

MEBASwing

Die Universalhelfer: clever und unkompliziert

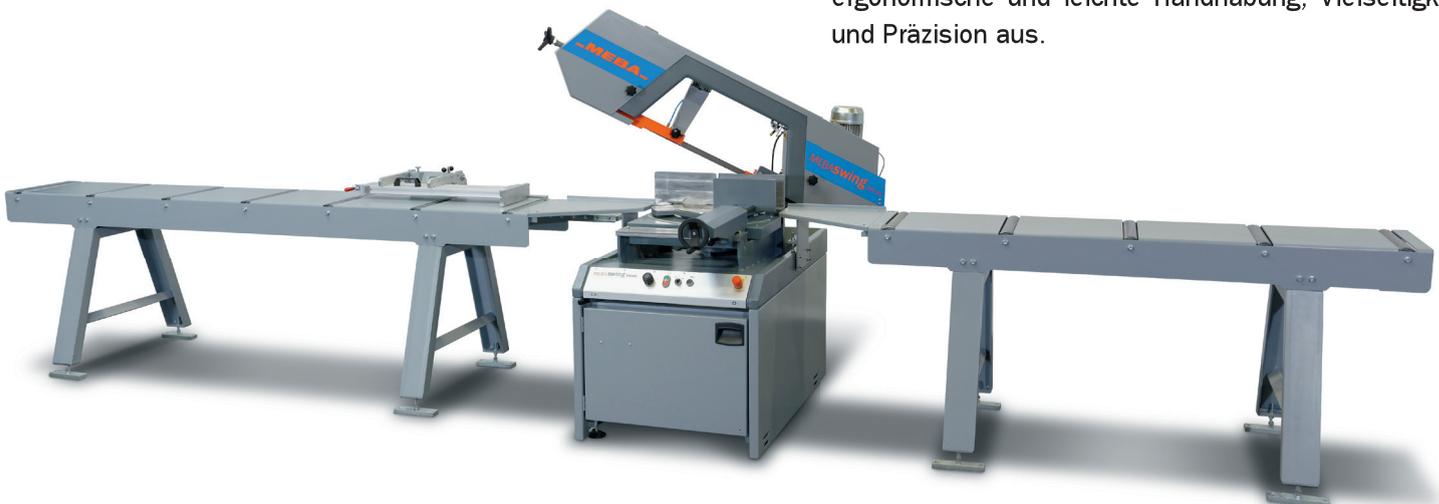


Maschinendatenblatt

MEBASwing	230 G	260 DG
	230 DG	260 DG-HS
		260 GA

MEBASwing Bandsägen unterstützen ihren Anwender ganz individuell:

Unterschiedliche Querschnitte, Materialien und häufig wechselnde Gehrungsschnitte arbeiten sie mühelos ab. Die cleveren Universalhelfer zeichnen sich durch ihre ergonomische und leichte Handhabung, Vielseitigkeit und Präzision aus.



MEBASwing 230 G, 230 DG, 260 DG, 260 DG-HS, 260 GA

Technische Daten

230 G	
Ausführung	Manuell
30° li	Ø 110 120x80
45° li	Ø 180 200x180
90°	Ø 230 300x150
Motor	1,00 / 1,5 kW
Sägeband	2720x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	28/56 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 35 mm Auto: –
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	840x1420x1230 mm
Arbeitshöhe	735 mm
Gewicht	230 kg

230 DG	
Ausführung	Manuell
30° li	Ø 110 120x80
45° li	Ø 180 200x180
90°	Ø 230 300x150
45° re	Ø 170 200x70
Motor	1,00 / 1,5 kW
Sägeband	2720x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	28/56 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 35 mm Auto: –
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	840x1420x1230 mm
Arbeitshöhe	735 mm
Gewicht	250 kg

Serienausstattung

- Schnelle Gehrungseinstellung nach Skala
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderungen des Längenmaßes
- Manuelle Materialspannung
Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewichts des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulischen Dämpfungszylinder
- Maschinenständer mit Späneauffangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung

Zusätzliche Serienausstattung 230 G / 230 DG:

- Materialanschlag mit Skala 0–500 mm
- Komplette Kühlmittleinrichtung mit Elektro-Tauchpumpe

Zusätzliche Serienausstattung 260 DG-HS:

- Beidseitige Gehrungseinstellung (Doppelgehrung)
- Halbautomatischer Sägeablauf
- Hydraulisches Heben des Sägerahmens
- Hydraulisches Spannen des Sagematerials (Kurzhubzylinder)
- Eilgangabsenkung bis Materialoberkante
- Rückzug des Sägerahmens nach beendetem Schnitt bis kurz über das Material

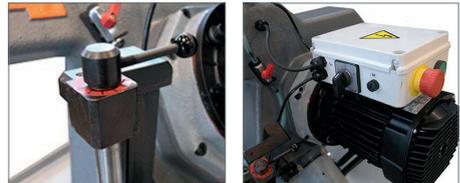
Zusätzliche Serienausstattung 260 GA:

