



ELECTRA



standard



uniblock

structures

Centro di lavoro ad alta velocità a montante mobile e alta dinamica con soluzioni innovative e performance d'avanguardia.

Le strutture sono progettate con l'ausilio di potenti sistemi software di calcolo e analisi.

Allo scopo di ottenere un elevato controllo dinamico della macchina le stesse sono costruite con materiali in lega di acciaio che, a parità di massa, garantiscono maggior rigidità rispetto a materiali convenzionali come la ghisa. Questo ha contribuito alla realizzazione di una macchina di elevate precisioni e rigidità unitamente a spiccate prestazioni dinamiche.

Tutte le strutture subiscono un trattamento termico distensivo per eliminare le tensioni che si creano durante il processo di trasformazione. Le guide lineari, sulle quali scorrono i pattini a ricircolo di rulli a basso baricentro, sono ampiamente dimensionate e fissate direttamente alle strutture.

High-speed milling machine with mobile column and high dynamics that offer innovative solutions and state-of-the-art performances.

The machine structures are engineered with the aid of powerful calculation and analysis software.

In order to provide a high dynamic control for the machine, its structures are built using steel alloys that offer higher rigidity, on an equal mass basis, compared to conventional materials such as cast iron. The result is a machine that combines high precision and rigidity together with outstanding dynamics performances.

Every machine structure undergoes a stress relief heat treatment that helps eliminating the tensions deriving from manufacturing processes. The linear guide ways, on which roller runner blocks glide, are generously dimensioned and anchored directly to the structure.

Hoch dynamische High-Speed-Fahrständer-Fräsmaschine, die innovative Lösungen und höchste Performance bietet.

Bei der Konstruktion der Maschine wurde modernste Berechnungs- und Analysesoftware eingesetzt, um die bestmögliche Steifigkeit zu erreichen. Die Maschinenkomponenten bestehen aus geschweißtem Stahl, der nach der Verarbeitung einem Spannung eliminierendem Prozess unterzogen wird. Hierdurch wird eine höhere Steifigkeit bei gleicher Masse erreicht, verglichen mit Guss. Die Linear-Rollen-Führungen sind sehr großzügig dimensioniert und direkt auf den Hauptkomponenten montiert.

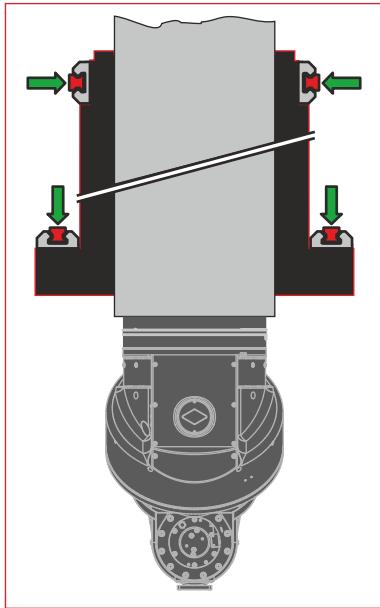
Das Ergebnis ist eine gute Kombination aus hoher Präzision und Steifigkeit mit beeindruckender Dynamik.

Centre d'usinage à haute vitesse avec montant mobile à haute dynamique avec des solutions innovantes et des performances à l'avant-garde.

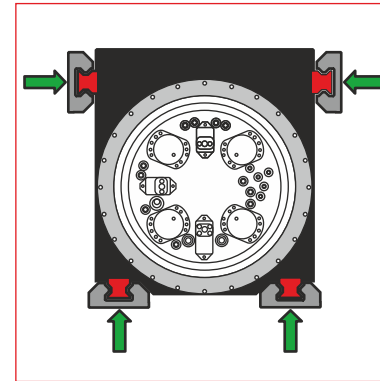
Les structures sont conçues à l'aide de puissants systèmes logiciels de calcul et d'analyse.

Afin d'obtenir un contrôle dynamique élevée de la machine elles-mêmes sont réalisées avec des matériaux en alliage d'acier, lesquels, pour une masse donnée, assurent une plus grande rigidité par rapport aux matériaux conventionnels tels que la fonte. Cela a contribué à la réalisation d'une machine de haute précision et rigidité avec des performances dynamiques exceptionnelles.

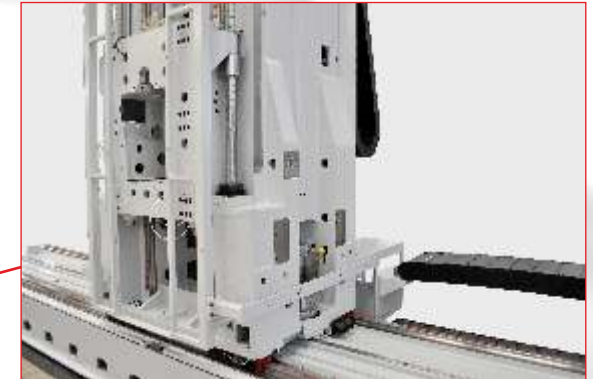
Toutes les structures subissent un traitement thermique de détente pour éliminer les tensions qui sont créés pendant le processus de transformation. Les guides linéaires, sur lesquelles courent des patins de recirculation avec un centre de gravité bas, sont largement dimensionnées et fixées directement aux structures.



