



ACTIVE



standard



linear

# structures

**Centro di lavoro a portale fisso e tavola mobile ad alta velocità e dinamica con soluzioni innovative e performances d'avanguardia.**

**Le strutture sono progettate con l'ausilio di potenti sistemi software di calcolo ed analisi.**

**Allo scopo di ottenere un elevato controllo dinamico della macchina le stesse sono costruite con materiali in lega di acciaio che, a parità di massa, garantiscono maggior rigidità rispetto a materiali convenzionali come la ghisa. Questo ha contribuito alla realizzazione di una macchina di elevate precisioni e rigidità unitamente a spiccate prestazioni dinamiche.**

**Tutte le strutture subiscono un trattamento termico distensivo per eliminare le tensioni che si creano durante il processo di trasformazione. Le guide lineari, sulle quali scorrono i pattini a ricircolo di rulli a basso baricentro, sono ampiamente dimensionate e fissate direttamente alle strutture.**

High speed fixed portal milling machine with a moving table. An advanced machine giving an innovative solution with a state-of-the-art performance.

All main structures are designed with the most powerful software systems for calculation and analysis.

To obtain the high dynamic control, the machine is built in steel alloy, this solution for its given mass, guarantees greater stiffness compared to conventional materials such as cast iron. This has contributed to the realization of a machine of high precision and rigidity together with outstanding dynamic performance.

All structures undergo a stress relieving heat treatment to eliminate tensions that are created during the transformation process. The linear guides with roller bearings and with a low center of gravity, are widely dimensioned and attached directly to the structures.

Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglichem Tisch mit hohen Geschwindigkeiten und Dynamik, mit innovativen Lösungen und bahnbrechenden Leistungen.

Die Strukturen werden mit Hilfe von leistungsstarken Softwaresystemen für die Berechnung und Analyse entwickelt. Um eine hohe dynamische Steuerung der Maschine zu erzielen, werden die Strukturen mit Materialien in Stahllegierung hergestellt, die im Vergleich zu Materialien wie Gusseisen eine größere Steifigkeit, bei gleichbleibender Masse gewährleisten.

Dies hat zur Realisierung einer Maschine mit hoher Präzision und Steifigkeit sowie mit hervorragenden dynamischen Eigenschaften beigetragen.

Alle Strukturen durchlaufen eine entspannende Wärmebehandlung, um Spannungen zu beseitigen, die während des Transformationsprozesses entstehend. Die Linear-Führungsbahnen, auf denen die vorgespannten Rollenschuhen mit niedrigen Schwerpunkt laufen, sind großzügig dimensioniert und direkt auf die Maschinenstrukturbefestigt.

Centre de travail avec portique fixe et table mobile de vitesse élevée et dynamique avec des solutions innovantes et des performances d'avant-garde.

Les structures sont conçues à l'aide de puissants systèmes logiciels de calcul et d'analyse.

Afin d'obtenir un contrôle élevé et dynamique de la machine, les machines-mêmes sont construites par des matériaux en alliage d'acier, et, à parité de masse, elles garantissent une plus grande rigidité par rapport aux matériaux conventionnels comme la fonte. Cela a contribué à la réalisation d'une machine de haute précision et rigidité avec des performances dynamiques exceptionnelles.

Toutes les structures subissent un traitement thermique de détente pour éliminer les tensions qui se créent au cours du processus de transformation.

Les guides linéaires, sur lesquels se déplacent les patins à recirculation de roulements avec centre de gravité bas, sont largement dimensionnées et elles sont fixées directement sur les structures.

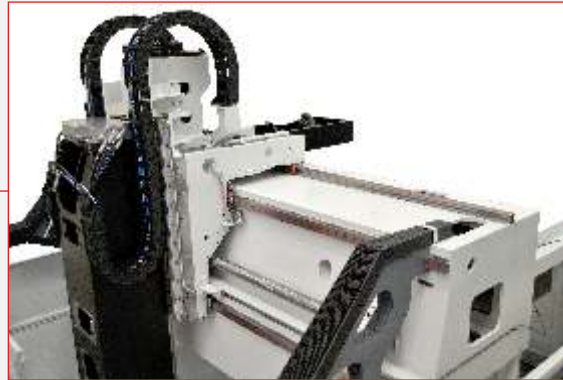
**Asse longitudinale • 8 pattini su 2 guide**

Longitudinal axis • 8 runners on 2 guideways  
Längs Achse • 8 Rollschuhe auf 2 Führungen  
Axe longitudinale • 8 patins sur 2 glissières



**Asse trasversale • 6 pattini su 3 guide**

Cross axis • 6 runners on 3 guideways  
Quer Achse • 6 Rollschuhe auf 3 Führungen  
Axe transversal • 6 patins sur 3 glissières



**Asse verticale • 4 pattini su 2 guide**

Vertical axis • 4 runners on 2 guideways  
Senkrechte Achse • 4 Rollschuhe auf 2 Führungen  
Axe verticale • 4 patins sur 2 glissières



# mould & dies

TUB52



Testa a 2 assi azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo (0,001°) per ridurre al minimo i tempi del ciclo di lavoro. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 22000 g/1'

Head-to-2-axis driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning (0.001°) to minimize the times of the working cycle. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 22000 rpm

Universalfräskopf mit **Torque**-Antrieben in beiden Schwenkachsen erlaubt kontinuierliches und simultanes Schwenken (0,001°) und reduziert signifikant die Schwenkzeiten. Die Kühlung und Beschichtung der Kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 22000 min<sup>-1</sup>

Tête à 2 axes entraînée par des moteurs **torque** avec un positionnement continu et contemporain (0,001°) afin de minimiser les temps de cycle de travail. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 22000 t/1'

TUB92



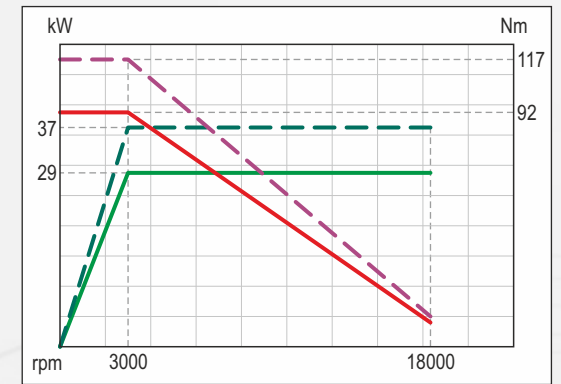
Testa a 2 assi azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo (0,001°) per ridurre al minimo i tempi del ciclo di lavoro. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 18000 g/1'

