

MEBA
sawing solutions.

MEBamat

Kraft. Ausdauer. Präzision.



Maschinendatenblatt

MEBamat 330
434



- Vollverkleideter Hochleistungs-Bandsägeautomat für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- Kompaktes und praktisches Design: für platzsparende Verhältnisse, dabei leicht zugänglich beim Einrichten, Sägebandwechsel (große Türen) und Wartungsarbeiten (Revisionsöffnungen)
- Hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterial, Rohre, Profile. Trennt mühelos schwer zerspanbare Werkstoffe, dabei schonend für das Werkzeug
- Maximale, prozesssichere Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb
- Sicherer Materialtransport durch geschlossenen Rollengang. Dank geriffelten, gehärteten Spannleisten und einer hohen Spannkraft ist eine sichere Materialpositionierung gewährleistet. Das Resultat: mehr Qualität bei Ihrem Endprodukt
- Dynamik und Kraft: Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt, ohne Kompromisse
- Präzision und Zuverlässigkeit: Sämtliche Linearbewegungen sind über Kugelumlauf Führungen geführt und somit leichtgängig, präzise, hochbelastbar und wartungsarm
- Minimale Reststücklängen durch neuartiges Spannstocksystem für einen reibungslosen Materialtransport
- Die ergonomische Touch-Screen-Steuerung kann vernetzt werden und bietet diverse Optionspakete:
 - Teleservice zur Fernwartung
 - Erstellung von Sägeprogrammen in der AV
 - Import von Sägeprogrammen aus CAD mit DSTV-Schnittstelle und Datenexport
 - Jobverwaltung
 - Materialdatenbank

MEBamat 330, 434

Technische Daten

| 330 | |
|--|-------------------------------|
| Ausführung | Voll-Automat |
| 90° | Ø 330 350x330 mm |
| Motor | 3,9 kW |
| Sägeband | 4900x34x1,1 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15–200 m/min. |
| Reststücklänge ohne Mehr-Stangen-Spanneinrichtung | Manuell: 20 mm Auto: 20 mm |
| Reststücklänge mit Mehr-Stangen-Spanneinrichtung | Manuell: 40 mm Auto: 40 mm |
| Max. Materialdurchlass Mehr-Stangen-Spanneinrichtung | Ø 330 / 350x330 |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 2400x1650x2200 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 2600 kg |

| 434 | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Ausführung | NC-Automat |
| 90° | Ø 430 430x430 mm |
| Motor | 7,5 kW |
| Sägeband | 6220x41x1,3 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15–150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 20 mm Auto: 20 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 105 mm Auto: 210 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 430 / 430x430 |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1700x3100x2350 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 4100 kg |

Serienausstattung

- Hartmetalltaugliches Hochleistungspaket: Sägevorschub über servogeregelten Kugelrollspindeltrieb mit automatischer Schnittdruck- und Vorschubüberwachung, Eilgangsabsenkung des Sägerahmens
- Zentrale Maschinenbedienung über menügeführtes, bedienerfreundliches Touch-Screen-Panel
- Intelligente Steuerung: Vernetzung und Kommunikation zwischen Antriebe, Regler und Steuerung. Somit werden alle wichtigen Komponenten ständig überwacht
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Hydraulische, konstante Sägebandspannung
- Hydraulisch vorgespannte, seitliche Hartmetall-Sägebandführungen
- Wendespannleisten (geriffelt oder glatt) im Einschub- und Hauptspannstock
- Sägeband zur Materialauflagefläche 3° schräg gestellt
- Stufenlos verstellbare Bandgeschwindigkeit über durchzugstarken Antriebsmotor
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Neuartiges Spannstocksystem für einen reibungslosen Materialtransport
- Herausnehmbarer Kühlmittelbehälter zur einfachen Reinigung
- Betriebsstundenzähler für Gesamtzeit, Sägezeit, Auftrag
- Automatische Einstellung der beweglichen Bandführungen auf Materialbreite
- Angetriebene, synchron zum Sägeband laufende Späneräubbürste
- Energieeffiziente Antriebsmotoren
- Geometrisch optimierte, durchgängige Flächen, somit leicht zugänglich bei Reinigungsarbeiten
- Vibrationsoptimierte, verwindungssteife, stabile Gesamtkonstruktion

Zusatzausstattung

- Nullanschlag
- Mehr-Stangen-Spanneinrichtung / Bündelspannung
- Späneförderer
- Automatische Materialhöhen- und Breiterekennung
- Micro-Dosieranlage
- Schnittverlaufskontrolle
- Laserleuchte für Schnittlinie
- Großzügige LED-Maschinenleuchte
- Wassersprühpistole
- Materialdatenbank

