



PH 262, manuelle Doppelgehrungsbandsäge für Schnitte von -45° bis +60°. Die dreiphasige Maschine ist auch in einer Ausführung mit HB-Vorrichtung verfügbar und ermöglicht sowohl einen aufsichtslosen Betrieb, als auch manuelle Schnitte. (Schnitt Zyklus Siehe PH 262 HB)

ALCUNE CARATTERISTICHE:

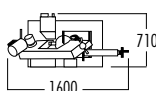
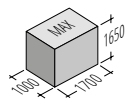
- Die robuste Gusseisenstruktur ermöglicht eine konstante und hohe Sägebandspannung von 900 kg.
- Der große Drehtisch sorgt für saubere Gehrungsschnitte bei aller Winkeleinstellungen ohne den Tisch einzusägen.



- Schraubstock mit Schnellverstellung links und rechts so wie mit Schnellannäherung zum Werkstück.
- Elektrisches Schaltpult mit voll identifizierbarer elektrischer Verkabelung, Stand-By, abschließbarem Hauptschalter mit Türverriegelung, Kurzschlusschutz, Motorschutzschalter mit thermomagnetischem Auslöser, Unterspannungsauslöser, Niederspannungsanlage 24 Volt).
- Schaltgriff IP55.
- Das Antriebsrad ist mit einem Spannsatz auf der Welle befestigt und gewährleistet eine kraftschlüssige Verbindung von Welle und Nabe sowie eine mögliche Axialeinstellung.
- Sägebandführungsköpfe mit 6 Präzisions-Hartmetallführungen (WIDIA) sorgen für eine verbesserte Stabilität.
- Anschläge auf 0° und 60° links mit Arretierhebel für jede dazwischen liegende Winkelstellung.
- Köpfgelenk mit vorgeladenen Kegellagern.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Späneräumbürste.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.



Listen-Preis
~~€ 4.490,-~~
Aktionspreis
€ 3.800,-
zuzüglich MwSt.



ZUBEHÖRE - SEITE 59 - N° 02 - 04 - AD - AD - 57 - 59 - 72 - 80

Sägeband mm	Leistung kW	Drehzahl m/min	Schnitthöhe mm	Schnittbreite			Gewicht kg
				0°	45°	60°	
2450x27x0,9	0,70/0,81	46/92	245	225	160	90	265
				200	140	90	
				240x160	155x115	90x90	
				145	125	150x100	




PH 262/HB



PH 262 HB ermöglicht sowohl einen aufsichtslosen Betrieb als auch manuelle Schnitte.

HB-SCHNITTZYKLUS:

- Nachdem das Schnittmaterial korrekt positioniert und der Schraubstock geschlossen wurde, startet der Schnittvorgang.

Die Schnittgeschwindigkeit wird durch das Eigengewicht des Sägearms und einen hydraulischen Kreislauf gesteuert.

Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt und dann über ein manuelles Hydraulikventil blockiert.

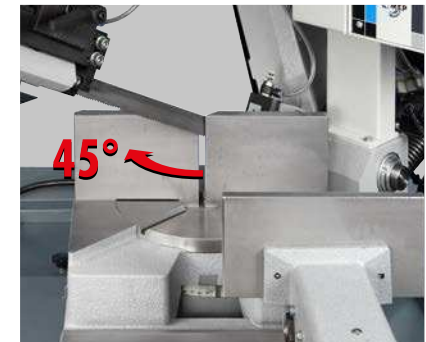
MERKMALE: (Siehe PH 262)



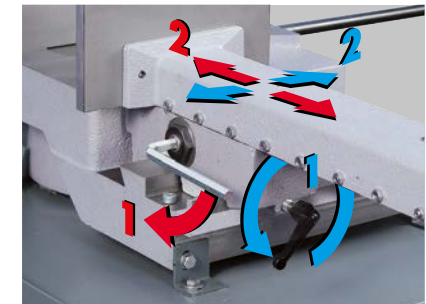
PH 262HB



PH 262 - PH62HB



PH 262 - PH62HB



PH 262 - PH62HB

ZUBEHÖRE - SEITE 59 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 11 - 16 - 34 - 57 - 59 - 67 - 68 - 72 - 80

mm	kW	m/min	mm	Schnittmaterial			kg	
				○	□	▭		
2450x27x0,9	0,70/0,81	46/92	245	0°	225	200	240x160	265
				45°	160	140	155x115	
				60°	90	90	90x90	
				45°	145	125	150x100	