Head-to-2-axis driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning (0.001°) to minimize the times of the working cycle. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 18000 rpm

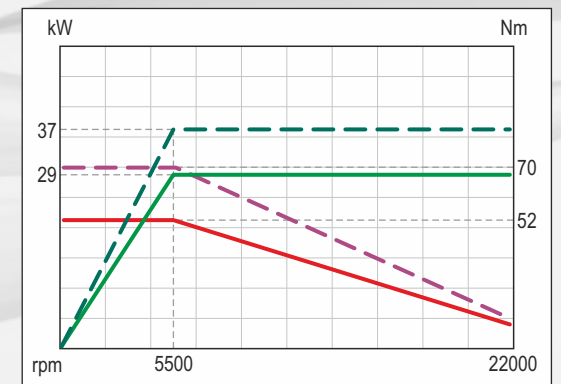
Universalfräskopf mit **Torque**-Antrieben in beiden Schwenkachsen erlaubt kontinuierliches und simultanes Schwenken (0,001°) und reduziert signifikant die Schwenkzeiten. Die Kühlung und Beschichtung der Kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 18000 min<sup>-1</sup>

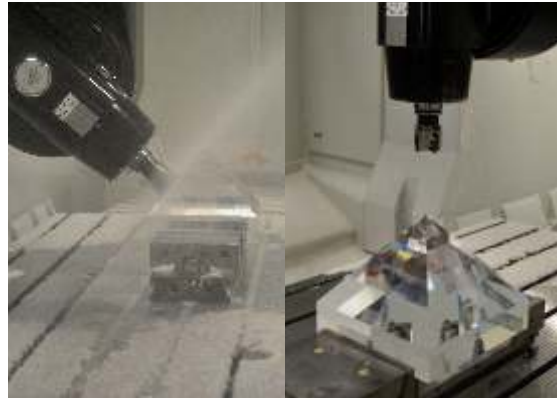
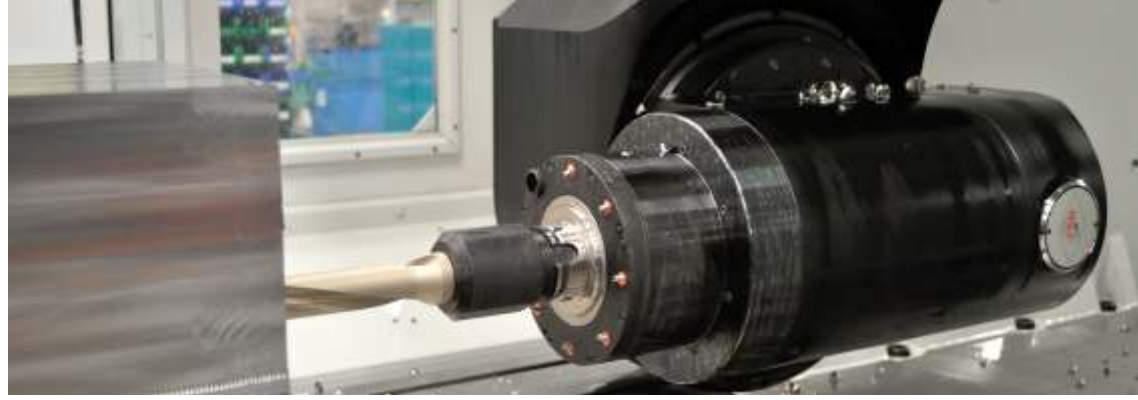
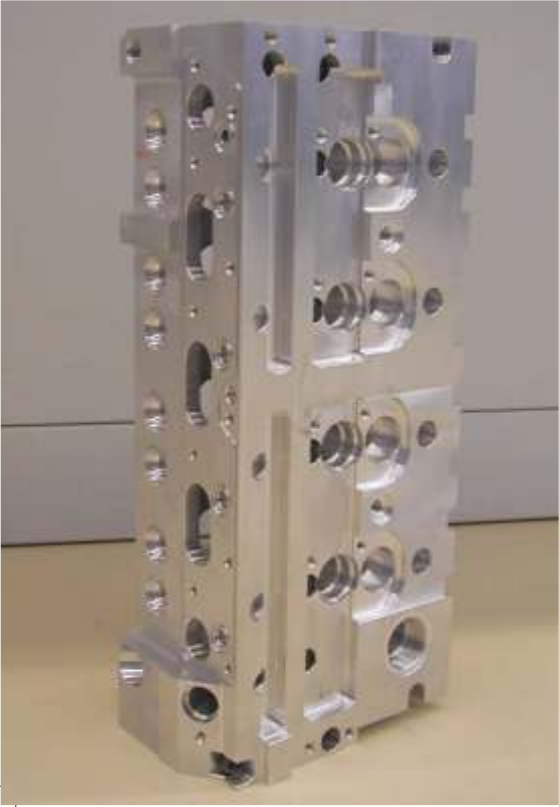
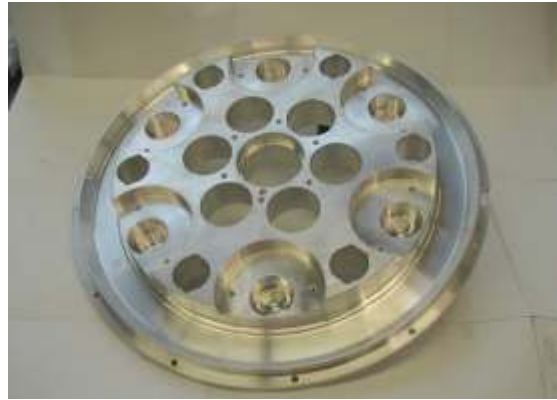
Tête à 2 axes entraînée par des moteurs **torque** avec un positionnement continu et contemporain (0,001°) afin de minimiser les temps de cycle de travail. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 18000 t/1'

STANDARD



OPTIONAL





# aerospace

TUB32

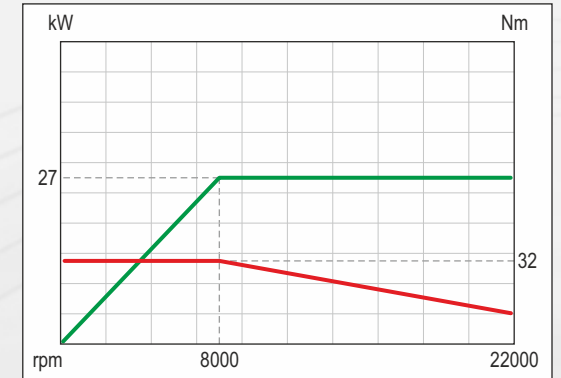
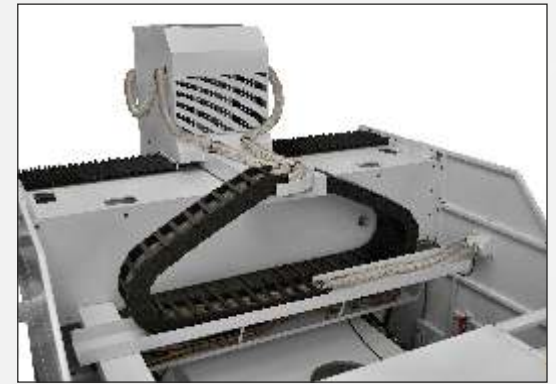


