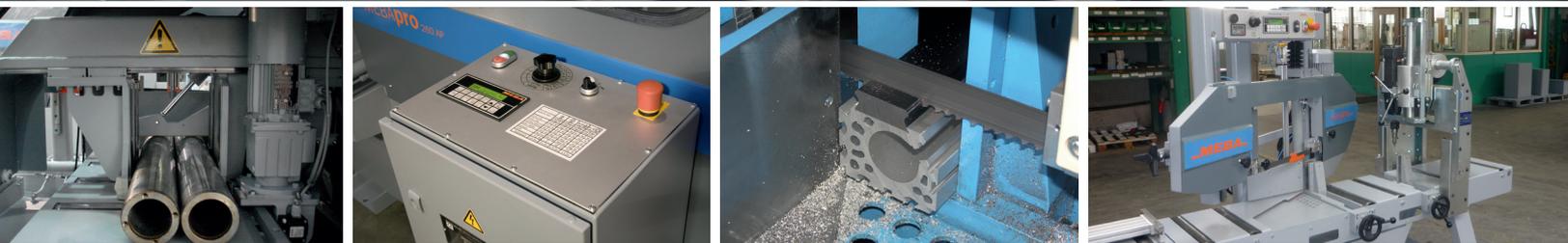


**MEBA**  
sawing solutions.

# MEBApro

High-tec auf engstem Raum

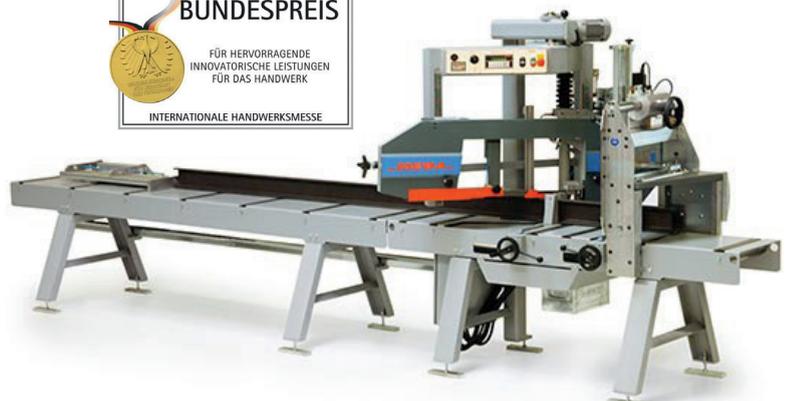


## Maschinendatenblatt

MEBApro | 260 GP  
260 AP  
260 GP / CREA DRILL



Facettenreiche Sägetechnik  
für alle Anforderungen



#### Technische Daten

| 260 GP                                |                           |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Ausführung                            | Halbautomat               |
| 90°                                   | Ø 260 300x260             |
| 45° re                                | Ø 230 220x260             |
| 30° re                                | Ø 140 140x200             |
| Motor                                 | 1,5 kW                    |
| Sägeband                              | 3350x27x0,9 mm            |
| Bandgeschwindigkeit                   | 15–150 m/min.             |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung    | Manuell: 20 mm<br>Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Option nicht lieferbar    |
| Kleinster Ø                           | 5 mm                      |
| Abmessungen (LxBxH)                   | 2150x1650x1850 mm         |
| Arbeitshöhe                           | 750 mm                    |
| Gewicht                               | 625 kg                    |

| 260 AP                                |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Ausführung                            | NC-Automat                      |
| 90°                                   | Ø 260 300x260                   |
| Motor                                 | 1,5 kW                          |
| Sägeband                              | 3700x27x0,9 mm                  |
| Bandgeschwindigkeit                   | 15–150 m/min.                   |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung    | Manuell: 20 mm<br>Auto: 100 mm  |
| Reststücklänge mit Bündelspannung     | Manuell: 100 mm<br>Auto: 200 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 260 / 300x260                 |
| Kleinster Ø                           | 5 mm                            |
| Abmessungen (LxBxH)                   | 1500x1800x1850 mm               |
| Arbeitshöhe                           | 750 mm                          |
| Gewicht                               | 1050 kg                         |

#### Serienausstattung

- Stabile Portalrahmen-Konstruktion 2-Säulen-lineargeführt
- Sägevorschub über frequenzgeregelten Spindeltrieb mit automatischer Schnittdruckregulierung
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit über AC-Antrieb
- Zentrales übersichtliches Bedienfeld
- Höhenschaltleiste
- Drehpunkt in Flucht zum Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderung des Längenmaßes
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung
- Sägebandbürste
- Sägeband um 2° schräg gestellt

