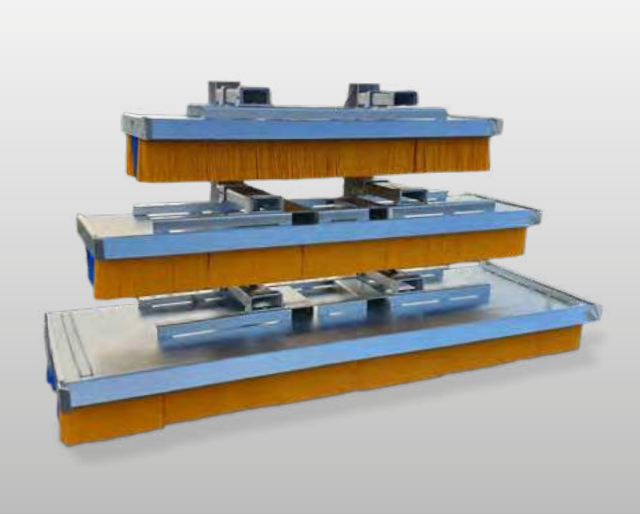
Technische Daten	
Aufnahme	OQ 45-5 eingesetzter Rahmen
Trägergerät	8 – 10 to.
Gewicht	300 kg
Inhalt	0,4 m³
Schnittbreite	1.400 mm



Kehrbesen



FB 2000



Technische Daten	
Aufnahme	OQ 45-5
Breite	2.000 mm
Kehrmodul	12 Borstenlinien inkl. Staplertaschen



Kabellöffel



Klasse 4



Technische Daten	
Trägergerät	6,5 – 8,5 to.
Schnittbreite	400 mm
Ausführung	Ohne Zähne, Messer freistehend
Arbeitstiefe	800 mm



Hydraulikhammer

MB 1200



Technische Daten

Eigengewicht	1.200 kg
Durchmesser Einsteckwerkzeug	120 mm
Länge	600 mm
Schallleistungspegel	120 dB(A)
Öldurchflussbereich	100 l/min – 140 l/min
Max. Betriebsdruck	180 bar
Trägergerät	15 – 26 to.



Baggermagnet

HM 1500 F/M



Technische Daten

Eigengewicht	1.360 kg
Durchmesser Einsteckwerkzeug	1.060 mm
Länge	1.025 – 1.605 mm
Magnetkraft	6 kW
Öldurchflussbereich	90 l/min – 250 l/min
Max. Betriebsdruck	350 bar
Trägergerät	12 – 30 to.



Kombi-Abbruchzange

CC 1600 U



Technische Daten

Eigengewicht	1.454 kg
Backenöffnung	700 mm
Backentiefe	490 mm
Länge	1862 mm
Öldurchflussbereich	150 l/min – 250 l/min
Max. Betriebsdruck	350 bar
Trägergerät	13 – 23 to.



Querschneidkopffräse

ER 650



Technische Daten

Eigengewicht	1.000 kg
Drehgeschwindigkeit	80 U/min
Meißelschaftdurchmesser	30 mm
Länge	1250 mm
Öldurchflussbereich	140 l/min – 190 l/min
Max. Betriebsdruck	350 bar
Trägergerät	15 – 18 to.





Abbruch-Pulverisierer

DP 2320



Technische Daten	
Eigengewicht	2.350 kg
Schließzyklus	1,8 sek.
Betriebsdruck	350 bar
Öldurchflussbereich	150 l/min – 250 l/min
Backenöffnung	835 mm
Messerlänge	190 mm
Trägergerät	18 – 29 to.



Multigreifer

MG 500



Technische Daten	
Eigengewicht	465 kg
Schließkraft max.	2,4 to.
Betriebsdruck	300 bar
Öldurchflussbereich	35 l/min – 50 l/min
Maulweite	1.500 mm
Schalenbreite	705 mm
Trägergerät	5 – 9 to.



