

emco group

Designed for your profit



EMCOMAT-Reihe FB-3L, FB-450 und FB-600

Universalfräsmaschinen mit Werkzeugmachergenauigkeit
für industrielle Anwendungen

MILLING
EMCO-WORLD.COM

EMCOMAT FB-3 L

[Vertikaler Fräskopf]

- Schwenkbar +/- 90°
- Rasches Umrüsten auf Waagrechtfräsen
- Höchste Wiederholgenauigkeit
- Geräuscharmer Lauf
- Nachstellbare Präzisionskegelrollenlager

[Bedienpult]

- Bedienpult mit übersichtlicher Tastatur

[Führungsbahnen]

- Linearführungen in allen drei Achsen
- Groß dimensioniert
- Hohe Lebensdauer
- Geringer Verschleiß

[Handräder]

- Sicherheitshandräder in X und Y
- Ergonomische Anordnung
- Hohe Zustellgenauigkeit
- Gut ablesbare Skalenringe

[Maschinenständer]

- Vibrationsarme, spannungsfreie Graugusskonstruktion
- Dreipunktauflage

[Maschinenuntersatz]

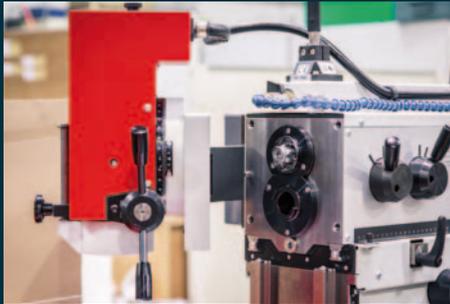
- Verwindungssteife Stahlblech-Schweißkonstruktion
- Integrierte Kühlmittleinrichtung
- Abnehmbarer Kühlmittelbehälter

Maschine mit optionaler Ausstattung

Die EMCOMAT FB-3 L ist ideal für den Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, im Apparate- und Prototypenbau und in der Kleinserienfertigung. Auch in Schulen und Ausbildungswerkstätten hat sie sich vielfach bewährt. Als kleinste Maschine aus dem EMCO-Fräsmaschinenprogramm erfüllt die FB-3 L bereits höchste Ansprüche an Genauigkeit und Flexibilität – und das bei einem unschlagbaren Preis-Leistungsverhältnis.

Highlights

- Maschinenständer in kompakter und vibrationsfreier Graugusskonstruktion
- Schwenkbarer Vertikalfräskopf
- Vertikalkopfantrieb über Palloidverzahnung für geräuscharmen Lauf
- Mechanische Sicherheitshandräder in X- und Y-Achse mit Skalenring
- Integrierte Rutschkupplung
- Nachstellbare, langlebige Präzisionskegelrollenlager bei Senkrecht- und Waagrechtfrässpindel
- Automatischer, stufenloser Vorschub in X und Y
- Schwenkbare Digitalanzeige



Horizontalfräskopf. Horizontale Frässpindel mit DIN 2080 SK 30 Werkzeugaufnahme. Vertikalfräskopf fix auf Ausschwenkvorrichtung montiert. Vertikalkopfantrieb über Palloidverzahnung.



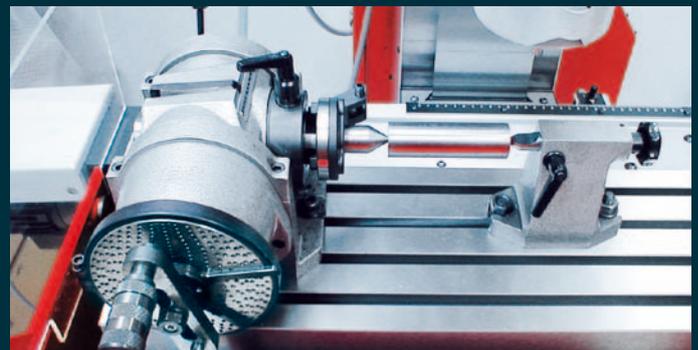
Sicherheitshandräder (X/Y). Ergonomisch angeordnete Handräder garantieren leichte und sichere Handhabung in allen 3 Achsen.



Bedienpult. Das Bedienpult ist mit einer übersichtlichen Tastatur und einer ausschwenkbaren Positionsanzeige für eine einfache Bedienung ausgestattet.