#### Zusätzliche Serienausstattung bei MEBA 260 AP:

- NC-gesteuerter, automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung
- Einfache Bedienung durch NC-Steuerung mit Klartextanzeige
- Materialvortaktfunktion ohne Umspannen des Materials bei kurzen Abschnitten
- Stabile, lineargeführte Nachschubzange mit Servopositionierung für höchste Genauigkeit
- Autom. Einstellung der Bandführung auf Materialbreite
- Angetriebene Spänebürste, synchron zur Bandgeschwindigkeit

#### Zusätzliche Serienausstattung bei MEBA 260 GP:

- Digitale Gehrungsanzeige 90°-30°.
- Gehrungslagerung über der Arbeitsfläche, dadurch alle Komponenten frei von Verschmutzung durch Späne
- Integrierter geschlossener Rollengang 2000 mm
- Materialschnellschaltung. Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Späneschublade
- Minimalmengenschmierung, umweltfreundlich und sauber

#### Bohrenheit CREA DRILL

- Einfache Einstellung der Bohrposition
- Wiederkehrende Quermaße können über Raster voreingestellt werden
- Längenpositionierung über automatischen Messanschlag MLA
- Kurze Einarbeitungszeit
- Kein Messen, kein Anreißen, kein Körnen, dadurch keine sichtbaren Anreißlinien
- Umweltfreundliche und saubere Minimalmengenschmierung
- Für alle gängigen Werkstoffe geeignet
- Hohes Drehmoment (3 Getriebestufen)
- Bohrfutter 3-16 mm
- Kernbohrer bis 60 mm

#### Materialanschlag MLA

- Präzise und leichtgängige Linearführung
- Längenpositionierung über Servo-Antrieb
- Positioniergenauigkeit 0,1mm
- Pneumatische Positionsklemmung
- Längeneingabe über NC Dialogsteuerung
- Anschlagverlängerung zur Nullpunktverschiebung zwischen Säge und Bohrbetrieb
- Automatisches Freifahren der Anschlagplatte
- Pneumatisches Heben und Senken des Anschlagarmes
- Automatische Längenkorrektur bei Gehrungsschnitten



| 260 GP + Crea Drill Bohreinheit       |                           |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Ausführung                            | Halbautomat               |
| 90°                                   | Ø 260 300x260             |
| 45° re                                | Ø 240 220x260             |
| 30° re                                | Ø 140 140x200             |
| Motor                                 | 1,5 kW                    |
| Sägeband                              | 3350x27x0,9 mm            |
| Bandgeschwindigkeit                   | 15–150 m/min.             |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung    | Manuell: 20 mm<br>Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Option nicht lieferbar    |
| Kleinster Ø                           | 5 mm                      |
| Abmessungen (LxBxH)                   | 2150x1650x1850 mm         |
| Arbeitshöhe                           | 750 mm                    |
| Gewicht                               | 800 kg                    |

| MEBA Materialanschlag MLA |                                 |
|---------------------------|---------------------------------|
| Verfahrweg                | 3000 mm                         |
| Schienenlänge             | 3400 mm                         |
| Positioniergenauigkeit    | 0,1 mm über Servomotor          |
| Positionserkennung        | über berührungsloses Messsystem |

#### Technische Daten Crea Drill

|                   |                                |
|-------------------|--------------------------------|
| Nennleistung      | 1,9 kW                         |
| Anzahl Gänge      | 3                              |
| Nenn Drehmoment   | 20 / 7 / 4 Nm                  |
| Drehzahl (U/min.) | 260–600 / 600–1600 / 1200–3300 |
| Bohrfutter        | 3–16 mm                        |



# MEBApro

High-tec auf engstem Raum



## Maschinendatenblatt

### MEBApro | 300 A

#### Maschinenverkleidung: sicher und kompakt

- Zusätzliche Sicherheit mit integriertem Spritzschutz durch Sicherheitstunnel und Spritzschutzblechen
- Großdimensionierte Revisionsöffnungen ermöglichen gute Zugänglichkeit für Service- und Wartungsarbeiten

#### Sägebandführungen: akkurat und zuverlässig

- Einfaches Öffnen der Sägebandführung beim Sägebandwechsel
- Seitliche Bandführung ist kombiniert aus vorgespannten Hartmetallgleitführungen und Bandverdrehungsrollen
- Hohe Schnittdruckkräfte und Erhöhung der Sägebandstandzeit durch Rollenrückenführung

#### Sägerahmenvorschub: kraftvoll und dynamisch

- Sägevorschub mit AC-Antrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt
- Prozess-Sicherheit durch permanente Schnittdruck- sowie Vorschubüberwachung und automatischer Anpassung der Sägevorschubgeschwindigkeit bei zu hohem Schnittdruck