Mobile Schrottschere

MSD 1500R

Die mobile Schrottschere der Serie Legend verfügt über die branchenweit exklusive, vollständig geschützte und mobile Wendespitze Dual Max™. Das verstärkte Drehwerk, abgestimmt auf die Reißkräfte des Baggers, dient dazu die Leistung zu optimieren und eine Endlos-Drehung um 360° zu ermöglichen

Highlights

- Verbindungsstücke für vielseitige Konfiguration
- Hoch belastbare kastenförmige Bauweise
- Dual Guide Führungsscheiben
- Eilgangventil
- Austauschbare Verschleißteile



Technische Daten	
Einsatzgewicht	3.225 kg
Maultiefe	640 mm
Maulweite	540 mm
Öldurchfluss	410 l/min
Betriebsdruck max.	380 bar



Multifunktionslader elektrisch



e527

Die weltweit einzigartige Batterietechnologie der Avant e-Serie verbessert Sicherheit, Arbeitszeit, Haltbarkeit und Lebensdauer der Maschinen. Diese entsprechen, in Bezug auf Abmessungen und Eigenschaften, den Dieselladern der Serie 500 – allerdings ohne Emissionen und mit weniger Wartungsaufwand. Perfekt für den Einsatz in Innenräumen mit schlechter Belüftung und dort, wo Abgas- oder Lärmrestriktionen gelten.

Highlights

- 100% vollelektrisch und null Emissionen
- Minimaler Geräuschpegel
- Weltweit einzigartige Batterie-Technologie: Avant OptiTemp Lithium-Ionen-Akku mit Tauchkühlung und -heizung
- 3-kW-On-Board-Wechselstrom-Batterieladegerät – vollständig geladen in unter 1,5 Stunden



Technische Daten	
Einsatzgewicht	1.500 kg
Motor / Batterie	Avant OptiTemp Lithium-Ionen
Leistung	27 kWh
Zusatzhydraulik	30 l/min, 185 bar
Hubkraft	900 kg
Hubhöhe (Teleskophubarm)	2.790 mm
Gerätebreite (Standardbereifung)	1.130 mm
Fahrgeschwindigkeit	0 – 10 km/h

AVANT

Schnellladestation

Die Schnellladestation verringert die Ladezeit im Vergleich zur Ladung mit dem standardmäßig eingebauten Ladegerät mit 230 V / 10 A erheblich.

Es sind zwei Modelle erhältlich:
400 V / 16 A Ladestation und die bei uns präsentierte, noch stärkere 400 V / 32 A Ladestation.

Ladezeit mit der 16 A-Ladestation von 0 auf 100 % beträgt ca. 2 Stunden, mit der 32 A-Ladestation beträgt die Ladezeit ca. 1 Stunde. Die geringsten Ladezeiten werden bei einer Rest-Laufzeit von 20 % erreicht, die Ladezeit von 20 % auf 100 % beträgt mit der 32 A-Ladestation nur noch ca. 30 min. Die Ladestation ist in einer Standbox montiert, so kann diese bei Bedarf auch auf der Baustelle transportiert werden. Zudem ist sie mit der AVANT-Geräteaufnahme auf der Rückseite, Gabelstaplerhalterungen auf der Unterseite und Hebeösen auf der Oberseite ausgestattet.



AVANT

Abbruchschaufel

Die robuste Ausführung und die beiden unabhängig voneinander arbeitenden Schaufelhälften machen diese Schaufel zum perfekten Werkzeug im Abbruch und für alle anderen Arbeiten, bei denen ein guter Zugriff auf das Material für Sie entscheidend ist.

Die Abbruchschaufel ist in drei Arbeitsbreiten erhältlich: 900 mm, 1.050 mm und die hier ausgestellte 1.300 mm.

Highlights

- Vielseitige Schaufel mit 2 unterschiedlich schließenden Niederhaltern (1.050 und 1.300 mm) bzw. einem Niederhalter (900 mm) für Abbruch und Bau



Technische Daten	
Breite	1.300 mm
Gewicht	225 kg

AVANT

Hubarbeitsbühne

Leguan 135 Neo

Selbst das Passieren engster Durchfahrten ist für den Leguan 135 NEO durch die feinfühligke Antriebskontrolle und geringe Breite problemlos möglich. Die neue, innovative Auslegerstruktur hilft dem Bediener, Abstand zu den Wänden oder Hindernissen zu halten. Die beispiellose Benutzeroberfläche macht die Steuerung der Hubarbeitsbühne einfacher als je zuvor. Der Leguan 135 NEO eignet sich hervorragend für die Vermietung, sowie für alle Arten von Wartungs- und Installationsarbeiten im Innen- und Außenbereich.