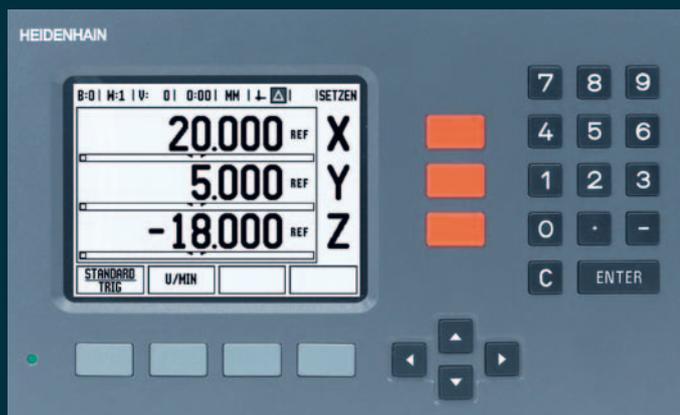
Vertikalfräskopf. Vertikaler Fräskopf mit DIN 2080 SK 30 und klemmbarem 45 mm Pinolenhub. Der Vertikalfräskopf ist um +/- 90° schwenkbar.



Option. Teilapparat mit Reitstock

Positionsanzeigen.

Für die Positionsanzeige der EMCOMAT FB-3 L Fräsmaschine stehen unterschiedliche Systeme zur Verfügung. Für jeden das passende.



EMCOMAT FB-450 und FB-600 mit Positionsanzeige

Mit der EMCOMAT FB-450 / FB-600 mit Positions-Anzeige spricht EMCO in erster Linie den produktionsorientierten Anwender an. Die Maschine zeichnet sich durch große Zerspanleistung, hohe Präzision und Universalität in der Anwendung aus. Der großzügig dimensionierte Arbeitsraum ermöglicht die Bearbeitung von großen Werkstücken. Und mit dem umfangreichen Zubehör lassen sich selbst schwierigste Bearbeitungsprobleme ganz einfach lösen. Für genaues Positionieren der Achsen und höhere Eilgänge ist die EMCOMAT FB-450 mit spielfreien Kugelumlaufspindeln und Linearführungen ausgestattet.

[Vertikaler Fräskopf]

- Mit hydraulischer Werkzeugspannung für Y- und Z-Frässpindel DIN 69871 SK 40

[Bedienpult]

- Positionsanzeige auf Basis SINUMERIK 828D

[Führungsbahnen]

- Linearführungen in allen drei Achsen
- Groß dimensioniert
- Hohe Lebensdauer
- Geringer Verschleiß

[Handräder]

- Sicherheitshandräder in allen 3 Achsen
- Ergonomische Anordnung
- Hohe Zustellgenauigkeit
- Gut ablesbare Skalenringe

[Kühlmitteltank]

- Externer Kühlmitteltank mit Kühlmittelpumpe

[Maschinenuntersatz]

- Massive Gusskonstruktion
- Für einfachen Transport



Schaltkulisserie
(Stahl)



Pneumatikverteiler
(Stahl)



Bohrflansch
(Stahl)



FB-450 MC und FB-600 MC

Die EMCOMAT FB-450 MC und FB-600 MC mit den Steuerungen Sinumerik 828D inklusive „Manuelle Maschine“ oder Heidenhain TNC620 runden die konventionelle bzw. zyklengesteuerte Fräsmaschinen-Baureihe für die Bearbeitung größerer Werkstücke nach oben hin ab.

Die Programmierung erfolgt mit Benutzerführung und grafischer Simulation der Bearbeitungsschritte und ermöglicht eine anwenderfreundliche und zugleich effiziente Programmierung.