Asse verticale • 10 pattini su 4 guide
 Vertical axis • 10 runners on 4 guideways
 Senkrechte Achse • 10 Rollschuhe auf 4 Führungen
 Axe verticale • 10 patins sur 4 glissières



Asse trasversale • 10 pattini su 4 guide
 Cross axis • 10 runners on 4 guideways
 Quer Achse • 10 Rollschuhe auf 4 Führungen
 Axe transversal • 10 patins sur 4 glissières



mould & dies

TMI



**Testa con 2 assi indexati ogni 2,5°
Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 7000 g/1'**

Head with 2 index axes every 2.5 °
Completely cooled with the field of the spindle speed up to 7000 rpm

Kopf mit 2 indexierten Schwenkachsen und 2,50-Teilung.
Die Kühlung und Beschichtung der Kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 7000 min⁻¹

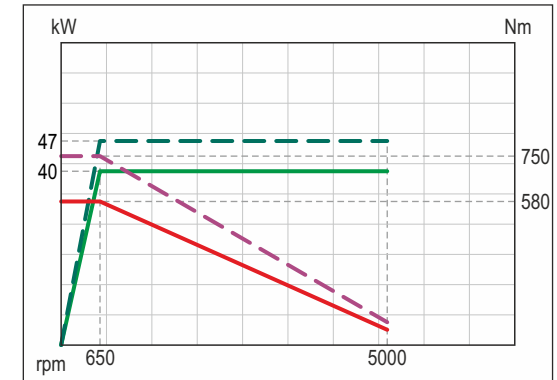
Tête avec 2 axes indexés chaque 2,5°
Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 7000 t/1'

Testa a 2 assi di nuova concezione azionata da motori torque con posizionamento continuo e contemporaneo (0,001°) per ridurre al minimo i tempi del ciclo di lavoro. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 7000 g/1'

Head-to-2-axis of new conception driven by torque motors with continuous and contemporary positioning (0.001°) to minimize the times of the working cycle. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 7000 rpm

Ein neues Konzept für einen Universalfräskopf mit Torque-Antrieben in beiden Schwenkachsen erlaubt kontinuierliches und simultanes Schwenken (0,001°) und reduziert signifikant die Schwenkzeiten. Die Kühlung und Beschichtung der Kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 7000 min⁻¹

Tête à 2 axes de nouvelle conception entraînée par des moteurs torque avec un positionnement continu et contemporain (0,001°) afin de minimiser les temps de cycle de travail. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 7000 t/1'



TMT

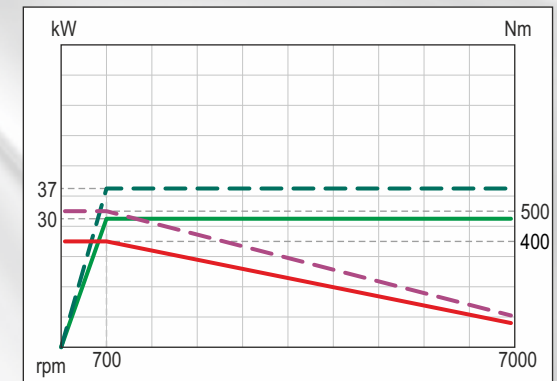


**Testa di prolunga mandrino da 400 o 700 mm
Diametro Ø 185 mm • Raffreddata e con campo di velocità del mandrino fino a 4000 g/1'**

Head spindle extension 400 or 700 mm
Diameter Ø 185 mm Cooled and with the field of the spindle speed up to 4000 rpm

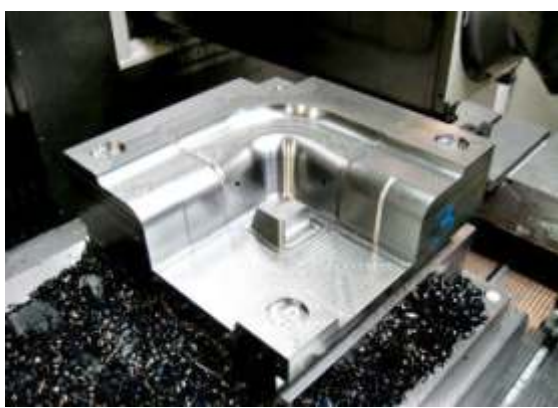
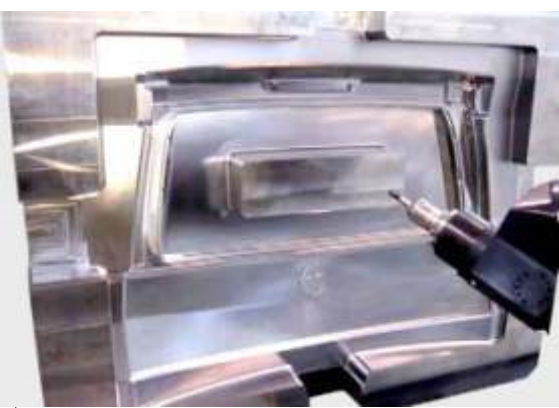
Spindelverlängerung mit 400 oder 700 mm Länge
Ø 185 mm Durchmesser. Kühlung und Drehzahl von 4000 min⁻¹