Highlights

- Mehrere Ausleger-Bewegungen mit nur einer Hand mittels Joystick-Steuerung
- Automatische Nivellierfunktion
- Automatisches Einfahren des Auslegers in Transportposition



Technische Daten	
Gewicht	1.650 kg
Fahrtrieb	hydraulisch
Motor	13 PS (Benzin) / 2,2 kW (Elektro)
Max. Korblast	250 kg
Max. Arbeitshöhe	13,40 m
Max. Plattformhöhe	11,40 m
Fahrgeschwindigkeit	2,5 km/h

AVANT

Leguan-Spezialanhänger

Te-Ho 2021

Die Leguan-Spezialanhänger sind optimal auf die Hubarbeitsbühnen abgestimmt und ersparen gesonderte Transportmittel. Die Ladungssicherung erfolgt schnell mit den serienmäßigen Ketten und Gurten. Das Be- und Entladen der Hubarbeitsbühnen ist mit den maßgeschneiderten Rampen ein Kinderspiel. Die Leguan-Spezialanhänger sind CE-zertifiziert.

Highlight

- Alle Leguan-Hubarbeitsbühnen können auch direkt vom Anhänger eingesetzt werden



Technische Daten	
Eigengewicht	495 kg
Gesamtgewicht	2.100 kg
Maße (L x B)	4.520 x 1.590 mm

AMMANN



Anbauverdichter

APA 55/46

Hohe Produktivität und kompakte Abmessungen – im Handumdrehen einsatzbereit. Die mittleren APA Anbauverdichter sind kompatibel zu mittelgroßen Trägergeräten von 5 bis 12 Tonnen.

Highlights

- Einsatz auch an schwer zugänglichen Stellen
- Verdichtung in Schräglage möglich
- Arbeiten in Gräben ohne Emissionsproblematik

Ausführung

- Starr – ohne Drehmotor
- Geräterahmen für OilQuick-Tiltrotator mit OQ 45-5-Schnellwechsler



Technische Daten

Gewicht	370 kg
Arbeitsbreite	460 mm
Empfohlene Trägergerätgröße	von 4 – 12 to.
Hydraulische Anschlüsse	Vor-und Rücklauf
Erforderlicher Volumenstrom	80 l/min.
Max. Rücklaufdruck	30 bar
Zentrifugalkraft	55 kN
Rüttelfrequenz	45 Hz

AMMANN



Viertakt-Stampfer

ATR 68 P „Premium“

Das Premium-Modell ATR 68 P erfüllt höchste Ansprüche – sowohl in Bezug auf Leistung, als auch auf Bedienersicherheit. Der Honda-Benzinmotor GXR 120 liefert die nötige Kraft und erfüllt gleichzeitig alle Abgasvorschriften. Zu den Merkmalen gehören ein Multifunktionsgashebel und ein zusätzlicher Luftfilter, der die Lebensdauer der Maschine und die Wartungsintervalle verlängert.

Highlights

- Einfache Bedienung
- Vibrationsreduzierter Führungsbügel
- Modernes Luftfilterkonzept



Technische Daten

Motor	Honda GXR120 Benzinmotor
Motorleistung	2,7 kW / 3,7 PS
Arbeitsbreite	280 mm
Betriebsgewicht	68 kg
Zentrifugalkraft	13,0 kN
Rüttelfrequenz	11,3 Hz

AMMANN



Vorwärtslaufende Rüttelplatte

APF 20/50 Hatz

Das Modell APF 20/50 ist die leistungstärkste Rüttelplatte der Reihe APF. Die technologisch ausgereifte Erregereinheit ist wartungsfrei. Das Erregersystem sorgt auch für die starke Antriebskraft. Damit erhöht sich die Leistungsfähigkeit auf schwierigen Materialien und steilen Hanglagen.

Highlights

- Werkzeuglose tägliche Wartung
- Kompakte Abmessungen
- Selbstreinigende Grundplatte

Lieferumfang (gemäß Bild)

- Wassertank 10 l mit Berieselungsleiste
- Fahrwerk/ Transporträder
- Vulkollanplatte



Technische Daten

Motor	Hatz-Dieselmotor 1B20
Leistung	3,2 kW / 4,3 PS
Arbeitsbreite	500 mm
Einsatzgewicht	106 kg
Rüttelfrequenz	90 Hz
Zentrifugalkraft	20 kN

AMMANN



Reversierbare Rüttelplatte

APR 30/50 Hatz

Die APR 30/50 bietet einfache Handhabung, wie sie bei den kleineren reversierbaren Rüttelplatten gebraucht wird. Die hydrostatische Vor- und Rückwärtssteuerung erlaubt schnellen Richtungswechsel und Verdichten auf engstem Raum. Das innovative Führungsbügelkonzept senkt die auf die Hände übertragenen Vibrationen (HAV) auf unter 2,5 m/s² und erhöht so Bedienerkomfort und Arbeitssicherheit.