Testa a 2 assi azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo (0,001°) per ridurre al minimo i tempi del ciclo di lavoro. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 22000 g/1' è equipaggiata di un sistema di aspirazione integrato per la lavorazione di materiali compositi

Head-to-2-axis driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning (0.001°) to minimize the times of the working cycle. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 22000 rpm, is equipped of a integrated suction system for the machining of composite materials

Universalfräskopf mit **Torque**-Antrieben in beiden Schwenkachsen erlaubt kontinuierliches und simultanes Schwenken (0,001°) und reduziert signifikant die Schwenkzeiten. Die Kühlung und Beschichtung der Kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 22000 min<sup>-1</sup>, es wird mit einem ergänzten System von Bestrebung für die Bearbeitung von zusammengesetzten Materialien ausgerüstet

Tête à 2 axes entraînée par des moteurs **torque** avec un positionnement continu et contemporain (0,001°) afin de minimiser les temps de cycle de travail. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 22000 t/1', est équipée d'une système d'aspiration pour la lavorazione des matériaux composites



TUB52

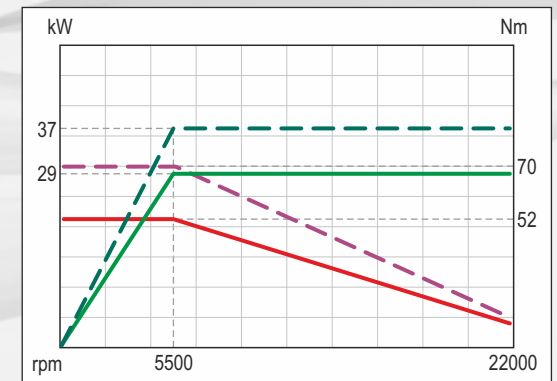


Testa a 2 assi azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo (0,001°) per ridurre al minimo i tempi del ciclo di lavoro. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 22000 g/1'