Tête d'extension de la broche 400 ou 700 mm
Diamètre Ø 185 mm • Refroidie et avec vitesse de la broche jusqu'à 4000 t/1'



TPM





aerospace

TET220



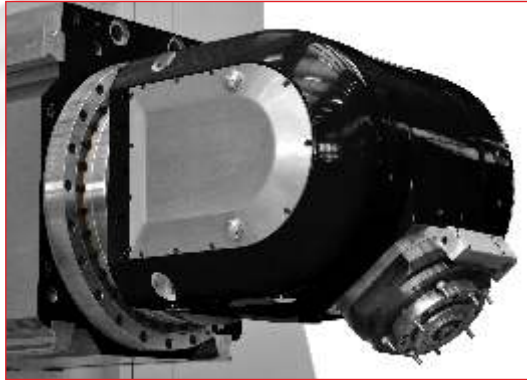
Testa a 2 assi continui di lavoro azionata da motori **torque**. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 10000 g/1'

Head to 45° with 2 continuous working axes driven by **torque** motors. Completely cooled with speed range of the motor spindle up to 10000 rpm

2-Achs-Fräskopf, angetrieben durch **Torque**-Motoren. Das Kühlsystem des Kopfes erlaubt eine Drehzahl von 10000 min⁻¹ max.

Tête de fourche avec 2 axes continus de travail entraînée par des moteurs **torque**. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 10000 t/1'

TWE92



Testa a forcella con 2 assi continui di lavoro azionata da motori **torque**. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 18000 g/1'

Yoke with 2 continuous working axes driven by **torque** motors. Completely cooled with speed range of the motor spindle up to 18000 rpm

2-Achs-Fräskopf, angetrieben durch **Torque**-Motoren. Das Kühlsystem des Kopfes erlaubt eine Drehzahl von 18000 min⁻¹ max.

Tête de fourche avec 2 axes continus de travail entraînée par des moteurs **torque**. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 18000 t/1'

TUBE52

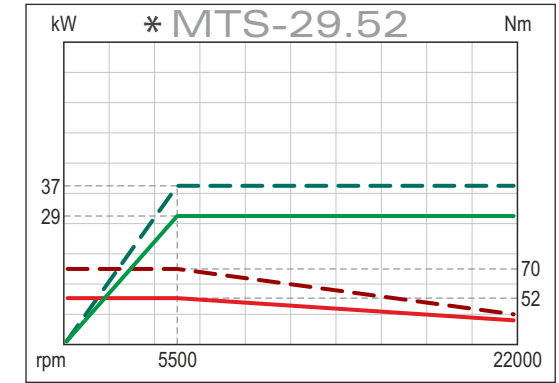


Testa a 2 assi continui di lavoro azionata da motori **torque**. Completamente raffreddata con campo di velocità del motomandrino fino a 22000 g/1'

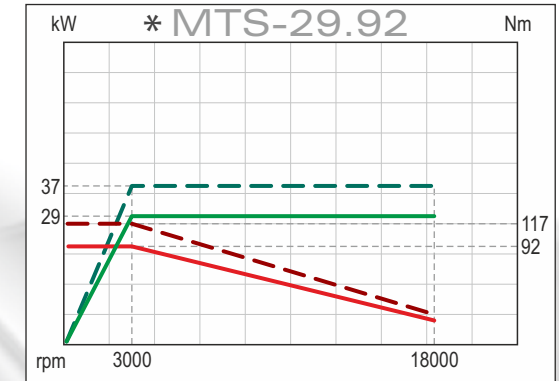
Head-to-2 continuous working axes driven by **torque** motors. Completely cooled with speed range of the motor spindle up to 22000 rpm

2-Achs-Fräskopf, angetrieben durch **Torque**-Motoren. Das Kühlsystem des Kopfes erlaubt eine Drehzahl von 22000 min⁻¹ max.