Highlights

- Klappbarer Führungsbügel
- Offene Konstruktion
- Optionales Zubehör

Lieferumfang (gemäß Bild)

- Fahrwerk/ Transporträder
- Vulkollanplatte



Abbildung mit Vulkollanplatte und Transporträdern

Technische Daten

Motor	Hatz-Dieselmotor 1B30
Motorleistung	4,5 kW / 6,1 PS
Bauart	1 Zylinder / 4-Takt
Arbeitsbreite	500 mm
Betriebsgewicht	215 kg
Zentrifugalkraft	Regelbar bis 32,0 kN
Rüttelfrequenz	90,0 Hz

AMMANN

Reversierbare Rüttelplatte, vollhydraulisch "3 Wellen-Technik"

APH 65/85

Das patentierte Drei-Wellen-Erregersystem garantiert gleichmäßigen Vortrieb auch auf schweren, bindigen Böden und unterstützt das Überwinden steiler Hänge. Die Führungsdeichsel ist isoliert, um die Hand-Arm-Vibrationen zu minimieren (weniger als 2,5 m/s²). Das Vibrationsniveau ist so gering, dass die Sicherheitsvorschriften keine Dokumentation der Arbeitsstunden verlangen.

Highlights

- Elektrostart inkl. Not-Aus
- 3-Wellen-Erregersystem
- Niedrigste Hand-Arm-Vibration
- Orbitrol-Lenkung
- Vollhydraulischer Antrieb



Technische Daten	
Betriebsgewicht	512 kg (optional: 524 kg)
Arbeitsbreite	700 mm (optional: 850 mm)
Motor	Hatz-Dieselmotor Supra 1 D 81 S
Leistung	10 kW / 13,6 PS
Rüttelfrequenz	55 HZ
Zentrifugalkraft	Regelbar bis 65 kN

AMMANN

Reversierbare Rüttelplatte, vollhydraulisch "3 Wellen-Technik"

APH 85/95

Die APH 85/95 mit dem einzigartigen Drei-Wellen-Erregersystem zeichnet sich durch hohe Verdichtungsleistung, sehr gute Steigfähigkeit und leichte Bedienbarkeit aus.

Durch Optionen wie das Verdichtungskontrollsystem ACE oder Anbauwinkel kann die Maschine an kundenspezifische Bedürfnisse angepasst werden. Das optional verfügbare ACE garantiert dem Anwender optimale Verdichtungsergebnisse und größtmögliche Effizienz.

Highlights

- Elektrostart inkl. Not-Aus
- 3-Wellen-Erregersystem
- Niedrigste Hand-Arm-Vibration
- Orbitrol-Lenkung
- Vollhydraulischer Antrieb



Technische Daten	
Betriebsgewicht	725 kg (optional: 742 kg)
Arbeitsbreite	800 mm (optional: 950 mm)
Motor	Kubota-Dieselmotor D902
Leistung	13,4 kW / 18 PS
Rüttelfrequenz	52 HZ
Zentrifugalkraft	85 kN

nagel

Baugeräte
Offensive 2025
– Profitieren Sie jetzt von unseren
attraktiven Baugeräte-Angeboten!



Zur Baugeräte
Offensive



Roverstab

ICG 70

Schneller arbeiten – jederzeit, an jedem Ort mit der iCON gps 70 Smartantenne. Der Leica iCON gps 70 T kombiniert die aktuellste GNSS-Technologie mit einer inertialen Messeinheit (IMU) und verfügt so über permanente Neigungskompensation und ist unempfindlich gegenüber magnetischen Störungen.

