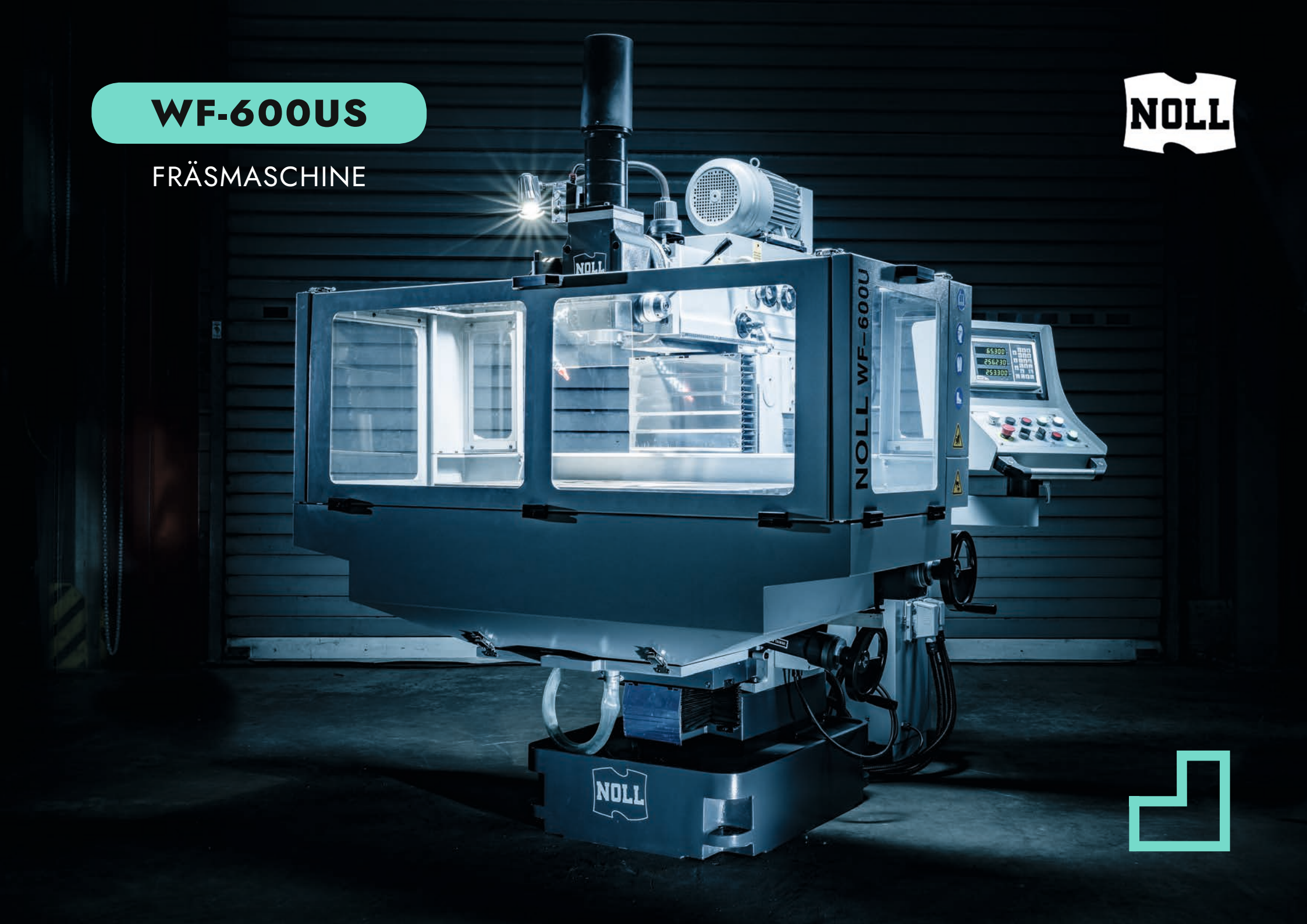
WF-600US

FRÄSMASCHINE



WF-600US

VORTEILE

- Leistungsstarker Motor mit 18 Getriebestufen und Servo-Antrieb
- Hydraulische Werkzeugklemmung
- Kugelrollspindel in allen Achsen
- FAGOR-Digitalanzeige in 3 Achsen
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung
- Spänewanne
- Automatischer Vorschub, stufenlos regelbar mit Eilgang
- Edelstahl-Abdeckung Z-Achse

WF-600US

NOLL

TECHNISCHE DATEN

Leistung / S1	400 V / 3,75 kW mit Getriebe
Verfahrweg (X / Y / Z)	autom. 585 / 435 / 360 mm
Verfahrweg (X / Y / Z)	man. 600 / 450 / 380 mm
Spindelaufnahme	SK40 DIN 2080
Spindelabstand	min. 58 / max. 460 mm
Verfahrweg Pinole	120 mm
Drehzahlbereiche	(18) 40-2.000 U/min
Eilgang X / Y / Z	jeweils 1.200 mm/min
Vorschub X / Y / Z	jeweils 10-650 mm/min
Tischabmessungen	900 x 500 mm
Vertikaltisch	250 x 1.200 mm
Tischbelastbarkeit	max. 360 kg
T-Nuten	7x 14 mm (63 mm Abstand)
Abmessung L x B x H	1.500 x 1.800 x 1.950 mm
Gewicht	1.450 kg