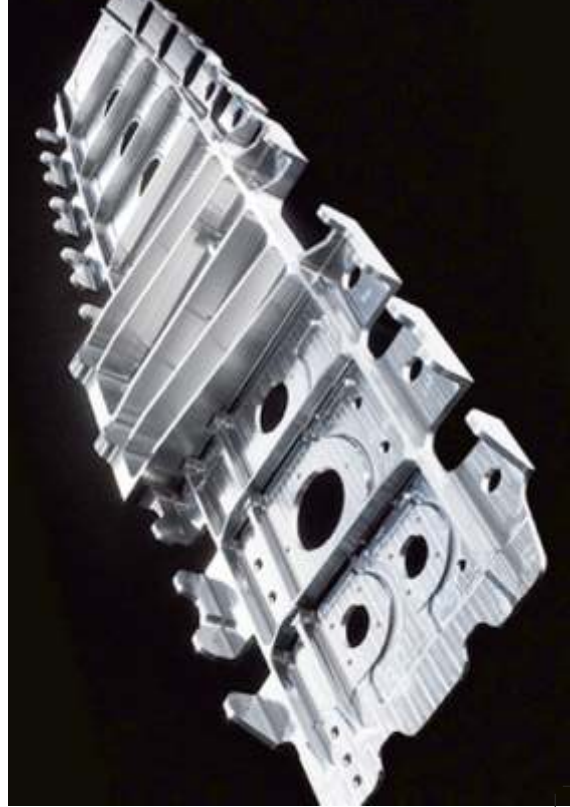
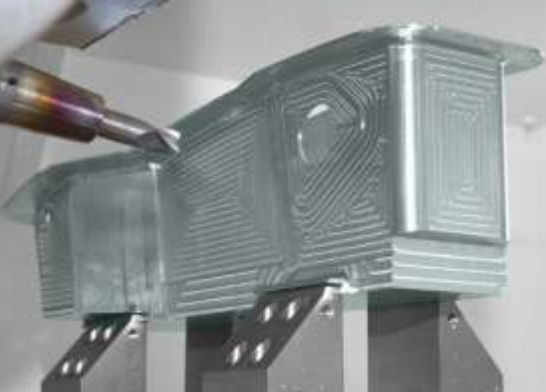
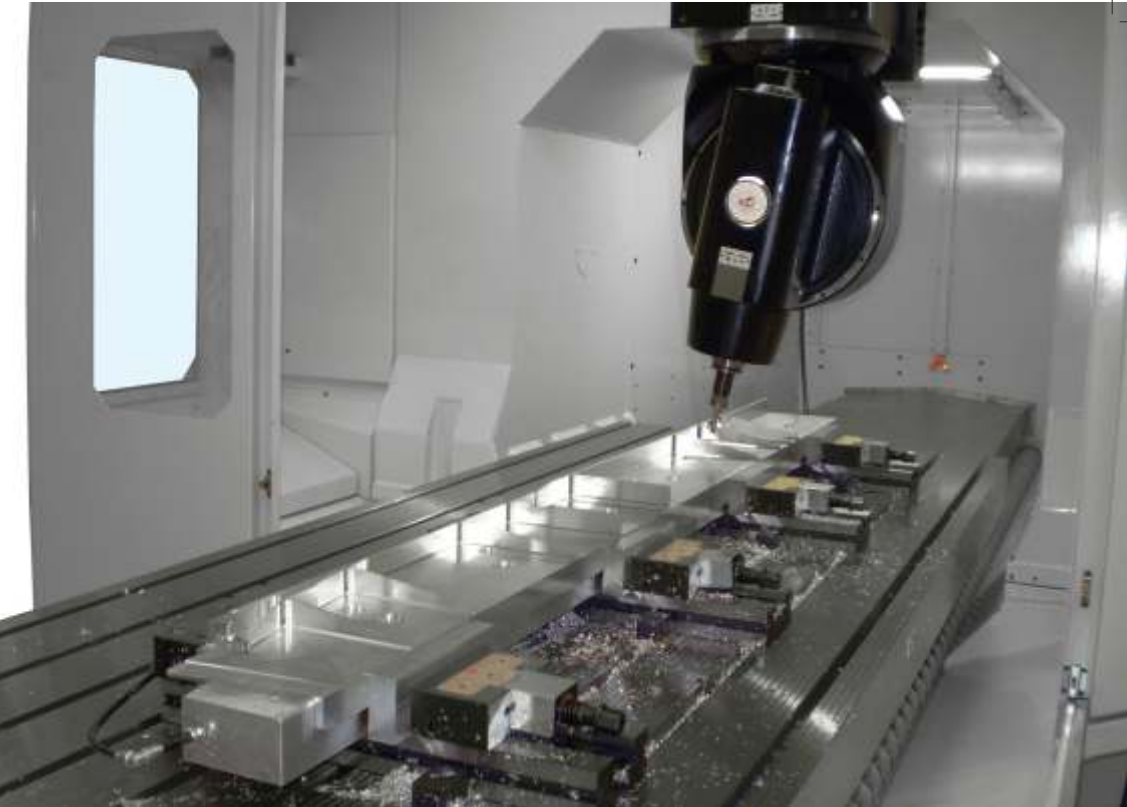
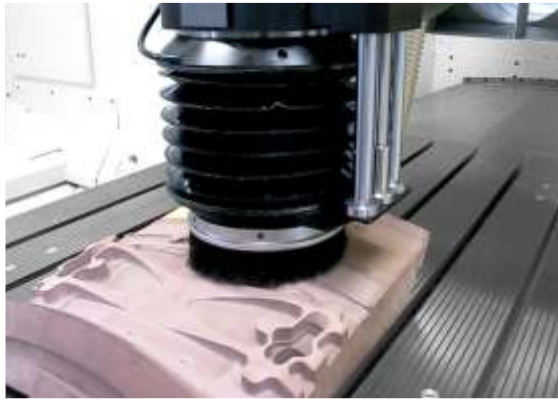
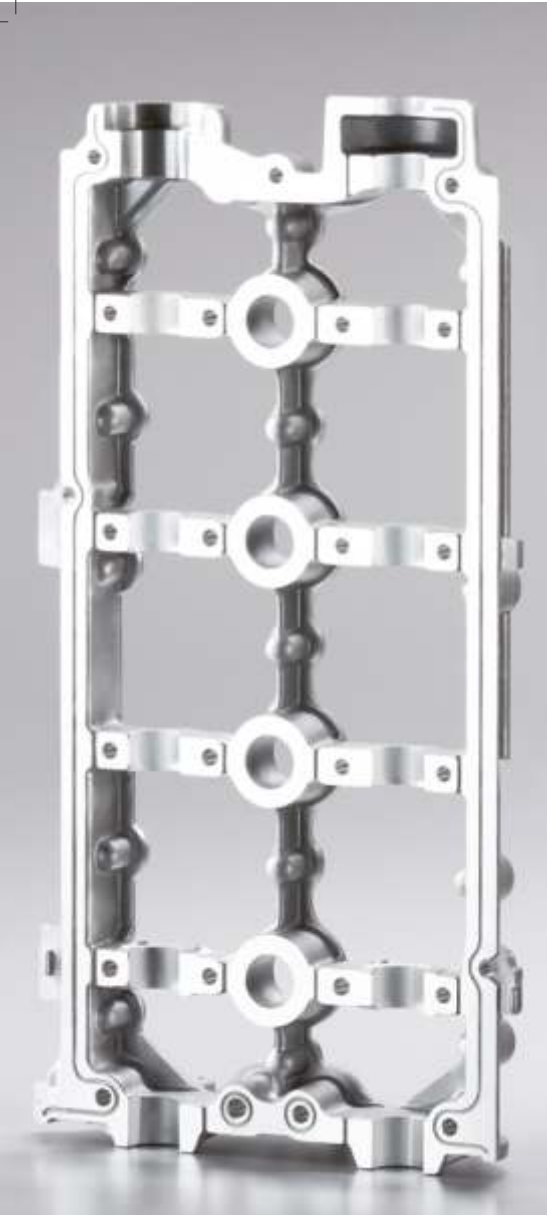
Head-to-2-axis driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning (0.001°) to minimize the times of the working cycle. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 22000 rpm

Universalfräskopf mit **Torque**-Antrieben in beiden Schwenkachsen erlaubt kontinuierliches und simultanes Schwenken (0,001°) und reduziert signifikant die Schwenkzeiten. Die Kühlung und Beschichtung der Kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 22000 min<sup>-1</sup>

Tête à 2 axes entraînée par des moteurs **torque** avec un positionnement continu et contemporain (0,001°) afin de minimiser les temps de cycle de travail. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 22000 t/1'

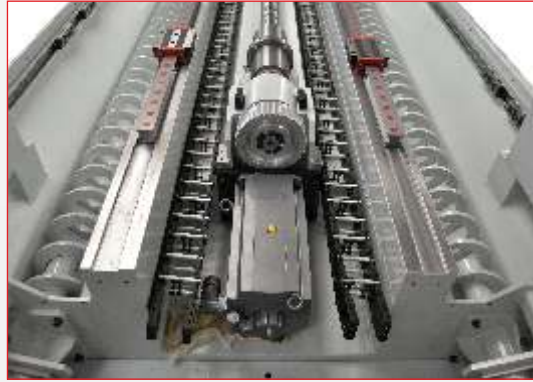






# axes movement

X



Y



Z



## LINEAR



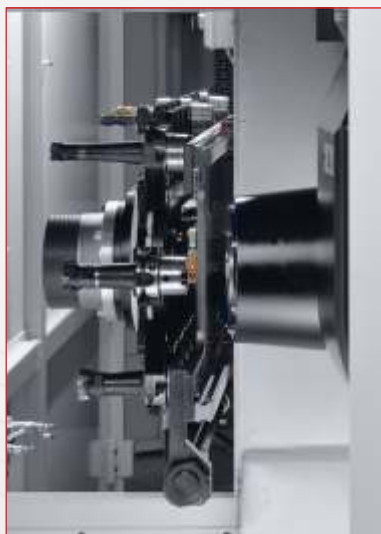
**Movimenti longitudinale, trasversale e verticale ottenuti tramite un gruppo motore - cinghia - vite a ricircolo di sfere oppure con motore lineare (opzionale)**

Longitudinal, cross and vertical movements obtained through one group motor - belt - recirculating-ball screw or with linear motor (optional)

Längs, Quer und Senkrecht bewegung, erhält durch ein Gruppe Motor - Riemen - Kugelumlaufspindel oder mit linear motor (wahlfrei)

Mouvements longitudinale, transversale et vertical obtenu par un groupe moteur - courroie - vis à circulation de billes ou avec moteur lineaire (optionelle)

# tool change



## A catena con traslazione fissato lateralmente al basamento della macchina.

Chain type with traverse clamped on the side of the machine's bedframe.