Highlights

- Permanente Neigungskompensation für höhere Produktivität und zur Reduzierung menschlicher Fehler
- Robustes Aluminiumgehäuse und Schutzart IP66 / IP68 für härteste Bedingungen auf der Baustelle
- Intelligente Verwaltung von Signalen mit mehreren Frequenzen und Konstellationen
- Intelligente Auswahl um reflektierte oder verdrauschte Signale automatisch zu unterbinden
- Kalibrierungsfrei
- Nahtlose Integration in die iCON Feldlösungen



Roverstab

ICG 160

Die Leica iCON gps 160 bietet unübertroffene Vielseitigkeit, indem sie Rover-, Basisstation- und Fahrzeug-Anwendungen sowie verschiedene Anwendungen auf Maschinen unterstützt. Absteckarbeiten und Bestandskontrollen können bequem sehr viel schneller ausgeführt werden.

Highlights

- Integriertes Farbdisplay für eine schnelle und einfache Einrichtung
- Robustes Aluminiumgehäuse und Schutzart IP66 / IP67 für härteste Bedingungen auf der Baustelle
- Neueste RTK-Technologie für schnelle Initialisierung und hohe Zuverlässigkeit
- SmartLink Fill zur Überbrückung von Unterbrechungen im RTK-Korrektursignal von bis zu 10 Minuten
- Neues SATEL TR489, das die Funkfrequenzen 400 MHz und 900 MHz unterstützt (nur USA/CAN)
- Integriertes globales Modem
- Smart Get Here, BasePilot, Setup-Assistent und weitere intelligente Funktionen



Totalstation

ICR 70

Die Bau-Totalstation Leica iCON iCR70 von Leica Geosystems erleichtert den Übergang von herkömmlichen analogen Vermessungsverfahren zu modernen digitalen Abstecktechniken, die für zeitgemäße BIM-Prozesse notwendig sind und die für eine in der Baubranche erforderliche hohe Produktivität und Genauigkeit sorgen.

Highlights

- Motorisiert
- Automatisierte Aufstellung
- Integrierte iCON build Layout Object App



Totalstation

ICR 80

Die Bau-Totalstation Leica iCON iCR80 von Leica Geosystems erleichtert den Übergang von herkömmlichen analogen Vermessungsverfahren zu modernen digitalen Abstecktechniken, die für zeitgemäße BIM-Prozesse notwendig sind und die für eine in der Baubranche erforderliche hohe Produktivität und Genauigkeit sorgen.

Highlights

- Motorisiert
- Automatisierte Aufstellung
- Integrierte iCON build Layout Object App
- Auch für Maschinensteuerung geeignet





Stationäres Laser Scanning

BLK360

Der brandneue Laserscanner Leica BLK360 eröffnet die Möglichkeiten der Realitätserfassung. Mit beispielloser erstklassiger Scangeschwindigkeit ermöglicht Ihnen der BLK360 effizienteres Arbeiten. Dank schneller und flexibler Workflows vor Ort sowie Live-Feedback auf Ihrem mobilen Gerät können Sie absolut sicher sein, dass Sie alles, was Sie benötigen, und noch mehr erfasst haben. Automatisch kombinierte Scans beschleunigen Ihren Arbeitsablauf und stellen sicher, dass Ihre Datensätze vollständig sind.

Highlights

- Einfache Bedienung
- Vollständiger Scan in maximal 20 Sekunden
- Echtzeit-Tracking der Scannerbewegung zwischen Stationierungen
- Live-App für iOS und Android



Autonomes Laser-Scanning-Modul

BLK ARC

Der BLK ARC ist ein vielseitiges mobiles Scanmodul für Roboter und andere Tragvorrichtungen. Er kann in Roboterträger integriert werden, um autonomes mobiles Laserscanning zu ermöglichen. Der BLK ARC lässt sich auf verschiedene Robotertypen montieren. In Kombination mit den Robotersensoren nutzt er seine eigenen Sensoren, um völlig autonome und wiederholbare Scanningaufgaben durchzuführen.

Definieren Sie den Scanpfad aus der Ferne mithilfe von vorhandenen Gebäudeplänen oder BIM-Modellen, selbst für große und komplexe Räume.