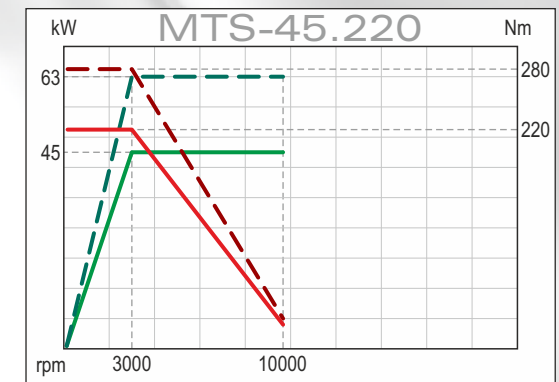
Tête à 2 axes continus de travail entraînée par des moteurs **torque**. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 22000 t/1'



Con cambio teste automatico velocità max 17000 rpm.
 With automatic head change, max speed 17000 rpm
 * Mit automatischem Kopfwechsel, Höchstgeschwindigkeit 17000 U/min
 Avec changement de tête automatique, vitesse max 17000 tr/min



Con cambio teste automatico velocità max 15000 rpm.
 With automatic head change, max speed 15000 rpm
 * Mit automatischem Kopfwechsel, Höchstgeschwindigkeit 15000 U/min
 Avec changement de tête automatique, vitesse max 15000 tr/min





axes movement

X



Movimento longitudinale ottenuto tramite doppio motore (Dual Drive) con precarico elettronico e accoppiamento diretto ad una cremagliera di precisione

Longitudinal movement obtained by double motor (Dual Drive) with electronic pre-loading and direct coupling to a precision rack

Die Längsbewegung des Ständer erfolgt durch die Dual Drive Motor Technologie. Hierbei werden die Ritzel auf der Zahnstange elektronisch vorgespannt

Mouvement longitudinale obtenu par un double moteur (Dual Drive) avec précharge électronique et le couplage direct à une crémaillère de précision

Y



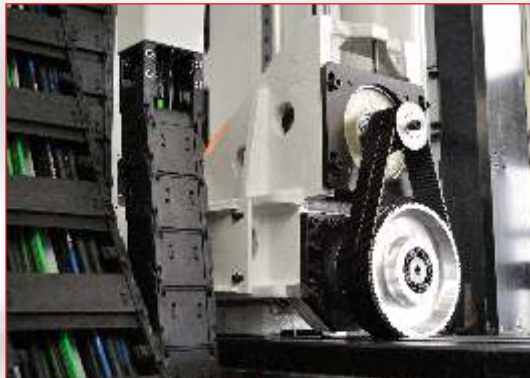
Movimento verticale ottenuto tramite due gruppi indipendenti (Gantry) composti da motore, cinghia, vite a ricircolo di sfere e trasduttore di posizionamento

Vertical movement obtained by two independent groups (Gantry), composed of motor, belt, screw ball, and the transducer positioning

Die Vertikal-Bewegung erfolgt durch einen Gantry-Antrieb, bestehend aus zwei komplett unabhängigen Einheiten. Die Einheiten bestehen aus Kugelumlaufspindel, Riemen, Motor und Antrieb

Mouvement vertical obtenu par deux groupes indépendants (Gantry) composés de moteur, courroie, vis à recirculation de billes et le positionnement des capteurs

Z



Movimento trasversale ottenuto tramite motore, cinghia e vite a ricircolo di sfere

Transverse movement obtained via the motor, belt and screw ball

Die Querbewegung erfolgt durch eine Kugelumlaufspindel, Riemen, Motor und Antrieb

Mouvement transversal obtenu par moteur, courroie, vis à recirculation de billes

tool change



Magazzino a tamburo con braccio di scambio fissato lateralmente al basamento della macchina.

Stock drum type with exchanging arm fixed laterally to the machine base.

Werkzeugwechsler in Scheibenform, seitlich an der Maschine angeordnet.

Magasin à tambour avec bras d'échange fixé latéralement à la fondation de la machine.

UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	Posti • Places Plate • Postes		30 • 40
	Attacco • Connection Befestige • Attache		DIN69871 DIN69893
	Diametro max • Max diameter	mm	110
	Max Durchmesser • Diametre max	in	4.33
	Lunghezza max • Max length	mm	350
	Max Länge • Max longueur	in	13.78
	Peso max • Max weight	kg	15
	Max Gewicht • Poids max	Lb	33.07



Magazzino a catena con navetta e braccio di scambio fissato lateralmente al montante della macchina.

Chain magazine with shuttle and exchanging arm fixed laterally to the upright of the machine.

Kettenwechsler mit verfahrenem Doppelgreifer, am Maschinenständer angeordnet.

Magasin à chaîne avec navette et bras d'échange fixé latéralement au montant de la machine.

UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	Posti • Places Plate • Postes		50 • 60 • 90
	Attacco • Connection Befestige • Attache		DIN69871 DIN69893
	Diametro max • Max diameter	mm	125
	Max Durchmesser • Diametre max	in	4.92
	Lunghezza max • Max length	mm	350
	Max Länge • Max longueur	in	13.78
	Peso max • Max weight	kg	20
	Max Gewicht • Poids max	Lb	44.09

head change



Sistema di sbloccaggio automatico teste integrato nello slittone con pinze di trazione a funzionamento idromeccanico e corone hirth per assicurare ripetibilità di posizionamento e massima rigidezza, completo di connessioni elettriche ed idrauliche. Il tutto viene gestito da CN con funzioni ausiliarie.

