



TIGER 372 SX EVO

TIGER 372 SX evo, halbautomatische Vertikal-Kreissägemaschine, für Schnitte von 60° links bis 45° rechts, auf Stahl auszuführen, mit HSS-Sägeblättern.

- Jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entworfenen Steuerungen mit Mikroprozessoren.

- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt: - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.

- ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägeblattes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

MERKMALE:

- Niederspannungsschalttafel: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.

- Display mit 16 Zeichen x 2 Zeilen für die Anzeige



der folgenden technischen Parameter: + Sägeblattgeschwindigkeit + Anzahl der ausgeführten Schnitte + Schnittzeit + Amperemeter + Anzeige der über 100 Diagnostikmeldungen und Warnungen.

- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.

- Dreistufiges Getriebe, um eine hohe Festigkeit und Präzision sowie eine große Spanabhebungsfähigkeit zu gewährleisten.

- Der Antrieb des Sägeblattes erfolgt durch einen Motor mit einer über elektronisches Untersetzungsgetriebe veränderbaren Geschwindigkeit für Sägen bei 15 bis 150 U/min, damit immer beste Schnittleistung gewährleistet ist.

- Der Sägekopf gleitet auf Kugellinienlauf-Linear-Doppelführungen. - Koaxialzylinder mit Bypass-Ventil für das schnelle Annähern und potentiometrischer linearer Umwandler für das Ermitteln der Position des Kopfes.

- Hublauf des Sägekopfes direkt vom Schalterpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.

- Drehzapfen mit vorgeladener Drucklager zur Gewährleistung einer genauen Bearbeitung und Rotationsstabilität.

- Präzisionsgradmarkierung am Drehtisch.

- Leicht verschiebbarer Schraubstock mit schneller, sicherer und genauer Blockvorrichtung der ganzen Maschinenbreite endend.

- Pneumatischer Schraubstock mit einstellbarer Führungsleiste aus Stahl.

- Pneumatischer Vertikalschraubstock.

- Späneraubbürste.

- Untergestell mit Späneschublade und ausziehbarem Kühlmittelbehälter.

- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägeblatts.

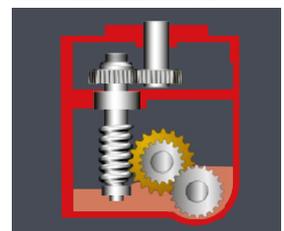
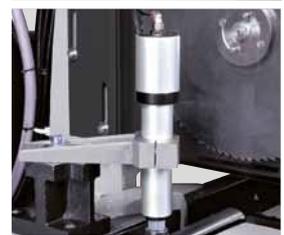
- Anti-Grat-Einrichtung und doppelte Werkstückblockierung.

- HSS-Sägeblatt Ø 350x32x2,5 für Voll- und Profilmaterial.

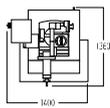
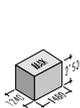
- Einstellbare Präzisionsanschläge mit Millimeterskala und Mappbarem Anschlag, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.

- Vorbereitung für den Einbau Minimalmengenschmiersystems des Sägeblatts (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.

- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzverzeichnis.



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 26 - 43 - 44 - 45 - 70



					Ø							
	HSS	inverter			0°	370	120	110	180x100	120	110	180x100
					45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70
					60°	370	115	90	90x90	50	50	50x50
					45°	370	115	100	100x100	70	70	70x70
	370x32x3	5,5	15+90	190								600
	mm	kW	rpm	mm								kg