

TECHNISCHE DATEN

- Normalzubehör**
- Kühlmittleinrichtung
 - Späneschutzrückwand
 - Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
 - Multi Suisse Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. B mit 1 Wechselhalter
 - Futterschutz mit Endschalterüberwachung
 - Späneabweiser am Obersupport
 - Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
 - Längsanschlag mit Mikrometerschraube
 - Reitstockpinole mit Verdrehsicherung und Auswerfschlitz
 - Kegelhülse für Hauptspindel MK 4 (DA 210 AC) MK 5 (DA 260 AC)
 - Feste Zentrierspitze MK 4 (DA 210 AC) MK 5 (DA 260 AC)
 - LED-Maschinenleuchte in der Späneschutzrückwand
 - Ölstoßpresse
 - Satz Bedienschlüssel
 - Betriebshandbuch mit Ersatzteillisten
 - Maschinenkarte

- Sonderzubehör**
- Drei- und Vierbackenfutter
 - Planscheibe
 - Spannzangenfutter
 - Mitnehmerscheibe mit Schutzring und Mitnehmer
 - Mitlaufende Zentrierspitze
 - 6-fach-Längsanschlag
 - Hohlspindelanschlag
 - Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
 - Feststehende Lünette mit Rollenbacken oder Gleitbacken
 - Verfahrbare umfassende Spänespritzschutzhäube mit Sichtfenster
 - Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen mit konstanter Schnittgeschwindigkeit
 - Eilgang längs/plan
 - Kegeldreheinrichtung (Leitlineal) für 350 mm Kegellänge
 - Rückwärtiger Stahlhalter am Planschieber
 - Maschinenaufstellelemente

- Elektrische Ausrüstung**
- Frequenzgesteuerter Drehstromantrieb mit integrierter Festhaltebremse
 - Knebelschalter zur stufenlosen Drehzahlverstellung am Schlosskasten
 - Digitale Drehzahlanzeige über dem Spindelstock
 - Betriebsspannung 3 x 400 V/50 Hz
 - Steuerspannung 230 V
 - Frequenzumrichter und Schützensteuerung im verschließbaren Schaltschrank hinter dem Spindelstock
 - Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
 - Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Vor-/Rücklauf
 - NOT-HALT-Taste vorne am Spindelstock und am Schlosskasten
 - Zweikanalige Sicherheitstechnik
 - Abschließbarer Hauptschalter
 - Schutz des Hauptantriebsmotors durch Temperaturwächter
 - Ausführung der Elektrik nach VDE 0100/0113

Arbeitsbereich			DA 210 AC	DA 260 AC
Spitzenweite mm	mm		1.000/1.500	1.000/1.500/ 2.000
Spitzenhöhe	mm		210	260
Umlaufdurchmesser über Bett	mm		435	535
Umlaufdurchmesser in der Bettaussparung	mm		470	560
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm		245	345
Bettbreite	mm		330	330
Verschiebeweg des Planschiebers	mm		330	330
Verschiebeweg des Obersupports	mm		130	130
Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm		25 x 25	25 x 25
Hauptantrieb				
Antriebsleistung 100 % ED	kW		10,5	10,5
Hauptspindel				
Spindelkopf nach ISO702-3 (DIN 55027)	Gr.		6	6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm		83	100
Spindelbohrung	mm		52	71
Innenkegel der Hauptspindel	metr.		57	76
Drehzahlbereich	min ⁻¹		20–2.500	20–2.500
Anzahl der Getriebestufen			2	2
Vorschübe				
Längsvorschübe	mm/U		0,07–2	0,07–2
Planvorschübe	mm/U		0,035–1	0,035–1
Reitstock				
Pinolendurchmesser	mm		65	65
Pinolenhub	mm		120	120
Innenkegel der Pinole	MK		4	4
Gewindeschneidbereich				
Metrische Gewinde	mm		0,5–14	0,5–14
Zoll-Gewinde	G/1"		56–2	56–2
Gewichte		kg	1.450/1.700	1.650/1.900/ 2.200

Technische Änderungen vorbehalten | 01/23 5.0915.01.14.01.01

QUALITÄT UND PRÄZISION BIS INS DETAIL



Modell DA 260 AC x 1000
Abbildung beinhaltet Optionen



Universal-Drehmaschine
DA 210 AC UND
DA 260 AC

Anwendervideos finden Sie
auf dem WEILER Channel bei



WEILER Werkzeugmaschinen GmbH
Friedrich K. Eisler Straße 1
91448 Emskirchen
Telefon +49 (0)9101-705-0
Fax +49 (0)9101-705-122
info@weiler.de | www.weiler.de