An automatic locking system is integrated into ram heads. This is done with a pliers traction hydromechanical operation, and crowns hirth to ensure repeatability of positioning and maximum rigidity. Complete with electrical and water connections, everything is managed by CN with auxiliary functions.

Automatisches, in den RAM integriertes Spannsystem für das automatische Wechseln der Fräsköpfe. Es besteht aus Hydro-mechanischen Spannzangen, Hirth-Verzahnung und Kupplungen für alle Medien. Hierdurch wird eine sehr hohe Positionier- und Wiederhol-Genauigkeit erreicht.

Système de déblocage automatique des têtes intégré dans le béliet avec des pinces de traction à fonctionnement hydromécanique et couronnes hirth pour assurer la répétabilité de positionnement et la rigidité maximale, complet de connexions électriques et hydrauliques. Tout est géré par CN avec des fonctions auxiliaires.



Magazzino teste posizionato lateralmente con capacità da 2 a 4 posti per teste accessorie. Il magazzino è completo di dispositivi di centraggio, controlli meccanici ed elettronici di presenza teste e software di gestione del sistema. E' completamente protetto da apposita carenatura.

Stock heads positioned laterally with capacity of two to four people to the accessory heads. The warehouse is full of centering devices, controls, mechanical and electronic heads, and presence management software system. It's fully protected by a special casing.

Das lateral angeordnete Kopfmagazin bietet Platz für 2-4 Köpfe. Das Magazin verfügt über eine Zentrier-Vorrichtung, mechanischer und elektronischer Kontrolle der Kopflege und der Software für das System-Management. Das Magazin ist durch eine separate Einhausung komplett geschützt.

Magasin des têtes positionné latéralement avec une capacité de 2 à 4 places pour les têtes accessoires. Le magasin est fourni de dispositifs de centrage, de contrôles mécaniques et électroniques et logiciel de gestion du système. Il est entièrement protégée par un carénage spécial.

tables

TGV



Tavola girevole in continua comandata dal CN ed azionata tramite motore torque.

Turntable continually controlled by NC and operated by **torque** motor.

Kontinuierlich arbeitender CNC-Rundtisch, angetrieben durch **Torque**-Motoren.

Table rotative en continu contrôlée par le CN et exploité par moteur **torque**.

Superficie utile • Working surface Frästisch Aufspannfläche • Surface utile	mm in	Ø 800 ÷ 3000 Ø 31.50 ÷ 118.11
Velocità max • Max speed Höchstgeschwindigkeit • Vitesse max	rpm	10 ÷ 100
Peso max ammesso • Admitted weight Max Tischlast • Poids admis		
Asse verticale • Vertical axis Senkrecht Achse • Axe verticale	Kg Lb	300 ÷ 4000 661 ÷ 8818
Asse orizzontale • Horizontal axis Quer Achse • Axe horizontale	Kg Lb	150 ÷ 750 331 ÷ 1653

TGT



Tavola girevole con motore digitale per tornitura e fresatura, comandata da un asse del CN.

Rotary table with digital motor for turning and milling, controlled by an axis of the NC.

CNC-Rundtisch mit digitalem Antrieb für Dreh- und Fräsoperationen.

Table rotative avec moteur numérique pour tournage et fraisage, commandée par un axe du CN.

Superficie utile • Working surface Frästisch Aufspannfläche • Surface utile	mm in	Ø 600 • 1600 Ø 23.62 • 62.99
Velocità max • Max speed Höchstgeschwindigkeit • Vitesse max	rpm	800 • 350
Peso max ammesso • Admitted weight Max Tischlast • Poids admis	Kg Lb	1500 • 5000 3307 • 11023
Coppia max motore • Max motor torque Max Drehm. motor • Max couple moteur	Nm	1060 • 4120
Coppia bloccaggio • Clamping torque Klemmung Drehm. • Couple de blocage	Nm	7500 • 30000

TGP - T



**TGP - Tavola girevole di posizionamento
TGPT - Come TGP con asse di traslazione**

TGP - Rotary table positioning
TGPT - How TGP with translation axis

TGP – Positionier-Rundtisch
TGPT – Längsachse für Rundtisch.