Zu Kette mit mit Arm von Austausch befestigt seitlich zum Fundament der Maschine.

À chaîne avec translation latéralement fixé à l'embasement de la machine.

UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	<b>Posti • Places</b> Platze • Postes	42 • 60 • 84 • 120	
	<b>Attacco • Connection</b> Befestige • Attache	HSK • DIN 69893 ISO • DIN 69871	
	<b>Diametro max • Max diameter</b> Max Durchmesser • Diametre max	mm in	75 2.95
	<b>Lunghezza max • Max length</b> Max Länge • Max longueur	mm in	300 11.81
	<b>Peso max • Max weight</b> Max Gewicht • Poids max	kg Lb	6 13.23



## A ruote sovrapposte con braccio di scambio fissato lateralmente alla macchina.

Overlapped wheels type with exchanging arm clamped on the side of the machine.

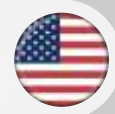
Zu Kette mit mit Arm von Austausch befestigt seitlich zum Fundament der Maschine.

À chaîne avec translation latéralement fixé à l'embasement de la machine.

UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	<b>Posti • Places</b> Platze • Postes	120 ÷ 192	
	<b>Attacco • Connection</b> Befestige • Attache	HSK • DIN 69893 ISO • DIN 69871	
	<b>Diametro max • Max diameter</b> Max Durchmesser • Diametre max	mm in	75 2.95
	<b>Lunghezza max • Max length</b> Max Länge • Max longueur	mm in	300 11.81
	<b>Peso max • Max weight</b> Max Gewicht • Poids max	kg Lb	6 13.23



**Sistema integrale di protezione**  
**Movimento assi rotativi con motori torque**  
**Sistema di evacuazione trucioli**  
**Armadio elettrico integrato**  
**Condizionatore su armadio elettrico**  
**Volantino elettronico remotato**  
**Essiccatore aria compressa**  
**Presetting utensili a raggio laser**  
**Magazzino utensili**  
**Sostentamento idraulico asse verticale (Linear)**



Integral protection system  
Rotary axes movement with torque motors  
Chips conveyor system  
Integrated electrical cabinet  
Air conditioner on electrical cabinet  
Remote electronic handwheel  
Compressed air dryer  
Laser tool setting  
Tools magazine



Vollständiges Schutzsystem  
Drehachsenbewegungen durch Torquemotor  
Gliederband-Späneförderer  
Integrierter Schaltschrank  
Luftkühler für Schaltschrank  
Elektronisches Handrad  
Drucklufttrockner  
Laser-Werkzeuvoreinstellung  
Werkzeugsmagazin



Système intégral de protection  
Mouvement des axes rotatifs avec moteurs torque  
Système de copeaux  
Armoire électrique intégrée  
Conditionneur sur l'armoire électrique  
Volant électronique remotée  
Secheur de l'aire comprimé  
Presetting outils à rayon laser  
Magasin d'outils

# ACTIVE

<b>CORSE</b> TRAVELS FAHRWEGE COURSES	<b>Longitudinale</b> • Longitudinal Längs • Longitudinale	<b>X</b>	mm inch	2000 78.74	3000 118.11
	<b>Trasversale</b> • Cross Quer • Transversal	<b>Y</b>	mm inch	1800 • 2030 70.87 • 79.92	
	<b>Verticale</b> • Vertical Senkrecht • Verticale	<b>Z</b>	mm inch	1000 39.37	
<b>AVANZAMENTI</b> FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	<b>Avanzamento max</b> • Feed max Vorschübe max • Advancement maxi		mm/1' ipm	0 ÷ 30000 0 ÷ 1181.10	
	<b>Accelerazione assi</b> • Axes acceleration Beschleunigung Achsen • Accélération axes		mm/sec <sup>2</sup> ipm/sec <sup>2</sup>	2000 78.74	
<b>PRECISIONE</b> ACCURACY PRÄZISION PRECISION	<b>Posizionamento</b> • Positioning Positionierung • Positionnement		mm	0.010	
	<b>Ripetibilità</b> • Repeatability Wiederholbarkeit • Répétibilité		mm	0.005	
	<b>Assi rotativi</b> • Rotary axes Drehachsen • Axes rotatifs			± 0.001°	
<b>TAVOLA</b> TABLE TISCH TABLE	<b>Lunghezza</b> • Length Länge • Longueur		mm inch	2100 82.68	3100 122.05
	<b>Larghezza</b> • Width Breite • Largeur		mm inch	1100 43.31	
	<b>Cave a T</b> • T slots T nuten • Reinsures en T		mm inch	18 0.71	
	<b>Carico ammesso</b> • Admitted load Max Tischlast • Charge admis		kg Lb	3000 6615	5000 11025
<b>INCLINAZIONE MANDRINO</b> SPINDLE ROTATION SPINDEL DREHUNG ROTATION BROCHE	<b>Asse continuo di lavoro</b> • Continuous machining axis Stufenlos achse unter span • Axe continu de travail	<b>A</b>		± 105°	
			rpm	50	
<b>ROTAZIONE TESTA</b> HEAD ROTATION KOPF DREHUNG ROTATION TÊTE	<b>Asse continuo di lavoro</b> • Continuous machining axis Stufenlos achse unter span • Axe continu de travail	<b>C</b>		± 380°	
			rpm	50	
<b>PESO</b> • WEIGHT GEWICHT • POIDS	<b>Peso macchina</b> • Machine's weight Gewicht dermaschine • Poids machine	<b>ACTIVE</b> <b>ACTIVE XL</b>	kg • Lb	22000 • 48500 24000 • 52900	25000 • 55100 27000 • 59500