MODELL DA 210 AC UND DA 260 AC



Modell DA 260 AC x 1000
Abbildung beinhaltet Optionen

Mehr Sicherheit und Nutzen für den Bediener

- NOT-HALT-Taste am Spindelkasten und Schlosskasten
- Futterschutz mit Endscharüberwachung
- Wechselradtür mit Endscharüberwachung
- Automatisches Abbremsen der Hauptspindel
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- Zweikanalige Sicherheitstechnik
- Späneschutzrückwand
- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutzrückwand

Entscheidende Details

- Besonders hohe und solide Qualität
- Ständig gewährleistete Präzision
- Hoher Bedienkomfort
- Hohe Antriebsleistung
- Guter Wiederverkaufswert
- Zuverlässiger Service- und Ersatzteildienst
- Hohe Lebensdauer
- Genauigkeit der Maschine nach DIN 8605
- (Werkzeugmachergenauigkeit)
- Vorschubgetriebe mit Metrisch-Zoll-Umschaltung

Optionen



Mitlaufende Lünette mit
Gleitbacken Ø 10–160 mm



Verfahrbare, umfassende
Spänespritzschutzhäube mit
Sichtfenster



Feststehende Lünette mit
Rollbacken Ø 12–150 mm



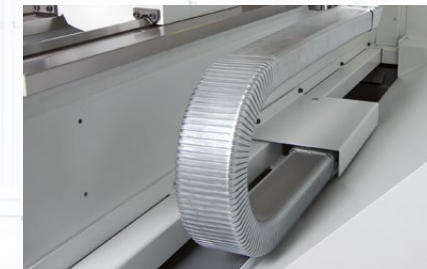
Digitale Positionsanzeige
Type Fagor 40i TS für 3 Achsen
und V-Konstant-Funktion

HÖCHSTE PRÄZISION, HANDLICHE BEDIENBARKEIT UND AUSGEFEILTE TECHNIK sind Vorteile der konventionellen Baureihe.



Reitstock

Kräftig ausgeführt und mit einer Einhebel-Schnellspannung ausgerüstet. Seine Führungsbahnen sind unabhängig von jenen des Bettschlittens. Er ist auf seiner Unterplatte seitlich verschiebbar, wodurch das Drehen schlanker Kegel möglich ist. Die gehärtete und geschliffene Pinole ist formschlüssig gegen Verdrehung gesichert. Der Pinolenverstellweg ist an einem Teilring ablesbar.



Energiezuführung

Die Kabel und der Kühlmittelschlauch werden geschützt in einer Energieführungskette aus Metall zum Bettschlitten geführt.



Support

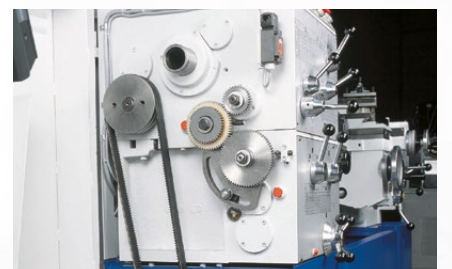
Längs- und Planvorschub sowie Mutterschloss werden durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel geschaltet. Sämtliche Zahnräder im Schlosskasten und die auf der Zugspindel sitzende Schnecke laufen im Ölbad. Um Anschläge rücksprungfrei anfahren zu können, ist eine mittels Handhebel einstellbare Rutschkupplung installiert, die auf Längs- und Planvorschub wirkt.

Die Schmierung von Bett- und Planschlittenführungen erfolgt über eine Zentralschmierhandpumpe. Die 90-Grad-Prismenflachführung des Supports gewährleistet eine hohe Genauigkeit. Plan- und Oberschlitten gleiten in Schwalbenschwanzführungen, die mittels Keilleisten nachstellbar sind. Spieleinstellmöglichkeit von Planschlitten- und Oberschlittenmutter. Schmutzabstreifer schützen die Führungen.



Spindelkasten

Kräftig dimensionierte Hauptspindel und Präzisionslager sorgen für höchste Rundlaufgenauigkeit und Steifigkeit. Einsatzgehärtete und feinstgeschliffene Zahnräder garantieren geräuscharmen Lauf. Sämtliche Zahnräder des 2-stufigen Schaltgetriebes laufen im Ölbad. Der gehärtete Spindelkopf ist als Kurzkegel mit Bajonettscheibenbefestigung nach ISO702-3 ausgeführt. Das Ein- und Ausschalten des Vor- und Rücklaufes der Hauptspindel erfolgt über einen Sicherheitschalthebel am Support.



Hauptantrieb/Elektrik

Der eingesetzte frequenzgesteuerte Drehstromhauptantrieb mit Knebelschalter zur stufenlosen Drehzahlverstellung am Schlosskasten ermöglicht ein komfortables Arbeiten. Eine integrierte Festhaltebremse im Motor ermöglicht ein rasches Stillsetzen der Hauptspindel.