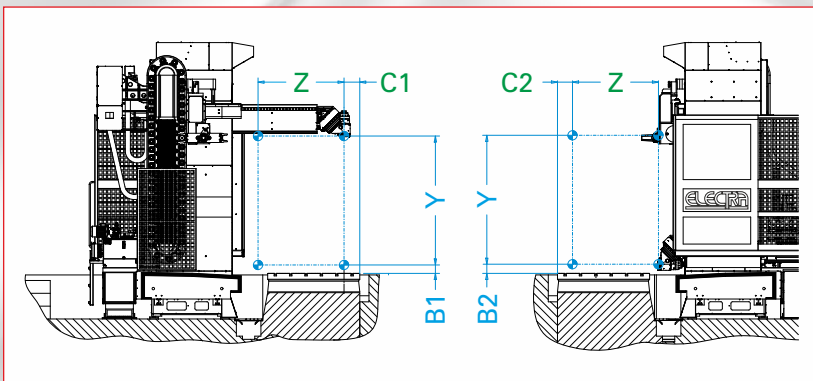
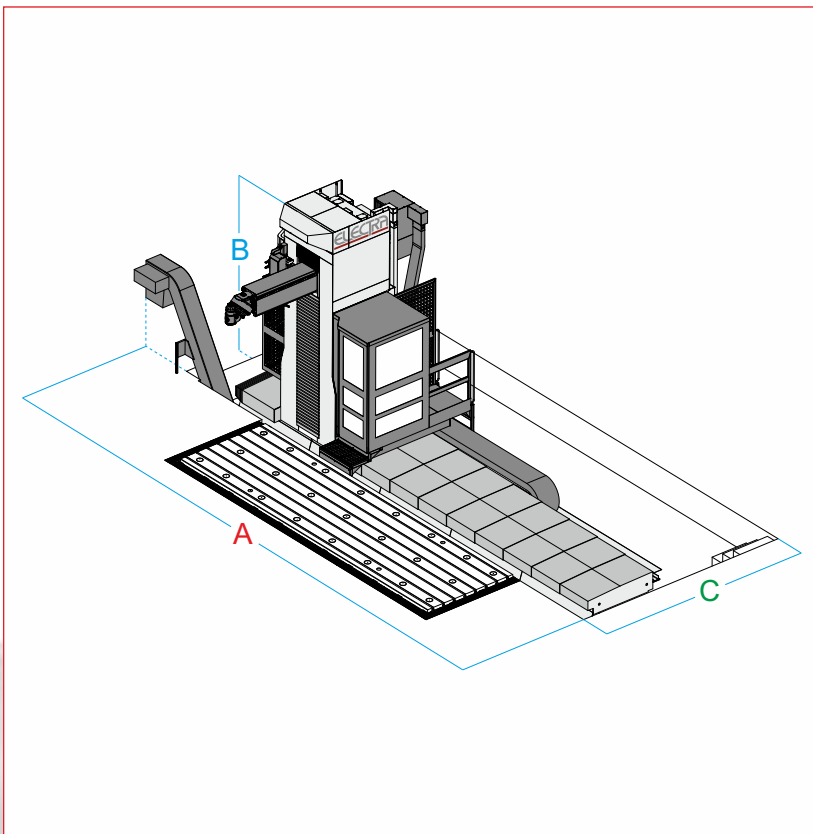
TGP - Table rotative de positionnement
TGPT - Comme TGP avec axe de translation

Superficie utile • Working surface Frästisch Aufspannfläche • Surface utile	mm in	Ø 800 ÷ 2500 Ø 31.50 ÷ 98.43
Velocità max • Max speed Höchstgeschwindigkeit • Vitesse max	rpm	2 ÷ 5
Peso max ammesso • Admitted weight Max Tischlast • Poids admis	Kg Lb	5000 ÷ 40000 11000 ÷ 88200
Coppia max • Max torque Max Drehmoment • Couple max	Nm	7500 ÷ 16000
Asse di traslazione • Traverse axis Überführung Achse • Axe de translation	mm in	1500 • 2000 59.06 ÷ 78.74

ELECTRA STANDARD

CORSE TRAVELS FAHRWEGE COURSES	Longitudinale • Longitudinal Längs • Longitudinal	X	mm inch	4000 ÷ 14000 157.48 ÷ 551.18	
	Verticale • Vertical Senkrecht • Verticale	Y	mm inch	2100 • 2600 82.68 • 102.36	
	Trasversale • Cross Quer • Transversal	Z	mm inch	STANDARD 1400 55.12	OPTIONAL 1500 • 1600 59.06 • 62.99
AVANZAMENTI FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	Rapido • Rapid Eilgang • Rapide		mm/1' ipm	0 ÷ 30000 0 ÷ 1181.10	
	Accelerazione assi • Axes acceleration Beschleunigung Achsen • Accélération axes		mm/sec ² ipm/sec ²	1500 59.06	
PRECISIONE ACCURACY PRÄZISION PRECISION	Posizionamento • Positioning Positionierung • Positionnement		mm	0.010	
	Ripetibilità • Repeatability Wiederholbarkeit • Répétibilité		mm	0.005	
TAVOLA TABLE TISCH TABLE	Larghezza • Width Breite • Largeur		mm inch	1500 ÷ 3000 59.06 ÷ 118.11	
	Cave a T • T slots T-Nuten • Reines en T		mm inch	22 • 28 0.87 • 1.10	
	Interasse cave a T • T slots center distance Achsabstand T-Nut • Entraxe de reines en T		mm inch	250 9.84	
	Carico ammesso • Admitted load Max Tischlast • Charge admis		kg/m ² Lb/m ²	15000 33070	
PESO • WEIGHT GEWICHT • POIDS	Peso min macchina • Min machine's weight Min Maschinengewicht • Poids min machine		kg Lb	22000 48500	

Caratteristiche e dati tecnici non sono impegnativi e ci riserviamo il diritto di modificarli in qualsiasi momento • Technical specification and data are not binding and we reserve the right to modify at anytime
Kennzeichen und Daten sind unverbindlich. Das Recht auf Änderungen bleibt jederzeit vorbehalten • Données et caractéristiques ne sont pas engageantes et nous nous réservons le droit de les modifier à n'importe quel moment.