- Hydraulische Materialspannung



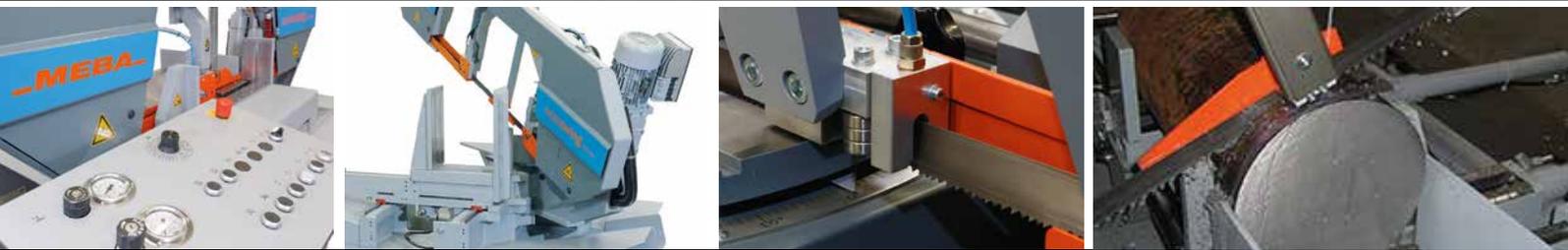
260 DG / DG-HS	
Ausführung	Manuell/Halb-Automat
30° li	Ø 130 120x120
45° li	Ø 200 180x180
90°	Ø 260 300x260
45° re	Ø 200 180x180
30° re	Ø 130 120x120
Motor	1,1 / 1,8 kW
Sägeband	3350x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	35/75 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 25 mm Auto: –
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	800x1720x1450 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Gewicht	710 kg

260 GA	
Ausführung	Automat
30° li	–
45° li	–
90°	Ø 260 300x260
45° re	Ø 200 180x180
30° re	Ø 130 120x120
Motor	1,1 / 1,8 kW
Sägeband	3700x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	35/75 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 20 mm Auto: 90 mm
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1330x1840x1830 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	900 kg



MEBASwing

Die Universalhelfer: clever und unkompliziert



Maschinendatenblatt

MEBASwing	320 G-HSS	405 DG
	320 DG	

MEBASwing Bandsägen unterstützen ihren Anwender ganz individuell:

Unterschiedliche Querschnitte, Materialien und häufig wechselnde Gehrungsschnitte arbeiten sie mühelos ab. Die cleveren Universalhelfer zeichnen sich durch ihre ergonomische und leichte Handhabung, Vielseitigkeit und Präzision aus.



MEBASwing 320 G-HSS, 320 DG, 405 DG

Technische Daten

320 G-HSS	
Ausführung	Halbautomat
90°	Ø 325 500x300
45° re	Ø 300 300x300
30° re	Ø 200 200x200
Motor	3 kW AC
Sägeband	4200x34x1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 60 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 165 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 325 500x300 mm
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1250x2050x1280 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	910 kg

320 DG	
Ausführung	Halbautomat
45° li	Ø 300 300x300
90°	Ø 325 500x300
45° re	Ø 300 300x300
30° re	Ø 200 200x200
Motor	3,0 kW AC
Sägeband	4200x34x1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 85 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 260 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 320 320x300 mm
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1450x2350x1350 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1100 kg

Serienausstattung

- Schnelle Gehrungseinstellung nach Skala
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderungen des Längenmaßes
- Manuelle Materialspannung
Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewichts des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulischen Dämpfungszylinder
- Maschinenständer mit Späneauffangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung

Zusätzliche Serienausstattung

- MEBA Hochleistungspaket HSS
 - Hydraulisches **Heben** und **Senken** des Sägerahmens, stufenlose hydraulische Schnittdruck- und Vorschubregulierung
 - Hydraulisches **Spannen** des Sagematerials, Vollhubspannung
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb

Zusätzliche Serienausstattung 320 DG, 405 DG:

- Patentiertes Gehrungssystem
Automatisches Verfahren der Spannstöcke; Das Material wird immer rechtwinklig, dicht am Sägeband gespannt
- MEBA Hochleistungspaket HSS
inkl. Anzeige Senkgeschwindigkeit über Skala, Anzeige Schnittdruck über Manometer, Eilgangabsenkung des Sägerahmens über Drucktaste bis Materialkante

Erweiterte Serienausstattung 405 DG:

- Bedienpult freistehend



405 DG	
Ausführung	Halbautomat
45° li	Ø 300 300x300
90°	Ø 410 620x410
45° re	Ø 360 420x360
30° re	Ø 300 300x300
Motor	3,0 kW AC
Sägeband	5000x34x1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 60 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 260 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 320 320x400 mm
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1450x2450x1420 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1300 kg