#### Spannstocksysteem: sicher und reibungslos

- Automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung über dynamische, servogeregelte Kugelrollspindeltechnik
- Präzision, Leichtgängigkeit und Wartungsfreiheit bei gleichzeitiger Hochbelastung dank groß dimensionierten, lineargeführten Kugelumlauflführungen
- Kraftvolle, hydraulische Materialspeicherung mit Vollhubzylinder
- Beidseitiges Öffnen des Einschubspannstocks
- Vollhubspannung Doppelspannstock für sicheres, gratarmes Sägen



#### Materialfreihubeinrichtung: wirtschaftlich und praktisch

- Schonung und erhöhte Standzeit des Sägebandes: beim Hochfahren des Sägebandes aus dem Material wird nach beendetem Sägezyklus der Schnittkanal durch Abheben des Materials erweitert

#### Bedienung und Steuerung: intelligent und ergonomisch

MEBApro 300 A

Technische Daten

| 300 A                                 |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Ausführung                            | Automat                         |
| 90°                                   | Ø 300 300x300                   |
| Motor                                 | 3 kW                            |
| Sägeband                              | 4900x34x1,1 mm                  |
| Bandgeschwindigkeit                   | 15–130 m/min.                   |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung    | Manuell: 10 mm<br>Auto: 90 mm   |
| Reststücklänge mit Bündelspannung     | Manuell: 140 mm<br>Auto: 200 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | 300 mm                          |
| Kleinster Ø                           | 10 mm                           |
| Abmessungen (LxBxH)                   | 1650x2500x1800 mm               |
| Arbeitshöhe                           | 750 mm                          |
| Gewicht                               | 2500 kg                         |



Serienausstattung

- Bandsägeautomat mit Teilverkleidung für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- Großer Radkastendeckel, welcher sich gasfederunterstützt nach oben öffnen lässt, für einfachen Zugang bei Sägebandwechsel und Reinigungsarbeiten
- Stabilität und Qualität durch verwindungssteife Schweißkonstruktion
- Präzise Sägerahmenführung durch außenliegender Doppelportal-Konstruktion in Verbindung mit Linear- und Kugelrollspindeltechnik
- Seitliche Bandführung ist kombiniert aus vorgespannten Hartmetallgleitführungen und Bandverdrehsrollen
- Hohe Schnittdruckkräfte und Erhöhung der Sägebandstandzeit durch Rollenrückenführung
- Sägevorschub über AC-Antrieb über elektrisch frequenzge-regelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt
- Stufenlos einstellbare Sägevorschubgeschwindigkeit von 0-600mm/min
- Prozesssicherheit durch permanente Schnittdruck- sowie Vorschubüberwachung und automatischer Anpassung der Sägevorschubgeschwindigkeit bei zu hohem Schnittdruck
- Elektrische Überwachung der Bandspannung und optische LED Anzeige
- Kraftvoller und energieeffizienter 3 kW Sägemotor
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit von 15-130 m/min
- Groß dimensionierter Kühlmittelbehälter, ca. 100 Liter
- Doppelter Filtersystem: integriertes Filtersieb im Kühlmittelbehälter und zusätzlicher Filterkasten an der Kühlmittelpumpe
- Automatische Bandbruchüberwachung und Abschaltung bei Bandbruch
- Sägebandspannung über Federpaket
- Optimale Säuberung der Zahnschneide: angetriebene Rundbürste befreit das Sägeband von Schmutz und Spänen, synchron zur Sägebandgeschwindigkeit
- Automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung über dynamische, servo-geregelte Kugelrollspindeltechnik
- Stabiler, lineargeführter Einschubspannstock für höchste Positioniergenauigkeit
- Integrierte Material-Ende-Erkennung
- Beidseitiges Öffnen des Einschubspannstocks
- Geschlossener Rollengang. Einsatz von kugelgelagerten Präzisionsrollen für leichtgängigen Transport
- Materialfreihub: Schonung und erhöhte Standzeit des Sägebandes – beim Hochfahren des Sägebandes aus dem Material wird nach beendetem Sägezyklus der Schnittkanal durch Abheben des Materials erweitert
- Praktische Teileentsorgung über schräg gestellte Abschnittrutsche mit integrierter Kühlmittelrückführung
- Robuster Panelcontroller mit Touchscreen (4,3“), menü-geführt, selbsterklärende Symbolik über Windows CE
- Vollautomatischer Sägeablauf bei beliebiger Länge und Stückzahl
- Einfache Programmerstellung und Verwaltung