[Vertikaler Fräskopf]

- Mit hydraulischer Werkzeugspannung für Y- und Z-Frässpindel DIN 69871 SK 40

[Führungsbahnen]

- Linearführungen in allen drei Achsen
- Groß dimensioniert
- Hohe Lebensdauer
- Geringer Verschleiß

[Kühlmitteltank]

- Externer Kühlmitteltank mit Kühlmittelpumpe

[Maschinenuntersatz]

- Massive Gusskonstruktion
- Für einfachen Transport

[Bedienpult]

- Schwenkbar
- Mit Sinumerik 828D oder Heidenhain TNC620

[Handräder]

- Sicherheitshandräder in allen 3 Achsen
- Ergonomische Anordnung
- Hohe Zustellgenauigkeit
- Gut ablesbare Skalenringe

[Arbeitsraumschutz]

- Versenkbar mit großer Spänetür
- Teleskop-Abdeckungen

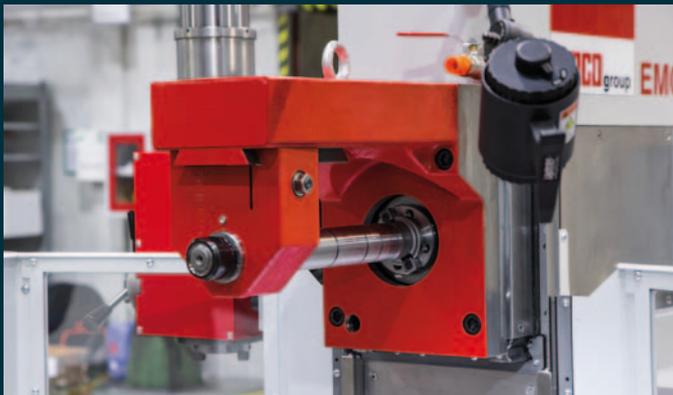


Maschine EMCOMAT FB-600 MC mit Heidenhain TNC620

Die Emcomat FB-600 MC mit einem X-Verfahrweg von 600 mm und Y-Z Verfahrweg von 400 mm und die Emcomat FB-450 MC mit einem X-/Y-Z Verfahrweg von 450 mm / 350 mm / 400 mm runden die konventionelle bzw. zyklengesteuerte Fräsmaschinen-Baureihe für die Bearbeitung größerer Werkstücke nach oben hin ab. Die EMCOMAT FB-450 MC und FB-600 MC sind mit den Steuerungen Sinumerik 828D inklusive „Manuelle Maschine“ oder Heidenhain TNC620 erhältlich.

Die Programmierung erfolgt mit Benutzerführung und grafischer Simulation der Bearbeitungsschritte und ermöglicht eine anwenderfreundliche und zugleich effiziente Programmierung.

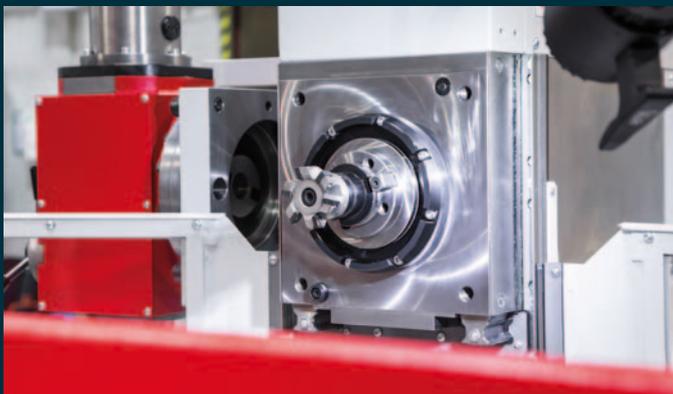
- Maschinenständer in kompakter und vibrationsfreier Graugusskonstruktion
- Schwenkbarer Vertikalfräskopf
- Mechanische Sicherheitshandräder mit Skalenring
- Automatischer, stufenloser Vorschub in X-, Y- und Z-Achse
- Kühlmittleinrichtung
- Linearführungen in X/Y/Z



Horizontalfräsen. Horizontalfräsen mit langem Fräsdorn zum Aufspannen von mehreren Fräsworkzeugen. Der Gegenhalter zum Abstützen langer Fräsdorne wird anstatt des Vertikalfräskopfes montiert.



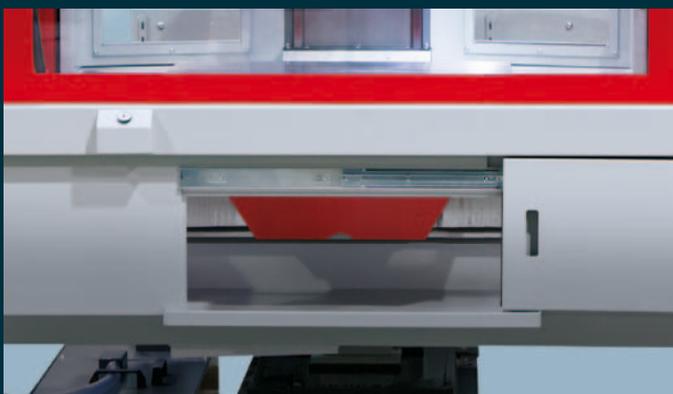
Sicherheitshandräder. Ergonomisch angeordnete Handräder unterstützen eine leichte und sichere Handhabung in allen drei Achsen.