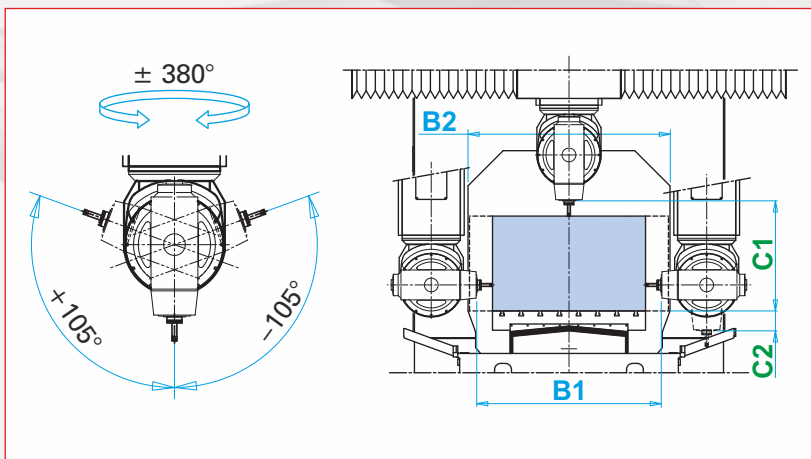
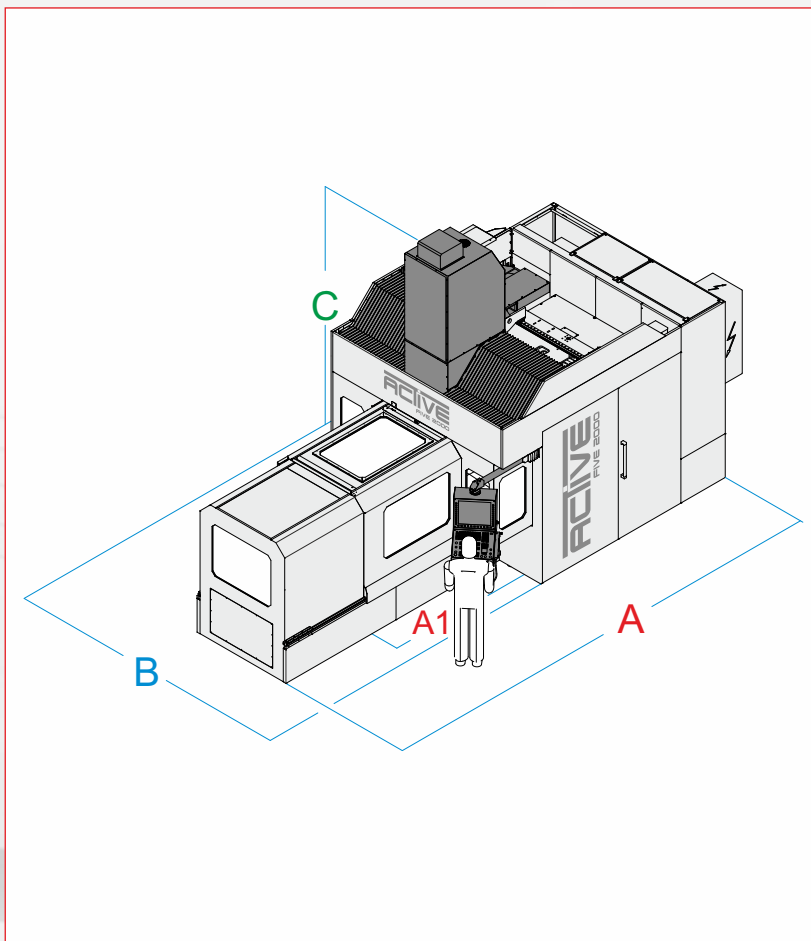
Caratteristiche e dati tecnici non sono impegnativi e ci riserviamo il diritto di modificarli in qualsiasi momento • Technical specification and data are not binding and we reserve the right to modify at anytime  
Kennzeichen und Daten sind unverbindlich. Das Recht auf Änderungen bleibt jederzeit vorbehalten • Données et caractéristiques ne sont pas engageantes et nous nous réservons le droit de les modifier à n'importe quel moment.

# ACTIVE *linear*

<b>CORSE</b> TRAVELS FAHRWEGE COURSES	<b>Longitudinale</b> • Longitudinal Längs • Longitudinale	<b>X</b>	mm inch	2200 86.61	3000 118.11	4000 157.48
	<b>Trasversale</b> • Cross Quer • Transversal	<b>Y</b>	mm inch	2030 79.92		
	<b>Verticale</b> • Vertical Senkrecht • Verticale	<b>Z</b>	mm inch	1000 39.37		
<b>AVANZAMENTI</b> FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	<b>Avanzamento max</b> • Feed max Vorschübe max • Advancement maxi		mm/1' ipm	0 ÷ 60000 0 ÷ 2362.20		
	<b>Accelerazione assi</b> • Axes acceleration Beschleunigung Achsen • Accélération axes		mm/sec <sup>2</sup> ipm/sec <sup>2</sup>	3000 118.11		
<b>PRECISIONE</b> ACCURACY PRÄZISION PRECISION	<b>Posizionamento</b> • Positioning Positionierung • Positionnement		mm	0.010		
	<b>Ripetibilità</b> • Repeatability Wiederholbarkeit • Répétibilité		mm	0.005		
	<b>Assi rotativi</b> • Rotary axes Drehachsen • Axes rotatifs			± 0.001°		
<b>TAVOLA</b> TABLE TISCH TABLE	<b>Lunghezza</b> • Length Länge • Longueur		mm inch	2100 82.68	3100 122.05	4100 161.42
	<b>Larghezza</b> • Width Breite • Largeur		mm inch	1100 43.31		
	<b>Cave a T</b> • T slots T nuten • Reinures en T		mm inch	18 0.71		
	<b>Carico ammesso</b> • Admitted load Max Tischlast • Charge admis		kg Lb	3000 6615	5000 11025	4000 8818
<b>INCLINAZIONE MANDRINO</b> SPINDLE ROTATION SPINDEL DREHUNG ROTATION BROCHE	<b>Asse continuo di lavoro</b> • Continuous machining axis Stufenlos achse unter span • Axe continu de travail	<b>A</b>		± 105°		
			rpm	50		
<b>ROTAZIONE TESTA</b> HEAD ROTATION KOPF DREHUNG ROTATION TÊTE	<b>Asse continuo di lavoro</b> • Continuous machining axis Stufenlos achse unter span • Axe continu de travail	<b>C</b>		± 380°		
			rpm	50		
<b>PESO • WEIGHT</b> GEWICHT • POIDS	<b>Peso macchina</b> • Machine's weight Gewicht dermaschine • Poids net minime	<b>ACTIVE</b> <b>ACTIVE XL</b>	kg • Lb	21000 • 46300 23000 • 50700	25000 • 55200 27000 • 59500	31000 • 68300 33000 • 72800