STANDARD

Asse Longitudinale • Longitudinal Axis Längs Achse • Axe Longitudinale

X mm - in	4000 ÷ 14000 157.48 ÷ 551.18
A mm - in	13100 ÷ 23100 515.75 ÷ 909.45

Asse Verticale • Vertical Axis Senkrecht Achse • Axe Verticale

Y mm - in	2100 • 2600 82.68 • 102.36
B mm - in	3760 • 4260 148.03 • 167.72
B1 mm - in	138 5.43
B2 mm - in	150 5.91

Asse Trasversale • Cross Axis Quer Achse • Axe Transversale

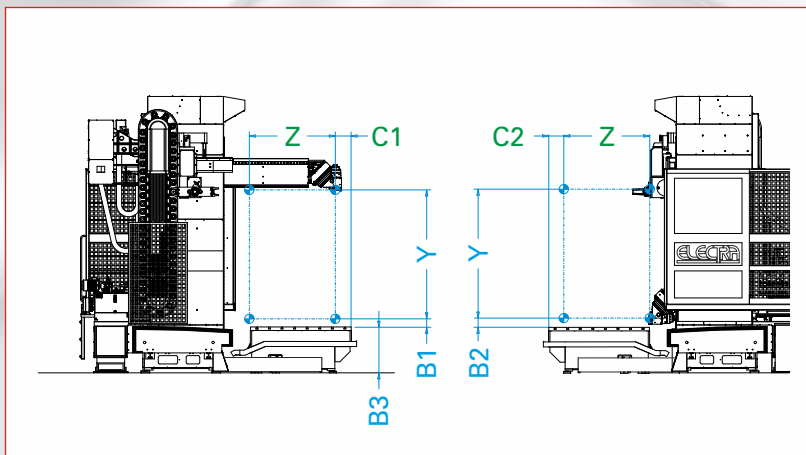
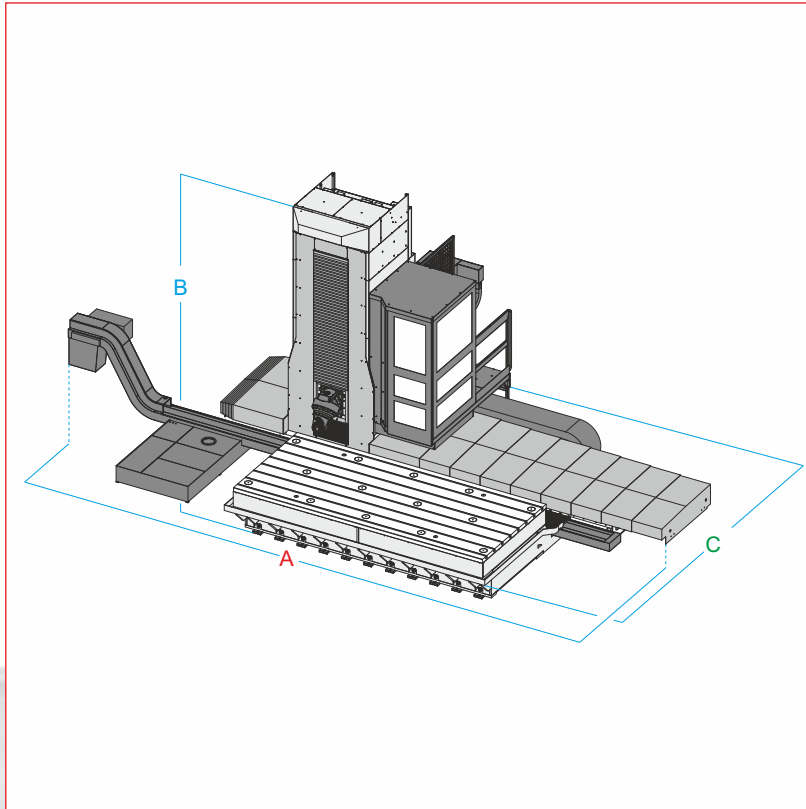
Z mm - in	1400 55.12
C mm - in	5690 259.45
C1 mm - in	257 10.12
C2 mm - in	245 9.65