Wechsel auf Horizontalfräsen. Horizontale Frässpindel DIN69871 SK40



Versenkbarer Arbeitsschutz mit senkrechter Aufspanfläche.

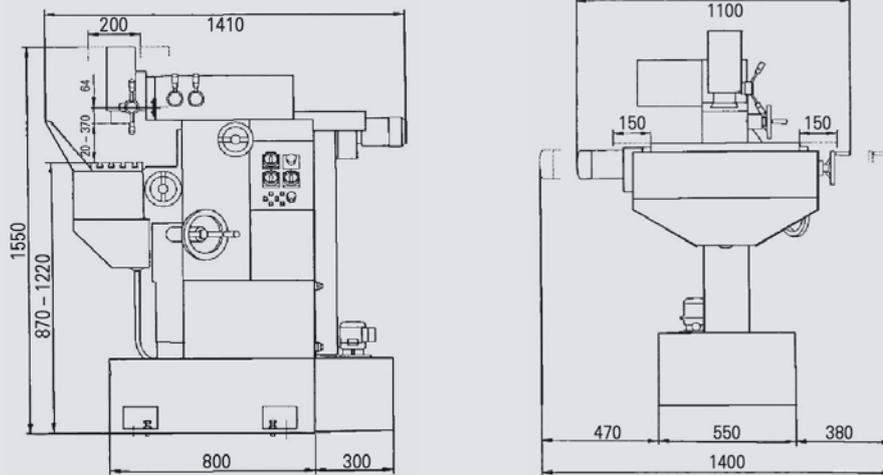


An der Maschinenfront gibt es eine großzügige **Spänetür** für eine problemlose Entsorgung der Späne.

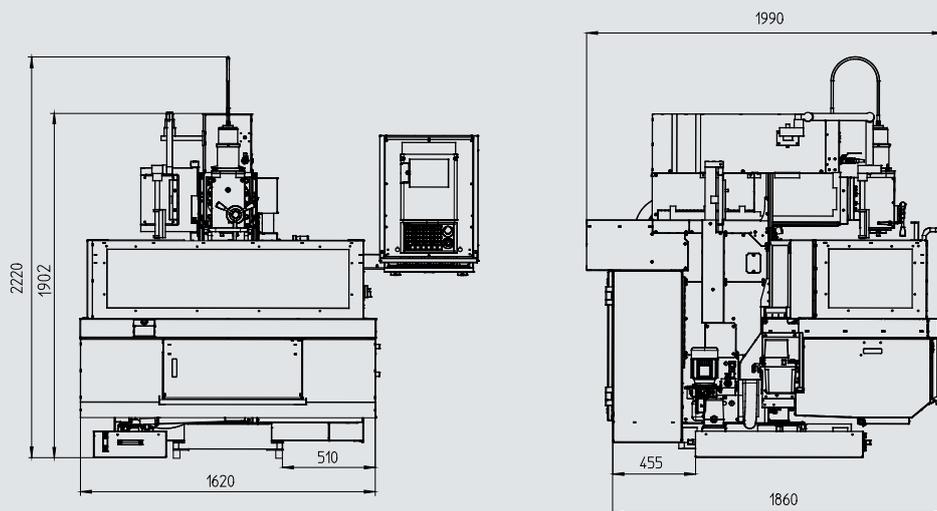


Schwenkbarer Vertikalfräskopf mit Pinolenfunktion für manuelle Bohrbearbeitungen. Ein Schwenkbereich von $\pm 90^\circ$ ermöglicht es, selbst schwierige Bearbeitungen einfach durchzuführen.

Aufstellplan EMCOMAT FB-3 L



Aufstellplan EMCOMAT FB-450 MC / FB-450 mit Positionsanzeige



Aufstellplan EMCOMAT FB-600 MC / FB-600 mit Positionsanzeige