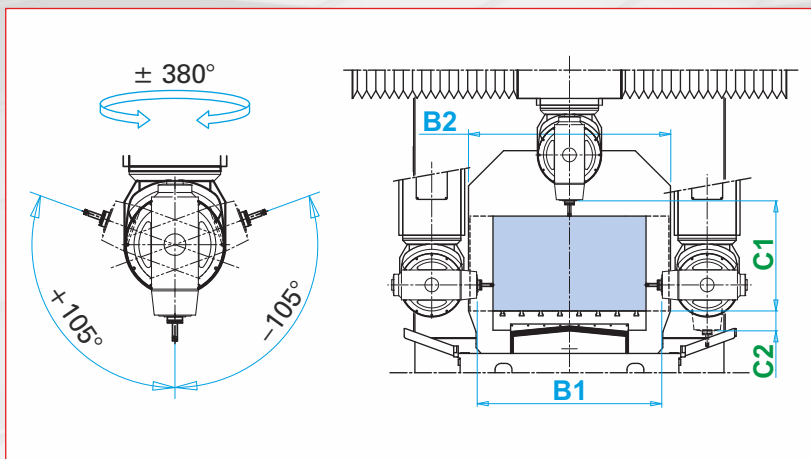
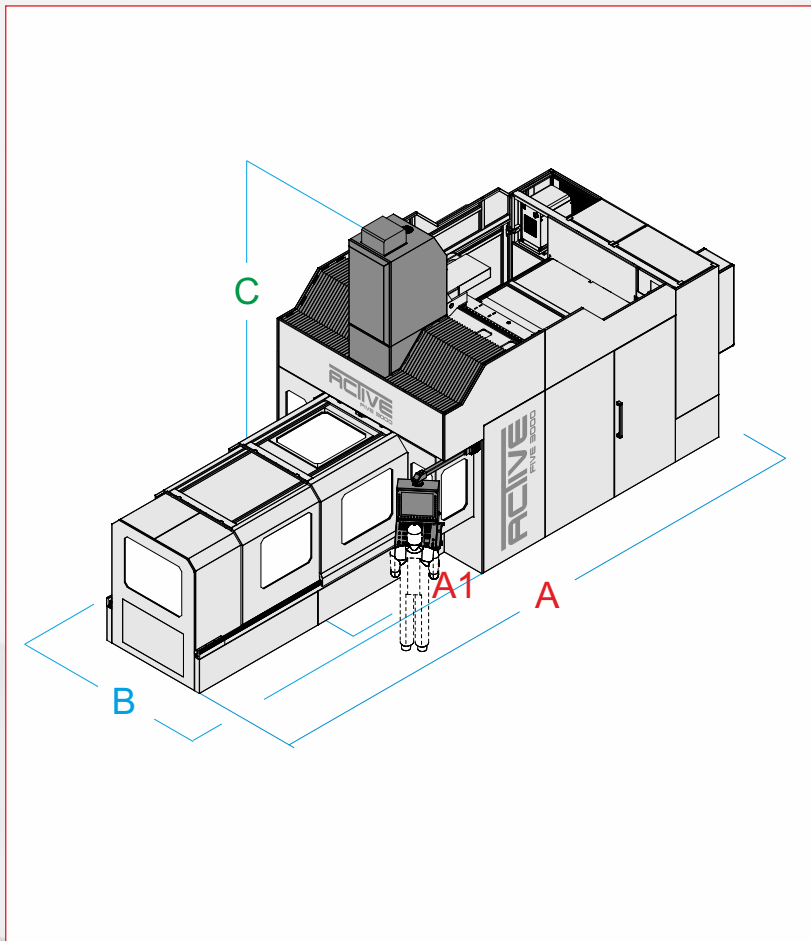
Caratteristiche e dati tecnici non sono impegnativi e ci riserviamo il diritto di modificarli in qualsiasi momento • Technical specification and data are not binding and we reserve the right to modify at anytime

# standard layout



2000			
	2000	2200 XL	
<b>Asse Longitudinale • Longitudinal Axis</b> Längs Achse • Axe Longitudinale			
<b>X</b> mm - in	2000 78.74	2200 86.61	
<b>A</b> mm - in	7200 283.46		
<b>A1</b> mm - in	2050 80.71		
<b>Asse Trasversale • Cross Axis</b> Quer Achse • Axe Transversale			
<b>Y</b> mm - in	1800 70.87	2030 79.92	
<b>B</b> mm - in	4300 169.29	4500 177.17	
<b>B1</b> mm - in	1140 44.88	1370 53.94	
<b>B2</b> mm - in	1320 51.97	1600 62.99	
<b>Asse Verticale • Vertical Axis</b> Senkrecht Achse • Axe Verticale			
<b>Z</b> mm - in	1000 39.37		
<b>C</b> mm - in	4650 183.07		
<b>C1</b> mm - in	860 33.86		
<b>C2</b> mm - in	-140 -5.51		
<b>Dimensioni massime pezzo • Max workpiece dimensions</b> Dimensionen Maximen des Stückes • Dimensions maxi de la pièce			
	L	1200 47.24	1400 55.12
	W	1000 39.37	1230 48.43
	H	760 29.92	