Highlights

- Touch-2-Go-Navigation
- GA03 GNSS Smart Antenna
- Montage auf verschiedene Robotertypen



3D-Maschinensteuerung für Mobil- und Raupenbagger

iCONtrol 3D

Ihr Nutzen

- Autarkes Arbeiten durch 3D-Technologie
- Digitale Baustelle mit der Cloudlösung „ConX“
- Produktives Arbeiten dank Semi-Automatik-Funktion (optional)
- Benutzerfreundliche Bedienung und digitale Dokumentation
- Durch höhere Genauigkeit keine Nacharbeiten notwendig
- Echtzeit-Information über die Position des Löffels
- Komplette 2D-Funktionalität (optional)
- Nutzung von Standard-Datenformat DXF
- Kompatibel mit vorhandenen Basisstationen anderer Hersteller

Einsatzgebiete

- Abarbeitung von komplexen Kubaturen für
 - Böschungsgestaltung
 - Baugruben
 - Wasser- und Dammbau
- Straßen- und Erdbau
- Erschließungsgebiete

Highlights

- Semi-Automatik (Steuerung von Stiel und Löffel) für automatisches Abziehen von Böschungen auch ohne Sicht



Neue Option

Semi-Abziehautomatik
Informationsvideo



Vermessungs- und Dokumentationssystem für Mobil- und Raupenbagger

SDX-4DVision

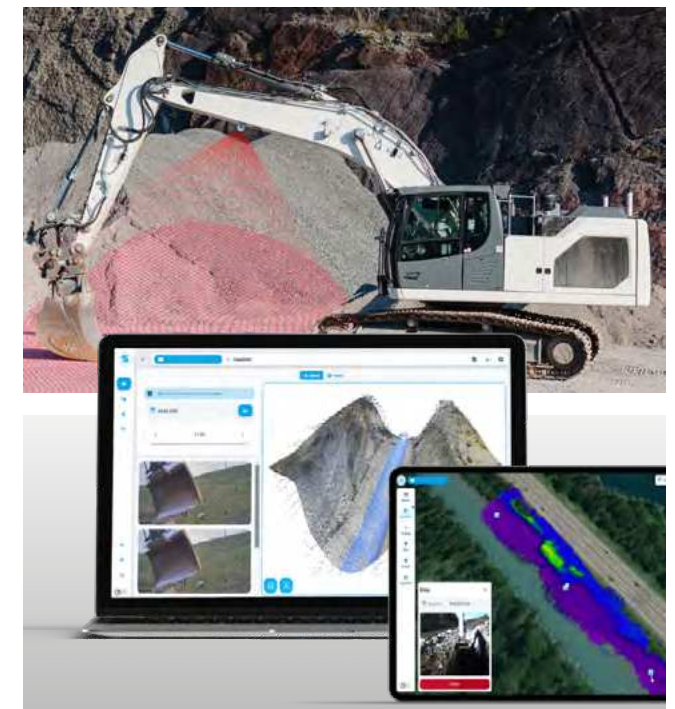
Das SDX-4DVision ist das perfekte Tool für Vermessung und Dokumentation. Mit Laserscanner und Kameras direkt auf Baggern, werden automatisch Gelände, bewegte Kubikmeter und zugleich eine Foto-Dokumentation aufgenommen. In der übersichtlichen Cloud-Oberfläche können der aktuelle Stand des Projektes sowie die 3D-Modelle direkt eingesehen werden, ohne dass ein Besuch auf der Baustelle notwendig ist.

Ihr Nutzen

- Automatisierte Vermessung
- Abruf von 3D-Geländen ohne manuelle Vermessung
- Automatisch erstellte Foto-Dokumentation
- Dashboards zur Übersicht der wichtigsten Parameter
- Volle Projektübersicht mit einem einzigen System

Highlights

- Integration von Leica 3D-Maschinensteuerung und weiteren Assistenzsystemen auf Anfrage
- Modulares System zur Integration unterschiedlicher Anzahlen von Kameras und Scannern









Stahl-Lagercontainer

S2

- Vollverschweißt, schwere Ausführung, Dach begehbar
- Profile in Stahlblech mit 3 bzw. 4 mm
- Dach / Seitenteile in Stahlblech 1,5 mm, mehrfach gesickt
- Gussecken mit verstärkter Wandung als Kranösen
- Ohne GL / CSC Abnahme
- Doppelflügeltüre an Stirnseite mit umlaufendem Türdichtungsgummi
- Je Türflügel eine senkrechte Verriegelungsstange
- 1 Diebstahlsicherheitsklappe am rechten Türflügel
- 4 Türscharniere pro Türflügel
- 18 mm Plywood-Fußboden mit Antirutsch Beschichtung
- Gabelstaplertaschen
- Zwangsentlüftung an den Längsseiten
- Innen und außen grundiert (KTL-Tauchlackierung)
- Innen und Außen lackiert in RAL 7035 – Lichtgrau (Pulverbeschichtung)
- 18 mm Plywood-Fußboden mit Antirutsch Beschichtung
- Gabelstaplertaschen
- Zwangsentlüftung an den Längsseiten
- Innen und außen grundiert (KTL-Tauchlackierung)
- Innen und Außen lackiert in RAL 7035 – Lichtgrau (Pulverbeschichtung)



