



TIGER 352 NC 5.0

TIGER 352 NC 5.0, elektro-pneumatischer, Vertikal-Kreissägeautomat für den Einsatz von HSS-Sägeblättern, um Serienschritte von 60 links bis 45° rechts auf Stahl auszuführen. Die Maschine arbeitet auch im halbautomatischen Zyklus.

- Numerisch gesteuerte Kreissägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten, Windows „CE“ basierten Steuerung.

MERKMALE:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanischen Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte





Kugellager montiert ist, mit Hub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.

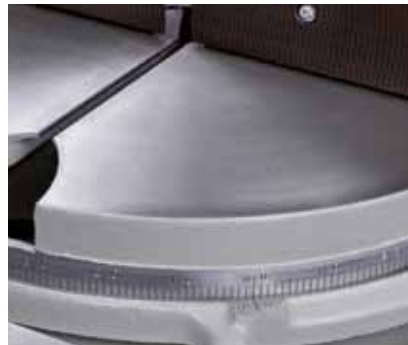
- Elektronischer Inverter für die ständige Regulierung der Blattdrehzahl von 15 bis 90 U/min (OPTIONAL von 30 bis 150 U/min).
- Niederspannungsschalttafel: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Doppelter Zahnradersatz für eine hohe Sägeleistung.
- Der Sägekopf gleitet auf Kugelumlauf-Linear-Doppelführungen.
- Koaxialzylinder mit Bypass-Ventil für das schnelle Annähern und potentiometrischer

linearer Umwandler für das Ermitteln der Position des Kopfes.

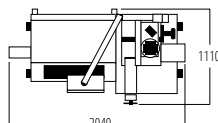
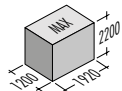
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung der Schnittanfangsposition.
- Adaptive Steuerung der Schnittkraft.
- Drehtisch mit mittlerem Zapfen und Axiallager für eine präzisere Durchführung der eingestellten Gehrungsschnitte.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägeblatts.
- Späneräubbürste.
- Meldeleuchte für Programmende oder

Notausstellung.

- HSS-Sägeblatt $\varnothing 350 \times 32 \times 2,5$ für Voll- und Profilmaterial.
- Vorbereitung für den Einbau Minimalmengenschmiersystems des Sägeblatts (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 12 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 70



Sägeblatt	Leistung	Drehzahl	Tischhöhe	Gehrung	Tischbreite				Tischhöhe	Gewicht
					Ø	□	▭	Ø		
HSS	3,0 kW	15±90 rpm	190 mm	0°	350	115	95	180x95	350	90 kg
				45°	350	110	95	125x95	350	64 kg
				60°	350	90	90	90x90	350	45 kg
				45°	350	110	95	125x95	350	64 kg

