

SHARK 281



SHARK 281, manuelle Bandsägemaschine für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° links.
Bei den Versionen MA (mit pneumatischem Schraubstock) erfolgt das Öffnen und Schließen des Schraubstocks mit einem manuellen Ventil (oder mit Pedalsteuerung als Option erhältlich).

MERKMALE:

- Elektrische Schalttafel (voll identifizierbare elektrische Verkabelung, Stand-By, abschließbarer Hauptschalter mit Türverriegelung, Geschwindigkeitsschalter, Not- Aus-Vorrichtung, Motorschutzschalter mit thermomagnetischem Auslöser, Unterspannungsauslöser, Schutz gegen

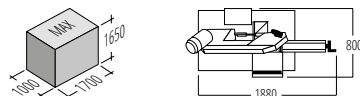
- Phasenausfall, Niederspannungsanlage 24 Volt).
- Schaltgriff IP55.
- Schraubstock mit Schnellspannung.
- Hydraulischer Messwertgeber zur Anzeige der Sägebandschwindigkeit.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Späneräumbürste.
- Doppelfeder zur Rückführung des Kopfes.
- Einstellbare Präzisionsanschläge mit Millimeterskala und klappbarem Anschlag, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Materialauflagearm mit Rolle, zum Befestigen der Ladebühne.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.
- Die CCS-Vorrichtung kann als Nachrüstsatz für fertige Maschinen geliefert werden.



SHARK 281/281CCS



SHARK 281/281CCS



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 07 - 09 - 11 - 16 - 34 - 71

Sägeband	Leistung	Drehzahl	Schnitttiefe	Schnittbreite			Gewicht
				0°	45°	60°	
2950x27x0,9 mm	1,5/1,8 kW	36/72 m/min	285 mm	250 mm	230 mm	280x200 mm	375 kg
				190 mm	180 mm	180x180 mm	
				120 mm	110 mm	110x110 mm	



SHARK 281 CCS



SHARK 281 CCS (Cut control System)
Bandsägemaschine für Schnitte von 0° bis 60° links.

Funktionsweise: Nachdem man das Material vorgeschoben hat und den Schraubstock geschlossen hat, wird der Schnitvorgang in Gange gesetzt. Die Absenkung erfolgt durch das Eigengewicht, wird durch eine Feder ausgeglichen und durch einen hydraulischen Bremszylinder reguliert. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt.

In der MA Ausführung (pneumatischer Schraubstock), erfolgt die Funktion Schraubstock auf/zurück über ein manuell betätigtes Ventil. (als Option mit Pedalsteuerung).

MERKMALE: (Siehe Shark 281)



SHARK 281CCS



SHARK 281/281CCS



SHARK 281/281CCS

ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 11 - 16 - 34 - 71

mm	kW	m/min	mm	Blattbreite			kg
				0°	45°	60°	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	250	190	120	375
				230	180	110	
				280x200	180x180	110x110	

