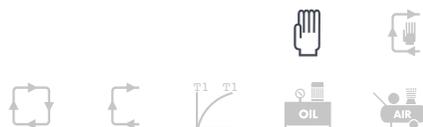




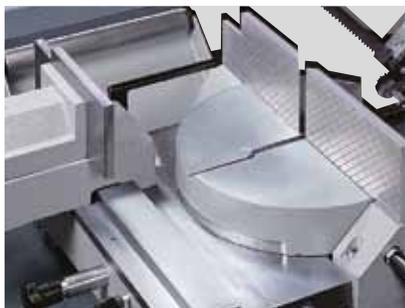
SHARK 282



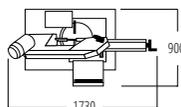
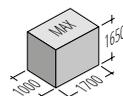
SHARK 282, manuelle Bandsägemaschine für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links. Bei den Versionen MA (mit pneumatischem Schraubstock) erfolgt das Öffnen und Schließen des Schraubstocks mit einem manuellen Ventil (oder mit Pedalsteuerung als Option erhältlich).
MERKMALE:

- Hydraulische Einheit für die Sägebandspannung und Überwachung mit Anzeige auf Manometer.
- Späneräumbürste für die Reinigung des Sägebandes.
- Doppelfeder zur Rückführung des Kopfes.
- Schraubstock nach links und rechts leicht verschiebbar mit Schnellverstellung.

- 265 mm großer Drehtisch auf Rollenlager mit vorgespanntem Drucklager.
- Genaue Anschläge mit Einstellung für Gehrungsschnitte bei 0°, 45°, 60° links und 45° rechts.
- Untergestell mit entnehmbarer Kühlmittelwanne.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Einstellbarer Längensschlag mit Millimeterskala, hochklappbar, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle.
- Bi-Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.
- Das CUT-CONTROL-SYSTEM kann auch als optionaler Nachrüstsatz geliefert werden.



SHARK 282/282CCS



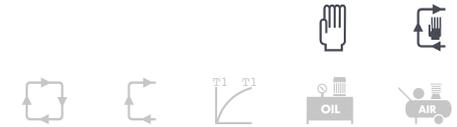
ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 08 - 09 - 11 - 20 - 34 - 71

Sägeband	Leistung	Drehzahl	Tischbreite	Schnittbreite			Gewicht
				0°	45°	60°	
2950x27x0,9 mm	1,5/1,8 kW	36/72 m/min	285 mm	250 mm	230 mm	120 mm	440 kg
				220 mm	200 mm	80 mm	
				280x220 mm	220x200 mm	140x80 mm	
				200 mm	170 mm	200x140 mm	




SHARK

282 CCS



SHARK 282 CCS (Cut control System)
Bandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links.

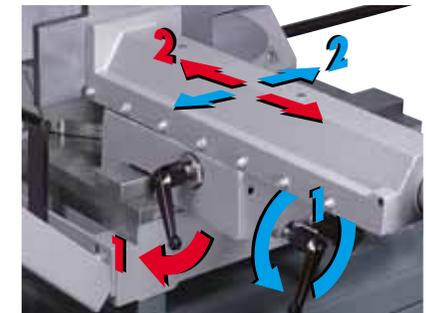
Funktionsweise: Nachdem man das Material vorgeschoben hat und den Schraubstock geschlossen hat, wird der Schnittvorgang in Gang gesetzt. Die Absenkung erfolgt durch das Eigengewicht, wird durch eine Feder ausgeglichen und durch einen hydraulischen Bremszylinder reguliert. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt.

In der MA Ausführung (pneumatischer Schraubstock), erfolgt die Funktion Schraubstock auf/zu über ein manuell betätigtes Ventil. (als Option mit Pedalsteuerung).

MERKMALE: (Siehe Shark 282)



SHARK 282CCS



SHARK 282/282CCS



SHARK 282/282CCS

ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 11 - 20 - 34 - 71

mm	kW	m/min	mm	Material			kg	
				○	■	▬		
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	0°	250	220	280x220	440
				45°	230	200	220x200	
				60°	120	80	140x80	
				45°	200	170	200x140	