ELECTRA UNIBLOCK

CORSE TRAVELS FAHRWEGE COURSES	Longitudinale • Longitudinal Längs • Longitudinal	X	mm inch	4000 • 5000 • 6000 157.48 • 196.85 • 236.22
	Verticale • Vertical Senkrecht • Verticale	Y	mm inch	2100 • 2600 82.68 • 102.36
	Trasversale • Cross Quer • Transversal	Z	mm inch	STANDARD 1400 55.12
AVANZAMENTI FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	Rapido • Rapid Eilgang • Rapide		mm/1' ipm	0 ÷ 30000 0 ÷ 1181.10
	Accelerazione assi • Axes acceleration Beschleunigung Achsen • Accélération axes		mm/sec ² ipm/sec ²	1500 59.06
PRECISIONE ACCURACY PRÄZISION PRECISION	Posizionamento • Positioning Positionierung • Positionnement		mm	0.010
	Ripetibilità • Repeatability Wiederholbarkeit • Répétibilité		mm	0.005
TAVOLA TABLE TISCH TABLE	Larghezza • Width Breite • Largeur		mm inch	1000 • 1500 • 2000 39.37 • 59.06 • 78.74
	Altezza piano di lavoro • Worktop height Arbeitsplattenhöhe • Hauteur du plan de travail		mm inch	900 35.43
	Cave a T • T slots T nuten • Reines en T		mm inch	22 • 28 0.87 • 1.10
	Interasse cave a T • T slots center distance Achsabstand T-Nut • Entraxe de reines en T		mm inch	250 9.84
	Carico ammesso • Admitted load Max Tischlast • Charge admis		kg/m ² Lb/m ²	10000 22050
PESO • WEIGHT GEWICHT • POIDS	Peso min macchina • Min machine's weight Min Maschinengewicht • Poids min machine		kg Lb	41000 90400

Caratteristiche e dati tecnici non sono impegnativi e ci riserviamo il diritto di modificarli in qualsiasi momento • Technical specification and data are not binding and we reserve the right to modify at anytime
Kennzeichen und Daten sind unverbindlich. Das Recht auf Änderungen bleibt jederzeit vorbehalten • Données et caractéristiques ne sont pas engageantes et nous nous réservons le droit de les modifier à n'importe quel moment.

layout



UNIBLOCK

Asse Longitudinale • Longitudinal Axis Längs Achse • Axe Longitudinale

X mm - in	4000 • 5000 • 6000 157.48 • 196.85 • 236.22
A mm - in	9800 ÷ 21800 385.83 ÷ 858.27

Asse Verticale • Vertical Axis Senkrecht Achse • Axe Verticale

Y mm - in	2100 • 2600 82.68 • 102.36
B mm - in	4502 • 5002 177.24 • 196.93
B1 mm - in	9 0.35
B2 mm - in	22 0.87
B3 mm - in	900 35.43

Asse Trasversale • Cross Axis Quer Achse • Axe Transversale

Z mm - in	1400 55.12
C mm - in	6090 239.76
C1 mm - in	232 9.13
C2 mm - in	219 8.62

other products



DINAMIKA



SHARK



MANTA



ACTIVE
LINEAR TECHNOLOGY MEGA

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4500 ÷ 20500
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1600
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	3100 • 3600
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	30 ÷ 60
	rpm	4000 ÷ 20000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2000 ÷ 5000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1050 • 1200
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1200 • 1600 • 2100
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000 0 ÷ 40000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	22 ÷ 45
	rpm	4000 ÷ 15000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2200 • 2600
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	900
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1000
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 40000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29 ÷ 40
	rpm	10000 ÷ 22000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2200 • 3200 • 4200
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	2050
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1100
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29 ÷ 40
	rpm	12000 ÷ 22000



ESAGON
LINEAR



UNIKA



ROIER



PHS

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	750
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	700
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 120000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	20 • 29
	rpm	30000 • 20000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	800 • 1700
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	600
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	500
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	41
	rpm	15000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200 • 2000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1800
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1000
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 35000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29
	rpm	20000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	800 • 1200 • 1600
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	600 ÷ 1200
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	450 ÷ 700
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	17 ÷ 30
	rpm	18000 ÷ 40000



Parpas Spa



Via Firenze 21
35010 Cadoneghe (PD)
Tel: +39 049 700711
email: info@parpas.com

Omv Spa



Via Caltana 167
30030 S. M. di Sala (VE)
Tel: +39 041 5709900
email: info@omvspa.it

Parpas Deutschland GmbH



Holstenwall 10
D-20355 Hamburg
Tel: +49 (0) 170/679 71 04
email: team@parpas.de

Parpas America Corp.



791 Industrial Court
Bloomfield Hills, MI 48302, USA
Tel: +1 248-253-6000
email: info@parpasamerica.com

Parpas America Inc.



5425 Outer Drive
Oldcastle, Ontario N9G 0C4, Canada
Tel: +1 248-253-6000
email: info@parpasamerica.com



www.gruppoparpas.com