Technische Daten	
Gewicht	850 kg
Maße (L x B x H)	2,93 x 2,20 x 2,25 m







Stahl-Lagercontainer



S4

- Kathodische Tauchlackierung, pulverbeschichtet
- Gabelstaplertaschen an der Längsseite
- Containergussecken (Kranösen) mit verstärkter Wandung
- Vierteiliges Falzflügeltor über eine gesamte Längsseite
- 4 Türscharniere pro Türflügel
- Aluminium-Tränenblechfußboden

Technische Daten	
Gewicht	1500 kg
Maße (L x B x H)	6,06 x 2,20 x 2,25 m

Der **Nagel ContainerShop** –
jederzeit alles griffbereit



Mit dem Nagel ContainerShop erhalten Sie ein vor Ort verfügbares und kompromisslos auf Sie zugeschnittenes Baugerätesortiment. Eliminieren Sie Ihre Beschaffungskosten – wir übernehmen für Sie die tägliche Bestandsüberwachung mit modernster Technik sowie die rechtzeitige Nachbestückung. So brauchen

Sie sich keine Gedanken mehr über die Vorratshaltung Ihrer Baugeräte zu machen! Berechnet wird lediglich was verbraucht worden ist – und das bequem zusammengefasst in einer Monatsrechnung. Damit sparen Sie sich den Aufwand der Kostenzuordnung und haben immer alle Verbräuche im Blick.



In 3 Schritten zur einfachen Lösung

Mit Ihrem individuellen Nagel ContainerShop haben Sie in Zukunft alle benötigten Baugeräte direkt vor Ort jederzeit griffbereit und verlieren dadurch keine wertvolle Zeit.

1. Anfrage und Auswahl des Sortiments

Gemeinsam mit unseren Spezialisten stellen Sie Ihr individuelles Produktsortiment an Baugeräten für Ihre Baustelle zusammen.

2. Auslieferung des Nagel ContainerShops

Wir bestücken den ContainerShop und liefern Ihnen diesen an den gewünschten Einsatzort.

3. Gesicherte Entnahme der Produkte

Mitarbeiter Ihres Vertrauens haben Zugang und entnehmen bei Bedarf Baugeräte. Die Entnahme wird verbucht und monatlich abgerechnet.



Jetzt unverbindlich anfragen
www.nagel-containershop.de



Digitaler Mietservice



Ihre flexible Lösung

Mit dem Nagel Mietservice profitieren Sie von einer vielseitigen Auswahl an hochwertigen Baumaschinen und Anbaugeräten – bundesweit an 16 Standorten. Unsere erfahrenen Mietprofis stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite.

Vorteile

- Maximale Flexibilität – mieten je nach Bedarf
- Kosteneffizient – keine hohen Anschaffungskosten
- Top gewartete Geräte – sofort einsatzbereit
- Kompetente Beratung – von Profis für Profis

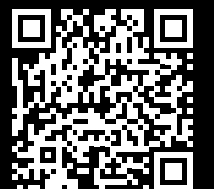


Mietservice

www.nagel-gruppe.de

Mietservice 2.0

– Jetzt unseren digitalen Mietservice entdecken!



Mietservice

Baumaschinen Industriemaschinen Baugeräte



Nagel Baumaschinen Ulm GmbH

Daimlerstraße 44 | Vertrieb
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-210
info.ul.bau@nagel-gruppe.de

Steinbeisstraße 2 | Technik
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-220
info.ul.ts@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Daimlerstraße 52
87437 **Kempten**
Telefon (0831) 5 71 43-0
info.ke@nagel-gruppe.de

Saarstraße 18
88512 **Mengen**
Telefon (07572) 76 04-0
info.me@nagel-gruppe.de

Nagel Baumaschinen Augsburg GmbH

Otto-Hahn-Straße 1
86368 **Gersthofen** (Augsburg)
Telefon (0821) 2 49 90-0
info.gh@nagel-gruppe.de