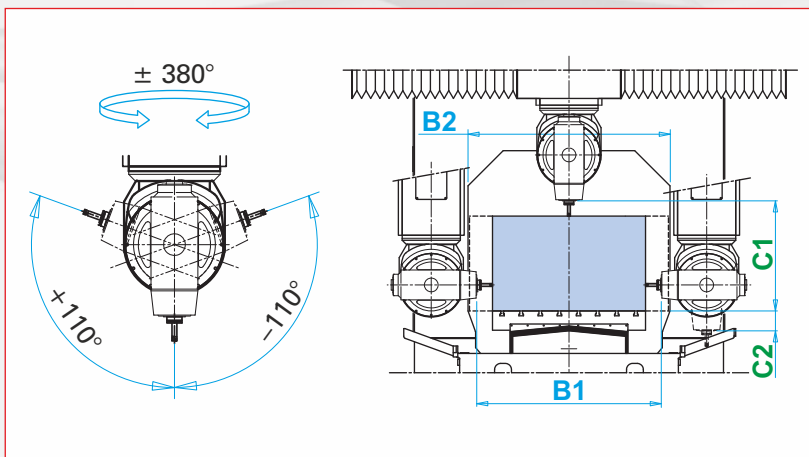
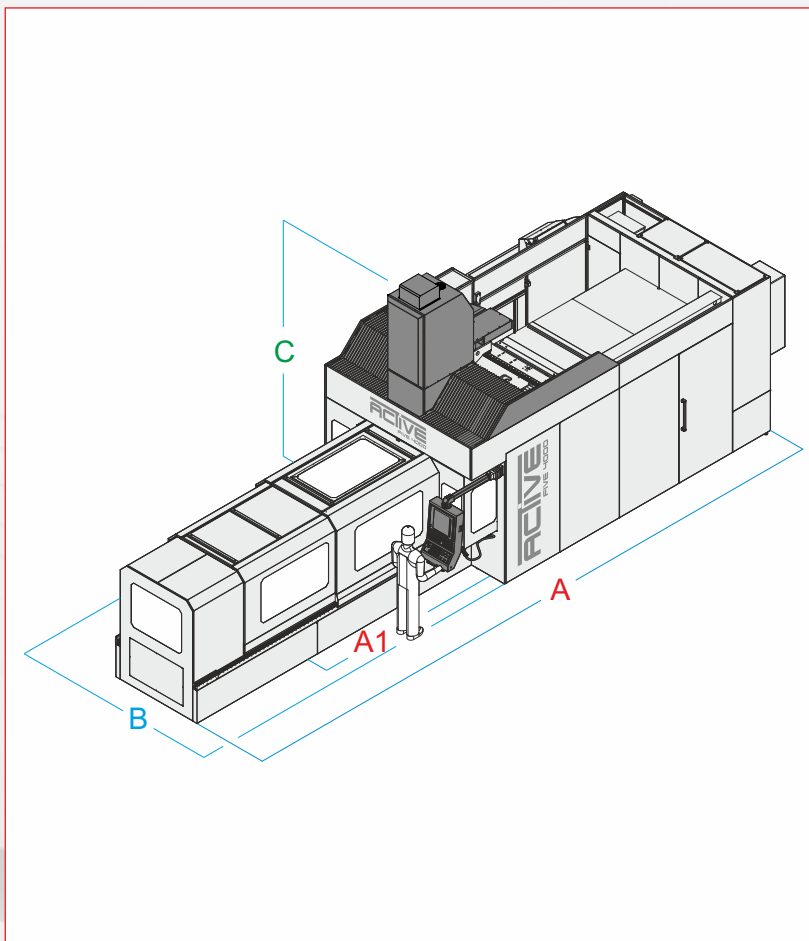
# standard layout



3000		
	3000	3000 XL
<b>Asse Longitudinale • Longitudinal Axis</b> Längs Achse • Axe Longitudinale		
<b>X</b> mm - in	3000 118.11	
<b>A</b> mm - in	9300 366.14	
<b>A1</b> mm - in	3050 120.08	
<b>Asse Trasversale • Cross Axis</b> Quer Achse • Axe Transversale		
<b>Y</b> mm - in	1800 70.87	2030 79.92
<b>B</b> mm - in	4300 169.29	4500 177.17
<b>B1</b> mm - in	1140 44.88	1370 53.94
<b>B2</b> mm - in	1320 51.97	1620 63.78
<b>Asse Verticale • Vertical Axis</b> Senkrecht Achse • Axe Verticale		
<b>Z</b> mm - in	1000 39.37	
<b>C</b> mm - in	4650 183.07	
<b>C1</b> mm - in	860 33.86	
<b>C2</b> mm - in	-140 -5.51	
<b>Dimensioni massime pezzo • Max workpiece dimensions</b> Dimensionen Maximen des Stückes • Dimensions maxi de la pièce		
	2200 86.61	
	1000 39.37	1230 48.43
	760 29.92	



# standard layout



4000			
	4000	4000 XL	
<b>Asse Longitudinale • Longitudinal Axis</b> Längs Achse • Axe Longitudinale			
<b>X</b> mm - in	4000 157.48		
<b>A</b> mm - in	11900 468.50		
<b>A1</b> mm - in	4150 163.39		
<b>Asse Trasversale • Cross Axis</b> Quer Achse • Axe Transversale			
<b>Y</b> mm - in	1800 70.87	2030 79.92	
<b>B</b> mm - in	4300 169.29	4500 177.17	
<b>B1</b> mm - in	1140 44.88	1370 53.94	
<b>B2</b> mm - in	1320 51.97	1620 63.78	
<b>Asse Verticale • Vertical Axis</b> Senkrecht Achse • Axe Verticale			
<b>Z</b> mm - in	1000 39.37		
<b>C</b> mm - in	4740 186.61		
<b>C1</b> mm - in	860 33.86		
<b>C2</b> mm - in	-140 -5.51		
<b>Dimensioni massime pezzo • Max workpiece dimensions</b> Dimensionen Maximen des Stückes • Dimensions maxi de la pièce			
	L	3200 126.00	
	W	1000 39.37	1230 48.43
	H	760 29.92	

# other products



**DINAMIKA**



**ELECTRA**



**SHARK**



**ACTIVE**  
LINEAR TECHNOLOGY MEGA

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4500 ÷ 20500
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1600
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	3100 • 3600 • 4100
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	38 ÷ 60
	rpm	4000 ÷ 7000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4000 ÷ 14000
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1400
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1600 • 2100 • 2600
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 35000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	22 ÷ 45
	rpm	4000 ÷ 20000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2000 ÷ 5000
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1050 • 1200
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1200 • 1600 • 2100
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000 0 ÷ 40000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	22 ÷ 45
	rpm	4000 ÷ 15000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2200 ÷ 4200
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	2050
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1100
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	30
	rpm	18000



**ROLLER**



**UNIKA**



**ROLLER**  
LINEAR TECHNOLOGY MEGA



**ESAGON**  
LINEAR

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200 • 2000
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1800
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1000
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29
	rpm	18000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1100 • 1700
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	600 • 800
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	600 • 800
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29 ÷ 45
	rpm	12000 ÷ 20000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2050
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	2050
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1100
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29
	rpm	18000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	750
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	700
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 120000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	20 • 29
	rpm	30000 • 20000



**Parpas Spa**



Via Firenze 21  
35010 Cadoneghe (PD)  
Tel: +39 049 700711  
email: [info@parpas.com](mailto:info@parpas.com)

**Omv Spa**



Via Caltana 167  
30030 S. M. di Sala (VE)  
Tel: +39 041 5709900  
email: [info@omvspa.it](mailto:info@omvspa.it)

**Parpas Deutschland GmbH**



Holstenwall 10  
D-20355 Hamburg  
Tel : +49 (0) 170/679 71 04  
email : [team@parpas.de](mailto:team@parpas.de)

**Parpas America Corp.**



791 Industrial Court  
Bloomfield Hills, MI 48302 , USA  
Tel: +1 248-253-6000  
email: [info@parpasamerica.com](mailto:info@parpasamerica.com)

**Parpas America Inc.**



5425 Outer Drive  
Oldcastle, Ontario N9G 0C4, Canada  
Tel: +1 248-253-6000  
email: [info@parpasamerica.com](mailto:info@parpasamerica.com)



[www.gruppoparpas.com](http://www.gruppoparpas.com)