Nagel Baumaschinen Ludwigsburg GmbH

Carl-Benz-Straße 5
71634 **Ludwigsburg**
Telefon (07141) 23 22-0
info.lb@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Daimlerstraße 36
69190 **Walldorf** (Heidelberg)
Telefon (06227) 82 00-0
info.wd@nagel-gruppe.de

Industriepark 16
74706 **Osterburken**
Telefon (06291) 64 15-0
info.ob@nagel-gruppe.de

Dieselstraße 11
74589 **Satteldorf**
Telefon (07951) 96 21-0
info.sd@nagel-gruppe.de

Nagel Baumaschinen Frankfurt GmbH

Josef-Eicher-Straße 23
60437 **Frankfurt a. M.**
Telefon (069) 7 13 77 92-0
info.ff@nagel-gruppe.de

Nagel Baumaschinen Erfurt GmbH

Ferdinand-Jühlke-Straße 1
99095 **Erfurt**
Telefon (0361) 7 44 39-0
info.ef@nagel-gruppe.de

Nagel Baumaschinen Magdeburg GmbH

Lindenallee 19
39179 **Barleben** (Magdeburg)
Telefon (039203) 7 54-0
info.md@nagel-gruppe.de

Niederlassungen

Löwenbrucher Ring 20
14974 **Ludwigsfelde** (Berlin)
Telefon (03378) 2 03 33-0
info.lf@nagel-gruppe.de

Knautnaundorfer Straße 225
04249 **Leipzig**
Telefon (0341) 41 43-0
info.lz@nagel-gruppe.de

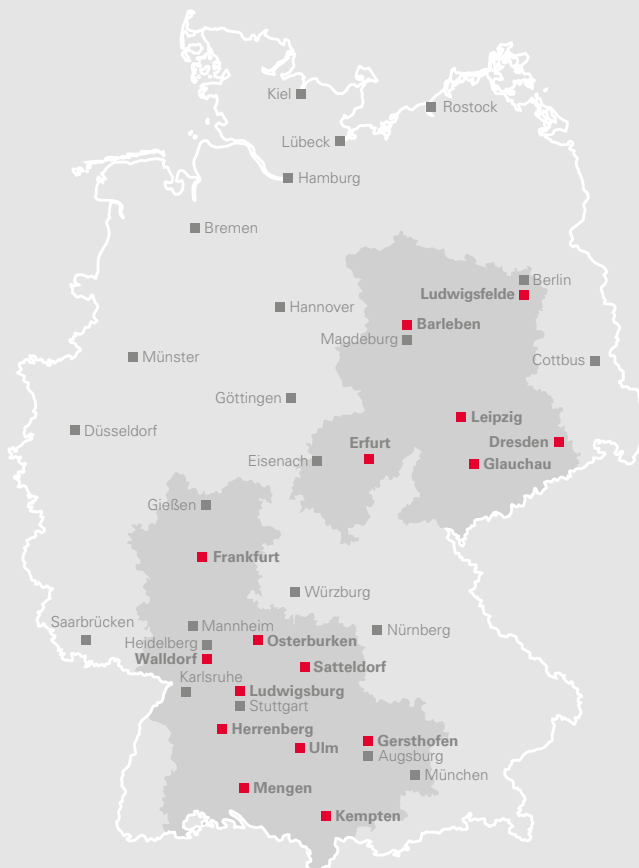
Dieselstraße 11
08371 **Glauchau**
Telefon (03763) 17 78-0
info.gc@nagel-gruppe.de

Alttorna 5
01239 **Dresden**
Telefon (0351) 2 85 04-0
info.dd@nagel-gruppe.de



Kopp Baumaschinen Herrenberg GmbH & Co. KG

Behringstraße 2
71083 **Herrenberg**
Telefon (07032) 9 70 50-0
info@kopp-baumaschinen.de
www.kopp-baumaschinen.de



Die Inhalte / Angebote dieser Broschüre haben nur Gültigkeit in den Vertriebsgebieten der Firmengruppe Nagel – je nach **Nagel- / Kopp-Vertriebsgebiet** kann das Produktprogramm abweichen.

Nagel Mietservice GmbH

Maybachstraße 6
89079 **Ulm**
Telefon (0731) 4 98-440
info.nms@nagel-gruppe.de

Mietstationen an allen Standorten

www.nagel-gruppe.de